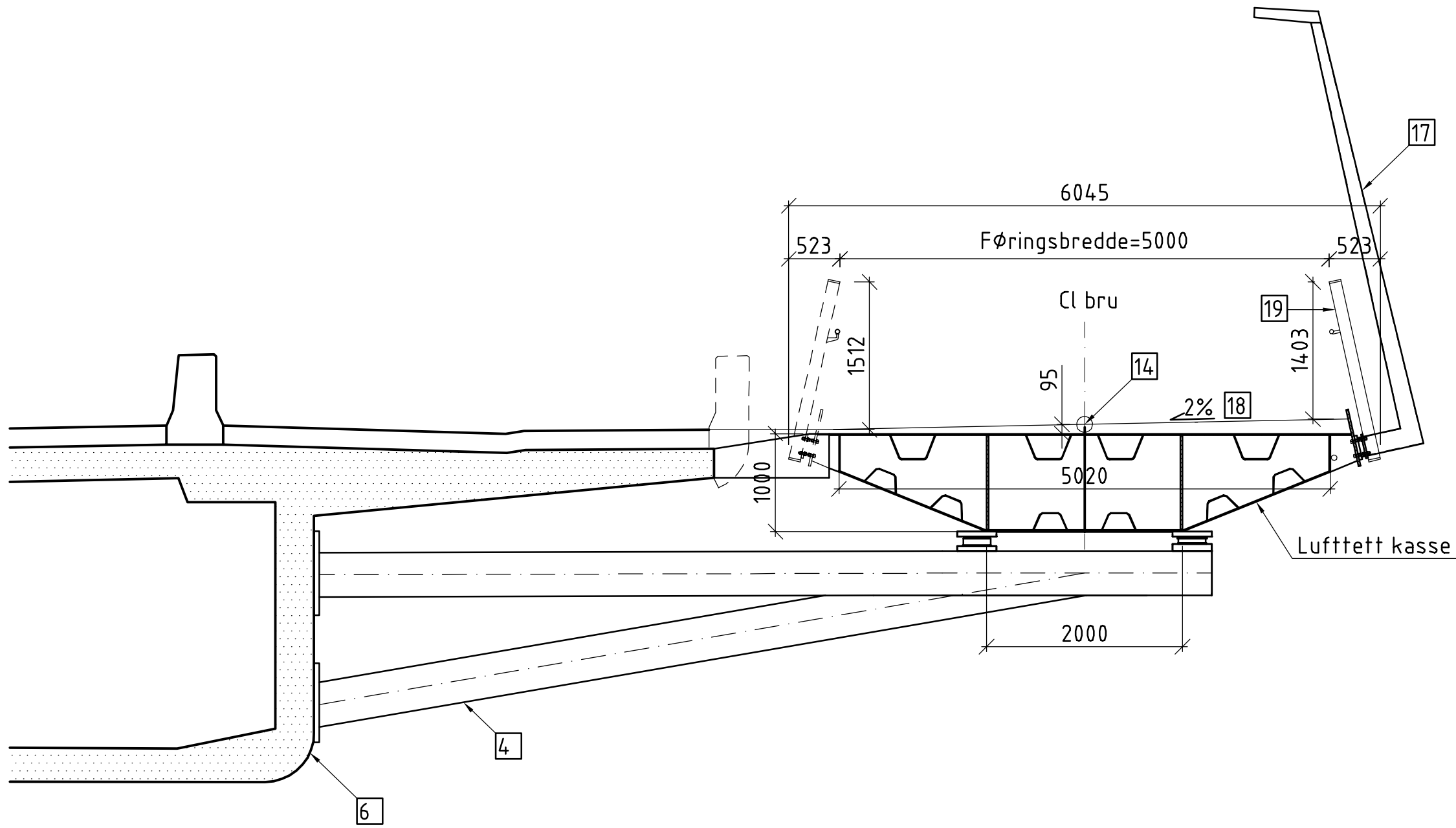


OPPRISS A-A
1:500



TVERRSNITT B-B
1:50

MERKNADER:

Vegtype: Gang og ekspress sykkelveg 5m.
Konstruksjon: Gang og sykkelbru i stål.
Grunnforhold: Fundamentering på berg/sprengesteinfylling
Dato for ferdigstillelse: 2018
Alle synlige hjørner avfases med 20mm trekantlist.

Laster:
Trafikklast - personlast: 5kN/m2
Trafikklast - tjenestekjøretøy: 80kN+40kN

Konstruksjon:
Stålkassebru, opphengskonsoll og søyler i stål, landkar i betong

PROSJEKTERINGSGRUNNLAG:

NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)
Håndbok R762 Prosesskode -2, 2015
Håndbok N400 Bruprosjektering, 2015
Koordinatsystem EUREF89, NTM sone 7
Høydegrunnlag NN2000 (også for tidevannnsdata)

LAT -0,34 (Laveste astronomiske tidevann)
HAT +0,18 (Høyeste astronomiske tidevann)
MSL -0,07 (Middelvann)
Høyeste observerte vannstand +1,03
Laveste observerte vannstand -0,72
Fri høyde over HAT: 27,8 m (ved konsoll akse 6)
Alle koter gis i m. Alle mål i mm

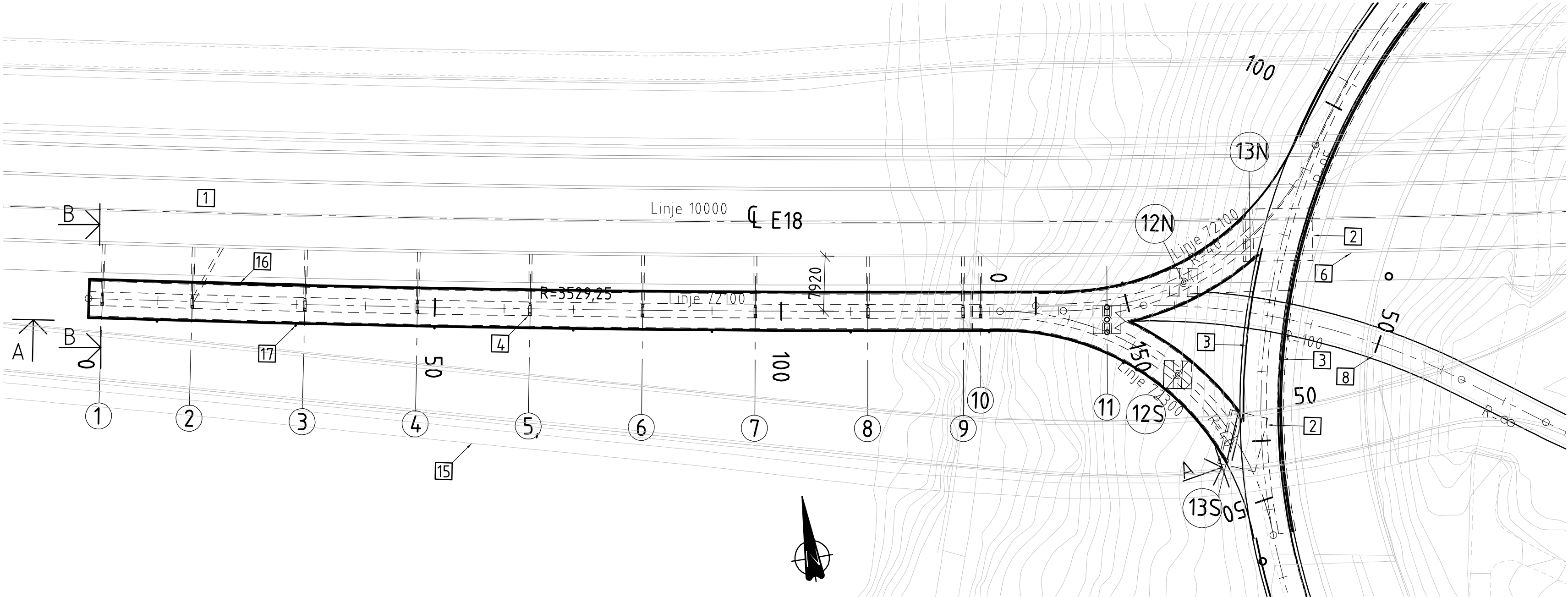
Betongkonstruksjoner:
Betong: B45 SV40
Armering: Fasthetsklasse B500NC
Utførelsesklasse: 3 (NS-EN-13670)
Eksponeringsklasse: XD3, XC2
Nøyaktighetsklasse: B (HB R762)

Stålkonstruksjoner:
Plater: S355N og S355NL (NS-EN-100025-3)
Rør S355NH/NLH (NS-EN-10210-1)
Pålitelighetsklasse: RC3
Utførelsesklasse: EXC3
Referansetemperatur stål 5°C

FRAVVIK:

15/223747-16 Plassering av fuge midt i spenn


- 1 Ny Varoddbru, fritt frembygg (FFB).
- 2 Landkar i betong
- 3 Tørrsteinsmur
- 4 Oppleggskosoll mot FFB-bru
- 5 Fuge
- 6 Brukasse FFB-bru.
- 7 Betongrekkverk FFB-bru
- 8 Sømlandet opp G/S-Bru , se tegning K30C001.
- 9 Betongsokkel D=1250mm
- 10 Stålsøyle D=711mm, godstykkelse 16 og 20mm
- 11 Gang og sykkelsti langs Sømsveien
- 12 Kassebru i stål med trapesstivere. Slitelag og fuktisolering type A3-3 ihht. HB 762. Belegningsvekt 2.4kN/m2
- 14 Profilinje G/S-bru
- 15 Eksisterende hengebru. (rives)
- 16 Asfaltfuge i overgang GS-bru og FFB-bru.
- 17 Lysmast
- 18 Tverrfall bygges opp med asfalt i henhold til VIPS for linje 72100 og 72300.
- 19 CE merket GS-rekkverk ihht. K20C101. Laster ihht. HB N101.
- 20 Brøytetett GS-Rekkverk over Torsvikveien.

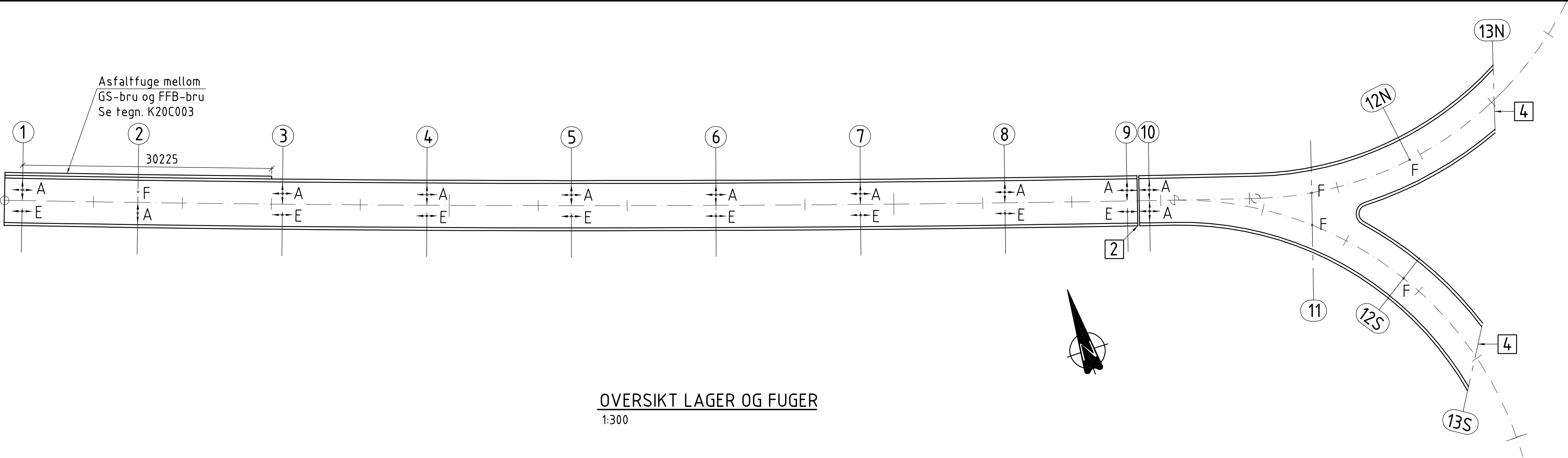


PLAN
1:500

HENVISNINGER

K10C001: Oversiktstegning Varoddbrua Sør
K80C006-C010: Tørrmur Sømlandet

02	Endret printformat A3 til A1		AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018	
01	Arbeidstegning		AFN/ISO	ISO	TBJ	01.02.2017	
Revisjon	Revisjonen gjelder		Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato	
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet			Saksnr. 15/206942-48				
			Tegningsdato			20.09.2016	
			Bestiller			Kjell Soltvedt	
			Produsert for			Region Sør	
			Produsert av			Rambøll Norge AS	
			Koordinatsystem			Euref 89 NTM sone 7	
Høydesystem			NN2000				
PROF-nummer			10e0018_206846				
Arkivnummer			206846				
Byggverksnummer			10-1677				
Arbeidstegning			Målestokk A1				
Utarbeidet av			Konsulentarkiv		Tegningsnummer/		
ALU	ISO	TBJ	1350008426		revisjonsbokstav		
			K20C001				
			02				



OVERSIKT LAGER OG FUGER
1:300

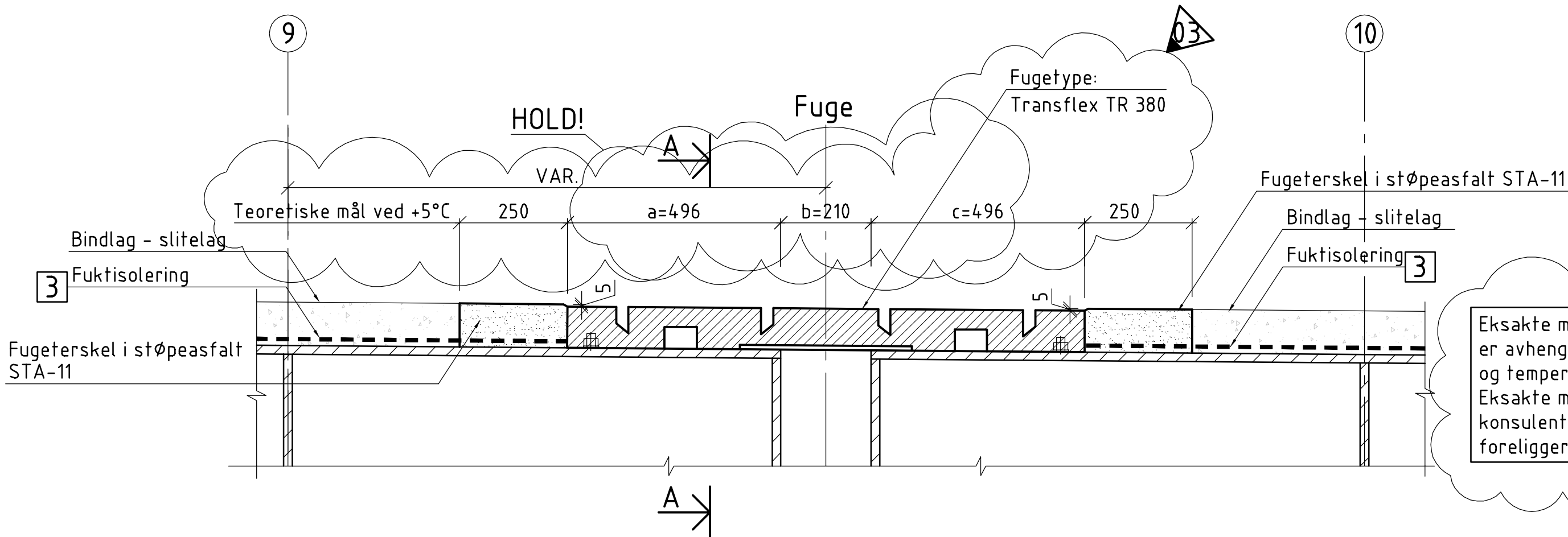
KRAV TIL LAGER

LAGERPLASSERING	1S	1N	2S	2N	3S	3N	4S	4N	5S	5N	6S	6N	7S	7N	8S	8N	9S	9N	10S	10N	11S	11N	12S	12N
TYPE LAGER (leverandør)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
A - ALLSIDIG, E - ENSIDIG, F - FAST	E	A	A	F	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	E	A	A	A	F	F	F	F
ANTALL LAGER	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
BRUKSGRENSE/SLS																								
BEVEGELSESKAPASITET [mm]:																								
- lengderetning bru ±	50	50	50	-	50	50	50	50	50	50	100	100	100	100	150	150	150	150	200	200	-	-	-	-
- tverretning bru ±	-	20	20	-	-	20	-	20	-	20	-	20	-	20	-	20	-	20	50	50	-	-	-	-
ROTASJONSKAPASITET (%) ±	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20
VERTIKAL LAST MIN (KN)	84	135	261	166	168	138	296	183	219	145	118	147	128	144	164	138	144	109	62	389	252	445	187	165
VERTIKAL LAST MAKS (KN)	353	497	892	610	620	579	649	638	633	576	698	710	727	813	585	694	392	461	367	846	1205	1410	961	890
HORISONTAL LAST MAKS (KN) ±	200	-	-	640	473	-	210	-	103	-	169	-	295	-	413	-	195	-	-	-	220	250	100	100
BRUDDGRENSE/ULS																								
VERTIKAL LAST MIN (KN)	89	70	272	65	162	53	285	77	197	44	96	63	104	86	138	57	122	16	44	418	250	480	150	119
VERTIKAL LAST MAKS (KN)	535	783	1249	996	961	959	1045	1014	1004	939	1063	1083	1089	1200	984	1150	681	801	518	1113	1790	2005	1378	1303
HORISONTAL LAST MAKS (KN)	363	-	-	985	753	-	347	-	234	-	302	-	508	-	704	-	362	-	-	-	393	447	100	100
FORHÅNDSINNSTILLING x)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

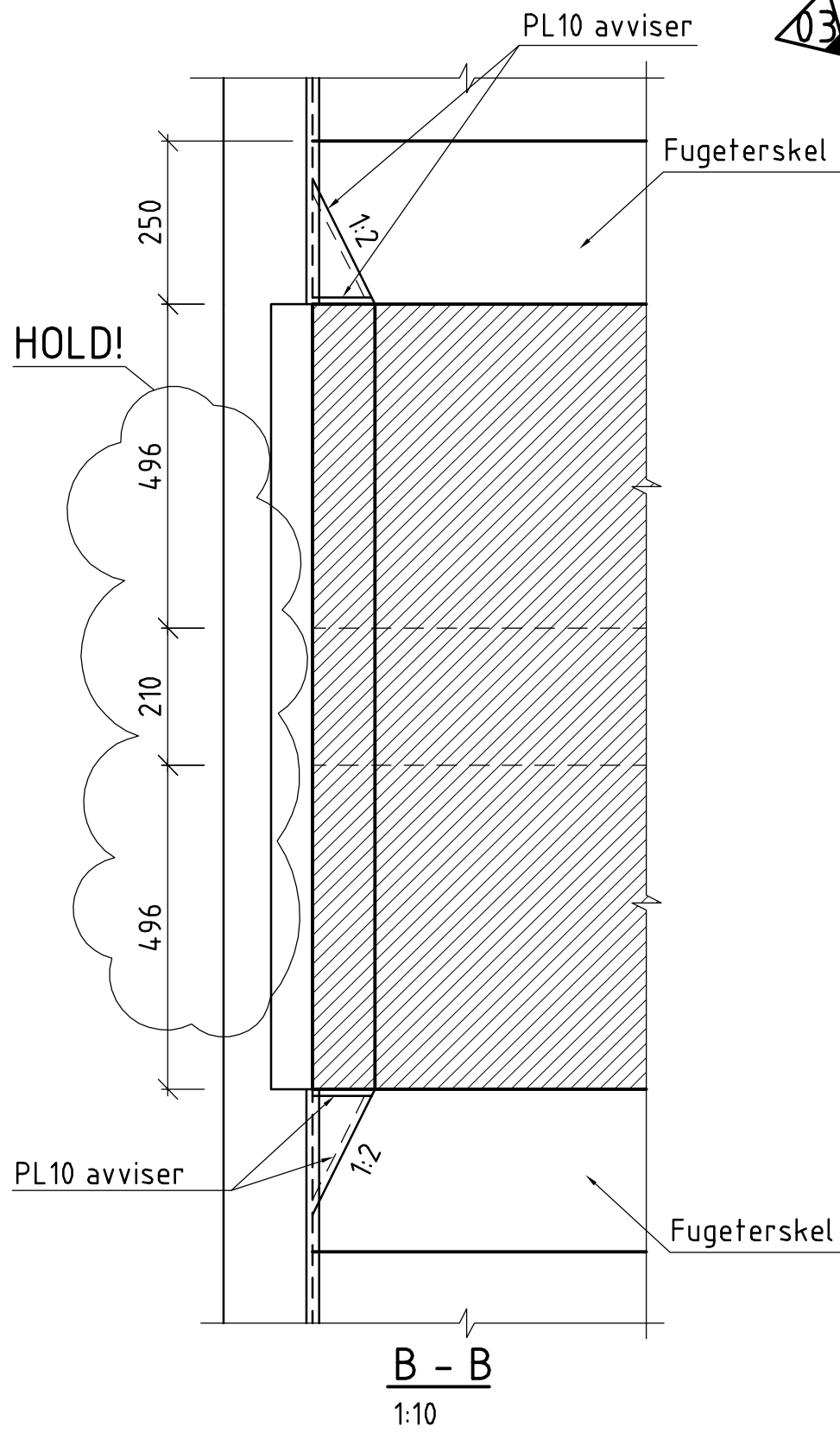
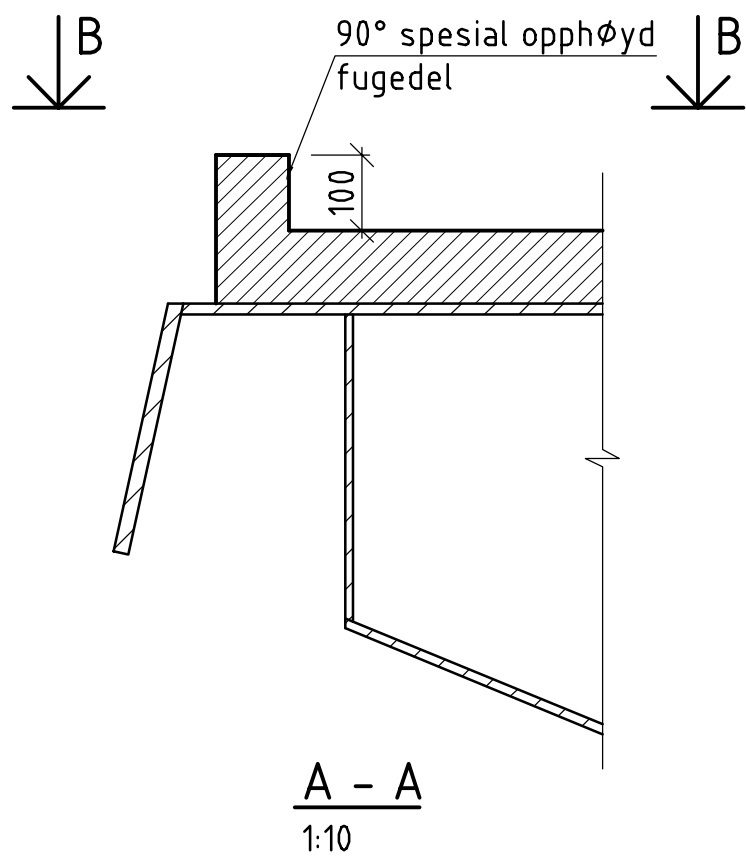
x) Mål for forhåndsinnstilling opplyses av byggherren når tidspunkt/temperatur er fastlagt/bestemt.

KRAV TIL FUGE

FUGEPLASSERING	MELLOM AKSE 9 OG 10
TYPE FUGE (fabrikant)	2
BEVEGELSESKAPASITET (mm)	380
FORHÅNDSINNSTILLING AV FUGE x)	-



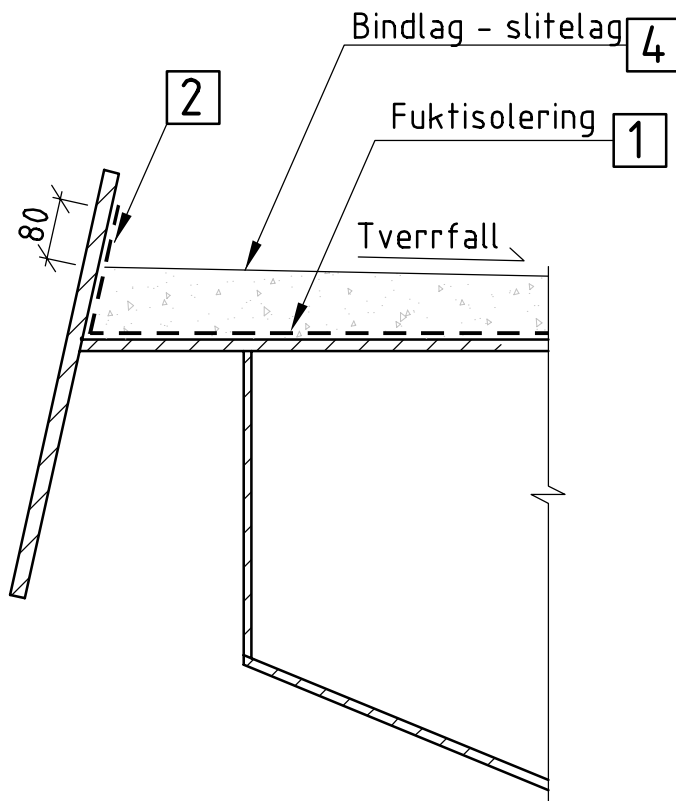
DETALJ VED FUGE
1:10



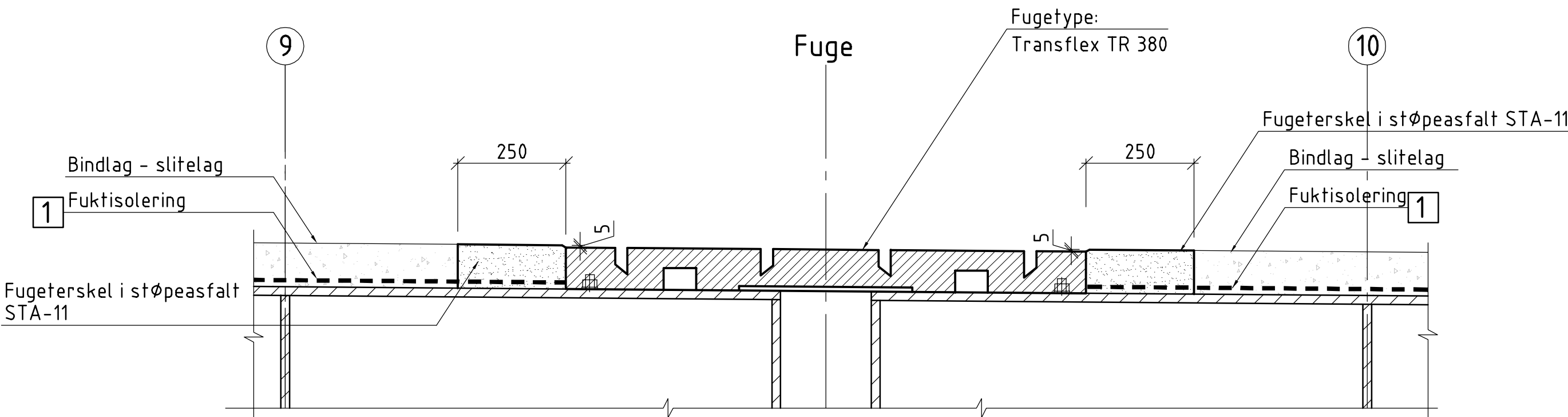
UTFØRELSE:

- Lager skal være av type Tobe pottlager eller tilsvarende som oppfyller kapasitetskrav gitt i tabell. Minste fri avstand mellom forankringsbolter er 120 mm (Leverandør påføres når leverandør er valgt).
- Fuge type Transflex TR 380. Monteres iht. leverandørens anvisninger. Transflex-fuge skal reetableres etter 3 år (i 2023). Pga. innfesting av bru i K10 Varoddbrua sør vil de største forskyvningene skje i løpet av de første 3 år. Fugen vil da stå i spenn. Fugen skal derfor reetableres slik at den avlastes. Ved reetablering av fuge skal arbeidene utføres slik at brua kan være åpen for trafikk.
- Fuktisolering over hele brua. A=3-3 Safegrip etter tilsvarende.
- I akse 13N og 13S støpes brukassen monolittisk fast i landkarene.

03	Fugetype avklart	AFN/ISO	ISO	JNOR	12.09.2019
02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
Godkjent	som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet	Saksnr.	15/206942-48		
Statens vegvesen		Tegningsdato	20.09.2016		
E18 HP- 03		Bestiller	Kjell Soltvedt		
Varoddbrua		Produsert for	Region Sør		
10-1677 Sømlandet ned, GS-bru		Produsert av	Rambøll Norge AS		
Opplagring samlet, lager- og fugetegning		Koordinatsystem	Euref 89/NTM sone 7		
-		Høydeshystem	NN2000		
Arbeidstegning		PROF-nummer	10e0018_206846		
Utarbeidet av		Arkivnummer	206846		
Kontrollert av		Byggverksnummer	10-1677		
Godkjent av		Målestokk A1	Som vist		
ISO		Tegningsnummer/	1350008426		
TBJ		revisjonsbokstav	K20C002		03



DETALJ 1
FUKTISOLERING AVSLUTNING MOT KANTDRAGER
1:10

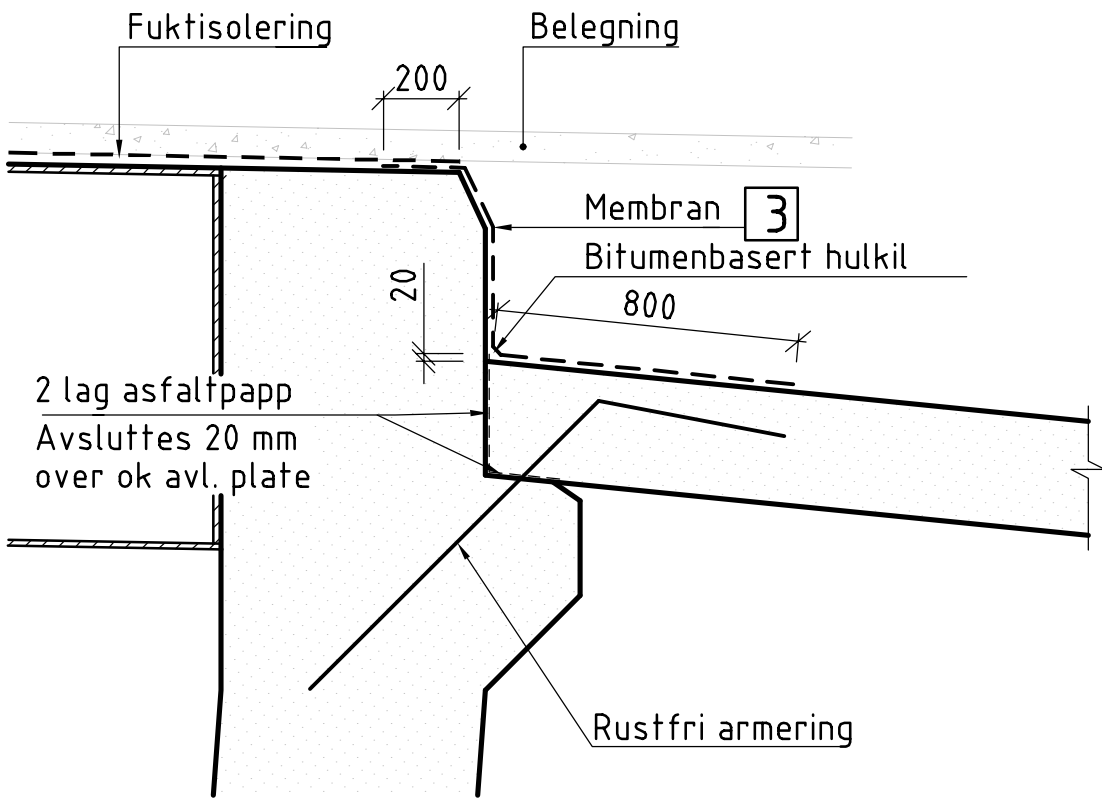


DETALJ 2
FUKTISOLERING VED FUGE
1:10

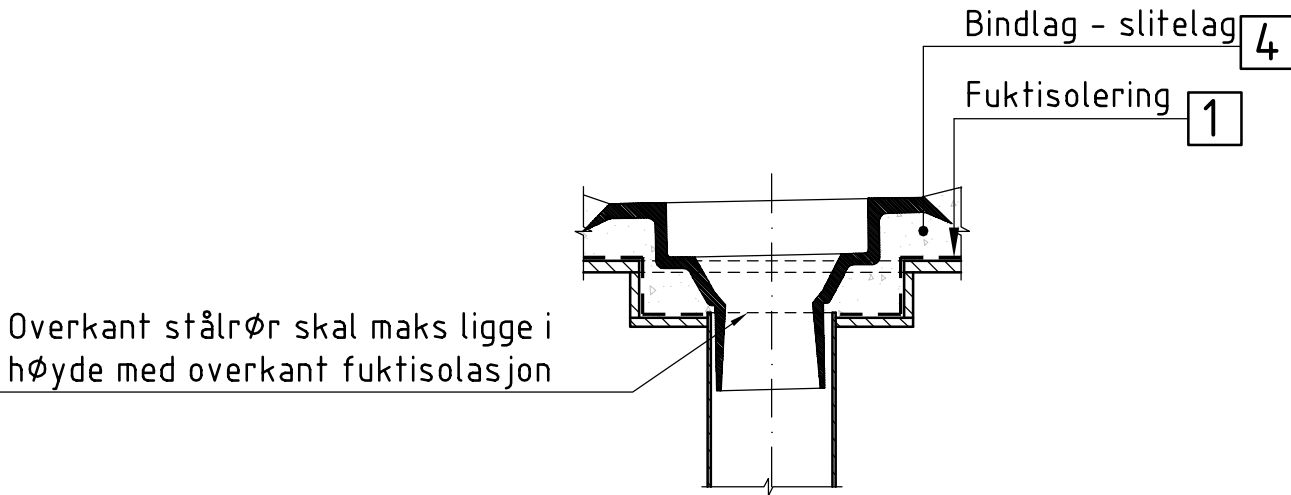
- MERKNADER:**
- FUKTISOLERING / SLITELAG:
- Fuktisoleringstype A3-3 iht. R762, Prosesskode -2.
Bindlag Agb 8 og slitelag Agb 8 i henhold til kontrakt.
Total tykkelse av fuktisolering inkl. bindlag/slitelag varierer mellom 42 og 150mm.
- 1** FUKTISOLERING OVER HELE BRUA:
- A3-3: SafeGrip eller tilsvarende.
 - 2** Membran føres opp 80 mm over slitelag.
 - 3** Bituminos klebemembran.
Klebmembran skal tilfredsstille krav og spesifikasjoner gitt i håndbok R510 kap. 8.2. I tabell 8.2 skal membran tilfredsstille krav som en type 2 membran.
 - 4** Tverrfall etableres med slite- og bindlag, mens brukassa generelt er horisontal.
Tverrfall varierer på brua. Beleggtykkelse er gitt i veidata, jf. linje 72100 og 72300, hvor geometri ikke er likt som for generelt snitt.
 - 5** For egenskaper slite- og bindlag/avrettingslag se tegning F202.
 - 6** Fugemasse skal være polymerbasert, ha god bestandighet på farge, UV, aldring og vær, ikke krympe og forbli fleksibel (elastisk). Den skal ikke inneholde skadelige syrer eller løsemiddel som isocyanter, xylen eller lignende.

HENVISNINGER:

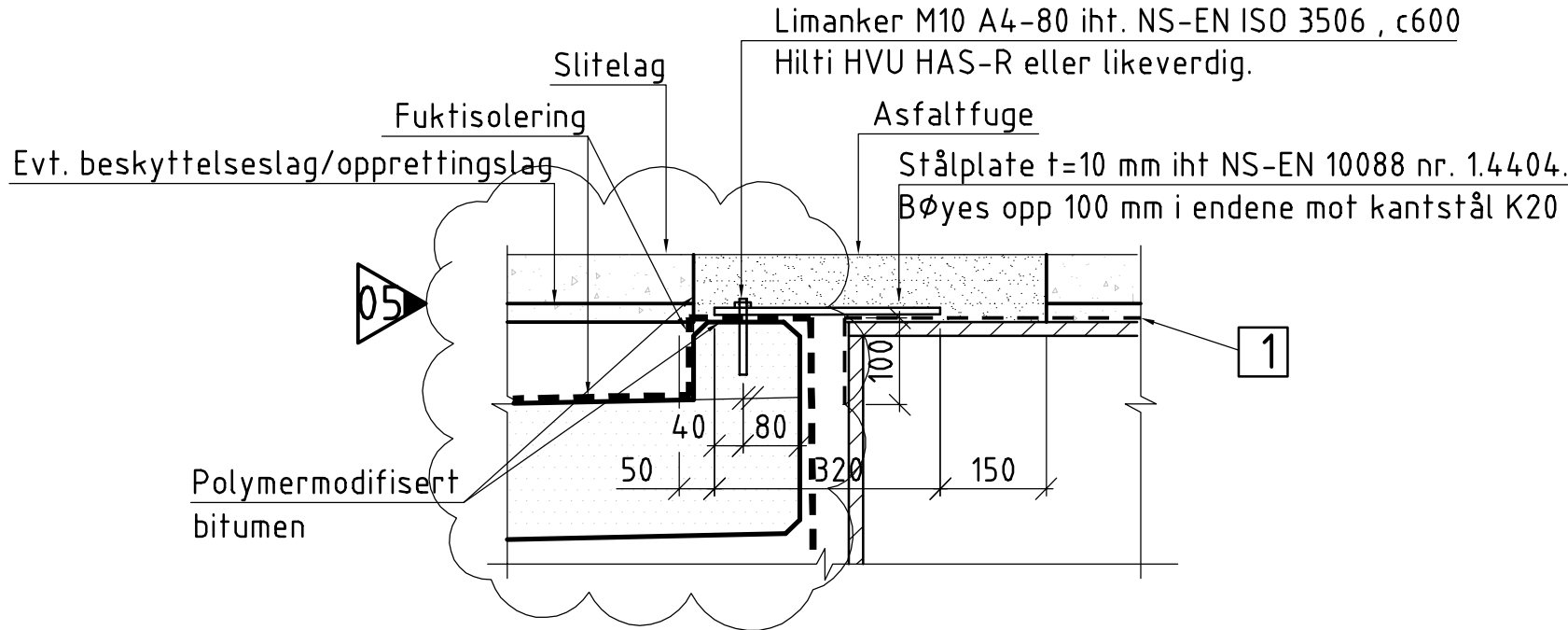
F202: Normalprofil G/S-Veg
F304: Detaljer endestein og overgangsstein
E101: Plan overgang FFB-bru og GS-bru.
K10C612: Kragarm akse 2 - spennmidte, oversikt



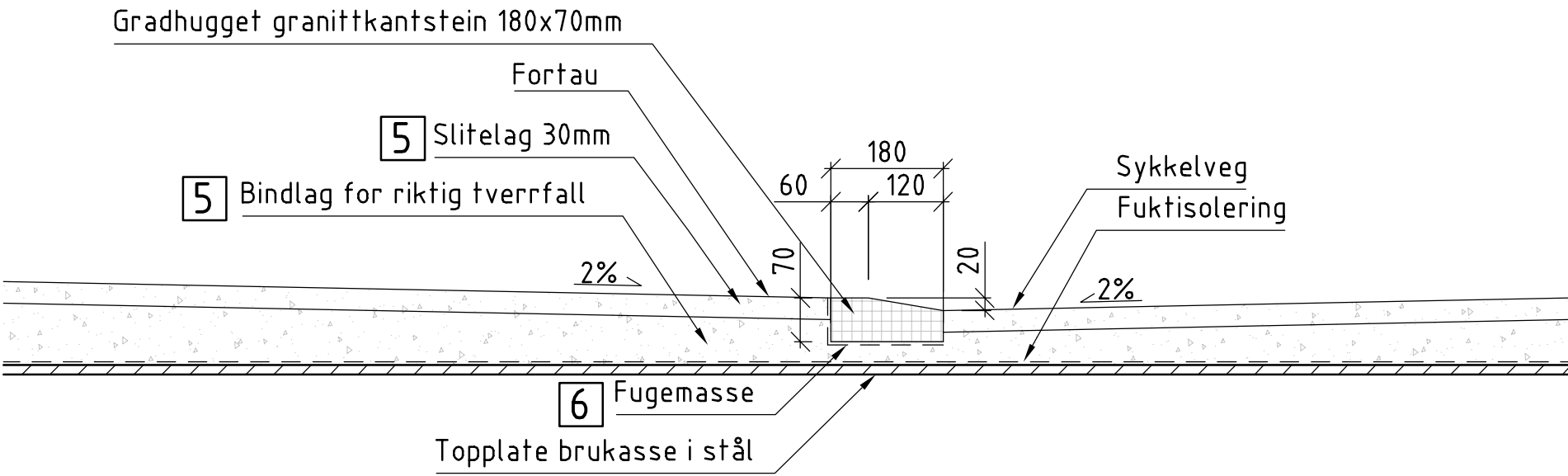
DETALJ 3
FUKTISOLERING OG BELEGG VED AVLASTNINGSPLATE
1:20



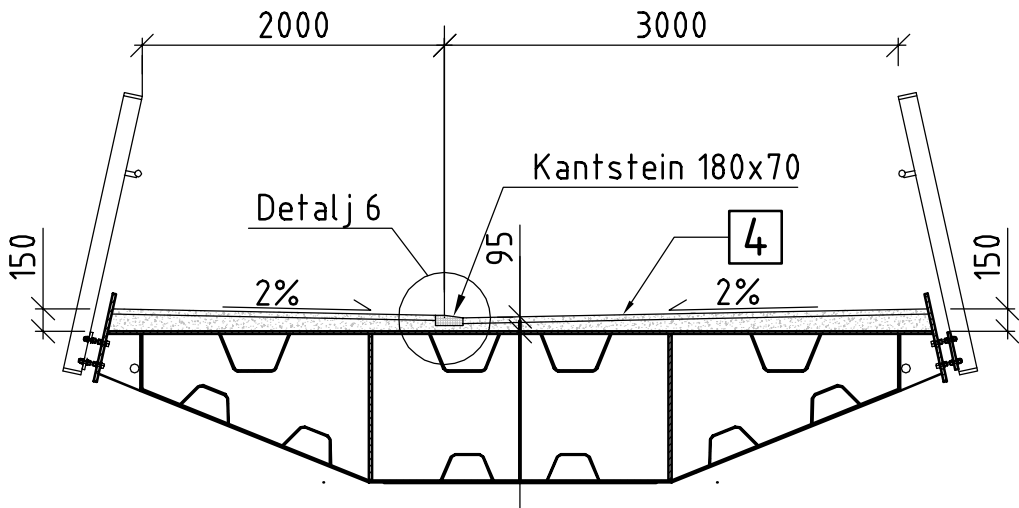
DETALJ 4, VED SLUK
1:10




DETALJ 5, VED OVERGANG FFB OG GS-BRU
1:10



DETALJ 6, KANTSTEIN
1:10



A-A, GENERELT SNITT
1:50

05	Revidert detalj 5	AFN/ISO	ISO	JNOR	11.08.2020
04	Tekst på stållate	AFN/ISO	ISO	JNOR	22.06.2020
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
 Statens vegvesen E18 HP: 03 Varoddbrua 10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		Tegningsdato 20.09.2016			
		Bestiller Kjell Soltvedt			
		Produsert for Region Sør			
		Produsert av Rambøll Norge AS			
		Koordinatsystem Euref 89 NTM sone 7			
Belegningsplan		Høydesystem NN2000			
		PROF-nummer 10e0018_206846			
Arbeidstegning		Arkivnummer 206846			
		Byggverksnummer 10-1677			
Utarbeidet av		Målestokk A1 Som vist			
		Tegningsnummer/ revisjonsbokstav			
HAR	ISO	TBJ	1350008426		K20C003 05
		Godkjent av			
		Konsulentarkiv	1350008426		

INSPEKSJON, DRIFT OG VEDLIKEHOLD

Som hovedregel utføres inspeksjon, drift og vedlikehold i henhold til standard rutiner i Statens Vegvesen. Det henvises til håndok R411, V441 og R610 samt håndbøker som eventuelt erstatter/kompletterer disse.

SPESEILLE FORHOLD:

- Rengjøring av Transflexfuge årlig. Dette utføres tidlig på våren Fuge er vist på tegning K20C002
- Rengjøring av alle sluk årlig, samt visuell kontroll av eventuell blokkering/skader/lekkasjer. Plassering av sluk er vist på tegning K20C120 Utforming av sluk er vist på tegning K20C120
- Oppfølging av fugeterskler ved akse 9/10 før vinterseongen begynner. Fugeterskler er vist på tegning K20C003.
- Oppfølging av korrosjonsbeskyttelse på lagre i alle akser før utgangen av garantiperioden (innen _____) (Fylles ut på som bygd tegn.) Det må sjekkes om belegg er skadet eller om det er korrosjon på lagre.
- Oppfølging av korrosjonsbeskyttelse av stål på rekkverk før utgangen av garantiperioden (innen _____) (Fylles ut på som bygd tegn.) Det må sjekkes om belegg er skadet eller om det er korrosjon.
- Oppfølging av korrosjonsbeskyttelse av stål i bru før utgangen av garantiperioden (innen _____) (Fylles ut på som bygd tegn.) Det må sjekkes om belegg er skadet eller om det er korrosjon.
- Belegningstykkelse fillates ikke øket. Ved fremtidig asfaltering skal eksisterende slitelag fjernes før nytt legges. Det må ikke freses i membranen som ligger under bindlaget.
- Kjøreb beskrivelse for adkomst under brua: Adkomst fra Sømsveien.
- Inspeksjon av hulrom : Hulrom i brukasse er ikke tilgjengelig for bruinspeksjon, da brukassen er lufttett.
- Deformasjonene fra FFB i akse 10 er usikre, og skal monitoreres 1 gang pr. år eller oftere. Ved overskridelse av 50% av de oppgitte verdier i aksene 10-12 (se tabell) skal det jekkes og shimses til opprinnelig nivå.

PROSEDYRER VED EVENTUELL UTSKIFTING/REPARASJON AV LAGRE:

Oversikt over valgte lagertyper og dimensjonerende lagerlaster er oppgitt på tegning K20C002 Oppgitte jekkelaster er tilnærmede verdier. Det må alltid tilsees at maks løft forblir under 10 mm.

- I akse 2 er det montert ett fastlager og ett allsidig bevegelig glidelager. Her vil lagre og konsoll stå i stort spenn pga lagerfriksjon og motstand i Transflexfuge i akse 10. Vær derfor oppmerksom på at plutselig glidning kan oppstå ifm avlastning under jekking. Stengning av bru bør vurderes mens overbygningen er hevet pga. uheldig høydeforskjell mellom de to sidene av fugen.

For utforming av konsoller, lagerplassering/lagerdetaljer og plassering av jekker, se tegning: x K20C051-K20C068 – akse 1 til akse 9 x K20C087 – akse 10 For jekkekrefter se tabell.

- På hver søyletopp i akse 11 og 12 er det montert fastlager. Her kan lagre og søyler stå i spenn. Vær derfor oppmerksom på at plutselig glidning kan oppstå ifm avlastning under jekking. Lagrene byttes kun på en søyle om gangen. For utforming av søyletopp, lagerplassering/lagerdetaljer og plassering av jekker, se tegning: x K20C031 – akse 11. x K20C032 – akse 12N og 12S.

For jekkekrefter se tabell.

- Ved utskifting/repasasjon av lager i akse 1, 2 og 3 må samtidig asfaltfuge mellom FFB-bru og G/S-bru reetableres.

NIVELLERINGSBOLT

Nivelleringsbolter skal plasseres i aksene og i midtfelt mellom aksene. Det skal foretas innmåling av nivelleringsbolter ved ferdigstillelse av konstruksjon (x, y og høyde). Dette utføres før overtagelse av bru etter at asfalt og rekkverk er montert. Verdiene sendes oppdragsgiver for inntegning i denne tabellen. Det skal entydig opplyses om hvilke fastpunkter som er benyttet, og sørges for at det kun brukes fastpunkter som også vil være tilgjengelige ved eventuelle framtidige innmålinger. Krav til målenøyaktighet er i utgangspunktet +/- 2mm.



PROSEDYRE FOR UTSKIFTING AV FUGE AKSE 10

Transflex-fuge skal reetableres etter 3 år (i 2023). Pga. innfesting av bru i K10 Varoddbrua sør vil de største forskyvningene skje i løpet av de første 3 år. Fugen vil da stå i spenn. Fugen skal derfor reetableres slik at den avlastes. Ved reetablering av fuge skal arbeidene utføres slik at brua kan være åpen for trafikk.

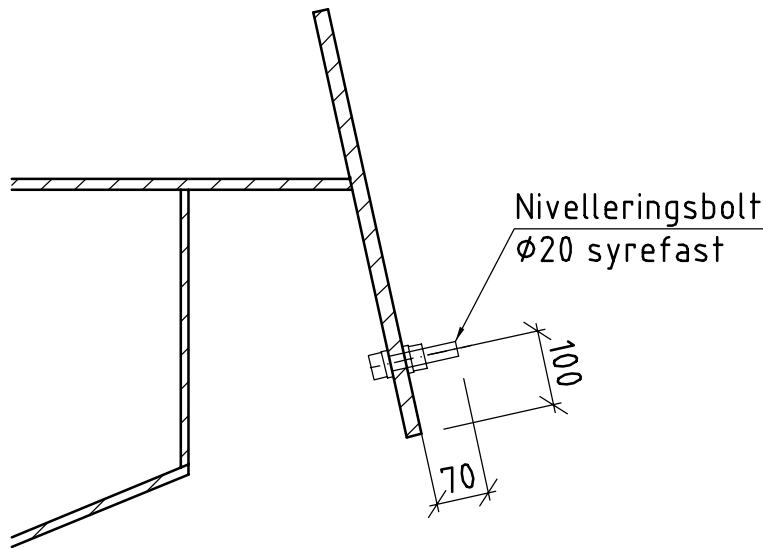
- Fugeåpning måles i forhold til åpning ved opprinnelig installasjon (differanse mål)
- Spenn-kraft i fuge beregnes ut fra differanse mål x fugens fjærkonstant.
- Tiltak for å fastholde fuge i forhold til spennkraft i fuge planlegges.
- Fugeterskler og fuge byttes iht. leverandørens anvisninger.

PROSEDYRE FOR UTSIKFTING AV FUGE MELLOM FFB-BRU OG G/S-BRU

- Asfaltfuge freses bort. Ny fuge etableres. I bunn av fuge ligger det en stålplate som er festet med limanker til FFB-bru. Denne må ikke skades ved fresing. Se tegning K20C003, detalj 5.

Innmålte kotehøyder for nivelleringsbolter. Plassering, se snitt A-A					
Nr. ¹⁾	Plass	Kote (Som bygd)	Nr.	Plass	Kote (Som bygd)
1V	1	xx,xxx	1H	1	xx,xxx
			2H	felt 1-2	xx,xxx
			3H	2	xx,xxx
			4H	felt 2-3	xx,xxx
5V	3	xx,xxx	5H	3	xx,xxx
6V	felt 3-4	xx,xxx	6H	felt 3-4	xx,xxx
7V	4	xx,xxx	7H	4	xx,xxx
8V	felt 4-5	xx,xxx	8H	felt 4-5	xx,xxx
9V	5	xx,xxx	9H	5	xx,xxx
10V	felt 5-6	xx,xxx	10H	felt 5-6	xx,xxx
11V	6	xx,xxx	11H	6	xx,xxx
12V	felt 6-7	xx,xxx	12H	felt 6-7	xx,xxx
13V	7	xx,xxx	13H	7	xx,xxx
14V	felt 7-8	xx,xxx	14H	felt 7-8	xx,xxx
15V	8	xx,xxx	15H	8	xx,xxx
16V	felt 8-9	xx,xxx	16H	felt 8-9	xx,xxx
17V	9	xx,xxx	17H	9	xx,xxx
18V	felt 9-11	xx,xxx	18H	felt 9-11	xx,xxx
19V	11	xx,xxx	19H	11	xx,xxx
20V	felt 11-12	xx,xxx	20H	felt 11-12	xx,xxx
21V	12	xx,xxx	21H	12	xx,xxx
22V	felt 12-13	xx,xxx	22H	felt 12-13	xx,xxx
23V	13	xx,xxx	23H	13	xx,xxx

¹⁾ V = venstre side, H = høyre side, i retning med stigende profilnr.



SNITT A - A

1:10

Denne tegningen vil i sin helhet bli gjennomgått, revidert og supplert ved utfarbeidelse av “Som Bygd” dokumentasjon.

Dette inkluderer blant annet:

- Produktvalg
- Innmålte høyder
- Brueiers innspill til IDV-plan og intervaller får periodisk kontroll

JEKKEKREFTER [kN] FOR AVLASTNING AV LAGER																						
LAGERPLASSERING	1N	1S	2N	2S	3N	3S	4N	4S	5N	5S	6N	6S	7N	7S	8N	8S	9N	9S	10N	10S	11N	11S
MED TRAFIKK I 2117	254	236	422	291	413	400	272	395	364	406	305	375	290	358	386	316	961	384	504	361	949	844

1) ANGITTE JEKKEKREFTER KAN ANTAS VED SAMTIDIG LØFT I BEGGE LAGRE I HVER AKSE. VERDIER ER I BRUKGRENSETILSTANDEN PERMANENT

OPPJEKKS LAST UTEN TRAFIKK																						
VERTIKAL LAST MAKS (KN)	399	269	446	750	422	480	477	495	408	430	517	497	646	528	497	430	770	303	334	278	1218	1007
																					692	762

FORVENTEDE SETNINGER

AKSE	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11N	11S	12N	12S	13N	13S
I ÅR 2018 (VED ÅPNING)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
I ÅR 2118 (ETTER LANG TID)	-594	-470	-326	-232	-155	-78	-18	39	84	84	-18	-18	-12	-12	-10	0

MERKNADER:

PROSJEKTERINGSGRUNNLAG

- Prosjekteringsregler for bruer, håndbok N400, 2015
- NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)
- Iht. R762, prosesskode 2, nov. 2015

BETONGKONSTRUKSJONER

Betongkvalitet : B45-SV40
Stålkvalitet armering : B500NC (NS3576-3)
Utførelsesklasse: 3 (NS-EN 13670:2009+NA:2010)

STÅLKONSTRUKSJONER

PLATER: S355N/NL (NS-EN-10025-3)
RØR: S355NH/NLH (NS-EN-10210-1)
Utførelsesklasse: 3 (NS-EN 13670:2009+NA:2010)
Overflatebehandling: System 1 iht. prosesskode 2, prosess 85.3.

FUKTISOLERING / SLITELAG

Fuktisoleringstype A3-3 iht R762, prosesskode -2.
Brua er dimensjonert for belegningsvekt 2,4 kN/m2
Belegningsklasse A3.

FUNDAMENTERING

Akse 1-9: Opphengskonsoll på FFB-bru.
Akse 11, 12N, 12S og 13N: Fundamenteres direkte på løsmasser.
Akse 13S: Direkte på berg.

REKKVERK


Brurekkverk, GS-brurekkverk

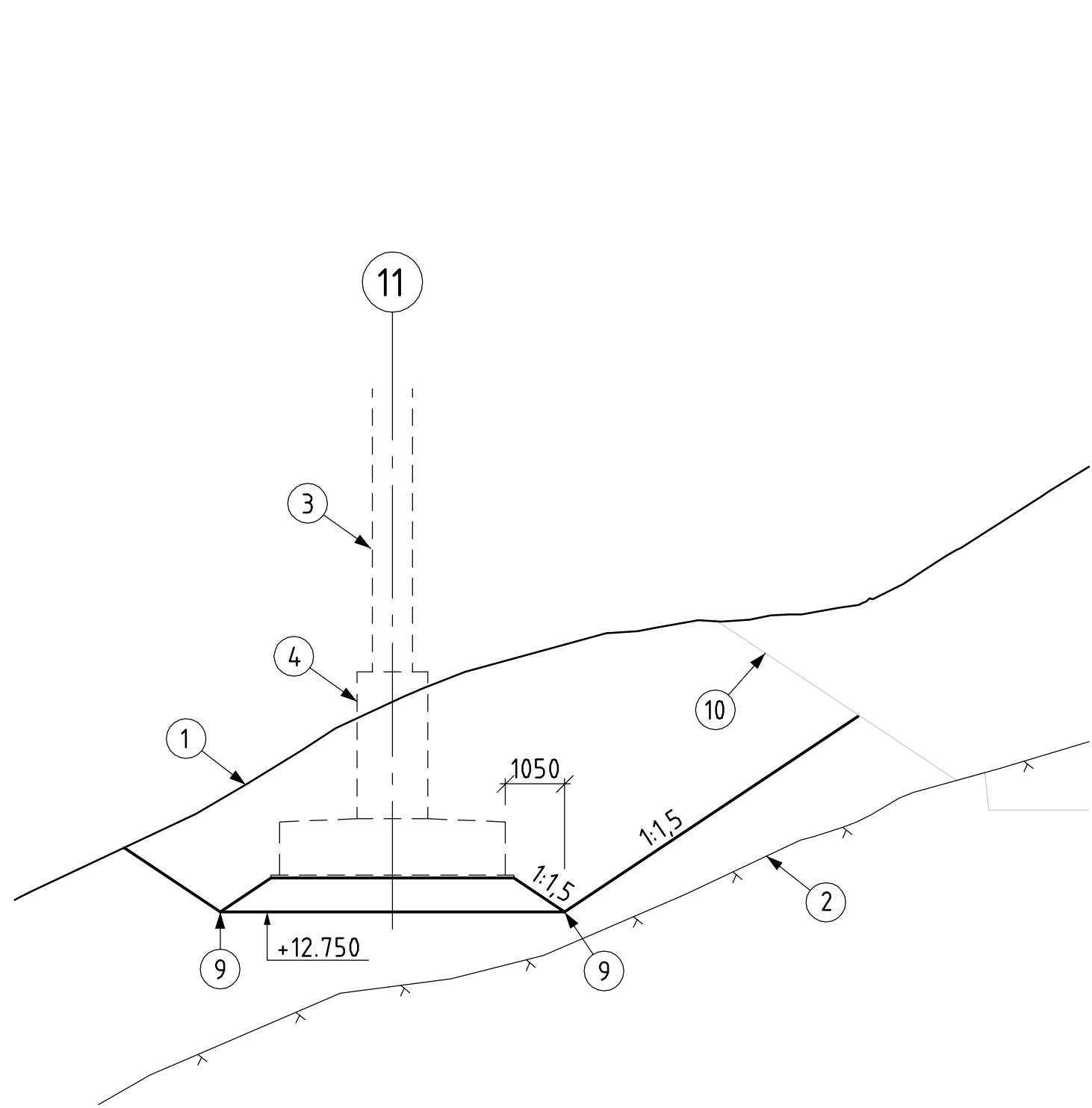
HOLD!

HENVISNINGER:

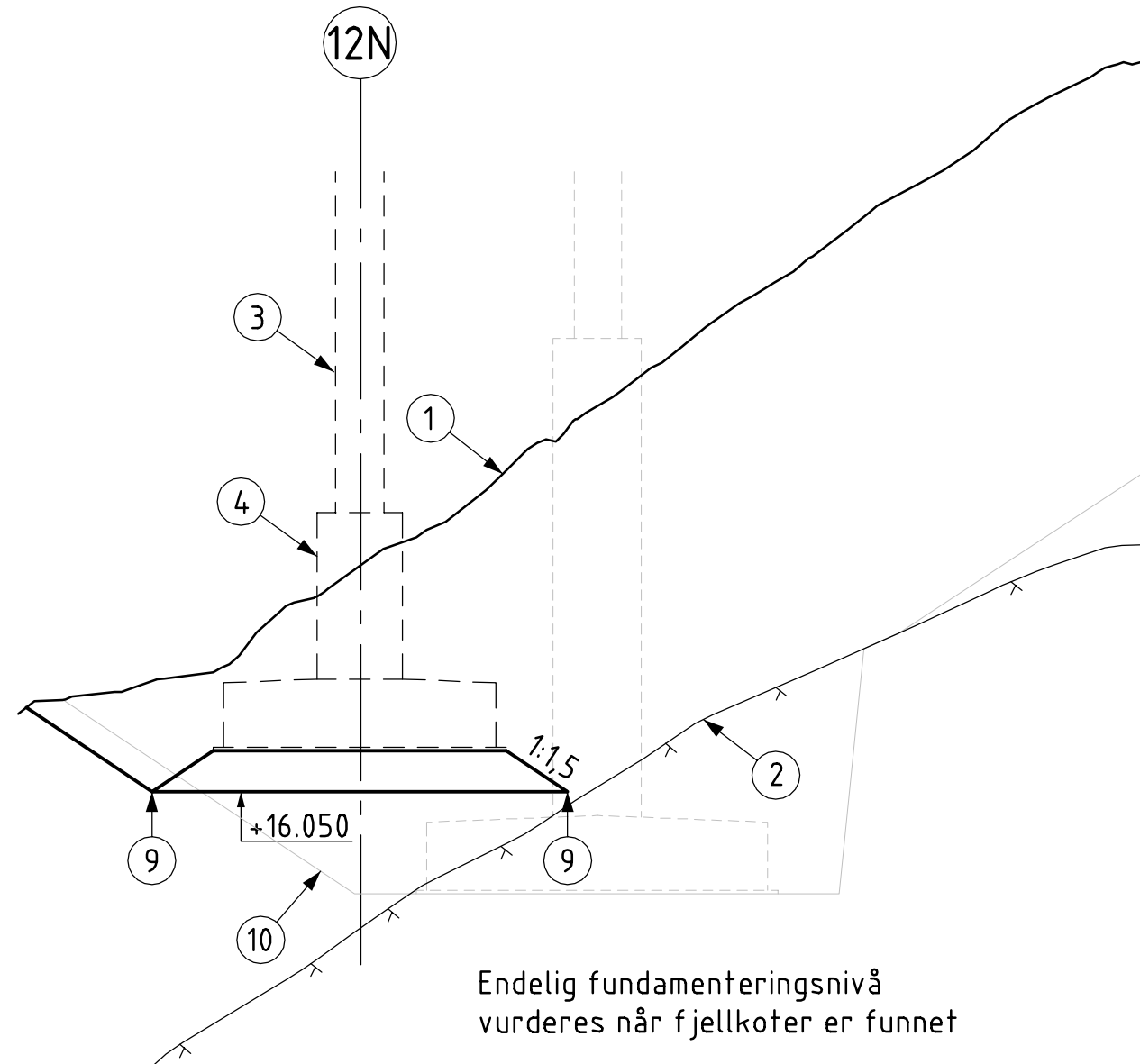
1. Sømslandet ned GS-bru, oversikt:
2. Oversikt over lager og fuger:
3. Belegningsplan:
4. Øvrige tegninger:
5. Statens Vegvesen Håndbok R610 – standard for drift og vedlikehold
6. Statens Vegvesen Håndbok V441 – inspeksjonshåndbok for buer
7. Statens Vegvesen Håndbok R411 – forvaltning, drift og vedlikehold av bruer

K20C001
K20C002
K20C003
se tegningsliste

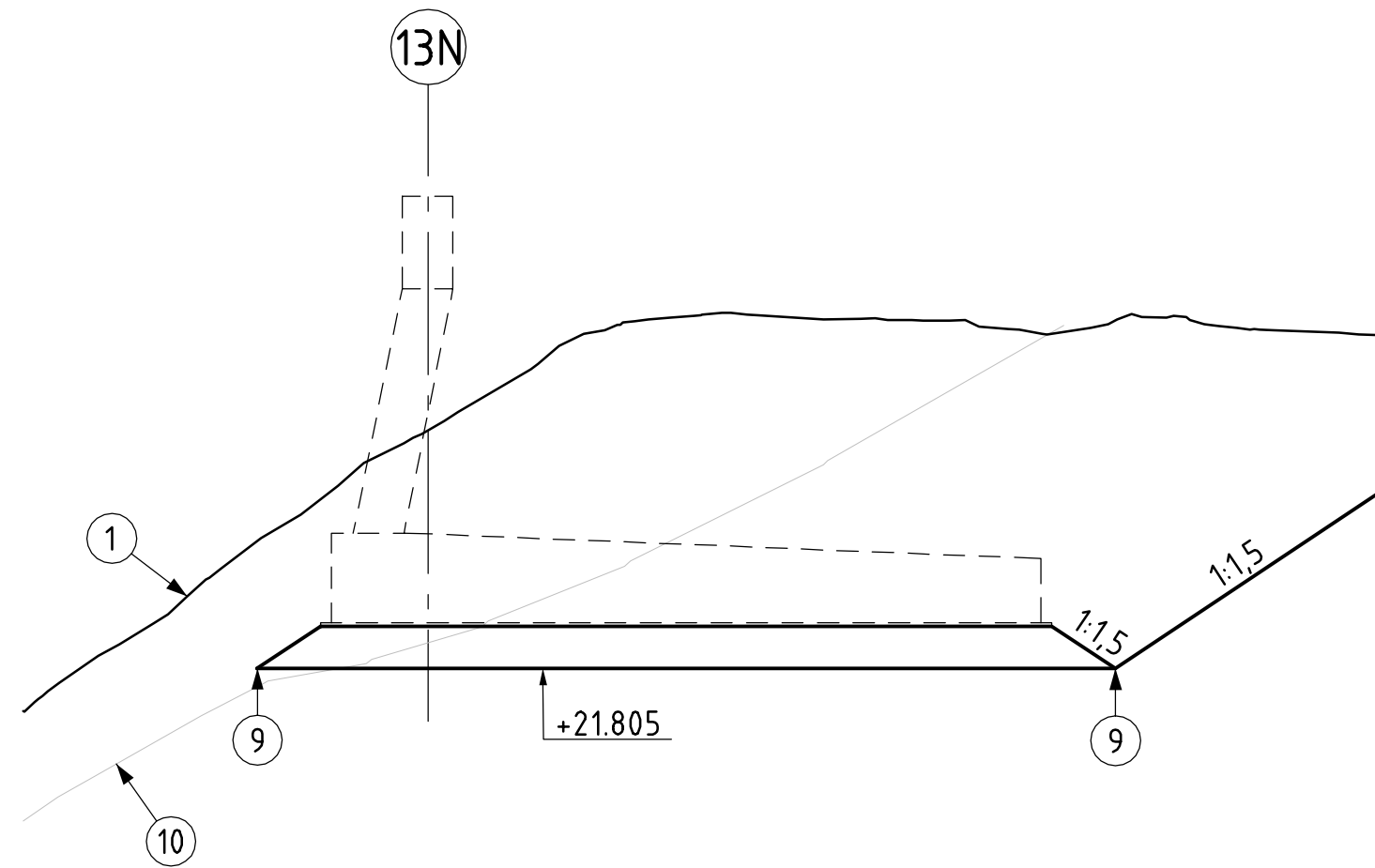
03	Fugetype avklart	AFN/ISO	ISO	JNOR	12.09.2019
02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr.	15/206942-48		
 Statens vegvesen E18 HP: 03 Varoddbrua 10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		Tegningsdato	20.09.2016		
		Bestiller	Kjell Soltvedt		
		Produsert for	Region Sør		
		Produsert av	Rambøll Norge AS		
		Koordinatsystem	Euref 89/NTM sone 7		
		Høydeshystem	NN2000		
		PROF-nummer	10e0018_206846		
Inspeksjons-, drifts- og vedlikeholdsplan		Arkivnummer	206846		
-		Byggverksnummer	10-1677		
Arbeidstegning		Målestokk A1	Som vist		
Utfarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
HAR	ISO	TBJ	1350008426		
		Tegningsnummer/ revisjonsbokstav	K20C004		



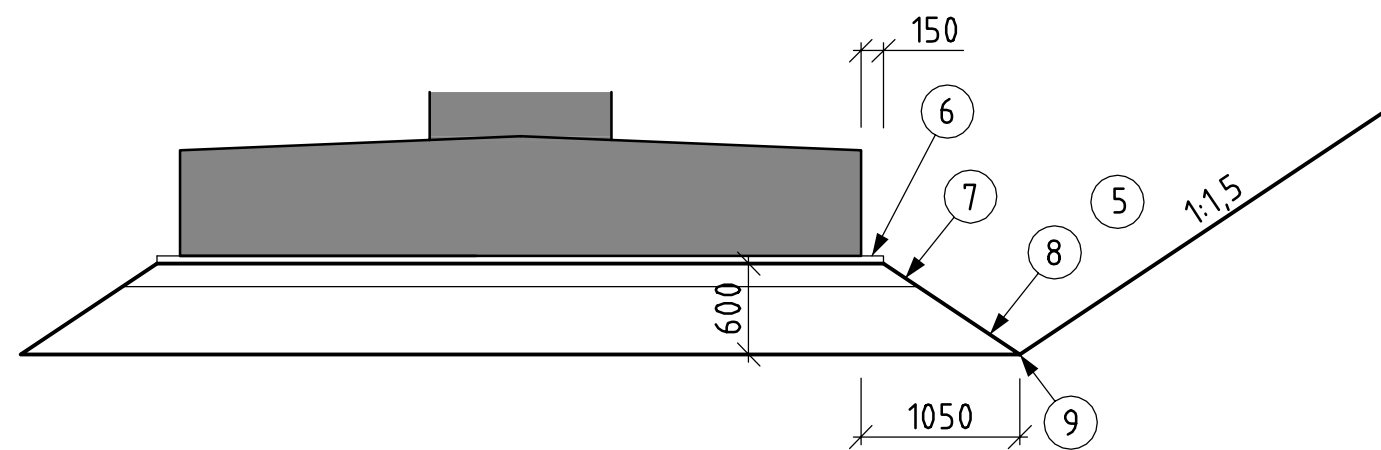
LENGDESNIITT A-A, BYGGEGROP AKSE 11
1:100



LENGDESNIITT B-B, BYGGEGROP AKSE 12N
1:100



LENGDESNIITT C-C, BYGGEGROP AKSE 13N
1:100



TYPISK SNITT D-D, FUNDAMENT PÅ LØSMASSE
1:50

MERKNADER:

Dimensjoneringsgrunnlag:
- Statens vegvesens håndbøker:
- N400, bruprosjektering 2015.
- R762, prosesskode 2 2015
- NS-EN 1990-1999

Veglinje 72100: Gangveg
Veglinje 72200: Gangveg

Graveskråninger i løsmasser 1:1.5
Bergprofil ved sprengning 10:1, ingen knøler utenfor angitt profil.
For tilbakefylling se 0-tegninger og generelle snitt,
tegning K20C013 og K20C014.

For fundamenter på løsmasser skal dybde til berg lokaliseres
i alle hjørnepunkt av byggegropen.

Krav til eksisterende masser under traubunn:

Steinfylling uten tegn til organisk innhold.
I samråd med byggherren skal det tas stilling til eventuell
masseutskifting til berg med tilhørende omfang,
eller eventuell undersprengning og tilhørende omfang.

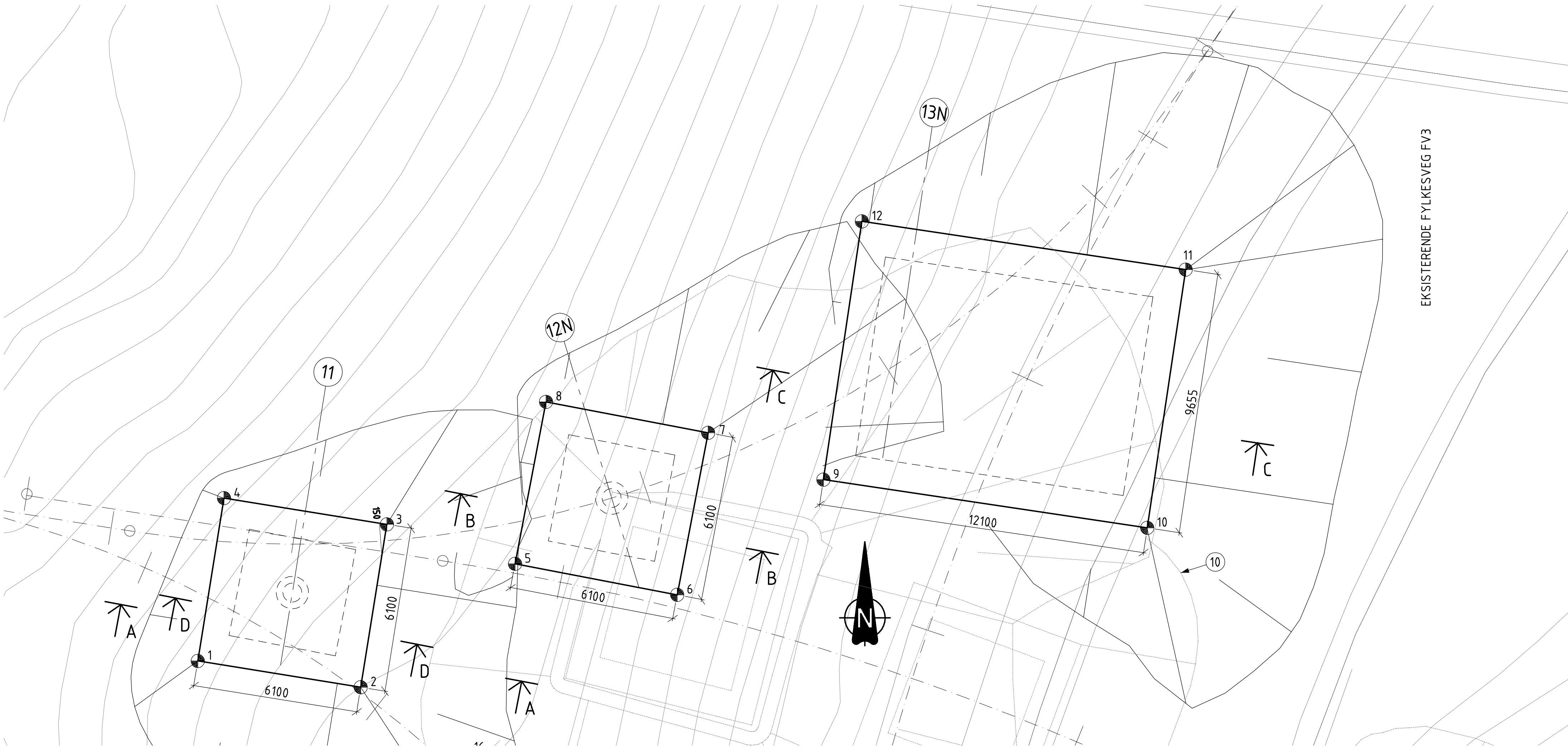
- 1 Eksisterende terreng i profilinje
- 2 Antatt berg i profilinje
- 3 Stålsøyler
- 4 Betongsokkel
- 5 For omfylling se tegn. K20C013 og K20C014.
- 6 Betongavretting på løsmasser
- 7 Se tegn. K20C013 og K20C014
- 8 Se tegn. K20C013 og K20C014
- 9 Koordinatpunkt traubunn.
- 10 Graveskråning for fundament Sømlandet opp gs-bru.

KOORDINATER

Pkt.	Nord	Øst	Høyde
1	1018040,543	132959,349	12,750
2	1018039,573	132965,371	12,750
3	1018045,597	132966,341	12,750
4	1018046,565	132960,318	12,750
5	1018044,134	132971,078	16,050
6	1018042,989	132977,070	16,050
7	1018048,981	132978,216	16,050
8	1018050,126	132972,223	16,050
9	1018047,248	132982,476	21,805
10	1018045,466	132994,444	21,805
11	1018055,015	132995,866	21,805
12	1018056,798	132983,898	21,805

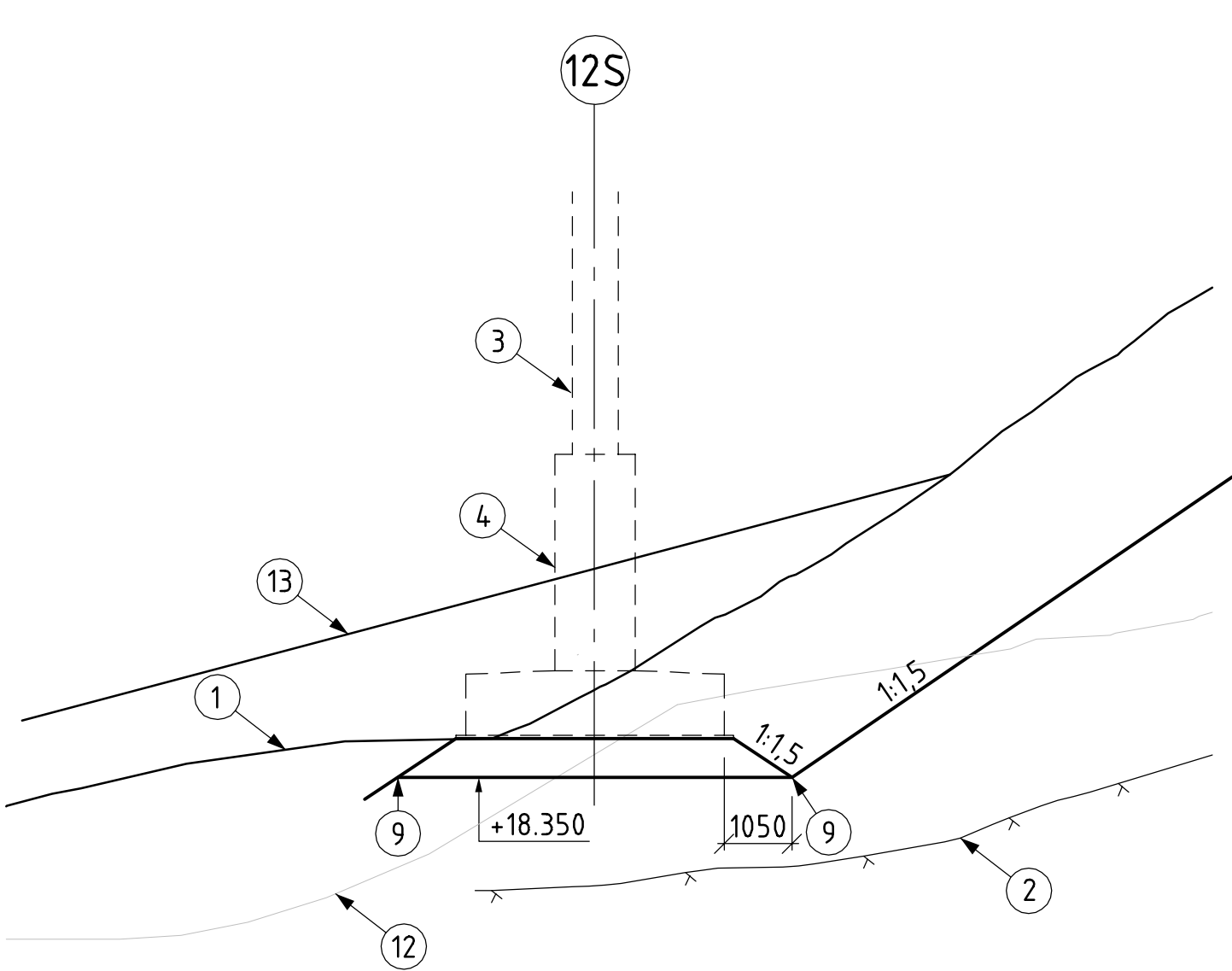
HENVISNINGER:

K20C001: Oversiktstegning
K20C012: Graveplan søylefundament akse 12S og landkar akse 13S
K20C013: Fyllingsplan søylefundamenter akse 11, 12S og 12N
K20C014: Fyllingsplan landkar akse 13S og 13N

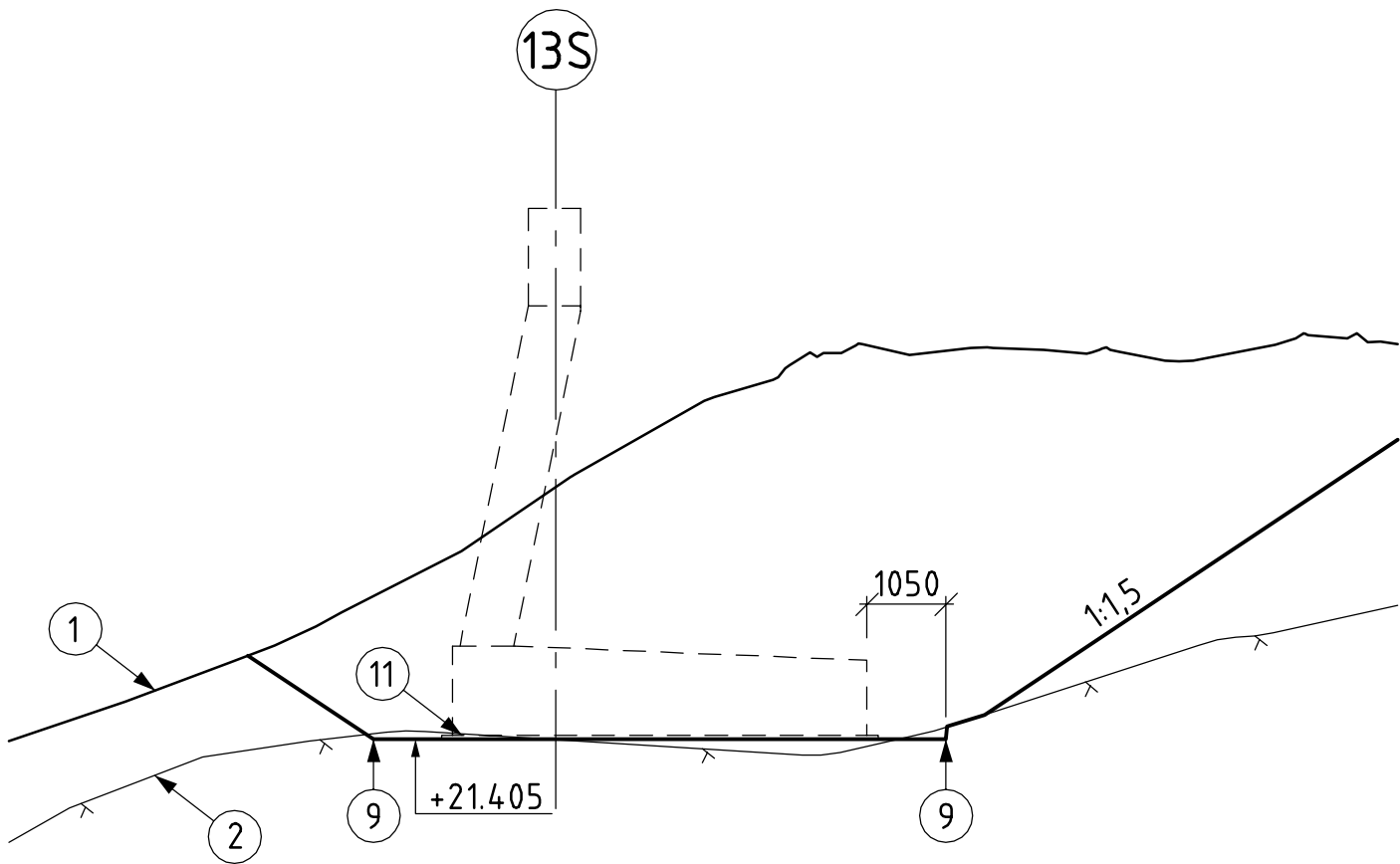


PLAN
1:100

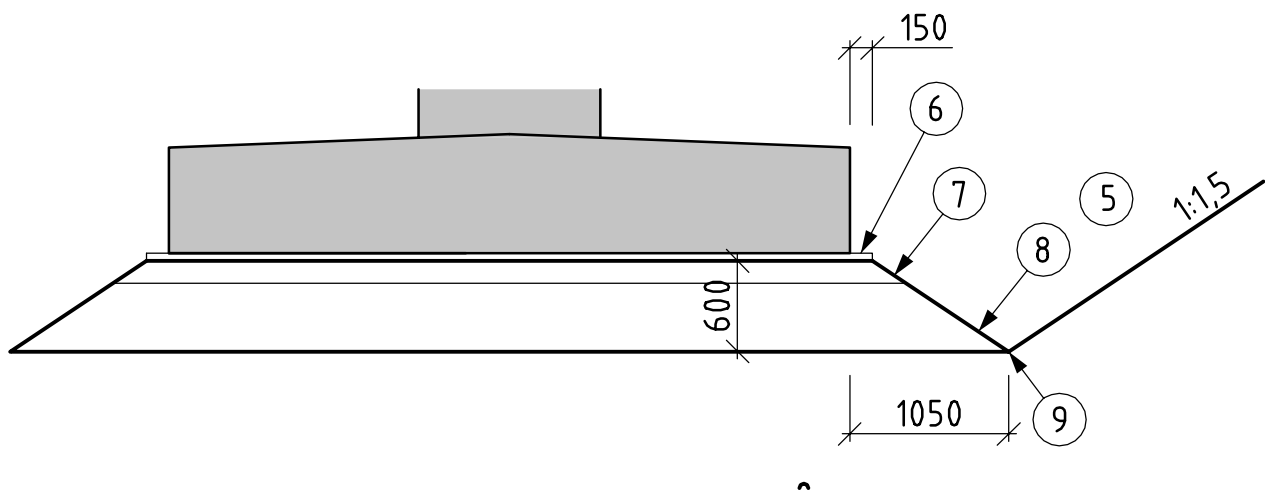
02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
01	Arbeidstegning	AFN/ADHA	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
 Statens vegvesen E18 HP: 03 Varoddbrua 10-1677 Sømlandet ned, GS-bru Graveplan søylefundamenter akse 11, 12N og landkar akse 13N - Arbeidstegning		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltvedt	
		Produsert for		Region Sør	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
		PROF-nummer		10e0018_206846	
		Arkivnummer		206846	
		Byggeværksnummer		10-1677	
		Målestokk A1		Som vist	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
ALU	IRH/ADHA	TBJ	1350008426	Tegningsnummer/ revisjonsbokstav	
					K20C01102



LENGDESNIITT A-A, BYGGEGROP AKSE 12S
1:100



LENGDESNIITT B-B, BYGGEGROP AKSE 13S
1:100



TYPISK SNITT C-C, FUNDAMENT PÅ LØSMASSER
1:100

MERKNADER:

Dimensjoneringsgrunnlag:
- Statens vegvesens håndbøker:
- N400, bruversprosjektering 2015.
- R762, prosesskode 2 2015
- NS-EN 1990-1999

Veglinje 72100: Gangveg
Veglinje 72200: Gangveg

Graveskråninger i løsmasser 1:1.5
Bergprofil ved sprengning 10:1, ingen knøler utenfor angitt profil.

For tilbakefylling se 0-tegninger og generelle snitt,
tegn. K20C013 og K20C014.

For fundamenter på løsmasser skal dybde til berg lokaliseres
i alle hjørnepunkt av byggegropen.

Krav til eksisterende masser under traubunn:
Steinfylling uten tegn til organisk innhold.

i samråd med byggherren skal det tas stilling til eventuell
masseutskifting til berg med tilhørende omfang,
eller eventuell undersprengning og tilhørende omfang.

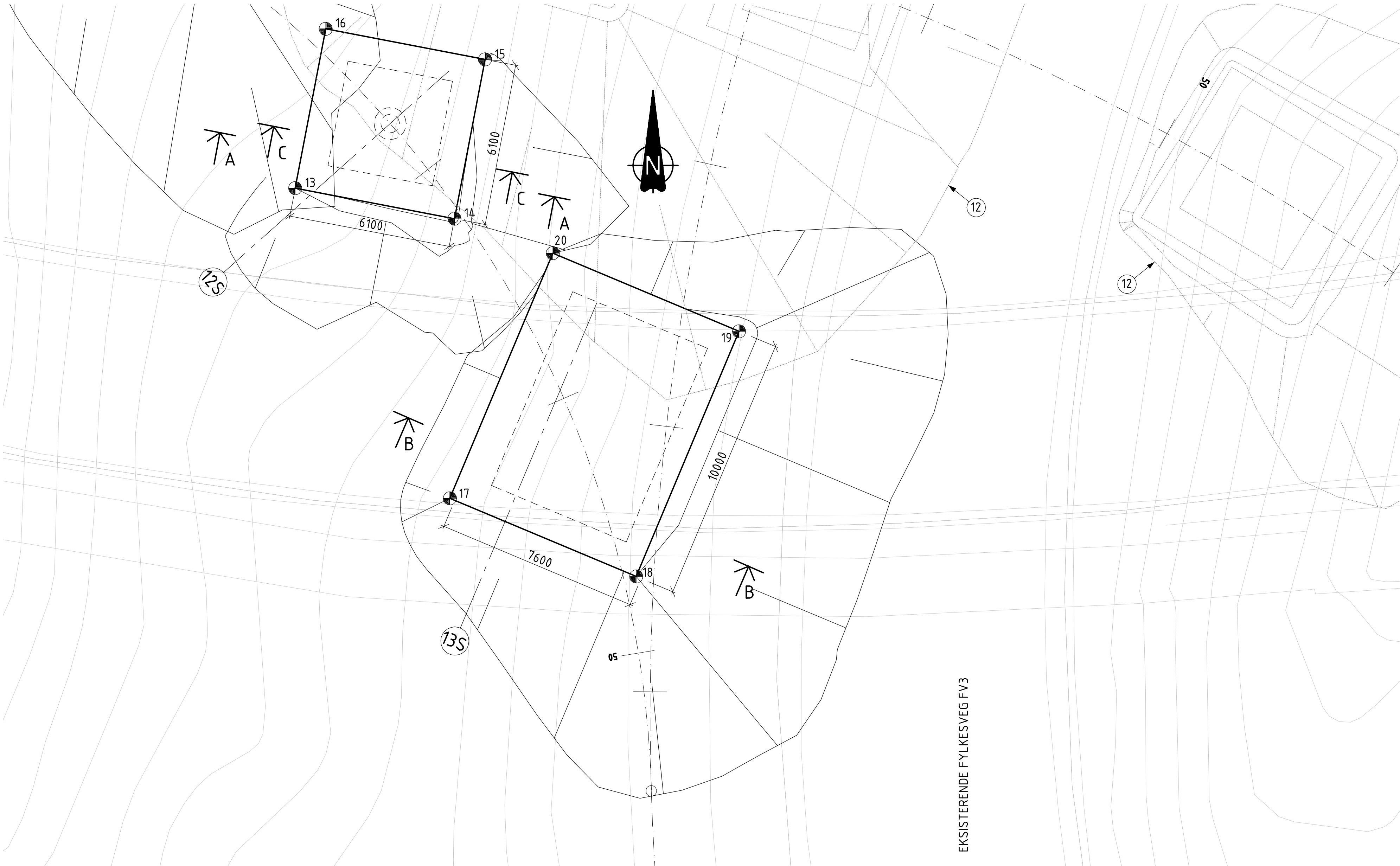
- 1 Eksisterende terreng i profilinje
- 2 Antatt berg i profilinje
- 3 Stålsøyler
- 4 Betongsokkel
- 5 For omfylling se tegn. K20C013 og K20C014.
- 6 Betongavretting på løsmasser
- 7 Se tegn. K20C013 og K20C014
- 8 Se tegn. K20C013 og K20C014
- 9 Koordinatpunkt traubunn.
- 10 Ved skrått berg skal undersprengning gjøres i samråd
med byggherre. graveplanum avrettes og komprimeres
iht. prosess 82.1 i HB R762.
- 11 Betongavretting på berg, min. B45 SV40.
Ved ujevnheter i bergflate >150mm skal understøp armeres
med nett Ø16c200x200mm
- 12 Graveskråning for fundament Sømlandet opp gs-bru.
- 13 Arrondert terreng i henhold til 0-tegninger.

KOORDINATER

Pkt.	Nord	Øst	Høyde
13	1018031,156	132968,044	18,350
14	1018030,008	132974,035	18,350
15	1018035,999	132975,182	18,350
16	1018037,147	132969,191	18,350
17	1018019,490	132973,861	21,405
18	1018016,549	132980,869	21,405
19	1018025,770	132984,739	21,405
20	1018028,711	132977,731	21,405

HENVISNINGER:

K20C001: Oversiktstegning
K20C011: Graveplan søylefundament akse 11, 12N og landkar akse 13N
K20C013: Fyllingsplan søylefundamenter akse 11, 12S og 12N
K20C014: Fyllingsplan landkar akse 13S og 13N

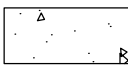





PLAN
1:100

EKSISTERENDE FYLKESVEG FV3

02	Høyder pkt. 13-16	AFN/ISO	ISO	TBJ	07.12.2017
01	Arbeids-tegning	AFN/ADHA	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr.	15/206942-48		
 Statens vegvesen E18 HP: 03 Varoddbrua 10-1677 Sømlandet ned, GS-bru Graveplan søylefundamenter akse 11, 12S og landkar akse 13S - Arbeids-tegning		Tegningsdato	20.09.2016		
		Bestiller	Kjell Soltvedt		
		Produsert for	Region Sør		
		Produsert av	Rambøll Norge AS		
		PROF-nummer	10e0018_206846		
		Arkivnummer	206846		
		Byggeværksnummer	10-1677		
		Målestokk A1	Som vist		
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
ALU	IRH/ADHA	TBJ	1350008426		
				Tegningsnummer/ revisjonsbokstav	K20C012.02

\\mapadm\GIS\Oppdrag\09m\1350008\426\7 - PROJEKT-Konstruksjon\K20 - Fylling GS Bruer\TEC-AutoCAD\Sømlandet_ned\N20013.dwg

FYLLMASSER	PRISBÆRENDE PROSESS
 TILBAKEFYLLING MED TILSTEDEVÆRENDE MASSER	PROSESS 81.55
 SORTERT KNUST FRAKSJON STEINSTØRRELSE 22/120mm	PROSESS 81.53
 TELESIKKER FYLLING UNDER FUNDAMENT	PROSESS 81.52
 AVRETTINGSLAG UNDER FUNDAMENT OG OVERGANGSPLATE	PROSESS 81.51

MERKNADER:

-N200, Vegbygging (2014), punkt 258.
-R762, prosesskode 2 (2015), prosess 81.2

Begrensninger:

Tegning gjelder kun for fylling med sprengstein og knust stein av pukk og kult innfil konstruksjon (ikke lettklinker, ekspandert polystyren)

Betongkonstruksjoner er kun skjematisk vist.

Materialekrav til steinmaterialet:

Bakfylling skal utføres med bæredyktige, godt drenerende og ikke vannømfintlige materialer. Materialet skal være ikke telefarlig, T1. Maksimalt 3% skal passere 0,020mm sikt regnet av materiale som passerer 22,4mm sikt. Masser med humusinnhold større enn 3% skal ikke brukes, og de skal ikke inneholde snø, is eller teleklumper.

Det skal benyttes steinmateriale med Los Angeles-verdi maksimalt 35, Midcro-Deval-verdi maksimalt 15.

Maksimalt finstoffinnhold skal være 7 som passerer 0,063mm sikt regnet av materiale som passerer 22,4mm.

Sikterenhetsgrad, maksimal andel overkorn over øvre siktstørrelse: 20%
Sikterenhetsgrad, maksimal andel underkorn under nedre siktstørrelse: 20%

Sortering 22/120, krav til korngradering:
Nedre siktstørrelse d: 22mm
Øvre siktstørrelse D:120mm
Minimum som passerer 180mm 1,4D: 98%
Minimum som passerer 250mm 2D: 100%
Maksimum som passerer 11,2mm 0,5d: 5%

Syregivende masser av alunskifer og sulfidførende gneis skal ikke benyttes.

Krav til utførelse

Bruk av fiberduk skal vurderes av geoteknikker. Masser som ikke tilfredsstiller filterkriteriene mot bakenforliggende grunn, skal skilles fra denne med fiberduk.

Fylling skal vannes under komprimering.

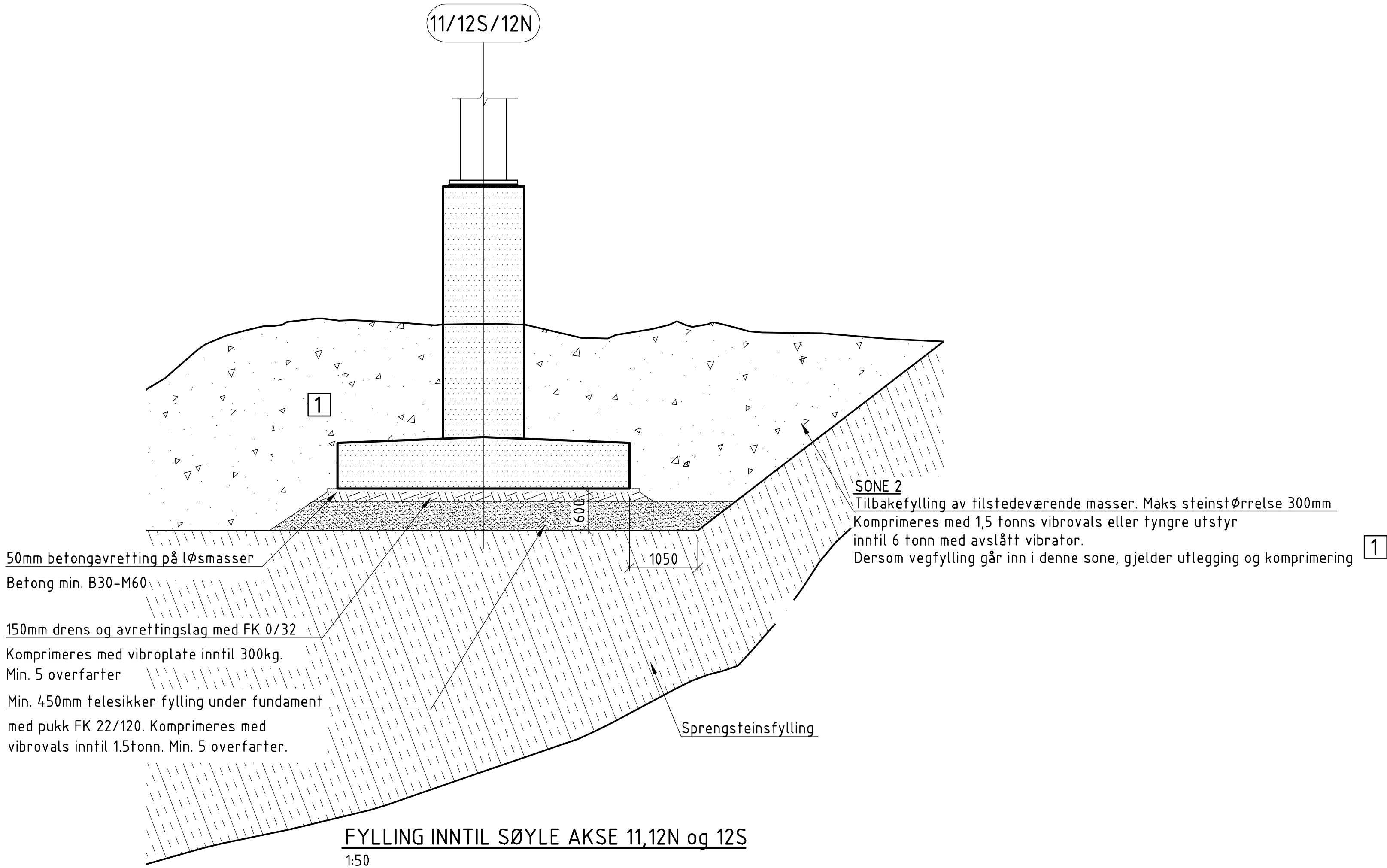
Krav til maksimal nivåforskjell ved tilbakefylling med løsmasser er 1 m rundt søyle.


Vertikale avgrensninger mellom ulike masser er teoretisk vist. Målet er angitt som minimumsmål for minste fraksjon. "Taggete" utførelsen med naturlig rasvinkel kan godtas.

- 1
- Komprimering fastlegges etter måling av komprimeringsgraden ved nivellement med rutenett på 2 x 2m. Gjennomsnittlig setning for siste overfart av valsen skal være mindre enn 10% av gjennomsnittlig total setning eller mindre enn 2mm gjennomsnittlig setning.

Henvisninger

K20C011: Graveplan akse 11, 12N og 13N
K20C012: Graveplan akse 11, 12S og 13S



02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
01	Arbeids tegning	AFN/ADHA	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i fØlge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr.	15/206942-48		
 Statens vegvesen E18 HP: 03 Varoddbrua 10-1677 SØmlandet ned, GS-bru Fyllingsplan søylefundamenter akse 11, 12S og 12N - Arbeidstegning		Tegningsdato	20.09.2016		
		Bestiller	Kjell Soltvedt		
		Produsert for	Region Sør		
		Produsert av	Rambøll Norge AS		
		Koordinatsystem	Euref 89 NTM sone 7		
		Høydesystem	NN2000		
		PROJ-nummer	10e0018_206846		
		Arkivnummer	206846		
		Byggverksnummer	10-1677		
		Målestokk A1	Som vist		
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
ALU	ISO	TBJ	1350008426	Tegningsnummer/ revisjonsbokstav	K20C013.02



MERKNADER:

-N200, Vegbygging (2014), punkt 258.
-R762, prosesskode 2 (2015), prosess 81.2
Vedrørende fuktisolering i bruende se tegning med belegningsplan.

Begrensninger

Tegning gjelder kun for fylling med sprengstein og knust stein av pukk og kult inntil konstruksjon, samt EPS-fylling.

Betongkonstruksjoner er kun skjematisk vist.

Materialekrav til steinmaterialet:

Bakfylling skal utføres med bæredyktige, godt drenerende og ikke vannømfintlige materialer. Materialet skal være ikke feilfarlig, T1. Maksimalt 3% skal passere 0,020mm sikt regnet av materiale som passerer 22,4mm sikt. Masser med humusinnhold større enn 3% skal ikke brukes, og de skal ikke inneholde snø, is eller teleklumper.

Det skal benyttes steinmateriale med Los Angeles-verdi maksimalt 35, Midcro-Deval-verdi maksimalt 15.

Maksimalt finstoffinnhold skal være 7 som passerer 0,063mm sikt regnet av materiale som passere 22,4mm.

Sikterenhetsgrad, maksimal andel overkorn over øvre siktstørrelse: 20%
Sikterenhetsgrad, maksimal andel underkorn under nedre siktstørrelse: 20%

Sortering 22/120, krav til korngradering:

Nedre siktstørrelse d: 22mm

Øvre siktstørrelse D:120mm

Minimum som passerer 180mm 1,4D: 98%
Minimum som passerer 250mm 2D: 100%

Maksimum som passerer 11,2 mm Ø 5d: 5%

Syregivende masser av alunskifer og sulfidførende gneis skal ikke benyttes.

EPS:

Materialet skal ha en trykkfasthet på min. 180kN/m² målt ved 5%deformasjon.

Krav til utførelse

Bruk av fiberduk skal vurderes av geoteknikker. Masser som ikke tilfredsstiller filterkriteriene mot bakenforliggende grunn, skal skilles fra denne med fiberduk.

Fylling skal vannes under komprimering


Vertikale avgrensninger mellom ulike masser er teoretisk vist. Målet er angitt som minimumsmål for minste fraksjon. "Taggete" utførelsen med naturlig rasvinkel kan godtas.

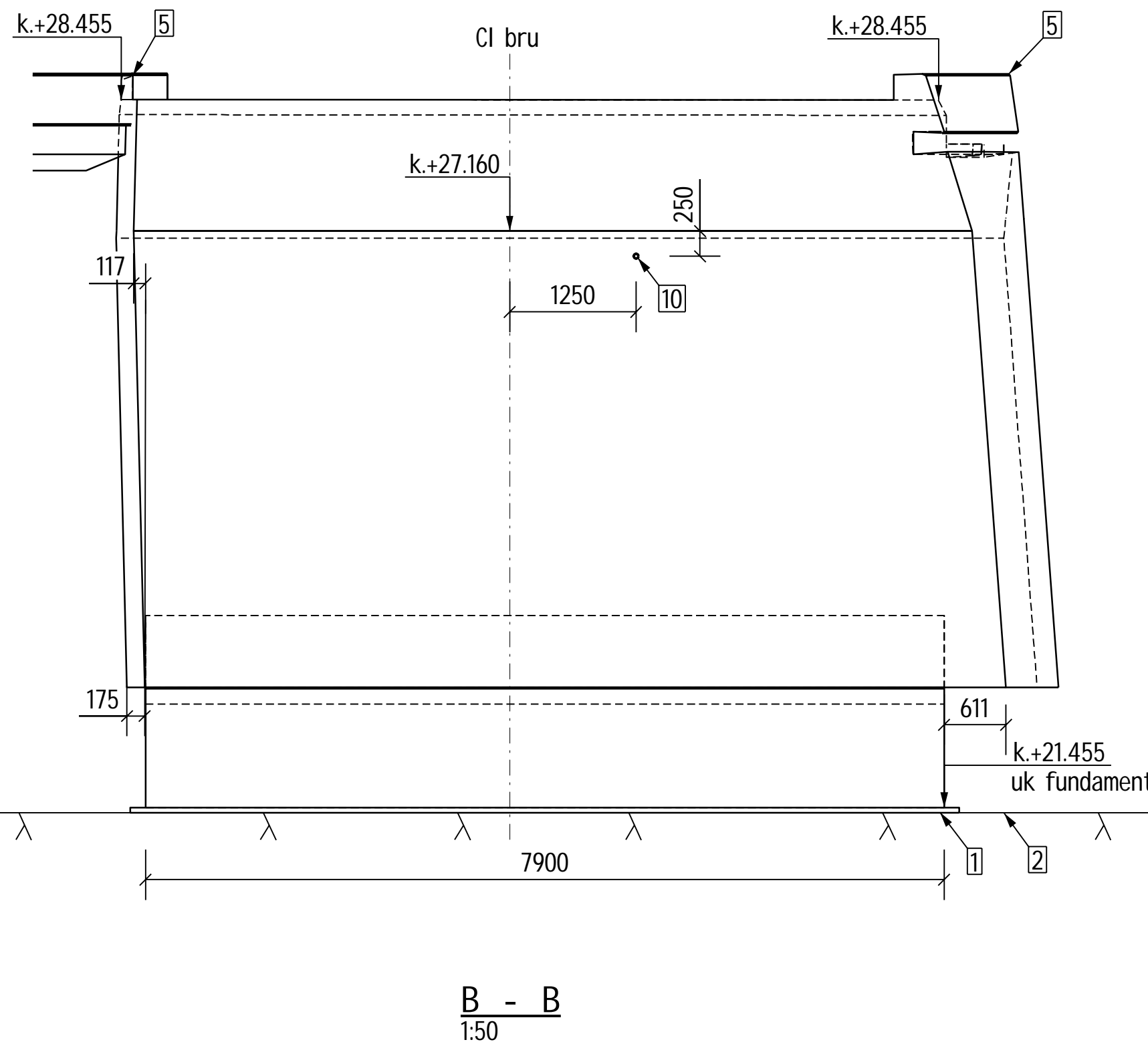
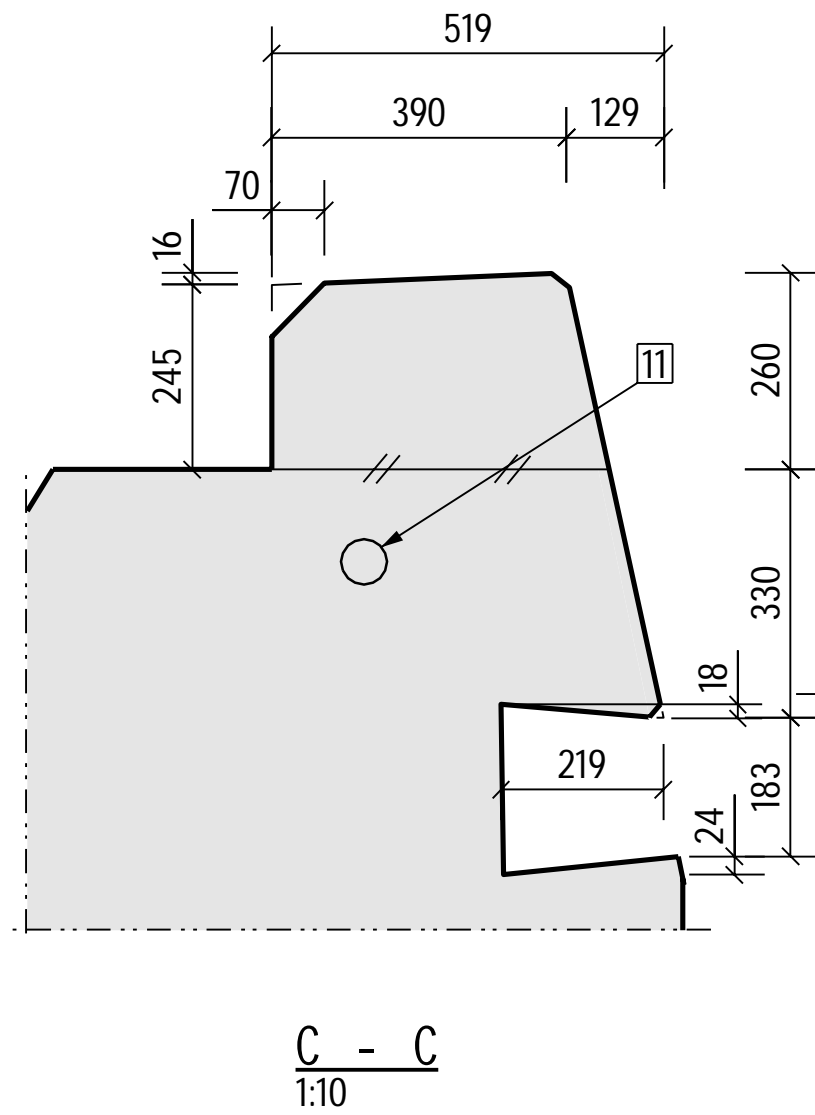
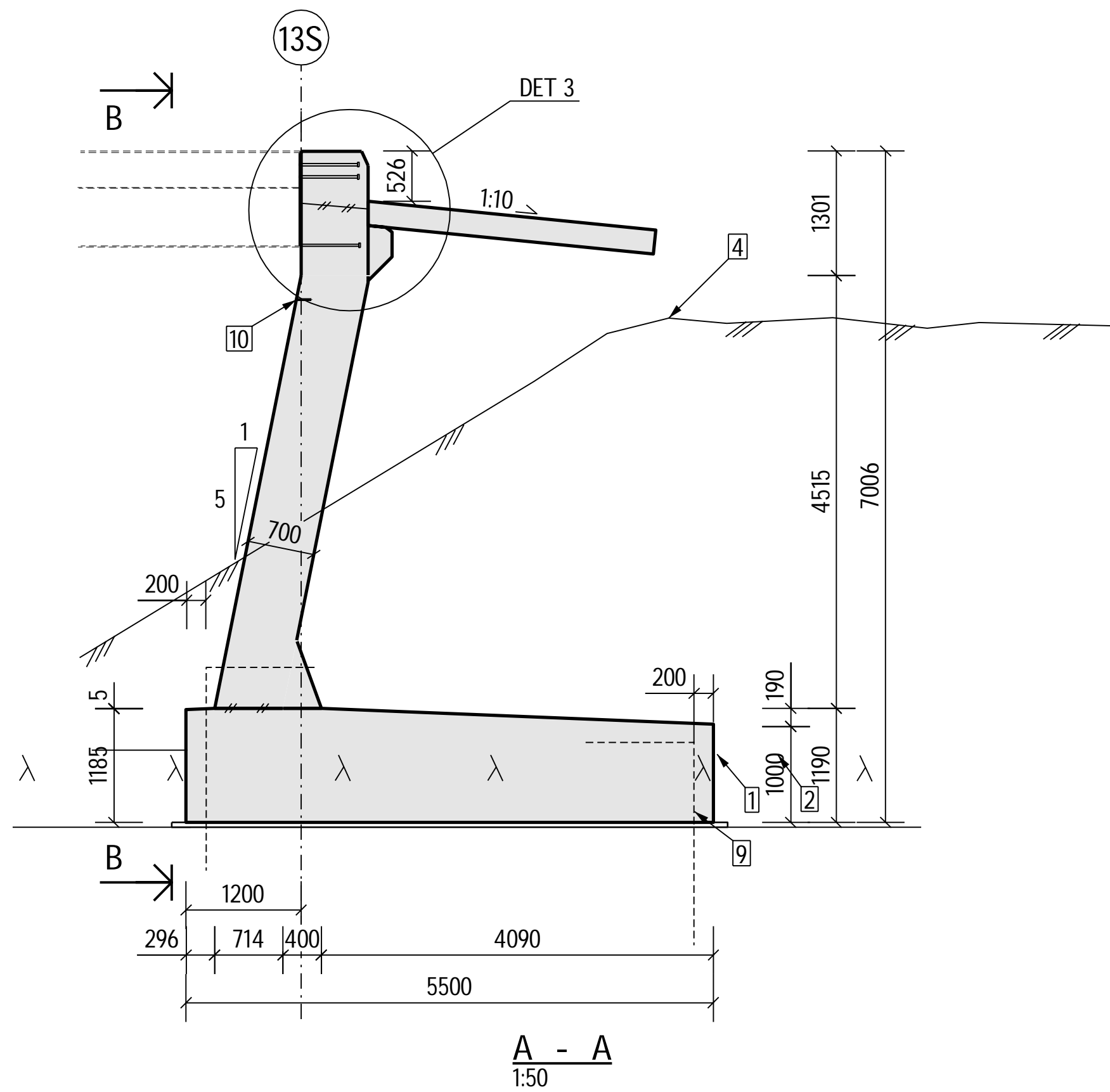
- 1 Komprimering fastlegges etter måling av komprimeringsgraden ved nivellement med rutenett på 2 x 2 m. Gjennomsnittlig setning for siste overfart av valsen skal være mindre enn 10% av gjennomsnittlig total setning eller mindre enn 2mm gjennomsnittlig setning.
- 2 Betong min. B30 M60.
- 3 Betong B45 SV-STANDARD
Ved ujevnheter i bergflate >150mm skal understøp armeres med nett Ø16c200x200mm.
- 5 Bergbolter se tegning K020C015

Henvisninger

K20C011: Graveplan akse 11, 12N og 13N

K20C012: Graveplan akse 11, 12S og 13S

02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11/10 2018
01	Arbeidstegning	AFN/ADHA/ISO	TBJ		01/02 2017
Revisjon	Revisjon gjelder	Utlar	Kont	Godkjent	Rev dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet				Saksnr.	15/206942-48
 Statens vegvesen E18 HP: 03 Vorøddbrua 10-1677 Sørsmølandet ned, GS-bru Fyllingsplan landkar akse 135 og 13N - Arbeidstegning		Tegningsdato		20/09 2016	
		Bestiller		Kjell Soltvedt	
		Produsert for		Region Sør	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
		Koordinatsystem		Euref 89 NTM zone 7	
		Høydesystem		NN2000	
		PROF-nummer		10e0018_206846	
Arkivnummer		206846			
Byggverksnummer		10-1677			
Målestokk A1		Som vist			
Utlarbetet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv	Tegningsnummer / revisjonsbokstav	
ALU	ISO	TBJ	1350008426	K20C014 02	



MERKNADER

BETONGKONSTRUKSJONER

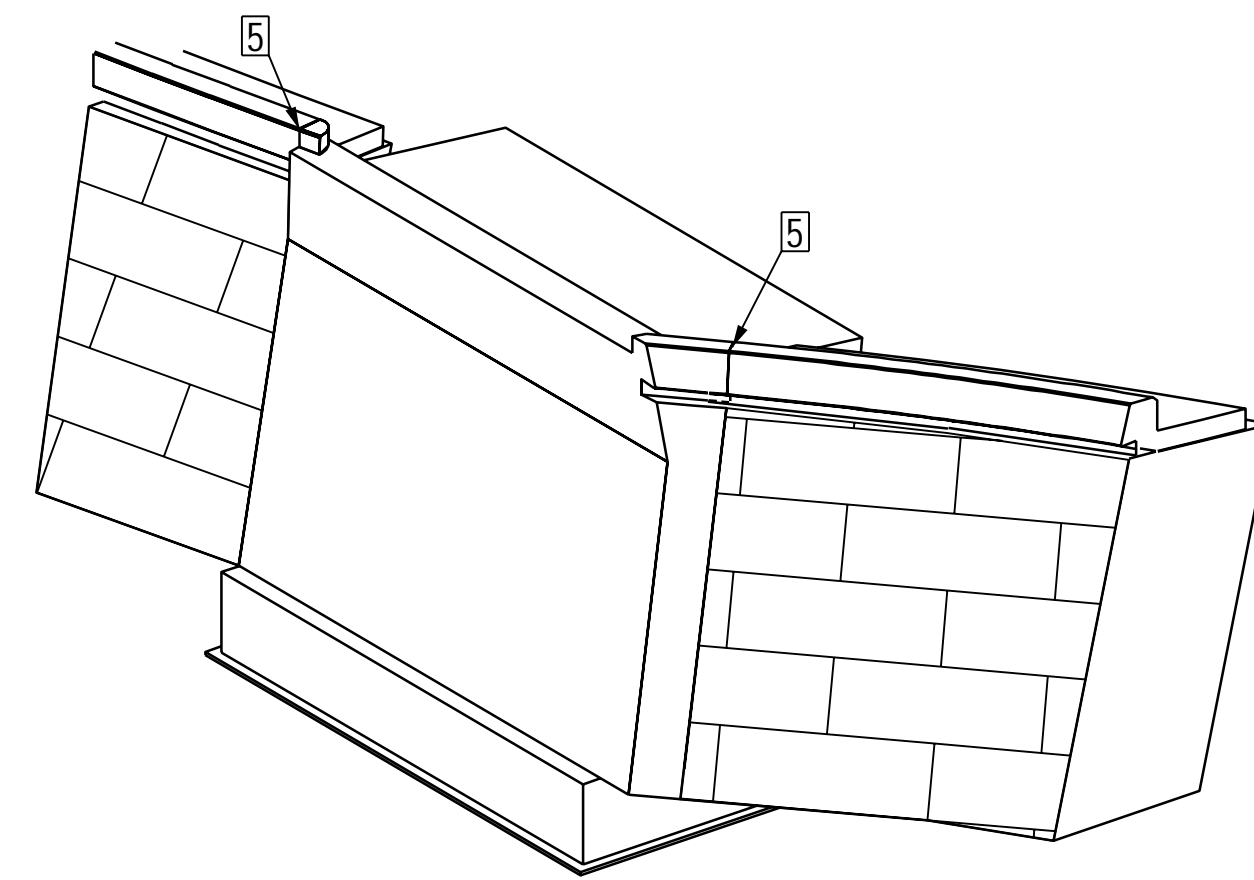
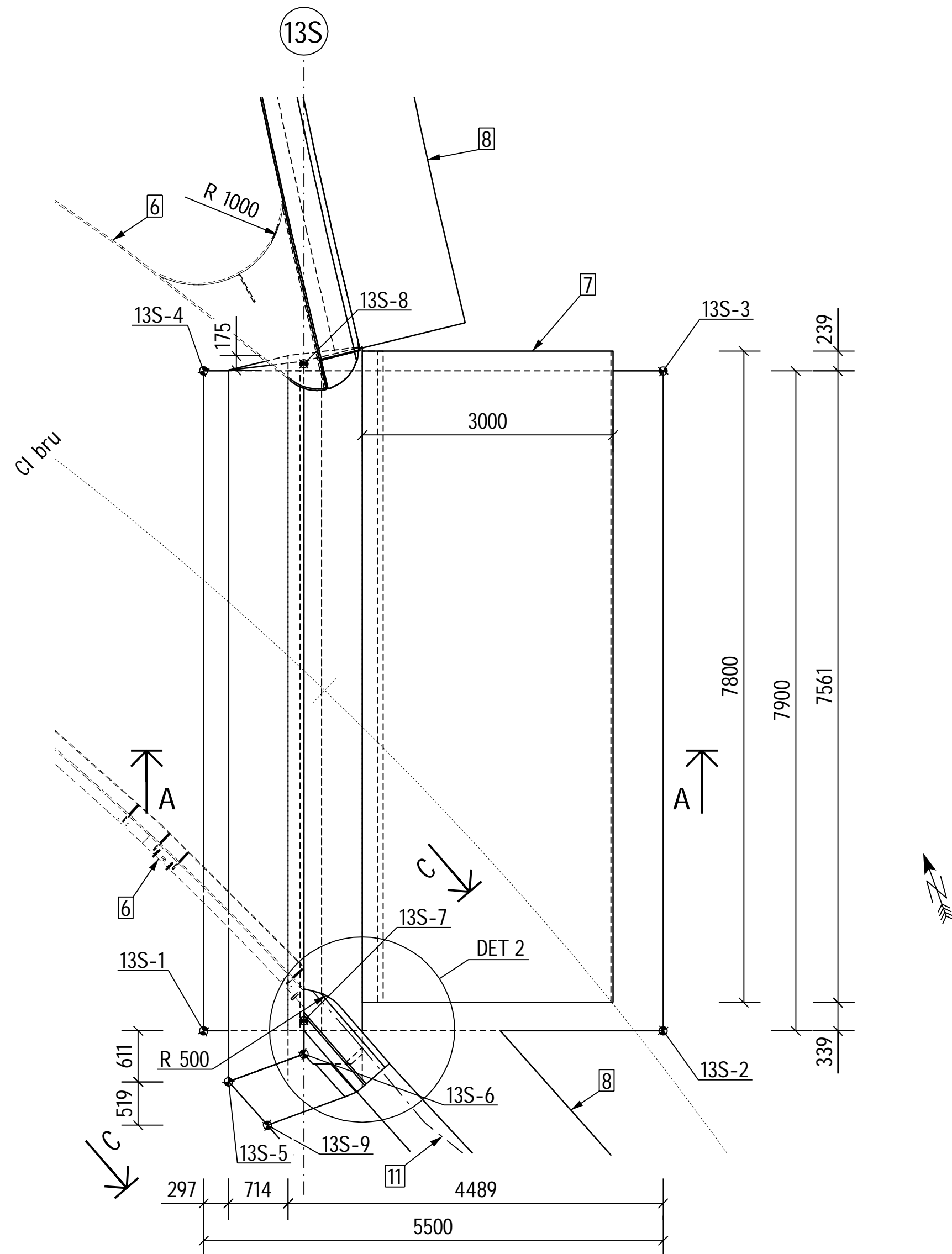
Betongkvalitet : B45 SV-STANDARD
Stålkvalitet armering : B500NC (NS3576-3)
Bestandighetsklasse: MF40
Utførelsesklasse: 3 (NS-EN 13670:2009+NA:2010)
Eksponeringsklasse: XC2, XD3

ALLE HJØRNER AVFASES 20mm DERSOM IKKE ANNET ER ANGITT

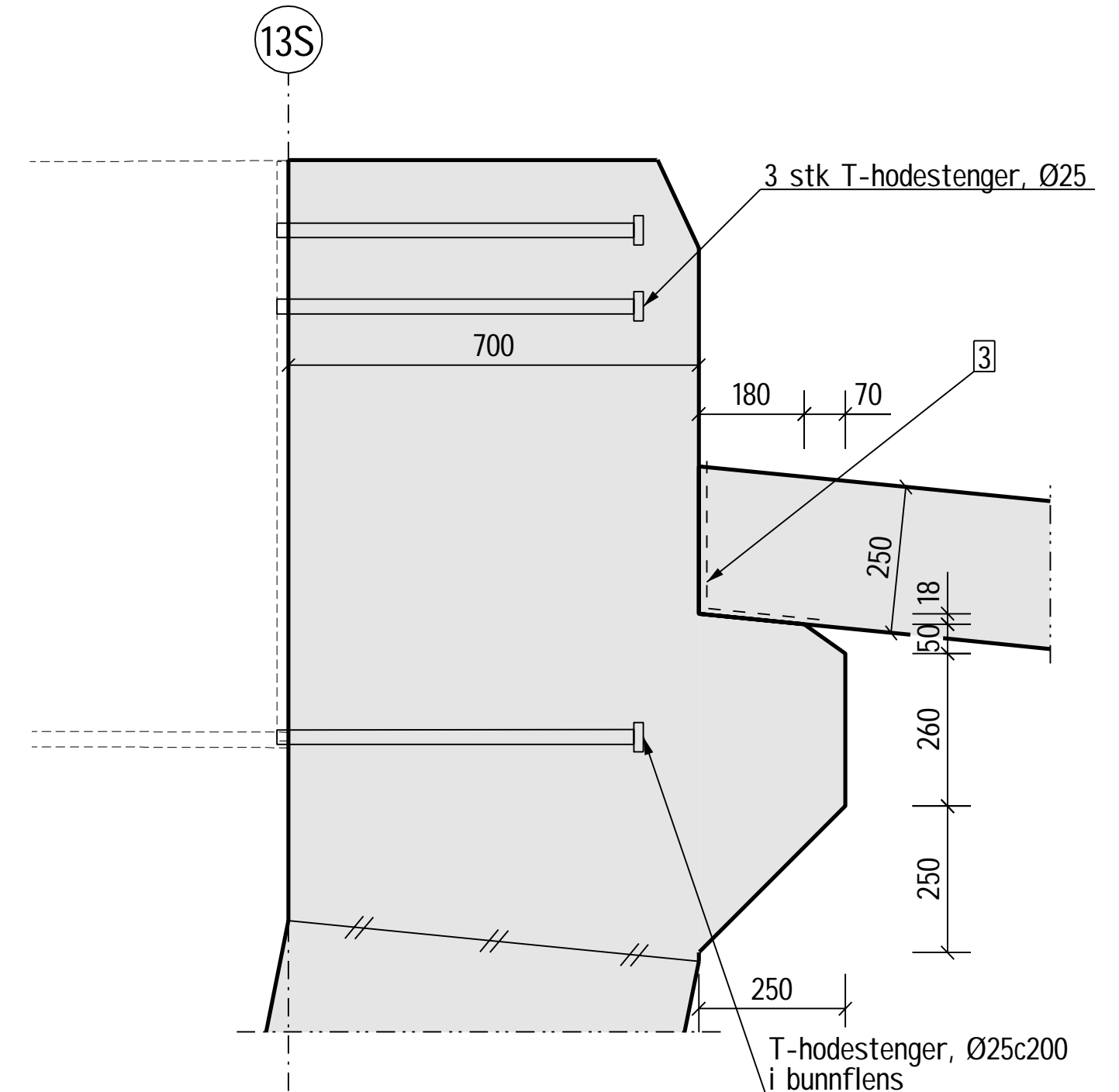
GRUNNFORHOLD

Fundamenteres på berg.

- Min. 50mm avrettingsstøp B45 SV-STANDARD.
- Utsprengt bergprofil.
- 2 Lag asfalt membran uten kleber. Avsluttes 20mm over OK plate.
- Eksisterende terreng.
- Glidesjikt mellom kantbjelke for tørrmur og landkar. 2 lag asfaltapp.
- Brukasse.
- Overgangsplate. Fall 1:10.
- Kantbjelke for tørrmur med fundamentplate.
- 8 stk. varmforsinkede bergbolter Ø20c2500. Forankres 1000mm i fast berg. Material og utførelse iht. prosess 83761. Etter sprengning og avgraving skal bergets styrke, kvalitet og behov for bolter vurderes av geolog.
- Innstøpt jordingsbolt, se tegn. IN502
- Innstøpt trekkerør 60,3x2,0 for EL



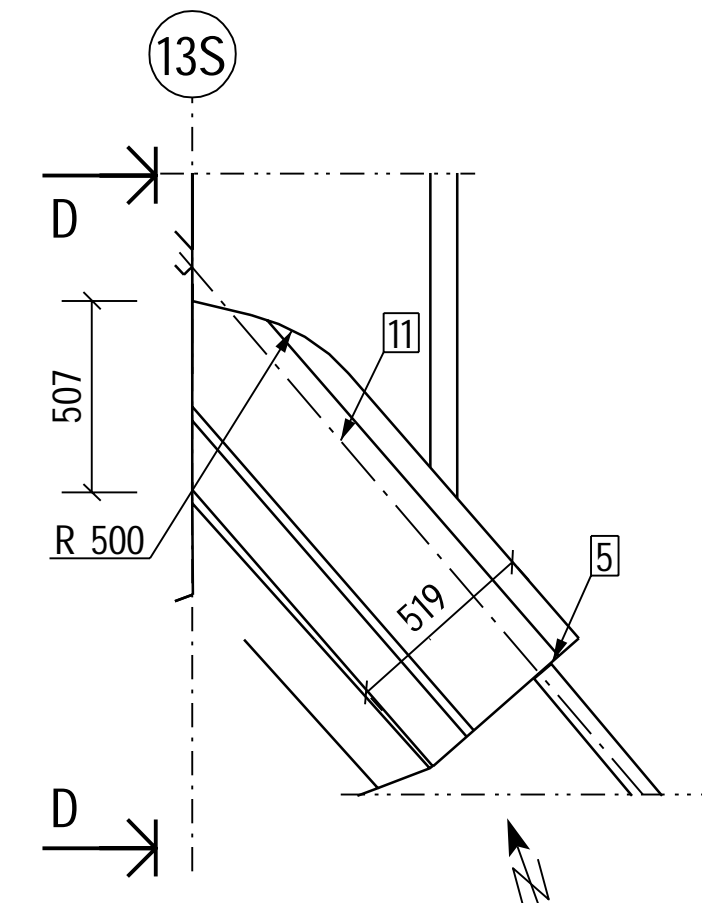
3D FIGUR MED TØRRMURER



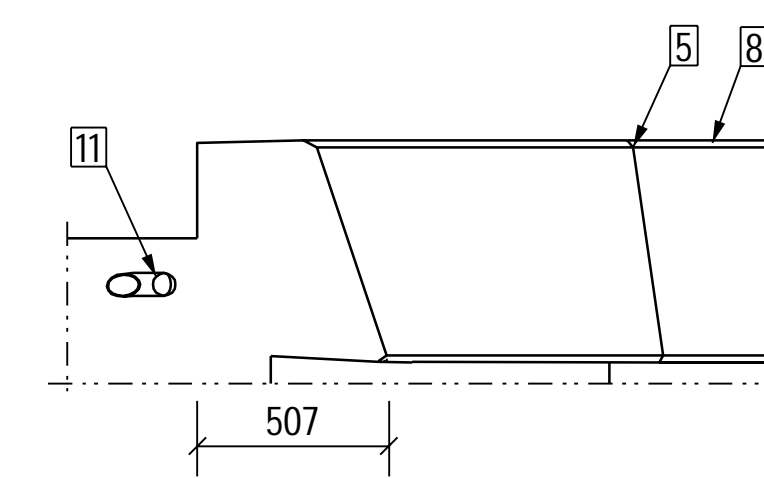
DETALJ 3
1:10

KOORDINATER

Pkt. nr.	X	Y
13S-1	1018020.052	132975.235
13S-2	1018017.924	132980.307
13S-3	1018025.208	132983.364
13S-4	1018027.336	132978.293
13S-5	1018019.373	132975.273
13S-6	1018019.331	132976.235
13S-7	1018019.700	132976.389
13S-8	1018026.950	132979.432
13S-9	1018018.713	132975.504

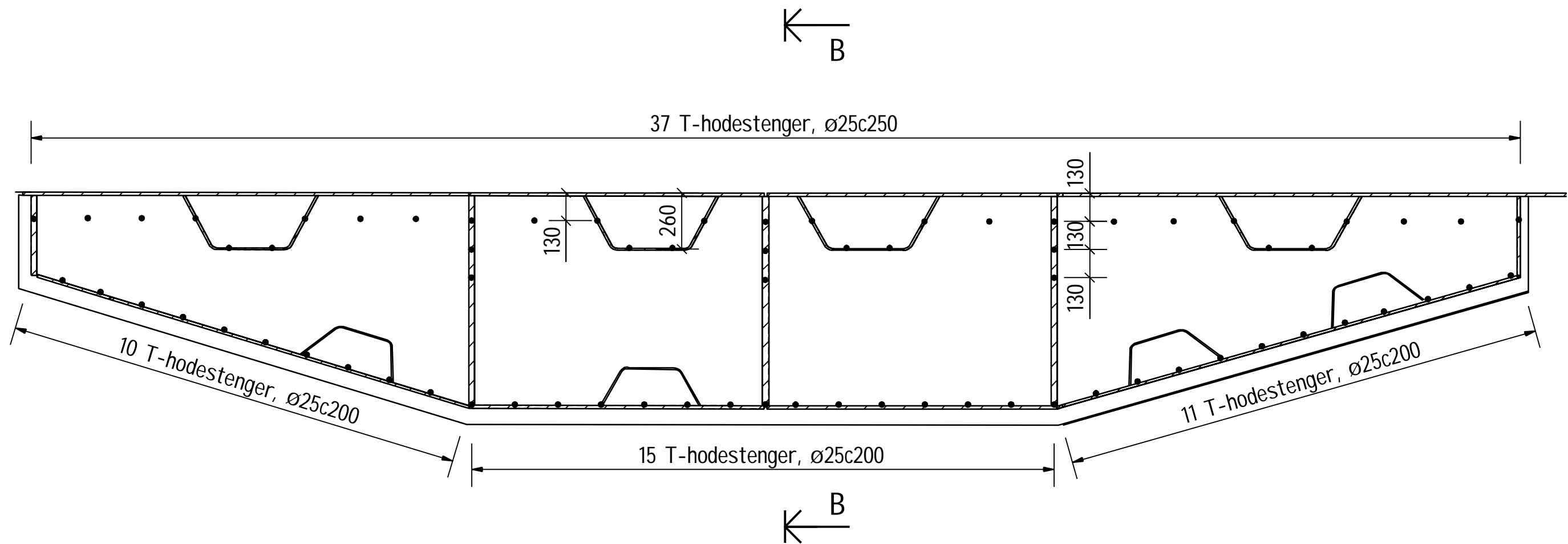


DETALJ 2
1:20

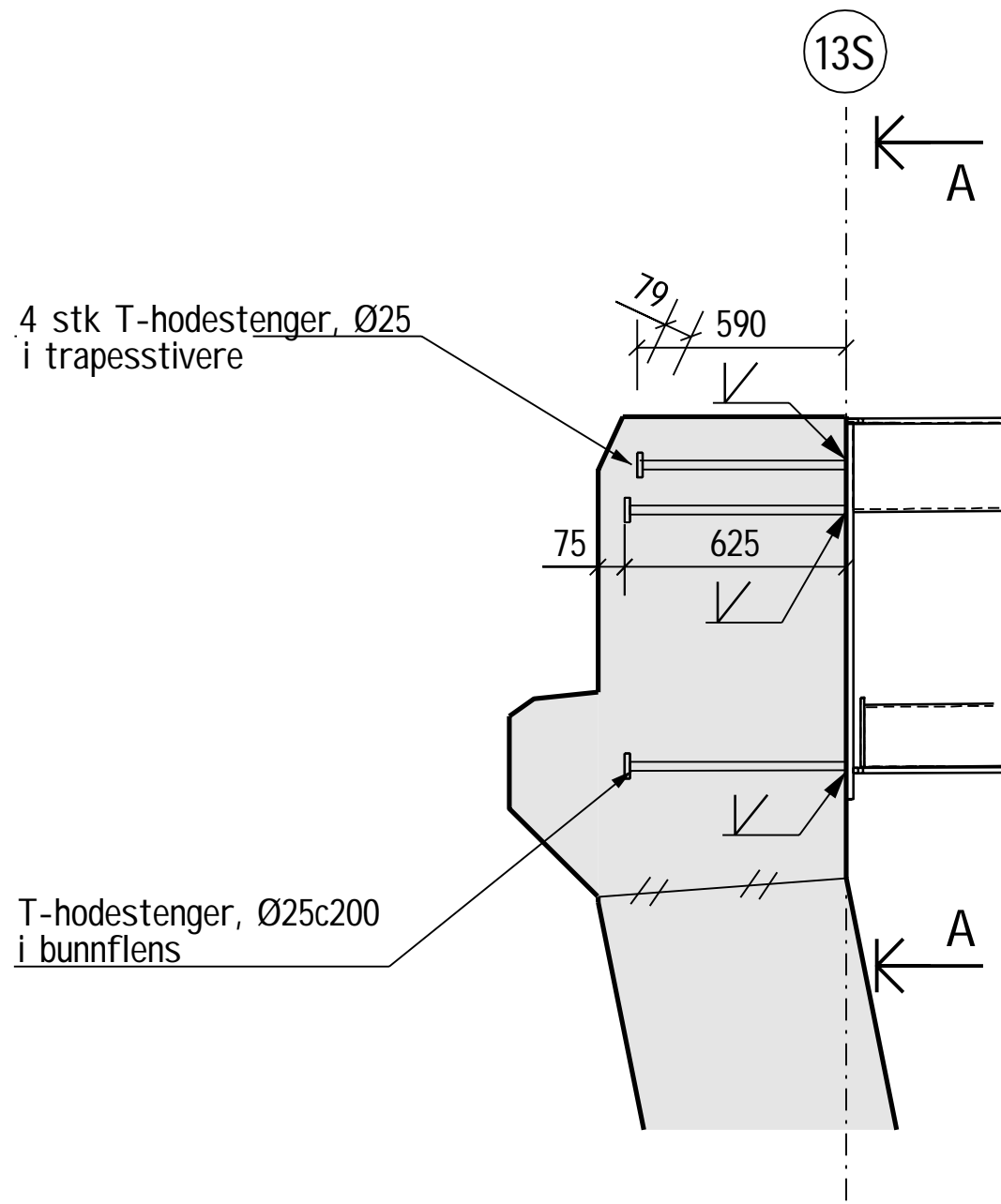


D - D
1:20

02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
01	Arbeidstegning	AFN/ISO	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942 - 4B			
		Tegningsdato			20.09.2016
		Bestiller			Kjell Soltvedt
		Produsert for			Region Sor
		Produsert av			Rambøll Norge AS
		Koordinatsystem			Euref89 NTM sone 7
		Høydesystem			NN2000
		PROF nummer			10e0018_206846
		Arkiv nummer			206846
		Byggeværksnummer			10-1677
		Målestokk A1			Som vist
		Arbeidstegning			
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv	Tegningsnummer/	
ALU	ISO	TBJ	1350008426	revisjonsbokstav	
					K20C015
					02



A - A, PLASSERING T-HODESTENGER AKSE 13S
1:20



B - B
1:20

MERKNADER:


Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

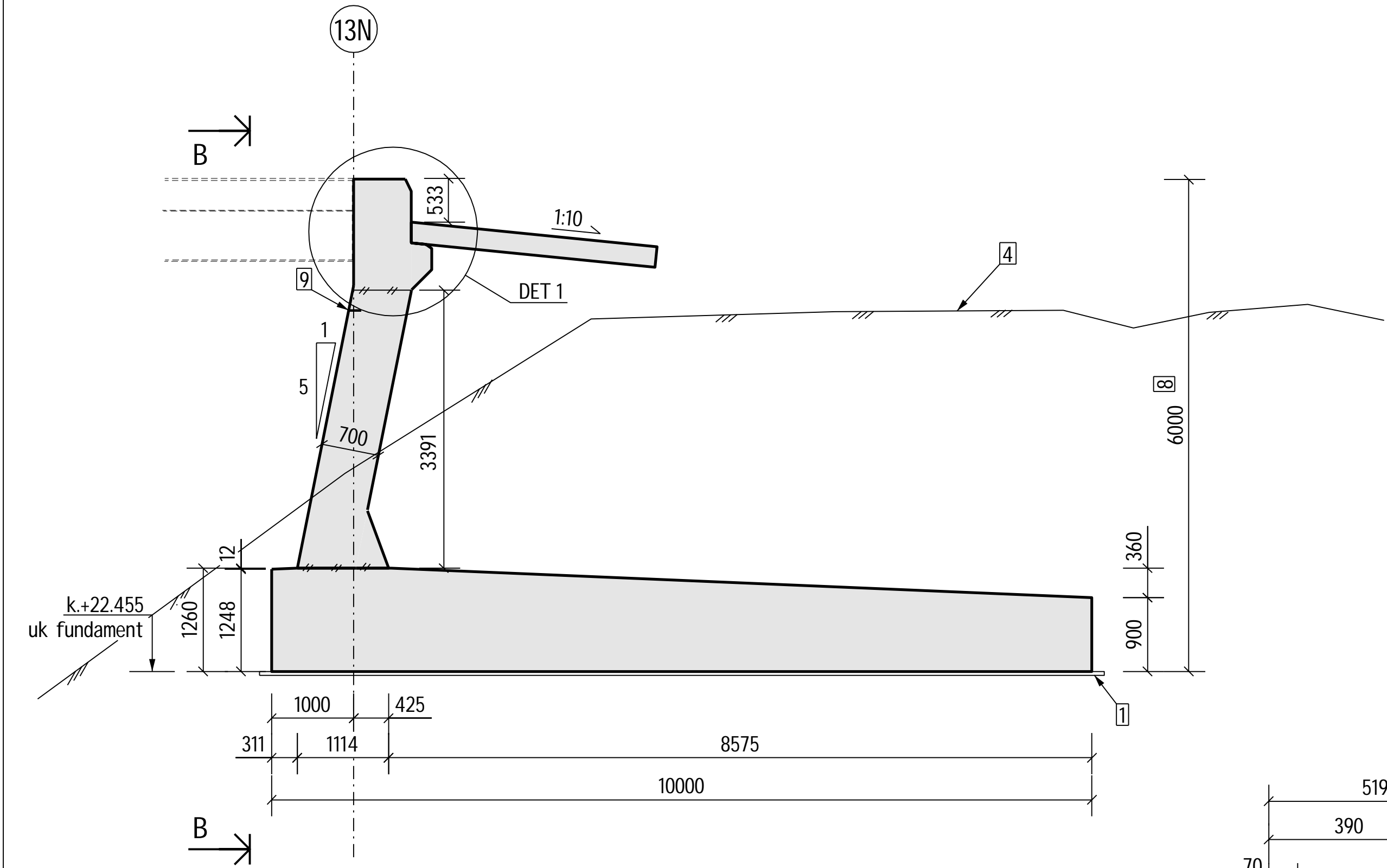
Betongkvalitet : B45-SV40
Stålkvalitet armering : B500NC (NS3576-3)
Bestandighetsklasse: MF40
Utførelsesklasse: 3 (NS-EN 13670:2009+NA:2010)
Eksponeringsklasse: XC2, XD3

ALLE HJØRNER AVFASES 20mm DERSOM IKKE ANNET ER ANGITT

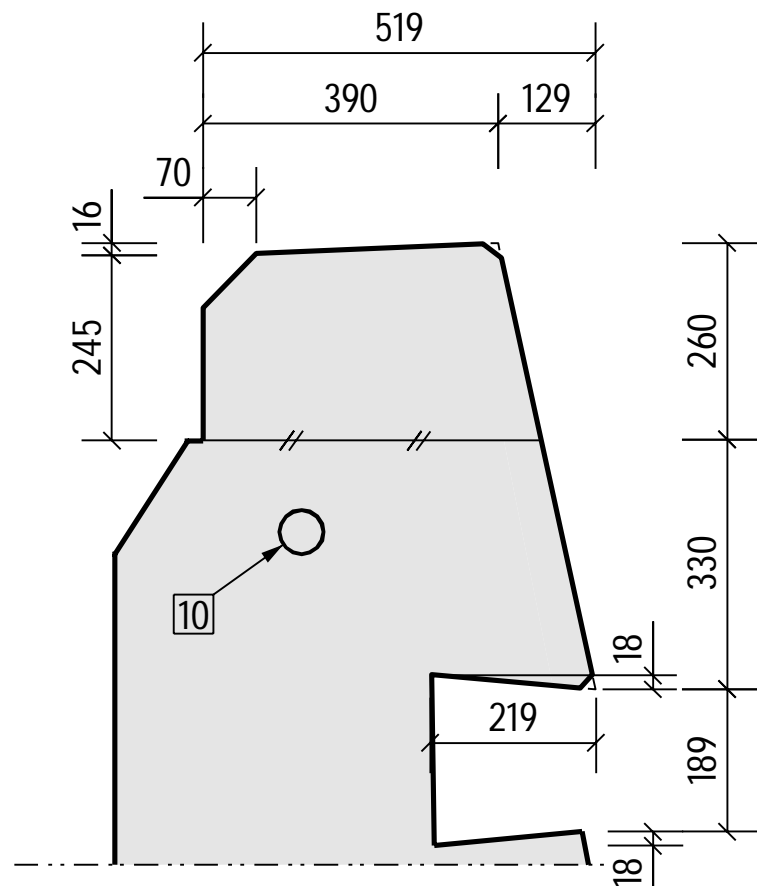
Stålkvalitet:
S355N og S355NL (NS-EN-13670)

T-hodestenger:
73stk Ø25 T-hode stenger med kvadratisk hode.
Kvalitet: B500NC
Sveises normalt på endeplate.

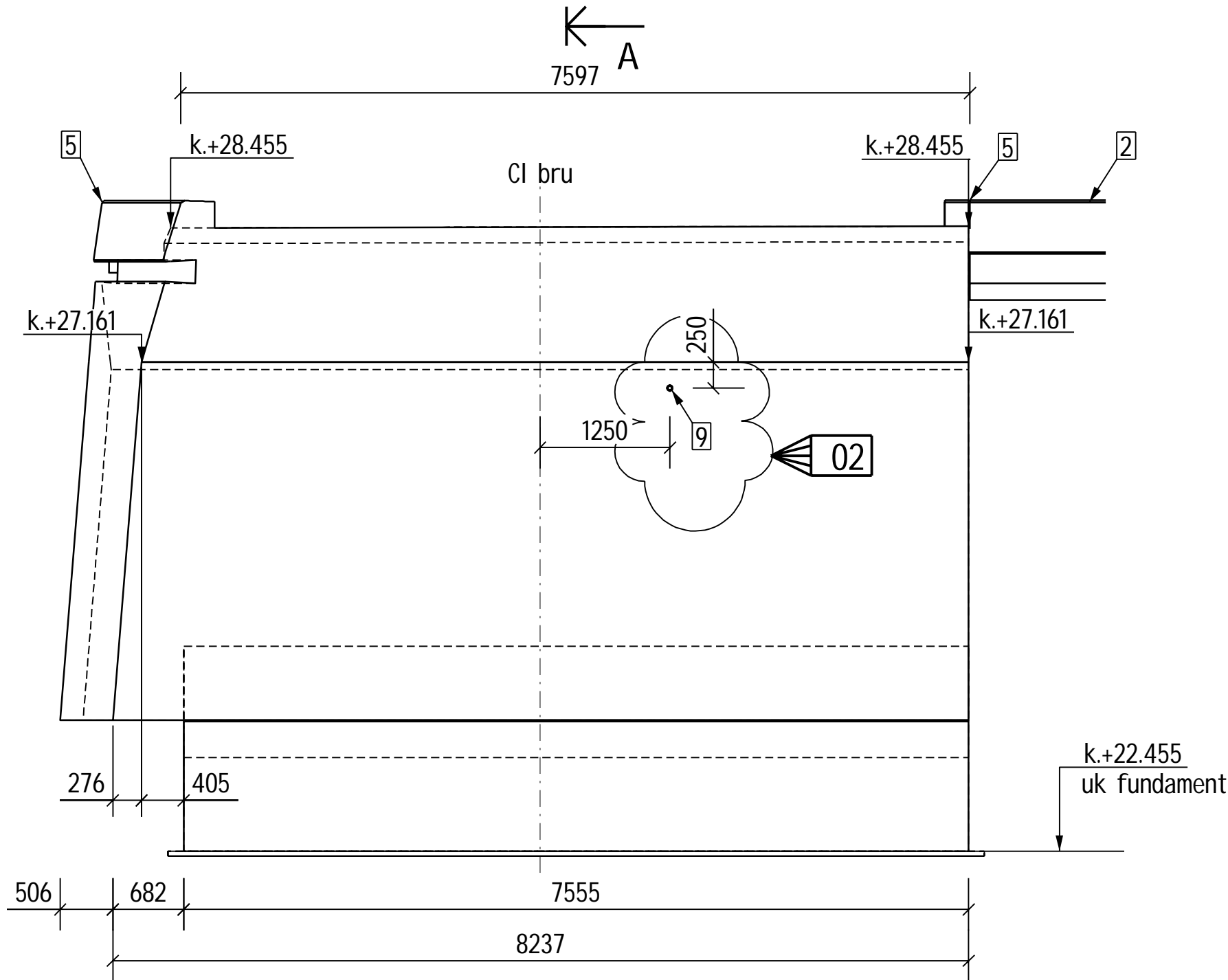
02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
01	Arbeidstegning	AFN/ISO	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
 Statens vegvesen E18 HP: 03 Varoddbrua 10-1677 Sørlandet ned, GS-bru Landkar akse 13S, Innfestingsdetaljer		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltevd	
		Produsert for		Region Sør	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
		Koordinatsystem		Euref89 NTM sone 7	
		Høydesystem		NN2000	
		PROF nummer		10e0018_206846	
		Arkiv nummer		206846	
		Byggeværksnummer		10-1677	
Arbeidstegning		Målestokk A1		Som vist	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
ALU	ISO	TBJ	1350008426	Tegningsnummer/ revisjonsbokstav	K20C016 02



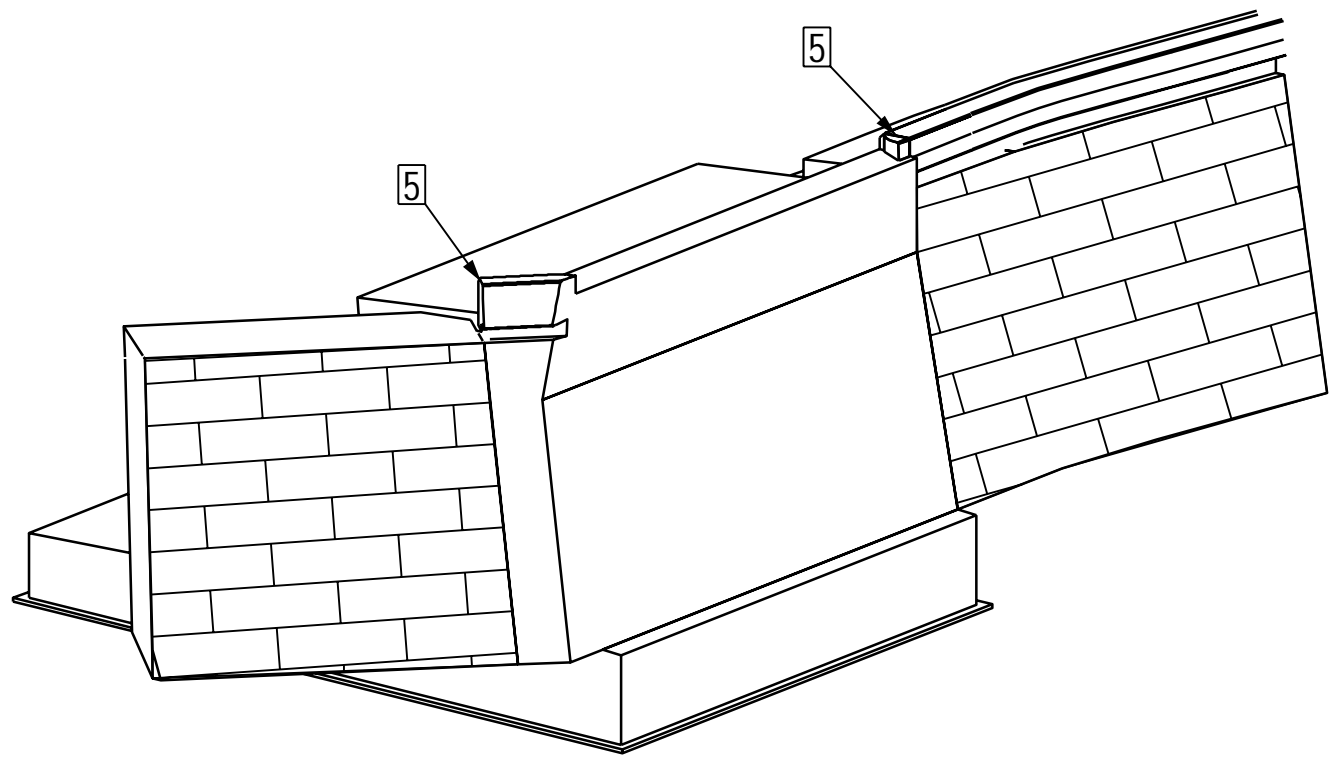
A - A
1:50



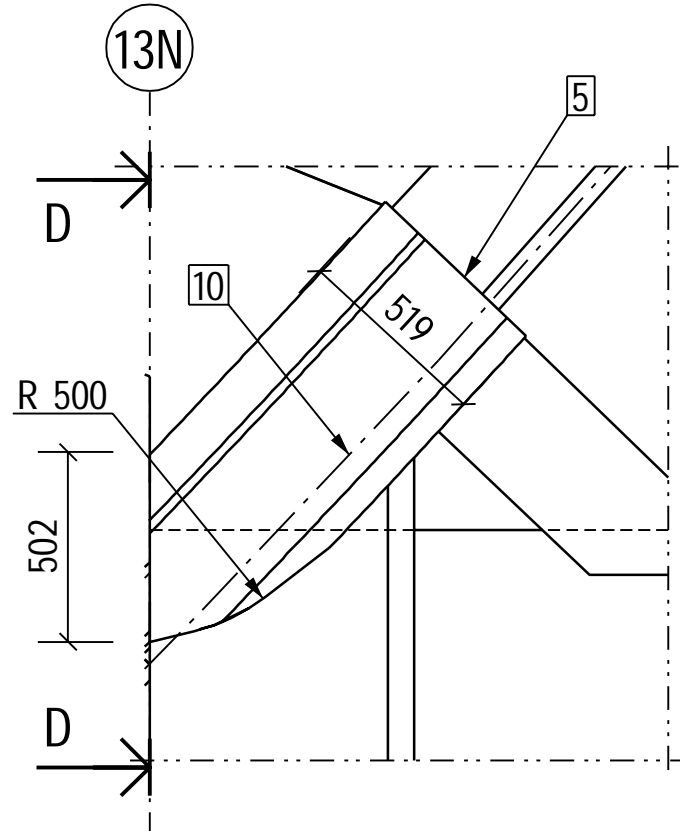
C - C
1:10



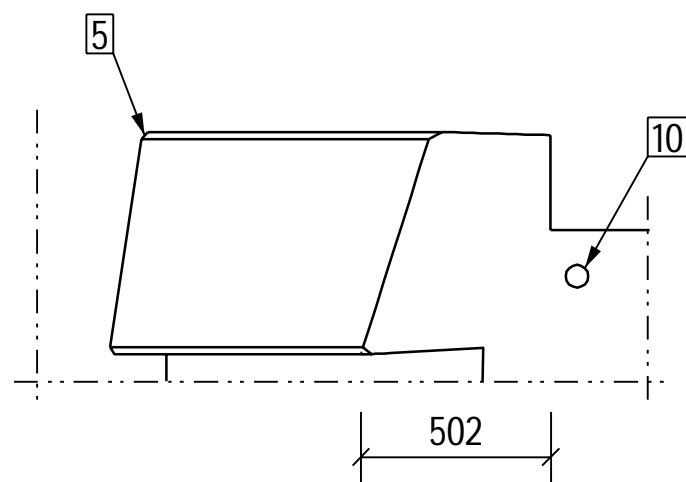
B - B
1:50



3D - Figur med tørrmurer



DETALJ 2
1:20



D - D
1:20

MERKNADER:

BETONGKONSTRUKSJONER

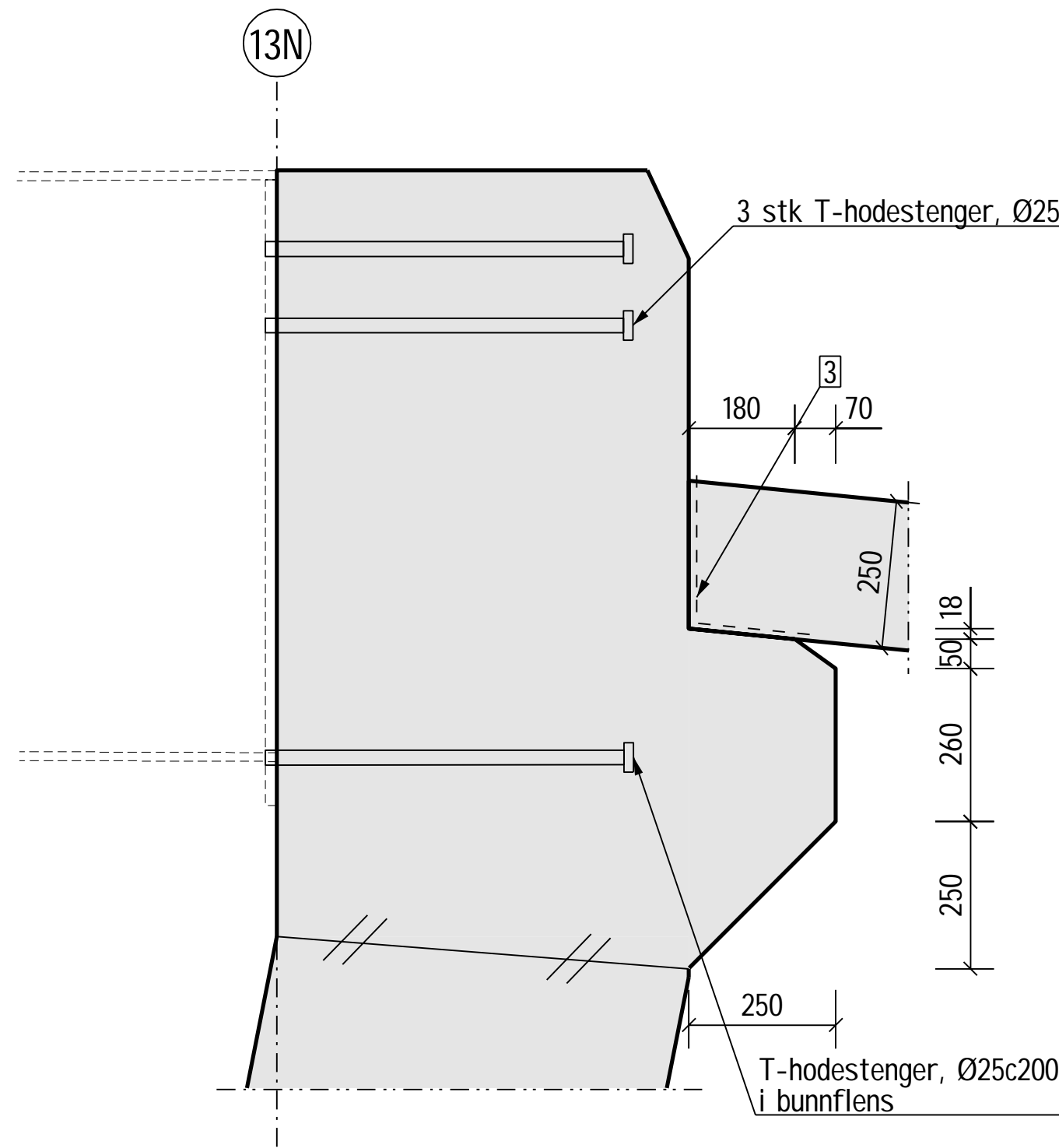
Betongkvalitet : B45, SV-STANDARD
Stålkvalitet armering : B500NC (NS3576-3)
Bestandighetsklasse: MF40
Utførelsesklasse: 3 (NS-EN 13670:2009+NA:2010)
Eksponeringsklasse: XC2, XD3

ALLE HJØRNER AVFASES 20mm DERSOM IKKE ANNET ER ANGITT

GRUNNFORHOLD

Fundamenteres på løsmasser.

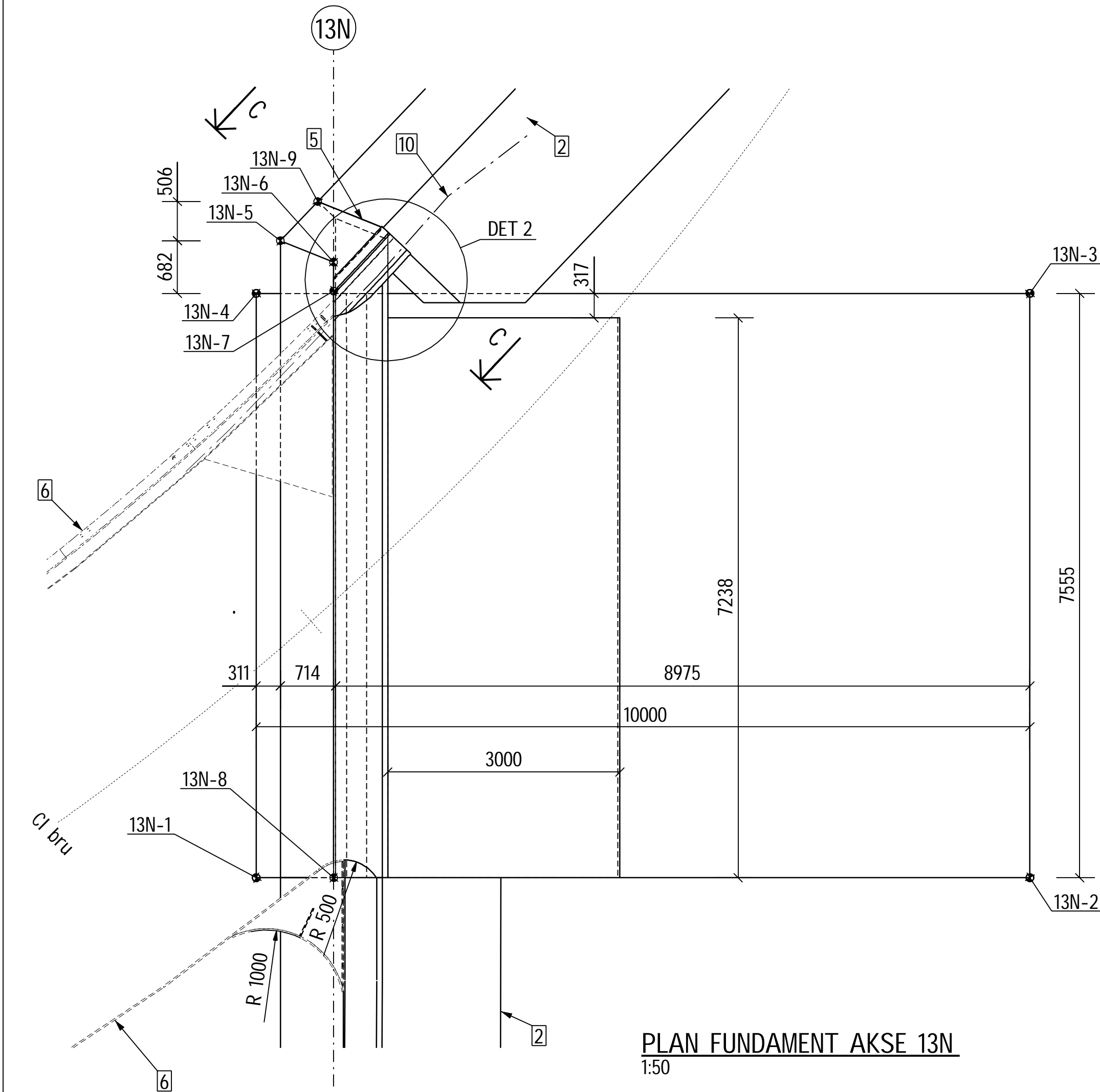
- 1 Min. 50mm avrettingsstøp B30 M60
- 2 Kantbjelke for tørrmur med fundamentplate.
- 3 2 Lag asfalt membran uten kleber.
Avsluttes 20mm over OK plate.
- 4 Eksisterende terreng.
- 5 Glidesjikt mellom kantbjelke for tørrmur og landkar.
2 lag asfaltpapp.
- 6 Brukasse.
- 7 Overgangsplate. Fall 1:10.
- 8 Mål angitt i CL. bru.
- 9 Innstøpt jordingsbolt, se tegn. IN502
- 10 Innstøpt syrefast rør ø60,3x2,0 for EL



DETALJ 1
1:10

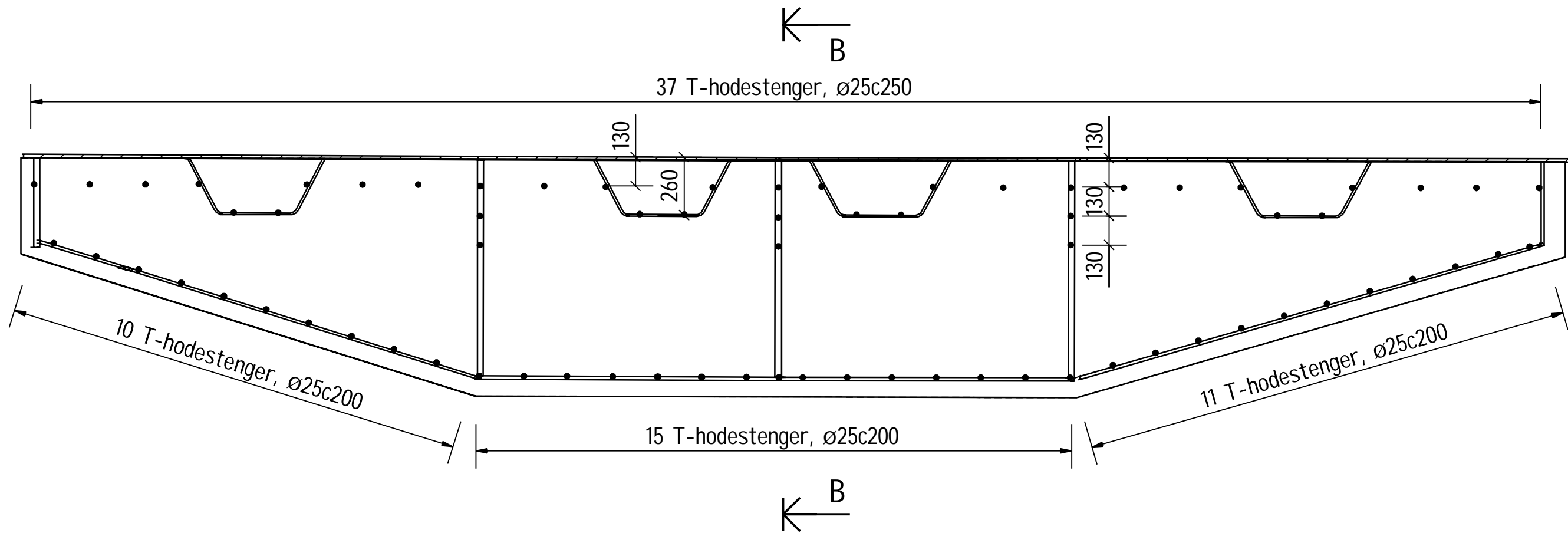
KOORDINATER

Pkt. nr.	X	Y
13N-1	1018048.132	132983.669
13N-2	1018046.659	132993.560
13N-3	1018054.131	132994.673
13N-4	1018055.605	132984.782
13N-5	1018056.233	132985.190
13N-6	1018055.858	132985.831
13N-7	1018055.488	132985.776
13N-8	1018047.985	132984.658
13N-9	1018056.663	132985.743

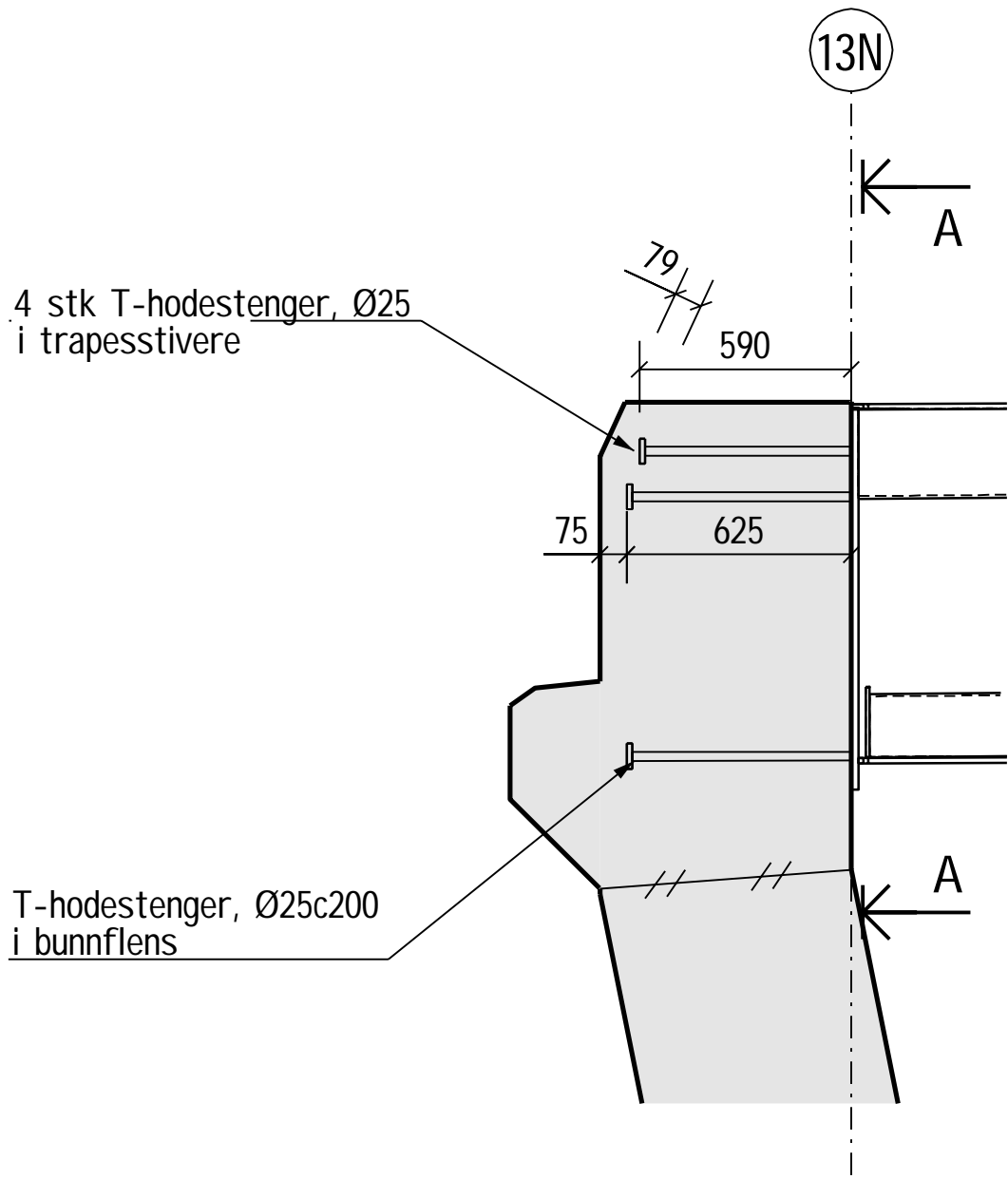


PLAN FUNDAMENT AKSE 13N
1:50

02	Merknader, TA-208	AFN/ISO	ISO	TBJ	07.09.2018
01	Arbeidstegning	AFN/ISO	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
Statens vegvesen		Tegningsdato		20.09.2016	
E18 HP: 03		Bestiller		Kjell Soltvedt	
Varoddbrua		Produsert for		Region Sor	
10-1677 Sømlandet ned, GS-bru		Produert av		Rambøll Norge AS	
Landkar akse 13N		Koordinatsystem		Euref89 NTM sone 7	
		Høydssystem		NN2000	
		PROF nummer		10e0018_206846	
		Arkiv nummer		206846	
		Byggeværksnummer		10-1677	
		Målestokk A1		Som vist	
Arbeidstegning		Tegningsnummer/		revisjonsbokstav	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
ALU	ISO	TBJ	1350008426		
				K20C017	02



A - A, PLASSERING T-HODESTENGER AKSE 13N
1:20



B - B
1:20

MERKNADER:


Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

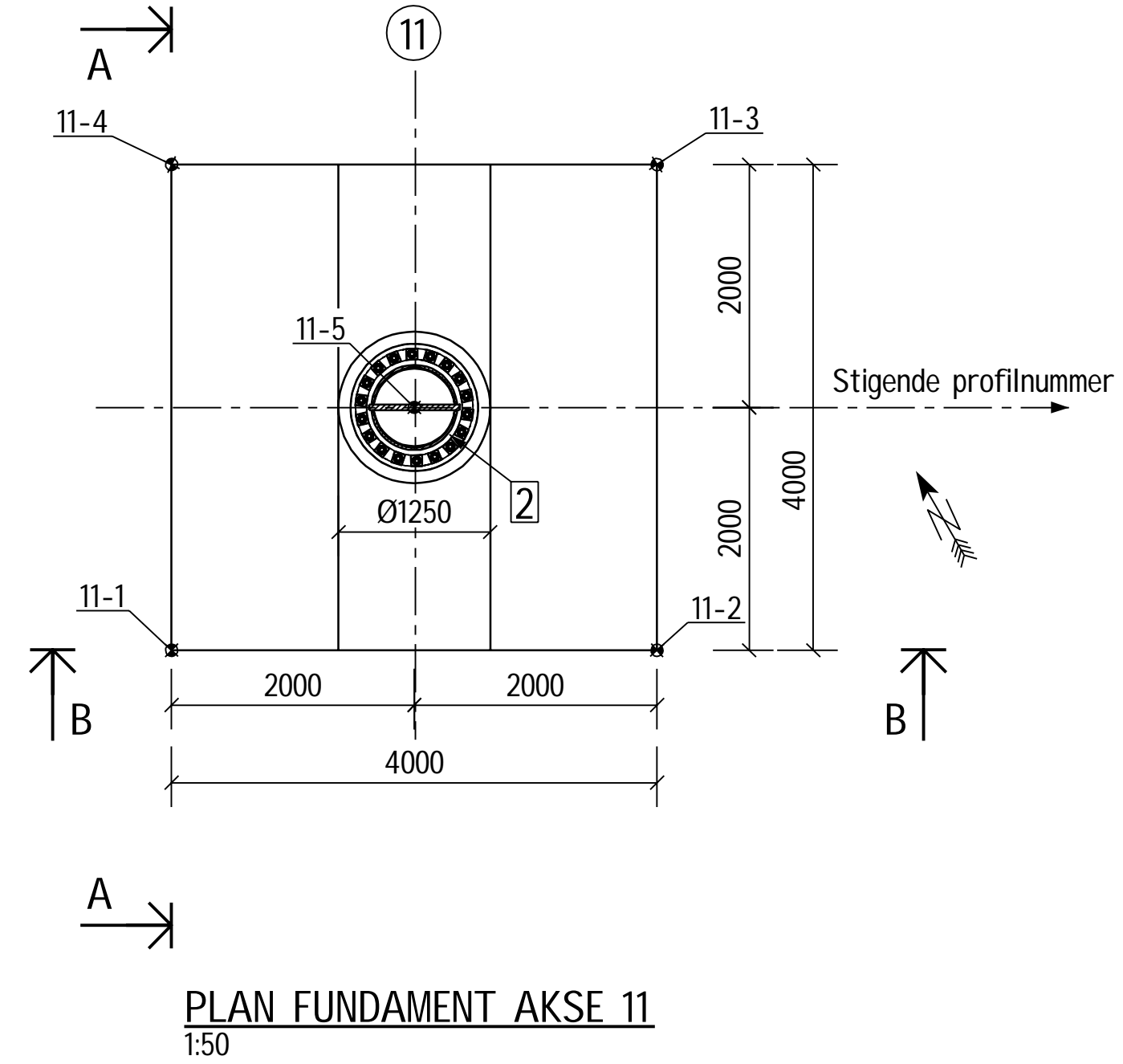
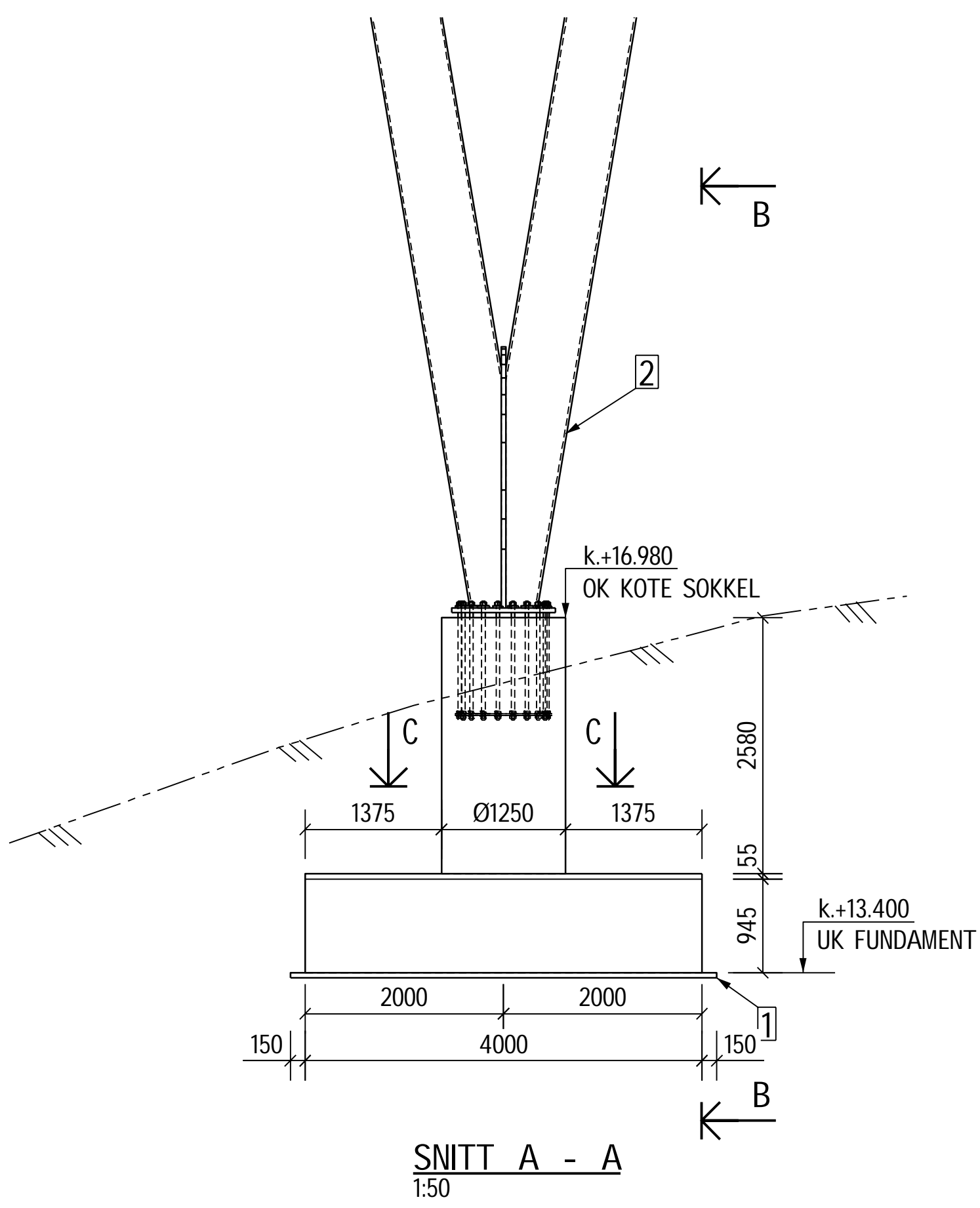
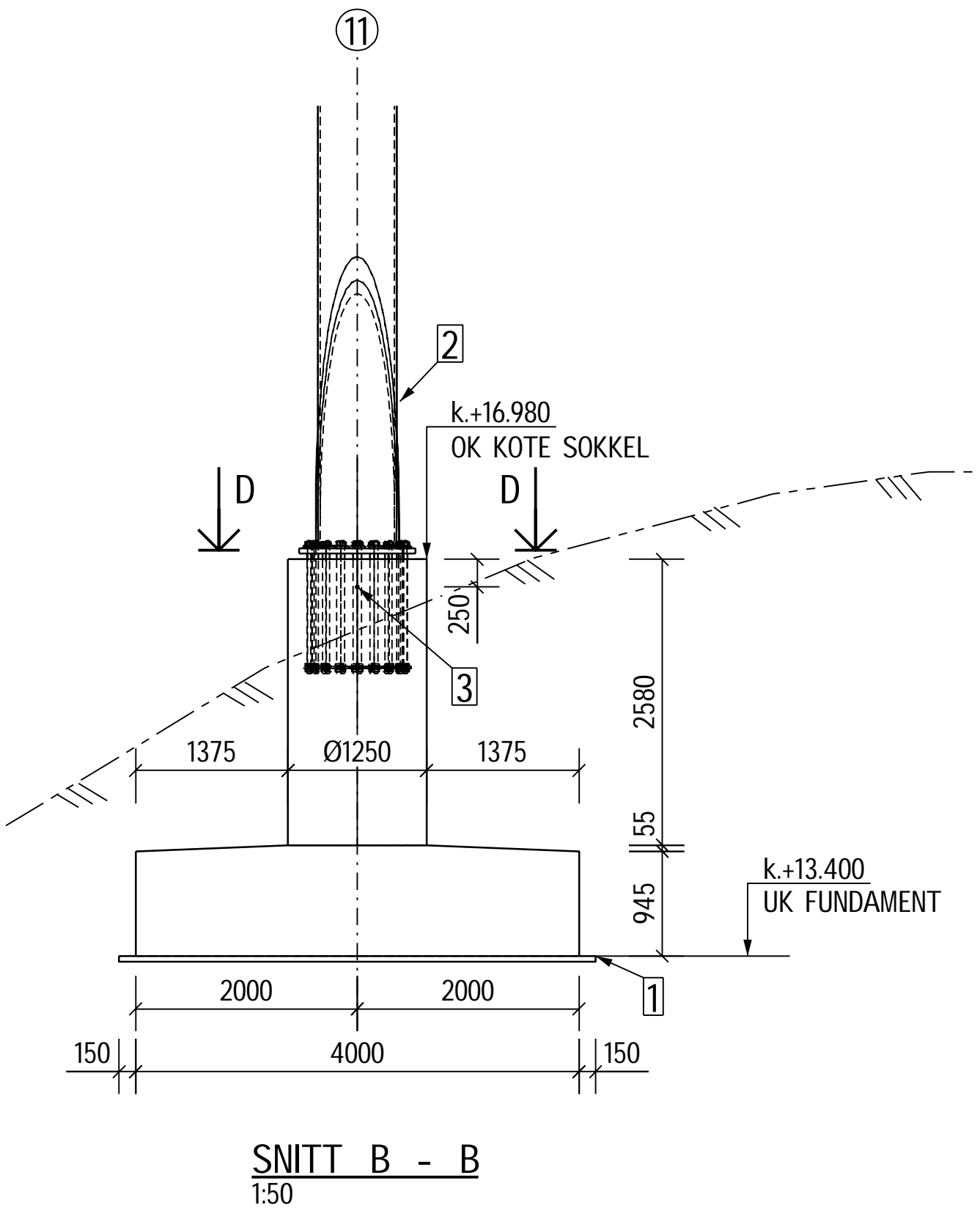
Betongkvalitet : B45-SV40
Stålkvalitet armering : B500NC (NS3576-3)
Bestandighetsklasse: MF40
Utførelsesklasse: 3 (NS-EN 13670:2009+NA:2010)
Eksponeringsklasse: XC2, XD3

ALLE HJØRNER AVFASES 20mm DERSOM IKKE ANNET ER ANGITT

Stålkvalitet:
S355N og S355NL (NS-EN-13670)

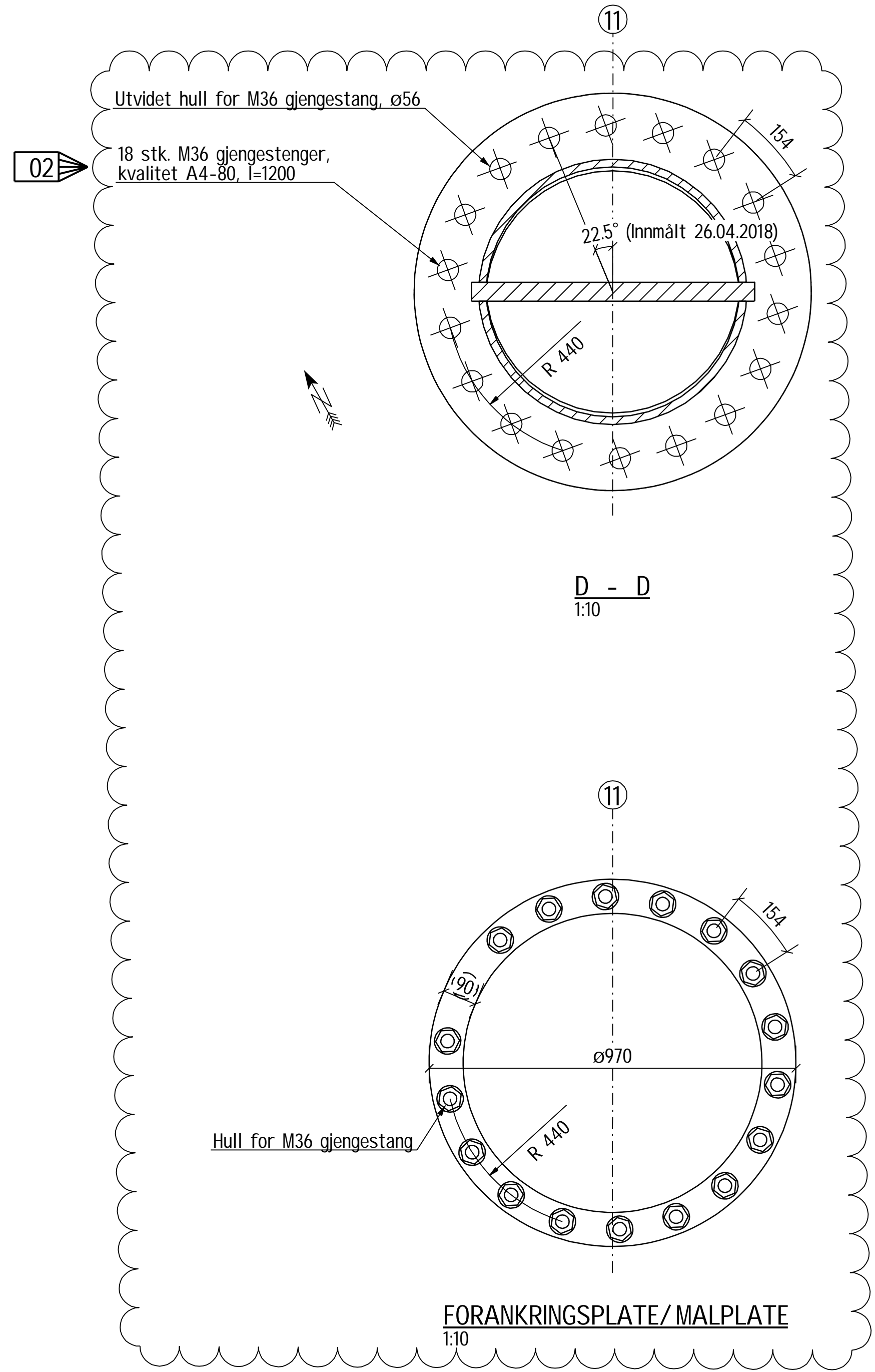
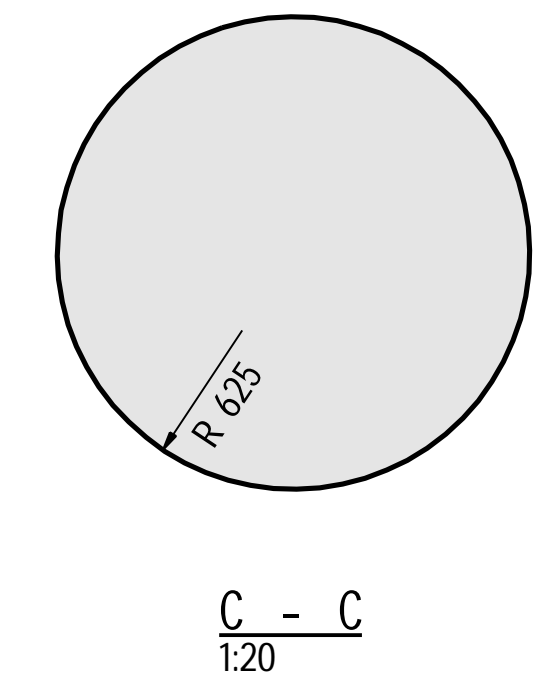
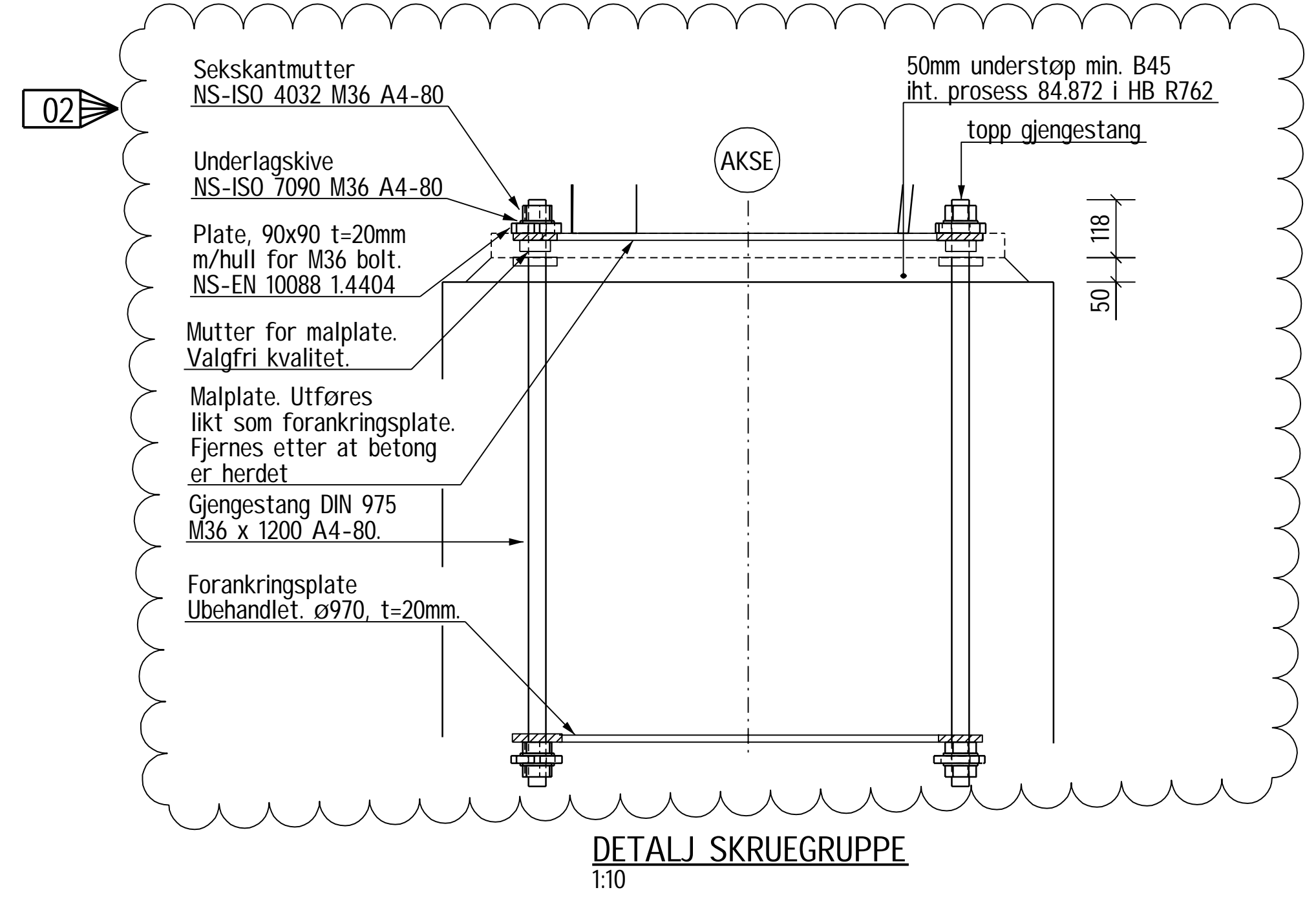
T-hodestenger:
73stk ø25 T-hode stenger med kvadratisk hode.
Kvalitet: B500NC
Sveises normalt på endeplate.

02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
01	Arbeidstegning	AFN/ISO	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
 Statens vegvesen E18 HP: 03 Varoddbrua 10-1677 Sømlandet ned, GS-bru Landkar akse 13N, Innfestingsdetaljer		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltvedt	
		Produsert for		Region Sor	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
		Koordinatsystem		Euref89 NTM sone 7	
		Høydesystem		NN2000	
		PROF nummer		10e0018_206846	
		Arkiv nummer		206846	
		Byggeværksnummer		10-1677	
Arbeidstegning		Målestokk A1		Som vist	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
ALU	ISO	TBJ	1350008426	Tegningsnummer/ revisjonsbokstav	K20C018
					02



KOORDINATER

Pkt. nr.	X	Y
11-1	1018041.413	132960.552
11-2	1018040.777	132964.501
11-3	1018044.726	132965.137
11-4	1018045.362	132961.188
11-5	1018043.069	132962.845



MERKNADER:

BETONGKONSTRUKSJONER :
Betongkvalitet : B45-SV40
Stålkvalitet armering : B500NC (NS3576-3)
Bestandighetsklasse: MF40
Utførelsesklasse: 3 (NS-EN 13670:2009+NA:2010)
Eksponeringsklasse: XC2, XD3
ALLE HJØRNER AVFASES 20mm DERSOM IKKE ANNET ER ANGITT

GRUNNFORHOLD

Sprengsteinsfylling under fundament.

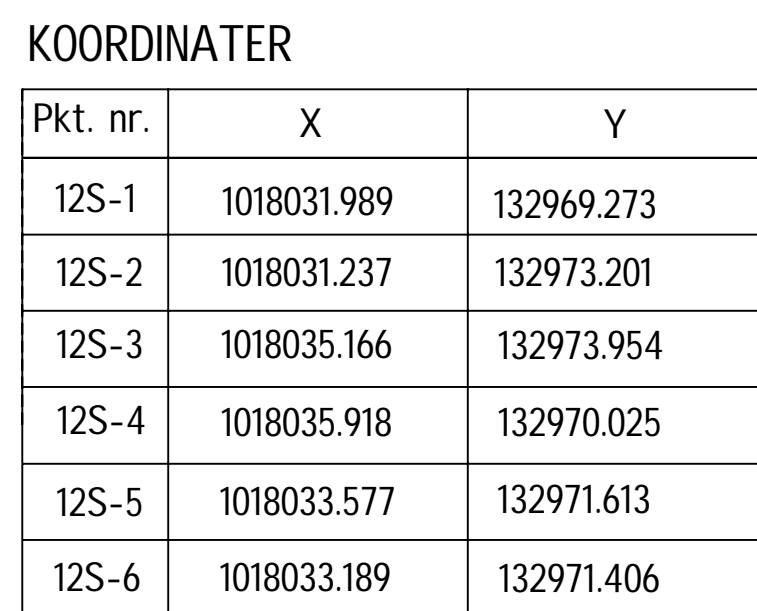
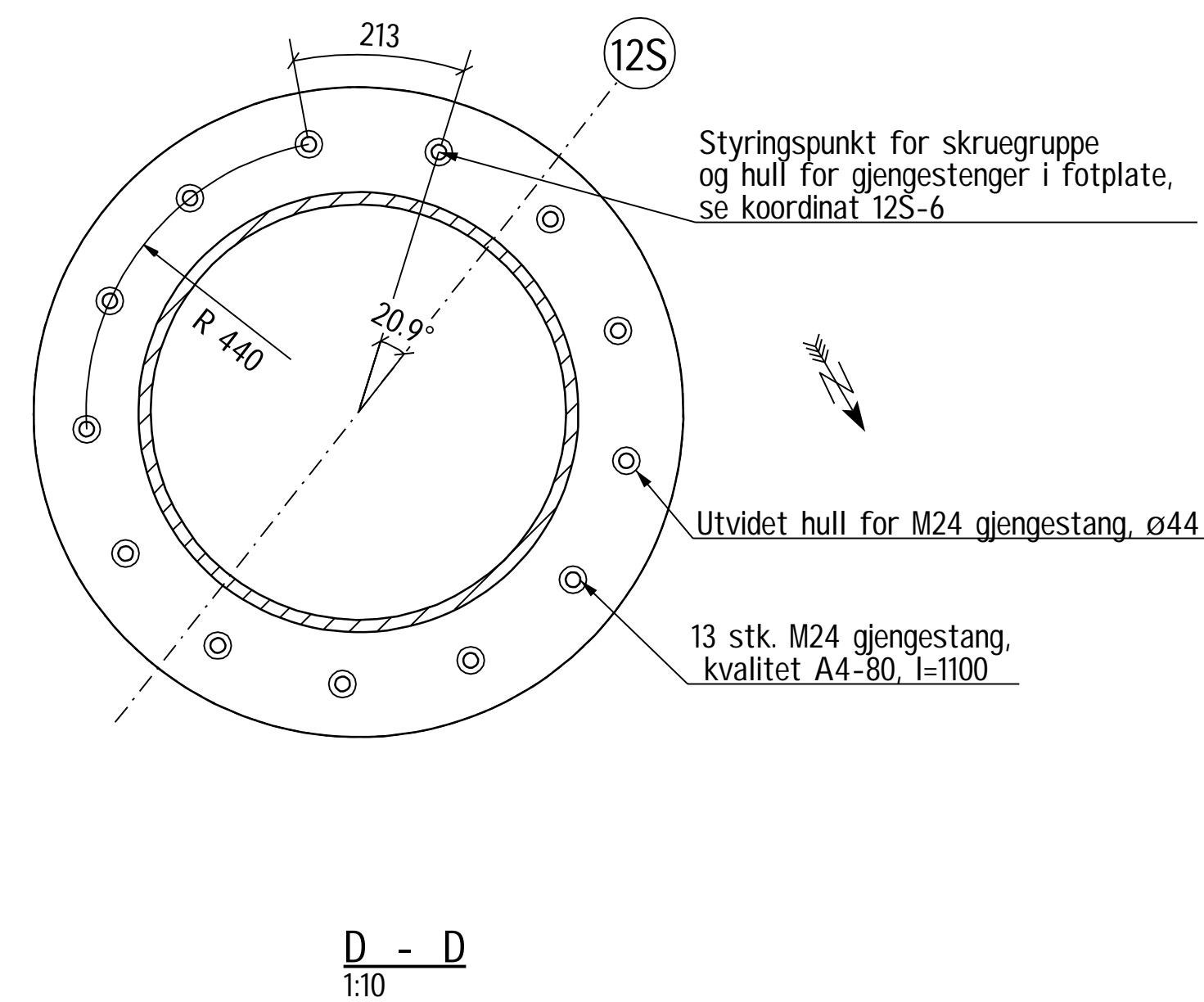
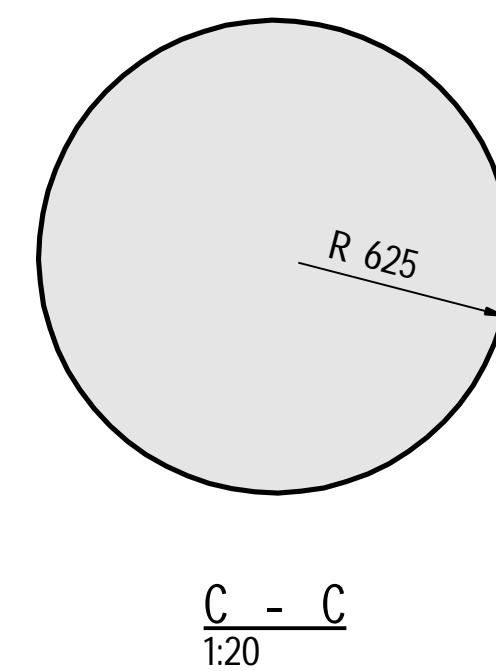
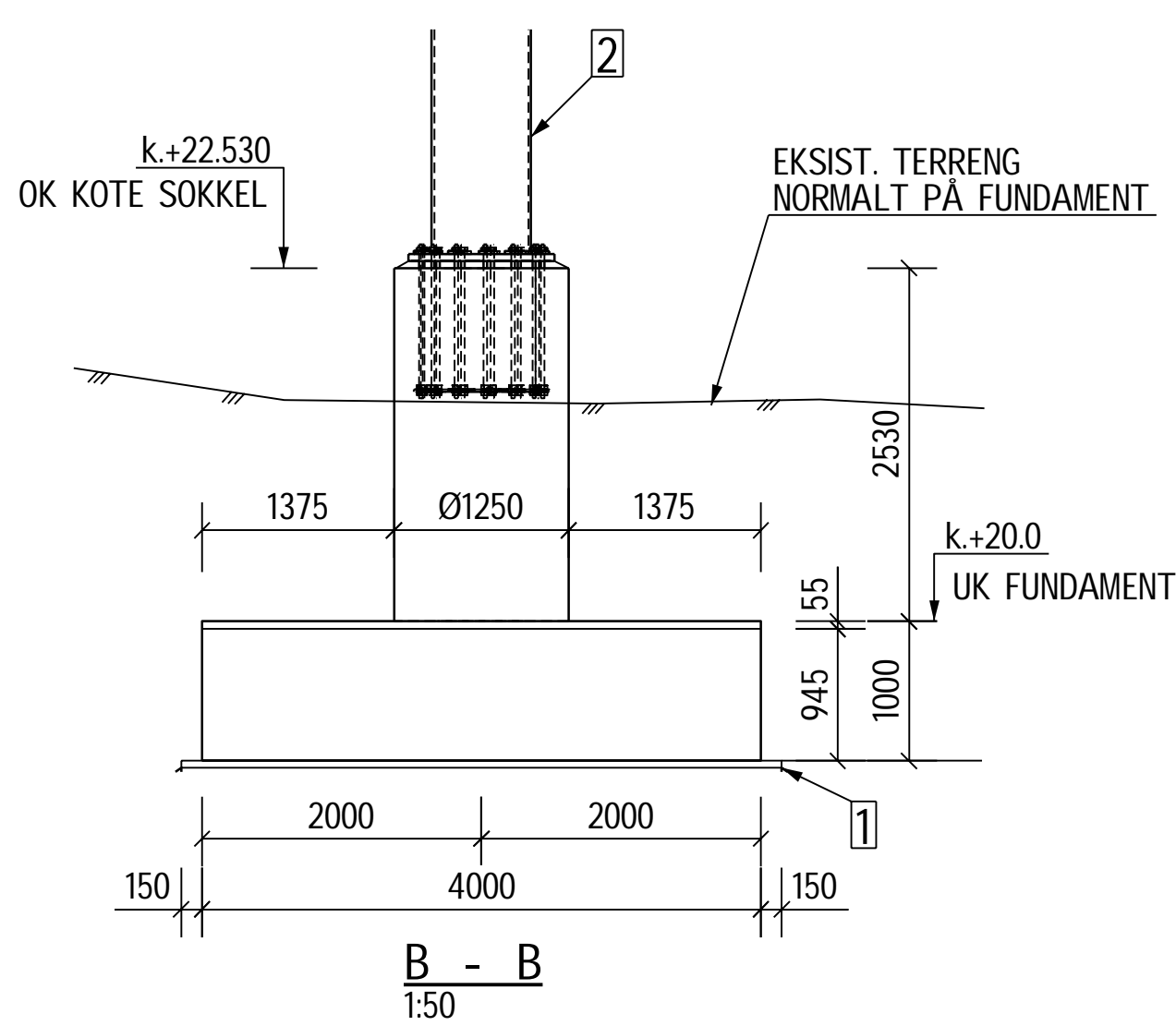
MERKNADER

- 1 Min. 50mm avrettingsstøp B30 M60
- 2 Stålsøyler, se tegning K20C031
- 3 Innstøpt jordingsbolt, se tegn. IN502

HENVISNINGER:

K20C011: Graveplan akse 11, 12N og 13N
K20C012: Graveplan akse 11, 12S og 13S

02	Endret skruergruppe etter AV-0040	AFN/ISO	ISO	TBJ	22.05.2018
01	Arbeidstegning	AFN/ISO	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent	Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet	Saksnr. 15/206942 - 48			
Statens vegvesen		Tegningsdato 20.09.2016			
E18 HP: 03		Bestiller Kjell Saltvedt			
Varoddbrua		Produsert av Rambøll Norge AS			
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		Koordinatsystem Euresb9 NTM sone 7			
Søylefundament og sokkel akse 11		Høydssystem NN2000			
		PROF nummer 10e0018_206846			
		Arkiv nummer 206846			
		Byggesaksnummer 10-1677			
		Målestokk A1			
		Som vist			
Arbeidstegning		Tegningsnummer/ revisjonsbokstav K20C019			
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
ALU	ISO	TBJ	1350008426		



BETONGKONSTRUKSJONER :

Betongkvalitet : B45-SV40
Stålkvalitet armering : B500NC (NS3576-3)
Bestandighetsklasse: MF40
Utførelsesklasse: 3 (NS-EN 13670:2009+NA:2010)
Eksponeringsklasse: XC2, XD3

ALLE HJØRNER AVFASES 20mm DERSOM IKKE ANNET ER ANGITT

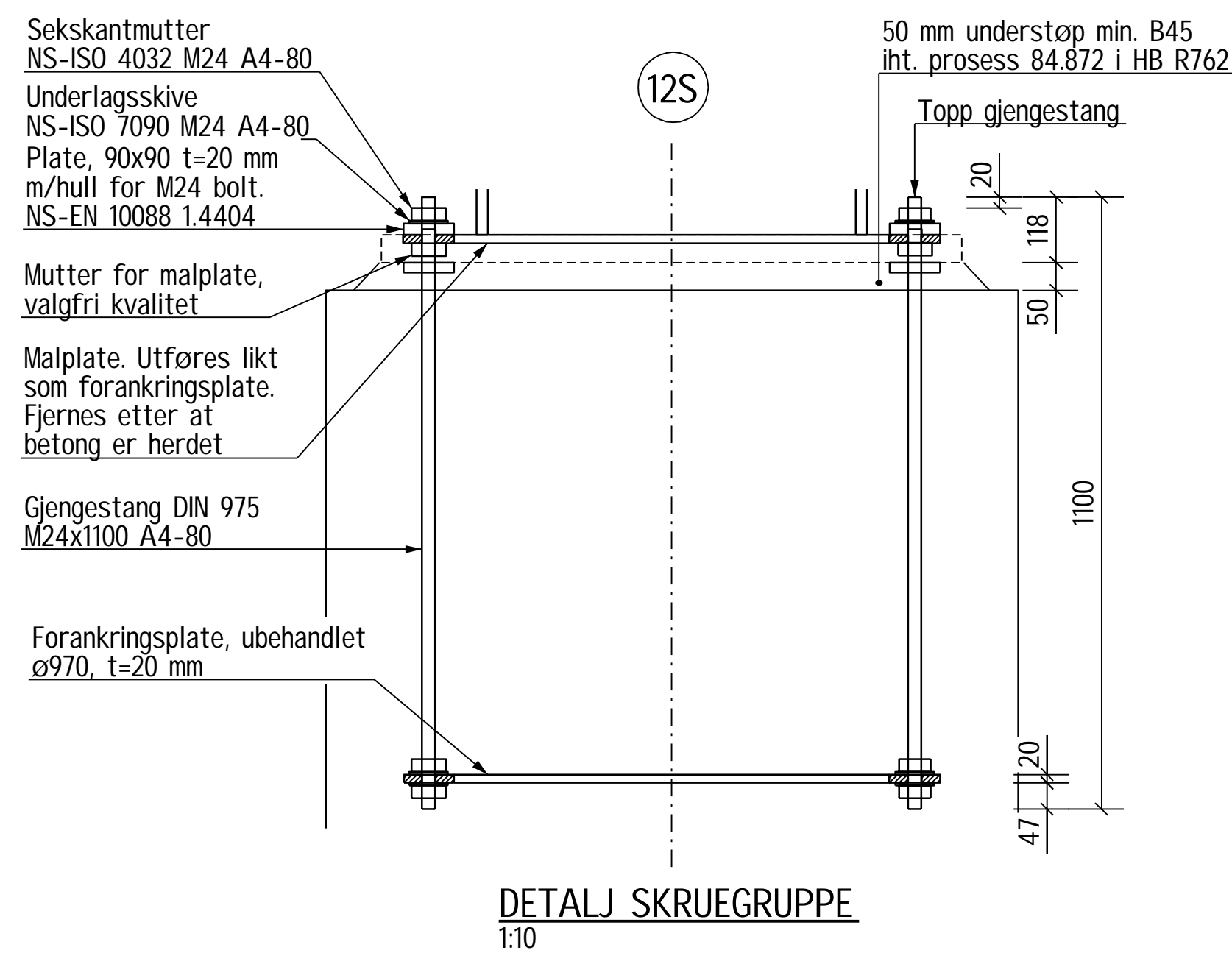
GRUNNFORHOLD
Eksisterende vegfylling for E18.
Antatt steinfylling ned til berg ihht. geoteknisk rapport

MERKNADER

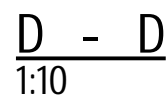
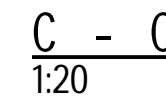
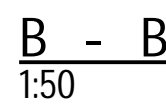
- 1 Min. 50mm avrettingsstøp B30-M60
- 2 Stålsøyle, se tegning K20C032
- 3 Innstøpt jordingsbolt, se tegn. IN502

HENVISNINGER

K20C011: Graveplan akse 11, 12N og 13N
K20C012: Graveplan akse 11, 12S og 13S
K20C032: Søyler og oppleggsplater for lager akse 12S og 12N




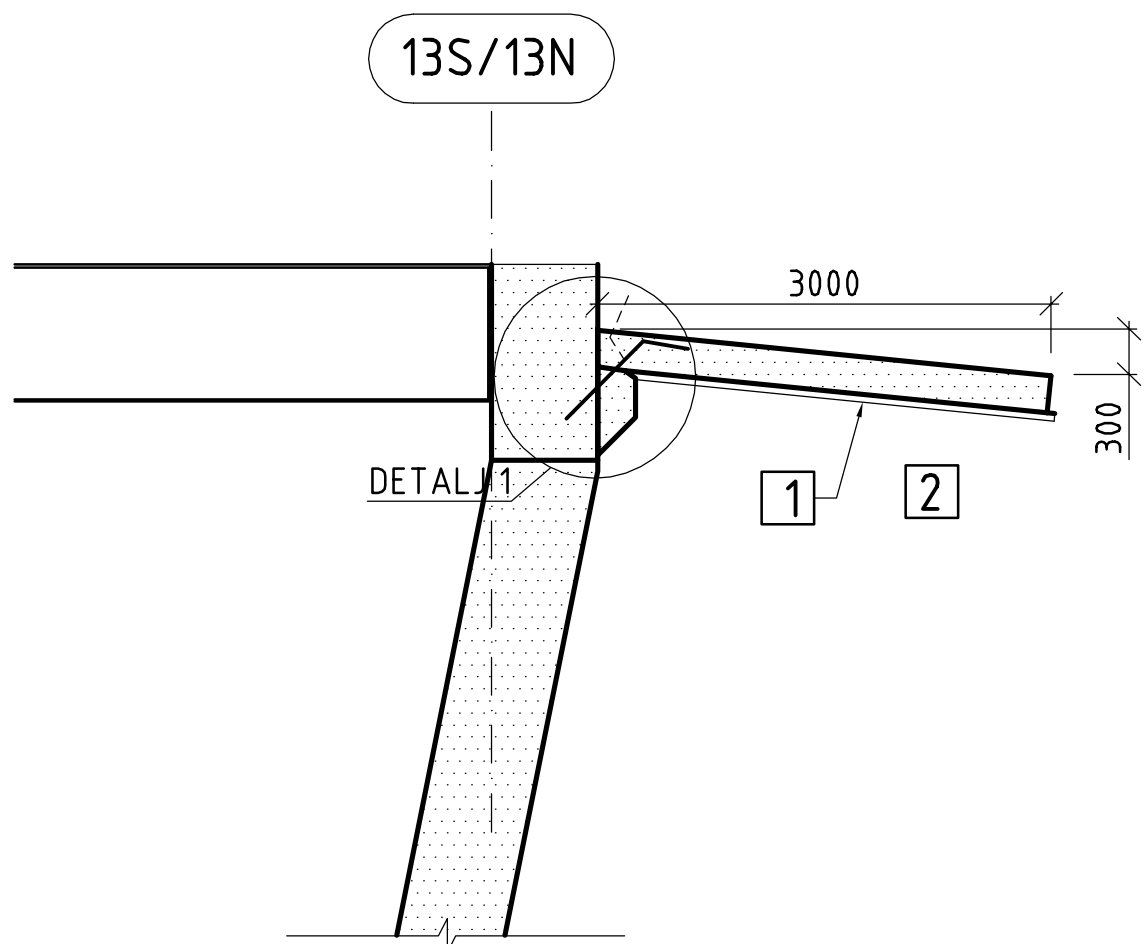
03	Kotehøyde justert	AFN/ISO	ISO	TBJ	21.08.2018
02	Koord for styringspkt. skruengruppe, nordpil rotert	AFN/ISO	ISO	TBJ	20.08.2018
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utført	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942 - 48			
 Statens vegvesen		Tegningsdato			
		Bestiller			
		Produsert for			
		Produsert av			
		Koordnatsystem			
E18 HP: 03		Ramboll Norge AS			
Varoddbrua		Eurof89 NTM sone 7			
10-1677 Sømlandet ned, GS-bru		Høydesystem			
Søylefundament og sokkel akse 12S		NW2000			
		PROF nummer			
		10e0018 206846			
		Arkiv nummer			
		206846			
		Byggeværksnummer			
		10-1677			
Arbeidstegning		Målestokk A1			
		Som vist			
Utført/bedt av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv	Tegningsnummer / revisjonsbokstaver	
ALU	ISO	TBJ	1350008426	K20C020	03



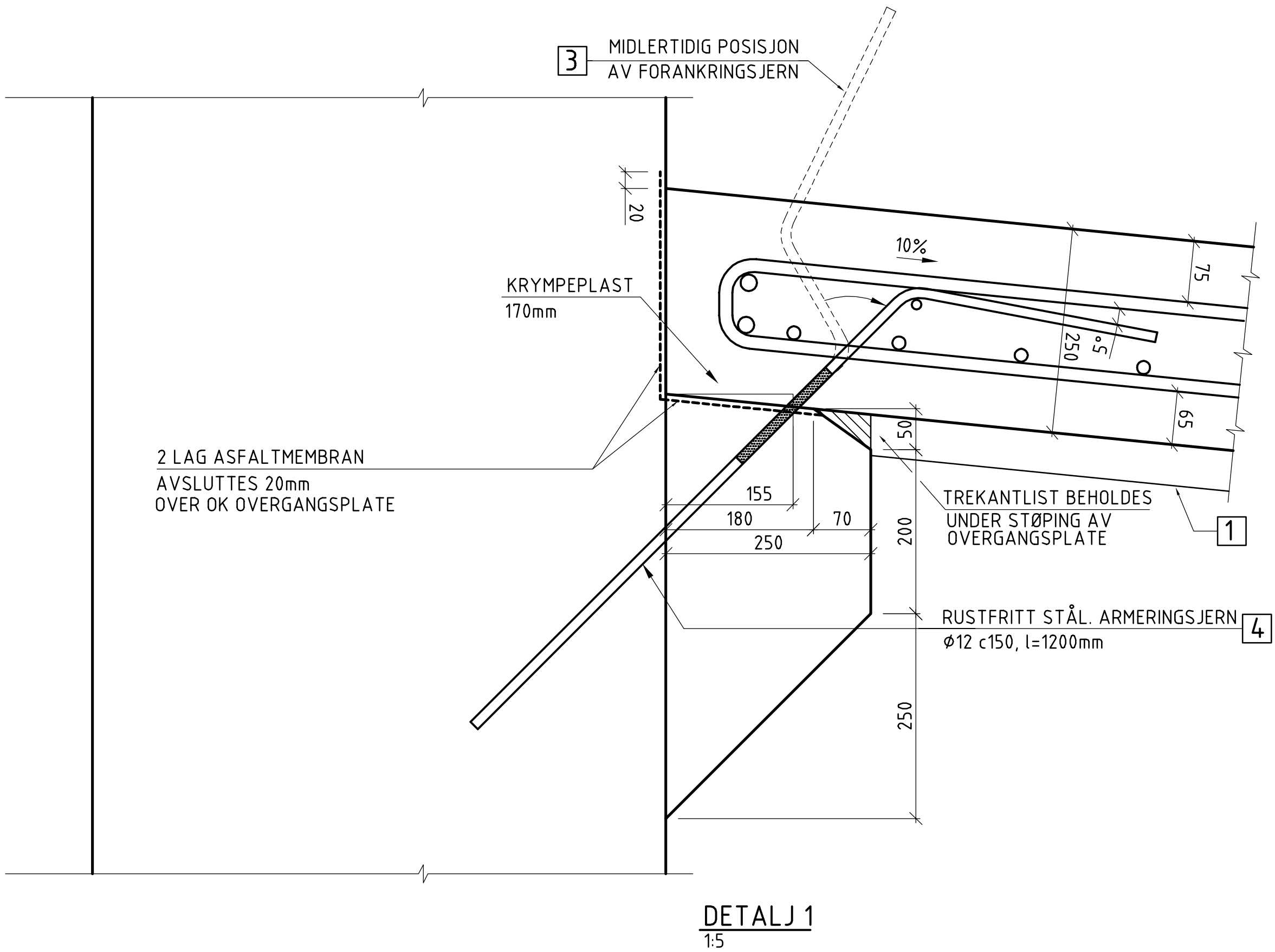
Pkt. nr.	X	Y
12N-1	1018044.968	132972.306
12N-2	1018044.218	132976.235
12N-3	1018048.147	132976.986
12N-4	1018048.897	132973.057
12N-5	1018046.557	132974.646



02	Endret printformat A3 til A1	AFM/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
01	Arbeidstegning	AFM/ISO	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Gjeldet	Rev. dato
Gjeldet som	arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet	Saksnr.	15/206942-48		
 Statens vegvesen		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltvædt	
		Produsert for		Region Sør	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
		Koordinatsystem		Eurof89 NTM sone 7	
E18 HP: 03		Høydesystem		NN2000	
Varøddbrua		PROF nummer		10e0018 206846	
10-1677 Søsmlandet ned, GS-bru		Arkiv nummer		206846	
Søylefundament og sokkel akse 12N		Byggverksnummer		10-1677	
Arbeidstegning		Målestokk A1		Som vist	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Konsulentarkiv		Tegningsnummer/ revisjonsbokstav	
ALU	ISO	TBJ		K20C021	
		1350008426		02	



DETALJ OVERGANGSPATE AKSE 13N og 13S
1:50




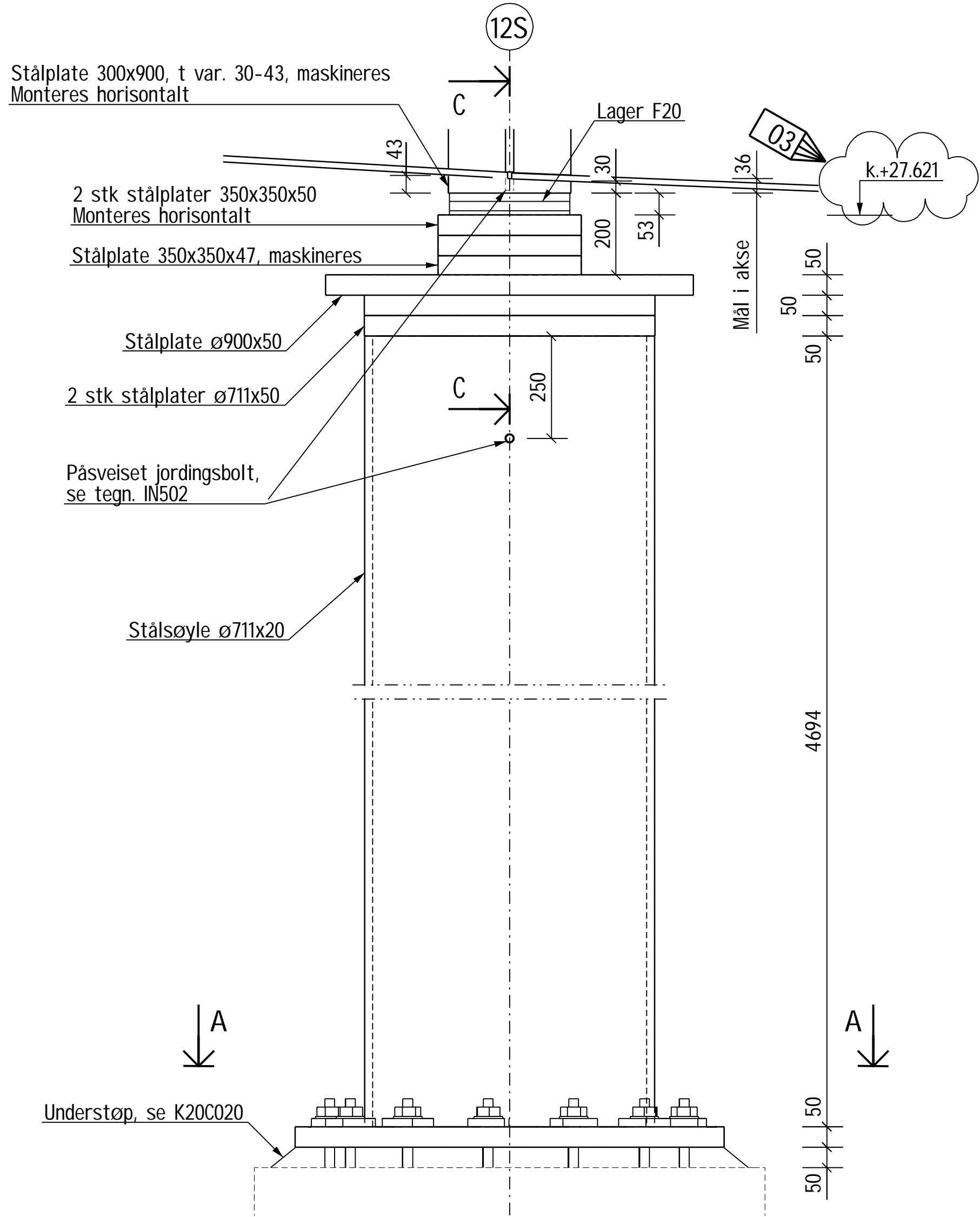
MERKNADER:

BETONGKONSTRUKSJONER :
Betongkvalitet : B45, SV-STANDARD
Stålkvalitet armering : B500NC (NS3576-3)
Bestandighetsklasse: MF40
Utførelsesklasse: 3 (NS-EN 13670:2009+NA:2010)

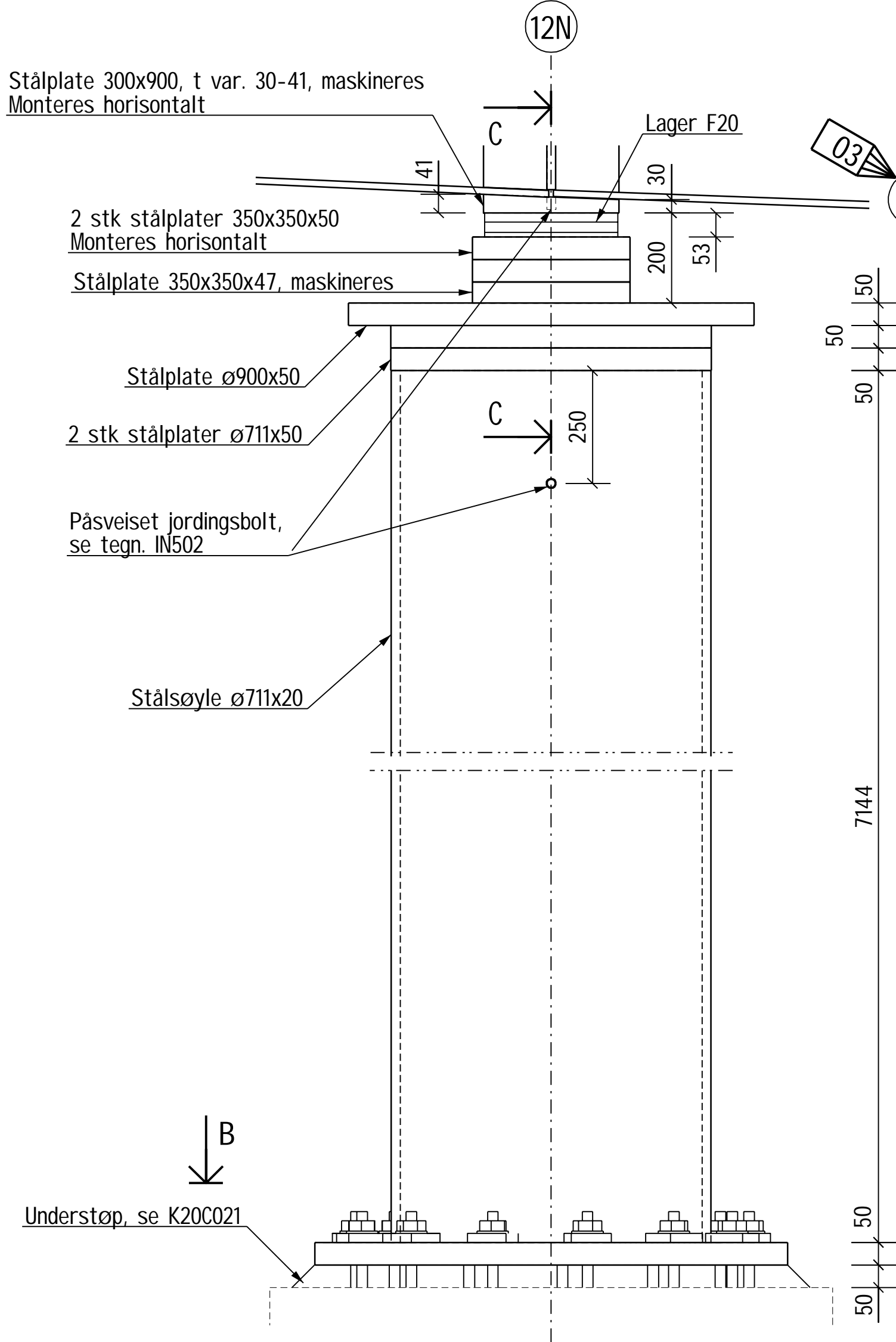
ALLE HJØRNER AVFASES 20mm DERSOM IKKE ANNET ER ANGITT

- 1 MIN. 50mm AVRETTINGSSTØP B30-M60 ETTER NS-EN 206-1 UTFØRELSE SOM ANGITT I KONTRAKT
- 2 KOMPRIMERT, TETTET OG AVRETTET STEINFYLLING AV PUKK/MÅSKINKULT, SE TEGN. K20C014 FOR. FYLLING INNTIL LANDKAR.
- 3 MIDLERTIDIG POSISJON AV FORANKRINGSJERN. BØYEMÅL FOR JERN BLIR VIST PÅ ARMERINGSTEGNING. BØYES TIL ENDELIG POSISJON ETTER FYLLING OG KOMPRIMERINGSARBEIDER UNDER OVERGANGSPATE. SKAL IKKE BØYES I KRYMPEPLASTOMRÅDET.
- 4 KAMSTÅL I RUSTFRITT STÅL iht. NS-EN 10088, NR 1.4.4.01 OG MEKANISKE EGENSKAPER iht. NS 3576-3.

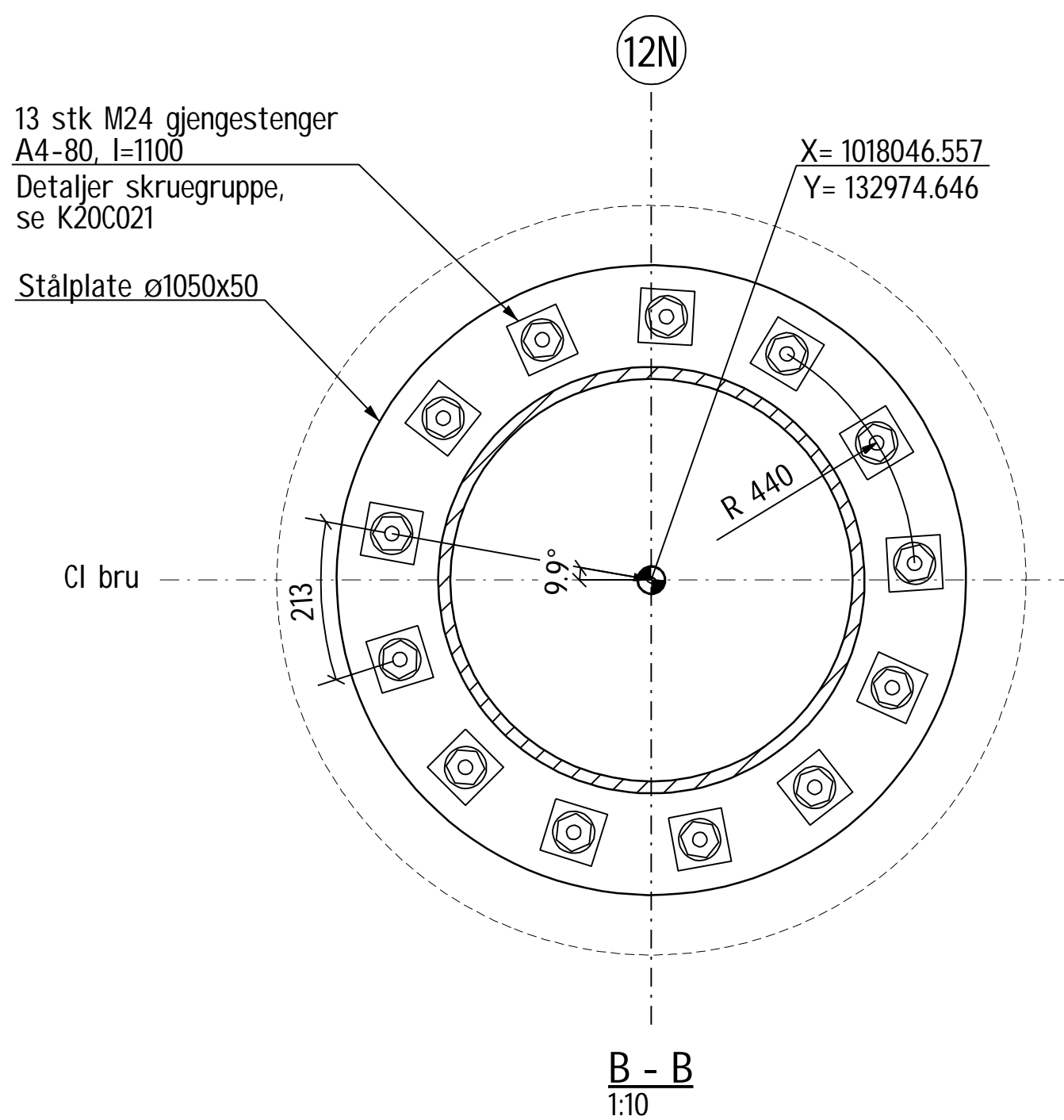
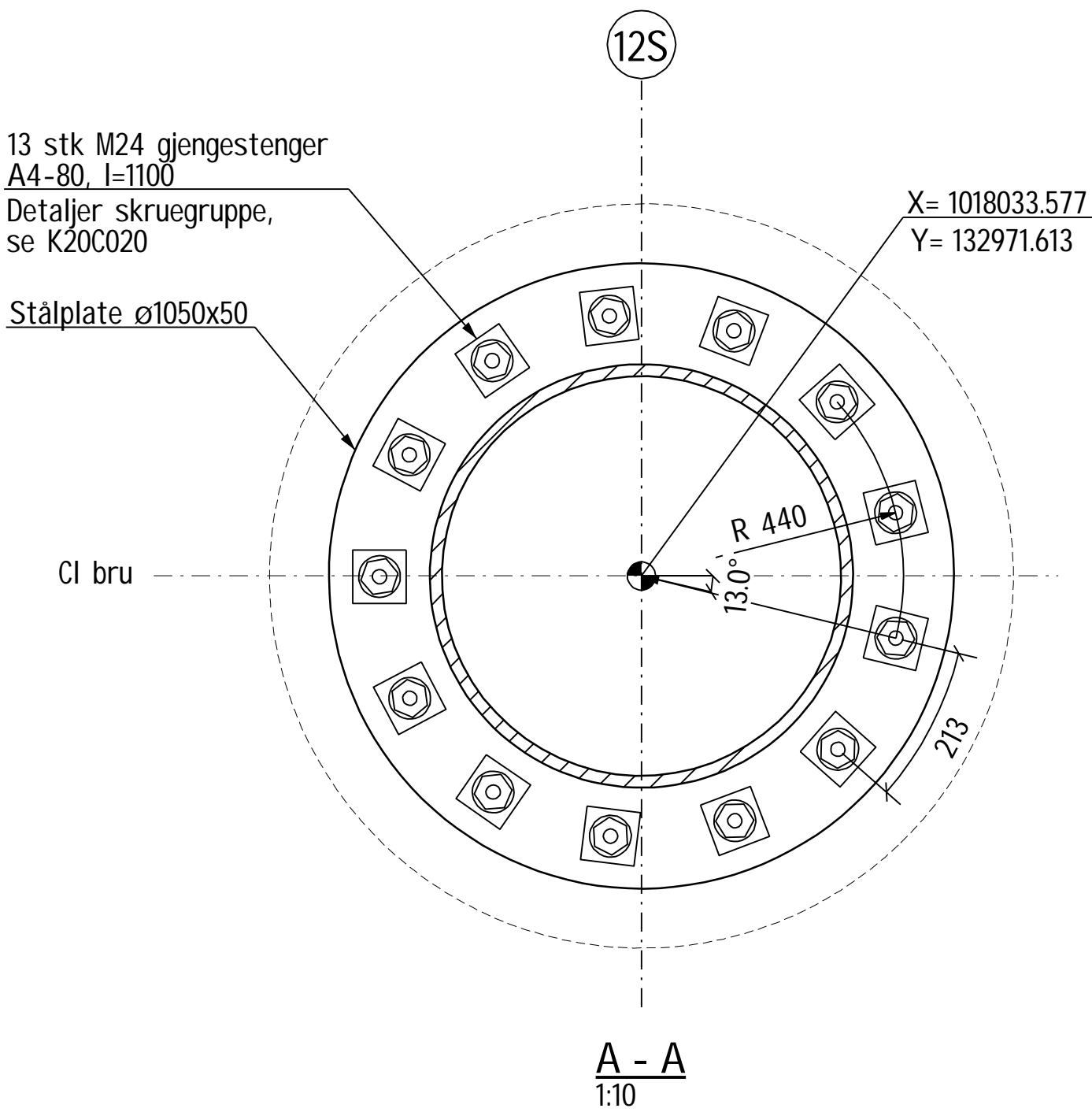
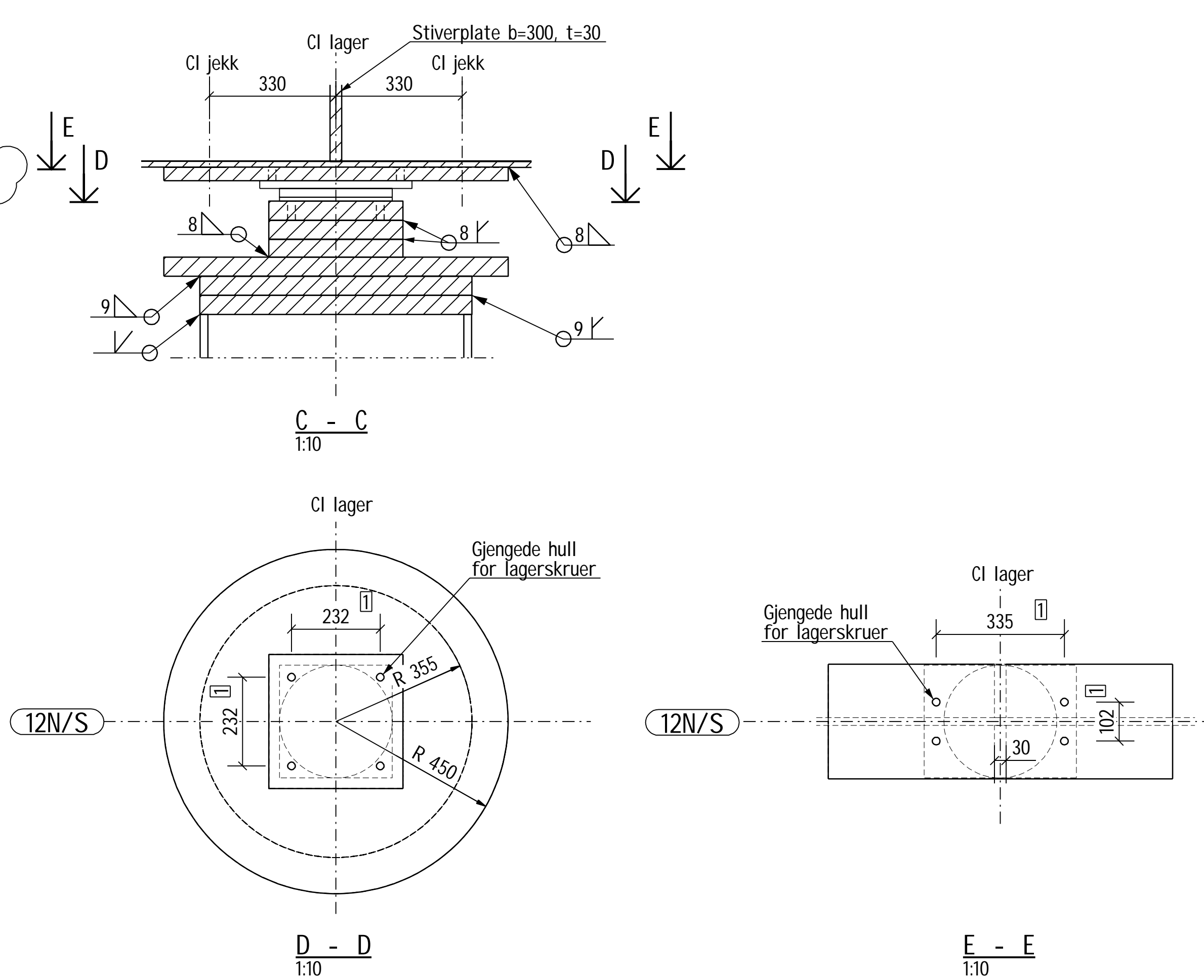
02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
01	Arbeids tegning	AFN/ISO	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
 Statens vegvesen E18 HP: 03 Varoddbrua 10-1677 Sømlandet ned, GS-bru Landkar akse 13N og 13S Detaljer innfesting overgangspate Konkurransegrunnlag		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltvedt	
		Produsert for		Region Sør	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
		PROF-nummer		10e0018_206846	
		Arkivnummer		206846	
		Byggeværksnummer		10-1677	
		Målestokk A1		Som vist	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
AFN/ADHA	ADHA	ISO	1350008426	Tegningsnummer/ revisjonsboks av	
				K20C022.02	



OPPRISS SØYLE AKSE 12S
1:10



OPPRISS SØYLE AKSE 12N
1:10



Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	
3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)	
Toleranser	
NS-EN 1090-2	
Kontrollklasse	
Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1	
Sveisesymboler	
NS-ISO 2553	
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
	Toppstøk RAL 9007 (grå aluminium)
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

MERKNADER:

PROSJEKTERINGSGRUNNLAG:


Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning
dersom annet ikke er angitt.

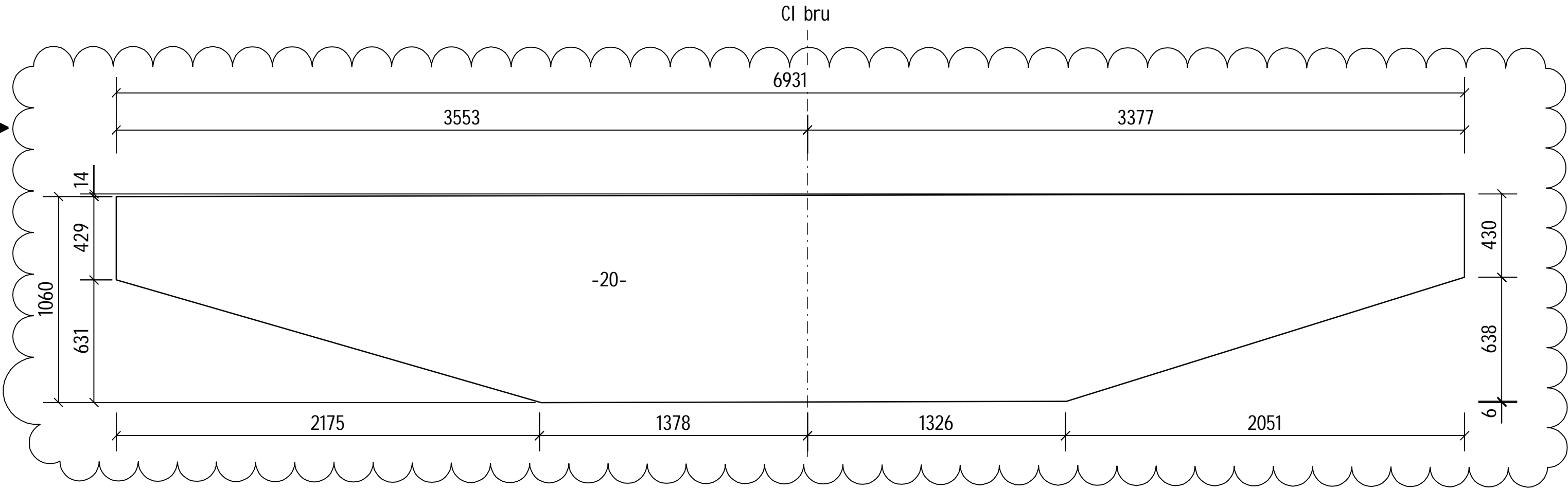
1 Mål for lagertype Tobe FR-4 20F

HENVISNINGER:

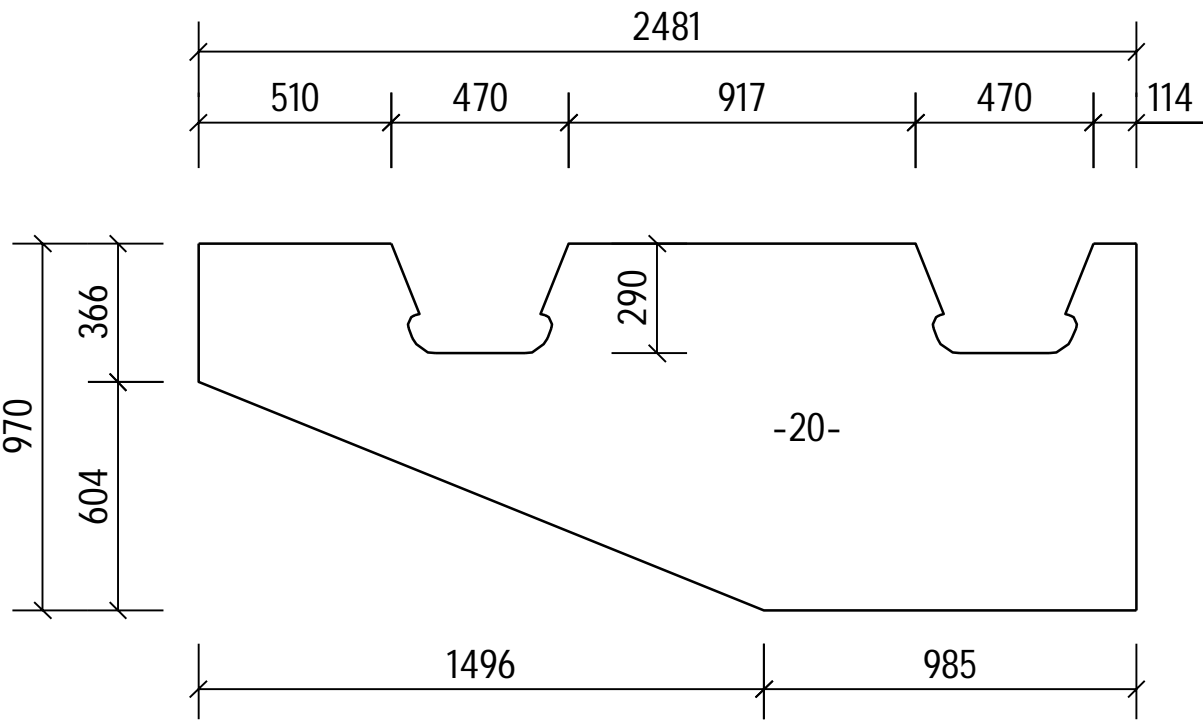
K20C020: Søylefundament og sokkel akse 12S
K20C021: Søylefundament og sokkel akse 12N

03	Kotehøyde endret	AFN/ISO	ISO	JNOR	01.08.2019
02	Lagertype avklart	AFN/ISO	ISO	TBJ	04.09.2018
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Solftvedt	
		Produsert for		Region Sor	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
E18 HP: 03		Koordinatsystem		Euref89 NTM sone 7	
Varoddbrua		Høydesystem		NN2000	
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		PROF nummer		10e0018_206846	
Søyler og oppleggsplater for lager akse 12S og 12N		Arkiv nummer		206846	
Arbeidstegning		Byggeværksnummer		10-1677	
		Målestokk A1		Som vist	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		Tegningsnummer/ revisjonsbokstav
AFN/MOMR	ALU	TBJ	1350008426		K20C032
					03

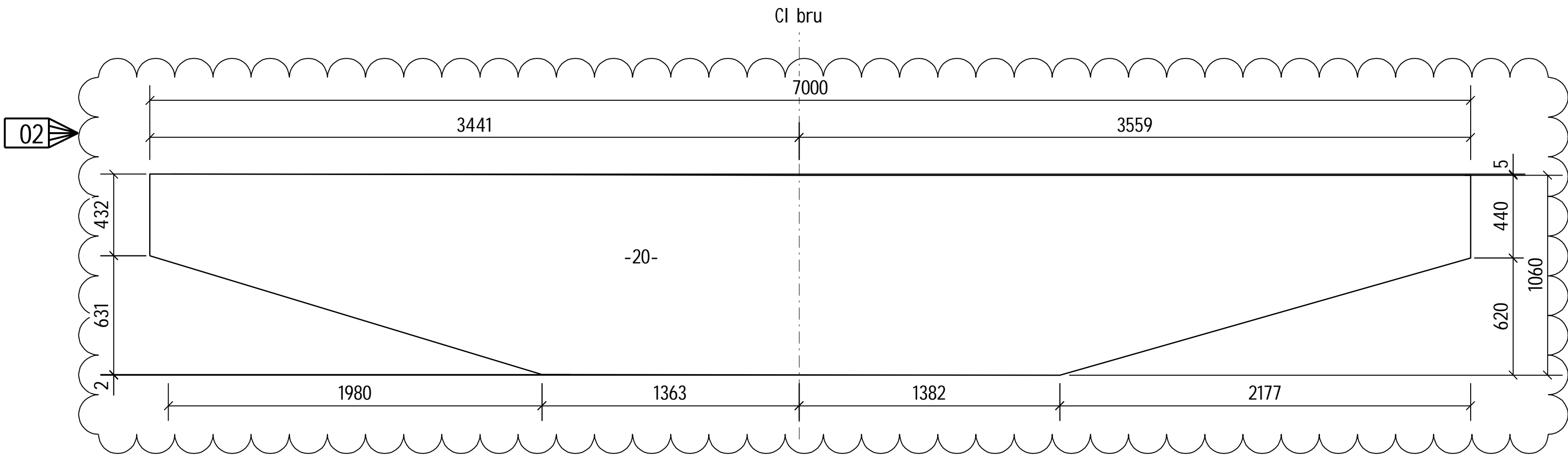
02



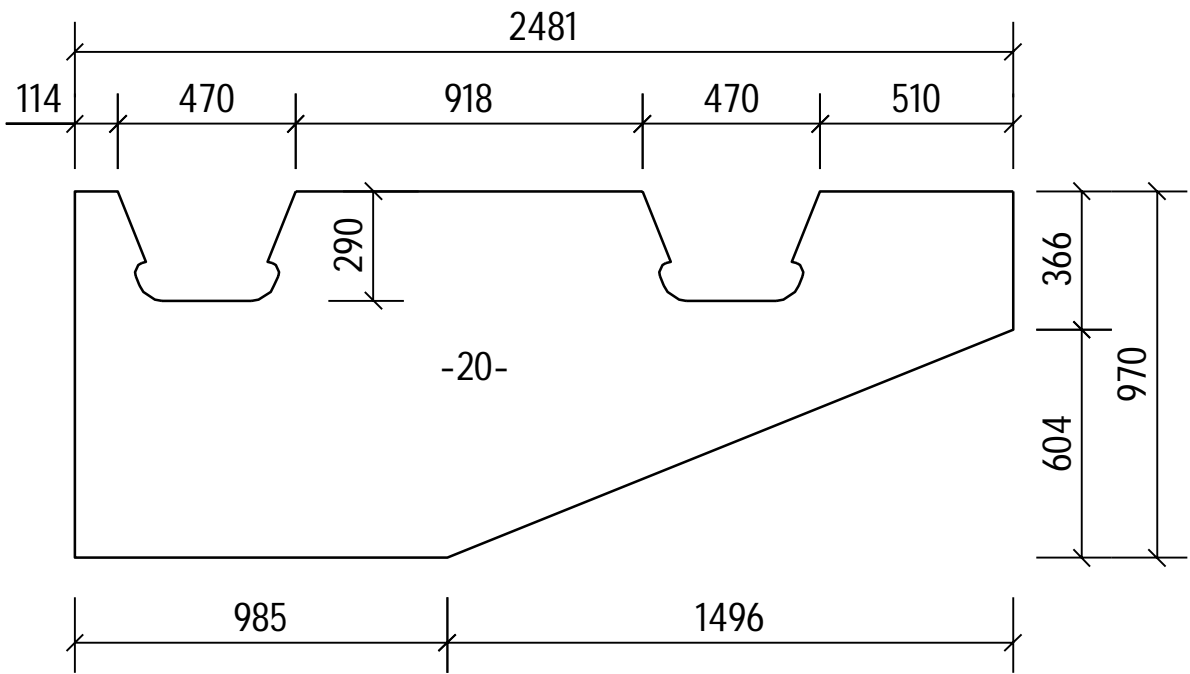
TVERRSKOTT AKSE 13N
1:20



TVERRSKOTT I
1:20



TVERRSKOTT AKSE 13S
1:20



TVERRSKOTT J
1:20

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	
3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)	
Toleranser	
NS-EN 1090-2	
Kontrollklasse	
Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1	
Sveisesymboler	
NS-ISO 2553	
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

MERKNADER:


PROSJEKTERINGSGRUNNLAG:

Håndbok N400, Bruprojektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

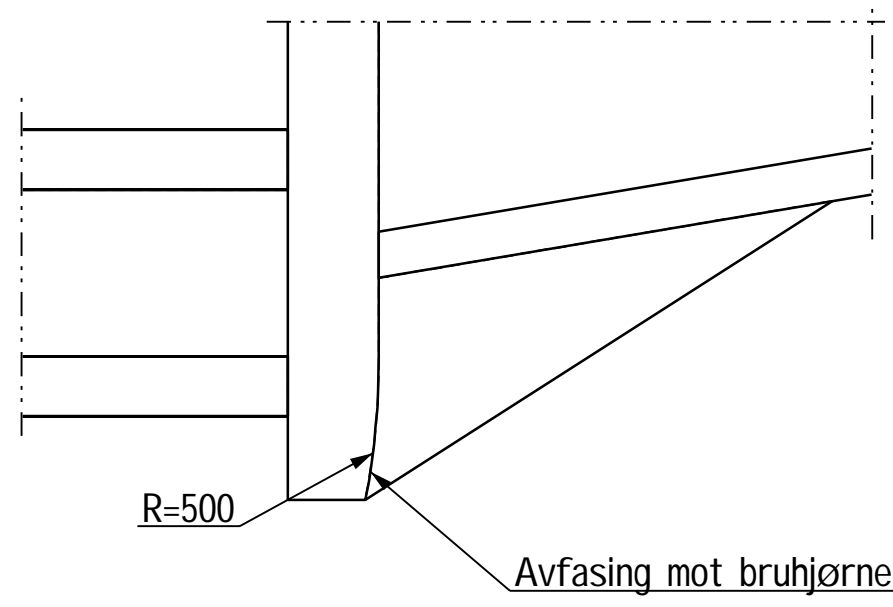
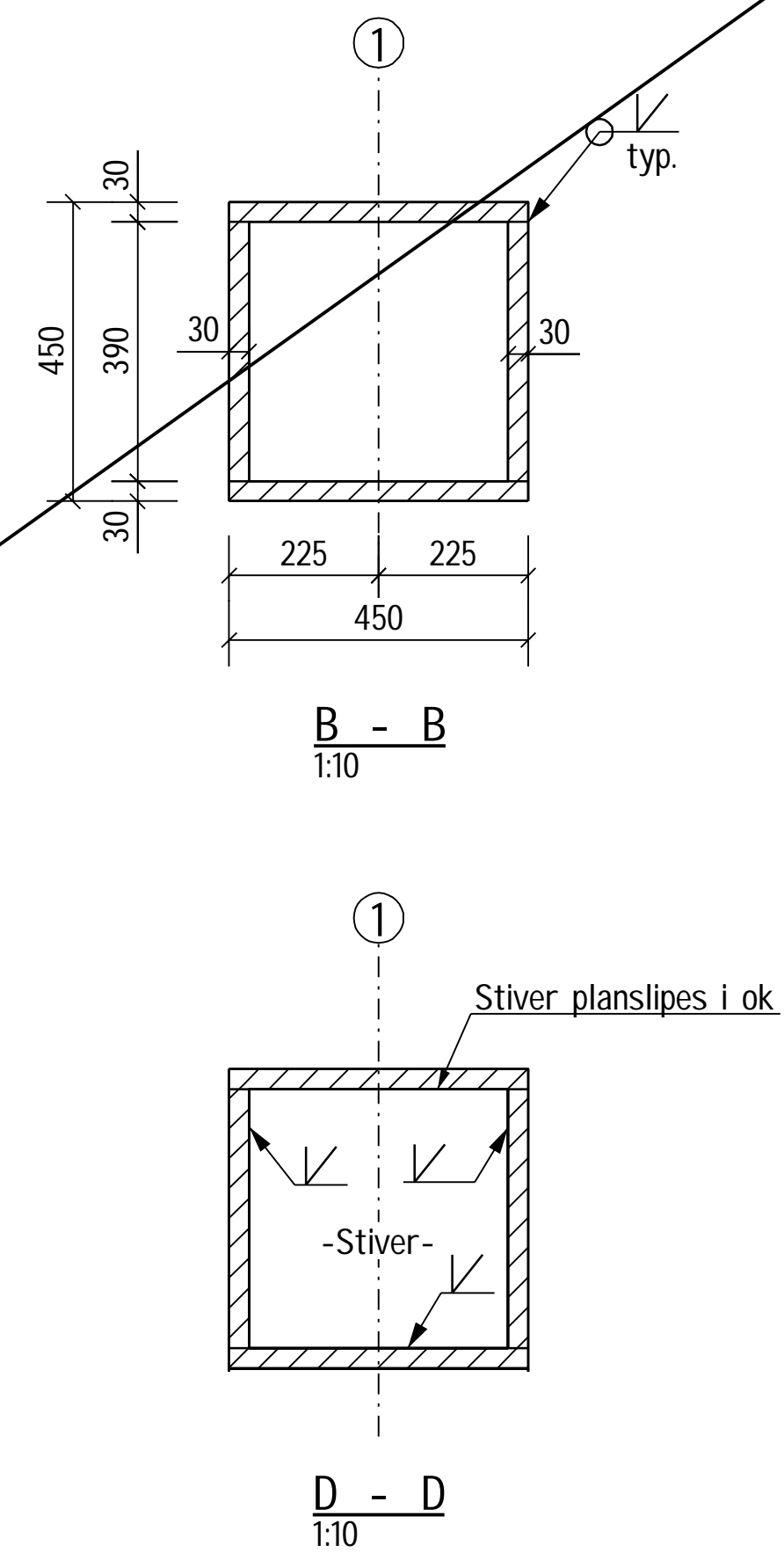
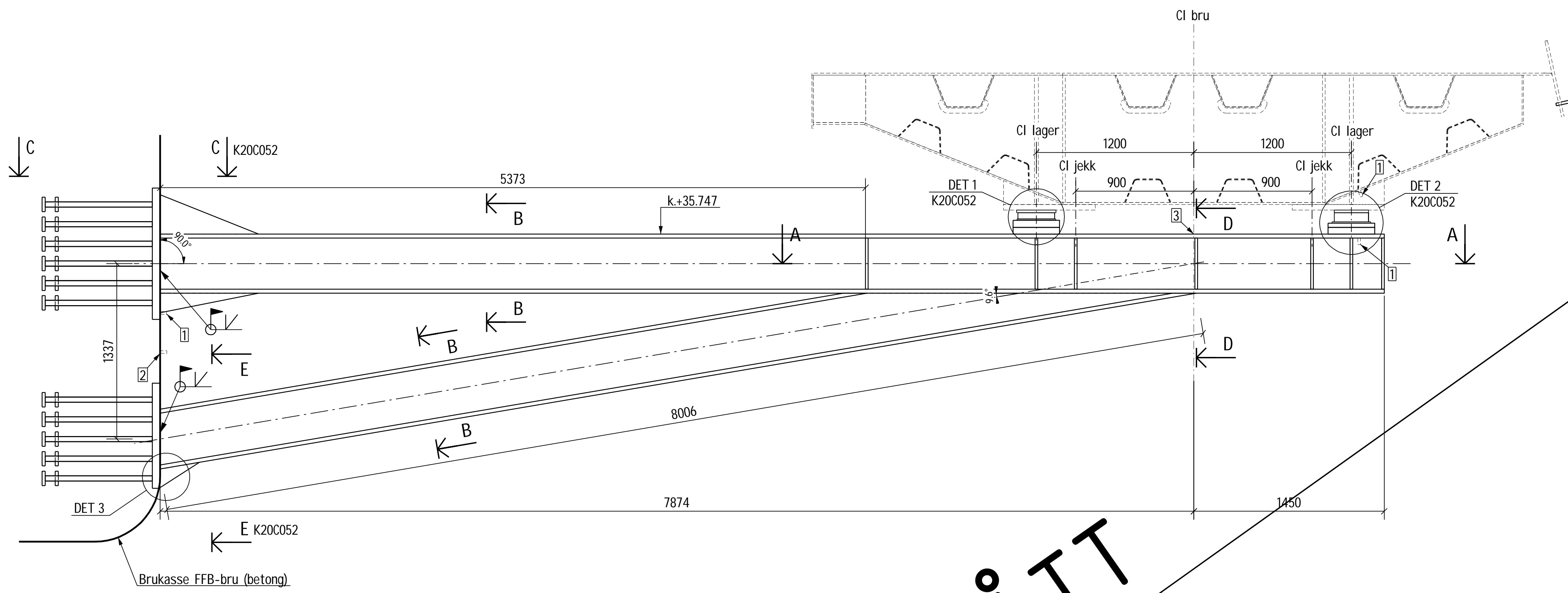
Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

HENVISNINGER:

K20C016: Landkar akse 13S, innfestingsdetaljer
K20C018: Landkar akse 13N, innfestingsdetaljer

02	Henvisninger, mål akse 13N og 13S	AFN/ISO	ISO	TBJ	03.09.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942 -4B		Tegningsdato	
		Bestiller		Kjell Soltevd	
		Produsert for		Region Sor	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
		Koordinatsystem		Euref89 NTM sone 7	
E18 HP: 03 Varoddbrua 10-1677 Sørlandet ned, GS-bru Brukasse, tverrsnitt akse 13		Høydesystem		NN2000	
		PROF nummer		10e0018_206846	
		Byggeværksnummer		206846	
		Målestokk A1		Som vist	
Arbeidstegning		Tegningsnummer/ revisjonsbokstav		K20C045	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
AFN/MOMR	ALU	TBJ	1350008426		

UTGÅTT



OPPRISS KONSOLL AKSE 1
1:20 (Snitt plassert i akse, uten skravur)

A - A
1:20

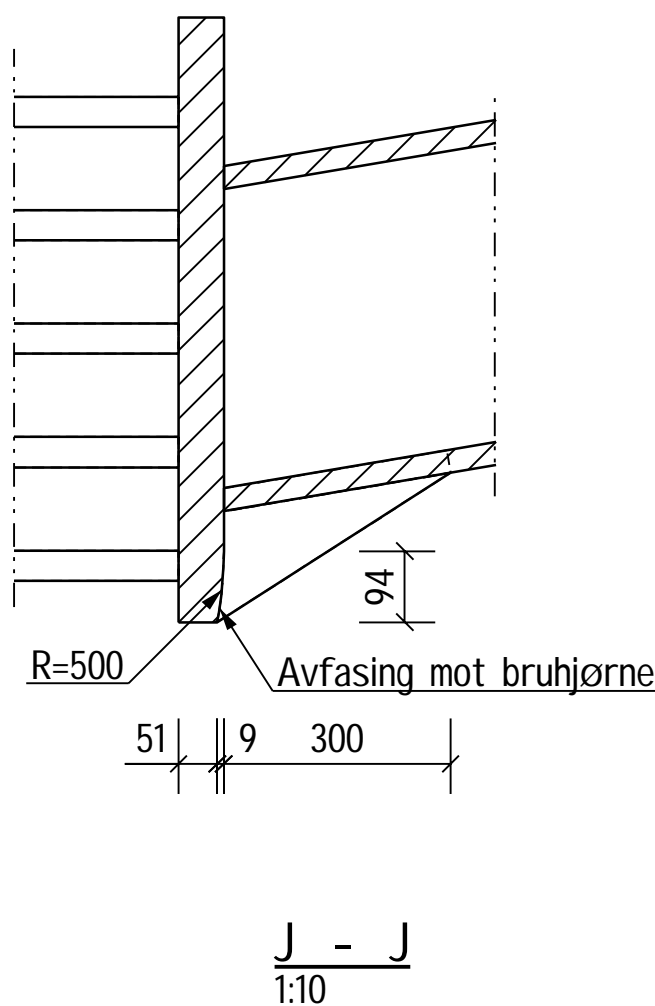
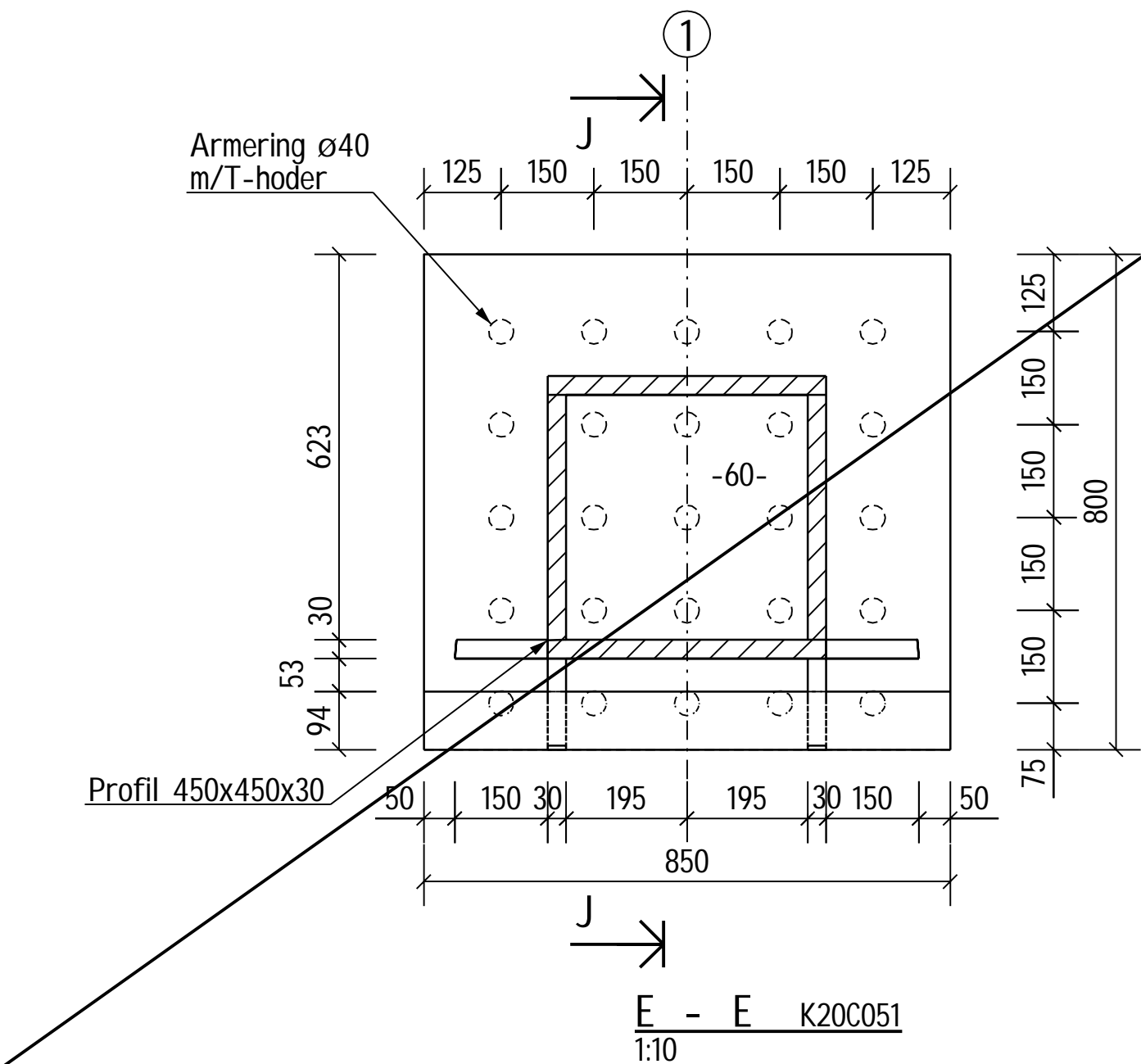
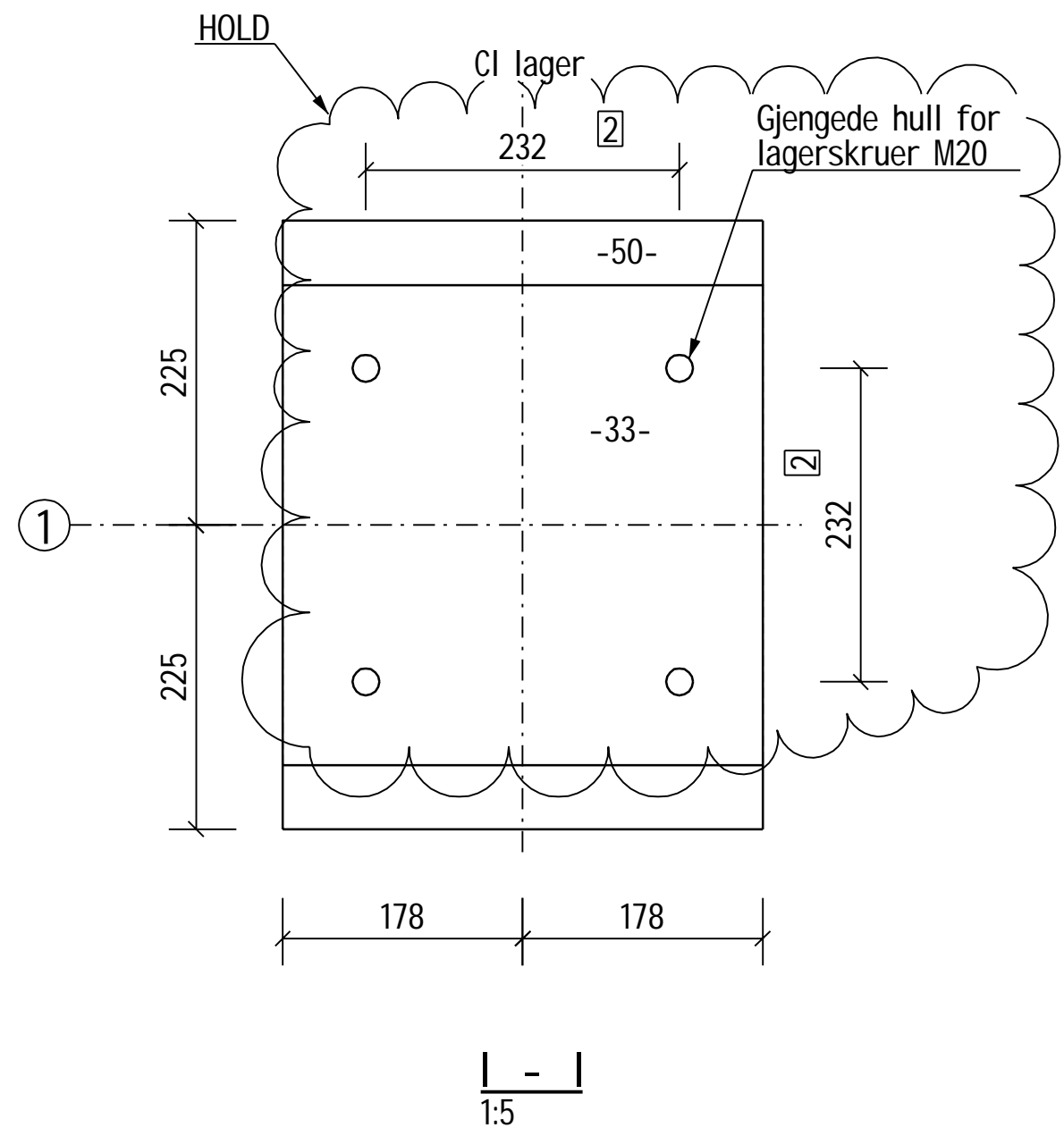
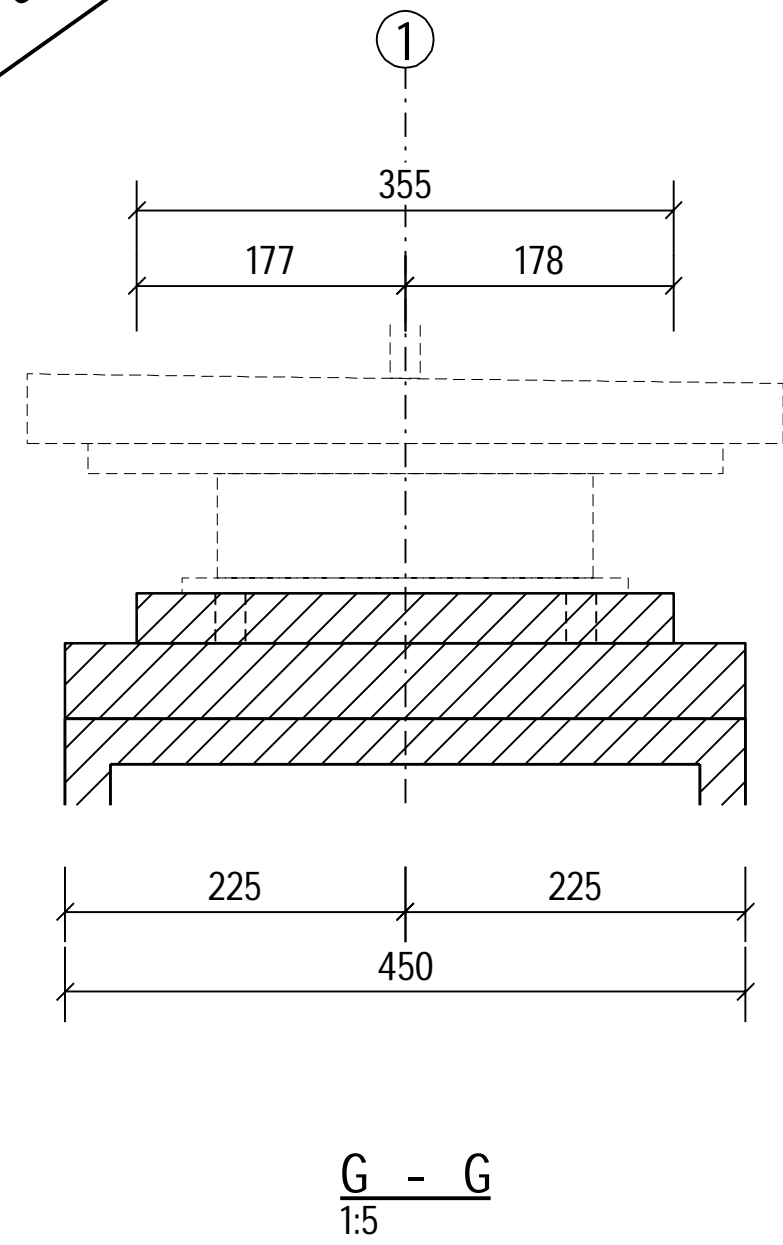
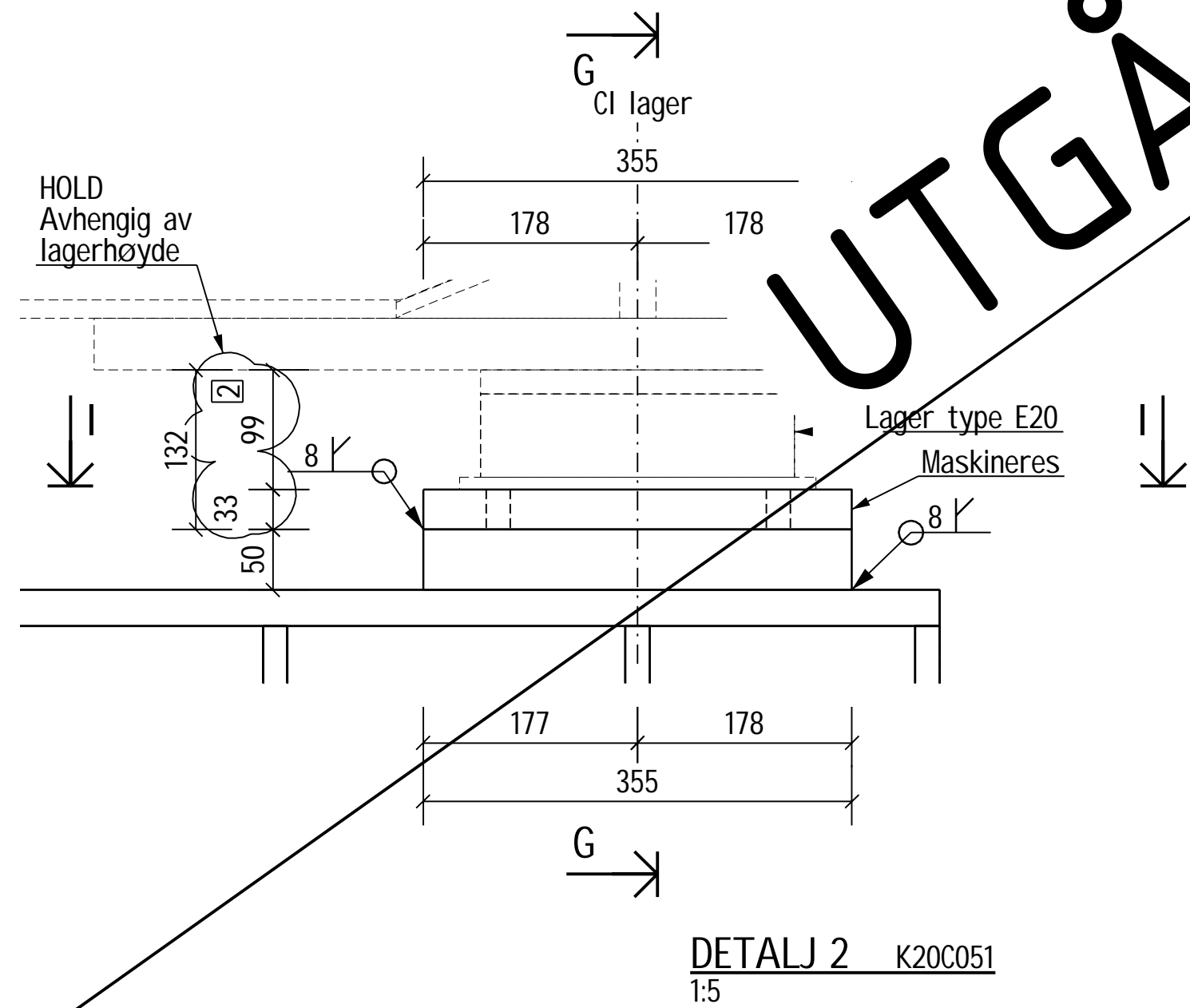
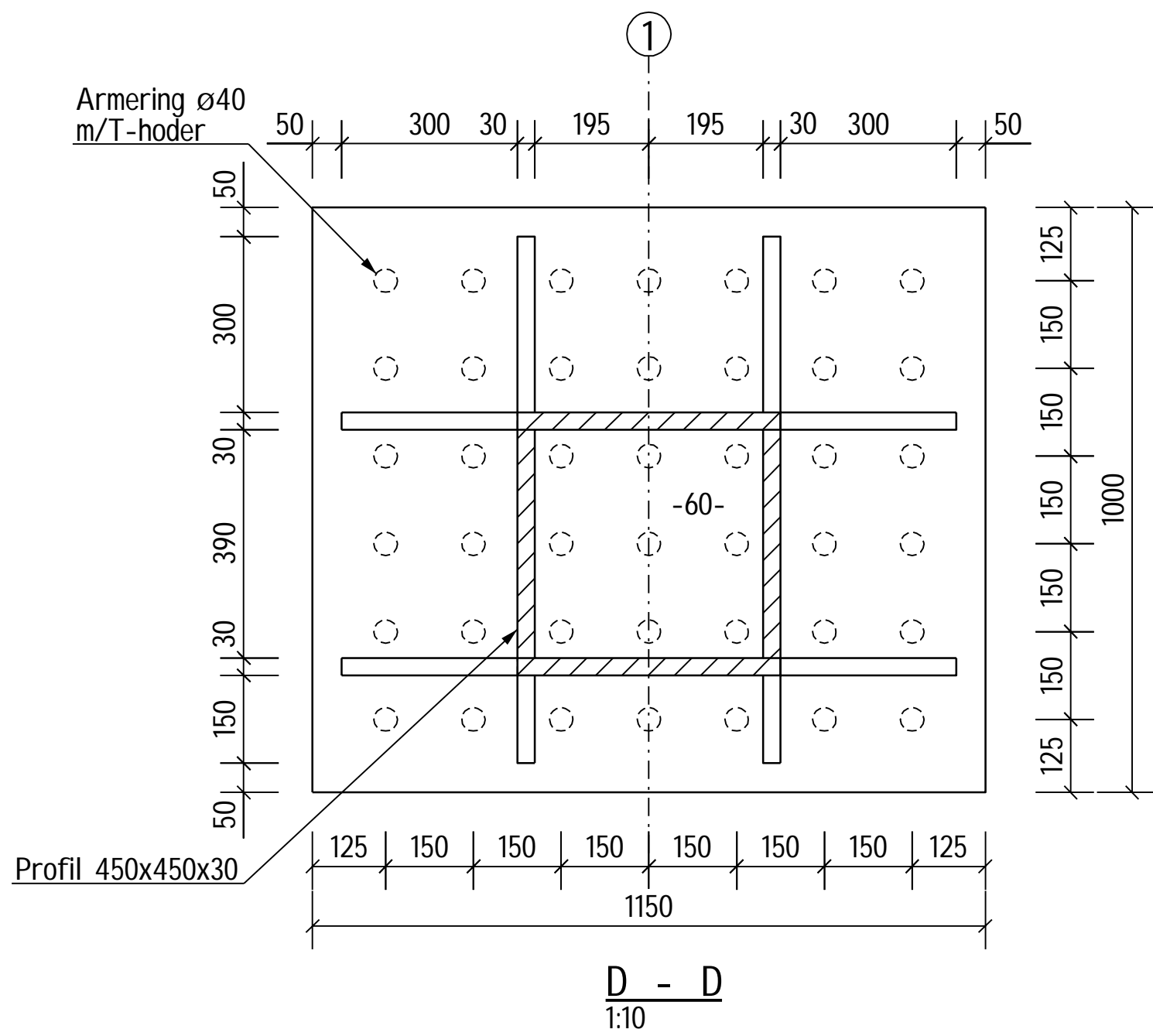
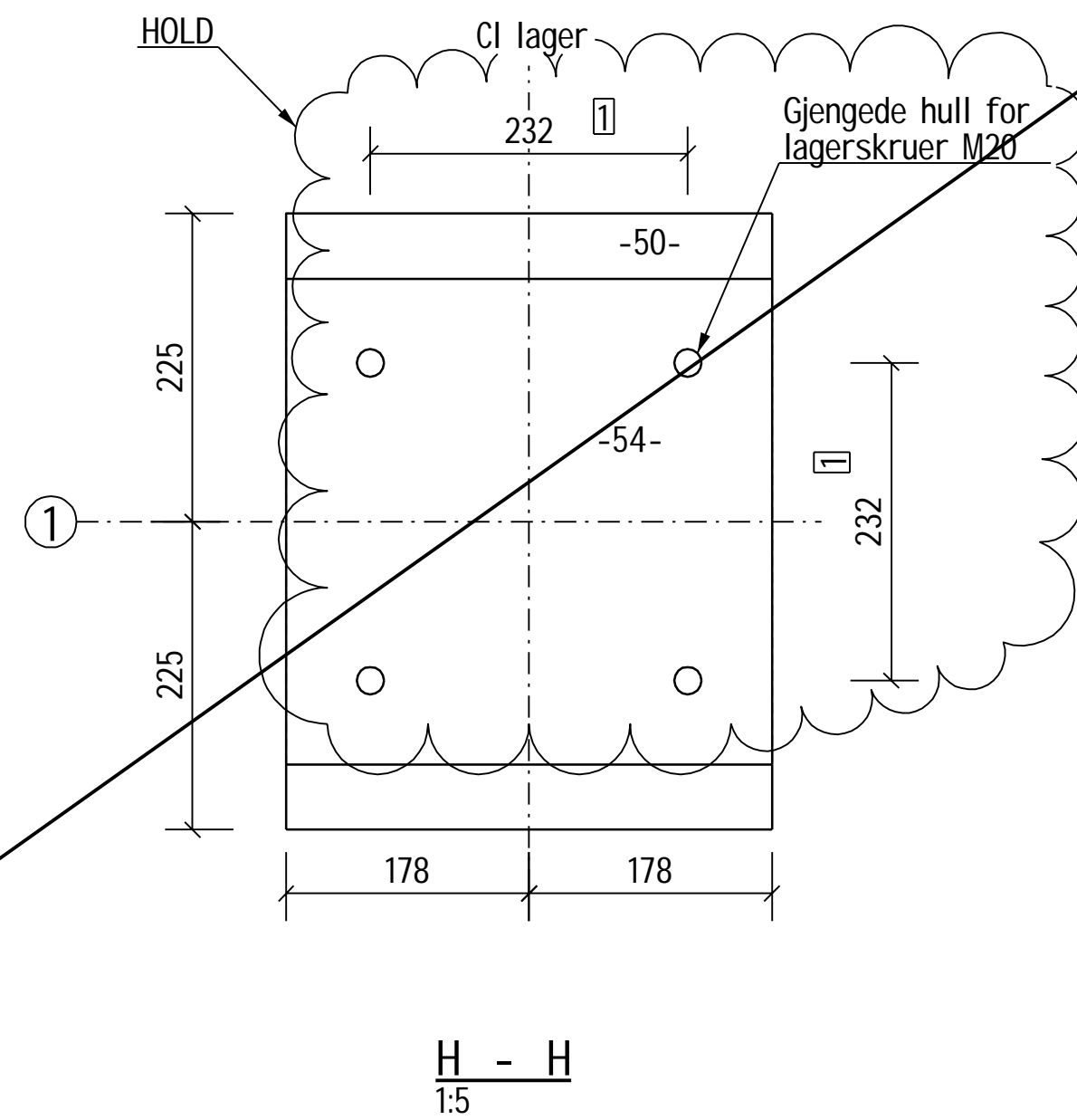
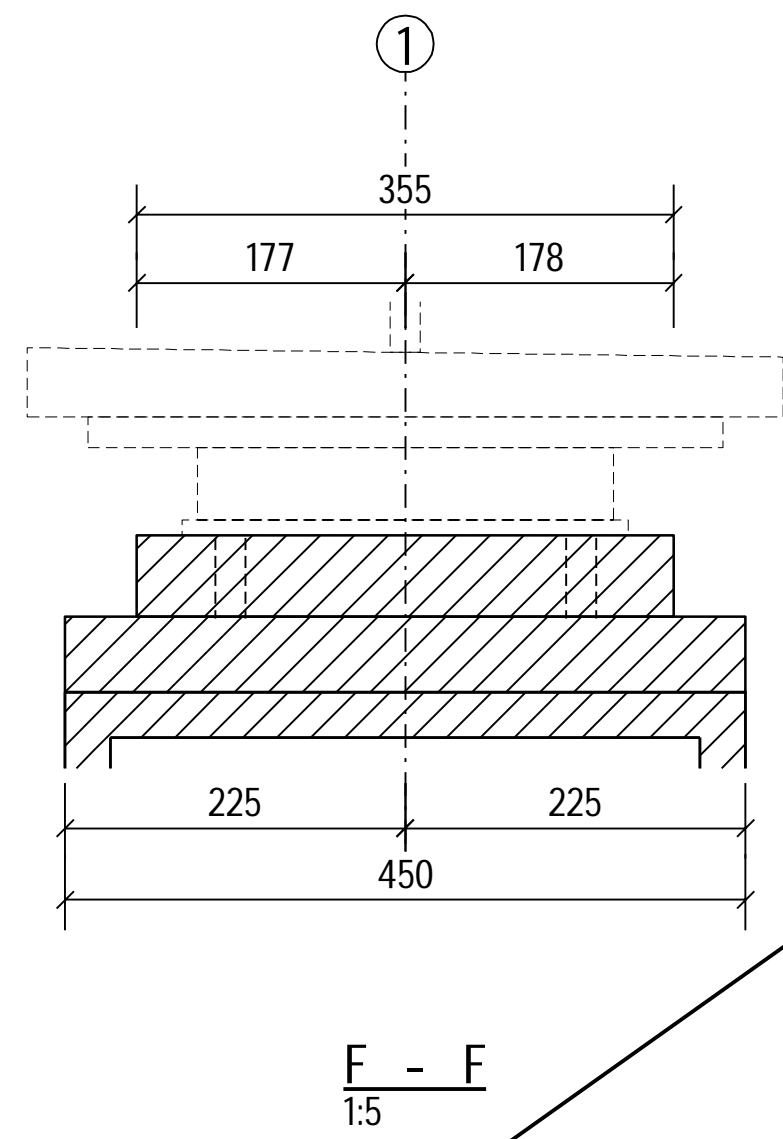
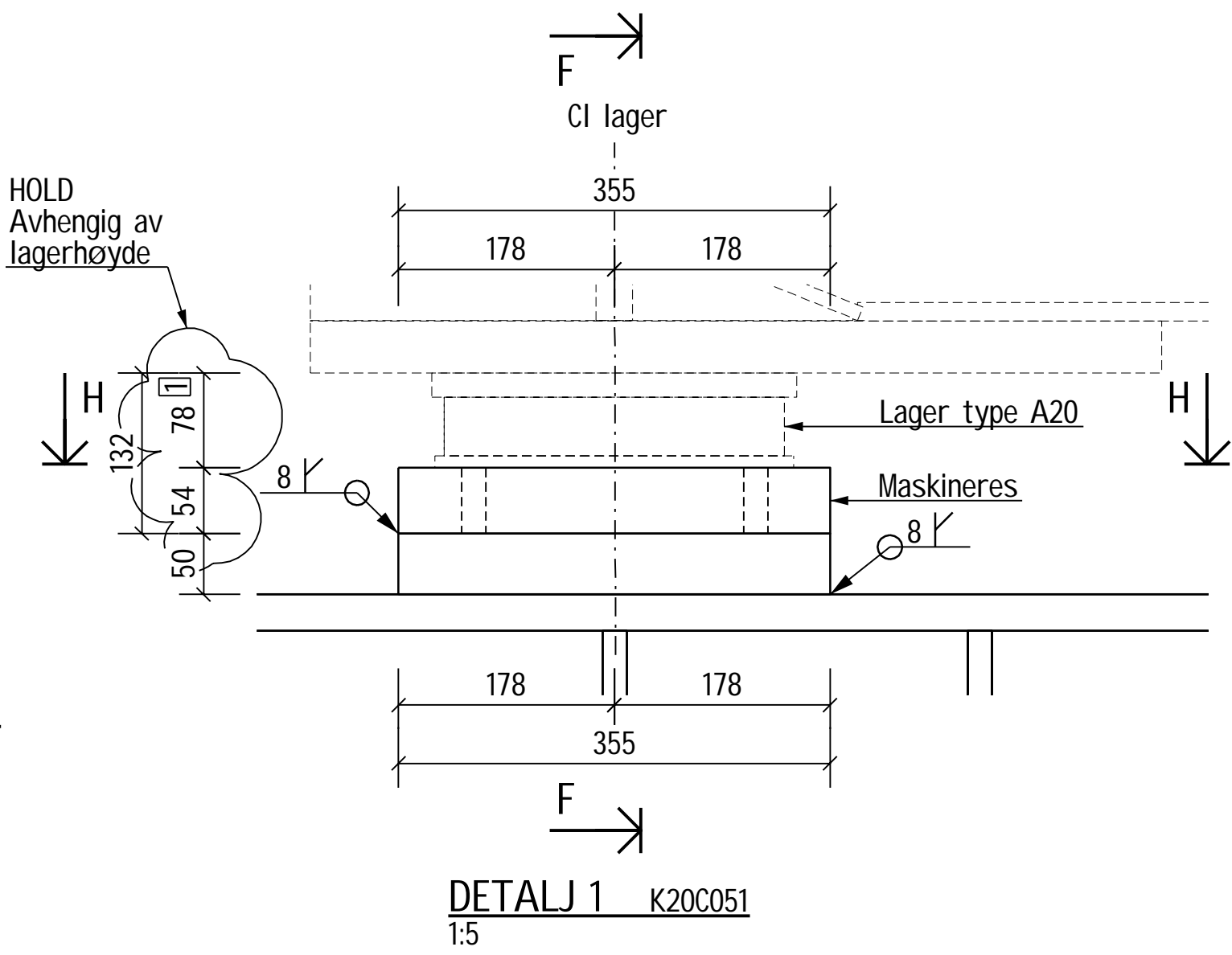
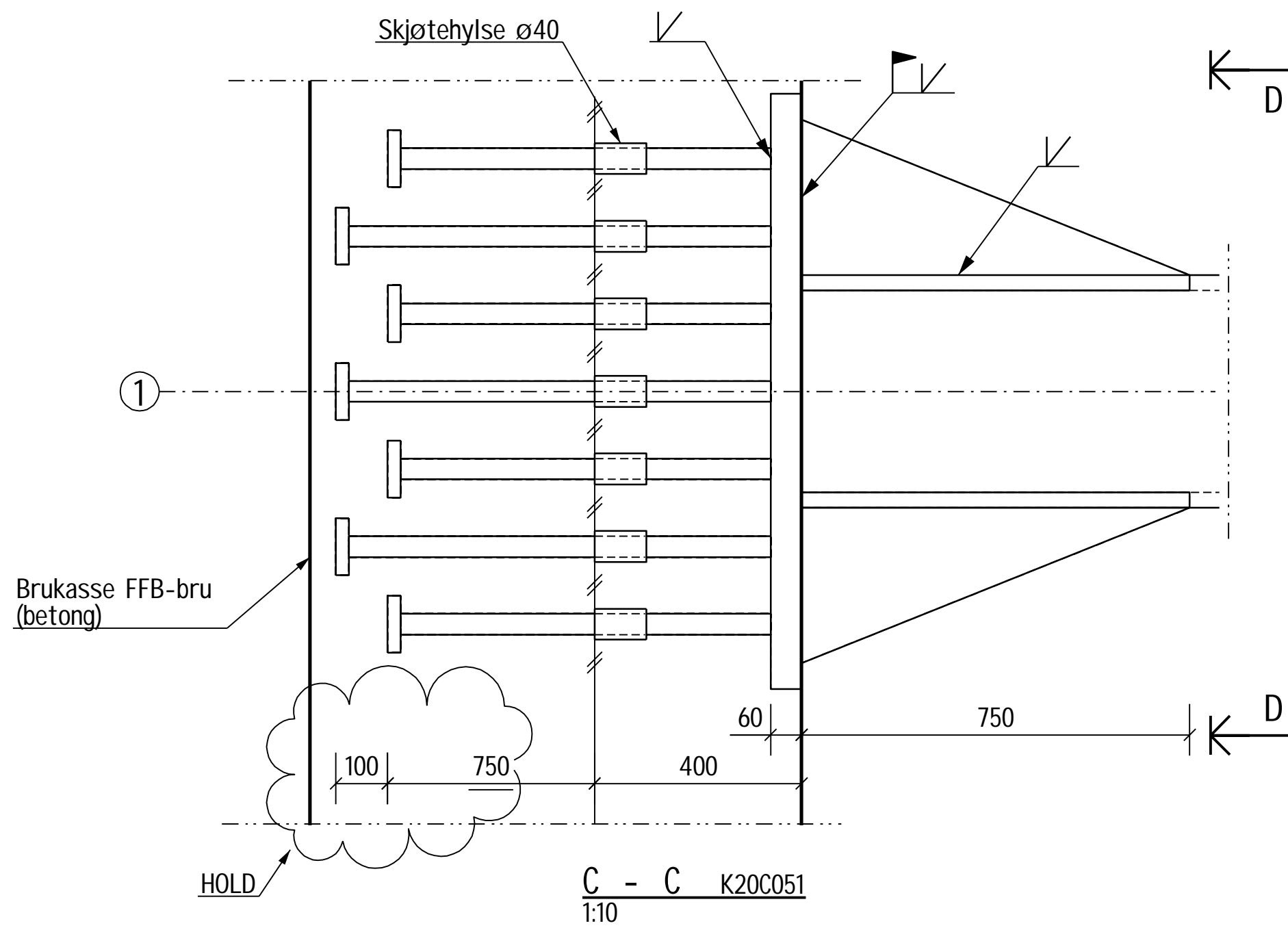
DETALJ 3
1:5

- MERKNADER:**
- Håndbok N400, Bruprojektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)
- Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.
- 1) Påsveiset jordingsbolt, se tegn. IN502
2) Innstøpt jordingsbolt, se tegn. IN502
3) Overhøyde +15 mm (oppover) for punkt i "cl bru". Ingen overhøyde ved innspenning mot FFB-bru. Overhøyden er avhengig av rekkefølge ved bygging av bruoverbygning.

HENVISNINGER:
K20C052: Lager og konsoll akse 1 (2)

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
	Toppstøt RAL 9007 (grå aluminium)
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

02	Utgått	AFN/ISO	ISO	TBJ	07.12.2017
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltevd	
		Produsert for		Region Sør	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
		Koordinatsystem		EuroF89 NTM sone 7	
E18 HP: 03		Høydesystem		NN2000	
Varoddbrua		PROF nummer		10e0018_206846	
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		Arkiv nummer		206846	
Lager og konsoll akse 1 (1)		Byggeskisse		10-1677	
Arbeidstegning		Målestokk: A1		Som vist	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv	Tegningsnummer/	
AFN/MOMR	ALU	TBJ	1350008426	revisjonsbokstav	
				K20C051	02




Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
	Topptrøk RAL 9007 (grå aluminium)
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse
Stålkvalitet armering: B500NC (NS 3576-3)	

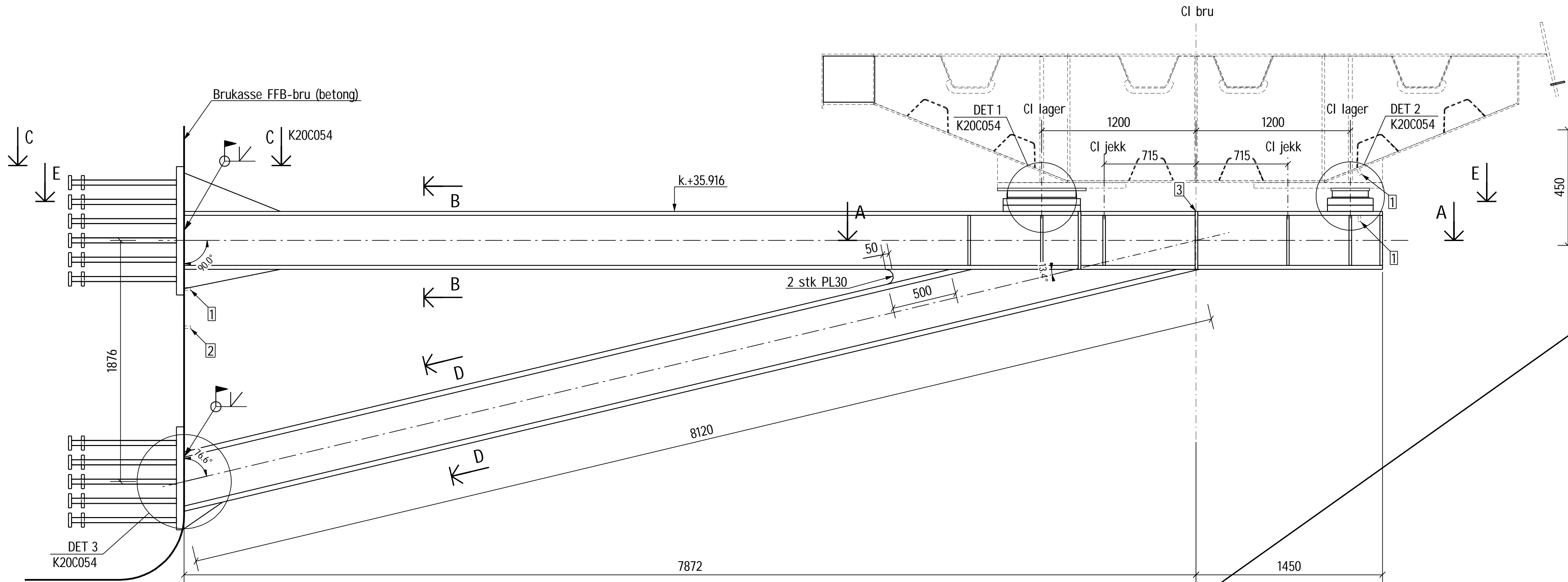
MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

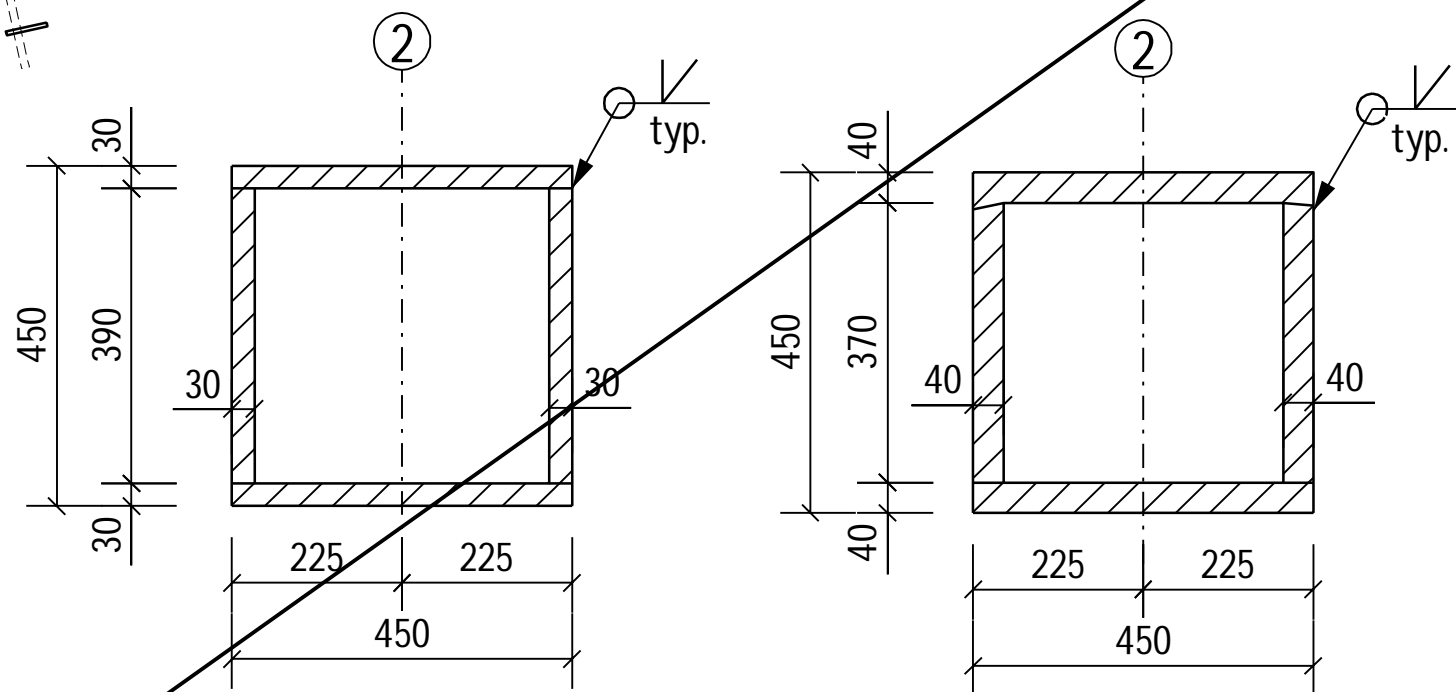
Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

- ① Foreløpig mål for lagertype Tobe FR-4 20A
② Foreløpig mål for lagertype Tobe FR-4 20E

02	Utgått		AFN/ISO	ISO	TBJ	07.12.2017
01	Arbeidstegning		AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder		Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet			Saksnr. 15/206942-48			
<div><p>Statens vegvesen</p><p>E18 HP: 03</p><p>Varoddbrua</p><p>10-1677 Sørlandet ned, GS-bru</p><p>Lager og konsoll akse 1 (2)</p><p>Arbeidstegning</p></div>			Tegningsdato		20.09.2016	
			Bestiller		Kjell Soltvedt	
			Produsert for		Region Sor	
			Produsert av		Rambøll Norge AS	
			Koordinatsystem		Euref89 NTM sone 7	
			Høydesystem		NN2000	
			PROF nummer		10e0018_206846	
			Arkiv nummer		206846	
			Byggsaksnummer		10-1677	
			Målestokk A1		Som vist	
Utarbeidet av		Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv	Tegningsnummer/ revisjonsbokstav	
AFN/MOMR		ALU	TBJ	1350008426	K20C052	02

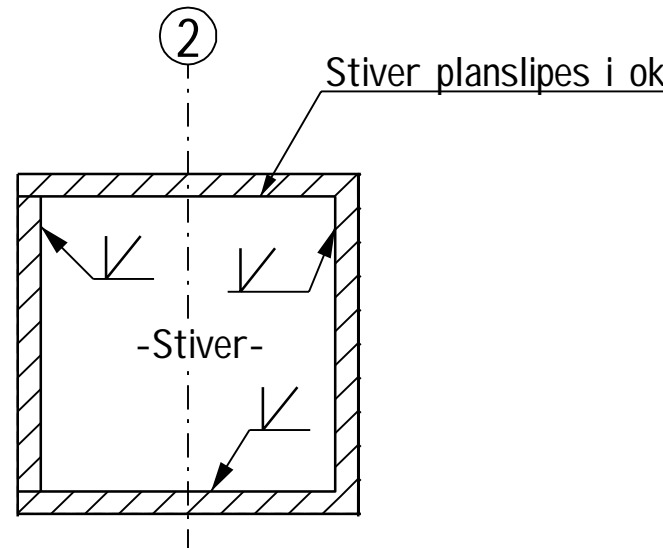


OPPRISS KONSOLL AKSE 2
1:20 (Snitt plassert i akse, uten skravur)

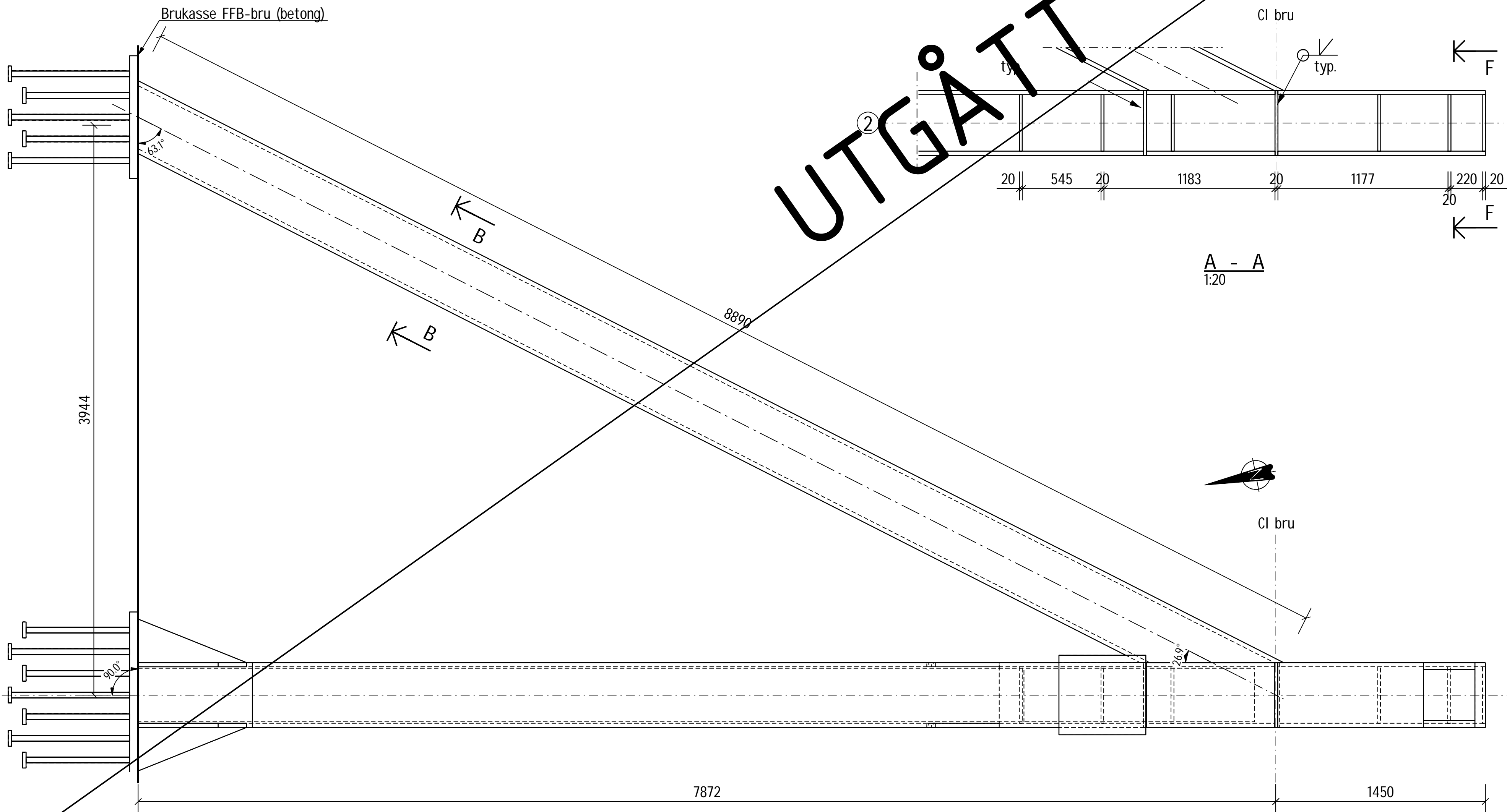


B - B
1:10

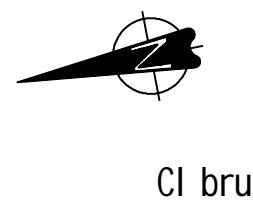
D - D
1:10



F - F
1:10



A - A
1:20



UTGÅTT

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2			
Stålsort			
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3		
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3		
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3		
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1		
Pålitelighetsklasse			
	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)		
Toleranser			
	NS-EN 1090-2		
Kontrollklasse			
	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1		
Sveisesymboler			
	NS-ISO 2553		
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C			
Overflatebehandling			
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3		
	Toppstrøk RAL 9007 (grå aluminium)		
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1		
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse		

MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprojektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

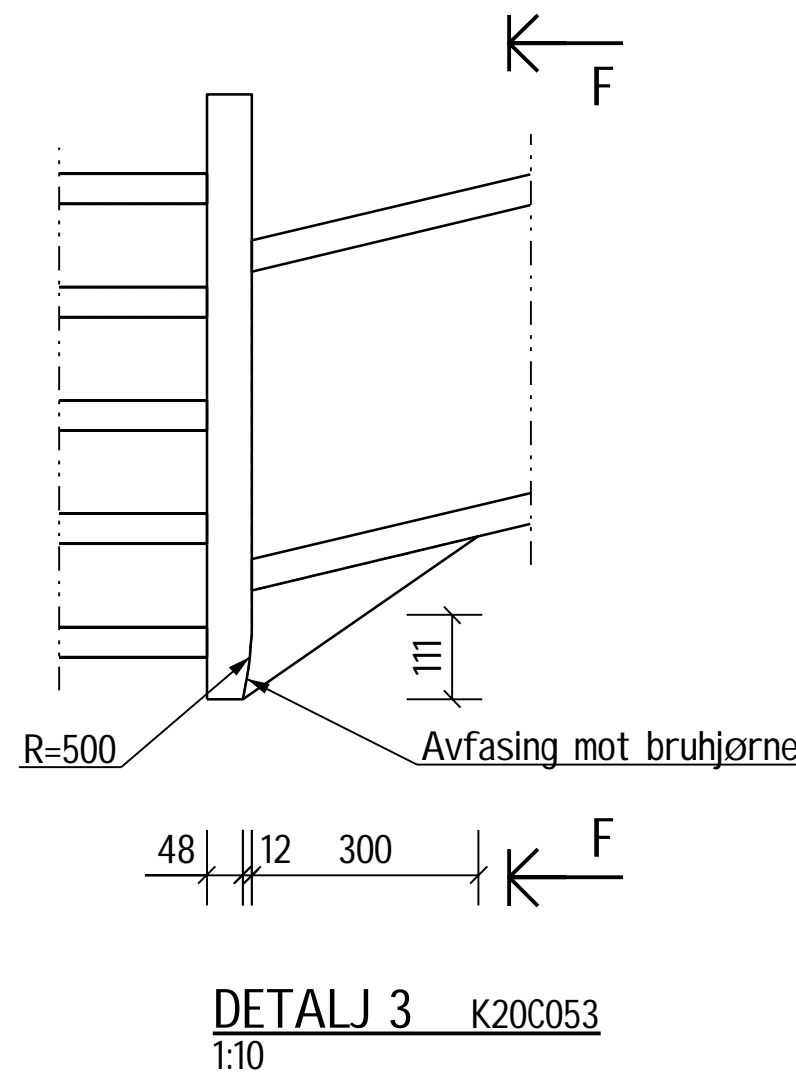
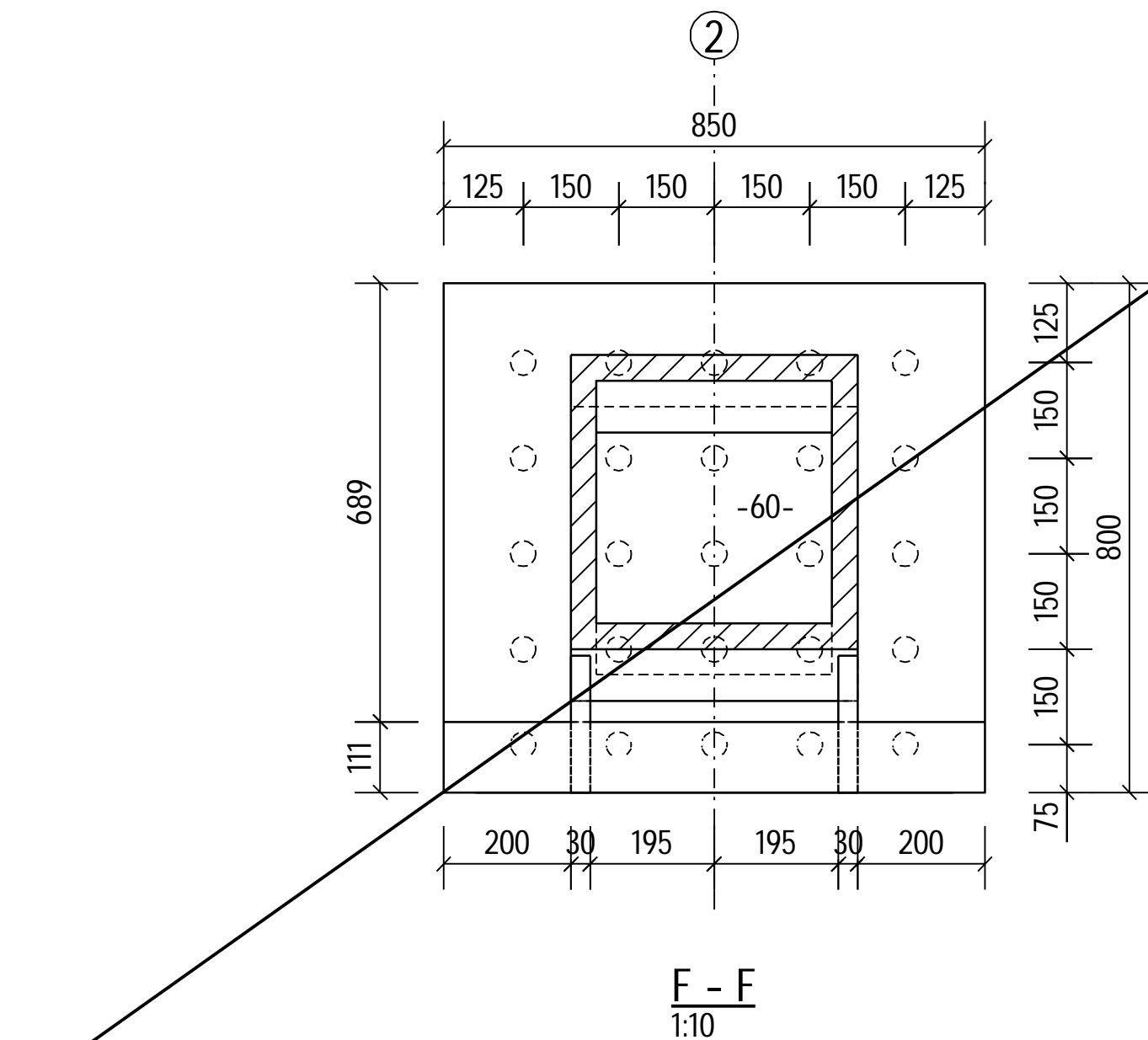
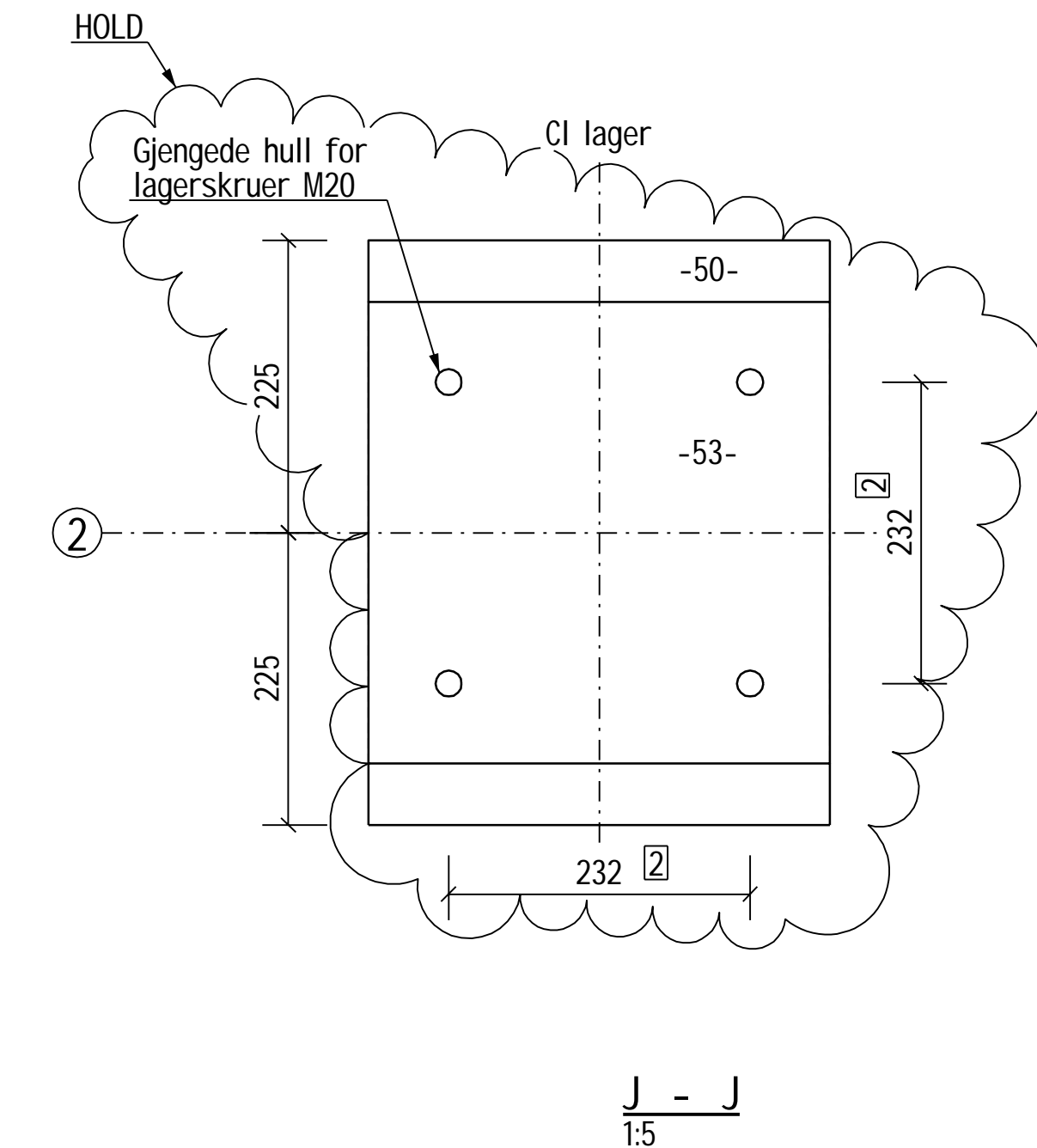
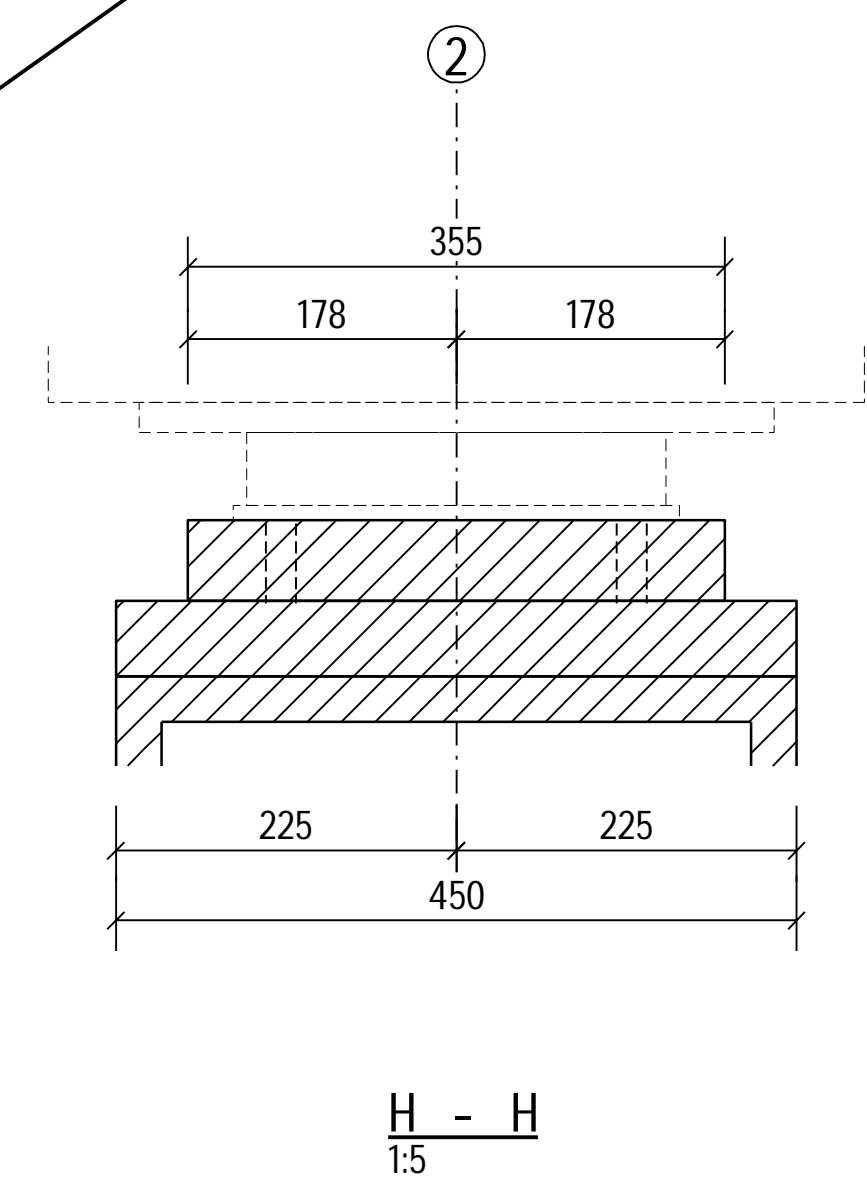
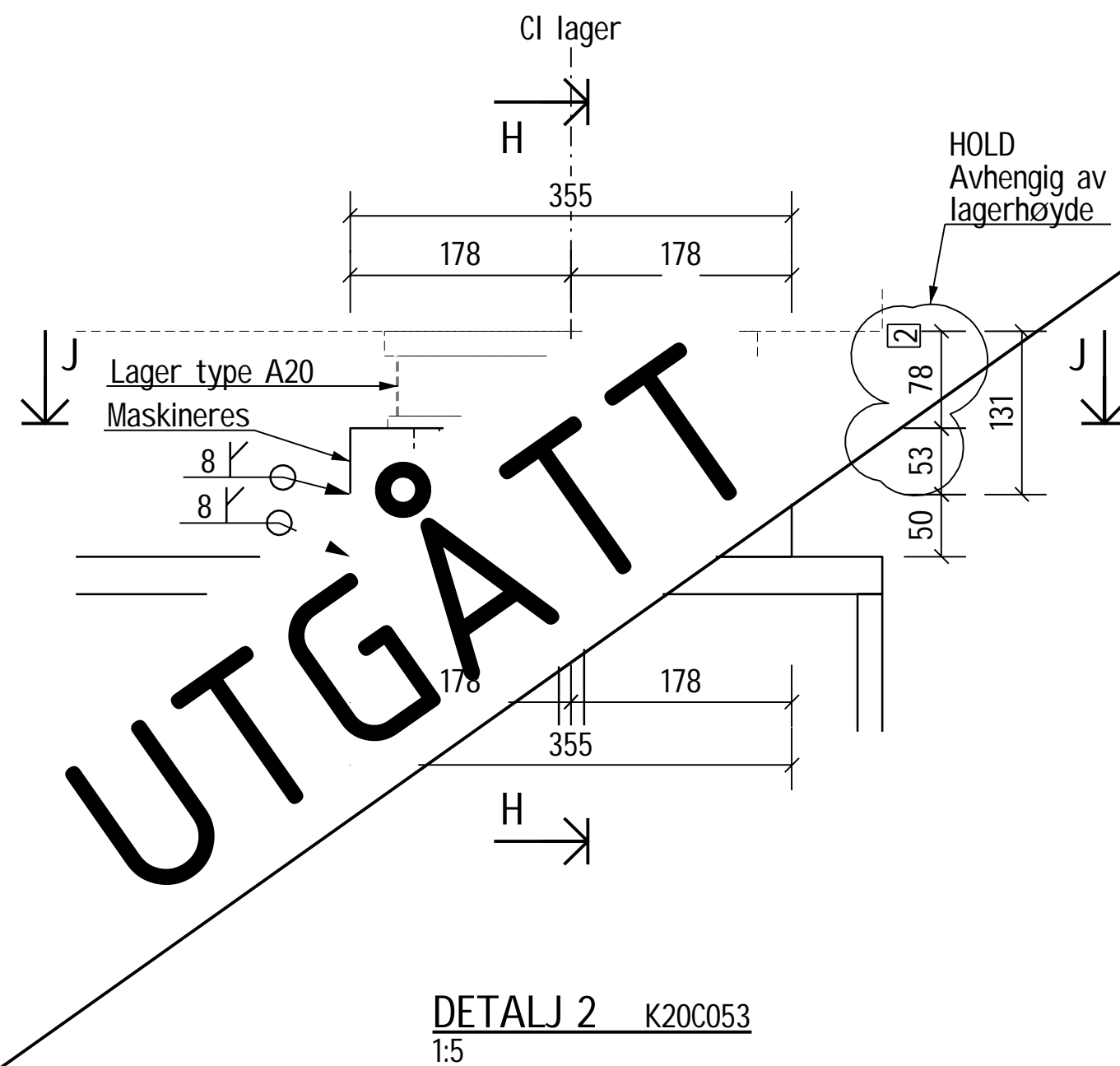
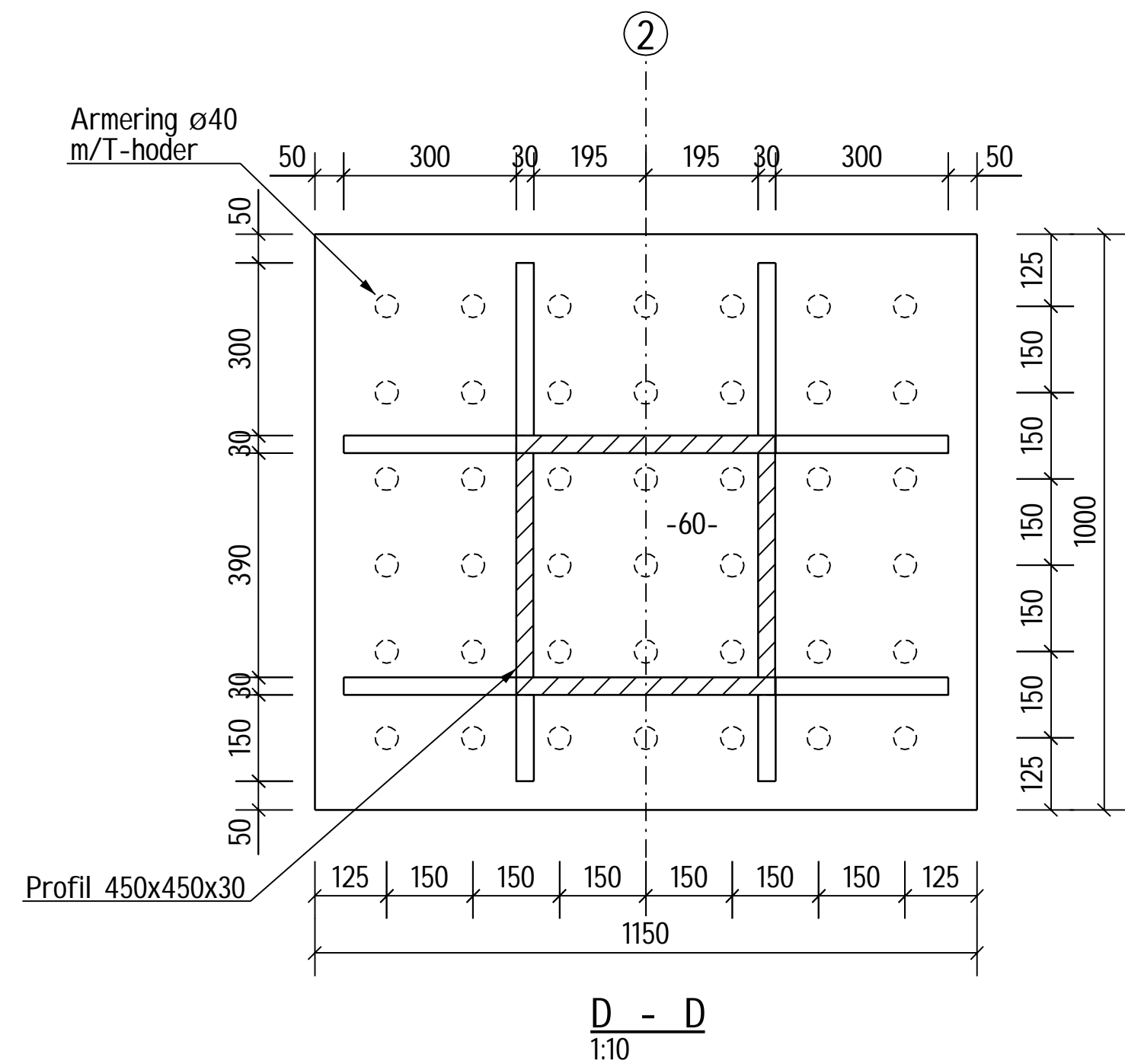
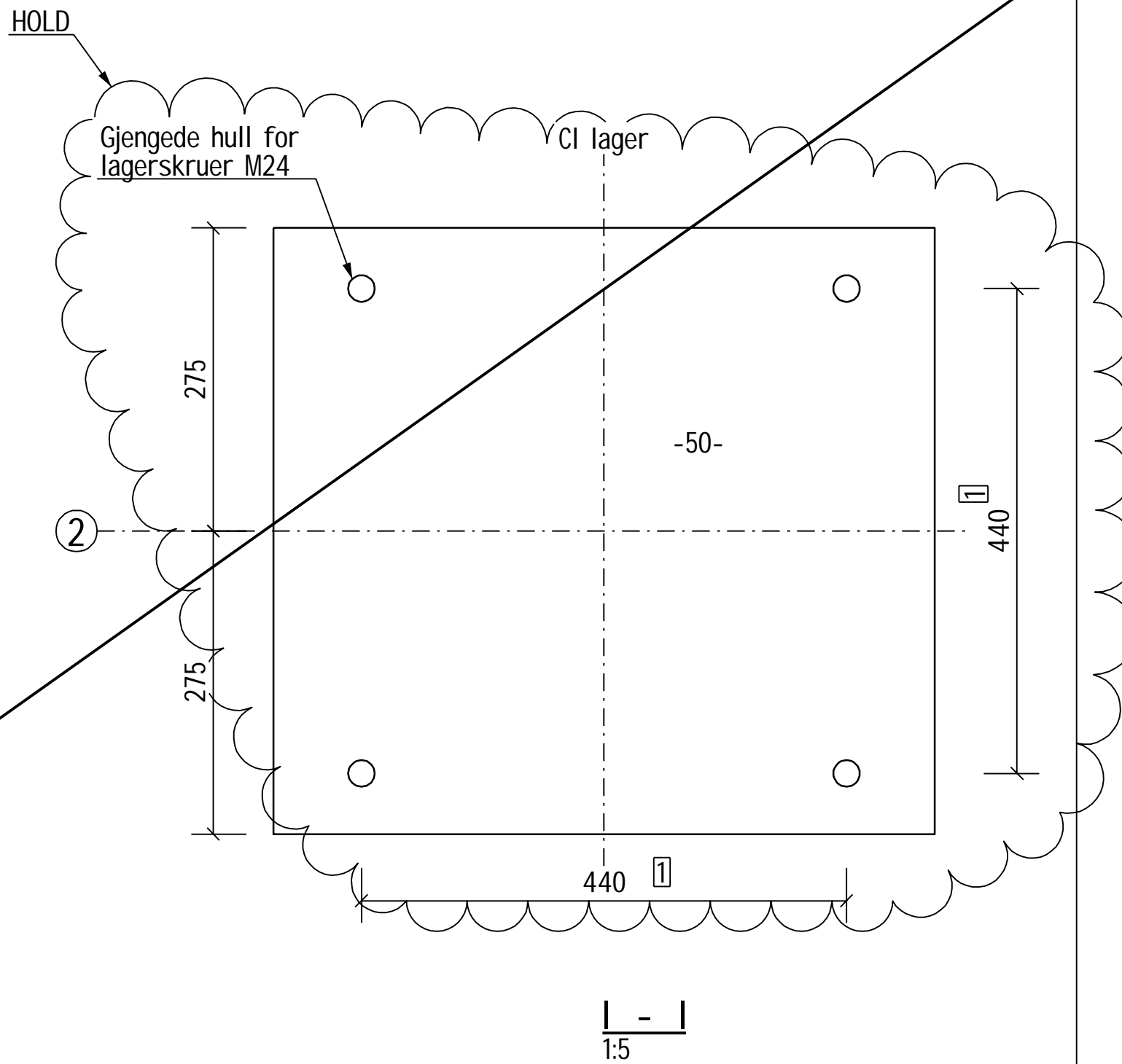
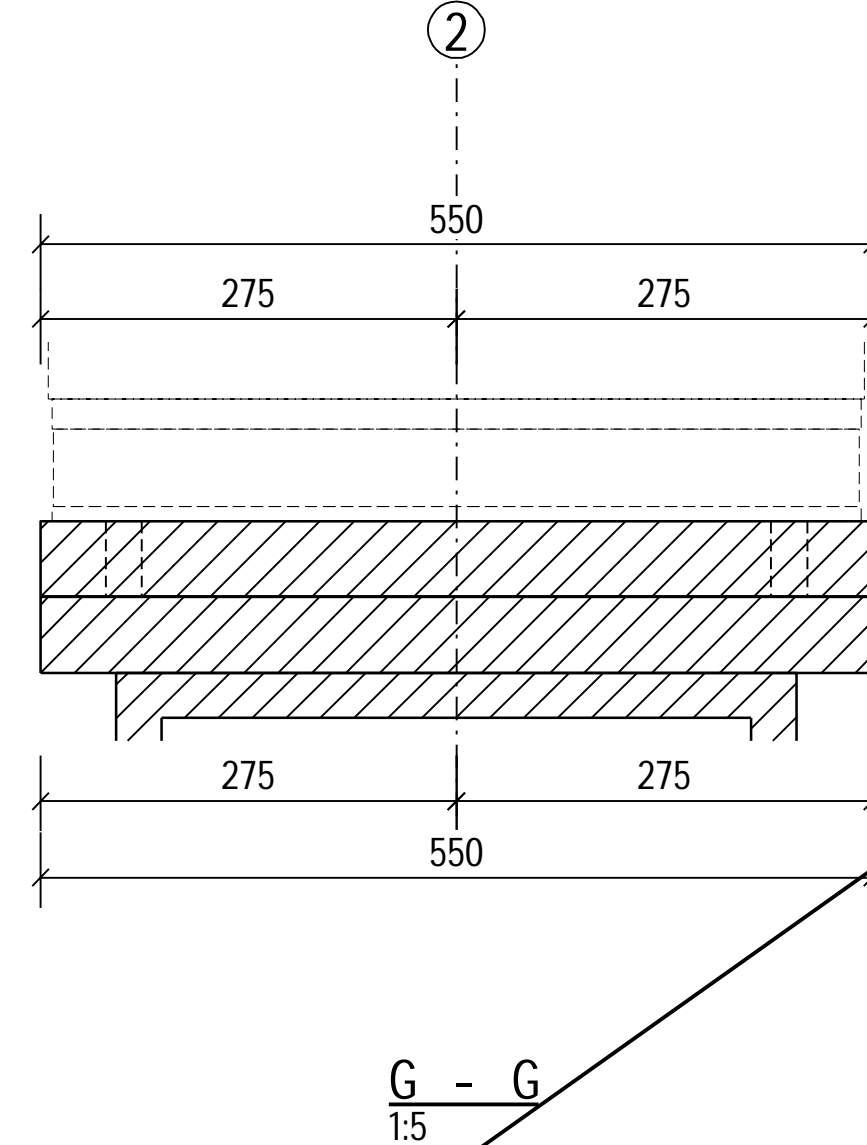
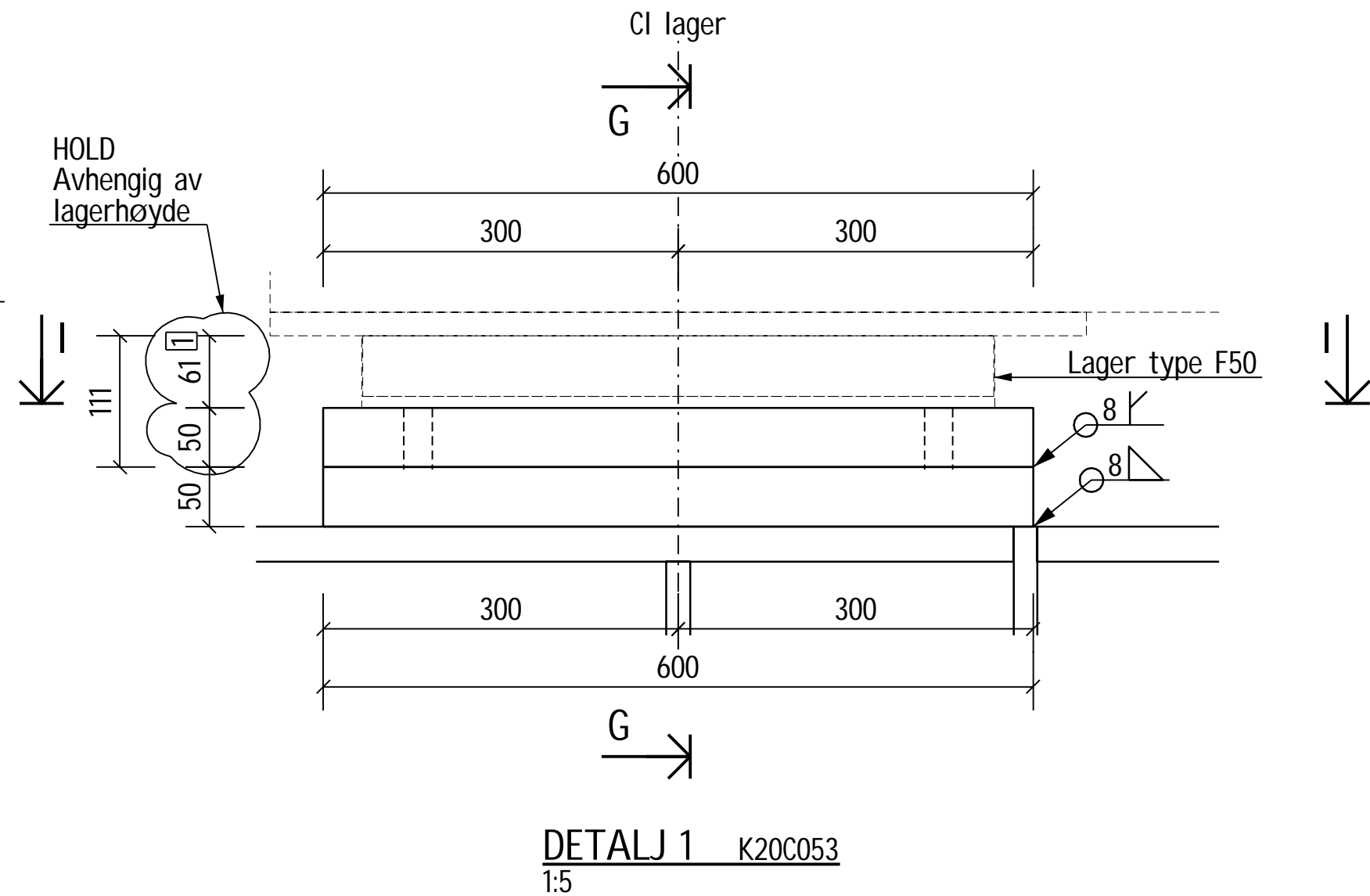
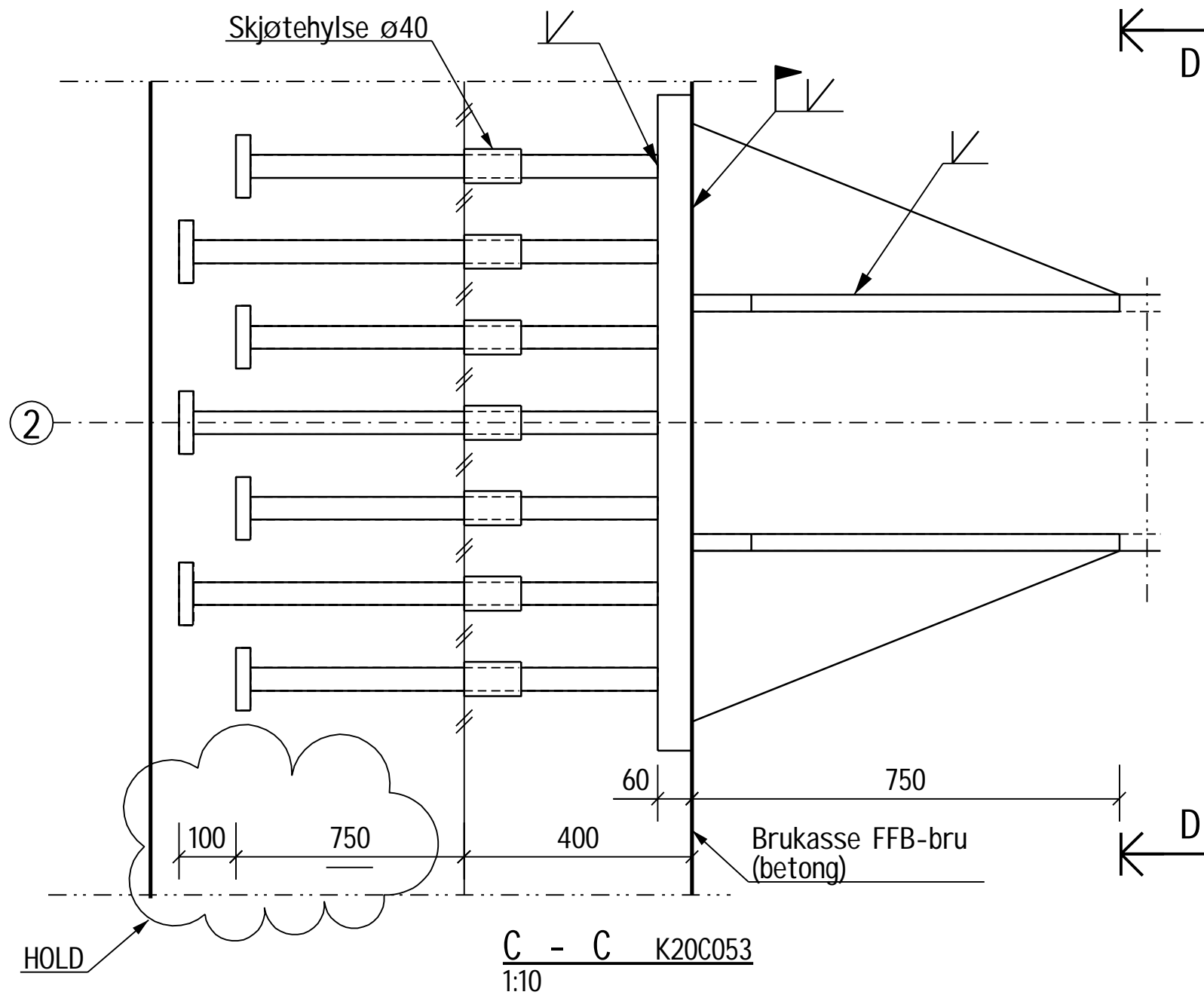
- 1 Påsveiset jordingsbolt, se tegn. IN502
2 Innstøpt jordingsbolt, se tegn. IN502

3 Overhøyde +10 mm (oppover) for punkt i "CI bru". Ingen overhøyde ved innspenning mot FFB-bru. Overhøyden er avhengig av rekkefølge ved bygging av bruoverbygging.

HENVISNINGER:

K20C054: Lager og konsoll akse 2 (2)

02	Utgått	AFN/ISO	ISO	TBJ	07.12.2017
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942 - 4B			
Statens vegvesen		Tegningsdato	20.09.2016		
E18 HP: 03		Bestiller	Kjell Soltvedt		
Varoddbrua		Produsert for	Region Sor		
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		Produsert av	Rambøll Norge AS		
Lager og konsoll akse 2 (1)		Koordinatsystem	Euref89 NTM sone 7		
		Høydesystem	NN2000		
		PROF nummer	10e0018_206846		
		Arkiv nummer	206846		
		Byggesaksnummer	10-1677		
		Målestokk	A1		
		Tegningsnummer/	Som vist		
		revisjonsbokstav			
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
AFN/MOMR	ALU	TBJ	1350008426		



UTGÅTT

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon	5°C
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
	Topprør RAL 9007 (grå aluminium)
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

Stålkvalitet armering: B500NC (NS 3576-3)

MERKNADER:

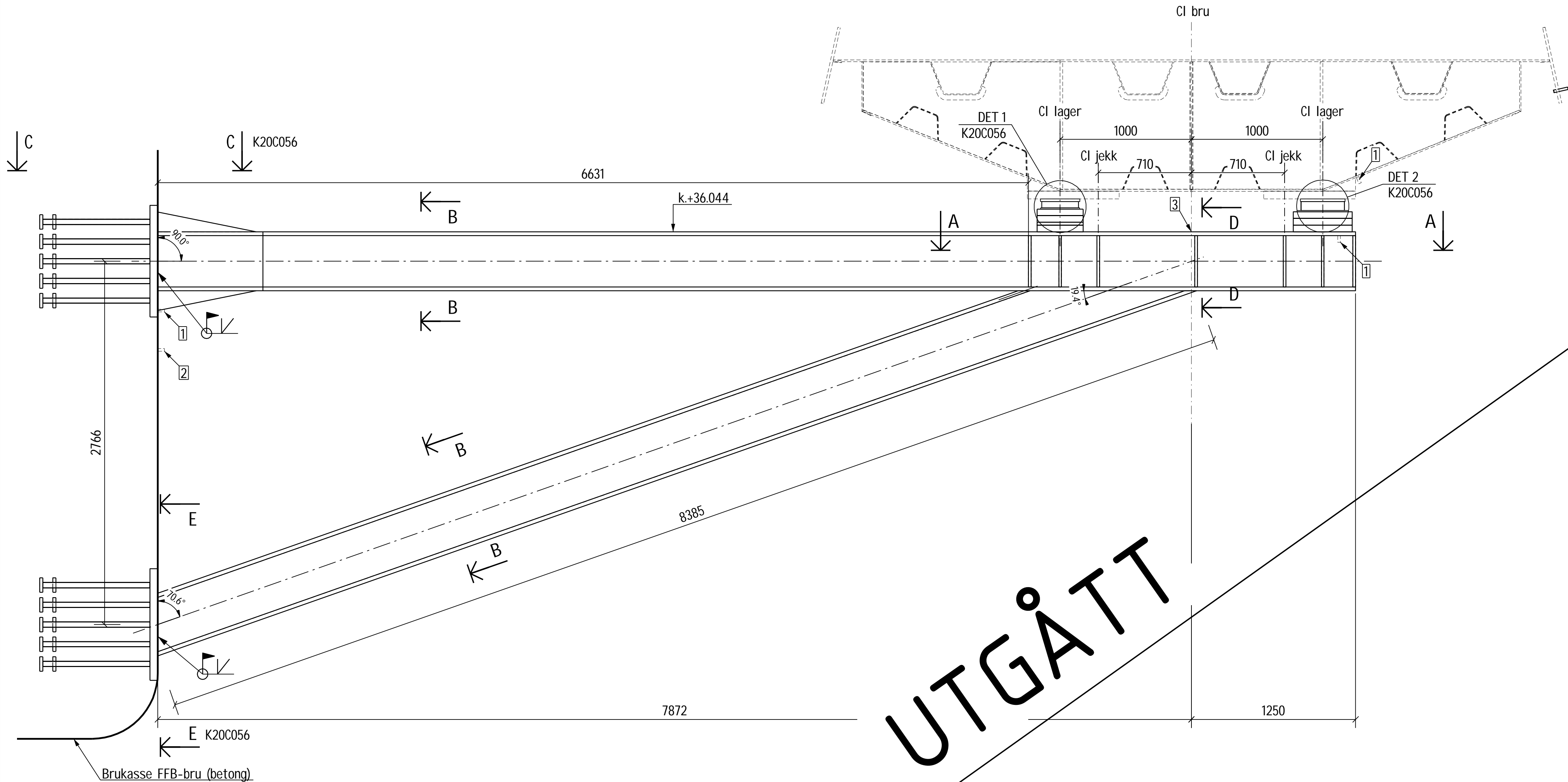
Håndbok N400, Bruprojektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrønning dersom annet ikke er angitt.

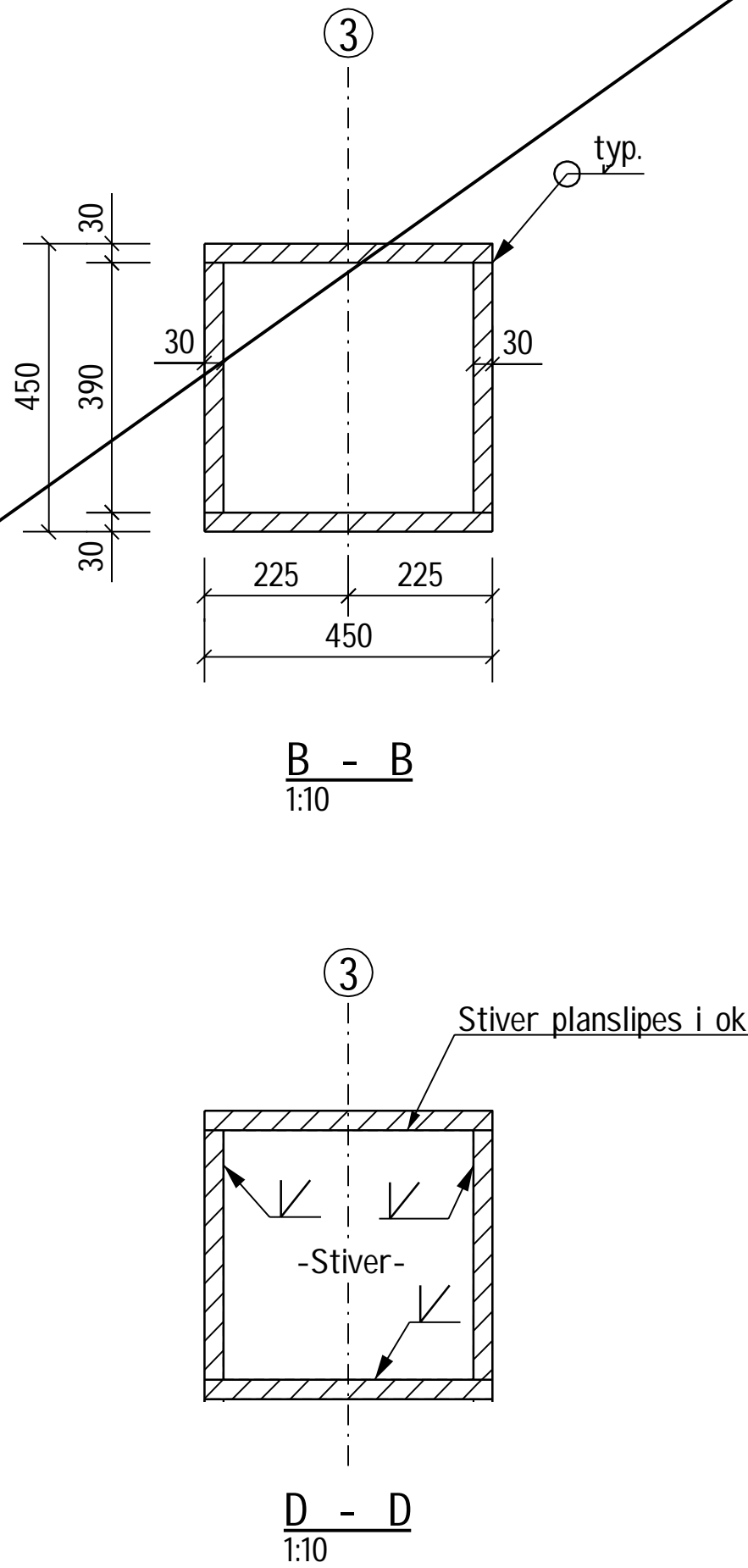
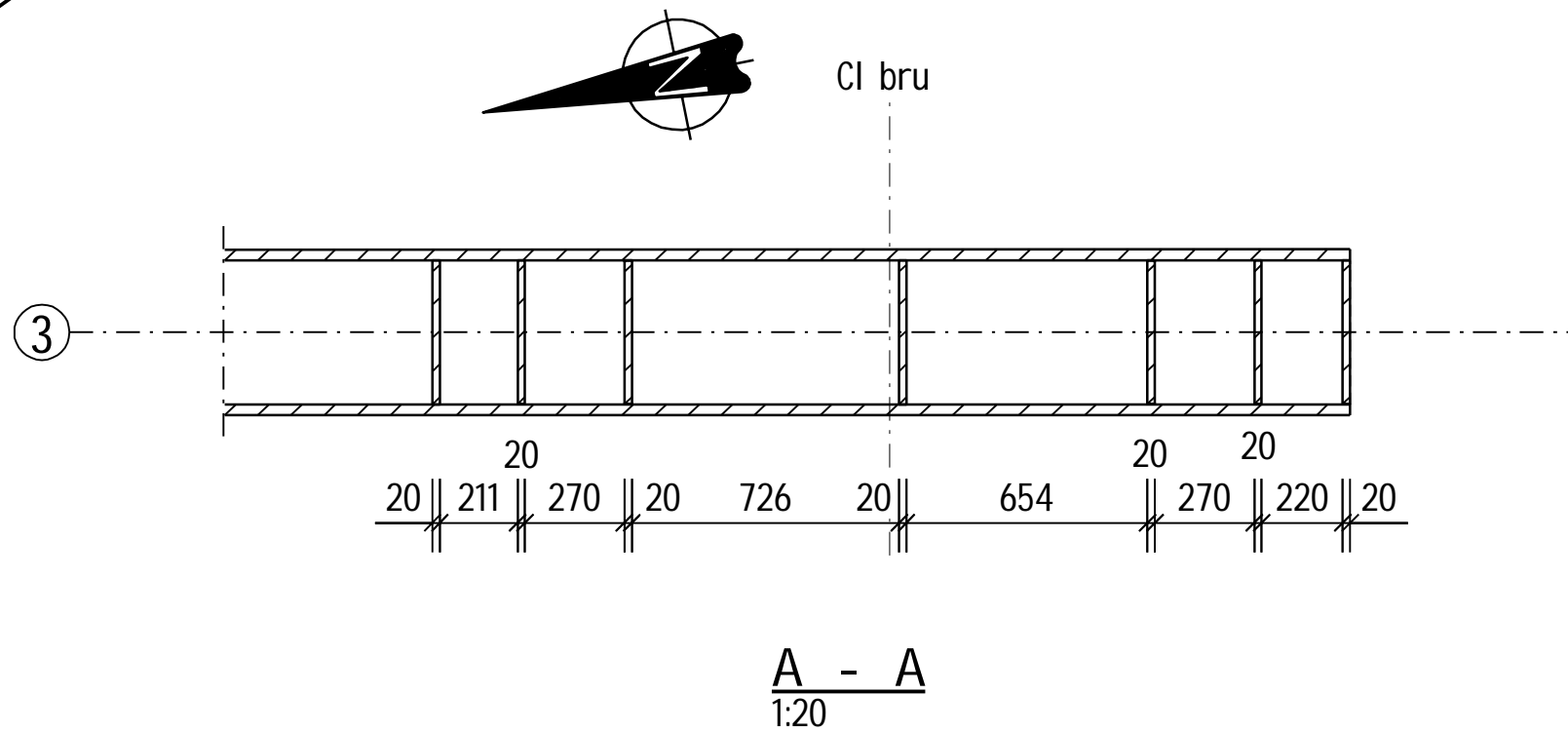
1 Foreløpig mål for lagertype Tobe FR-4 50F

2 Foreløpig mål for lagertype Tobe FR-4 20A

02	Utgått	AFN/ISO	ISO	TBJ	07.12.2017
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942 - 4B			
		Tegningsdato	20.09.2016		
Statens vegvesen		Bestiller	Kjell Soltvedt		
E18 HP: 03		Produsert for	Region Sor		
Varoddbrua		Produsert av	Rambøll Norge AS		
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		Koordinatsystem	Euref89 NTM sone 7		
Lager og konsoll akse 2 (2)		Høydesystem	NN2000		
		PROF nummer	10e0018_206846		
		Arkiv nummer	206846		
		Byggesaksnummer	10-1677		
Arbeidstegning		Målestokk A1	Som vist		
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
AFN/MOMR	ALU	TBJ	1350008426	Tegningsnummer/ revisjonsbokstav	K20C054
					02



OPPRISS KONSOLL AKSE 3
1:20 (Snitt plassert i akse, uten skravur)



MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprojektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrønning dersom annet ikke er angitt.

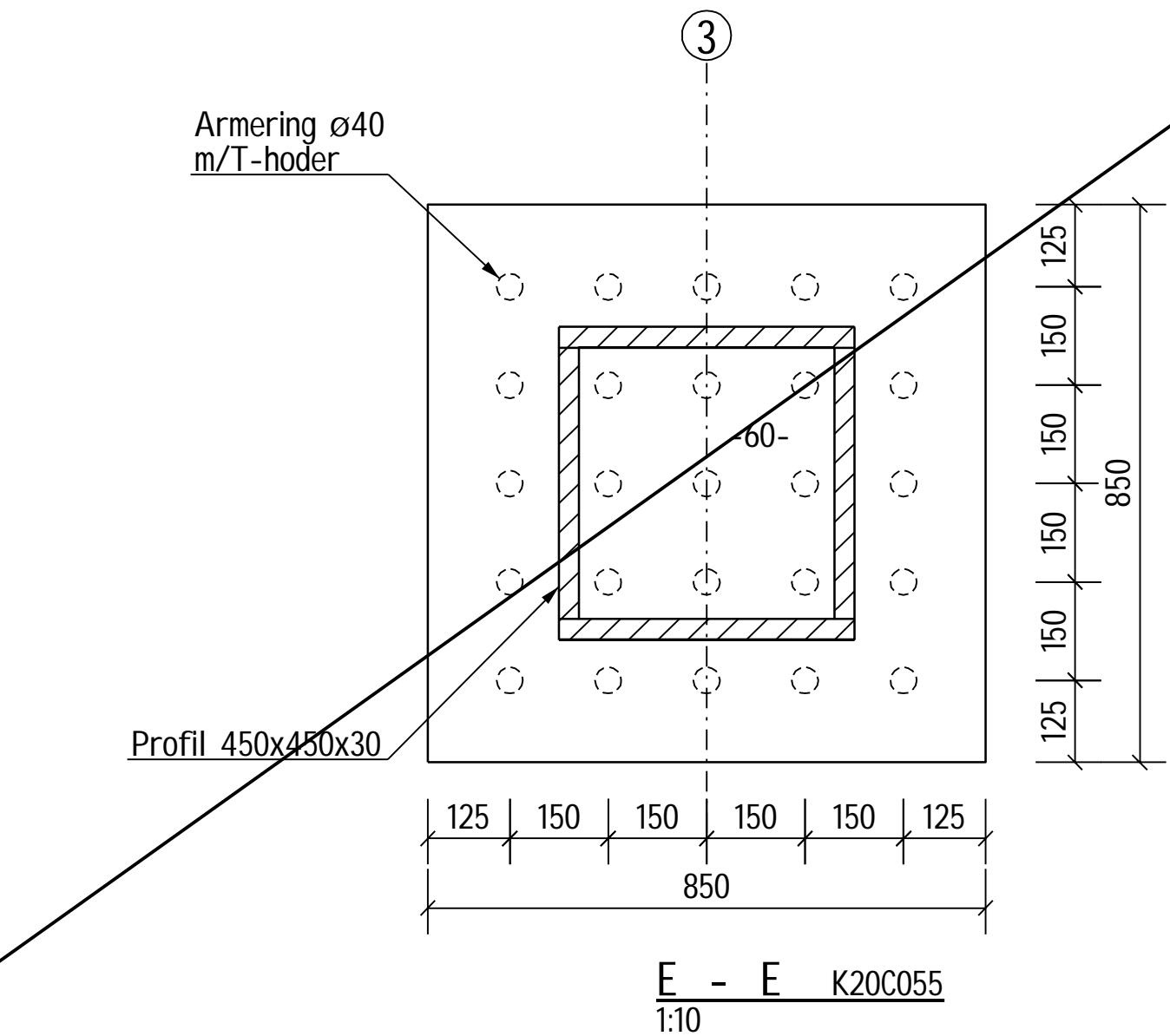
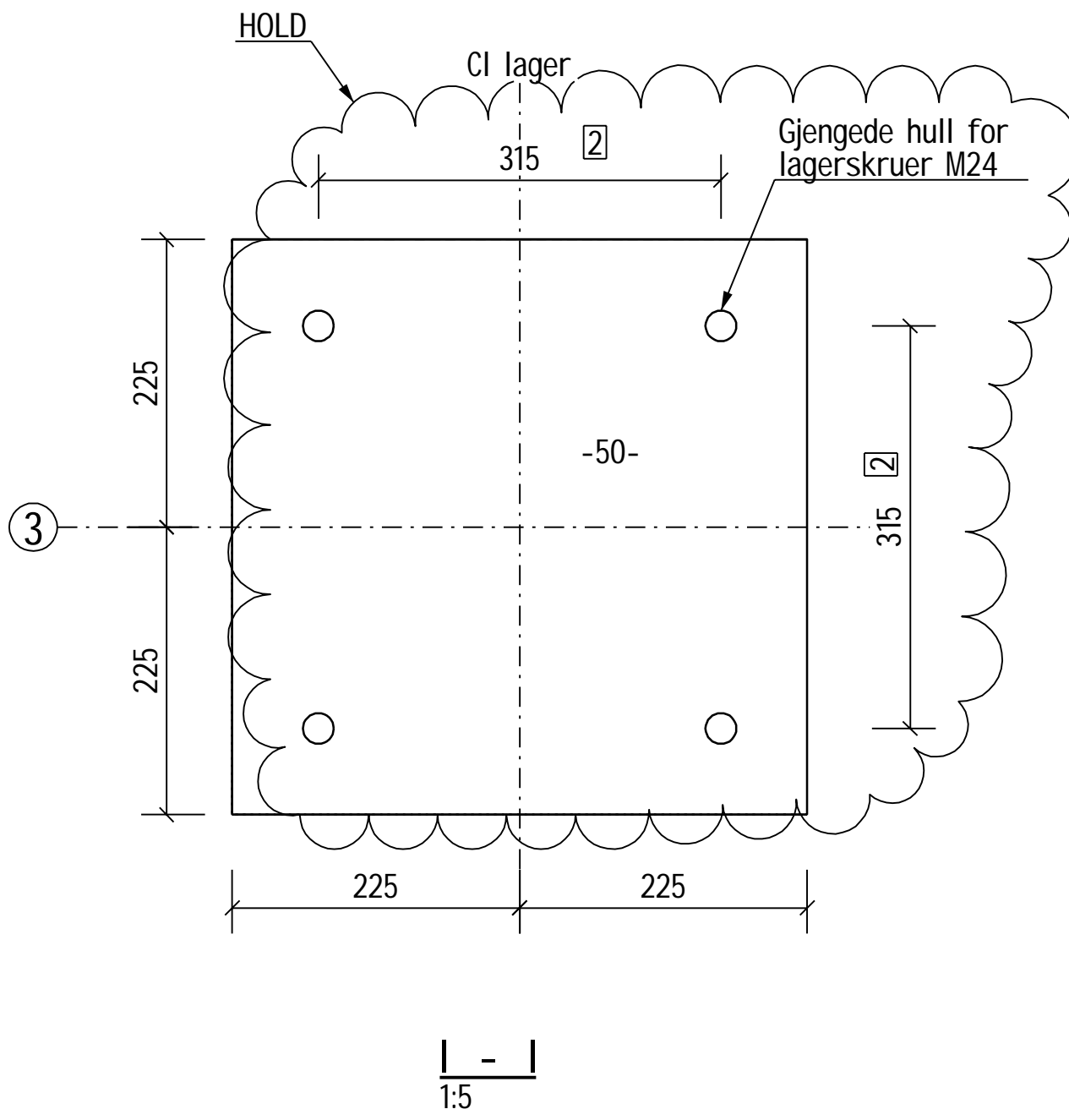
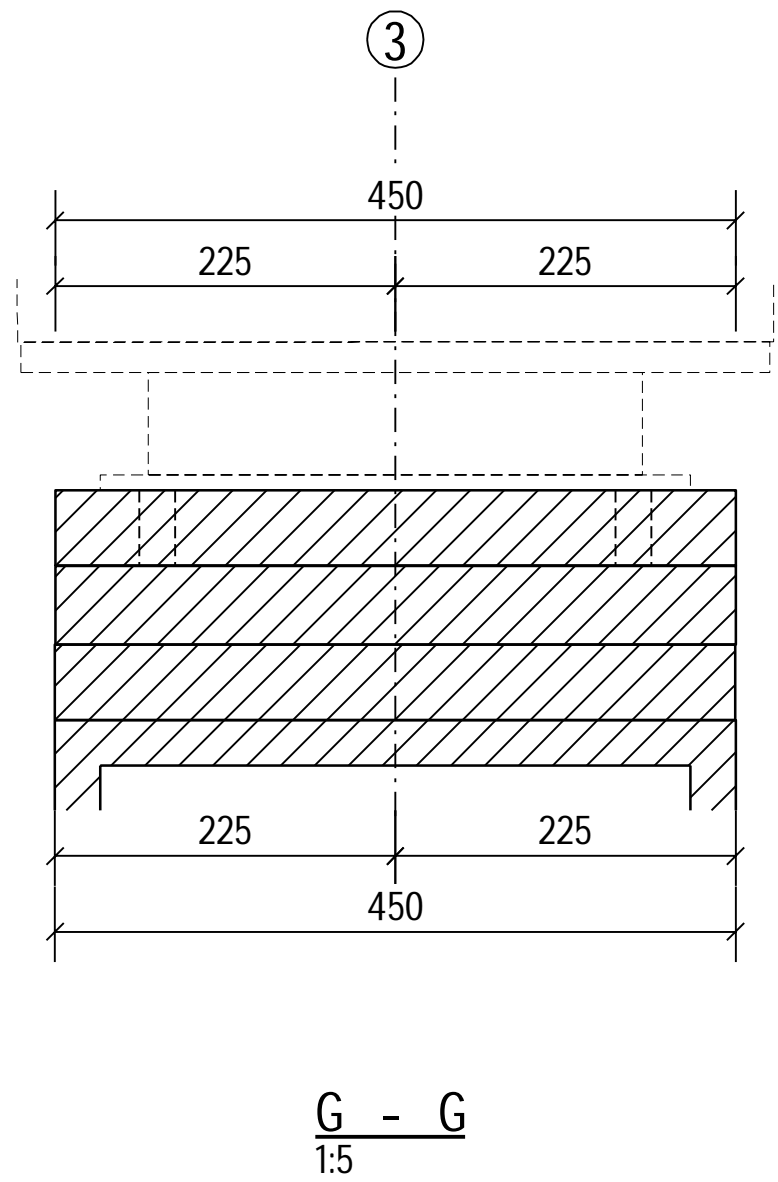
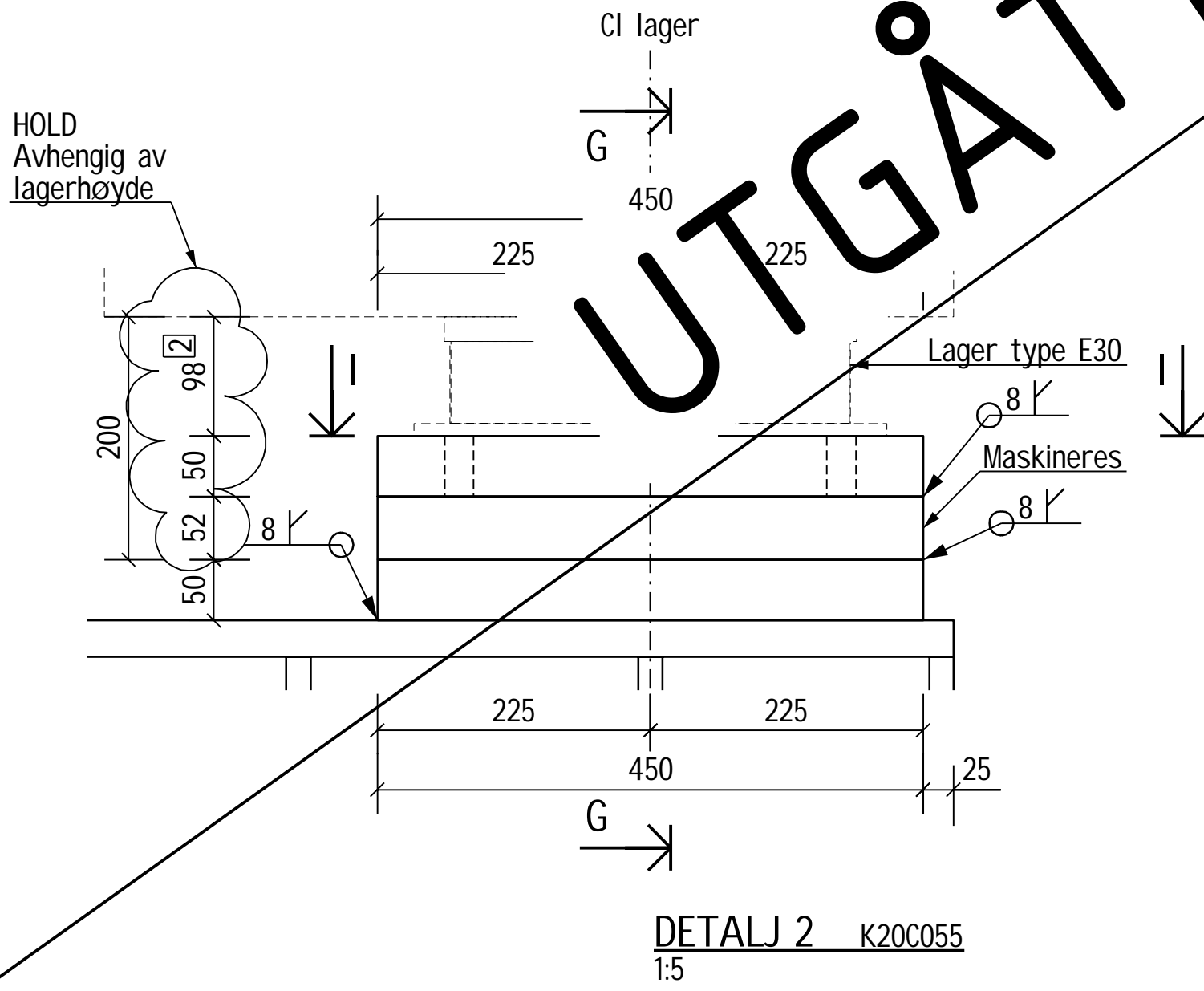
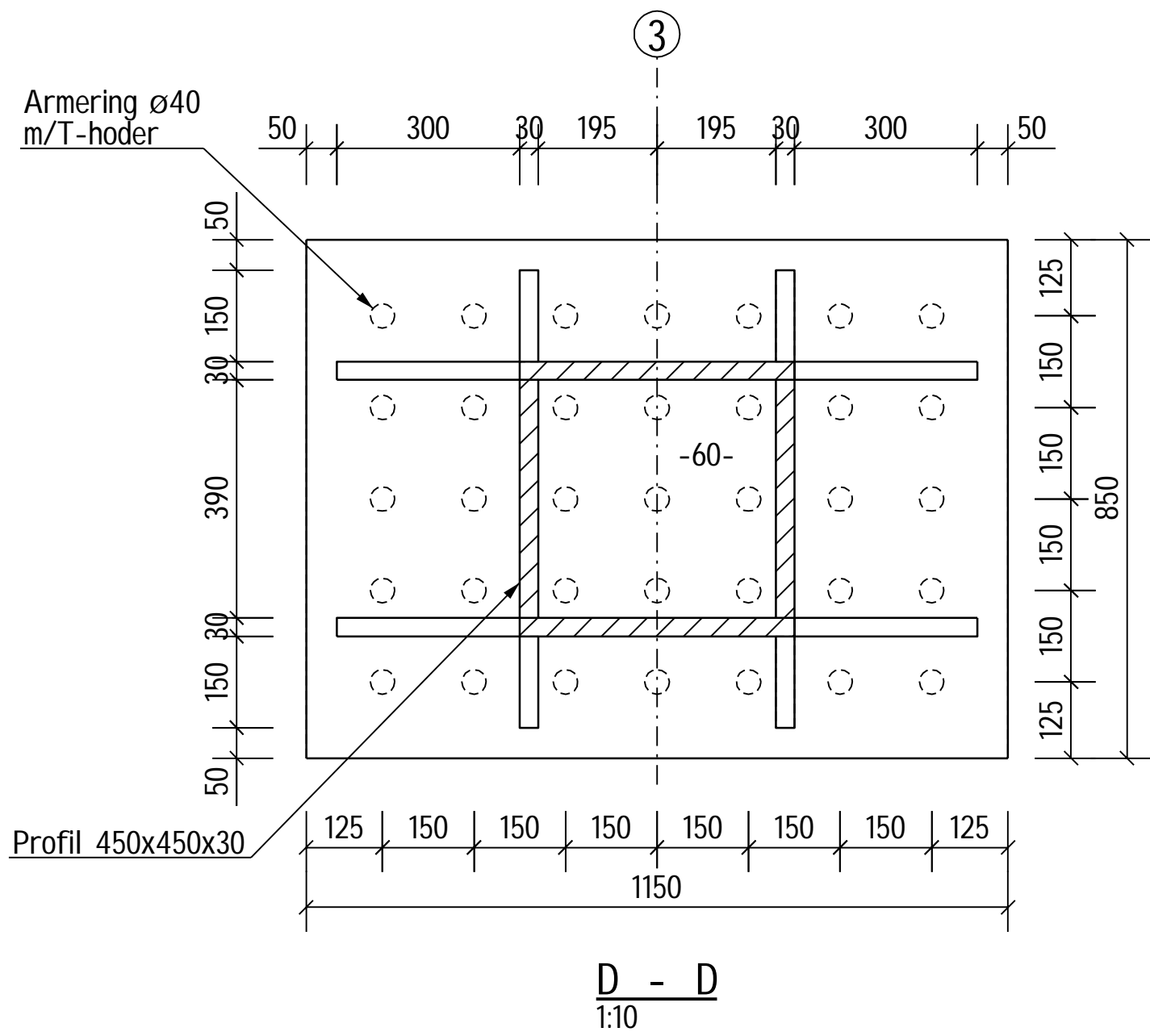
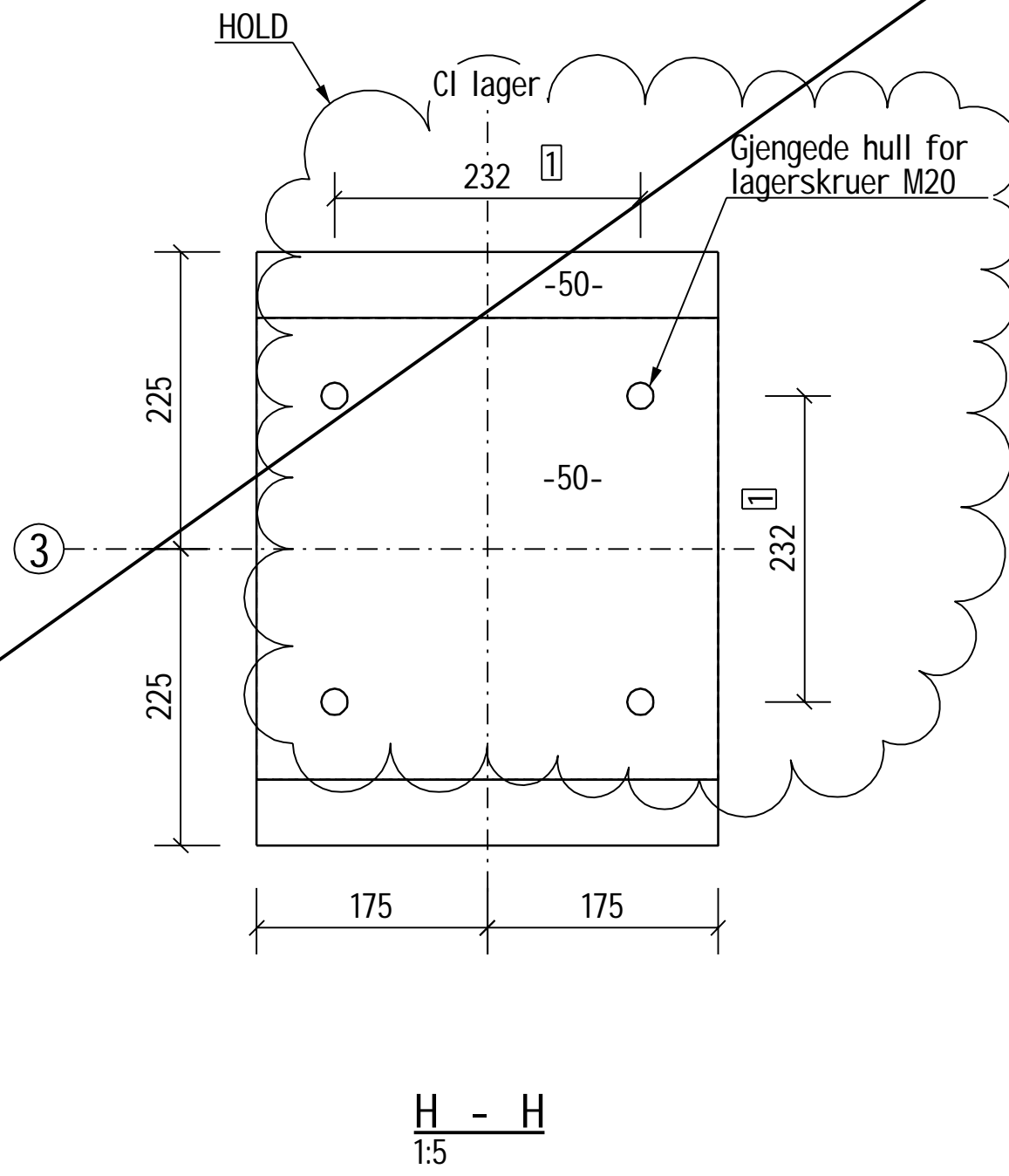
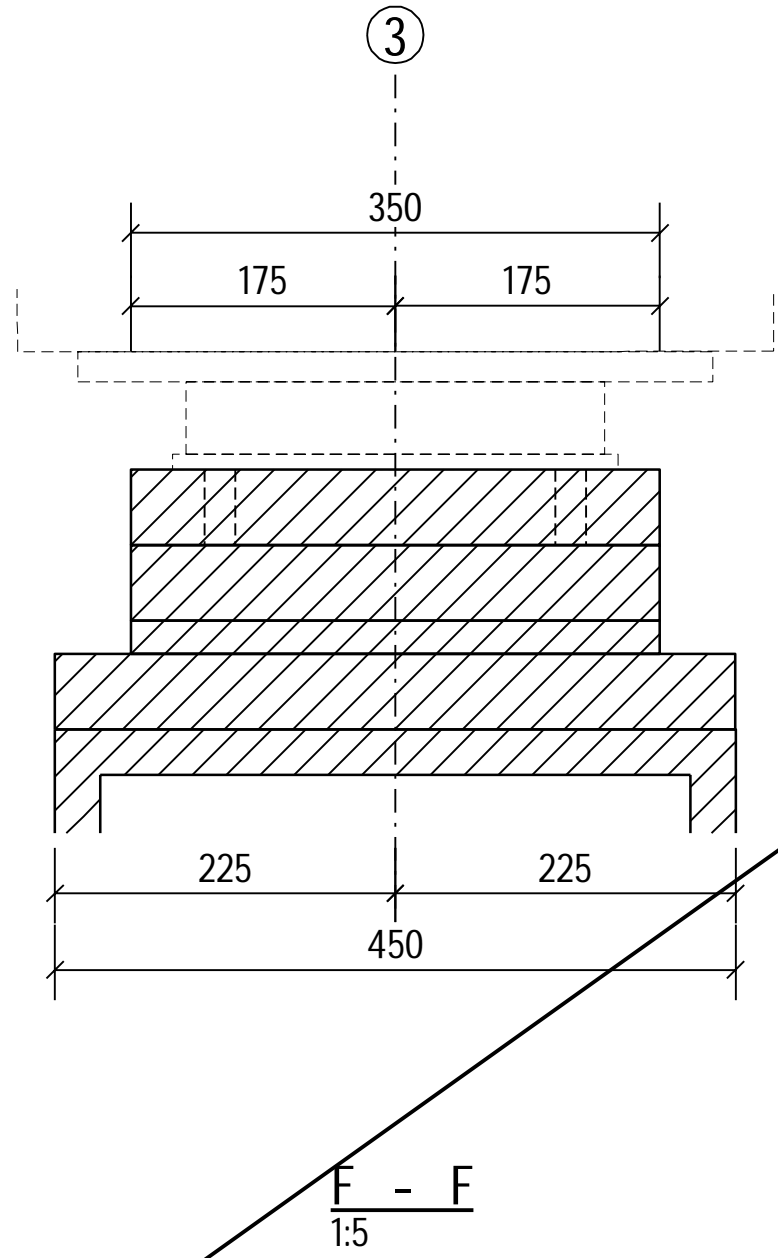
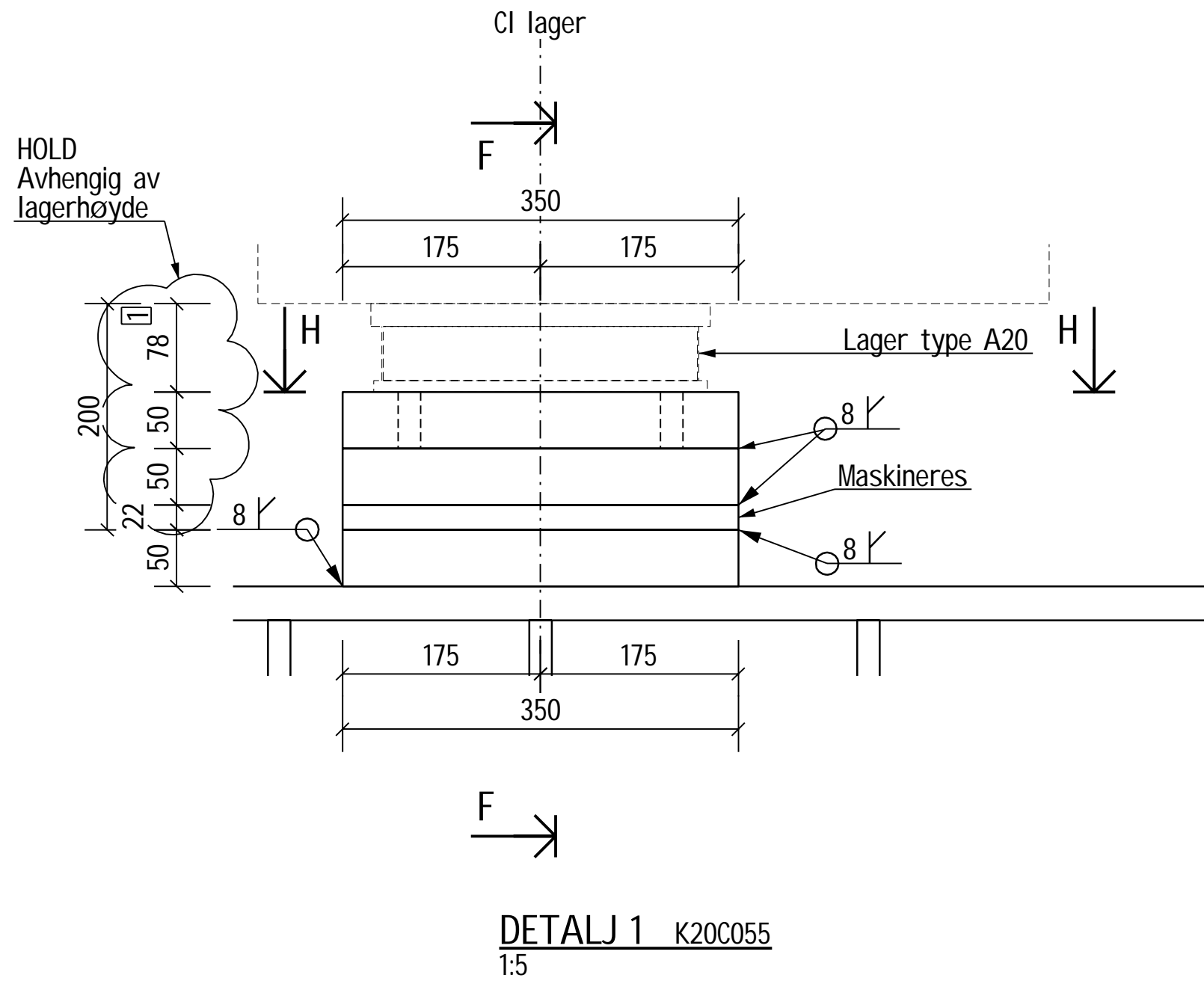
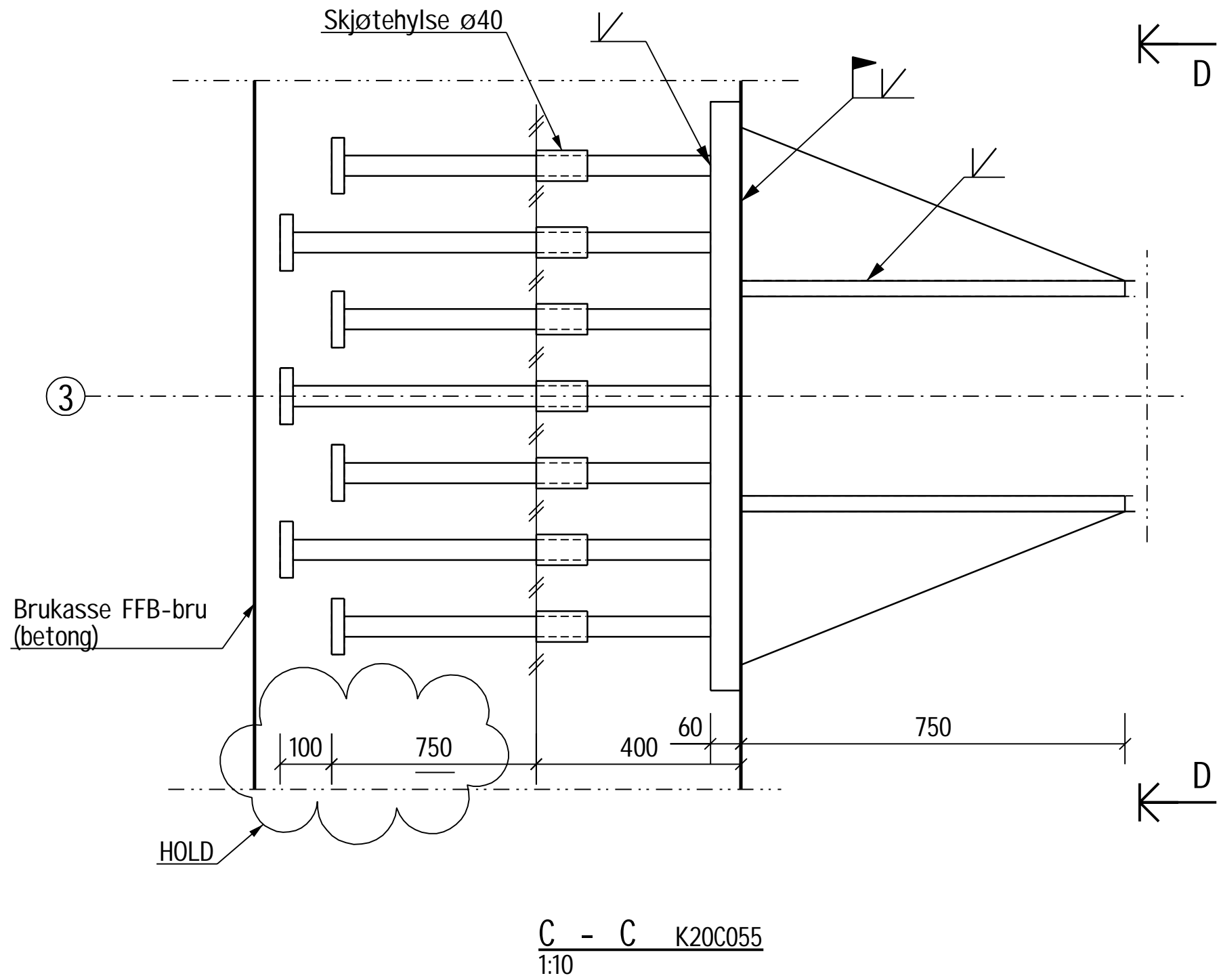
- 1 Påsveiset jordingsbolt, se tegn. IN502
- 2 Innstøpt jordingsbolt, se tegn. IN502
- 3 Overhøyde +5 mm (oppover) for punkt i "CI bru". Ingen overhøyde ved innspenning mot FFB-bru. Overhøyden er avhengig av rekkefølge ved bygging av bruoverbygning.

HENVISNINGER:

K20C056: Lager og konsoll akse 3 (2)

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
- Innstøpte flater	Topptrøk RAL 9007 (grå aluminium)
- Innvendige flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

02	Utgått	AFN/ISO	ISO	TBJ	07.12.2017
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-4B			
		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltevd	
		Produsert for		Region Sør	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
E18 HP: 03		Koordinatsystem		EuroF89 NTM sone 7	
Varoddbrua		Høydesystem		NN2000	
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		PROF nummer		10e0018_206846	
Lager og konsoll akse 3 (1)		Arkiv nummer		206846	
Arbeidstegning		Byggesaksnummer		10-1677	
		Målestokk: A1		Som vist	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
AFN/MOMR	ALU	TBJ	1350008426	Tegningsnummer/ revisjonsbokstav	K20C055



UTGÅTT

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	
3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)	
Toleranser	
NS-EN 1090-2	
Kontrollklasse	
Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1	
Sveisesymboler	
NS-ISO 2553	
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon	
5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
- Topptrøk RAL 9007 (grå aluminium)	
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse
Stålkvalitet armering: B500NC (NS 3576-3)	

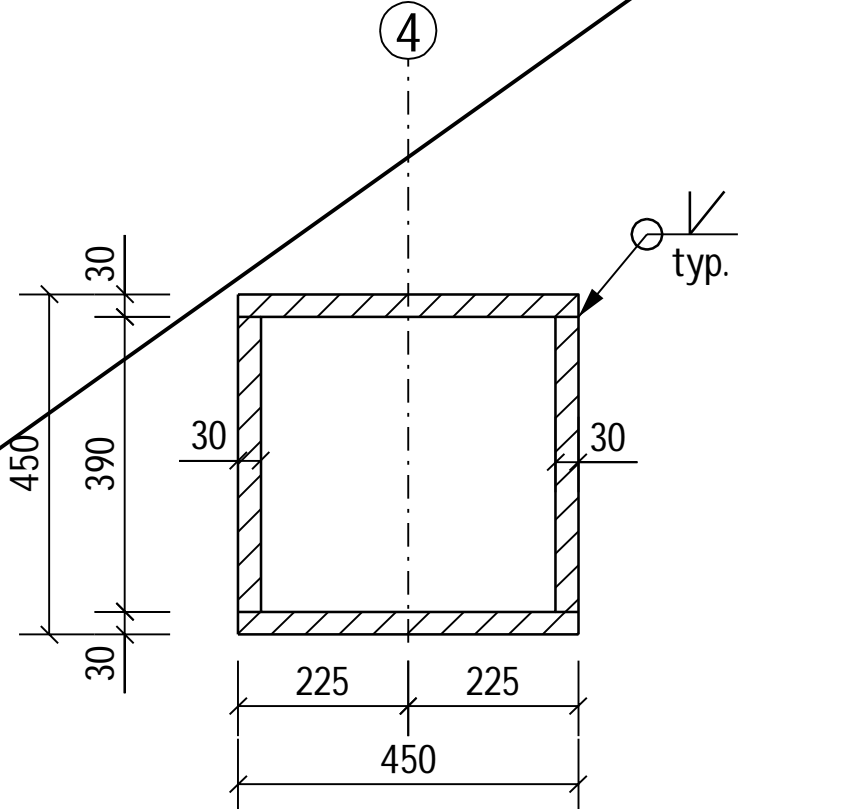
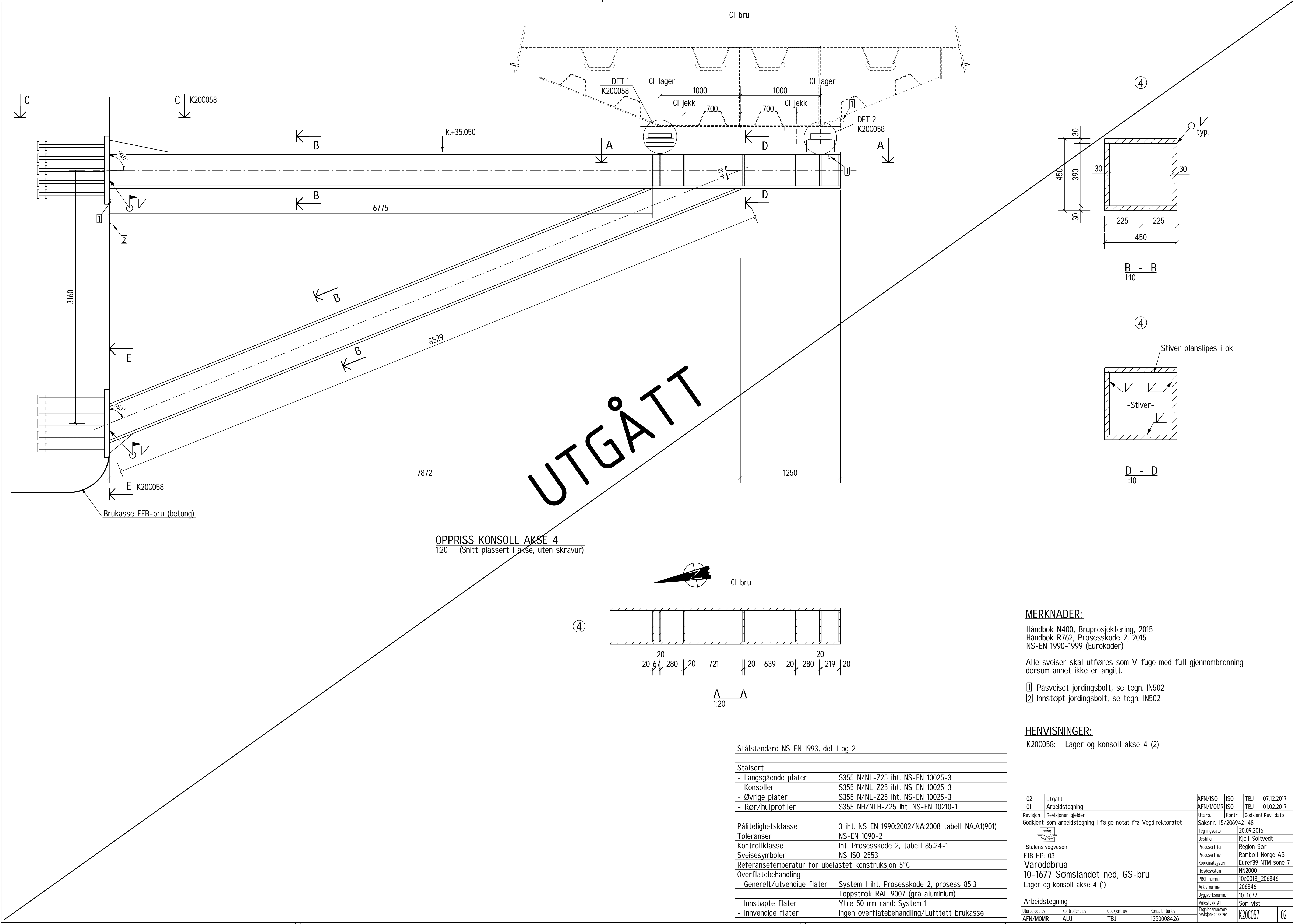
MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

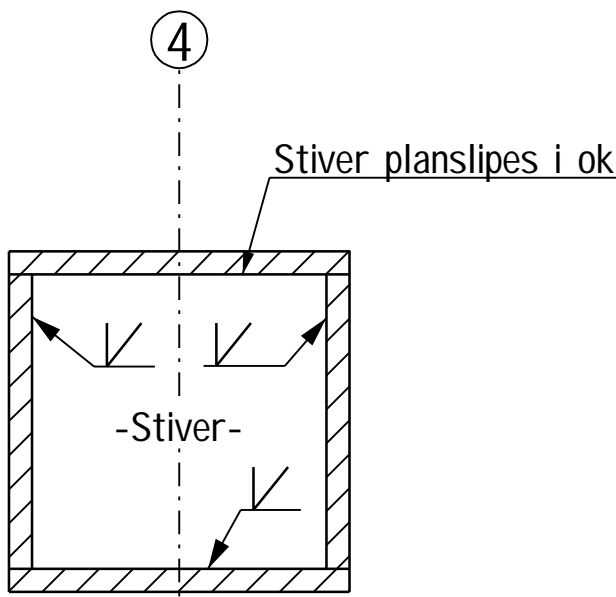
Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

- 1 Foreløpig mål for lagertype Tobe FR-4 20A
2 Foreløpig mål for lagertype Tobe FR-4 30E

02	Utgått	AFN/ISO	ISO	TBJ	07.12.2017
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-4B			
		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltevd	
Statens vegvesen		Produsert for		Region Sor	
E18 HP- 03		Produsert av		Rambøll Norge AS	
Varoddbrua		Koordinatsystem		EuroF89 NTM sone 7	
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		Høydesystem		NN2000	
Lager og konsoll akse 3 (2)		PROF nummer		10e0018_206846	
		Arkiv nummer		206846	
		Byggesaksnummer		10-1677	
Arbeidstegning		Målestokk: A1		Som vist	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
AFN/MOMR	ALU	TBJ	1350008426		
Tegningsnummer/				K20C056	
revisjonsbokstav				02	

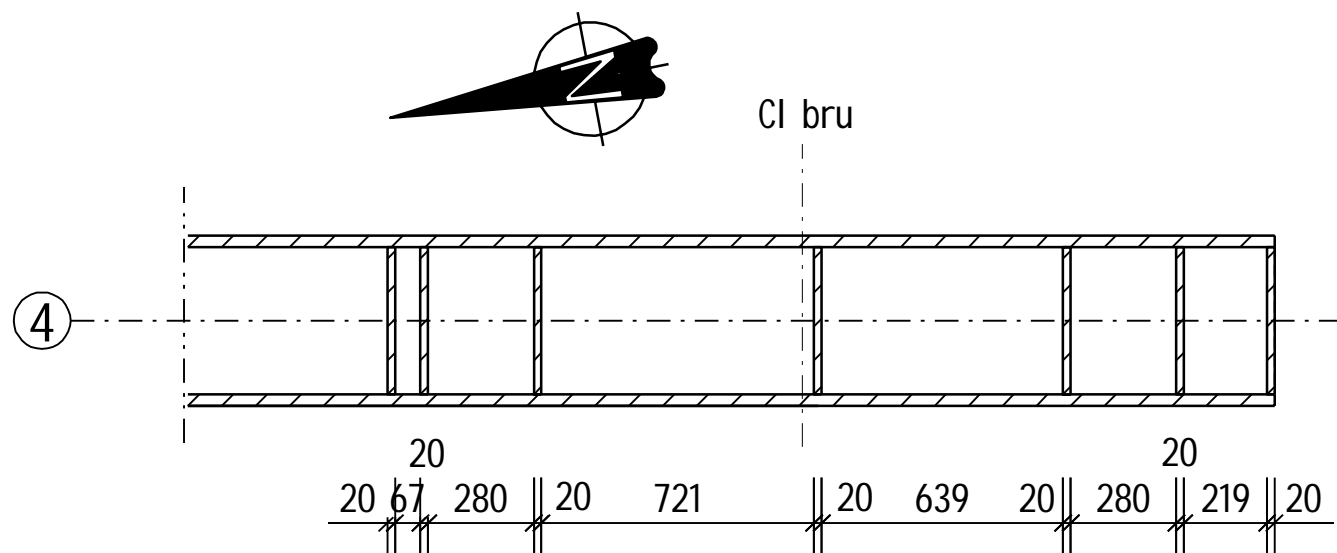


B - B
1:10



D - D
1:10

OPPRISS KONSOLL AKSE 4
1:20 (Snitt plassert i akse, uten skravur)



A - A
1:20

MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprojektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)


Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennom Brenning dersom annet ikke er angitt.

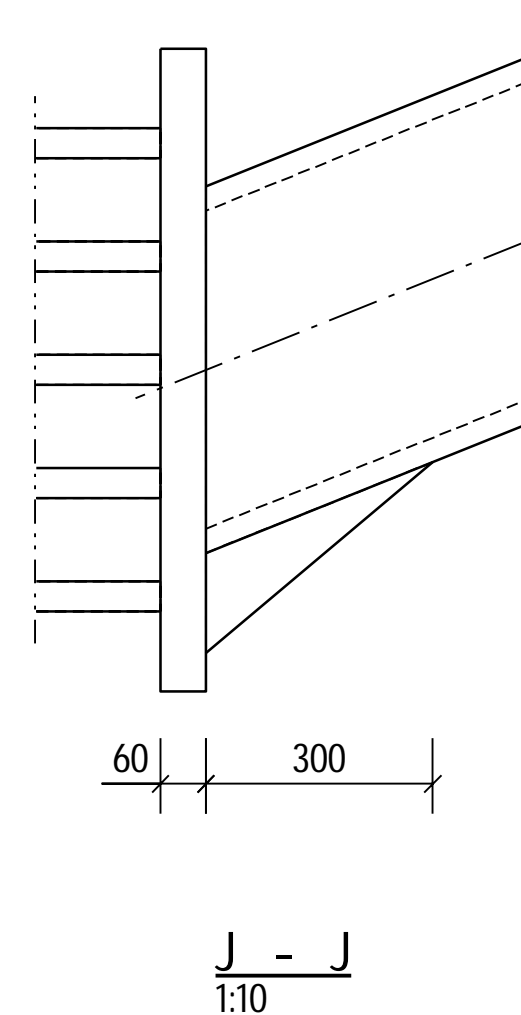
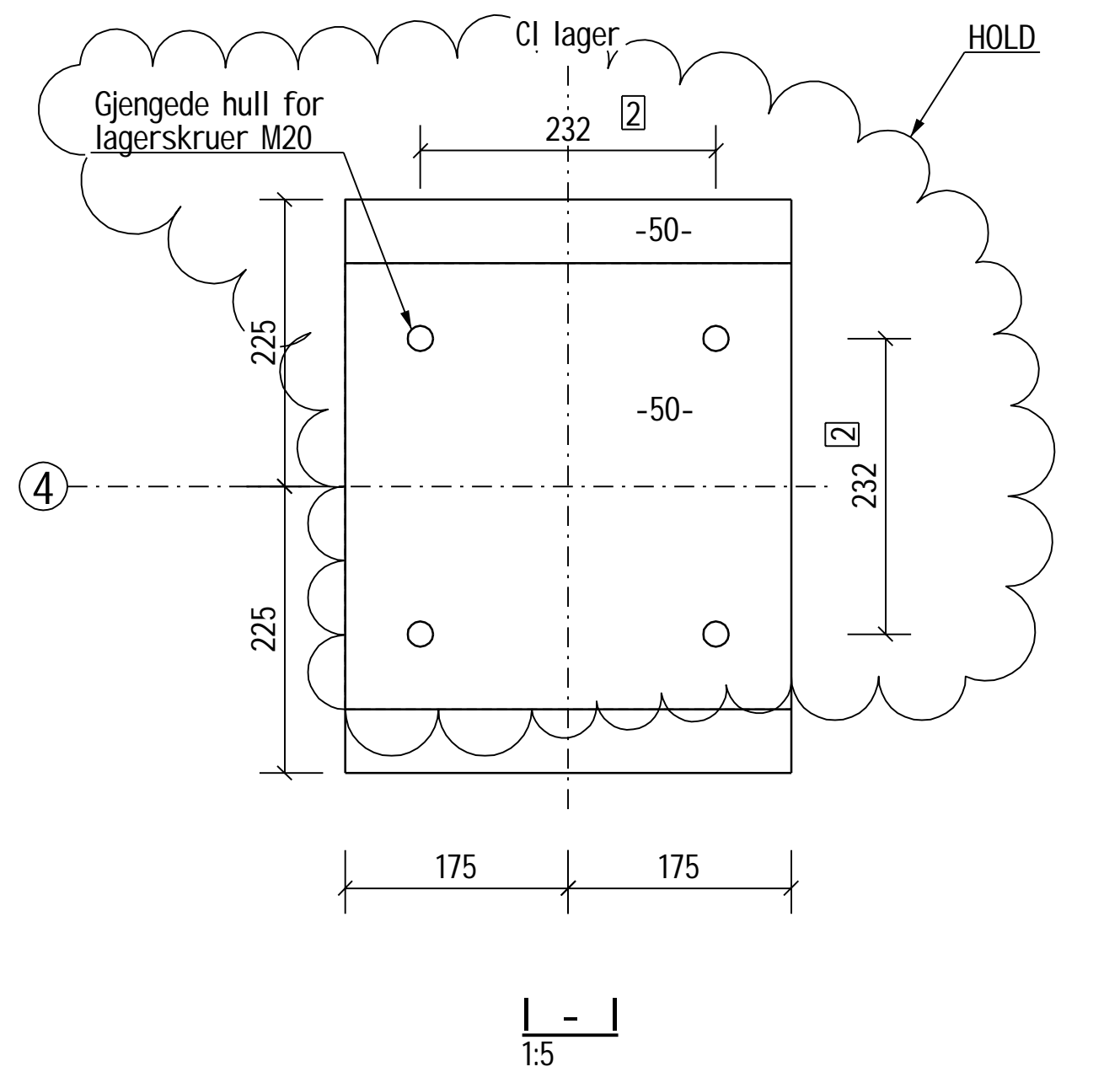
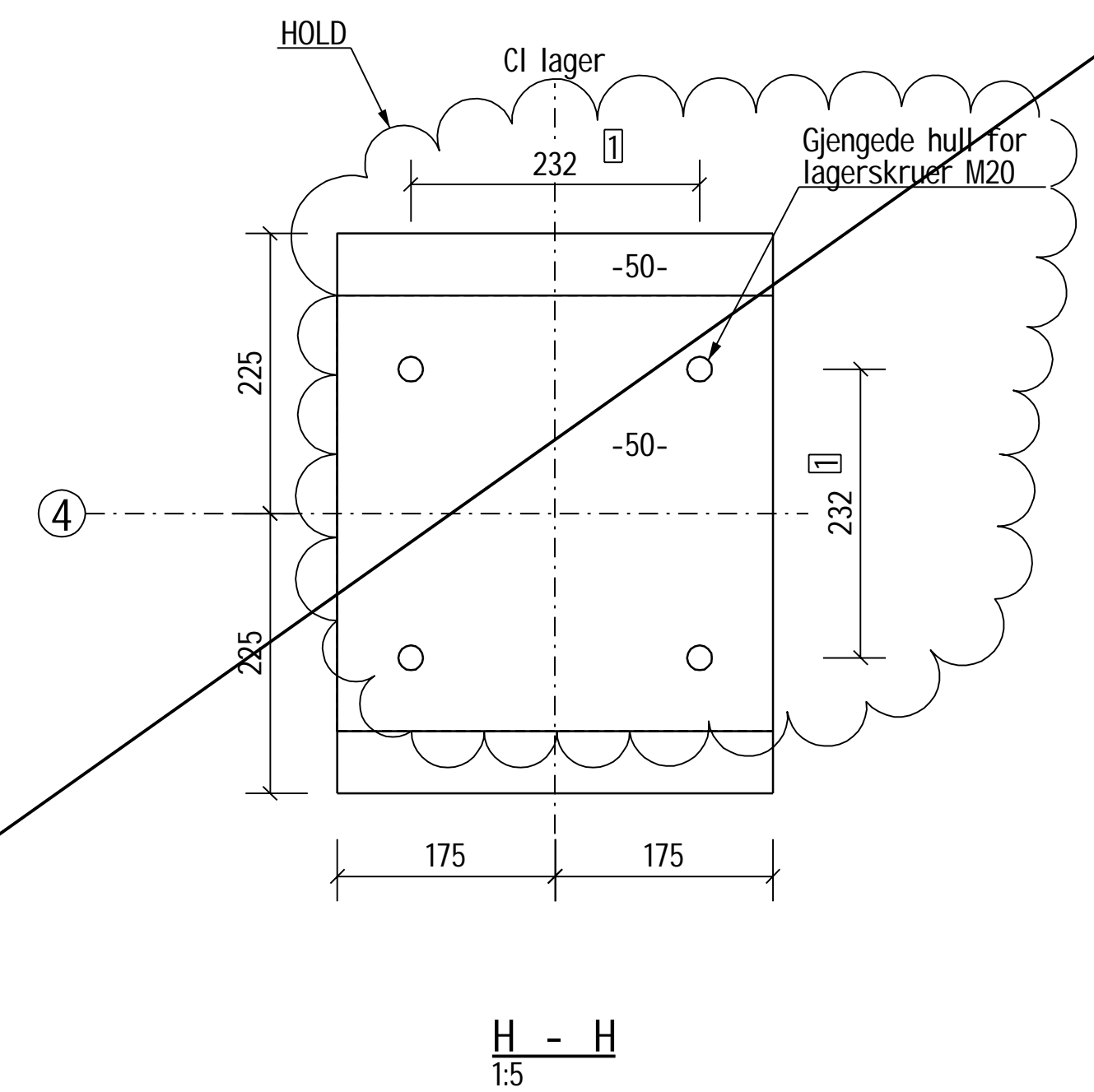
- 1 Påsveiset jordingsbolt, se tegn. IN502
- 2 Innstøpt jordingsbolt, se tegn. IN502


HENVISNINGER:

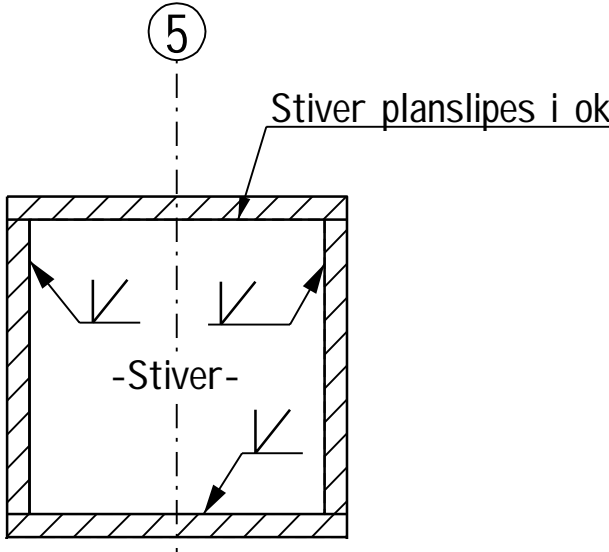
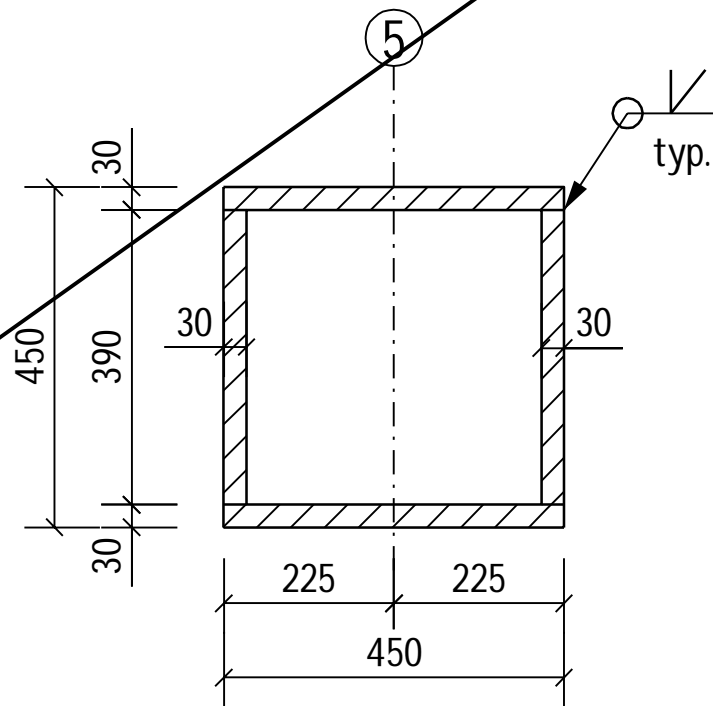
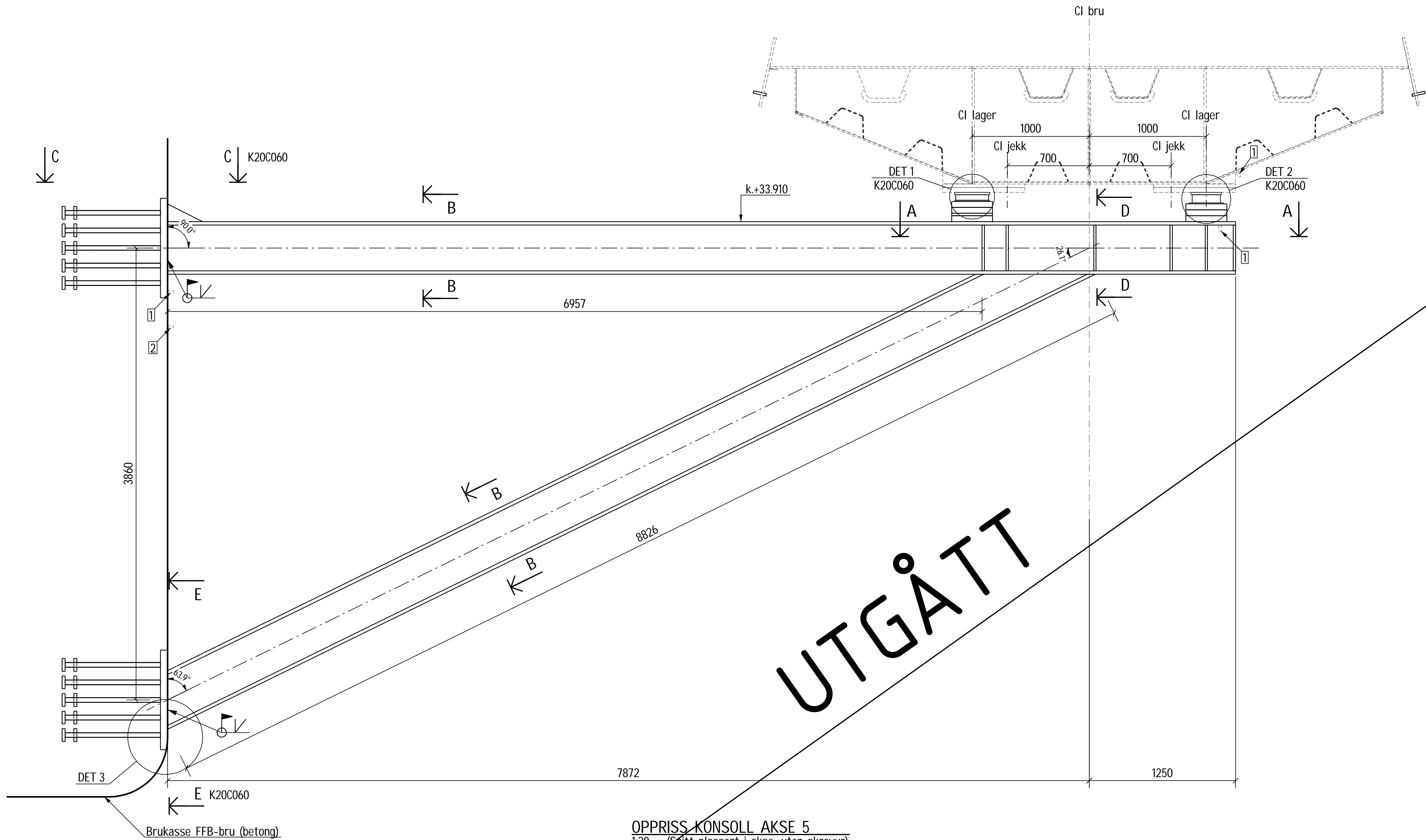
K20C058: Lager og konsoll akse 4 (2)

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	
3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)	
Toleranser	
NS-EN 1090-2	
Kontrollklasse	
Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1	
Sveisesymboler	
NS-ISO 2553	
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon	
5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
Toppstrøk RAL 9007 (grå aluminium)	
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

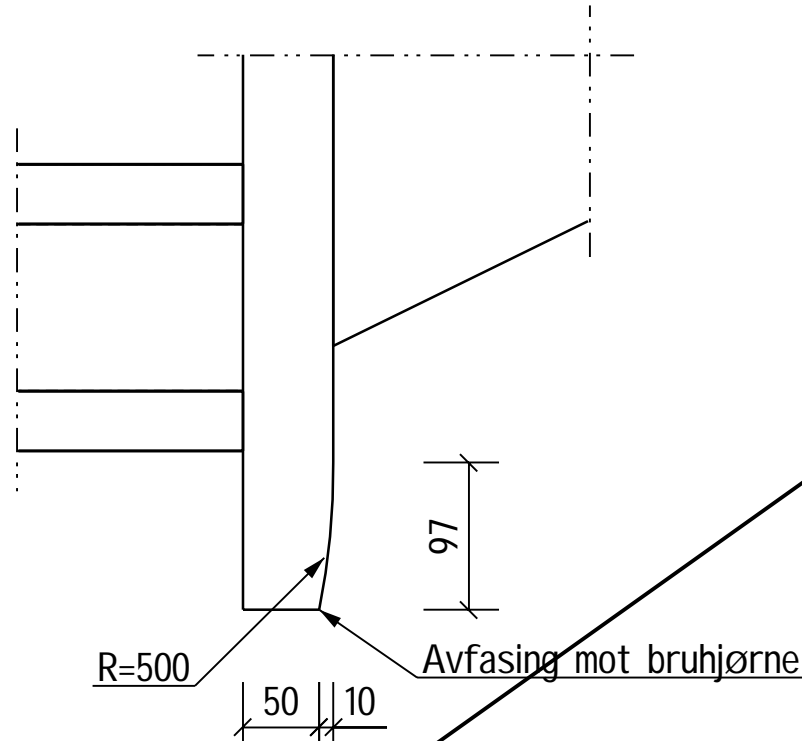
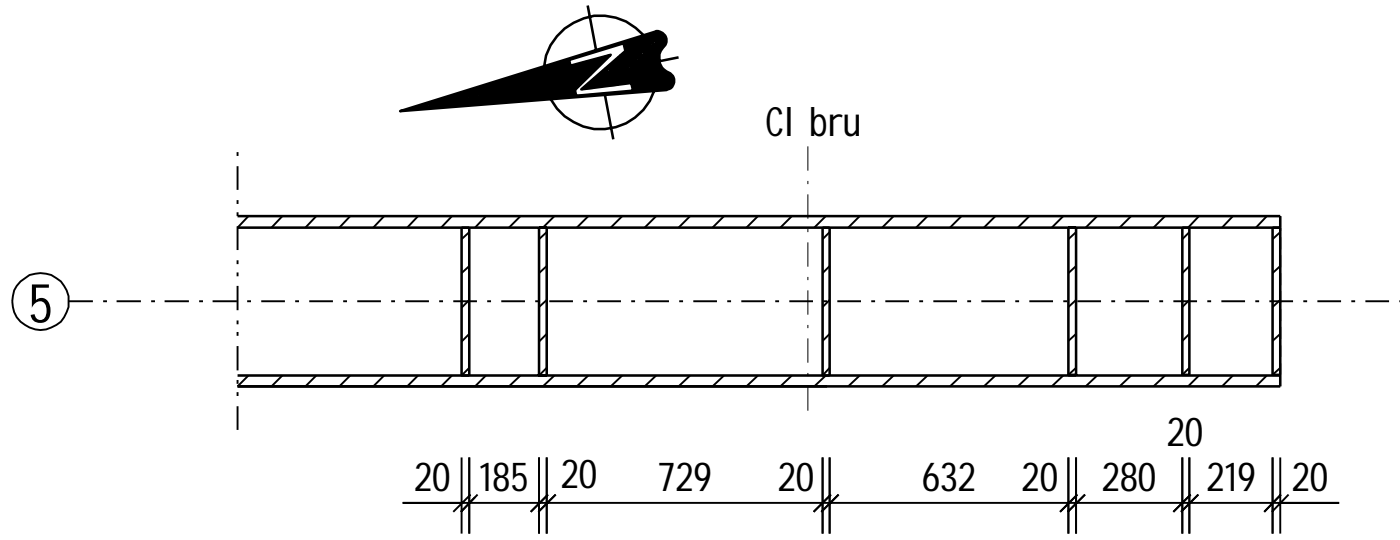
02	Utgått		AFN/ISO	ISO	TBJ	07.12.2017
01	Arbeidstegning		AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder		Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet			Saksnr. 15/206942-48			
			Tegningsdato			20.09.2016
			Bestiller			Kjell Soltevd
			Produsert for			Region Sor
			Produsert av			Rambøll Norge AS
E18 HP: 03			Koordinatsystem			Euref89 NTM sone 7
Varoddbrua			Høydesystem			NN2000
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru			PROF nummer			10e0018_206846
Lager og konsoll akse 4 (1)			Arkiv nummer			206846
Arbeidstegning			Byggsaksnummer			10-1677
			Målestokk A1			Som vist
Utarbeidet av		Kontrollert av	Godkjent av		Konsulentarkiv	Tegningsnummer/ revisjonsbokstav
AFN/MOMR		ALU	TBJ		1350008426	K20C057
						02



02	Utgått			AFN/ISO	ISO	TBJ	07.12.2017
01	Arbeidstegning			AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder			Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet				Ksaknr. 15/206942 - 2016			
 Statens vegvesen				Tegningsdato		20.09.2016	
				Bestiller		Kjell Soltvædt	
				Region for		Region sør	
				Produsert av		Rambøll Norge AS	
E18 HP: 03				Koordinatsystem		Euro89 NTM zone 7	
Varoddbrua				Høydesystem		NN2000	
10-1677 Søsmlandet ned, GS-bru				PRØF nummer		10e0018 206846	
Lager og konsoll akse 4 (2)				Arkiv nummer		206846	
Arbeidstegning				Byggeskriftnummer		10-1677	
				Målestokk A1		Som vist	
				Konsulentarkiv		Tegningsnummer / revisjonsnummer	
Utarbeidet av		Kontrollert av	Godkjent av	1350008426		K200058	02
AFN/MOMR		ALU	TBJ				



OPPRISS KONSOLL AKSE 5
1:20 (snitt plassert i akse, uten skravur)



A - A
1:20

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	
3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)	
Toleranser	
NS-EN 1090-2	
Kontrollklasse	
Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1	
Sveisesymboler	
NS-ISO 2553	
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon	
5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

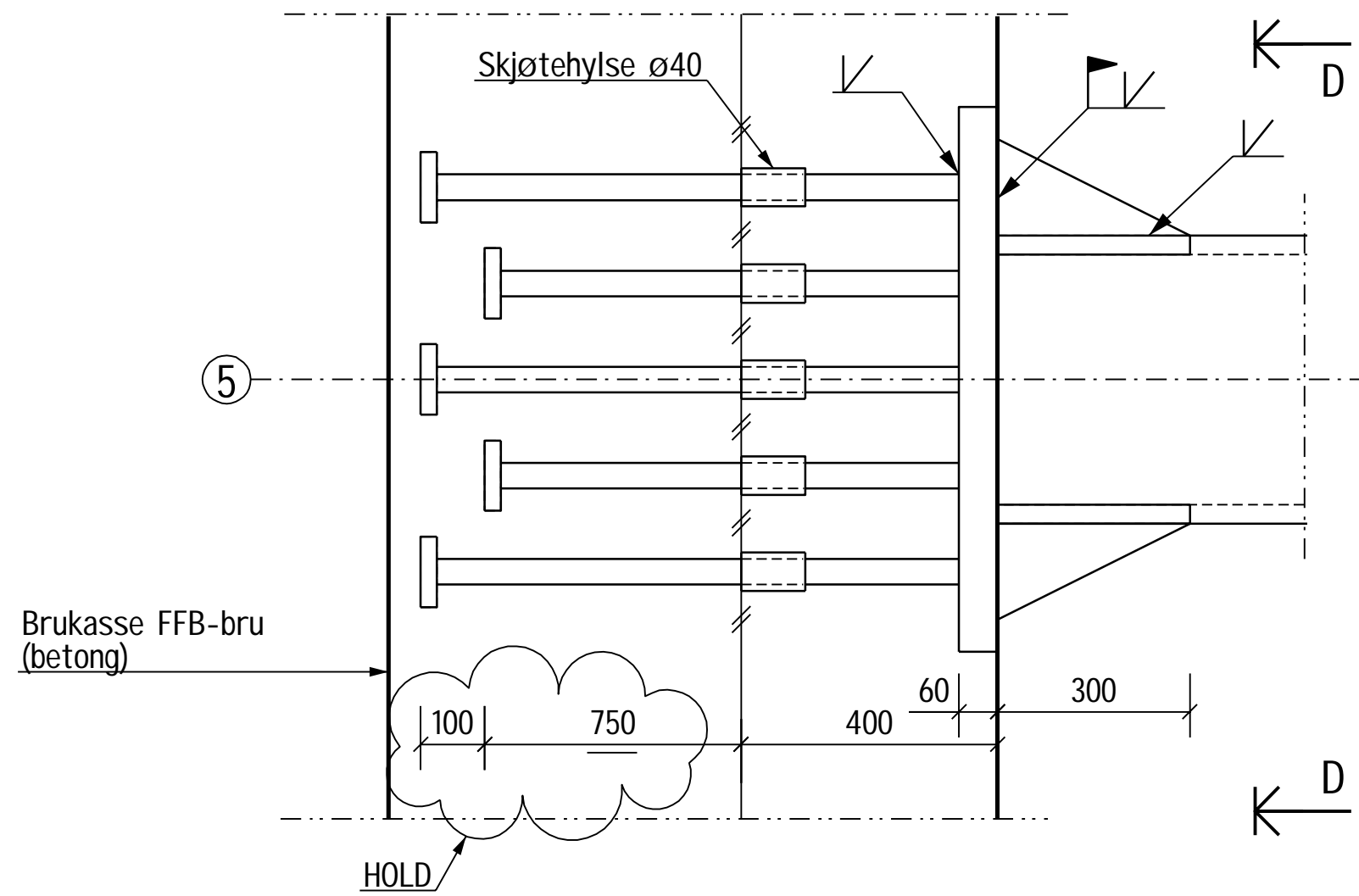
MERKNADER:

- Håndbok N400, Bruprojektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)
- Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.
- 1 Påsveiset jordingsbolt, se tegn. IN502
- 2 Innstøpt jordingsbolt, se tegn. IN502

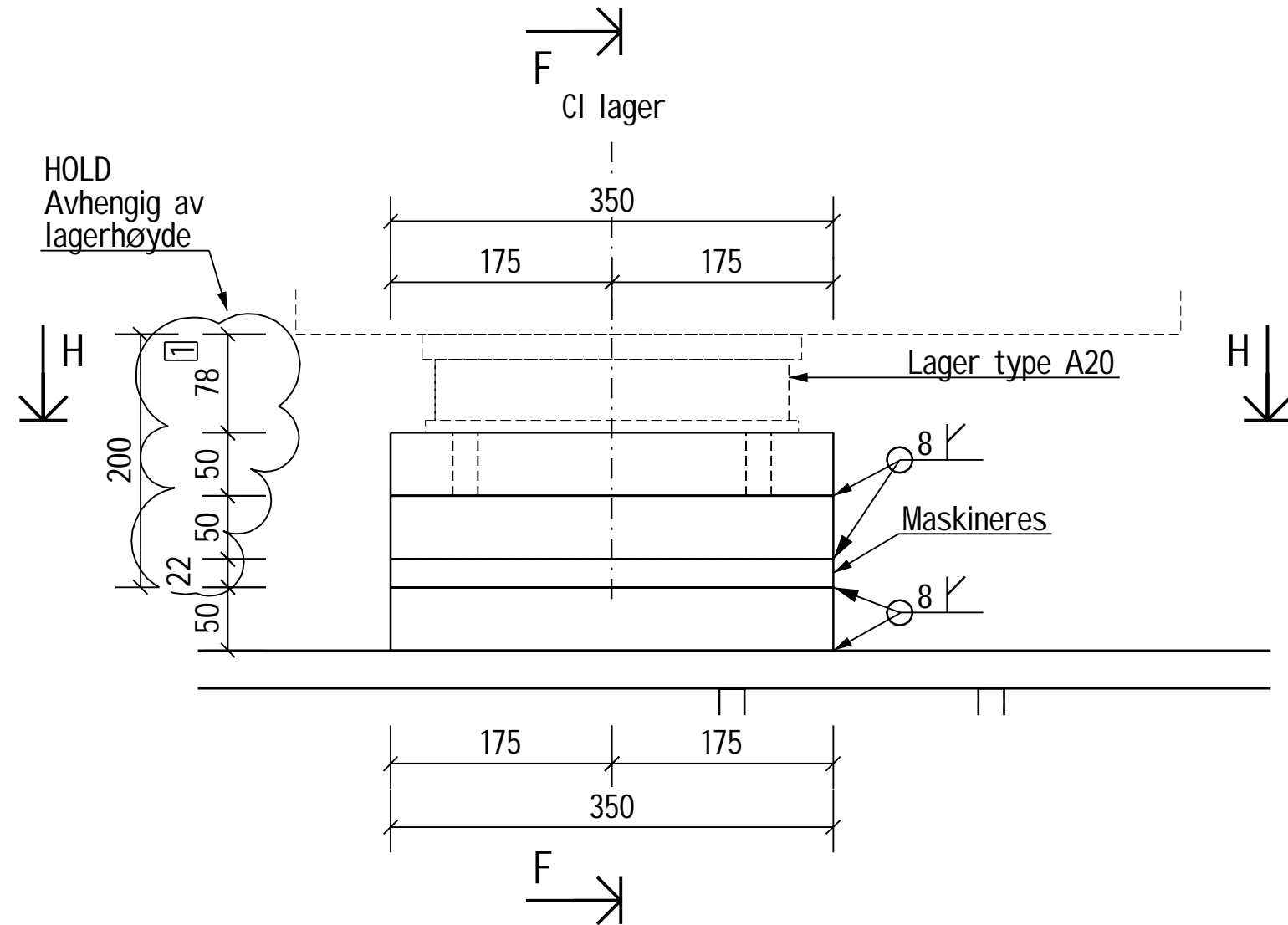
HENVISNINGER:

K20C060: Lager og konsoll akse 5 (2)

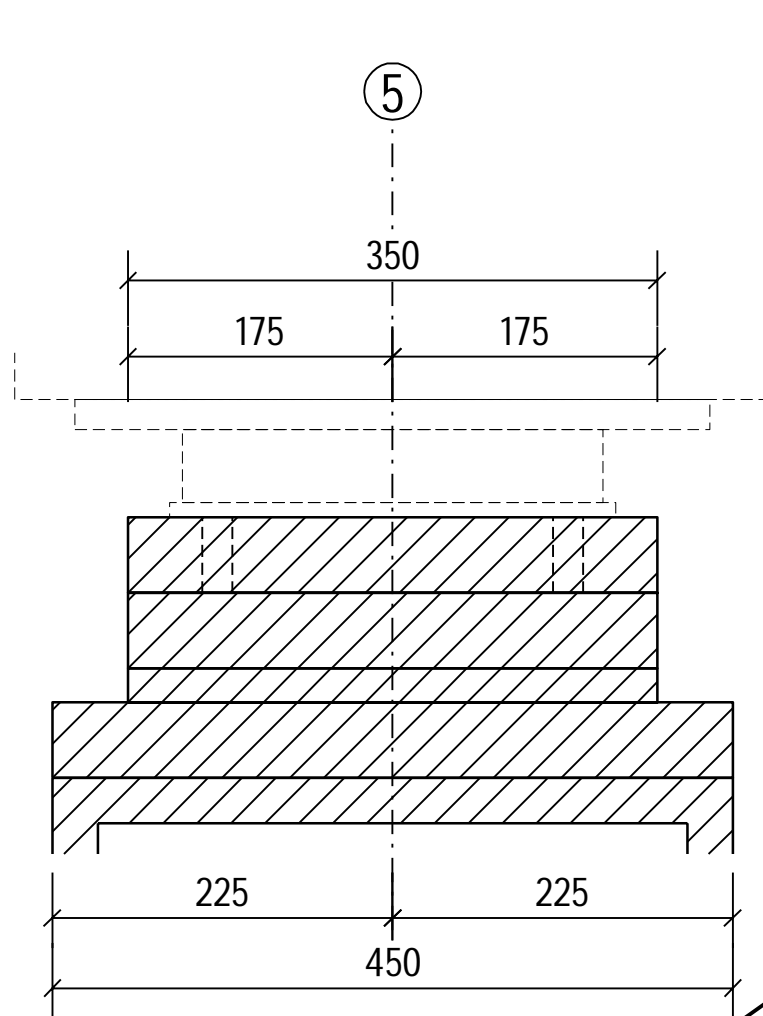
02	Utgått	AFN/ISO	ISO	TBJ	07.12.2017
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltned	
		Produsert for		Region Sør	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
E18 HP: 03		Koordinatsystem		EuroF89 NTM sone 7	
Varoddbrua		Høydesystem		NN2000	
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		PROF nummer		10e0018_206846	
Lager og konsoll akse 5 (1)		Arkiv nummer		206846	
Arbeidstegning		Byggesaksnummer		10-1677	
		Målestokk A1		Som vist	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv	Tegningsnummer/ revisjonsbokstav	
AFN/MOMR	ALU	TBJ	1350008426	K20C060	



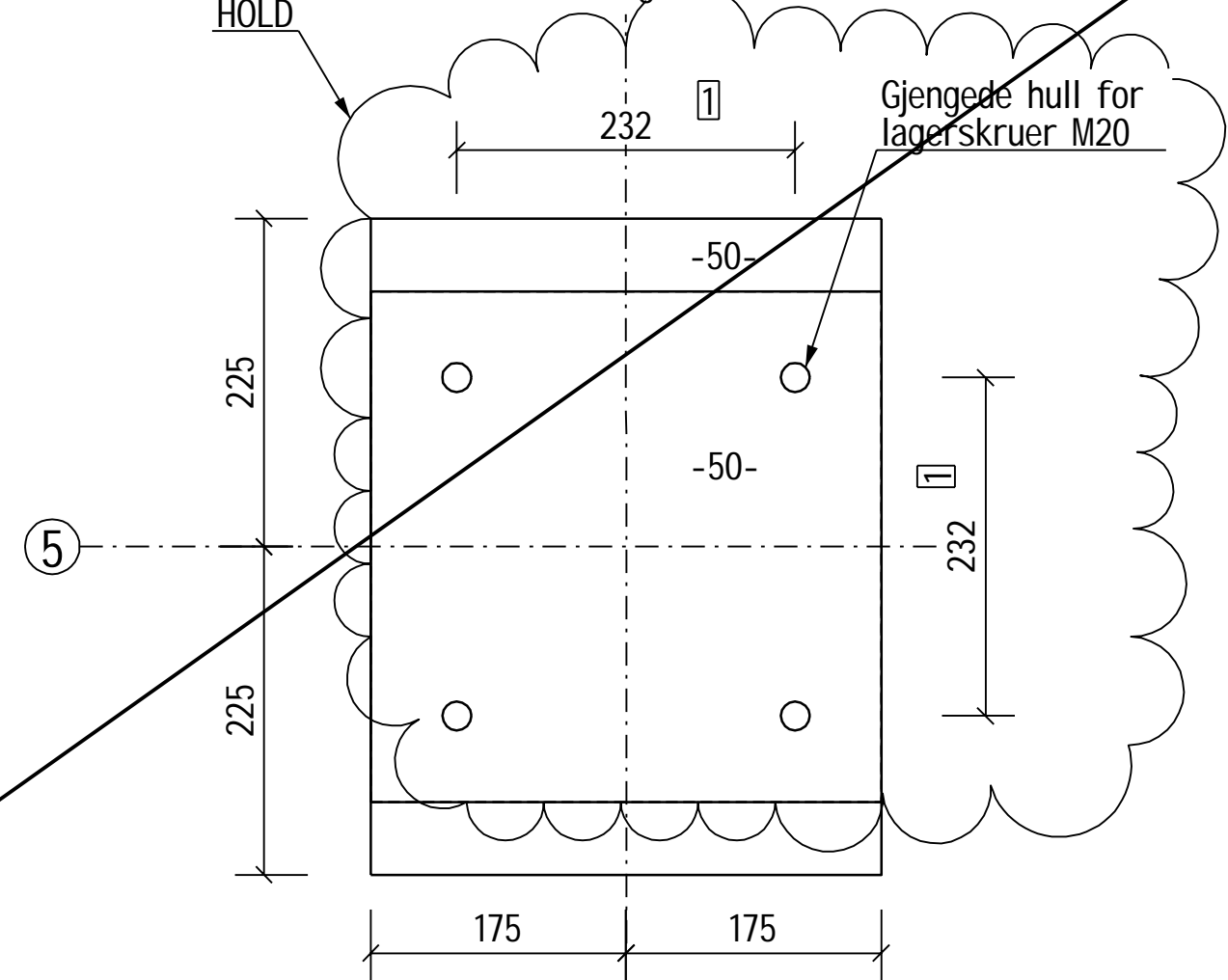
C - C K20C059
1:10



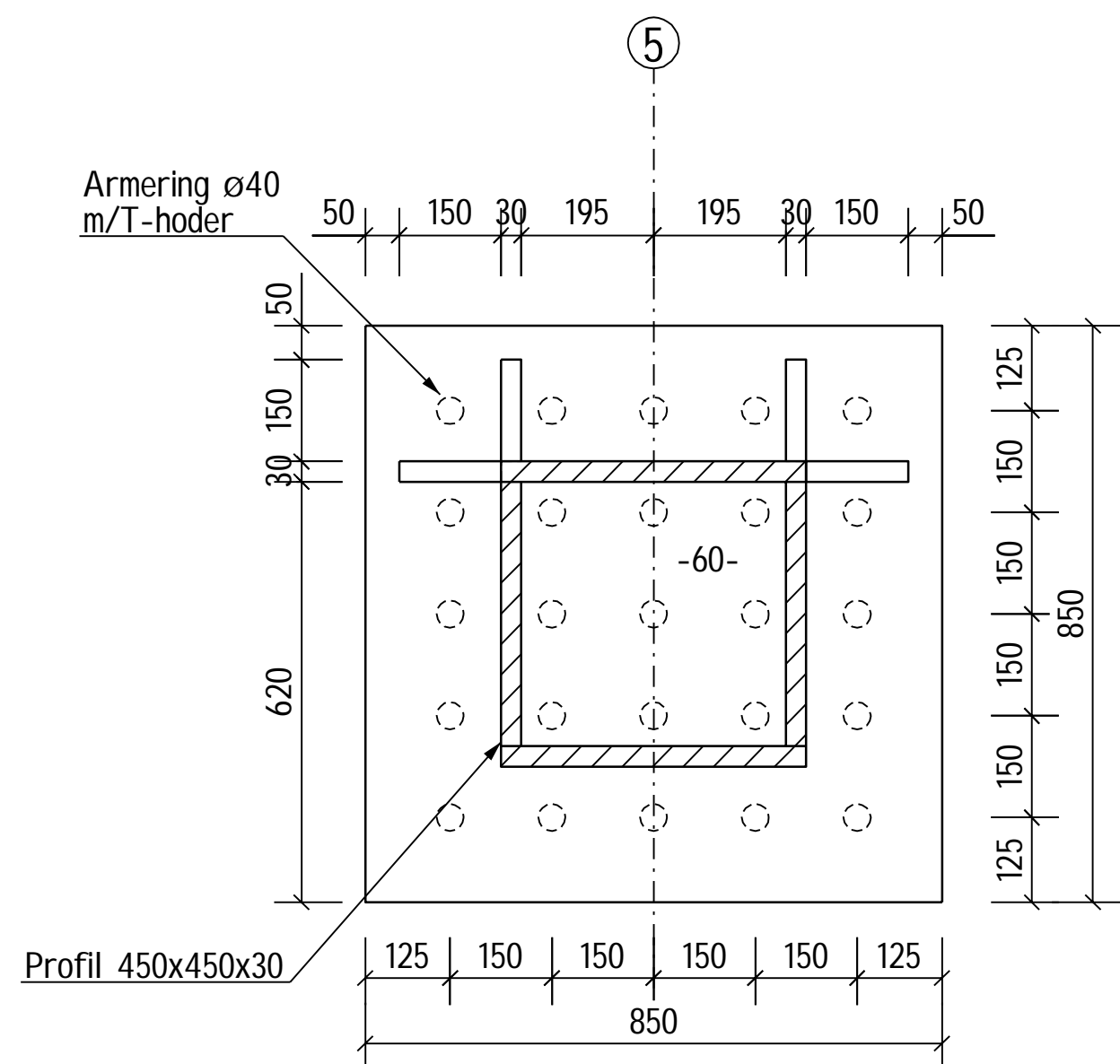
DETALJ 1 K20C059
1:5



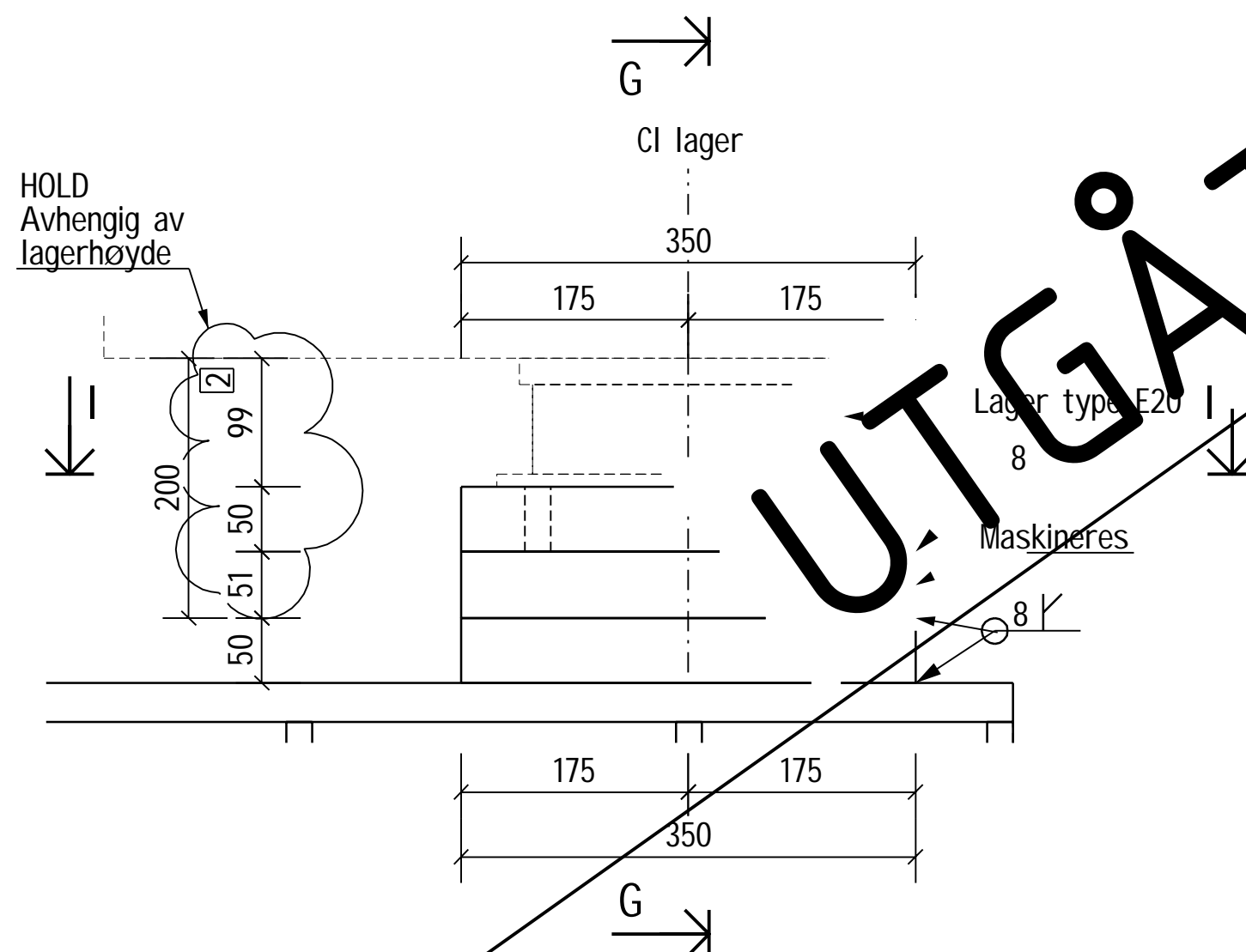
F - F K20C059
1:5



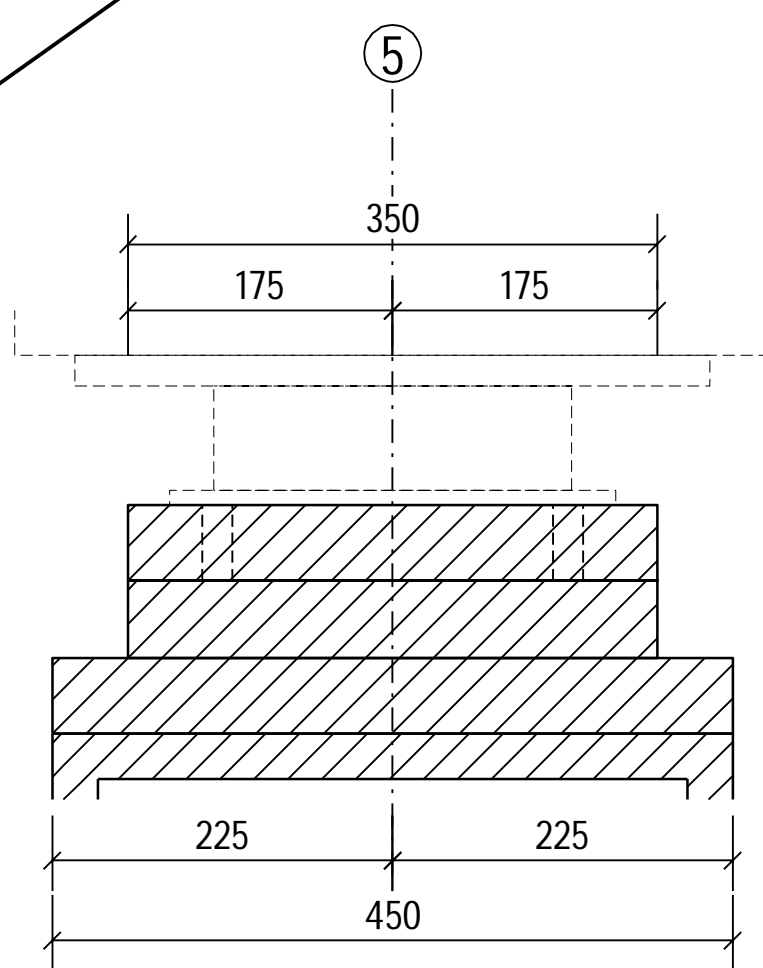
H - H K20C059
1:5



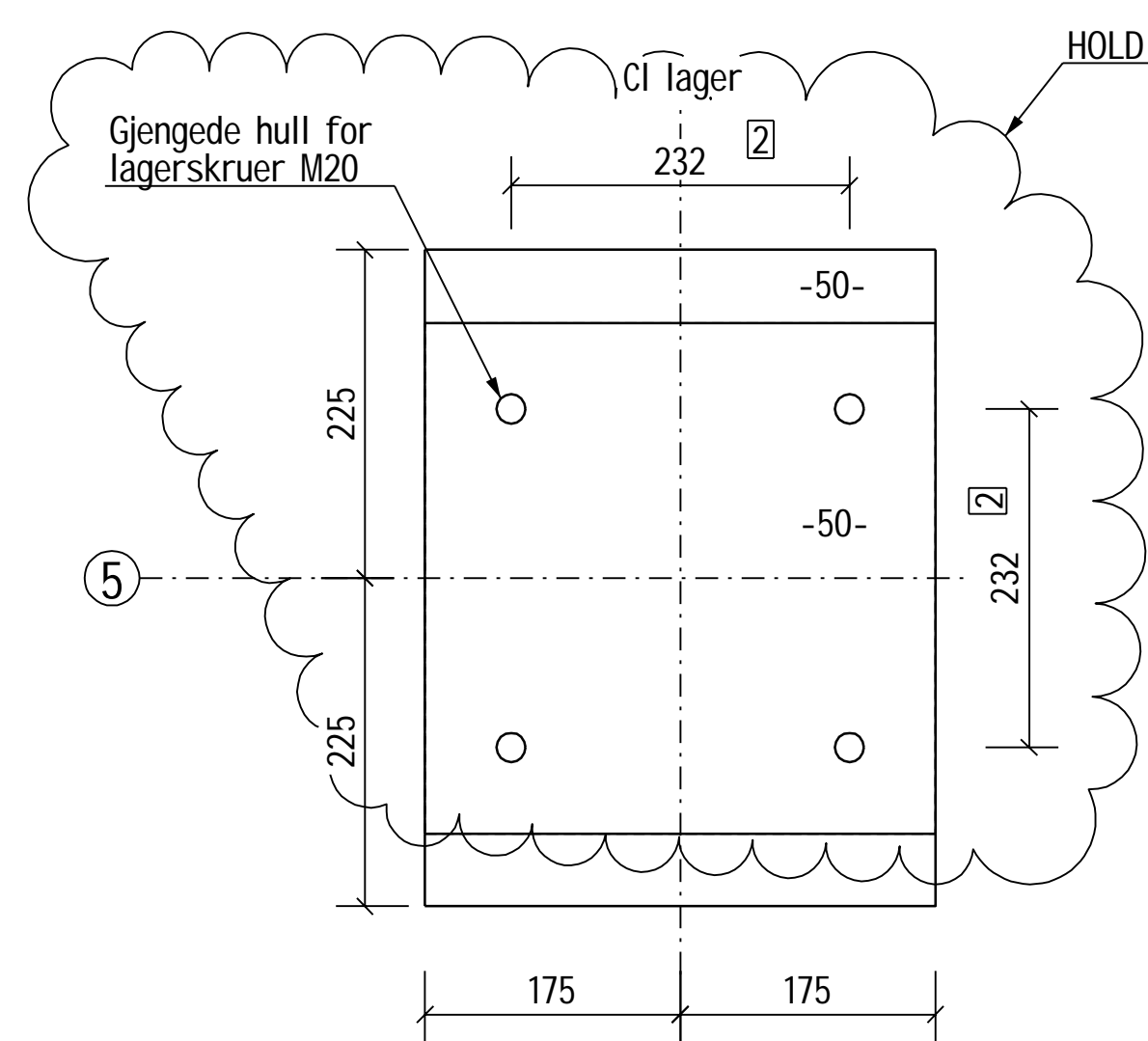
D - D K20C059
1:10



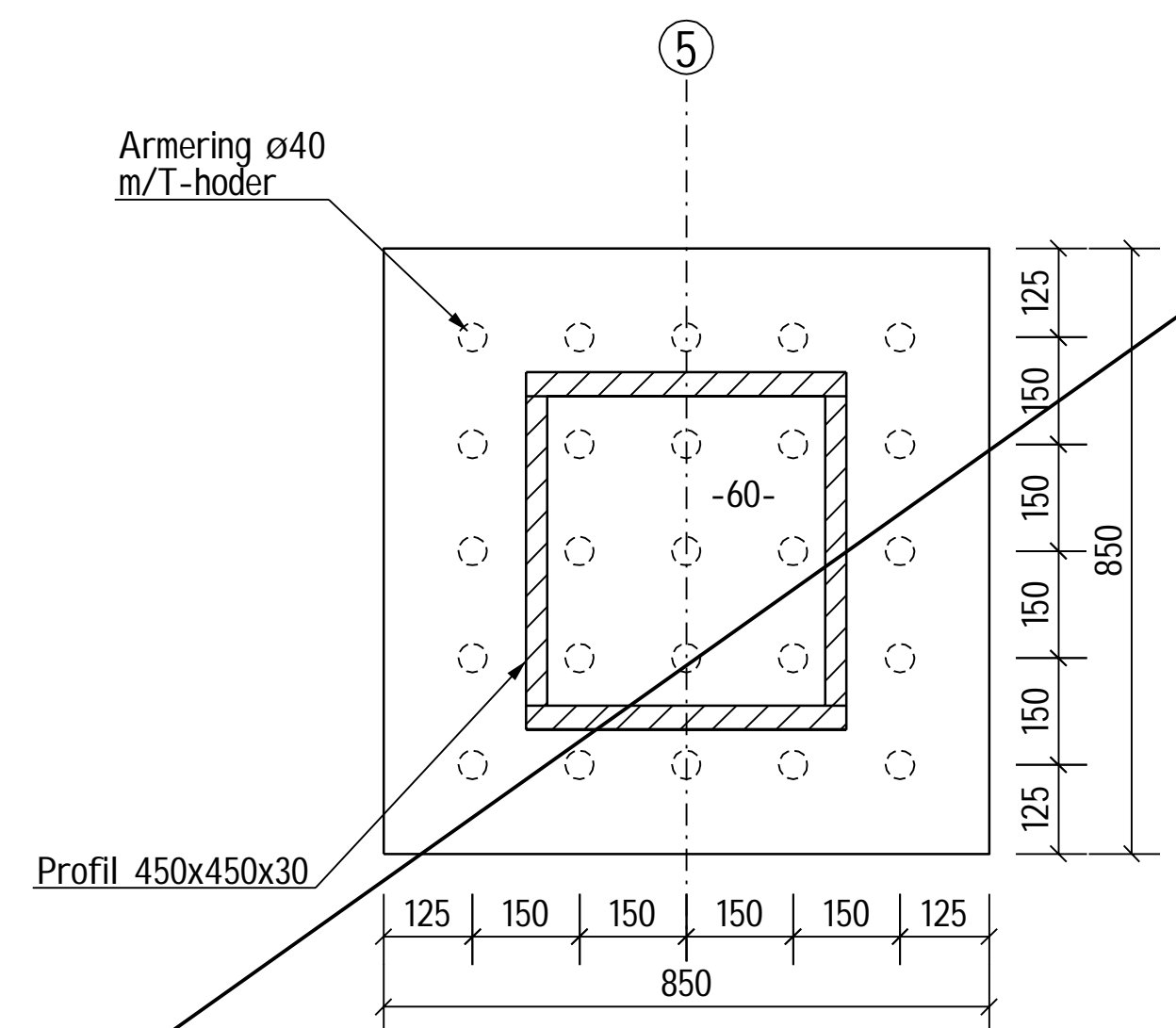
DETALJ 2 K20C059
1:5



G - G K20C059
1:5



I - I K20C059
1:5



E - E K20C059
1:10

UTGÅTT

MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

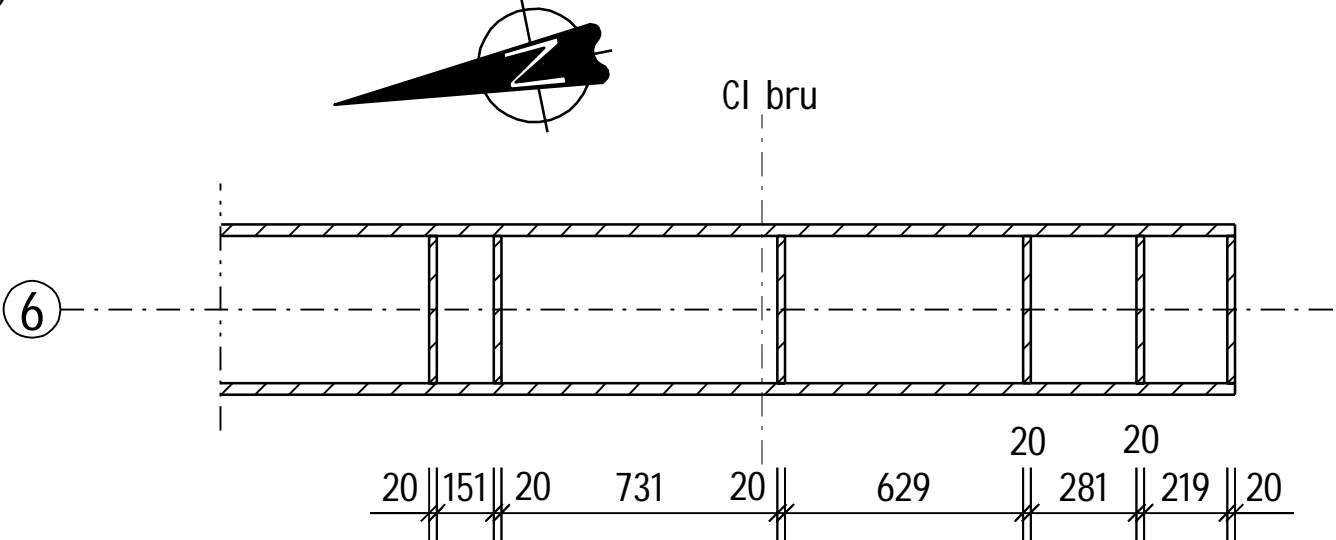
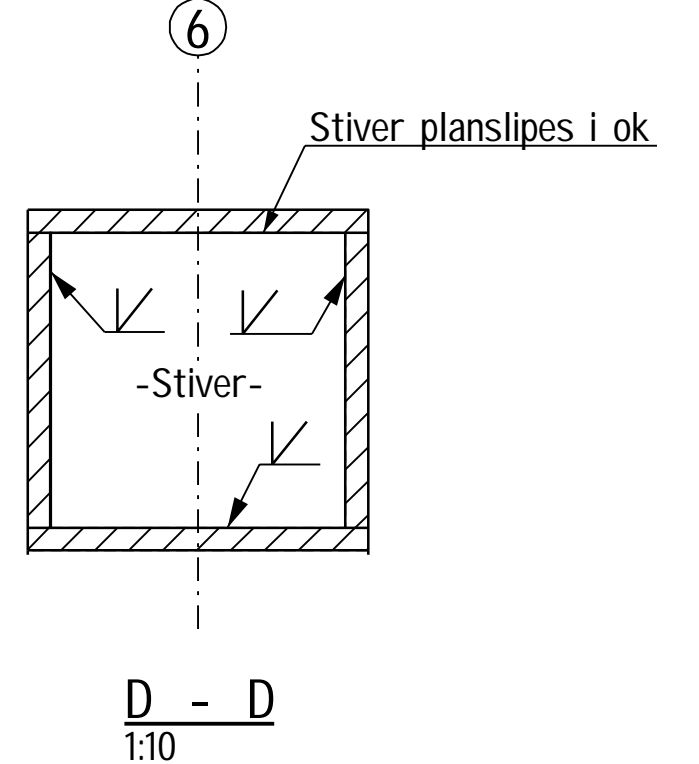
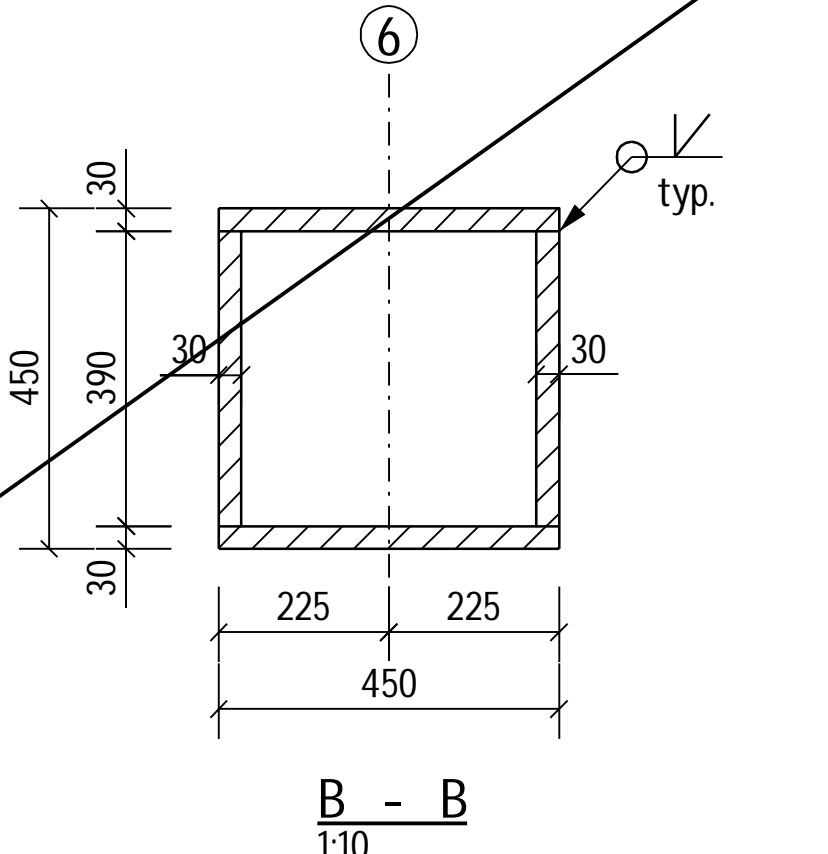
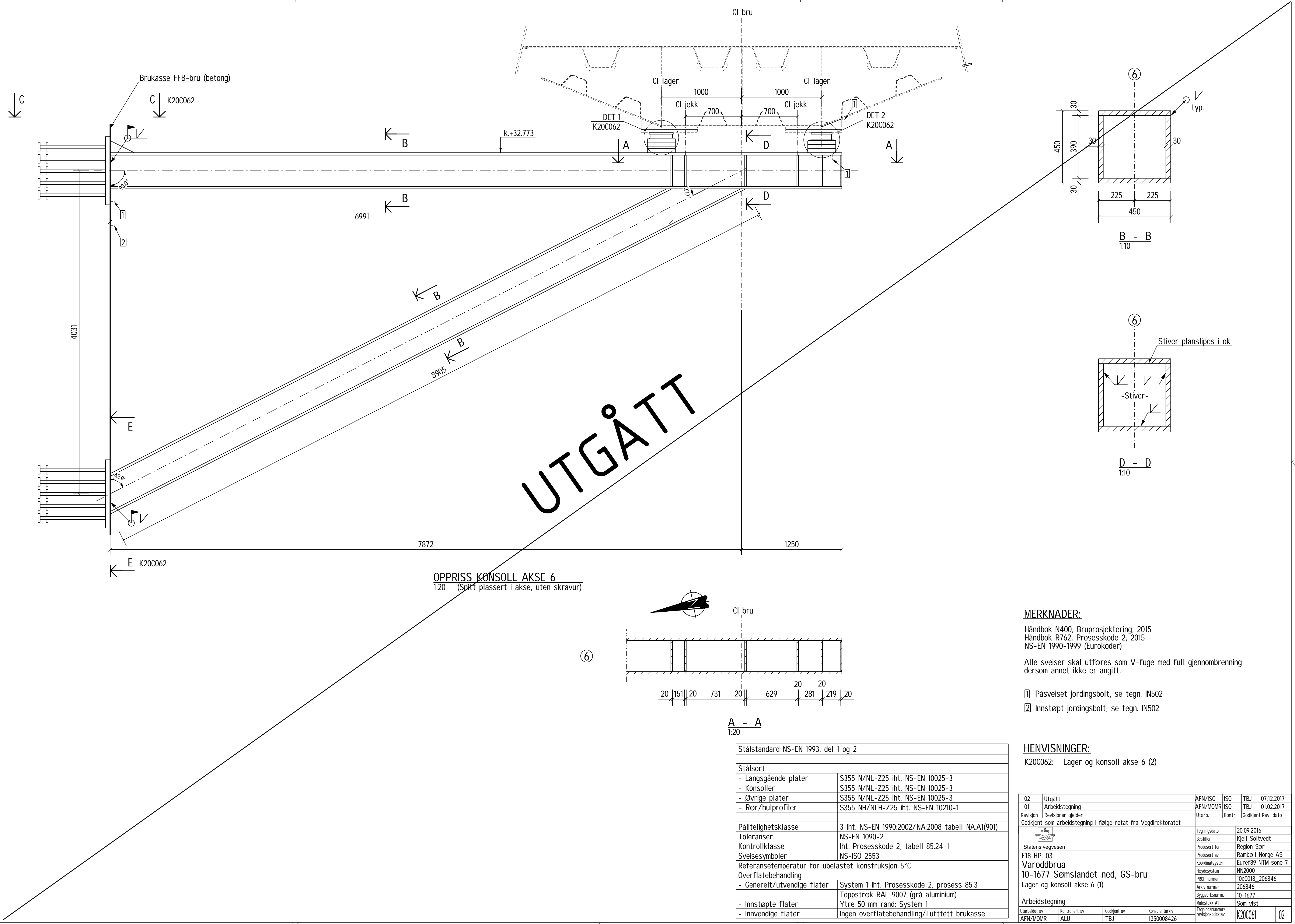
1 Foreløpig mål for lagertype Tobe FR-4 20A

2 Foreløpig mål for lagertype Tobe FR-4 20E

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon	5°C
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
- Toppstrøk	RAL 9007 (grå aluminium)
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

Stålkvalitet armering: B500NC (NS 3576-3)

02	Utgått	AFN/ISO	ISO	TBJ	07.12.2017
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltevd	
Statens vegvesen		Produsert for		Region Sor	
E18 HP: 03		Produsert av		Rambøll Norge AS	
Varoddbrua		Koordinatsystem		EuroF89 NTM sone 7	
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		Høydesystem		NN2000	
Lager og konsoll akse 5 (2)		PROF nummer		10e0018_206846	
		Arkiv nummer		206846	
		Byggesaksnummer		10-1677	
Arbeidstegning		Målestokk		Som vist	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
AFN/MOMR	ALU	TBJ	1350008426		
				Tegningsnummer/ revisjonsbokstav	K20C060



OPPRISS KONSOLL AKSE 6
1:20 (Spilt plassert i akse, uten skravur)

MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprojektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)


Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

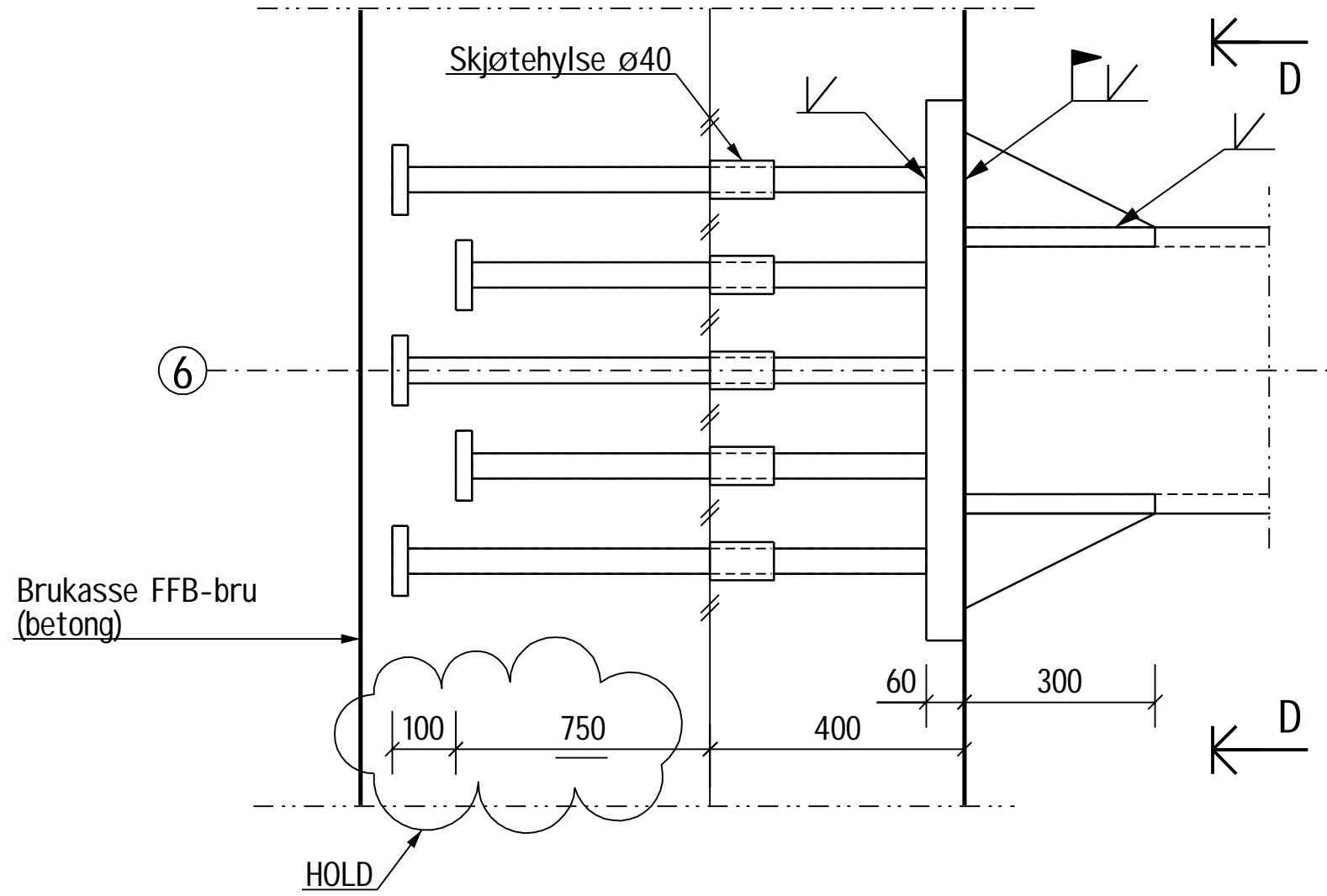
1 Påsveiset jordingsbolt, se tegn. IN502
2 Innstøpt jordingsbolt, se tegn. IN502

HENVISNINGER:

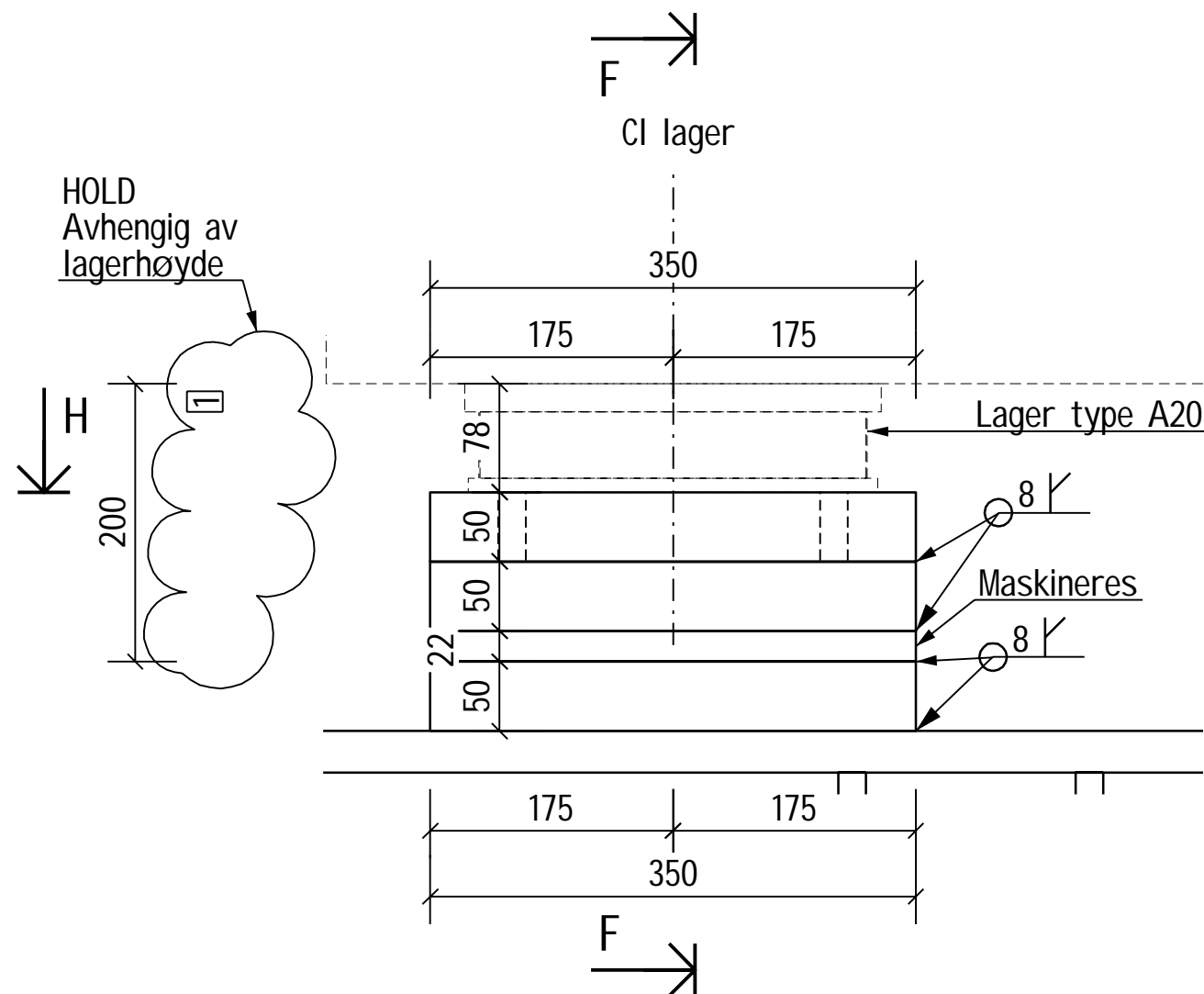
K20C062: Lager og konsoll akse 6 (2)

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
	Toppstøt RAL 9007 (grå aluminium)
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

02	Utgått	AFN/ISO	ISO	TBJ	07.12.2017
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet					
 Statens vegvesen E18 HP: 03 Varoddbrua 10-1677 Sørlandet ned, GS-bru Lager og konsoll akse 6 (1)		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltevd	
		Produsert for		Region Sør	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
		Koordinatsystem		EuroF89 NTM sone 7	
Arbeidstegning		Høydesystem		NN2000	
		PROF nummer		10e0018_206846	
Utarbeidet av		Arkiv nummer		206846	
		Byggsaksnummer		10-1677	
Kontrollert av		Målestokk: A1		Som vist	
		Tegningsnummer/		K20C061	
Godkjent av		revisjonsbokstav		02	
		Konsulentarkiv		1350008426	
AFN/MOMR		ALU		TBJ	

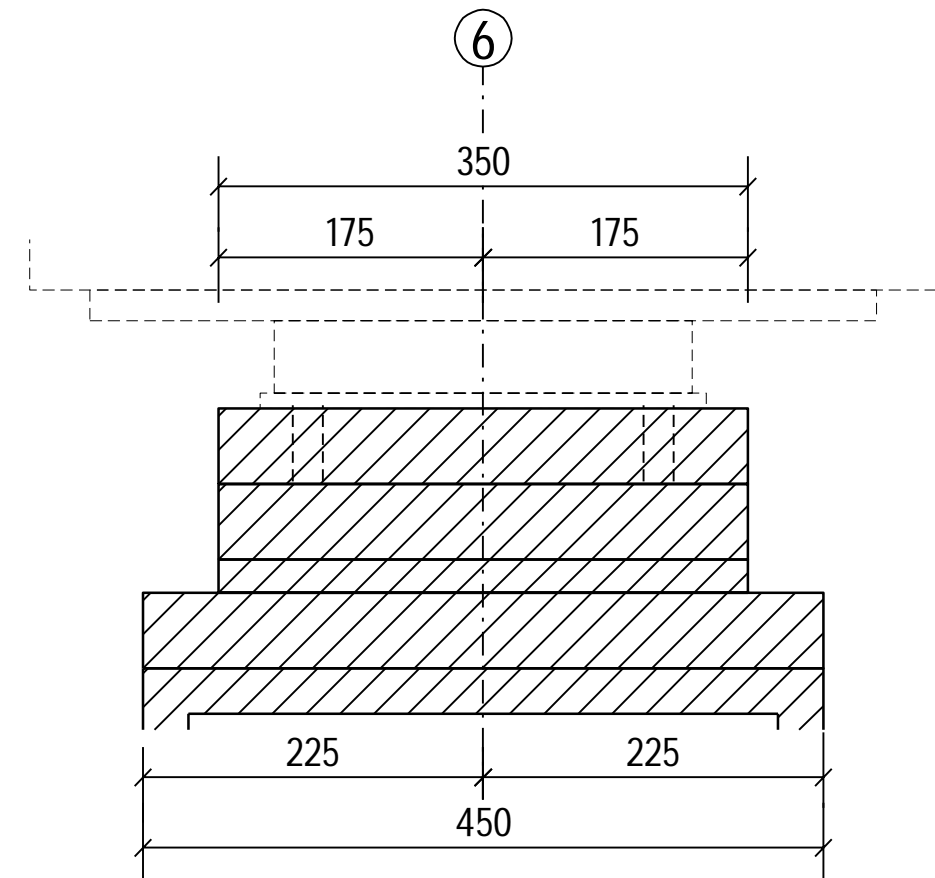


C - C K20C061
1:10

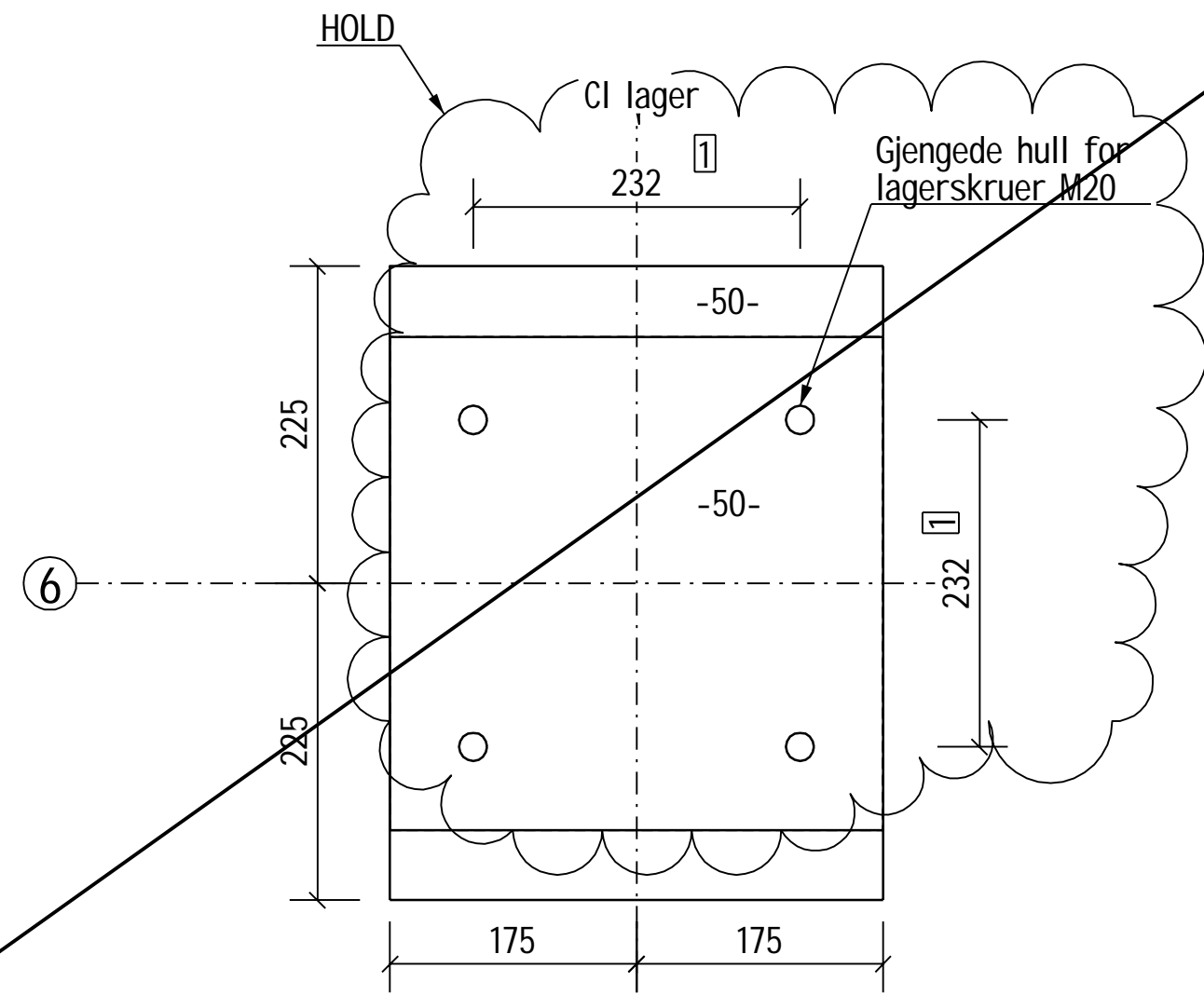


DETALJ 1 K20C061
1:5

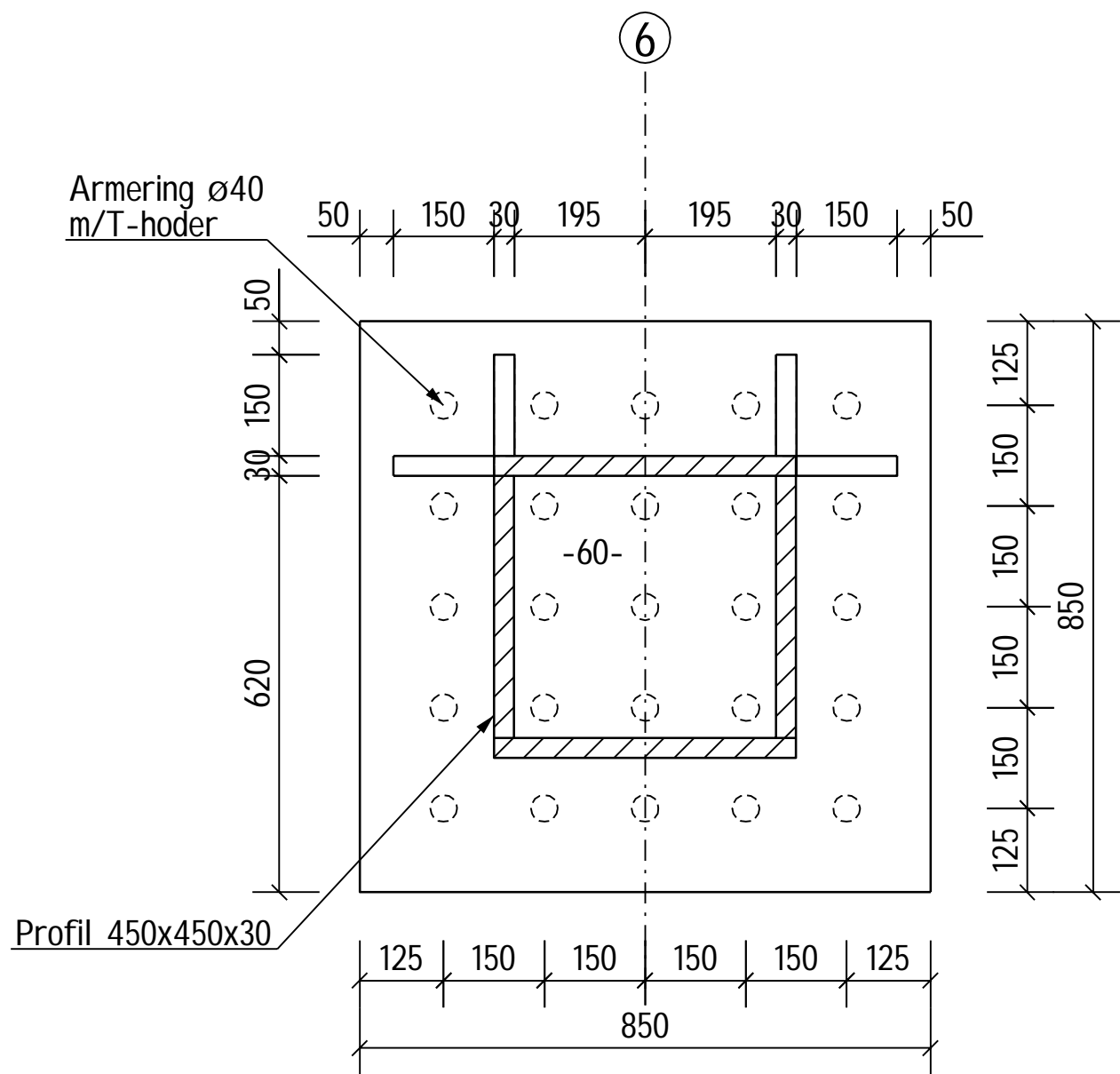
H



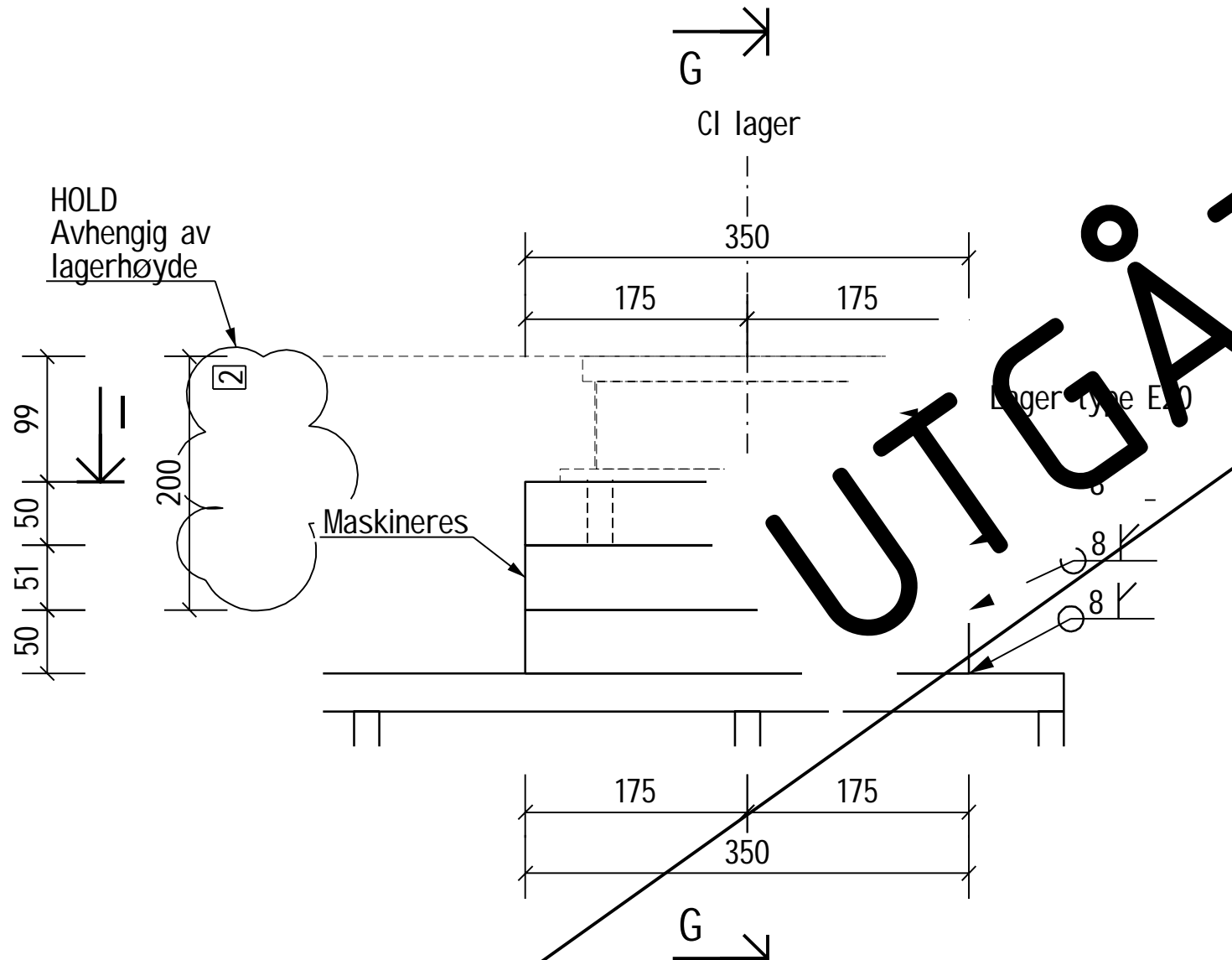
F - F
1:5



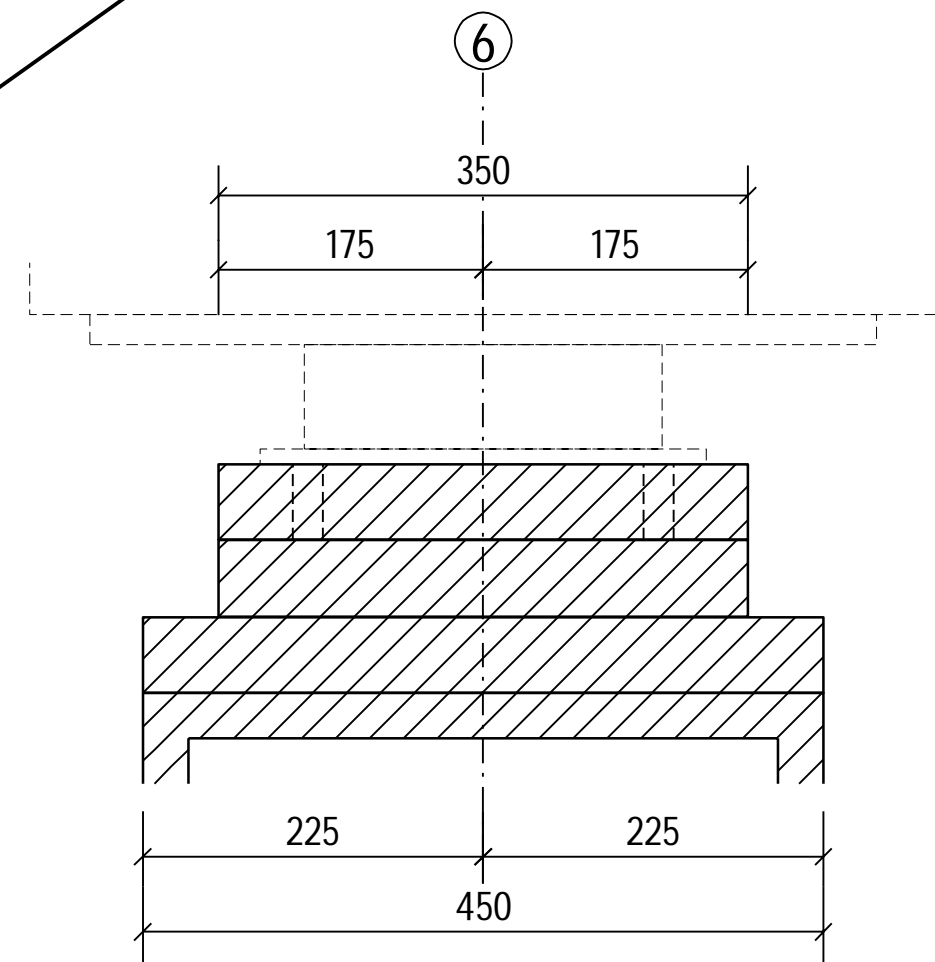
H - H
1:5



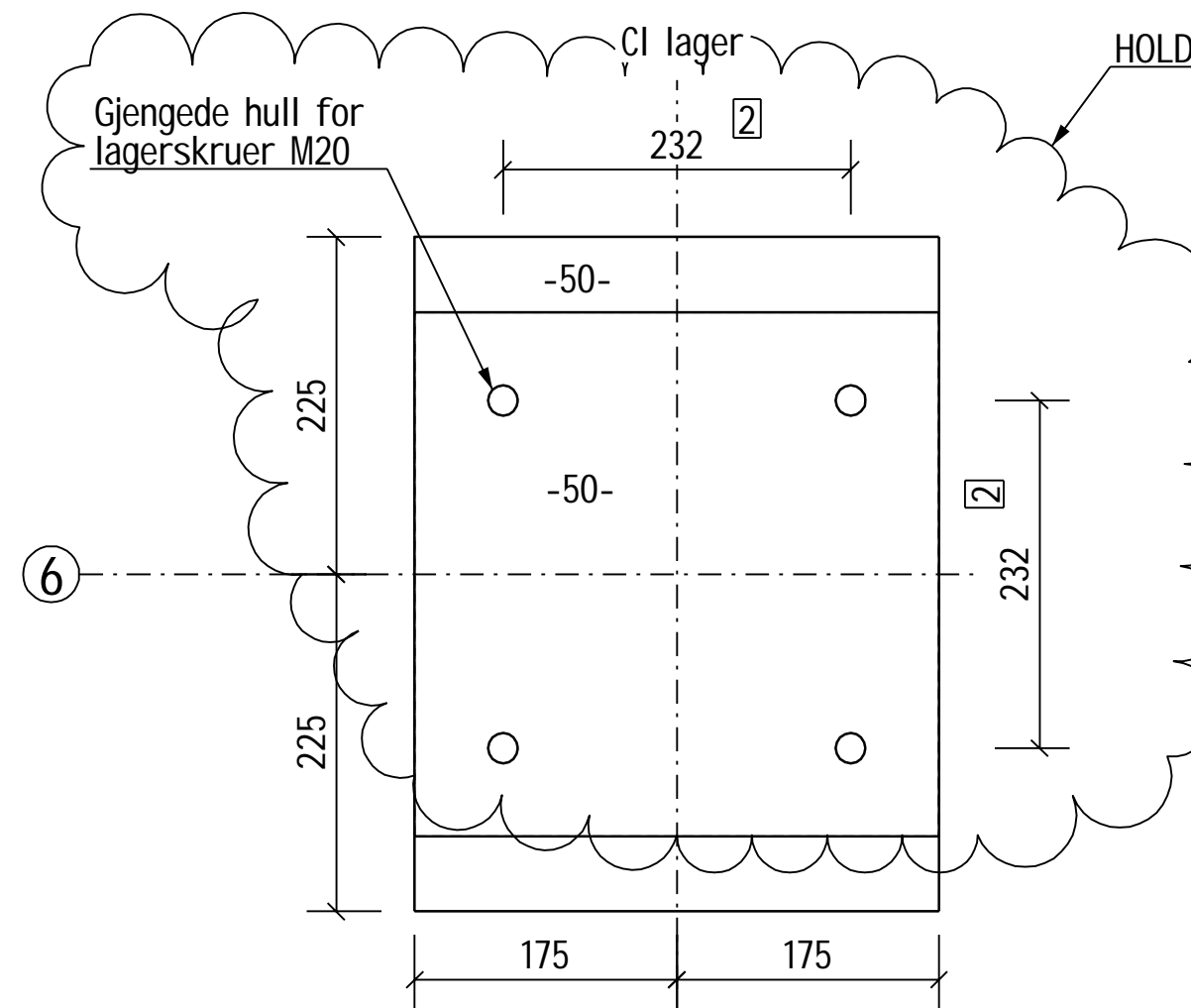
D - D
1:10



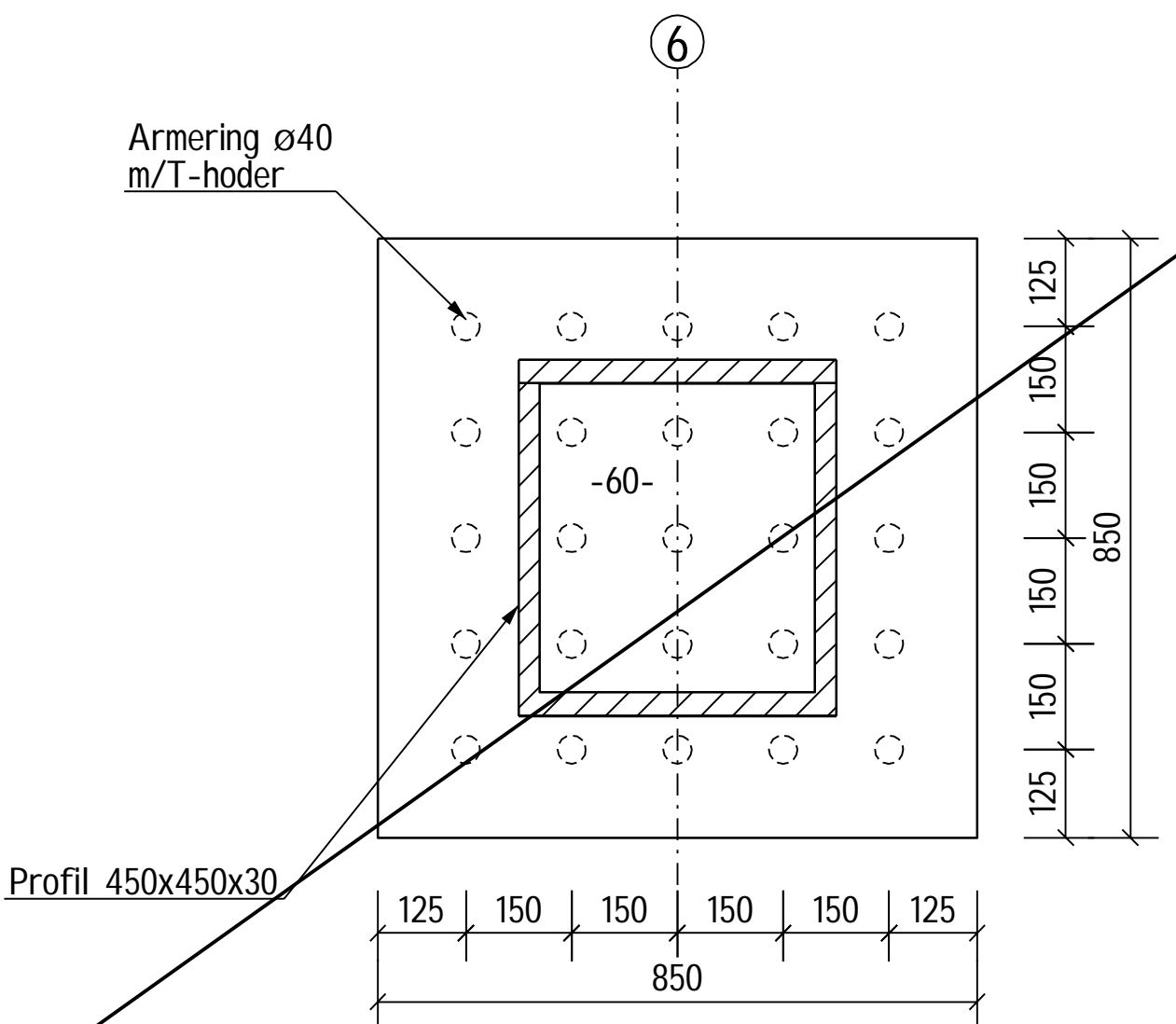
DETALJ 2 K20C061
1:5



G - G
1:5



I - I
1:5



E - E K20C061
1:10

UTGÅTT

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon	5°C
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
- Innstøpte flater	Toppstrøk RAL 9007 (grå aluminium)
- Innvendige flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse
Stålkvalitet armering: B500NC (NS 3576-3)	

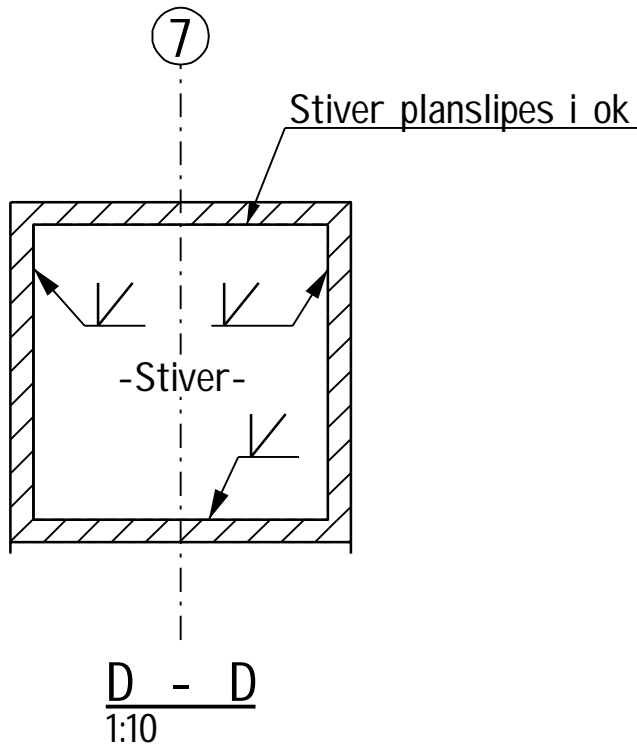
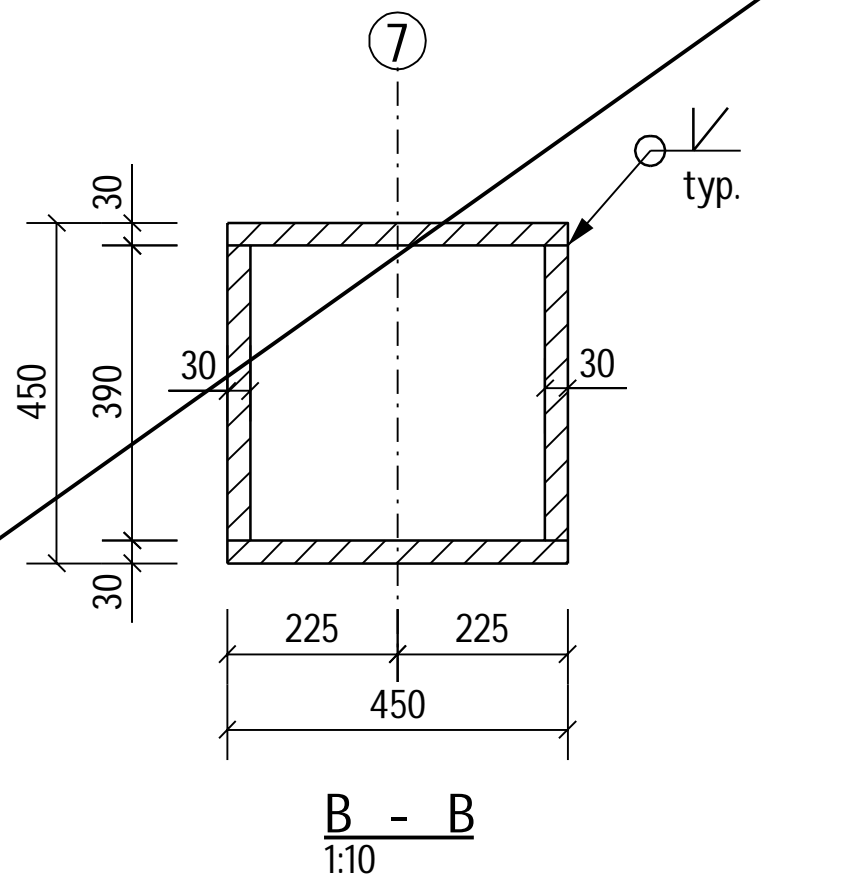
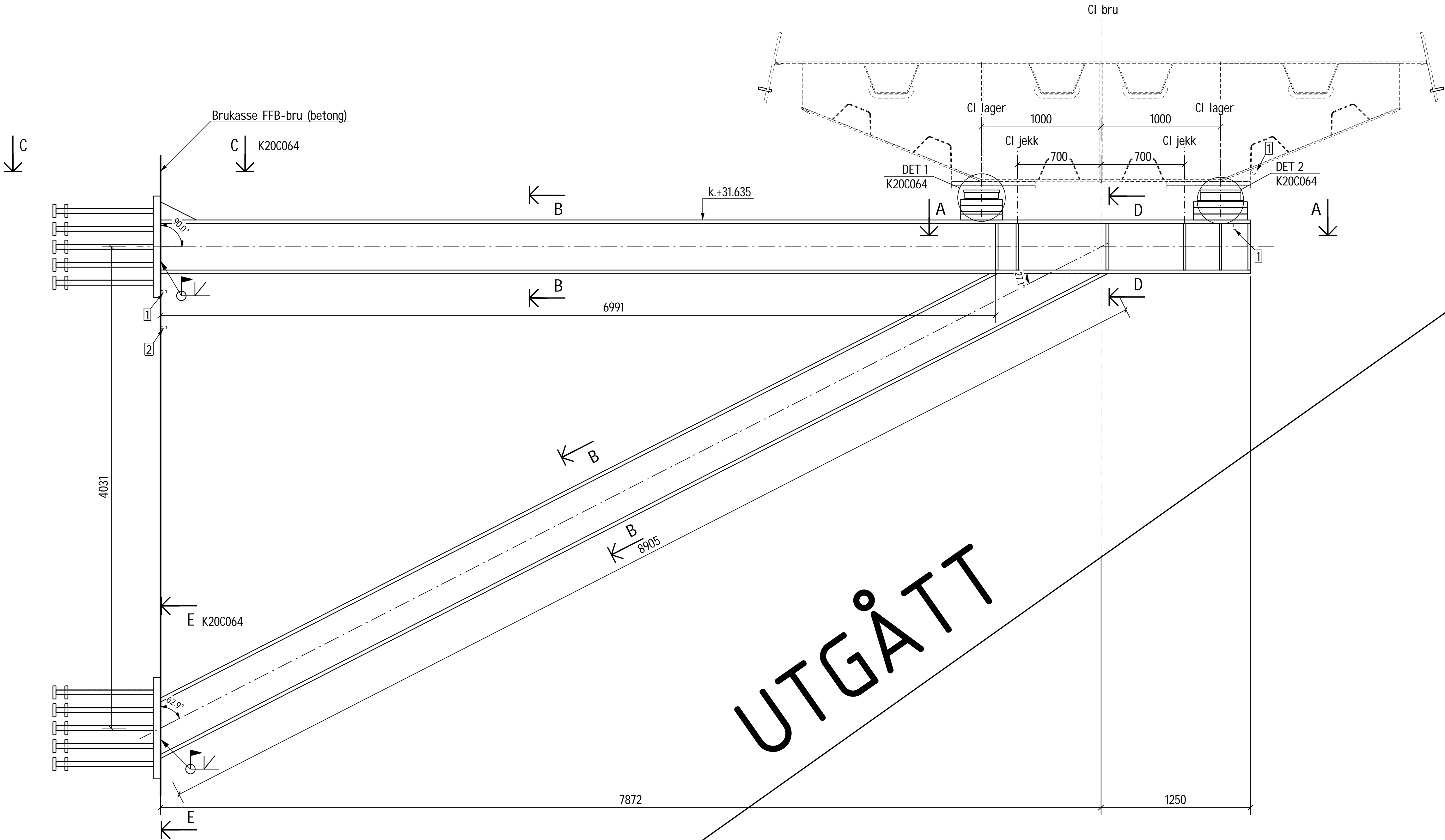
MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprojektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

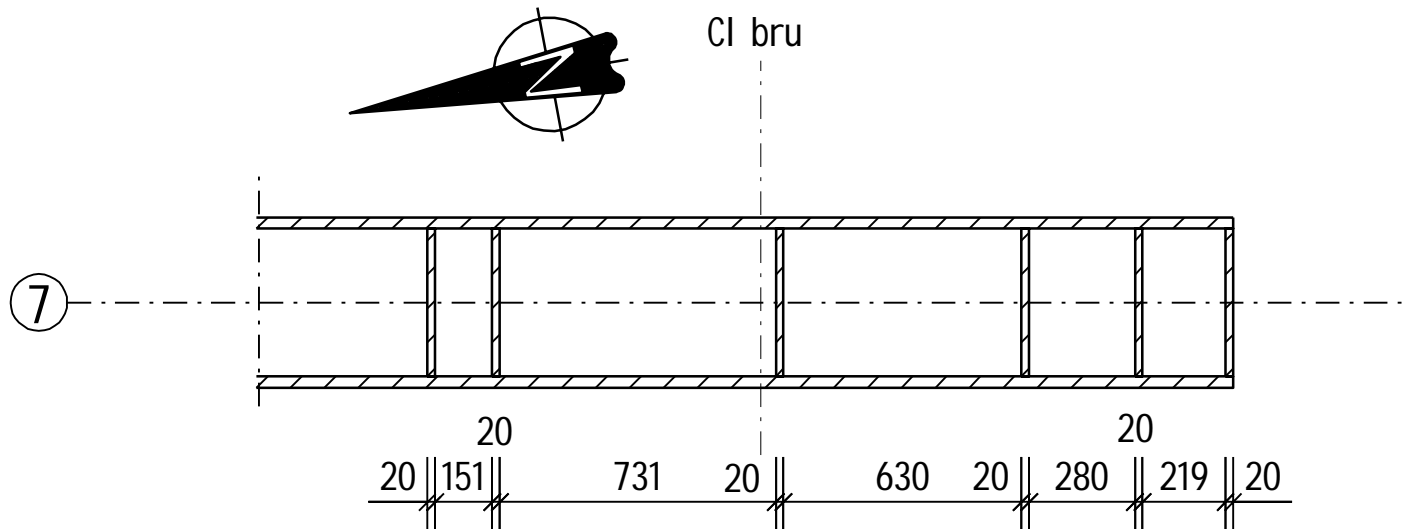
Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

- 1 Foreløpig mål for lagertype Tobe FR-4 20A
2 Foreløpig mål for lagertype Tobe FR-4 20E

02	Utgått	AFN/ISO	ISO	TBJ	07.12.2017
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-4B			
Statens vegvesen		Tegningsdato	20.09.2016		
E18 HP: 03		Bestiller	Kjell Soltevd		
Varoddbrua		Produsert av	Rambøll Norge AS		
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		Koordinatsystem	Euref89 NTM sone 7		
Lager og konsoll akse 6 (2)		Høydssystem	NN2000		
		PROF nummer	10e0018_206846		
		Arkiv nummer	206846		
		Byggesaksnummer	10-1677		
		Målestokk	A1		
		Tegningsnummer/	Som vist		
		revisjonsbokstav			
Arbeidstegning		Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv
AFN/MOMR		ALU		TBJ	1350008426
				K20C062	02



OPPRISS KONSOLL AKSE 7
1:20 (Snitt plassert i akse, uten skravur)



A - A
1:20

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	
3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)	
Toleranser	
NS-EN 1090-2	
Kontrollklasse	
Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1	
Sveisesymboler	
NS-ISO 2553	
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon	
5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
Toppstrøk RAL 9007 (grå aluminium)	
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

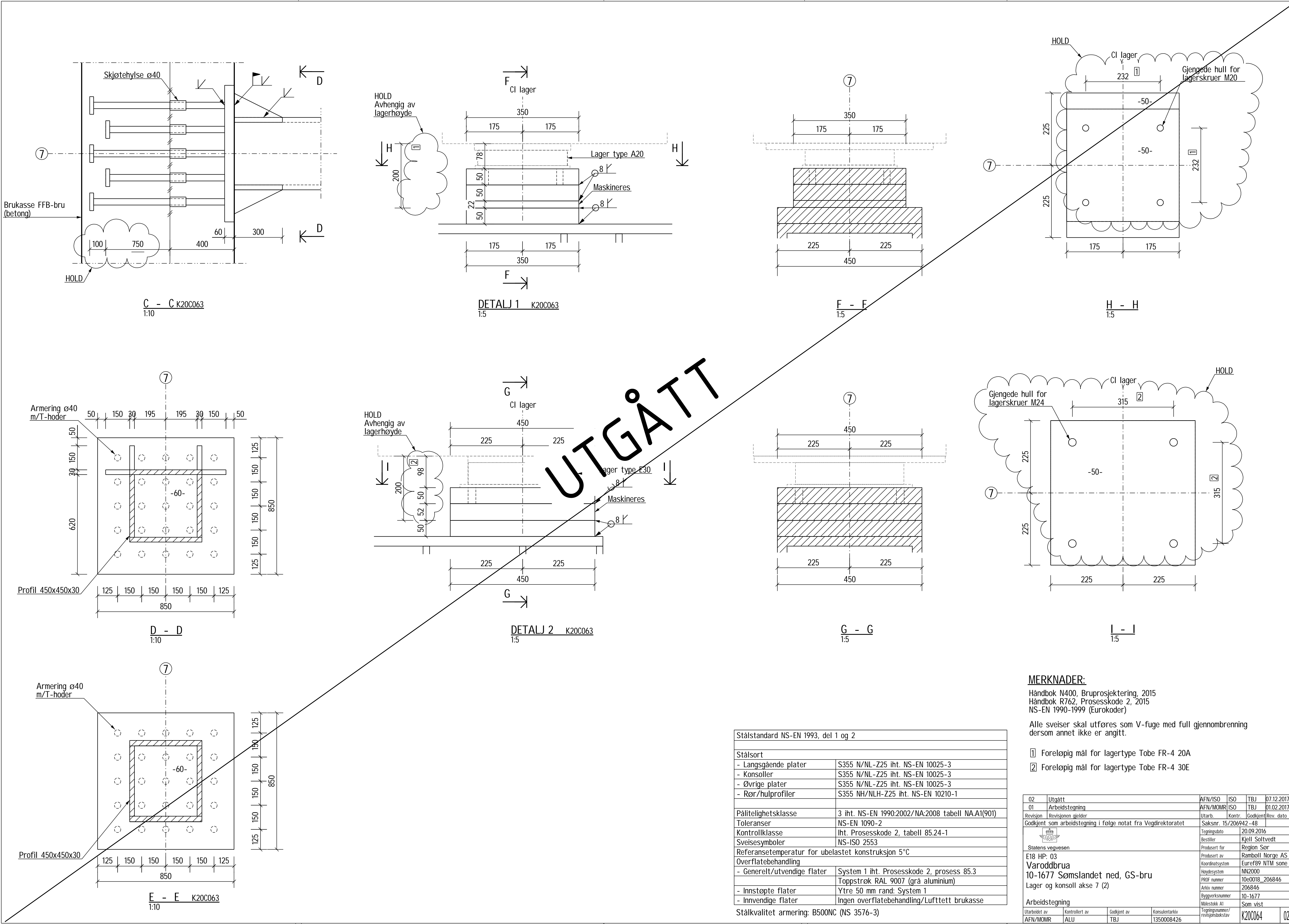
1 Påsveiset jordingsbolt, se tegn. IN502

2 Innstøpt jordingsbolt, se tegn. IN502

HENVISNINGER:

K20C064: Lager og konsoll akse 7 (1)

02	Utgått	AFN/ISO	ISO	TBJ	07.12.2017
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-4B			
Statens vegvesen		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Saltvedt	
E18 HP: 03		Produsert av		Rambøll Norge AS	
Varoddbrua		Koordinatsystem		EuroF89 NTM sone 7	
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		Høydssystem		NN2000	
Lager og konsoll akse 7 (1)		PROF nummer		10e0018_206846	
Arbeidstegning		Arkiv nummer		206846	
		Byggsaksnummer		10-1677	
Utarbeidet av		Kontrollert av		Godkjent av	
AFN/MOMR	ALU	TBJ		Konsulentarkiv	
		Tegningsnummer/		revisjonsbokstav	
				K20C063	
				02	



MERKNADER:

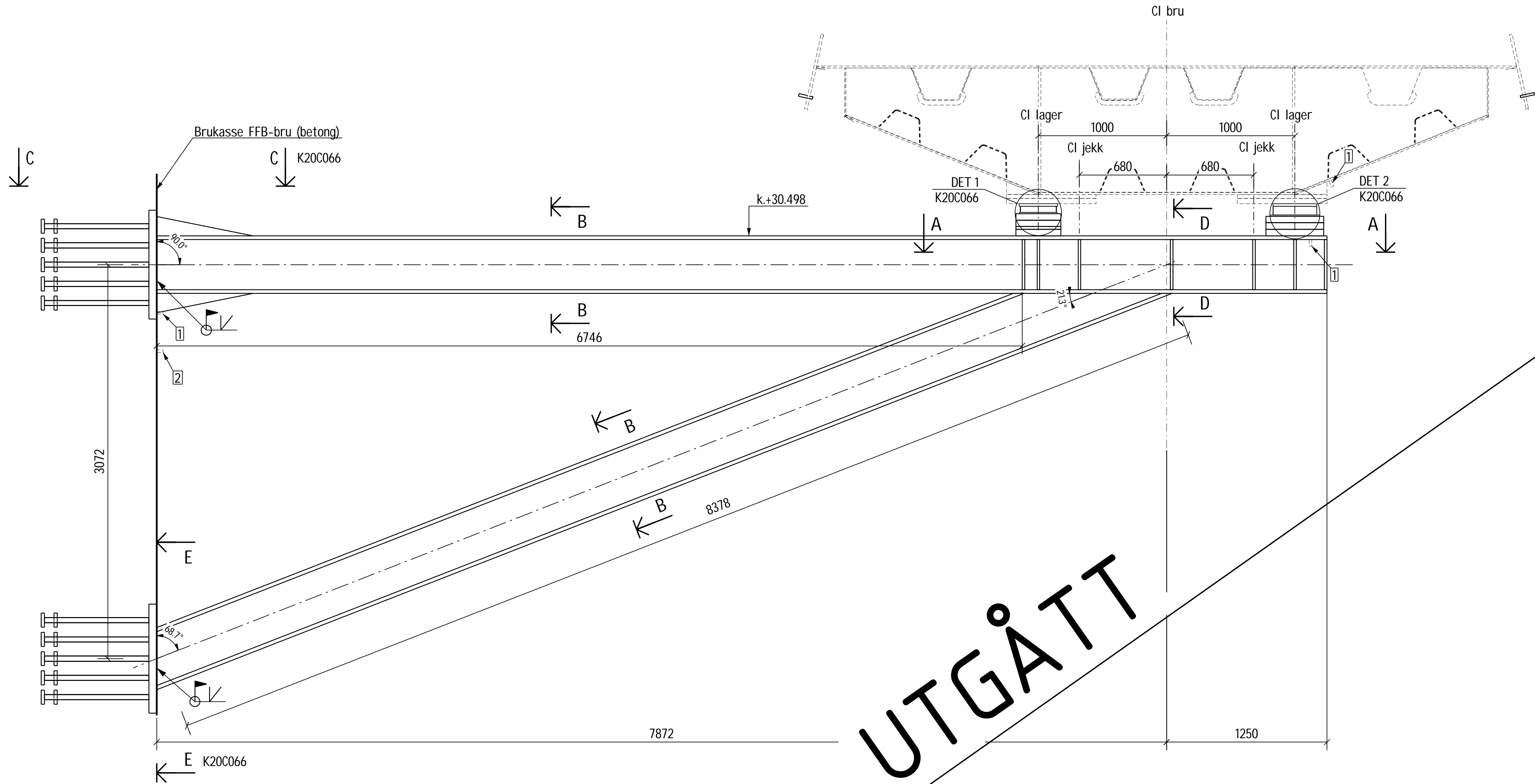
Håndbok N400, Bruprojektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)
Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

- 1 Foreløpig mål for lagertype Tobe FR-4 20A
- 2 Foreløpig mål for lagertype Tobe FR-4 30E

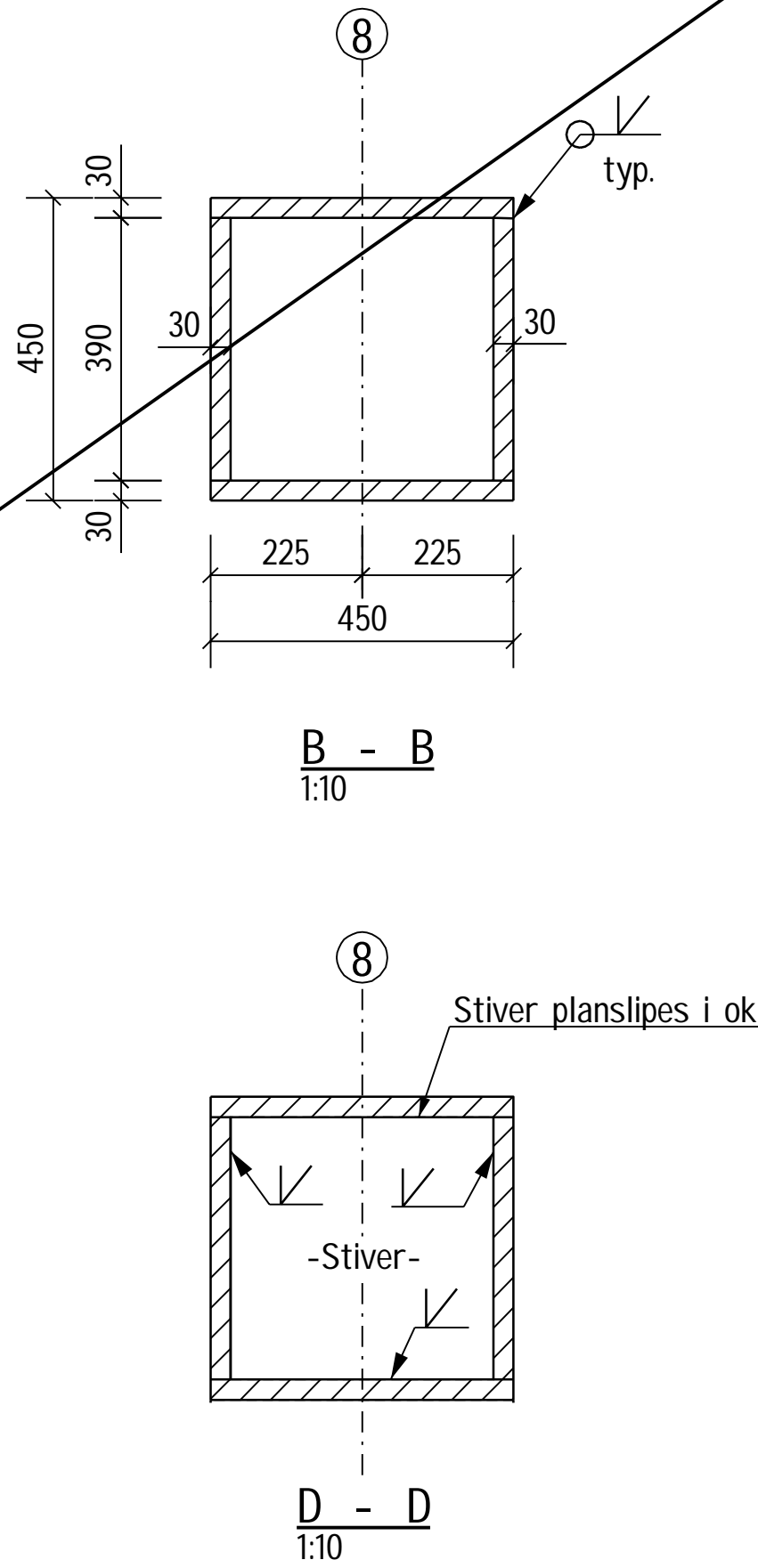
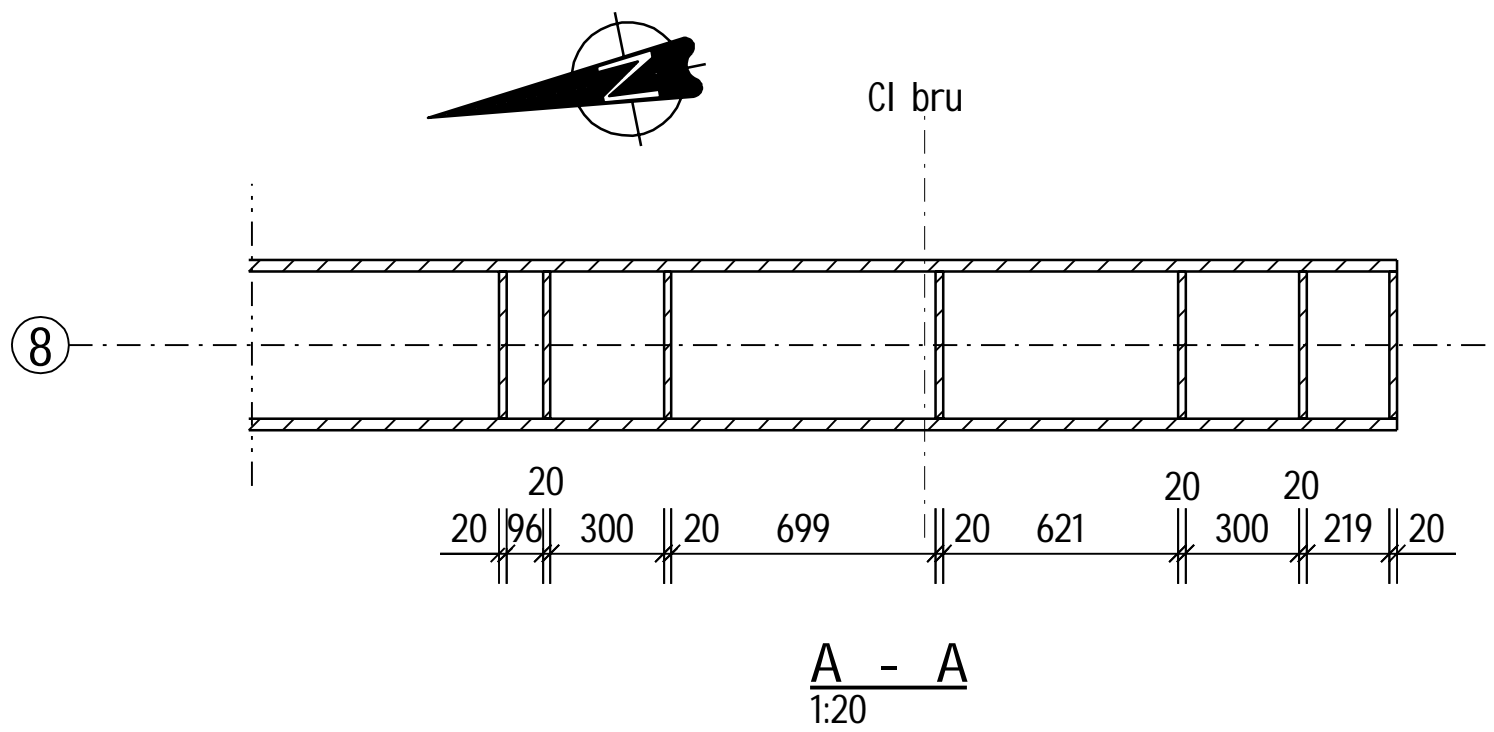
Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
	Toppstrok RAL 9007 (grå aluminium)
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

Stålkvalitet armering: B500NC (NS 3576-3)

02	Utgått	AFN/ISO	ISO	TBJ	07.12.2017
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Saltvedt	
		Produsert for		Region Sør	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
E18 HP- 03		Koordinatsystem		EuroF89 NTM sone 7	
Varoddbrua		Høydesystem		NN2000	
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		PROF nummer		10e0018_206846	
Lager og konsoll akse 7 (2)		Arkiv nummer		206846	
Arbeidstegning		Byggesaksnummer		10-1677	
		Målestokk: A1		Som vist	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
AFN/MOMR	ALU	TBJ	1350008426		
				Tegningsnummer/ revisjonsbokstav	K20C064
					02



OPPRISS KONSOLL AKSE 8
1:20 (Snitt plassert i akse, uten skravur)



MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprojektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)


Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrønning dersom annet ikke er angitt.

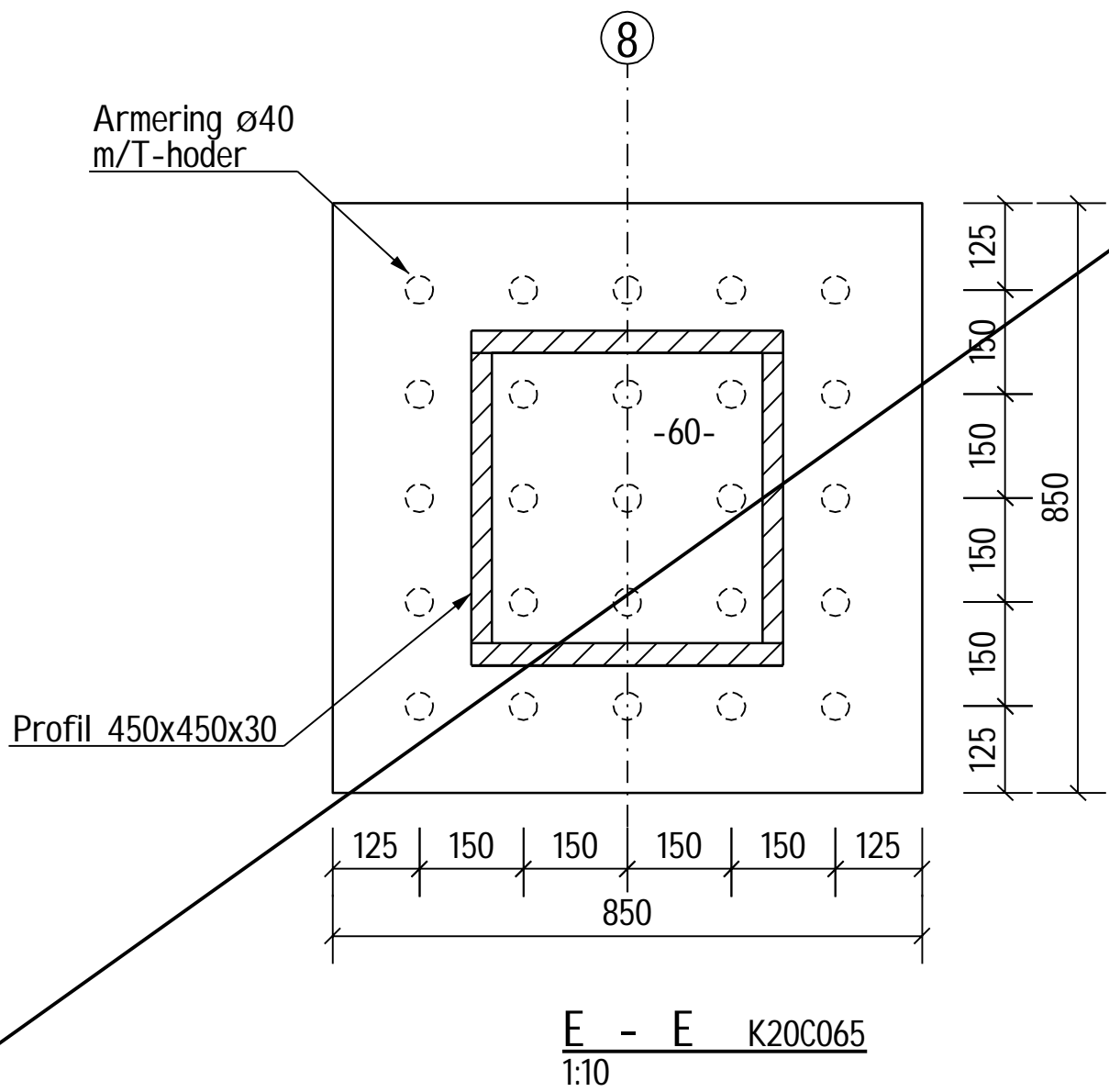
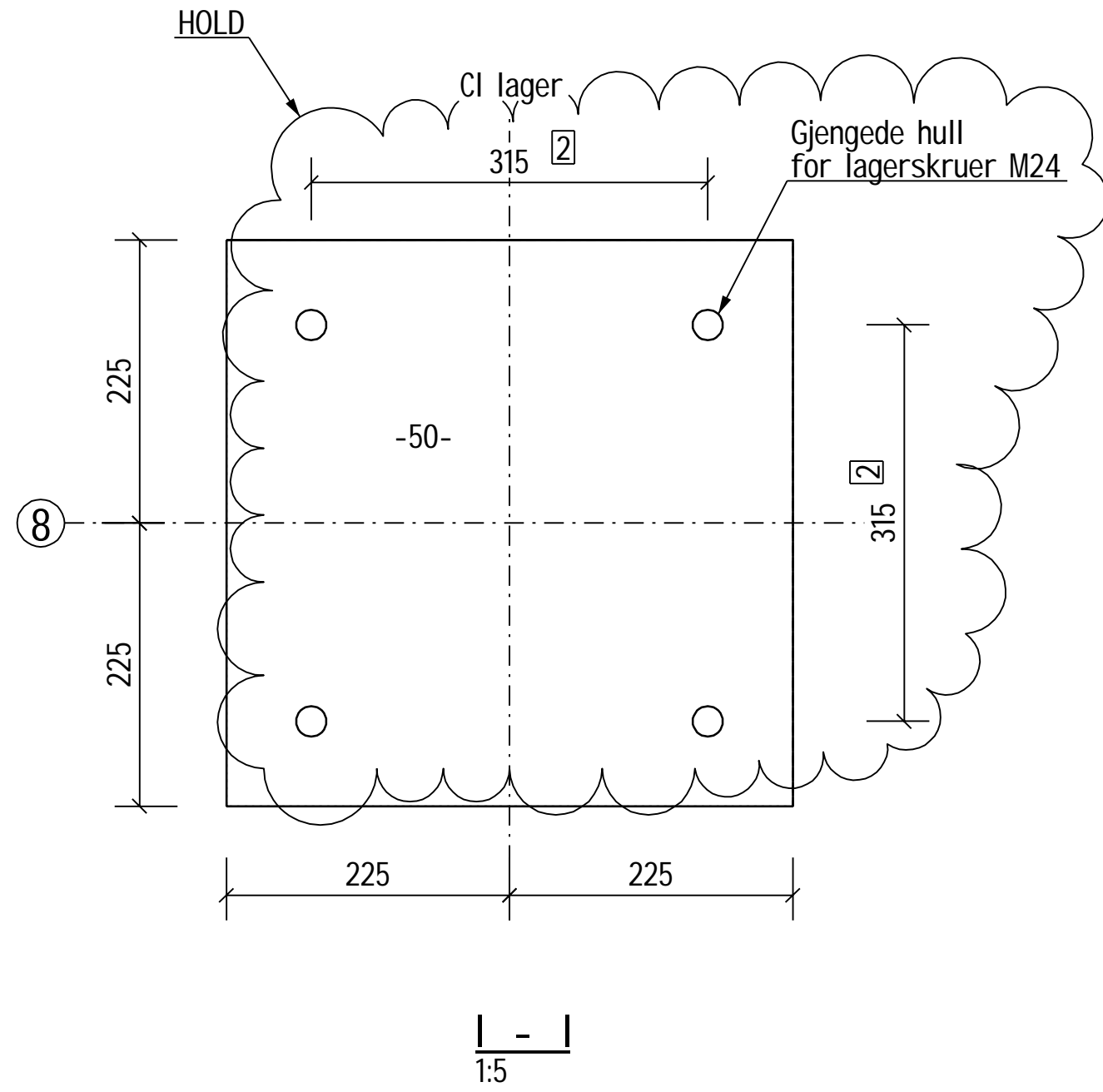
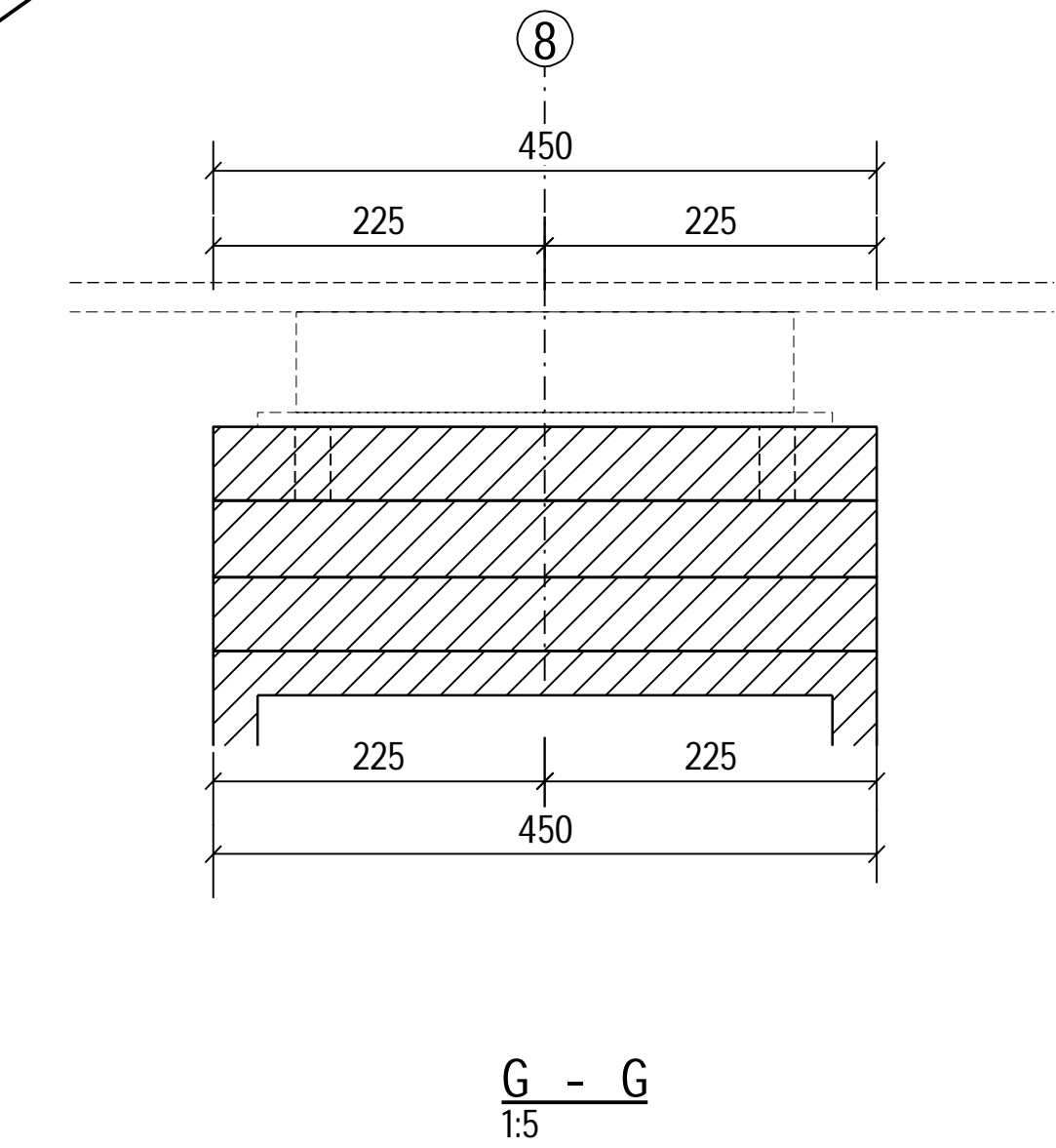
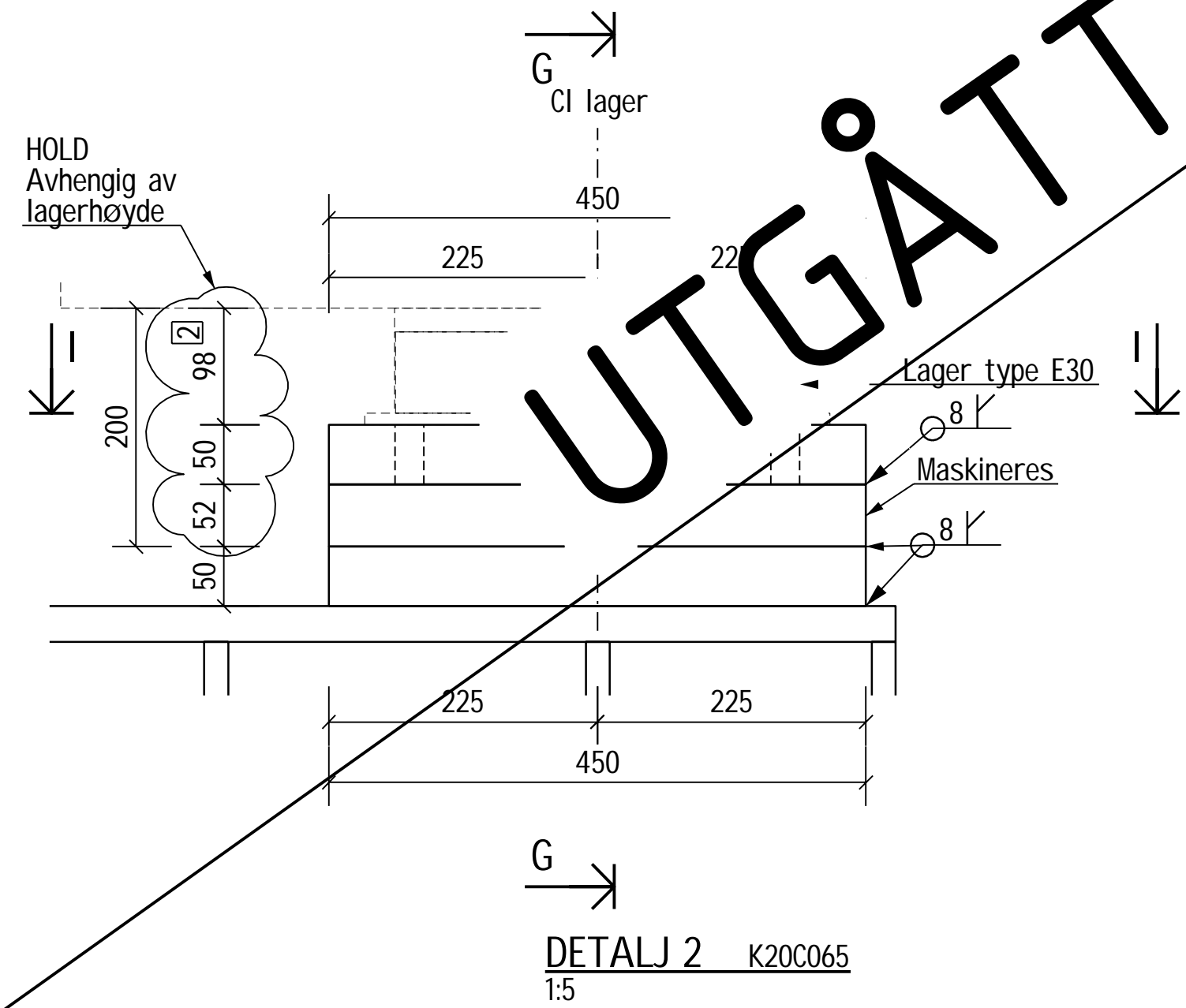
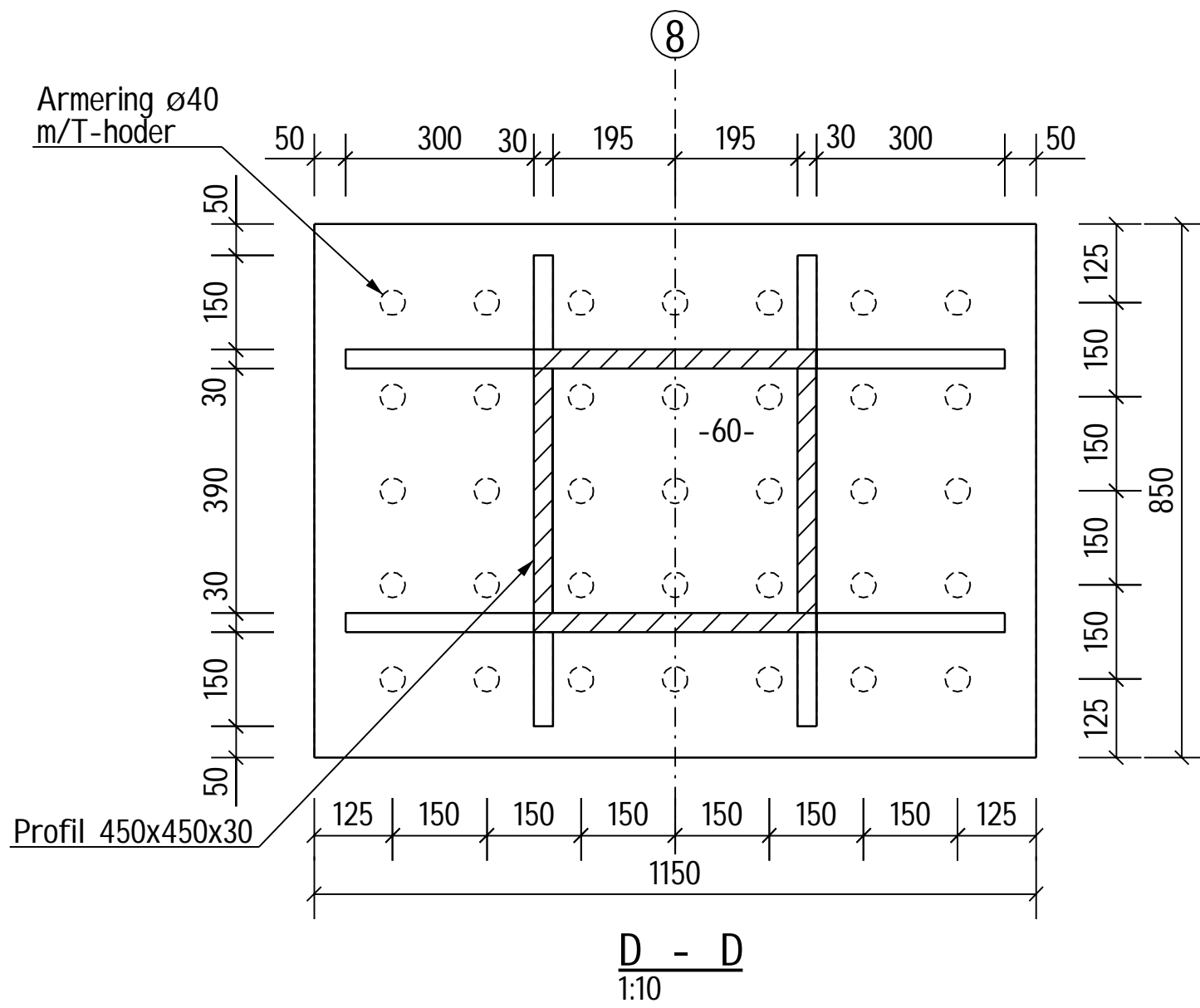
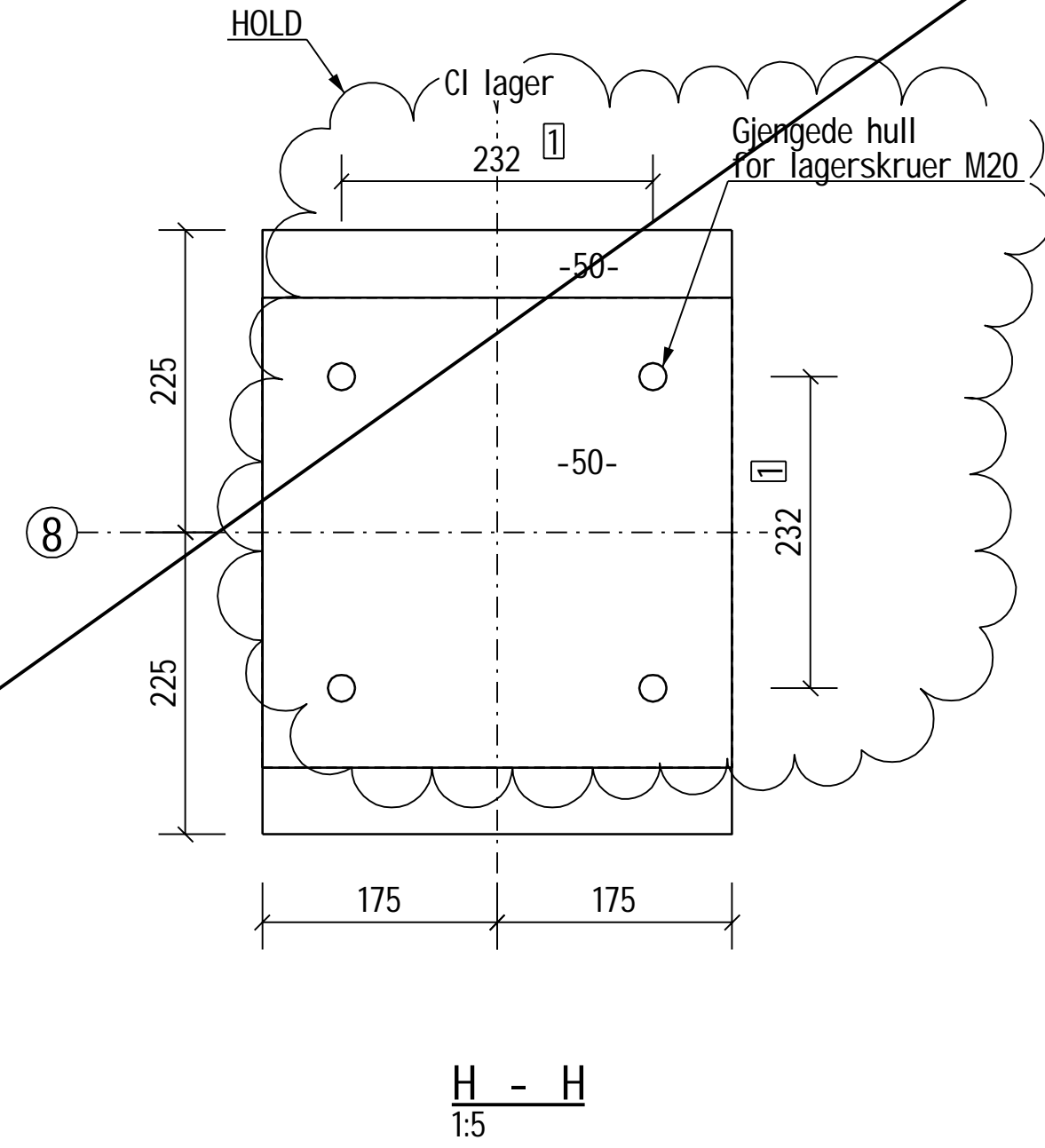
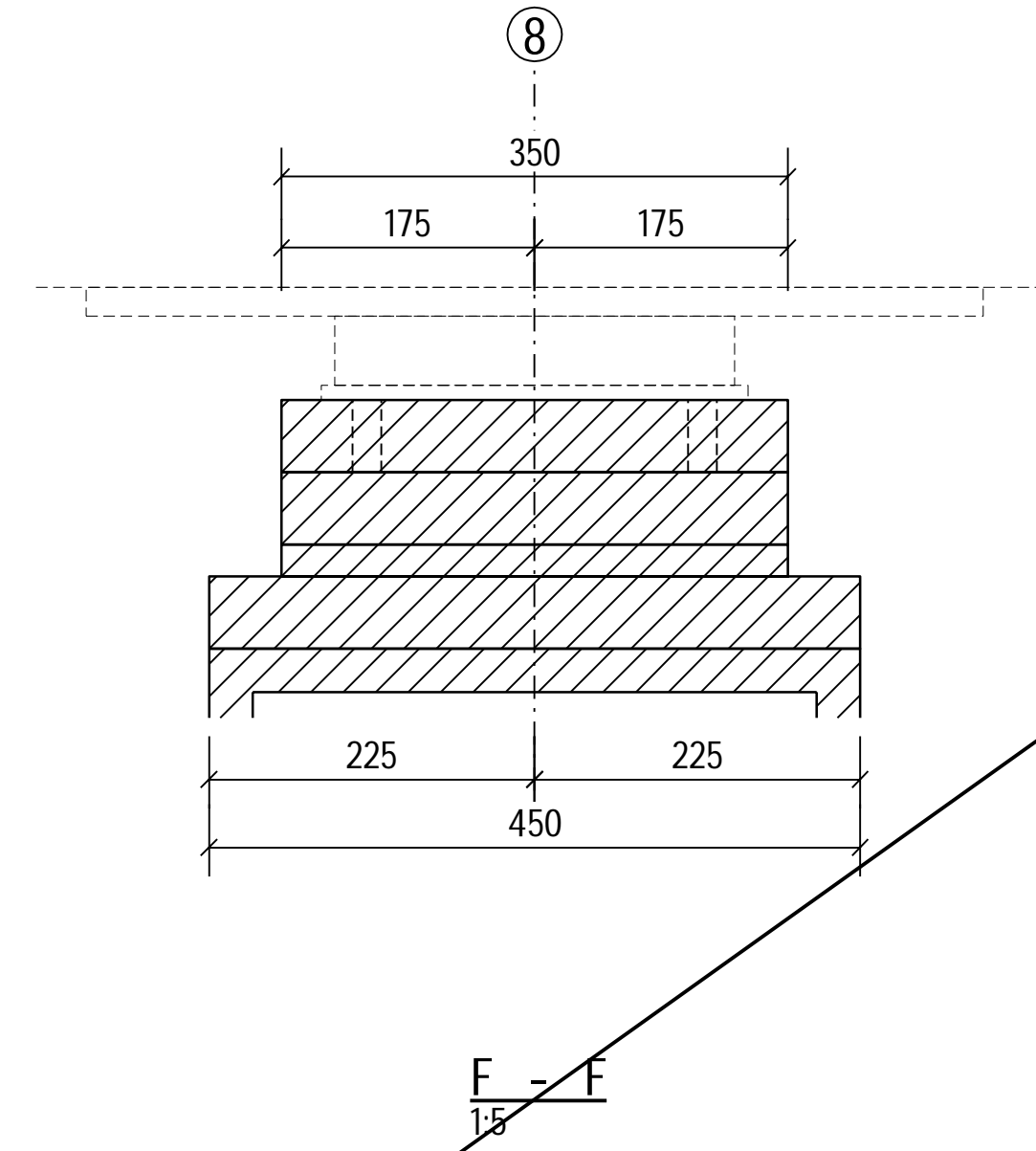
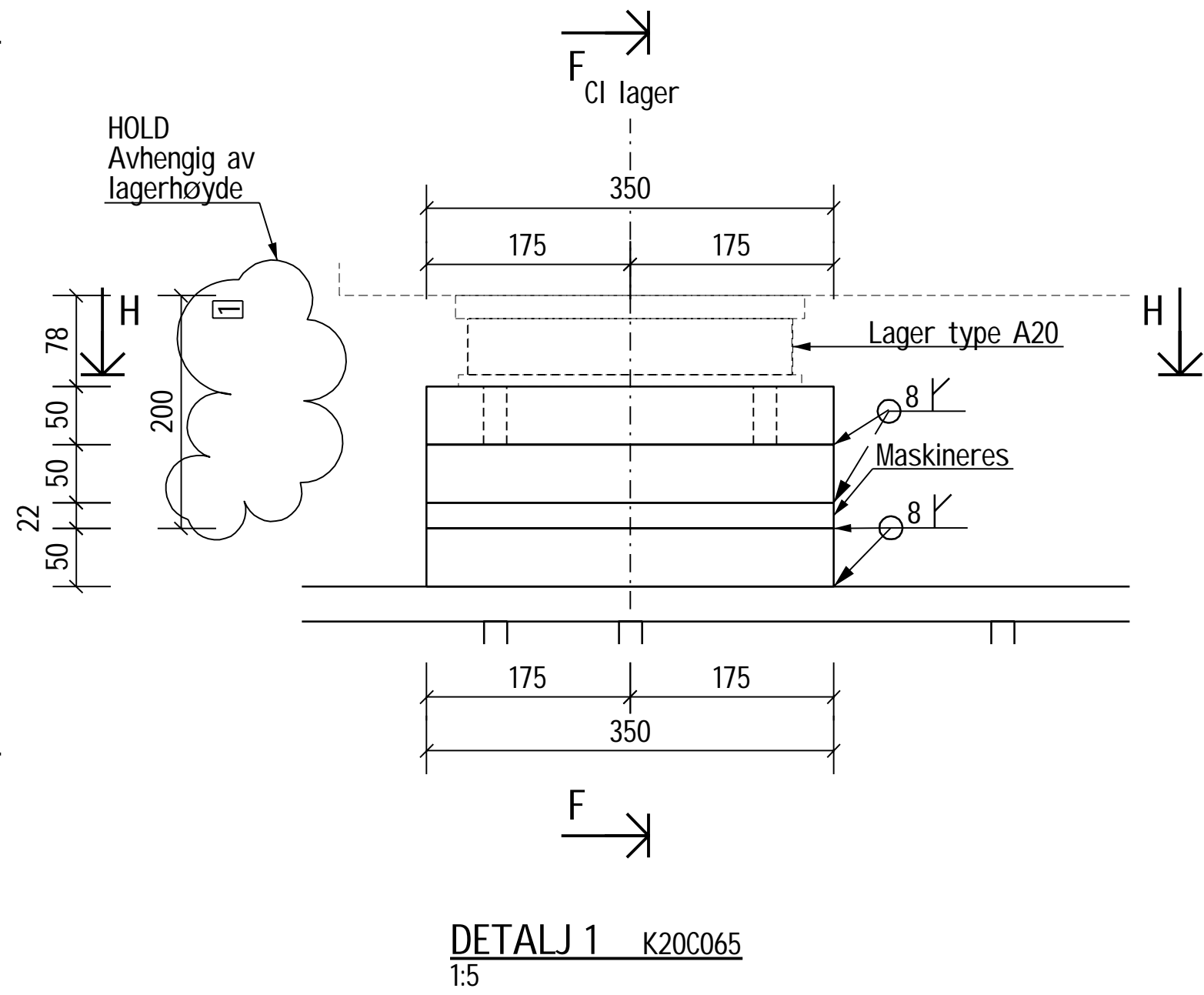
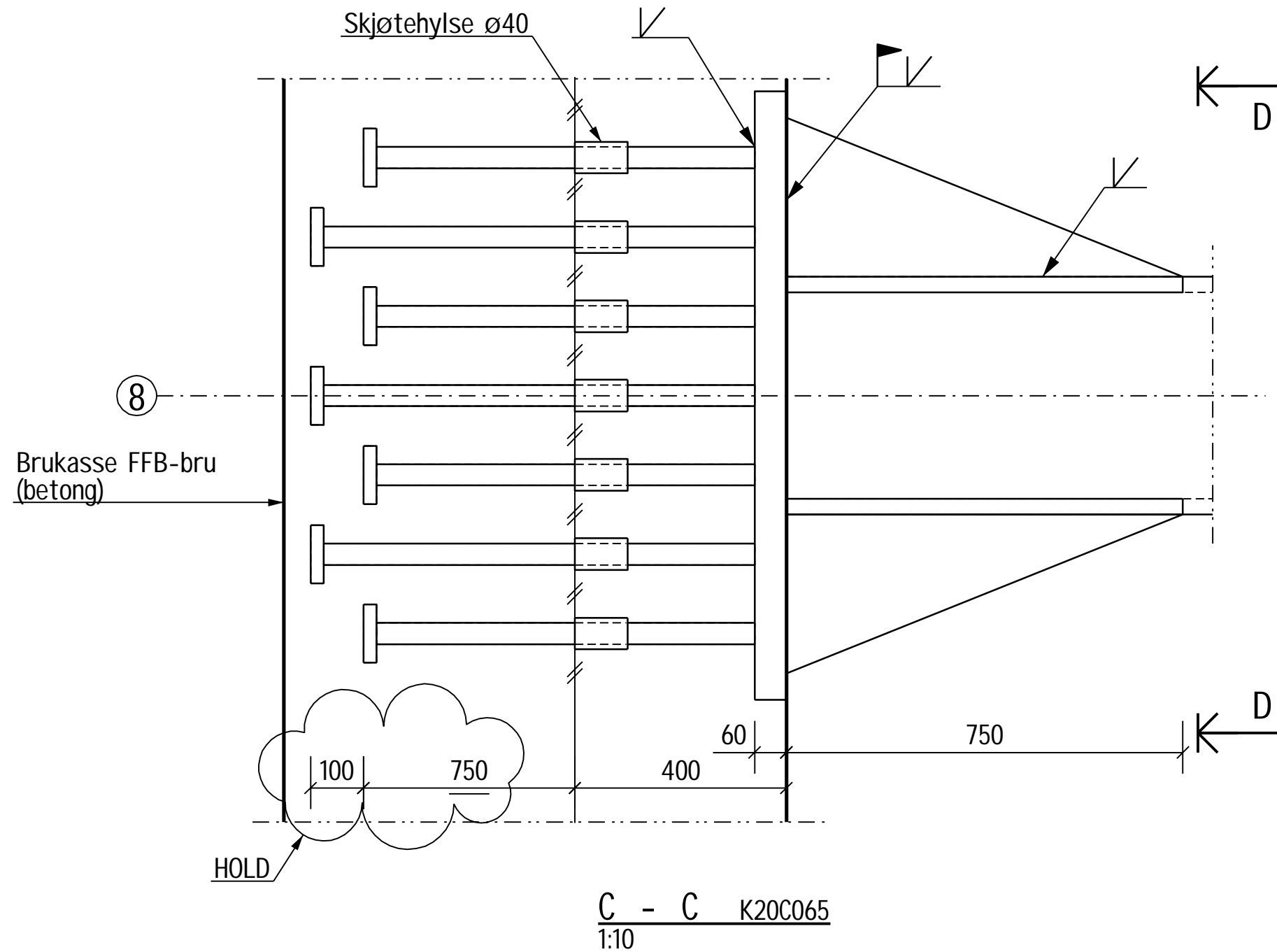
- Påsveiset jordingsbolt, se tegn. IN502
- Innstøpt jordingsbolt, se tegn. IN502

HENVISNINGER:

K20C066: Lager og konsoll akse 8 (2)

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
	Toppstrøk RAL 9007 (grå aluminium)
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

02	Utgått	AFN/ISO	ISO	TBJ	07.12.2017
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
 Statens vegvesen E18 HP: 03 Varoddbrua 10-1677 Sørlandet ned, GS-bru Lager og konsoll akse 8 (1)		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltevd	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
		Koordinatsystem		EuroF89 NTM sone 7	
		Høydesystem		NN2000	
Arbeidstegning		PROF nummer		10e0018_206846	
		Arkiv nummer		206846	
		Byggsaksnummer		10-1677	
Utarbeidet av		Kontrollert av		Godkjent av	
AFN/MOMR		ALU		TBJ	
		Konsulentarkiv		Tegningsnummer/ revisjonsbokstav	
		1350008426		K20C066	
				02	



Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
	Toppstrøk RAL 9007 (grå aluminium)
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

Stålkvalitet armering: B500NC (NS 3576-3)

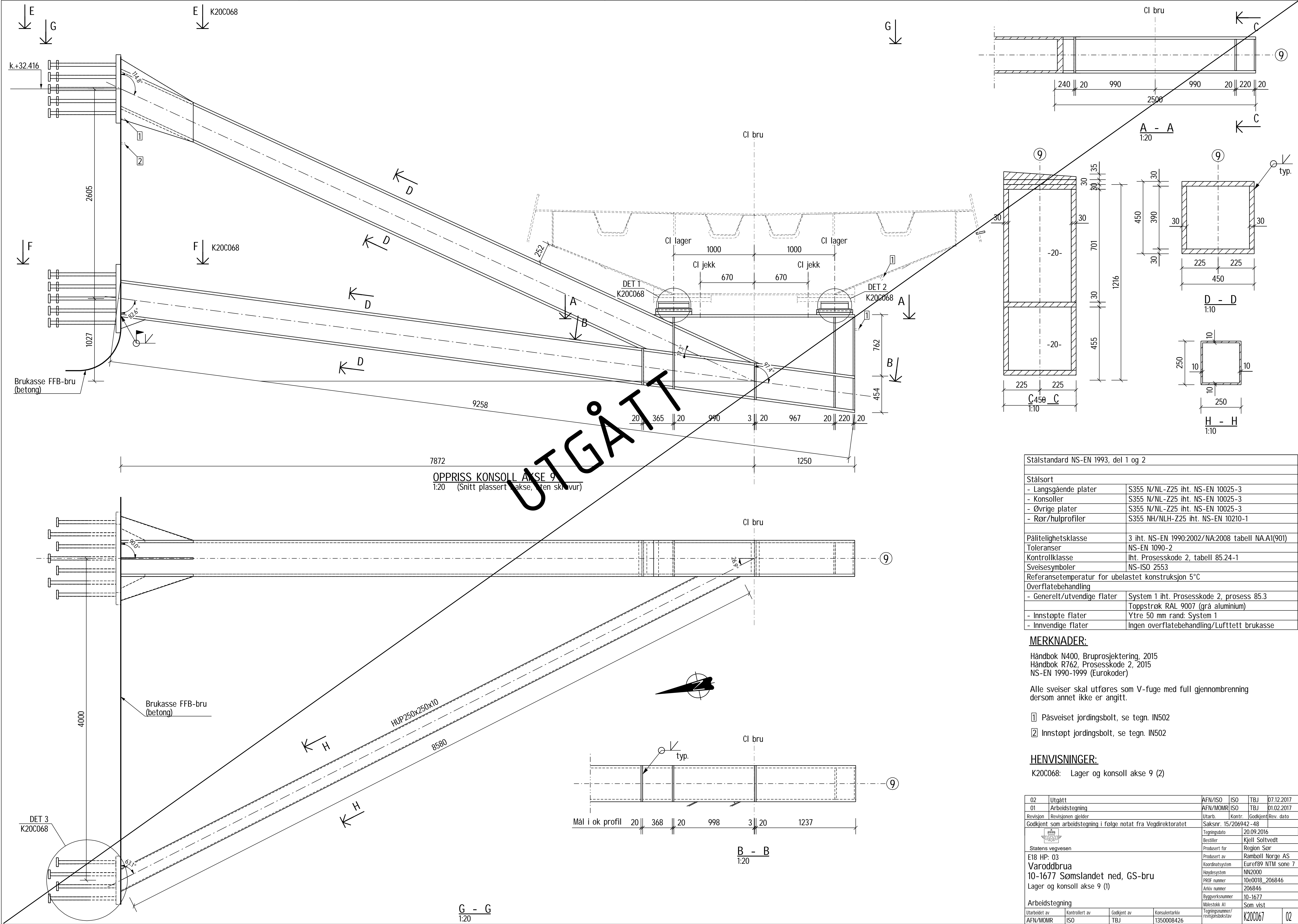
MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

- 1 Foreløpig mål for lagertype Tobe FR-4 20A
2 Foreløpig mål for lagertype Tobe FR-4 30E

02	Utgått	AFN/ISO	ISO	TBJ	07.12.2017
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
Statens vegvesen		Tegningsdato			20.09.2016
E18 HP: 03		Bestiller			Kjell Solvødt
Varoddbrua		Produsert for			Region Sor
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		Produsert av			Rambøll Norge AS
Lager og konsoll akse 8 (2)		Koordinatsystem			Euref89 NTM sone 7
		Høydesystem			NN2000
		PROF nummer			10e0018_206846
		Arkiv nummer			206846
		Byggesaksnummer			10-1677
		Målestokk			Som vist
Arbeidstegning		Tegningsnummer/			
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
AFN/MOMR	ALU	TBJ	1350008426		
					K200066
					02



Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2			
Stålsort			
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3		
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3		
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3		
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1		
Pålitelighetsklasse			
3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)			
Toleranser			
NS-EN 1090-2			
Kontrollklasse			
Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1			
Sveisesymboler			
NS-ISO 2553			
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C			
Overflatebehandling			
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3		
	Toppstrøk RAL 9007 (grå aluminium)		
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1		
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse		

MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

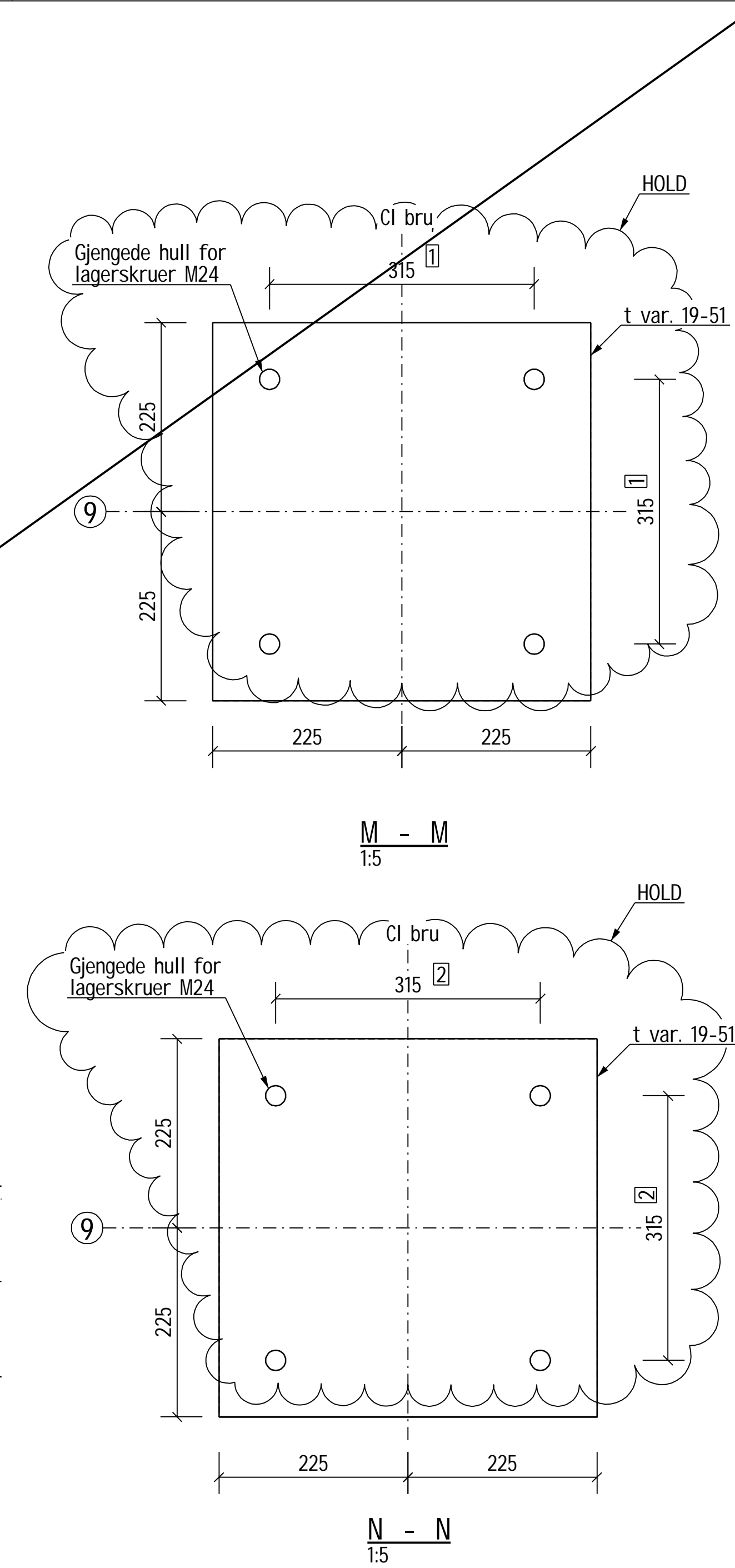
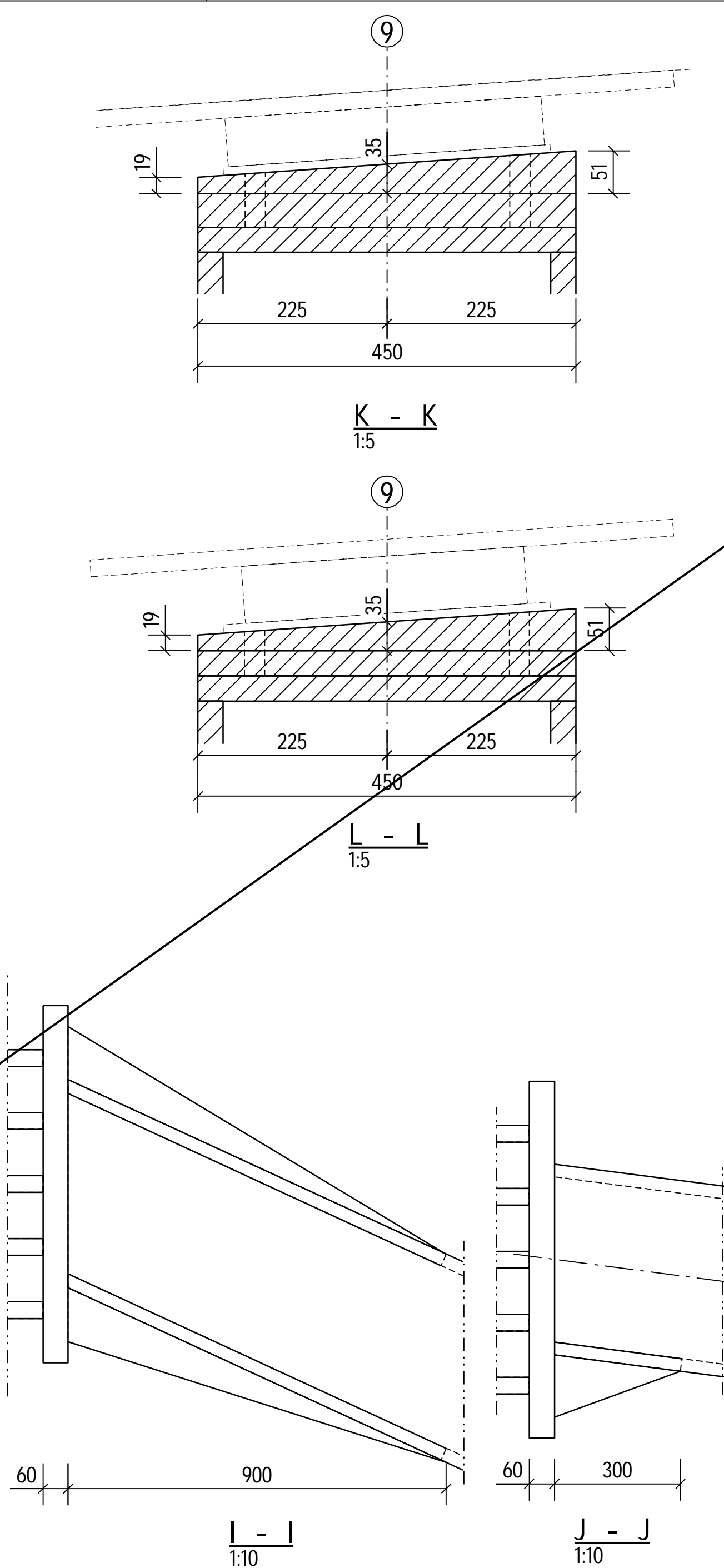
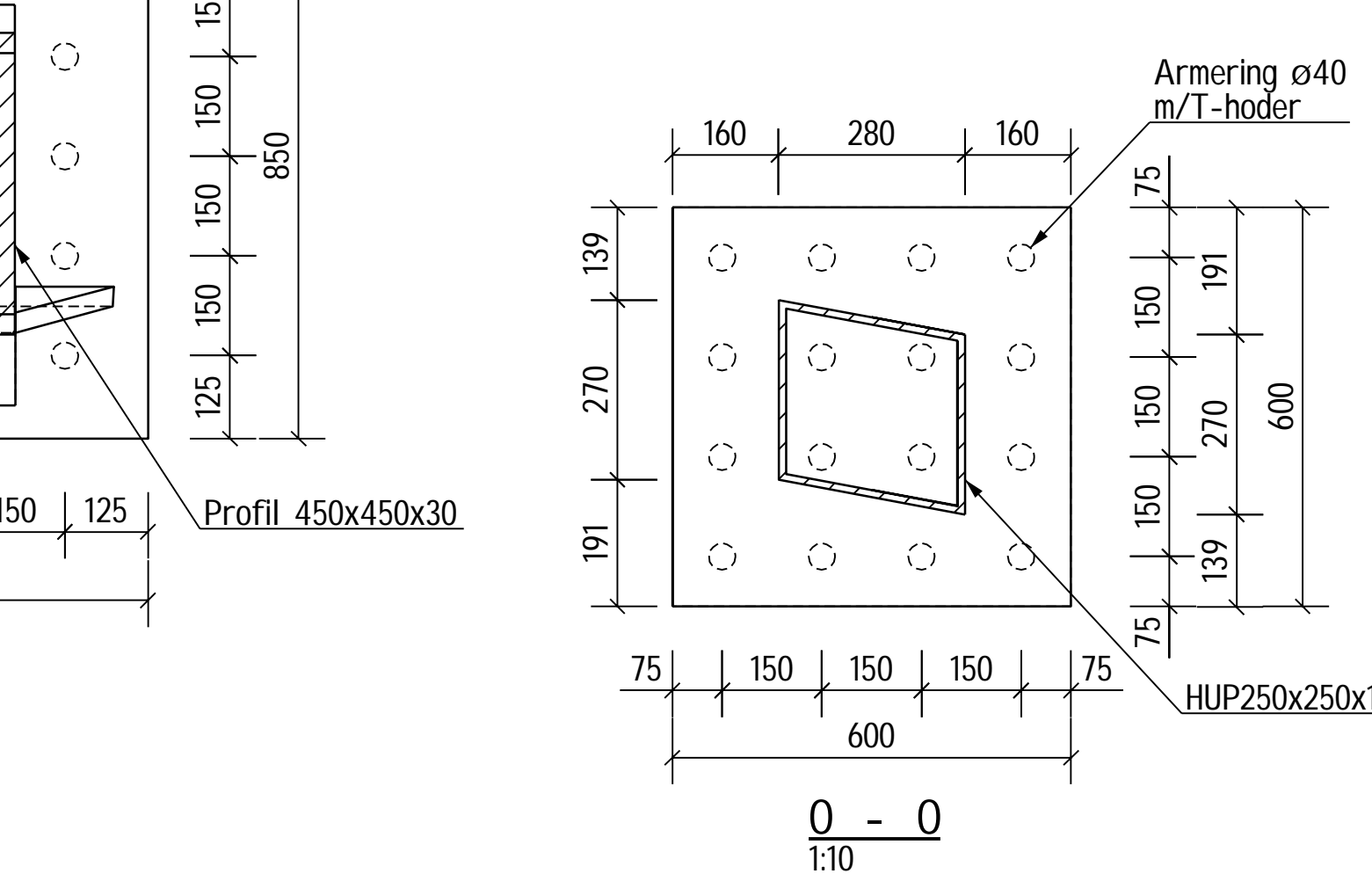
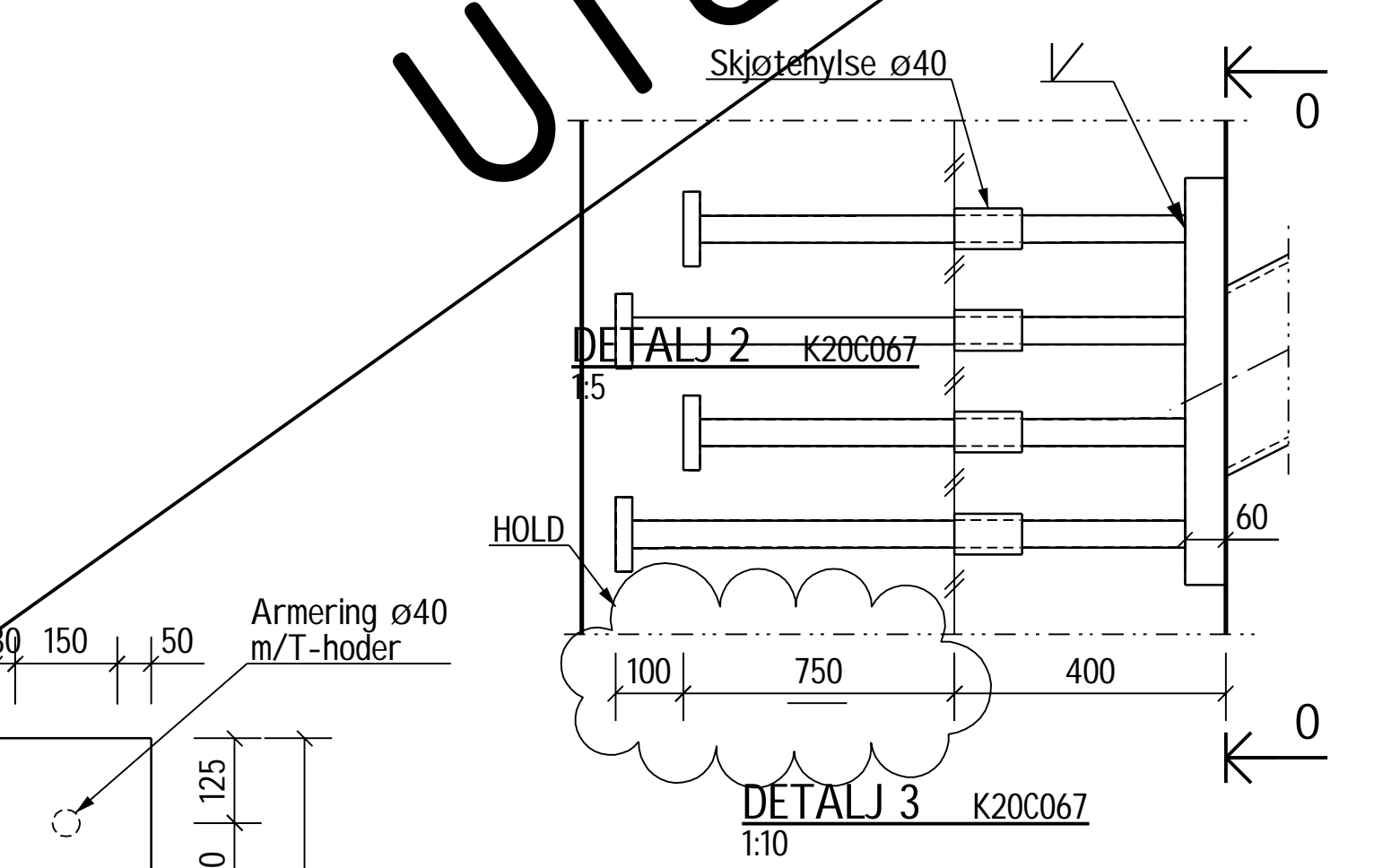
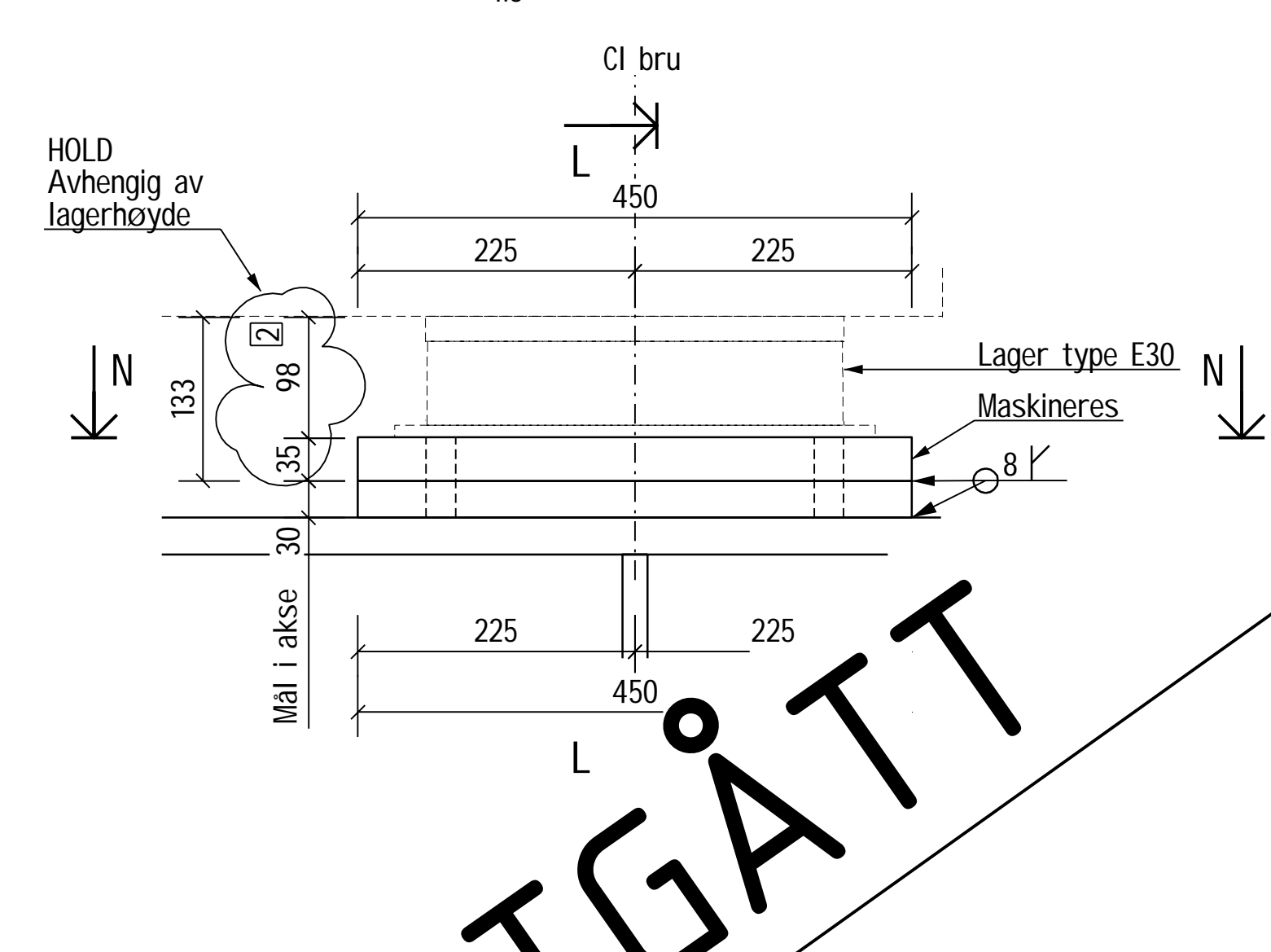
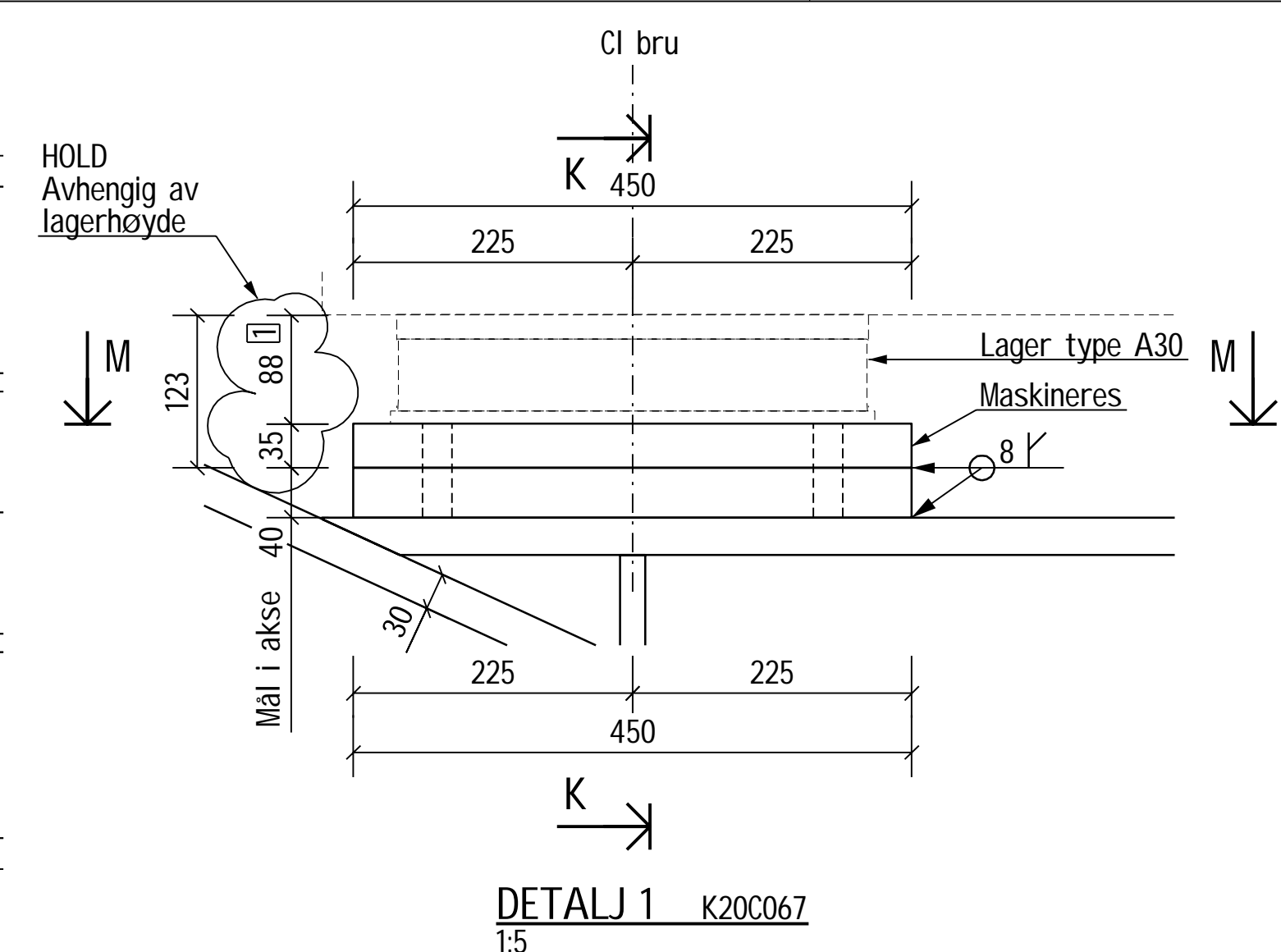
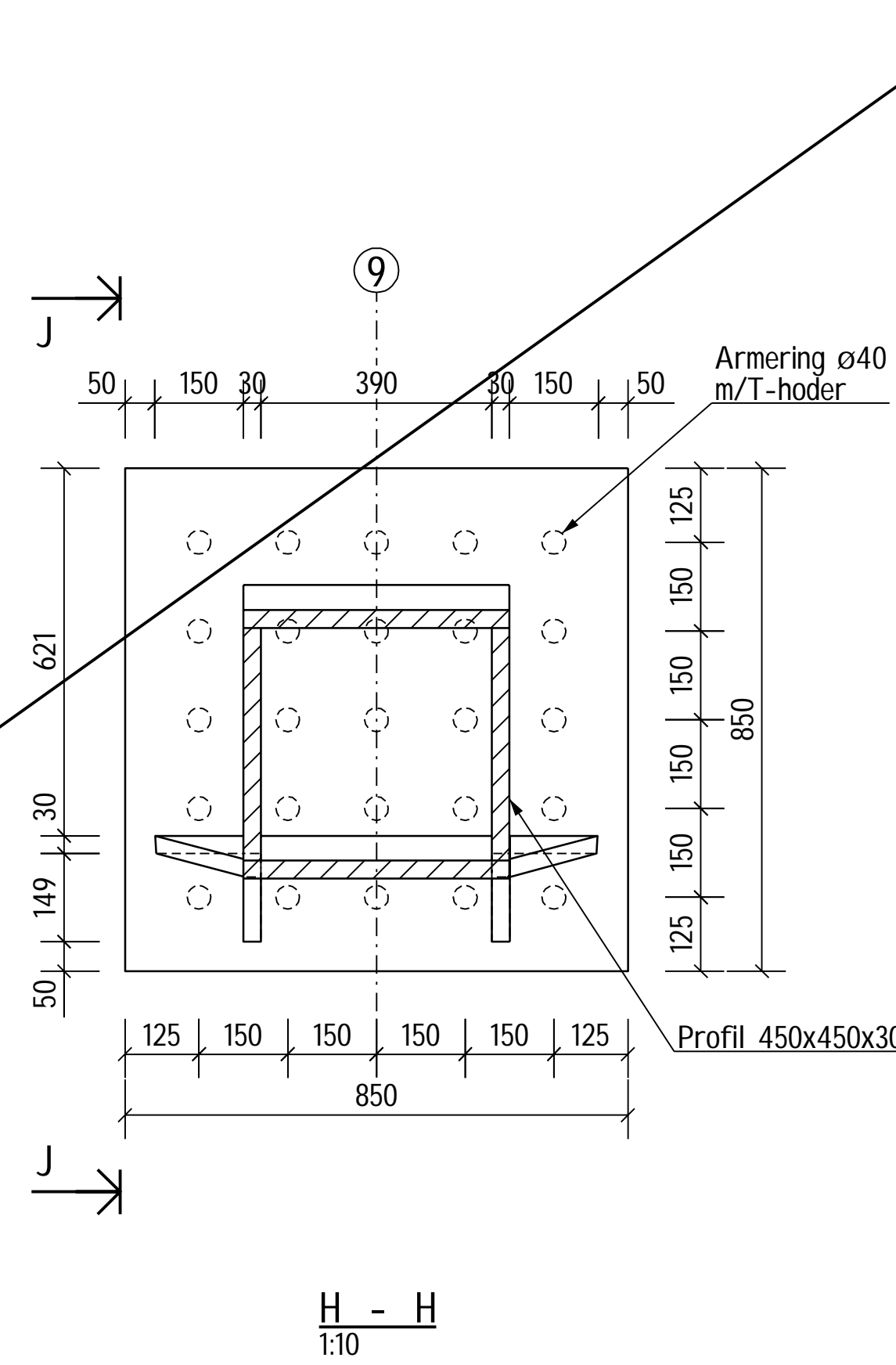
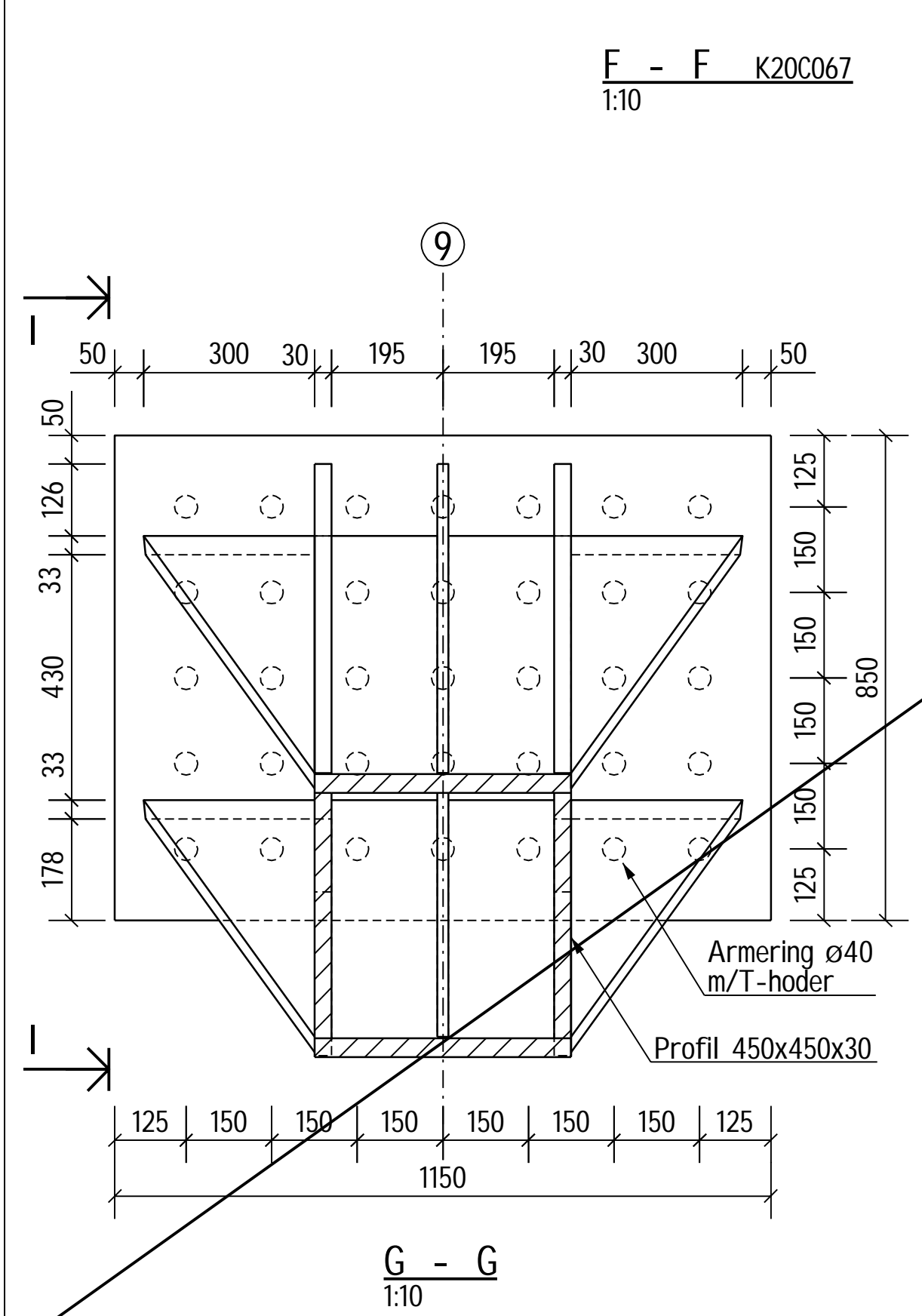
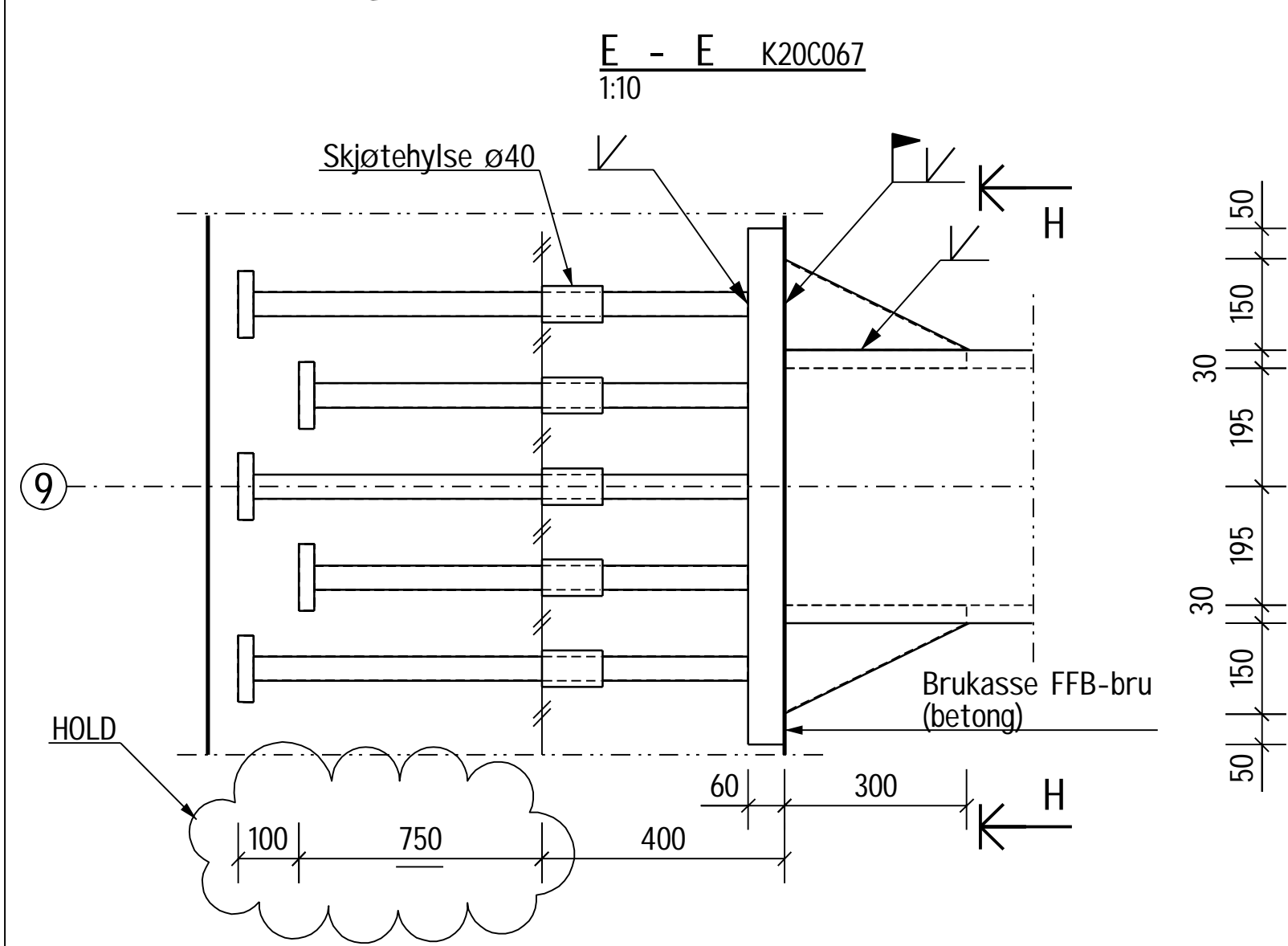
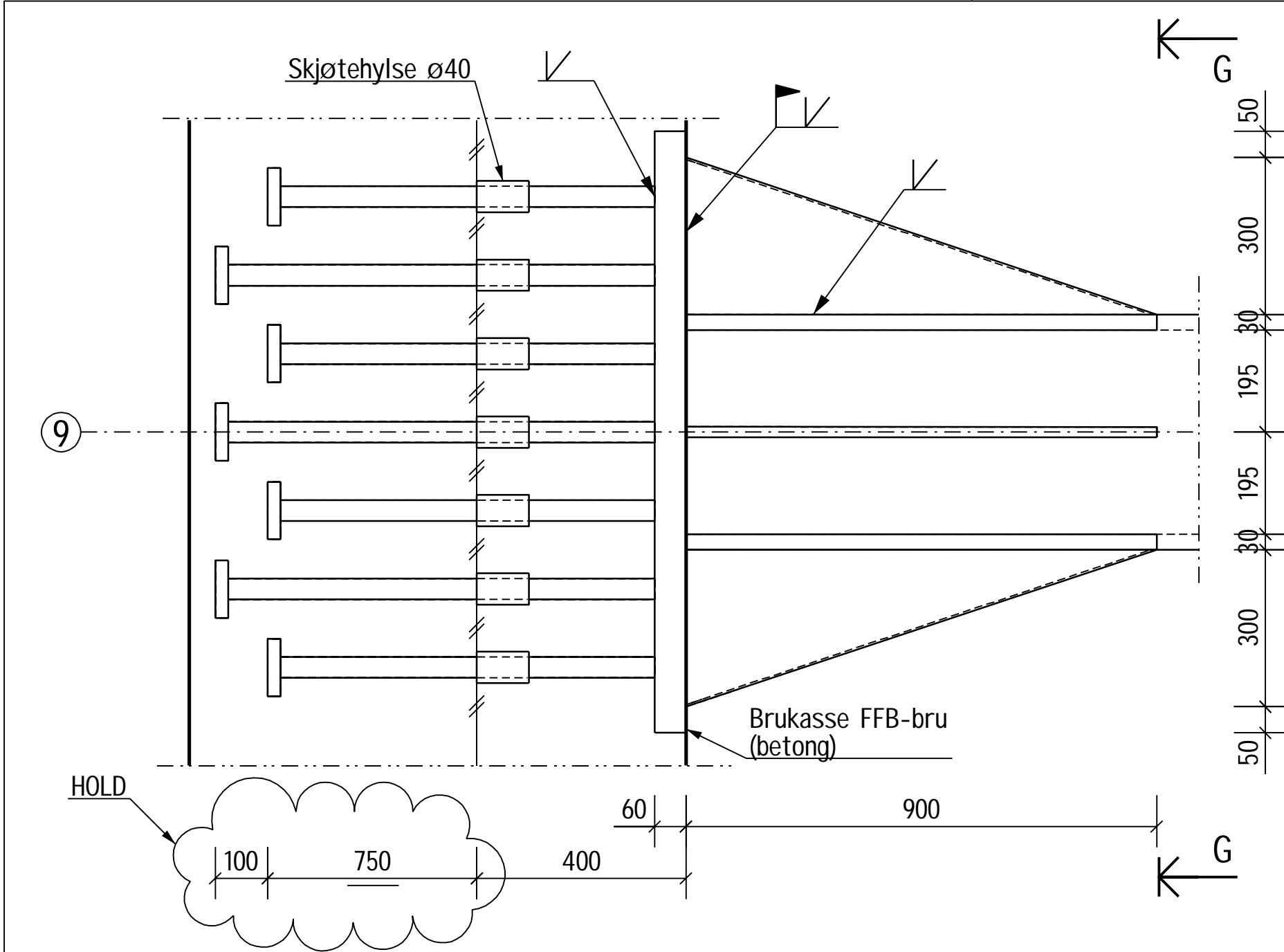
1 Påsveiset jordingsbolt, se tegn. IN502

2 Innstøpt jordingsbolt, se tegn. IN502

HENVISNINGER:

K20C068: Lager og konsoll akse 9 (2)

02	Utgått	AFN/ISO	ISO	TBJ	07.12.2017
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942 - 4B			
		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltvedt	
		Produsert for		Region Sor	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
E18 HP: 03		Koordinatsystem		Euref89 NTM sone 7	
Varoddbrua		Høydesystem		NN2000	
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		PROF nummer		10e0018_206846	
Lager og konsoll akse 9 (1)		Arkiv nummer		206846	
Arbeidstegning		Byggsaksnummer		10-1677	
		Målestokk: A1		Som vist	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
AFN/MOMR	ISO	TBJ	1350008426		
		Tegningsnummer/		revisjonsbokstav	
				K20C067	02



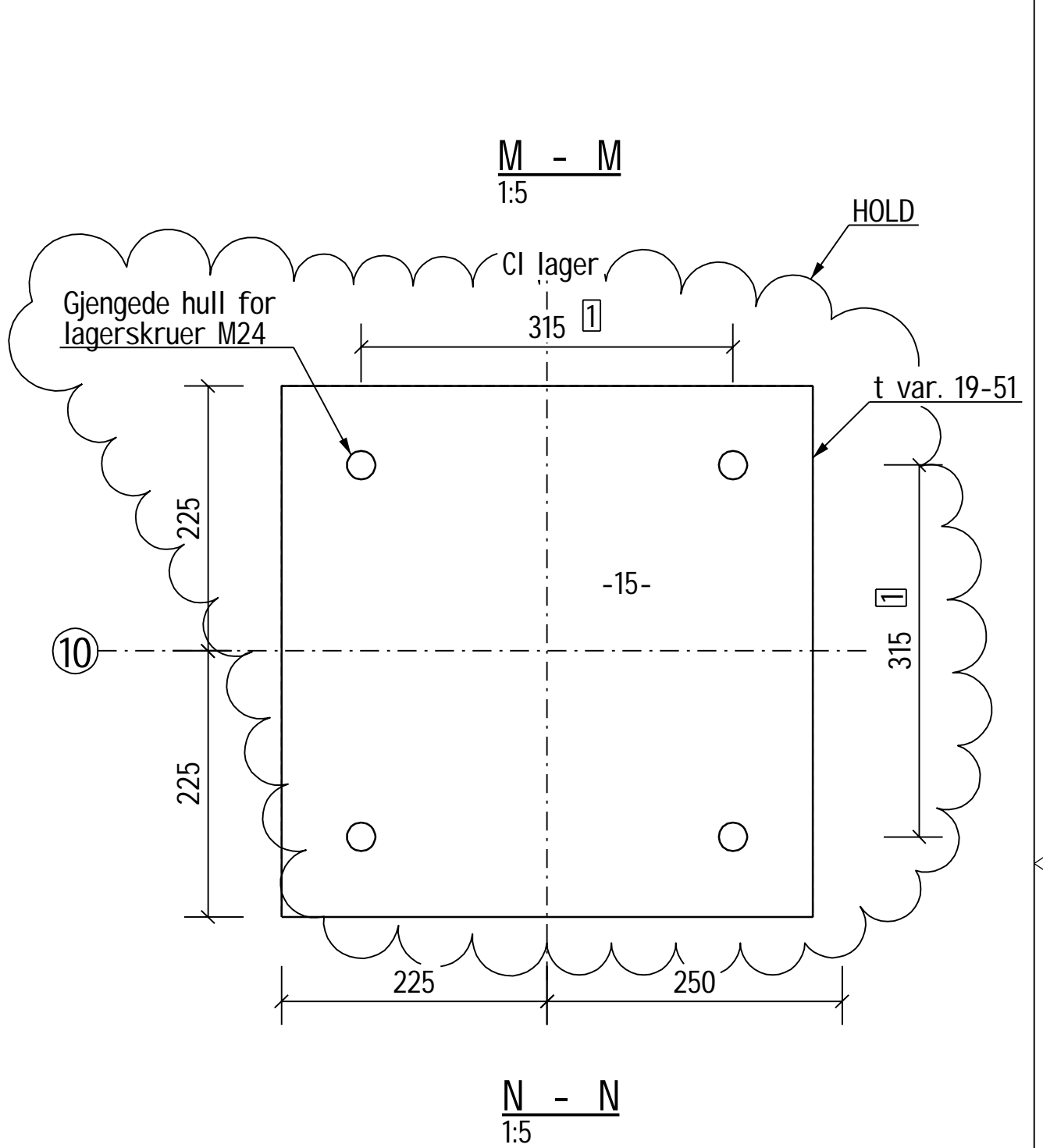
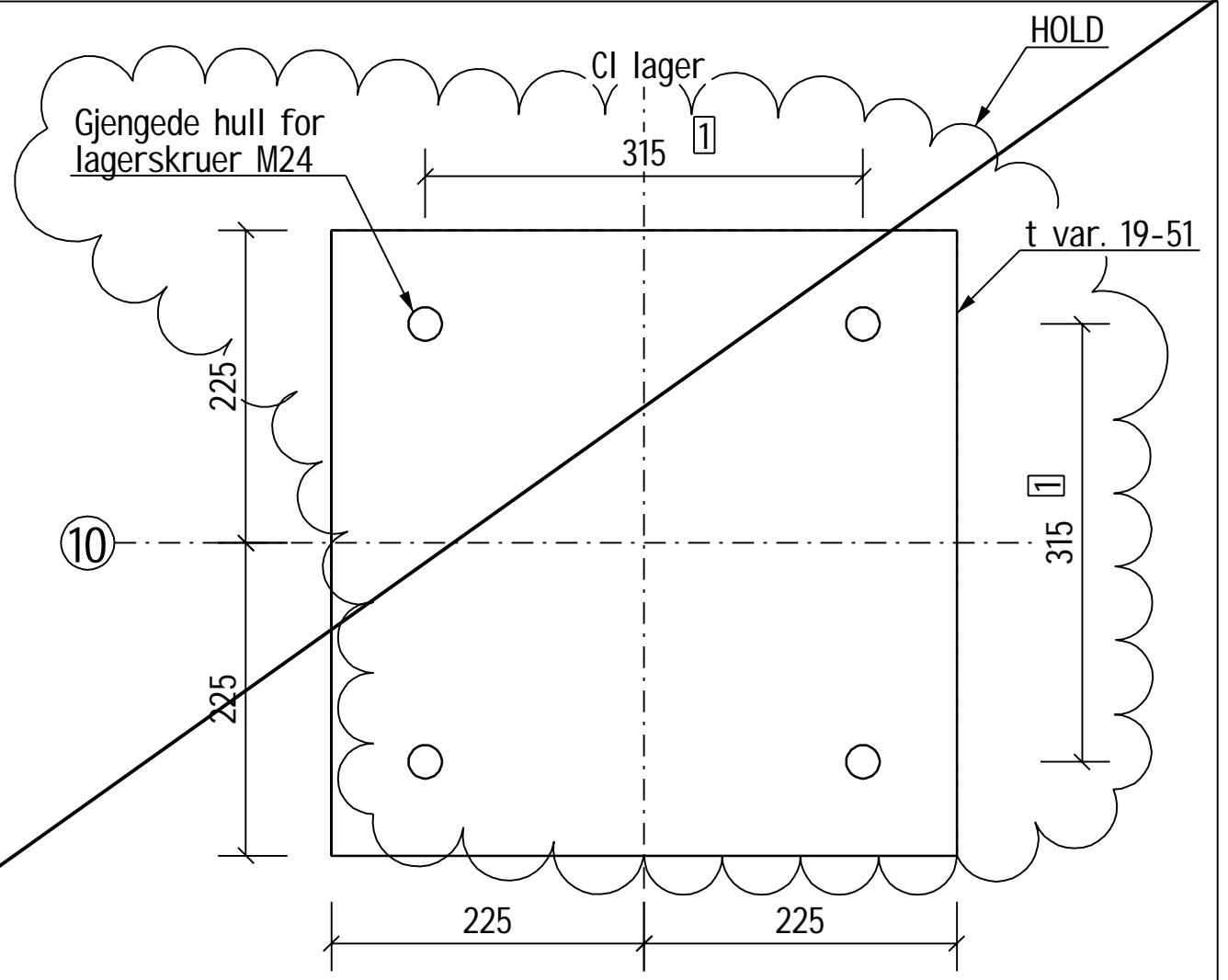
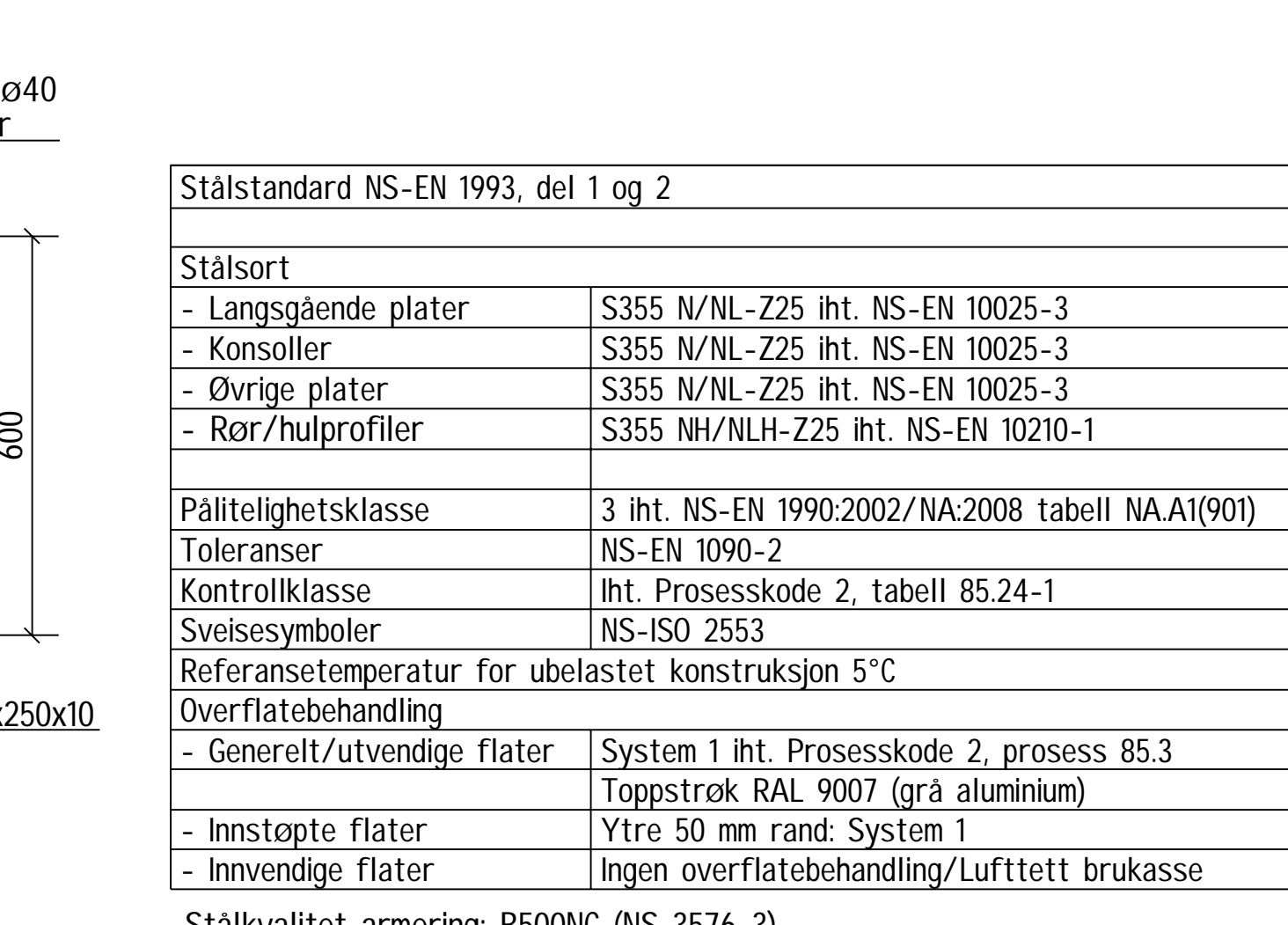
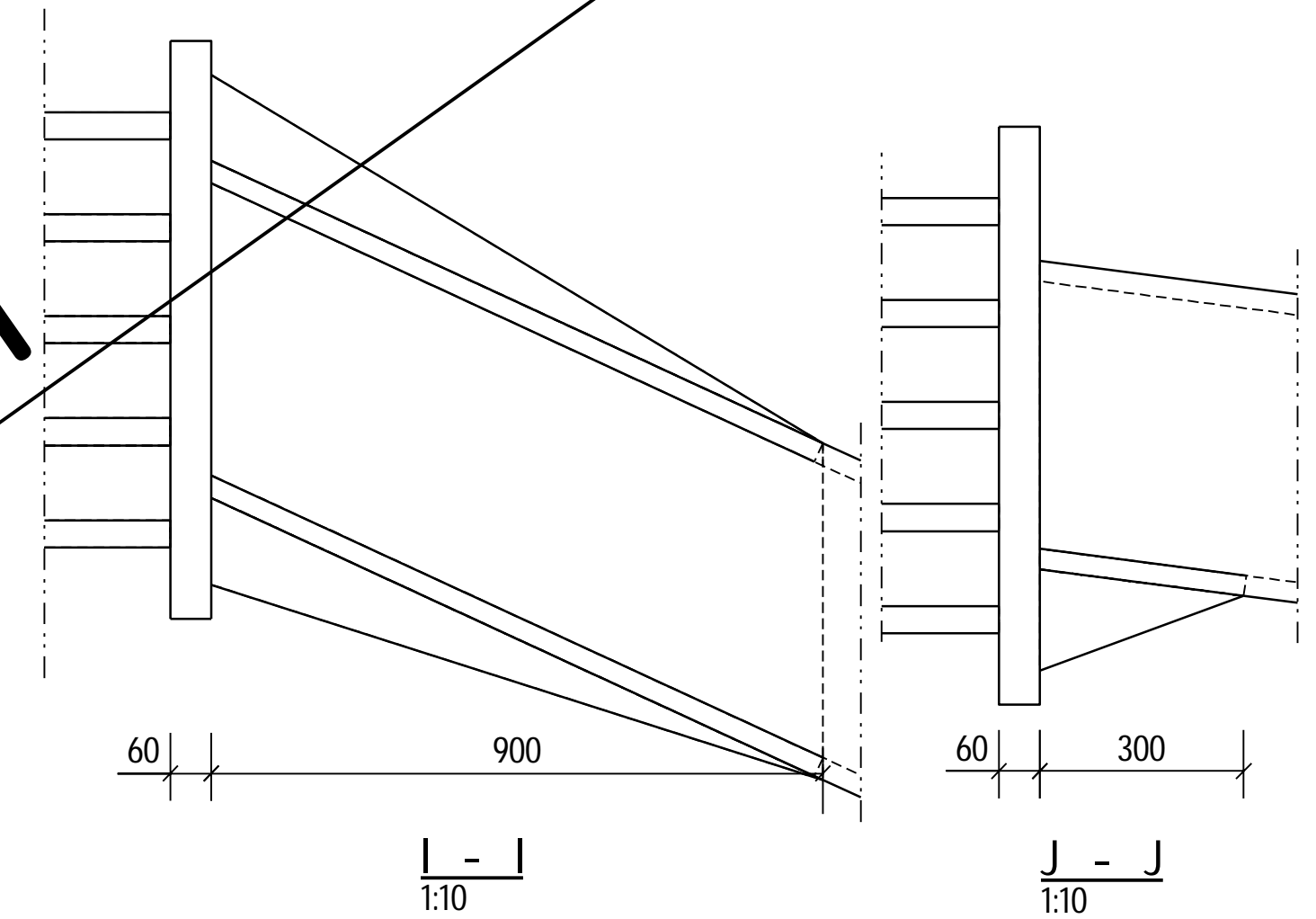
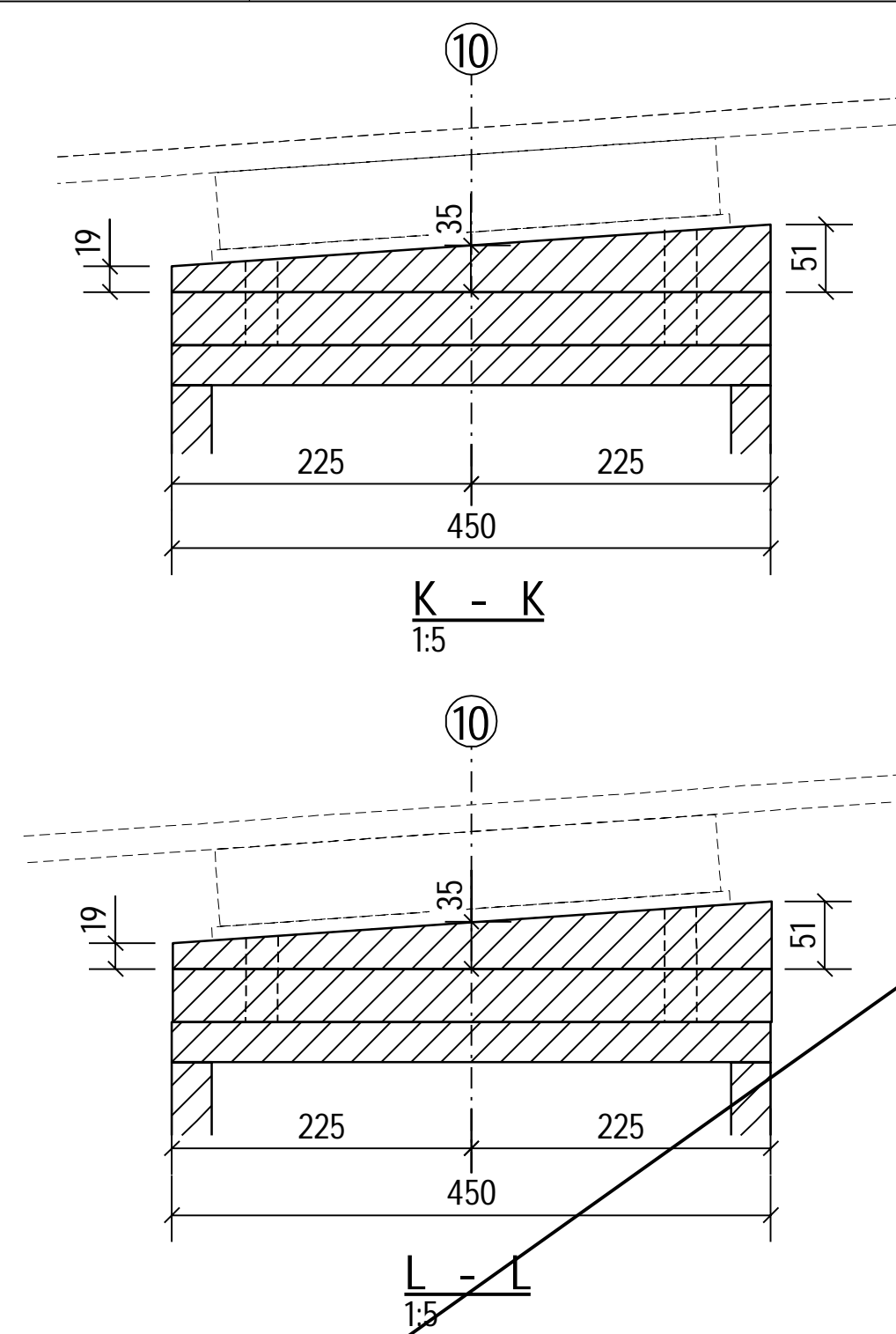
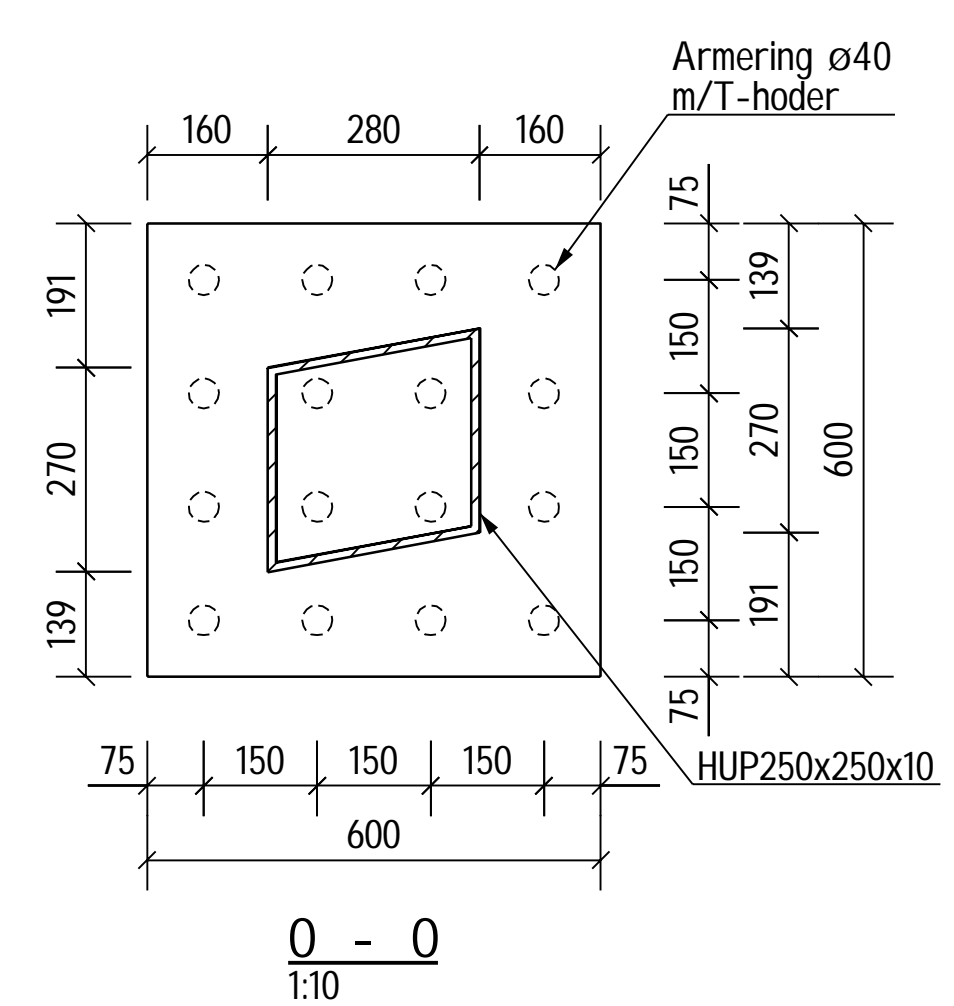
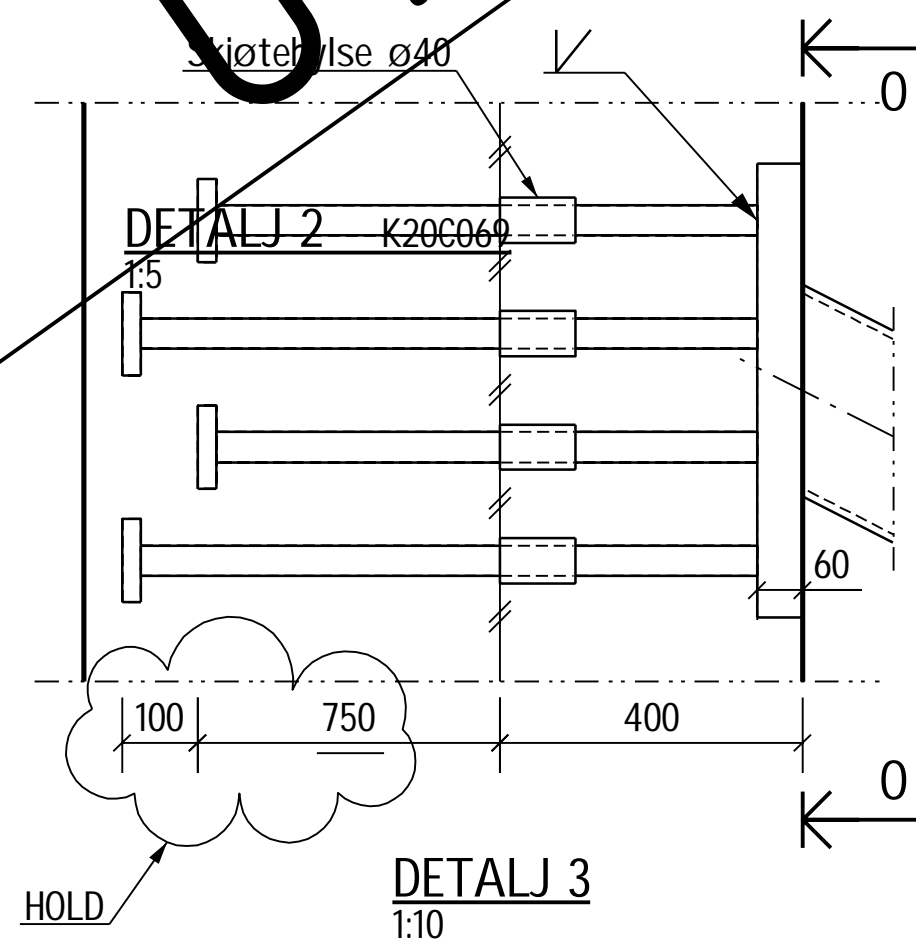
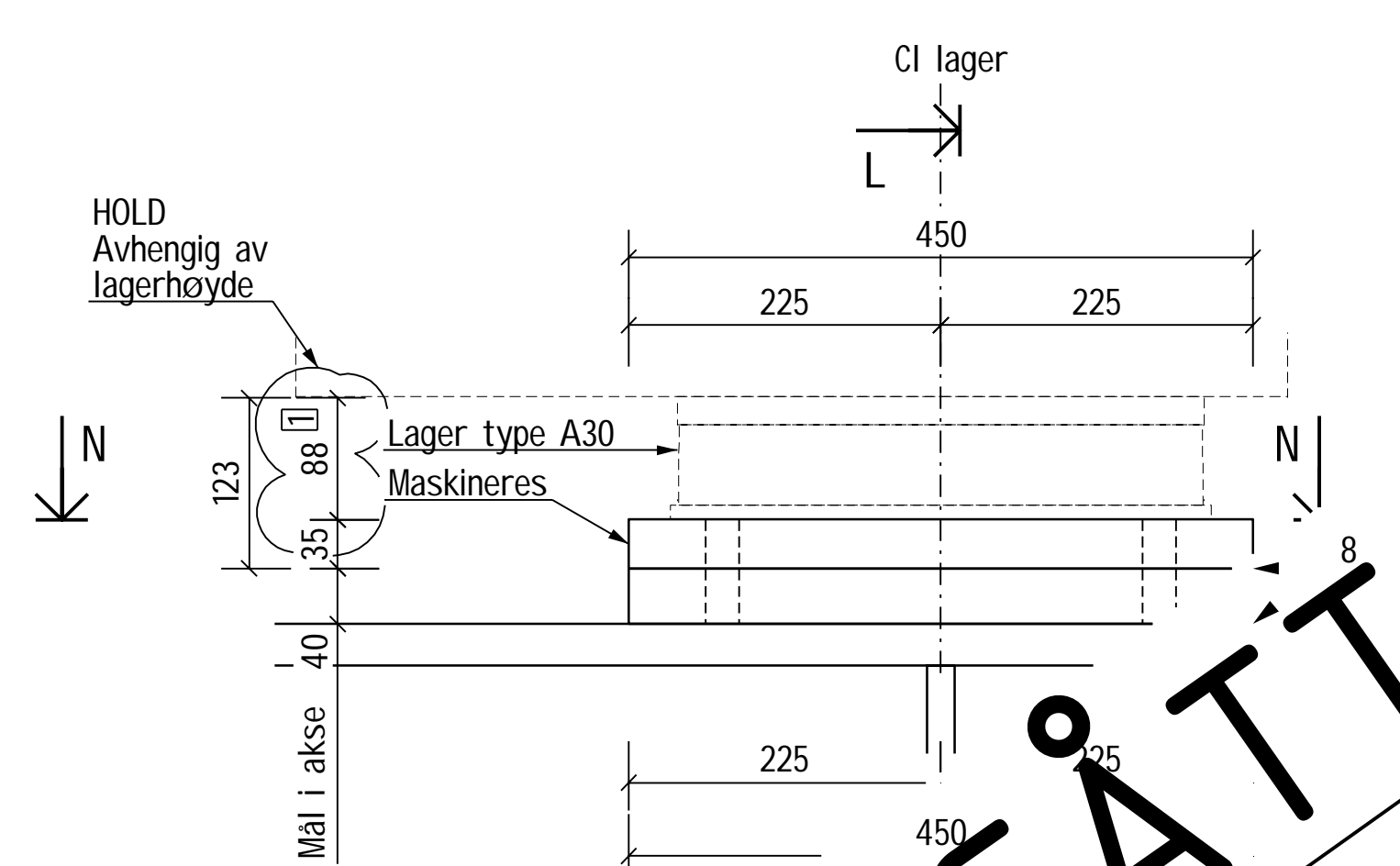
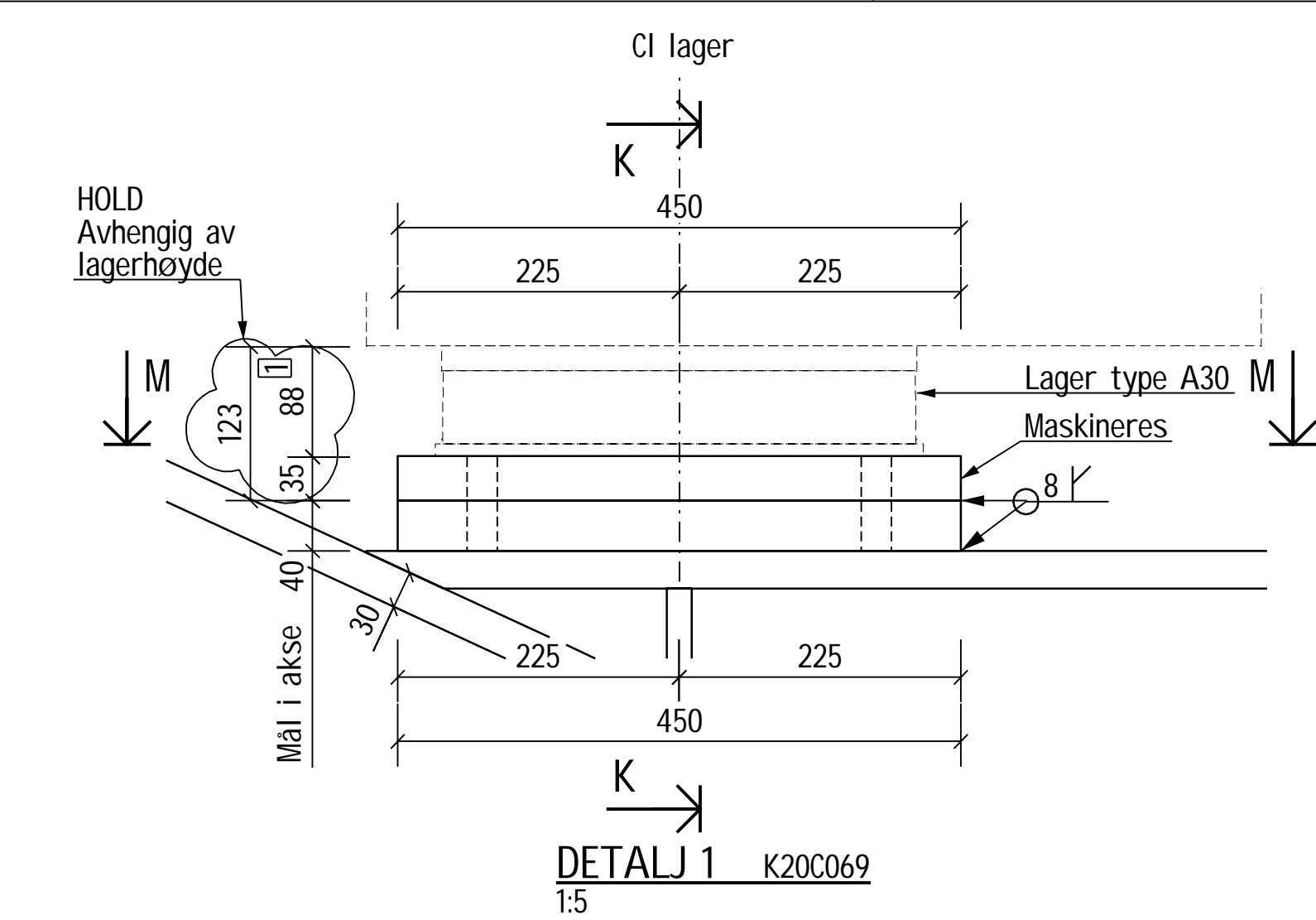
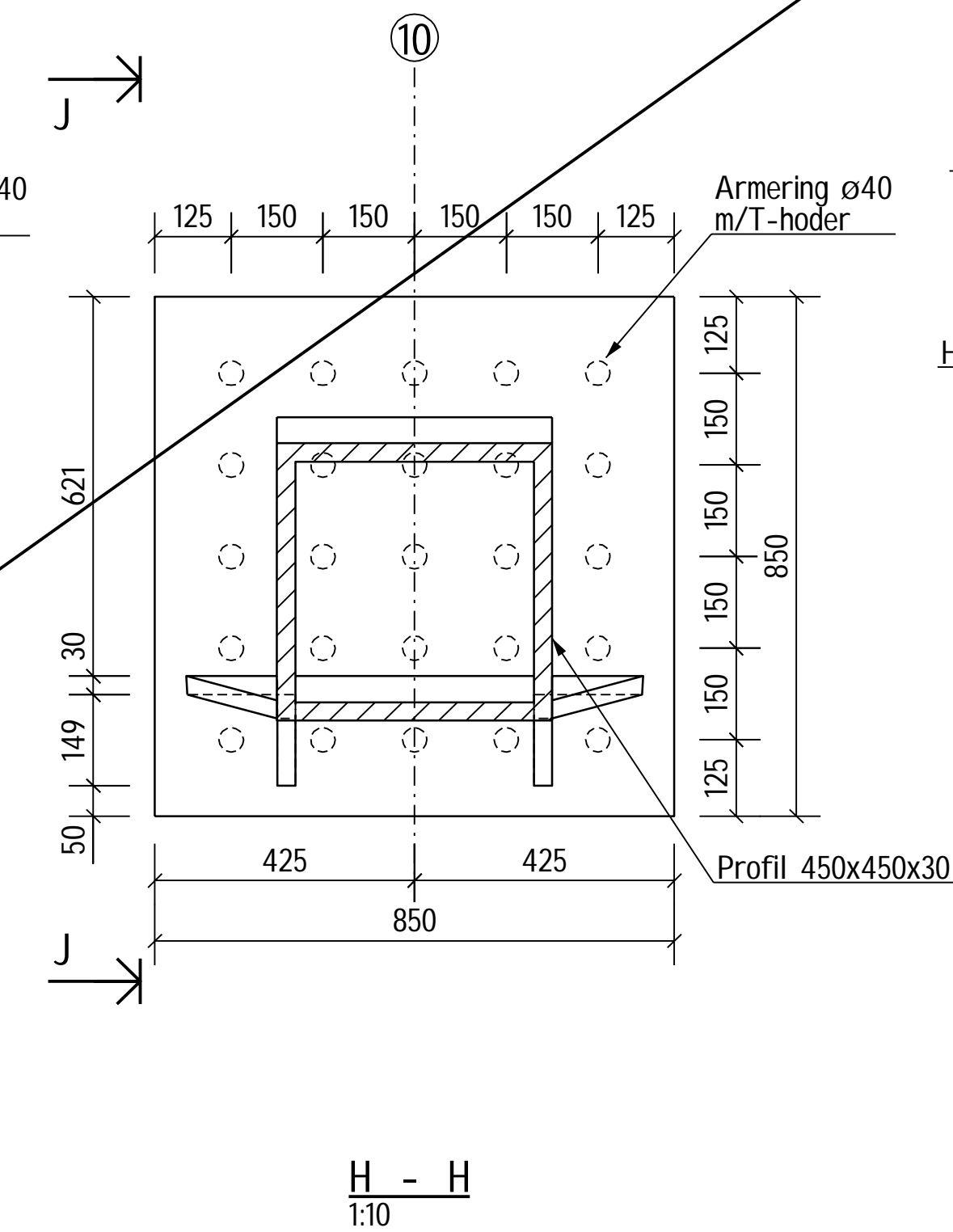
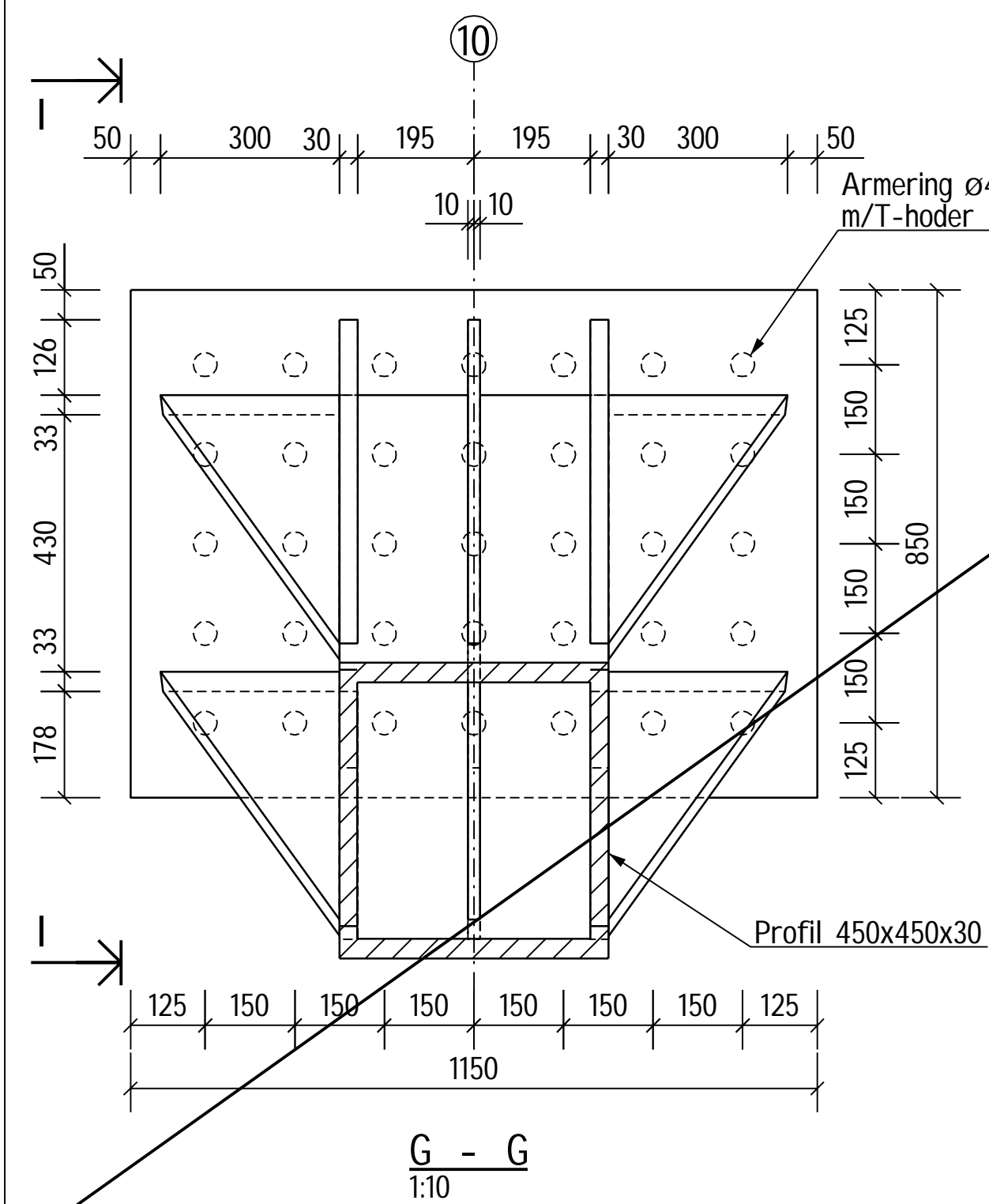
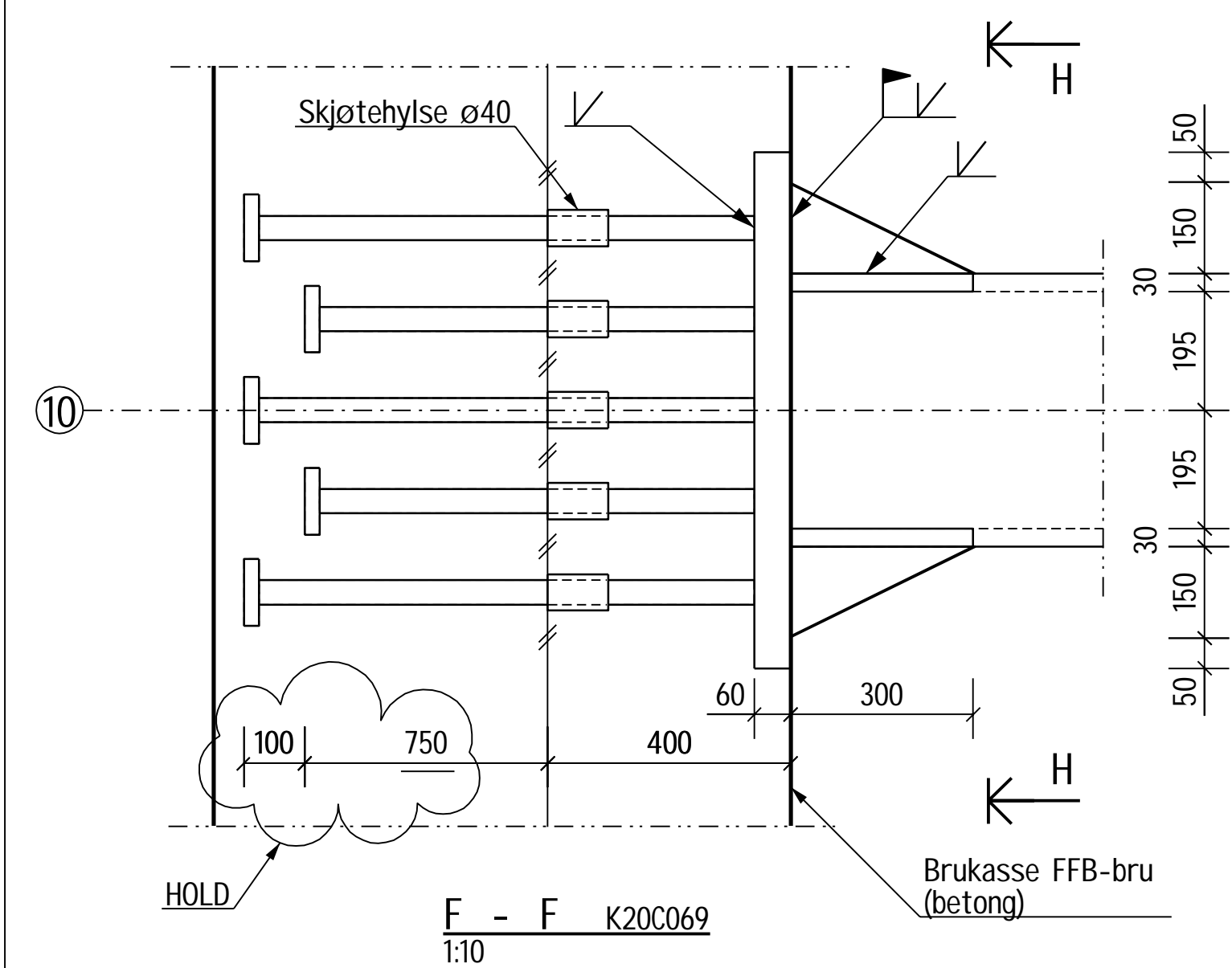
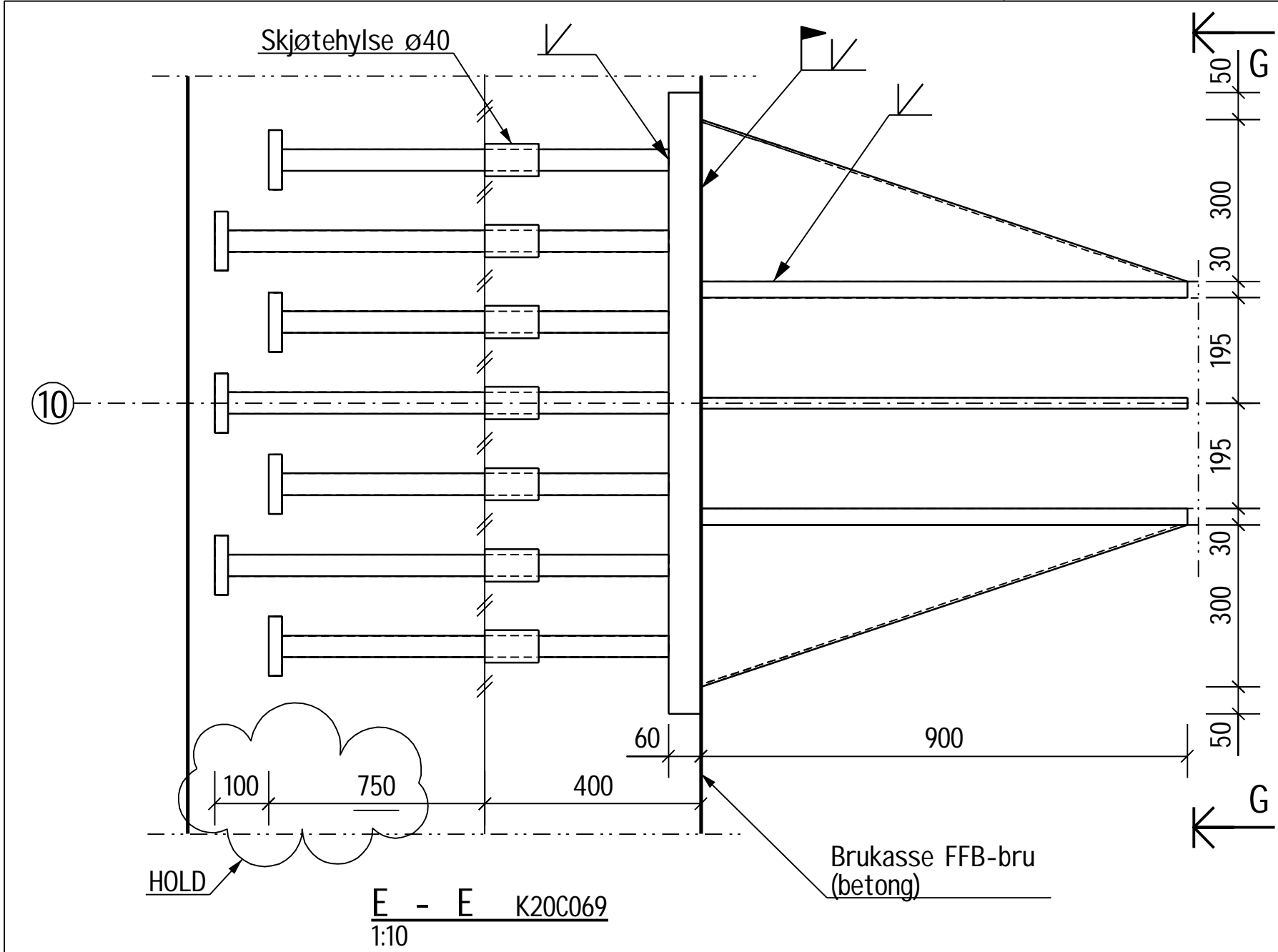
MERKNADER:
Håndbok N400, Bruprojektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrønning dersom annet ikke er angitt.

- 1 Foreløpig mål for lagertype Tobe FR-4 30A
- 2 Foreløpig mål for lagertype Tobe FR-4 30E

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	
3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)	
Toleranser	
NS-EN 1090-2	
Kontrollklasse	
Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1	
Sveisesymboler	
NS-ISO 2553	
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon	
5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
- Innstøpte flater	Toppstøt RAL 9007 (grå aluminium)
- Innvendige flater	Ytre 50 mm rand: System 1
Innvendige flater	
Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse	
Stålkvalitet armering B500NC (NS 3576-3)	

02	Utgått	AFN/ISO	ISO	TBJ	07.12.2017
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr.	15/206942-48		
		Tegningsdato	20.09.2016		
		Bestiller	Kjell Solftvedt		
		Produsert for	Region Sor		
Statens vegvesen		Produsert av	Rambøll Norge AS		
E18 HP: 03		Koordinatsystem	Euref89 NTM sone 7		
Varoddbrua		Høydesystem	NN2000		
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		PROF nummer	10e0018_206846		
Lager og konsoll akse 9 (2)		Arkiv nummer	206846		
		Byggesaksnummer	10-1677		
Arbeidstegning		Målestokk	A1		
Utarbeidet av		Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv	Som vist
AFN/MOMR	ISO	TBJ	1350008426	K20C068	02



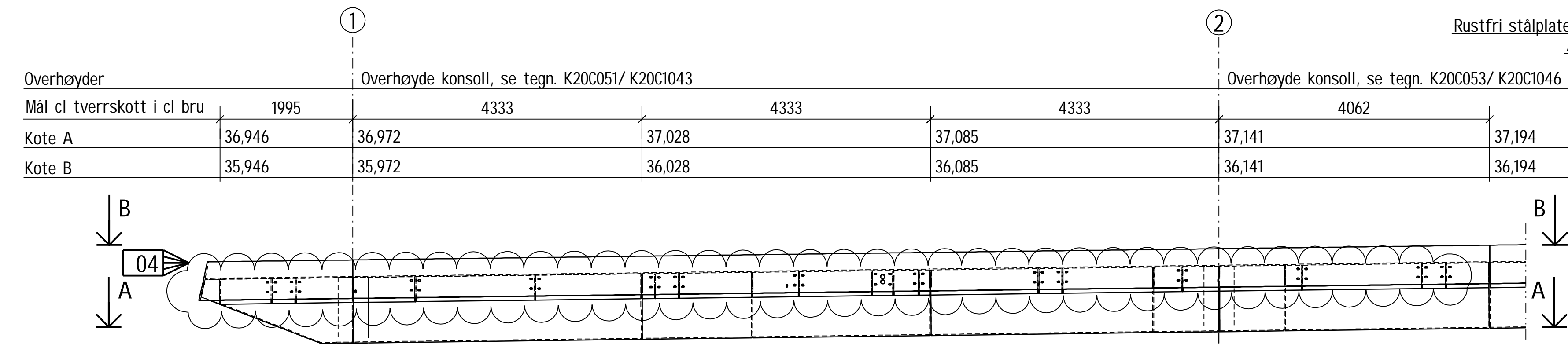
MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

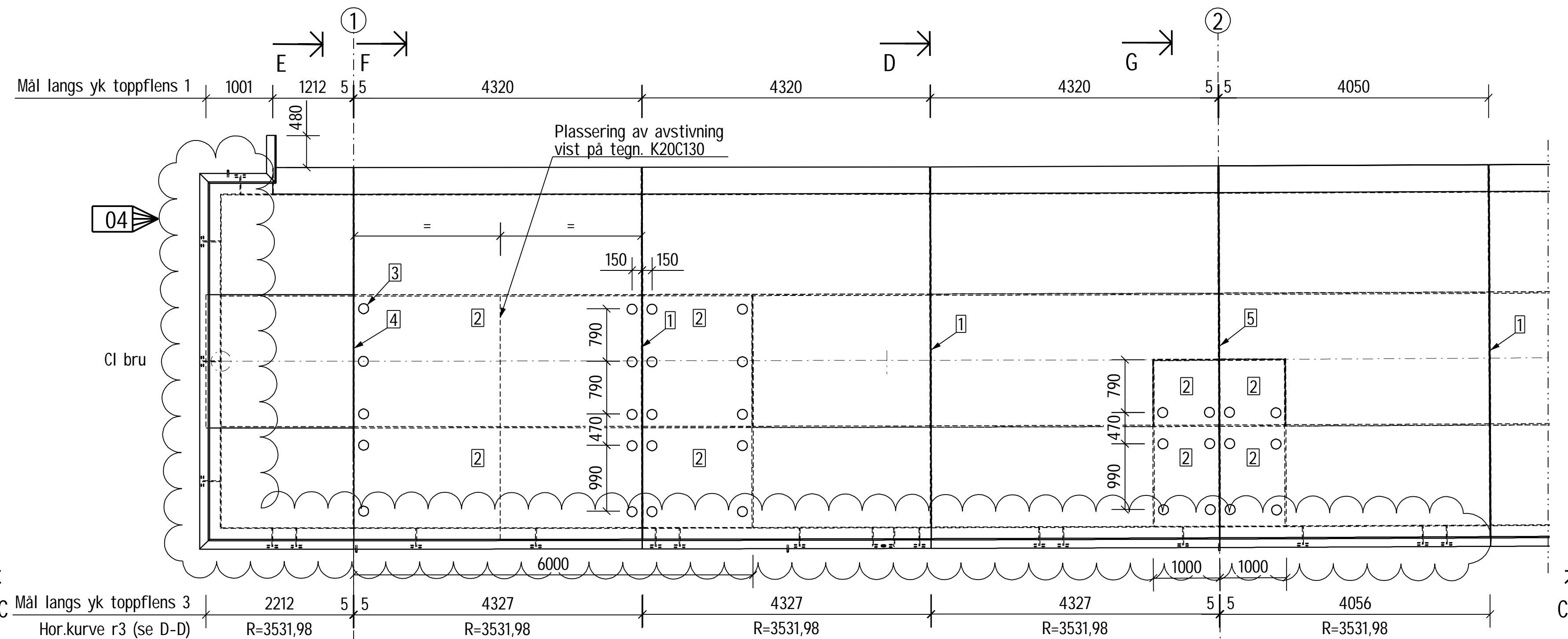
Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

1 Foreløpig mål for lagertype Tobe FR-4 30A

02	Utgått	AFN/ISO	ISO	TBJ	07.12.2017
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr.	15/206942-48		
		Tegningsdato	20.09.2016		
Statens vegvesen		Bestiller	Kjell Solvødt		
		Produsert av	Rambøll Norge AS		
E18 HP: 03		Koordinatsystem	Euref89 NTM sone 7		
Varoddbrua		Høydesystem	NN2000		
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		PROF nummer	10e0018_206846		
Lager og konsoll akse 10 (2)		Arkiv nummer	206846		
		Byggesaksnummer	10-1677		
Arbeidstegning		Målestokk	A1		
		Tegningsnummer/	Som vist		
		revisjonsbokstav			
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
AFN/MOMR	ALU	TBJ	1350008426		
				K20C070	02

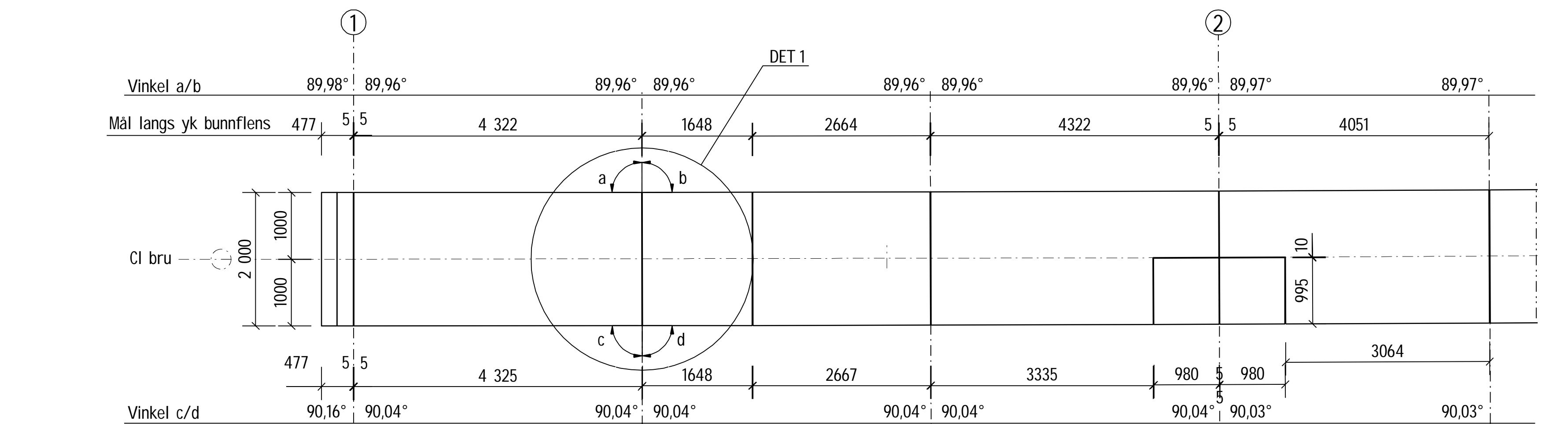


OPPRISS C - C
1:50



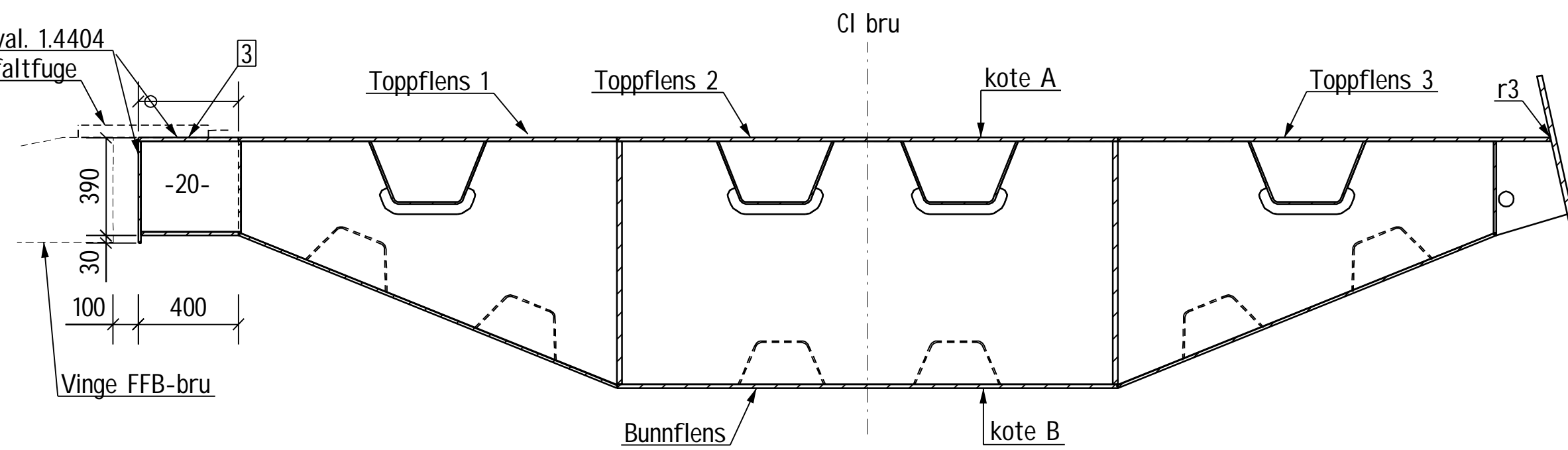
PLAN B - B
1:50

Alle mål er horisontale og representerer derfor ikke de faktiske platelengdene

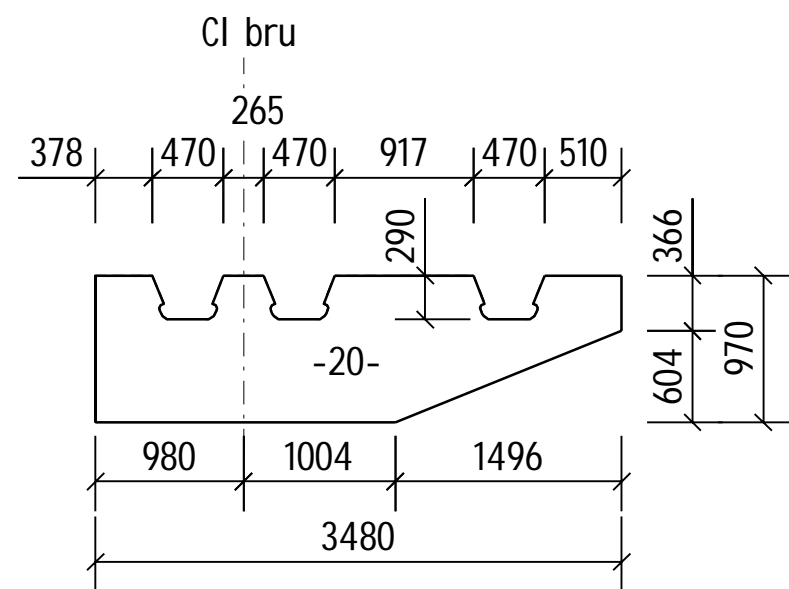


PLAN A - A BUNNFLENS
1:50

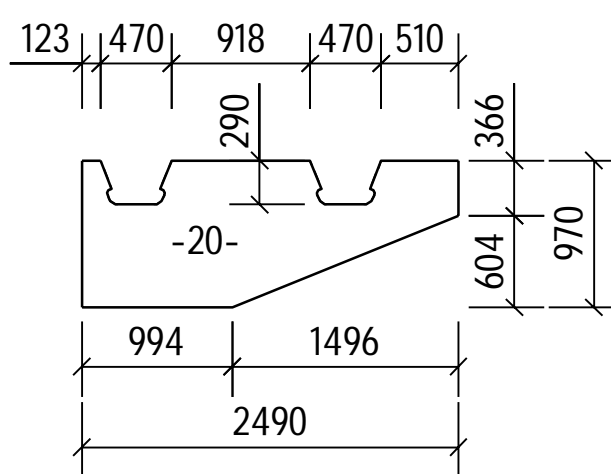
Alle mål er horisontale og representerer derfor ikke de faktiske platelengdene



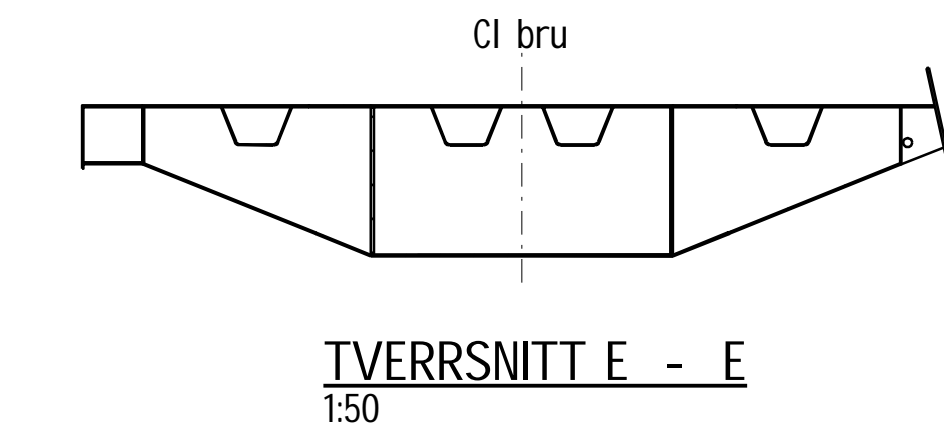
TVERRSNITT D - D
1:20



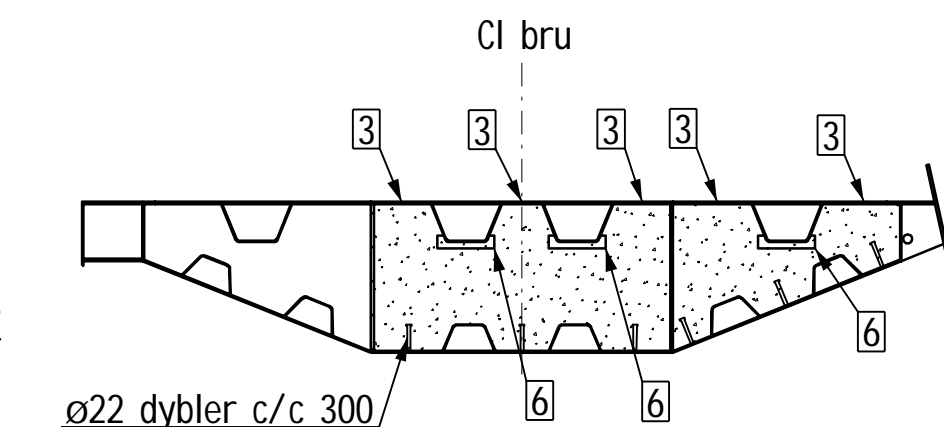
TVERRSKOTT AKSE 1 +6,0 m
1:50



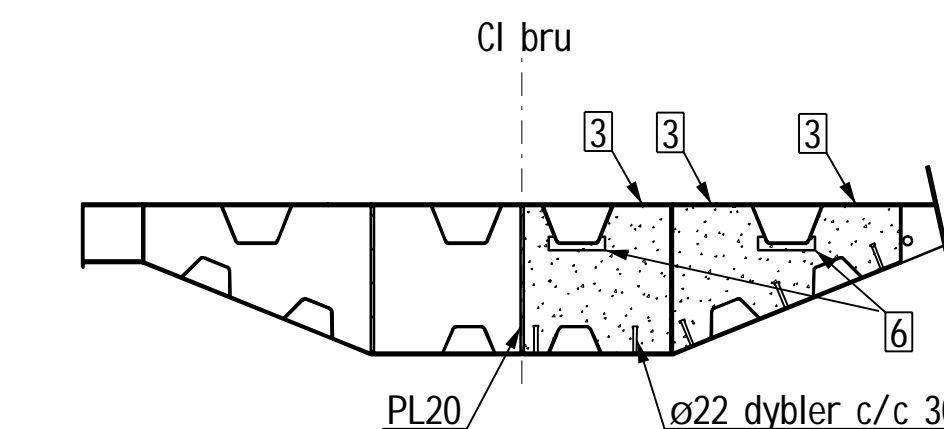
TVERRSKOTT AKSE 2 ± 1,0 m
1:50



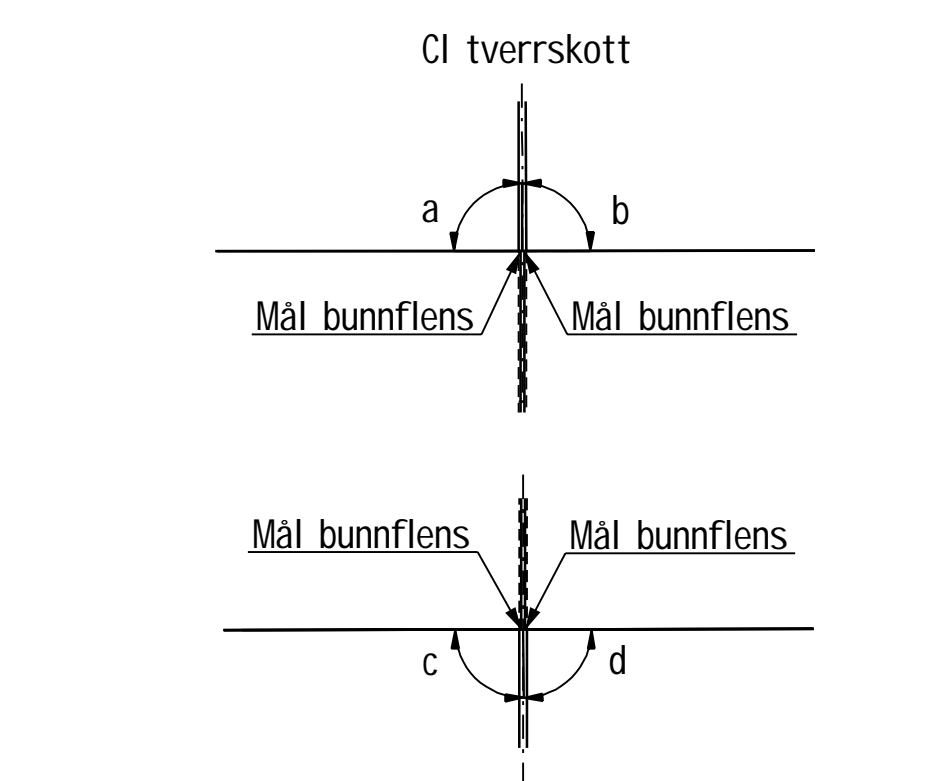
TVERRSNITT E - E
1:50



TVERRSNITT F - F
1:50



TVERRSNITT G - G
1:50



DETALJ 1
1:20

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	
3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)	
Toleranser	
NS-EN 1090-2	
Kontrollklasse	
Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1	
Sveisesymboler	
NS-ISO 2553	
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
Toppstrøk RAL 9007 (grå aluminium)	
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

MERKNADER:

PROSJEKTERINGSGRUNNLAG:


Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

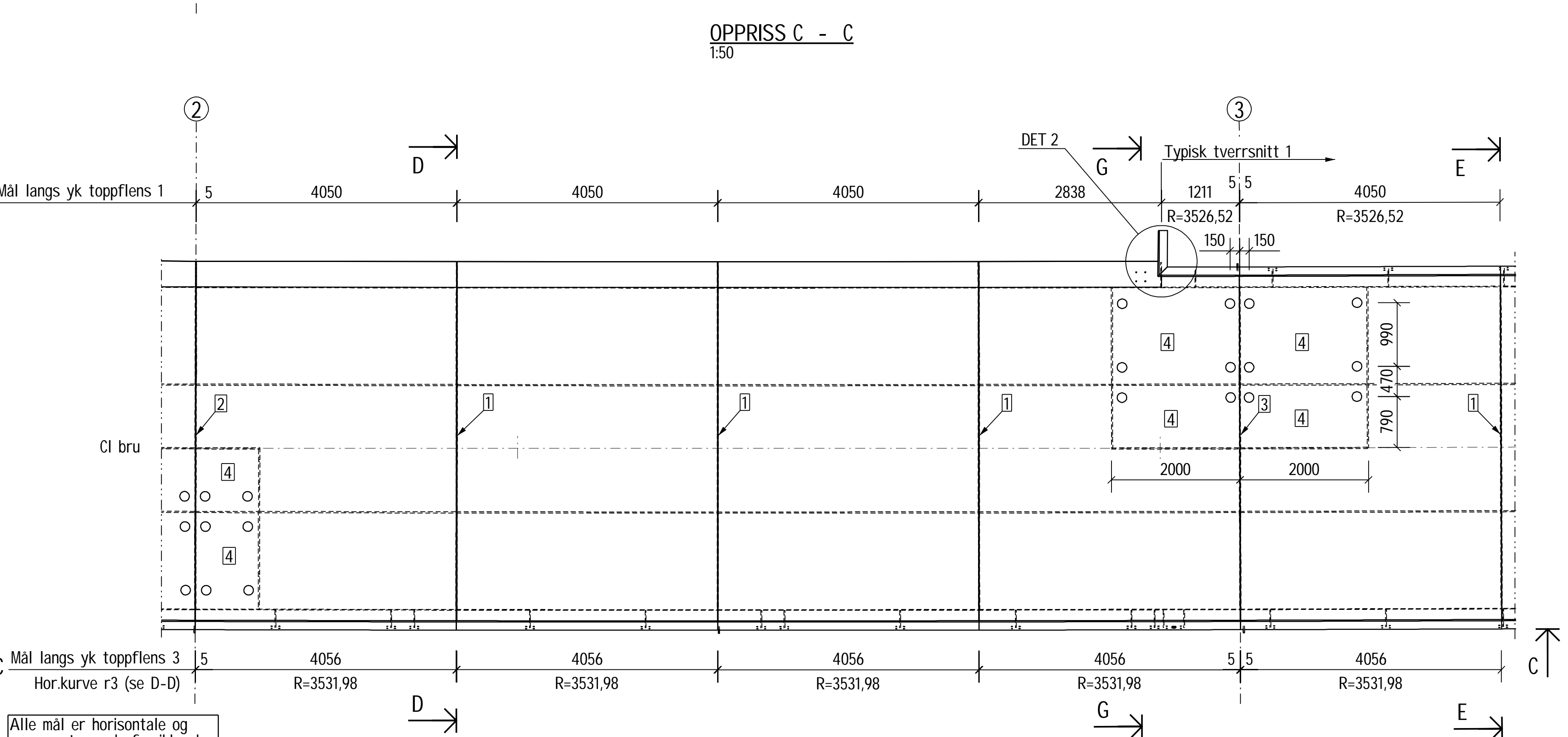
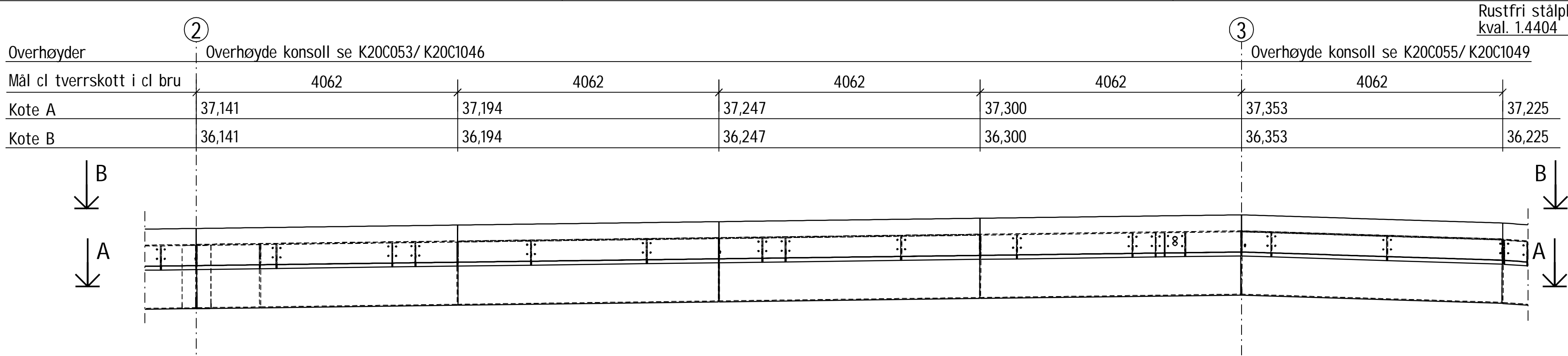
Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

- Tverrskott type A, se tegn. K20C085
- Fylles med uarmert betong iht. prosess 84.4121, densitet 2300 kg/m³
- Hull ø150 for ballastbetong i hver ende av seksjonen. Sveises igjen med stålplate med tilsvarende tykkelse (battsveis)
- Tverrskott akse 1, se tegn. K20C086
- Tverrskott akse 2, se tegn. K20C087
- Utkapphull tettes med stålplate PL10 for betongstøp ved tværbærer akse 1 og 1 + 6,0 m, og akse 2 ± 1,0 m

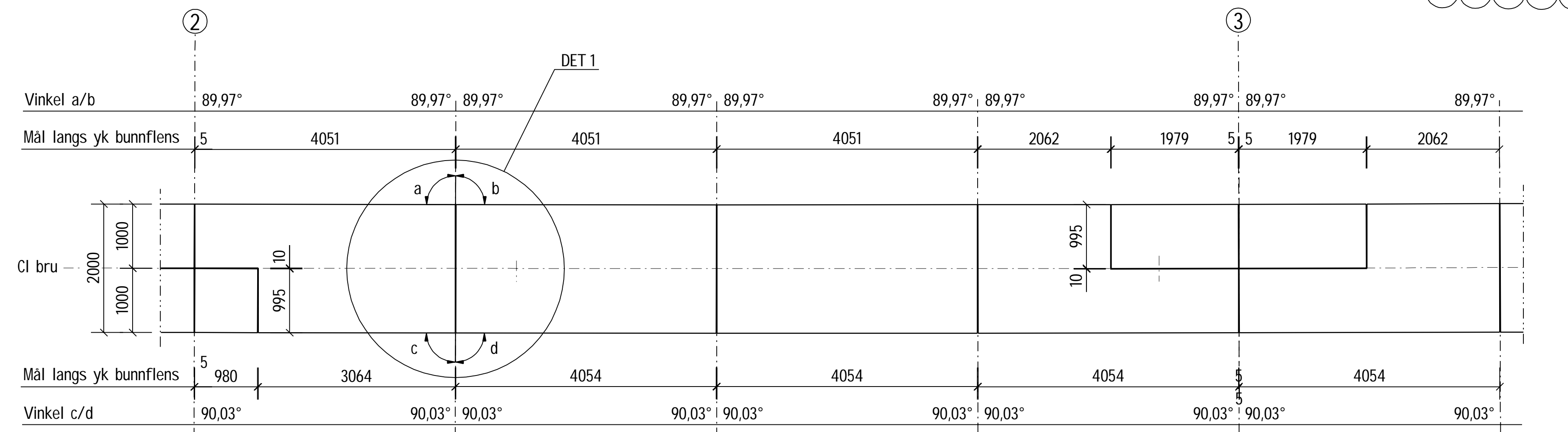
HENVISNINGER:

K10C612: Varoddbrua Sør Kragarm akse 2 - spennmidte
K10C616: Varoddbrua Sør Overbygning Tverrskott akse 2, type 2
K10C701: Varoddbrua Sør Overbygning akse 1-2+, innfesting av gangbru på steg, oversikt
K10C702: Varoddbrua Sør Overbygning akse 1-2+, innfesting av gangbru på steg, snitt mot GS-bru K20

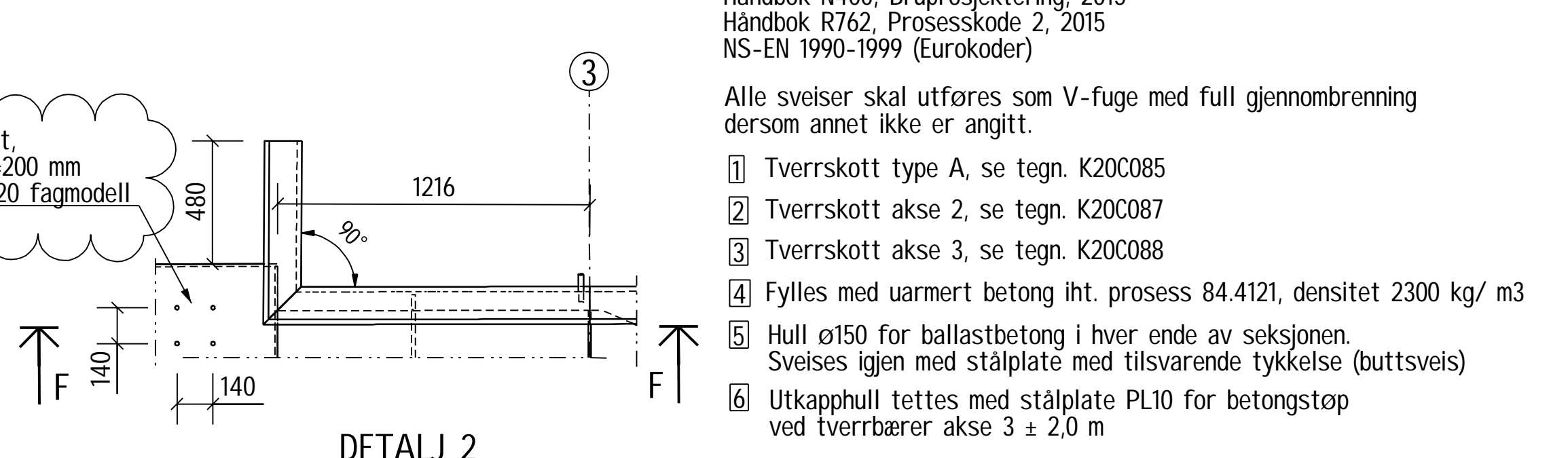
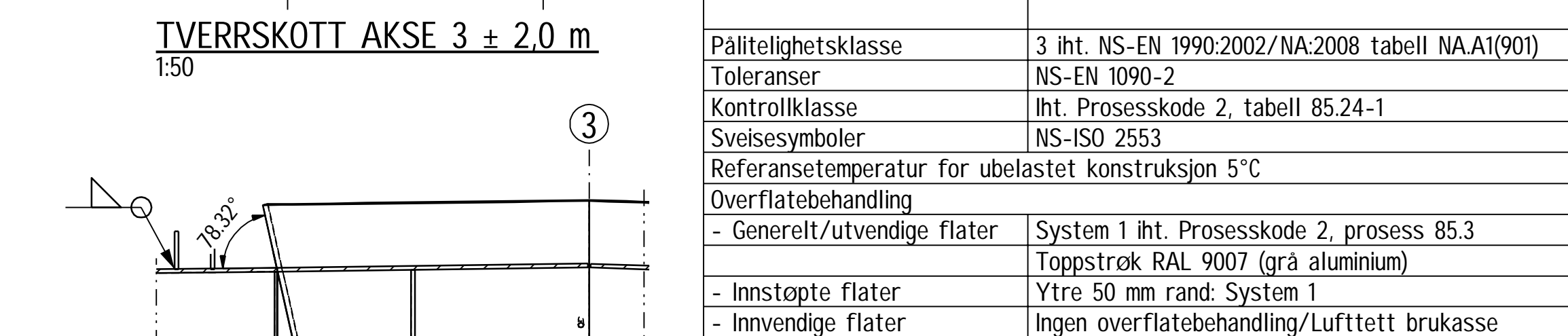
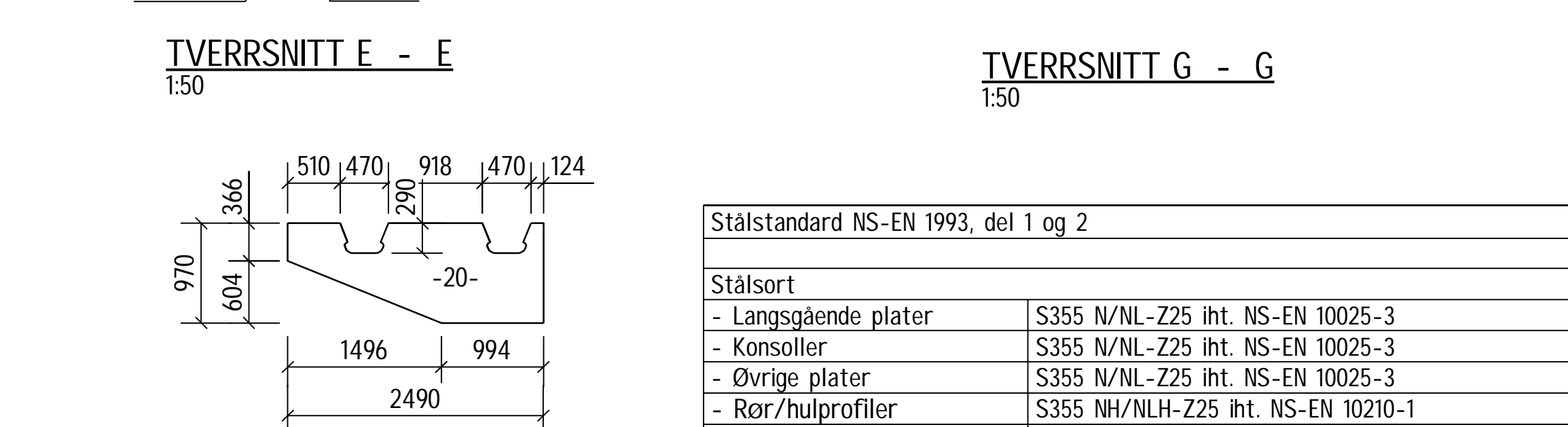
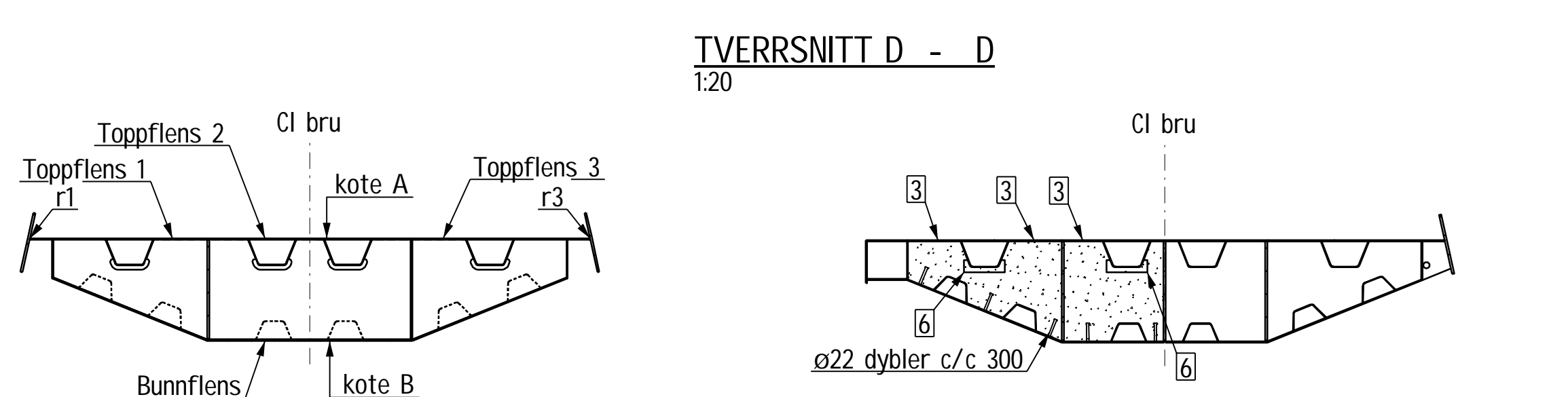
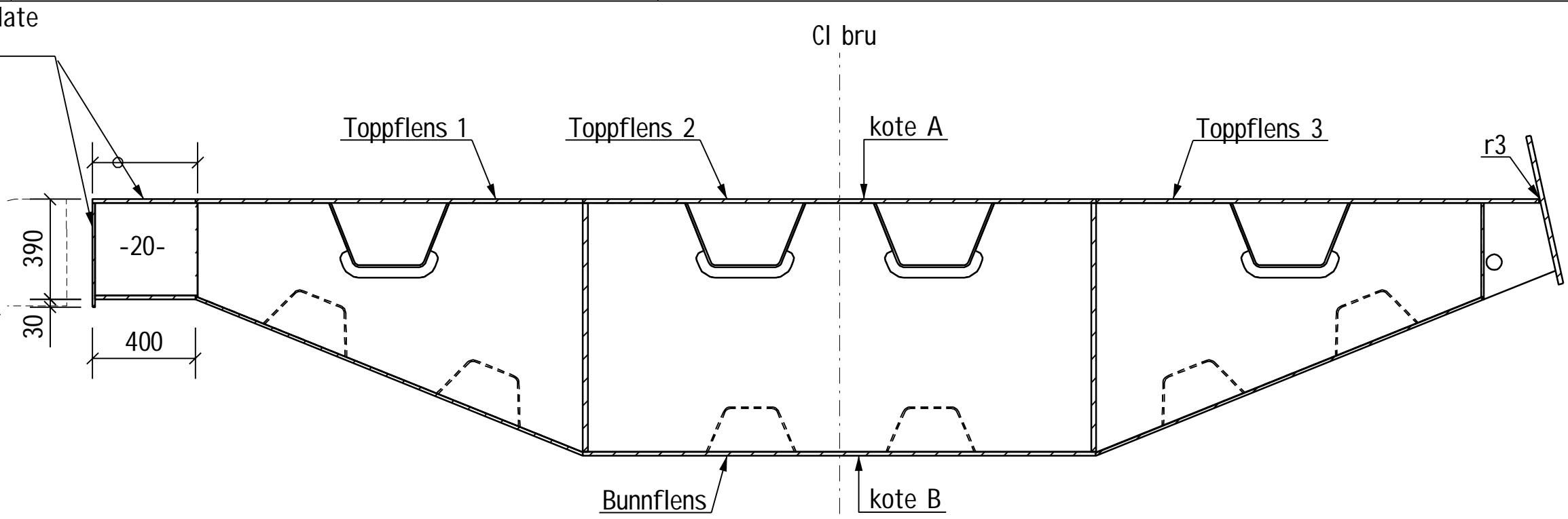
04	Hull i brukasse for rekkverk	AFN/ISO	ISO	JNOR	23.08.2019	
03	Avstivning	AFN/ISO	ISO	JNOR	19.06.2019	
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato	
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942 - 48				
		Tegningsdato				20.09.2016
		Bestiller				Kjell Soltvedt
		Produsert for				Region Sør
		Produsert av				Rambøll Norge AS
		Koordinatsystem				Euref89 NTM sone 7
F18 HP: 03		Høydesystem				NN2000
Varoddbrua		PROF nummer				10e0018_206846
10-1677 Søsmlandet ned, GS-bru		Arkiv nummer				206846
Brukasse akse 1-2		Byggeværksnummer				10-1677
Plan, oppriss og tverrsnitt		Målestokk A1				Som vist
Arbeidstegning						
Utarbeidet av		Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv	Tegningsnummer/ revisjonsbokstav	
AFN/MOMR	ALU	TBJ	1350008426		K20C071	04



Alle mål er horisontale og representerer derfor ikke de faktiske platelengdene



Alle mål er horisontale og representerer derfor ikke de faktiske platelengdene



Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

MERKNADER:

PROSJEKTERINGSGRUNNLAG:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015

Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015

NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

- Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.
- 1 Tverrskott type A, se tegn. K20C085
 - 2 Tverrskott akse 2, se tegn. K20C087
 - 3 Tverrskott akse 3, se tegn. K20C088
 - 4 Fylles med uarmert betong iht. prosess 84.4121, densitet 2300 kg/ m3
 - 5 Hull ø150 for ballastbetong i hver ende av seksjonen. Sveises igjen med stålplate med tilsvarende tykkelse (butsveis)
 - 6 Utkapphull tettes med stålplate PL10 for betongstøp ved tverrbærer akse 3 ± 2,0 m

HENVISNINGER:

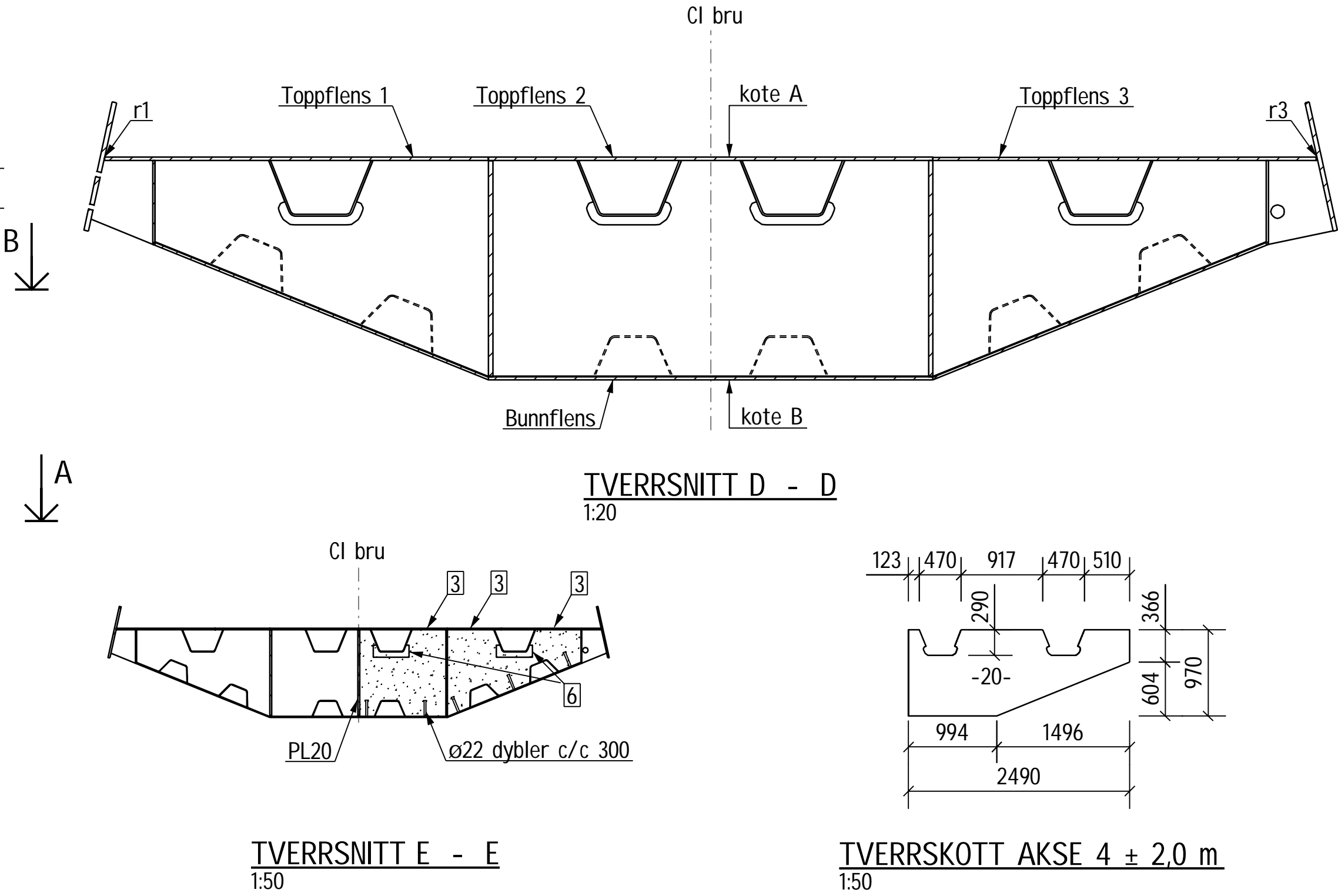
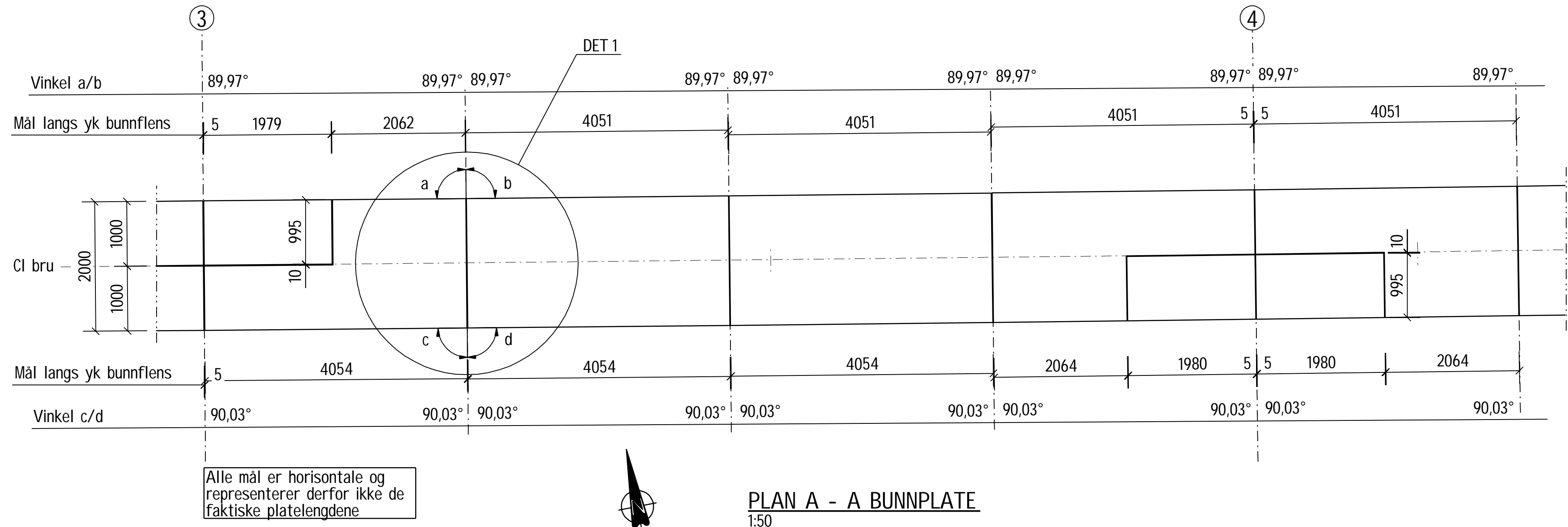
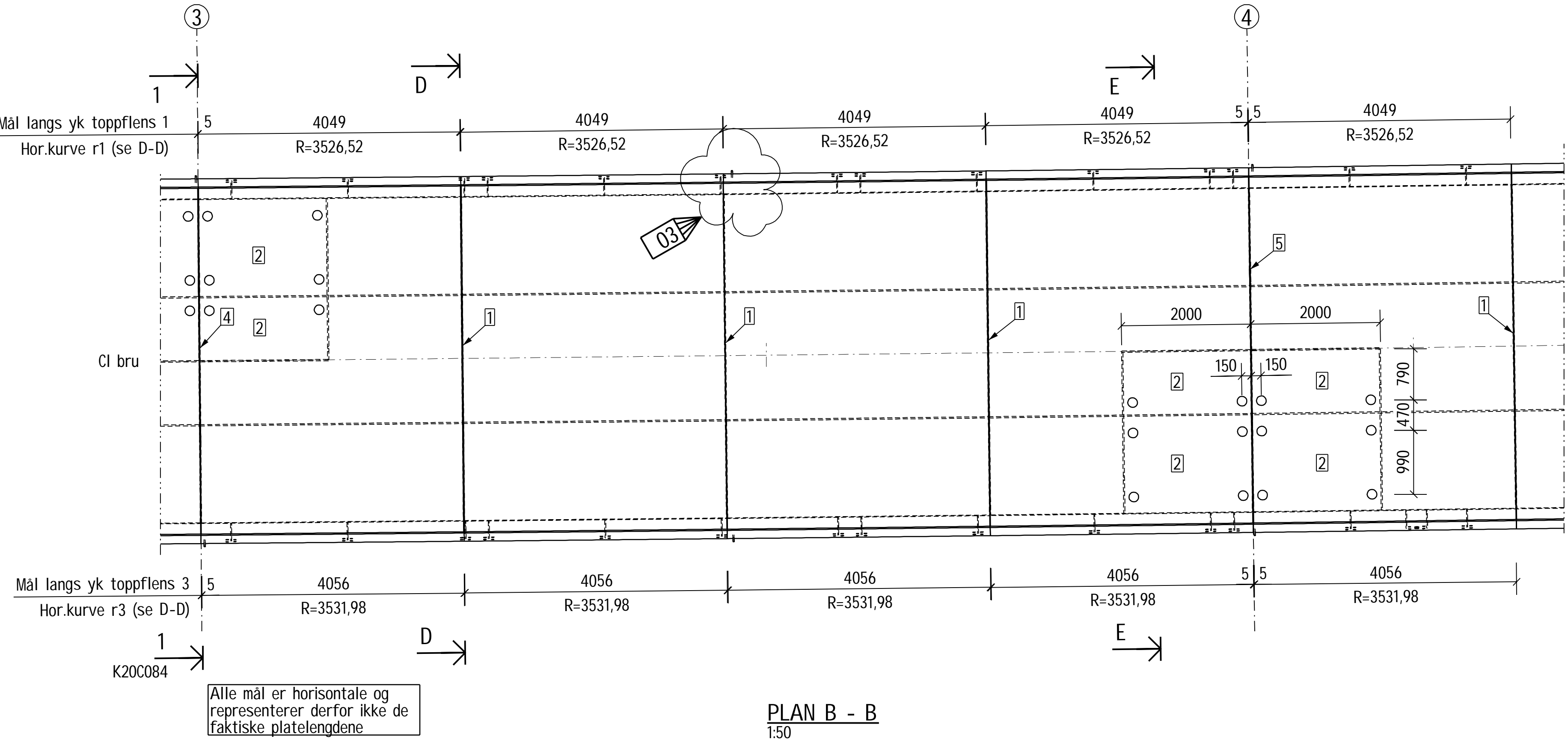
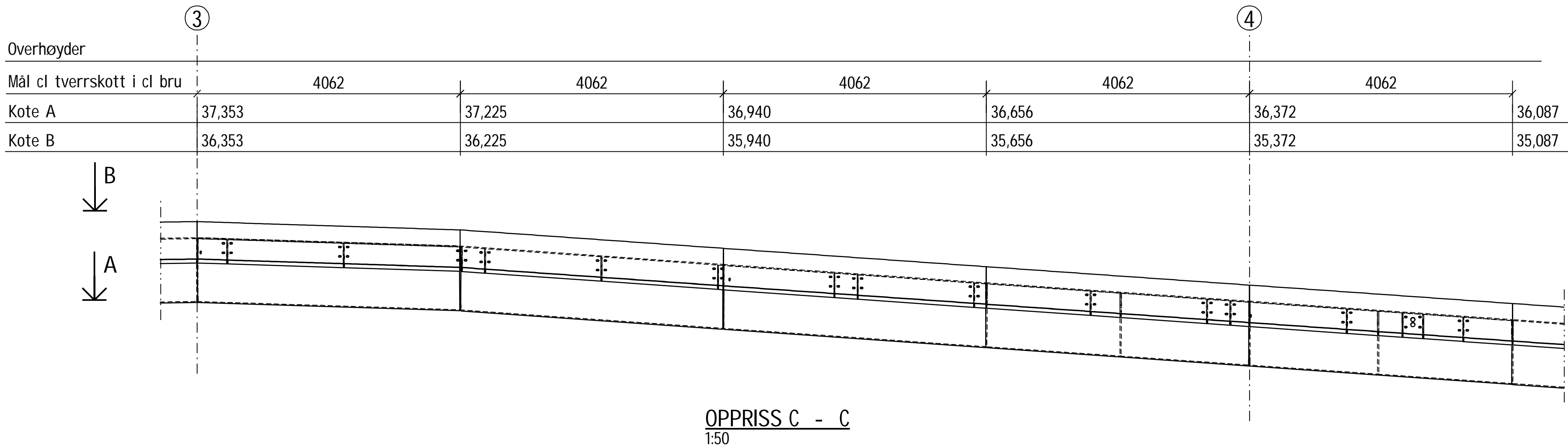
K10C612: Varoddbrua Sør Kragarm akse 2 - spennmidte

K10C616: Varoddbrua Sør Overbygning Tverrsnitt akse 2, type 2

K10C701: Varoddbrua Sør Overbygning akse 1-2+, innfesting av gangbru på steg, oversikt

K10C702: Varoddbrua Sør Overbygning akse 1-2+, innfesting av gangbru på steg, snitt mot GS-bru K20

04	Boltegruppe for skilt	AFN/ISO	ISO	JNOR	01.08.2019
03	Boltegruppe for skilt	AFN/ISO	ISO	JNOR	27.06.2019
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
Statens vegvesen		Tegningsdato	20.09.2016		
E18 HP: 03		Bestiller	Kjell Soltvedt		
Varoddbrua		Produsert for	Region Sør		
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		Produsert av	Rambøll Norge AS		
Brukase akse 2-3		Koordinatsystem	Euref89 NTM sone 7		
Plan, oppriss og tverrsnitt		Høydesystem	NN2000		
Arbeidstegning		PROF nummer	10e0018_206846		
		Arkiv nummer	206846		
		Byggesaksnummer	10-1677		
		Målestokk A1	Som vist		
		Tegningsnummer/	revisjonsbokstav		
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
AFN/MOMR	ALU	TBJ	1350008426		
				K20C072	04



Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

MERKNADER:

PROSJEKTERINGSGRUNNLAG:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

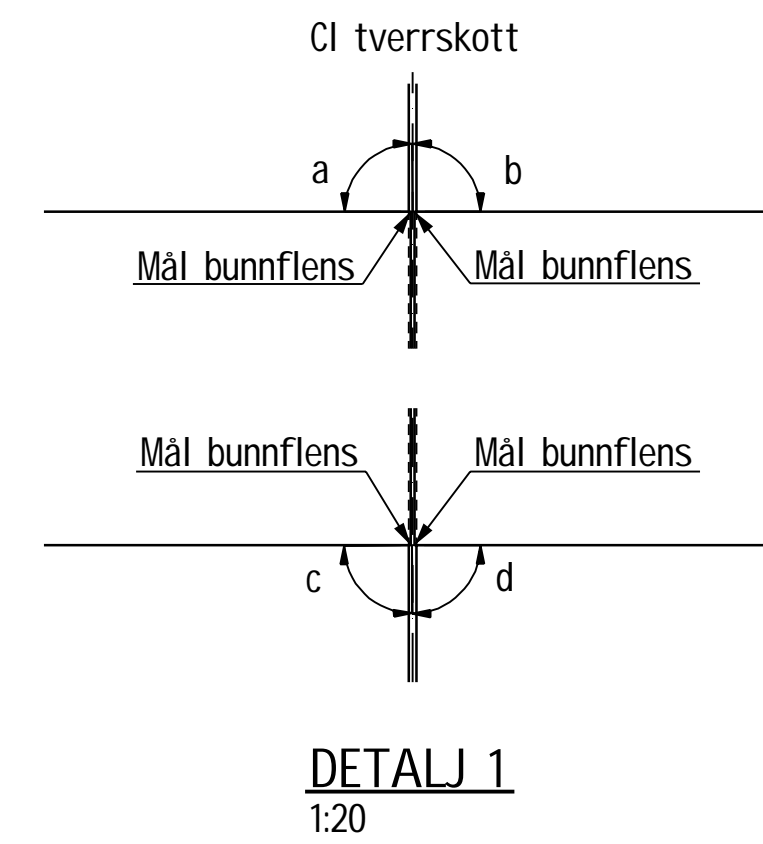
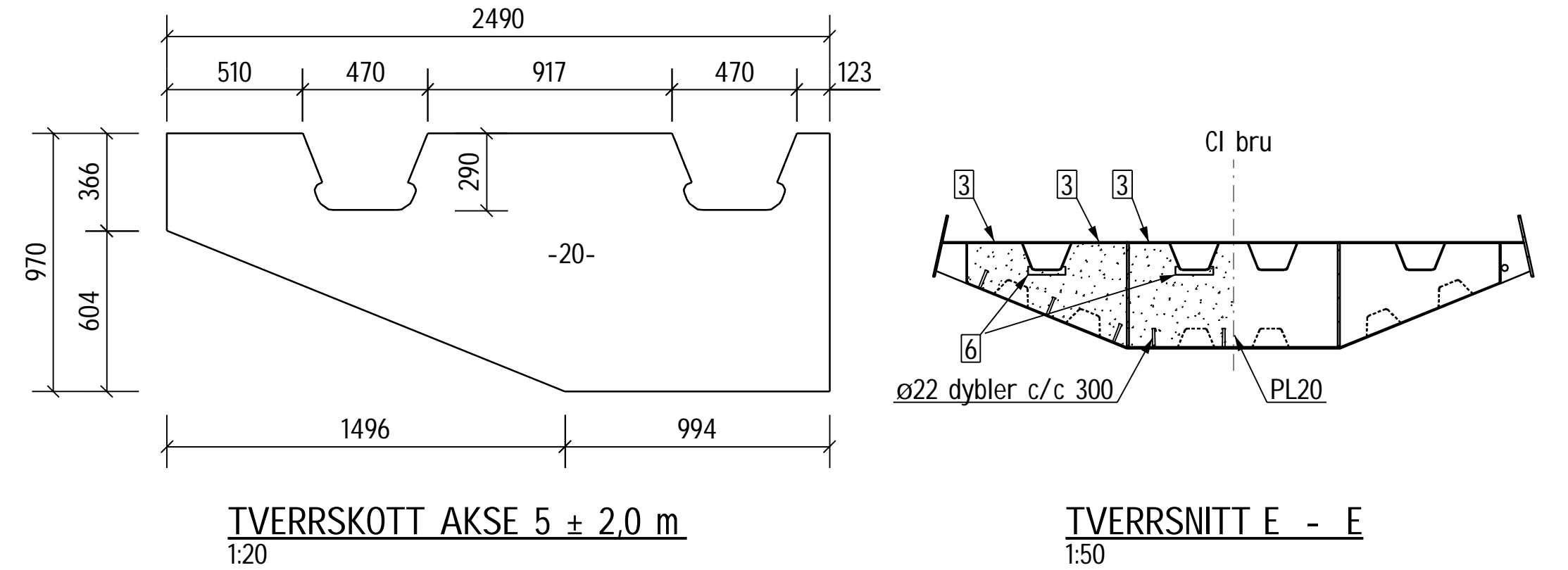
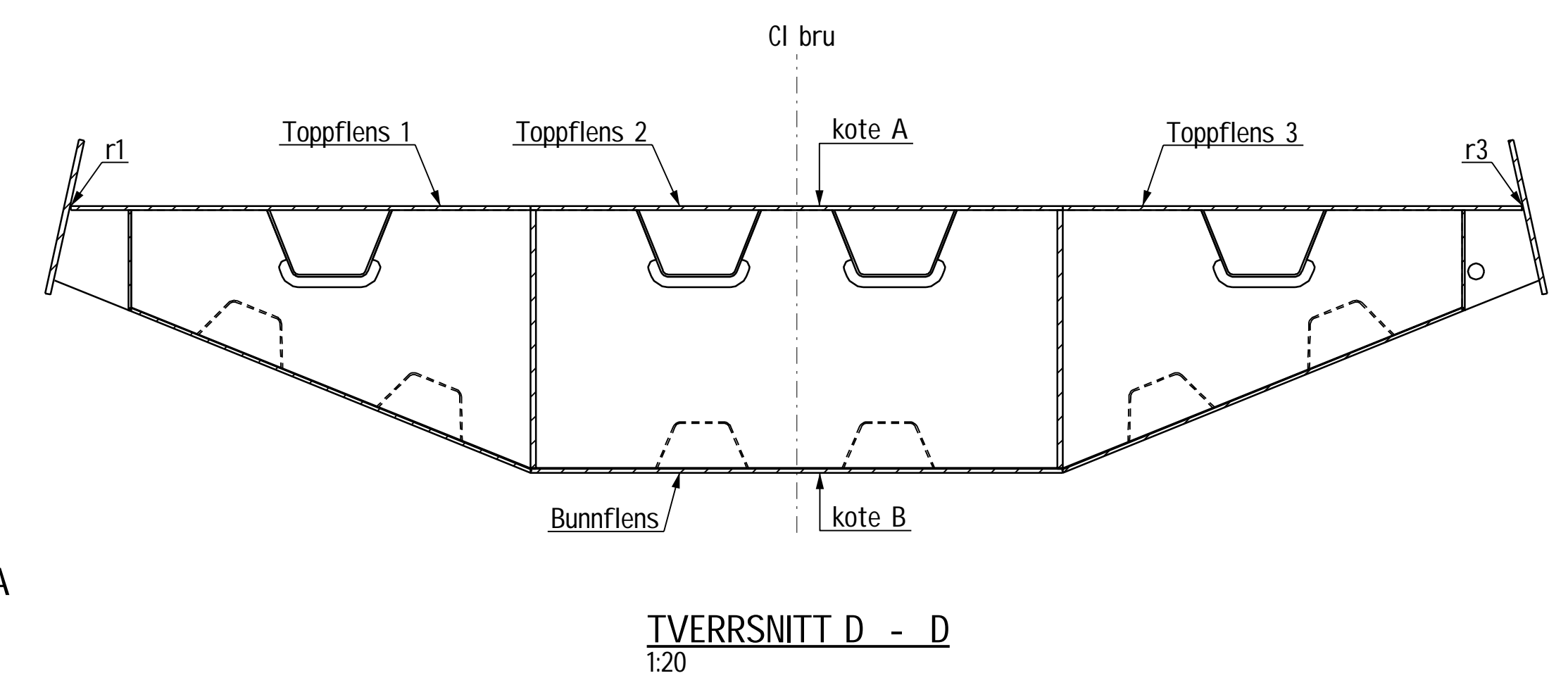
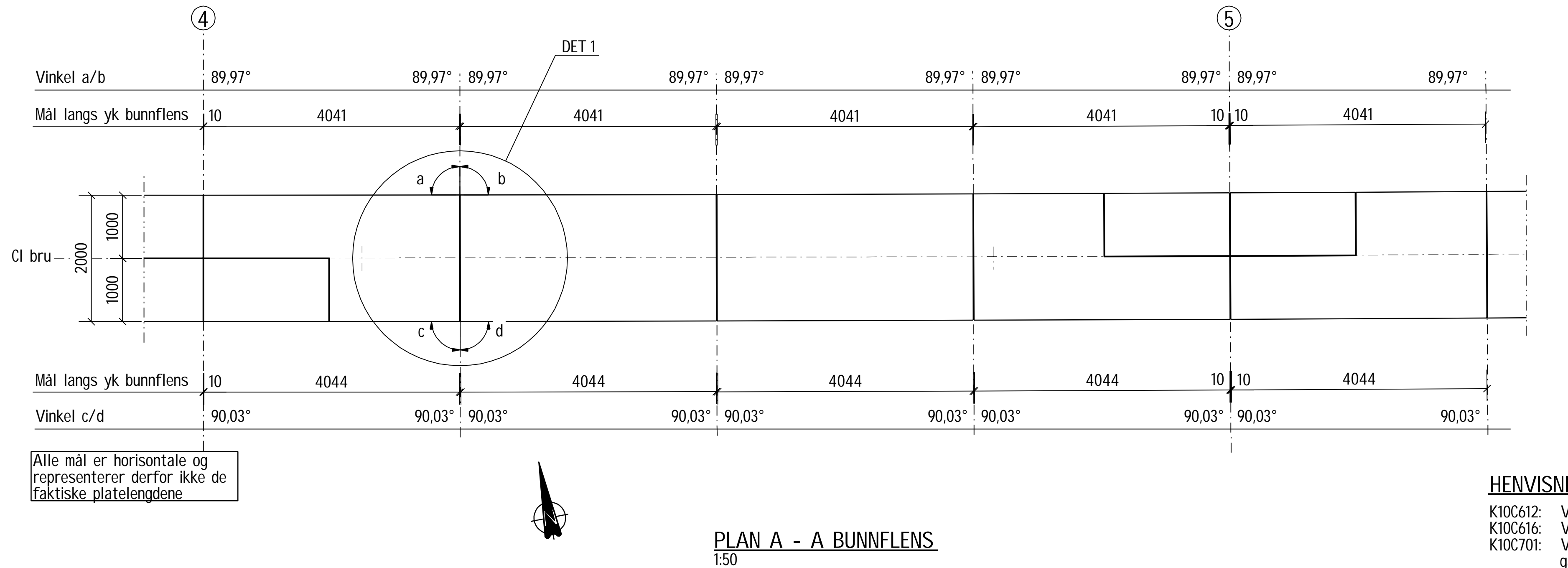
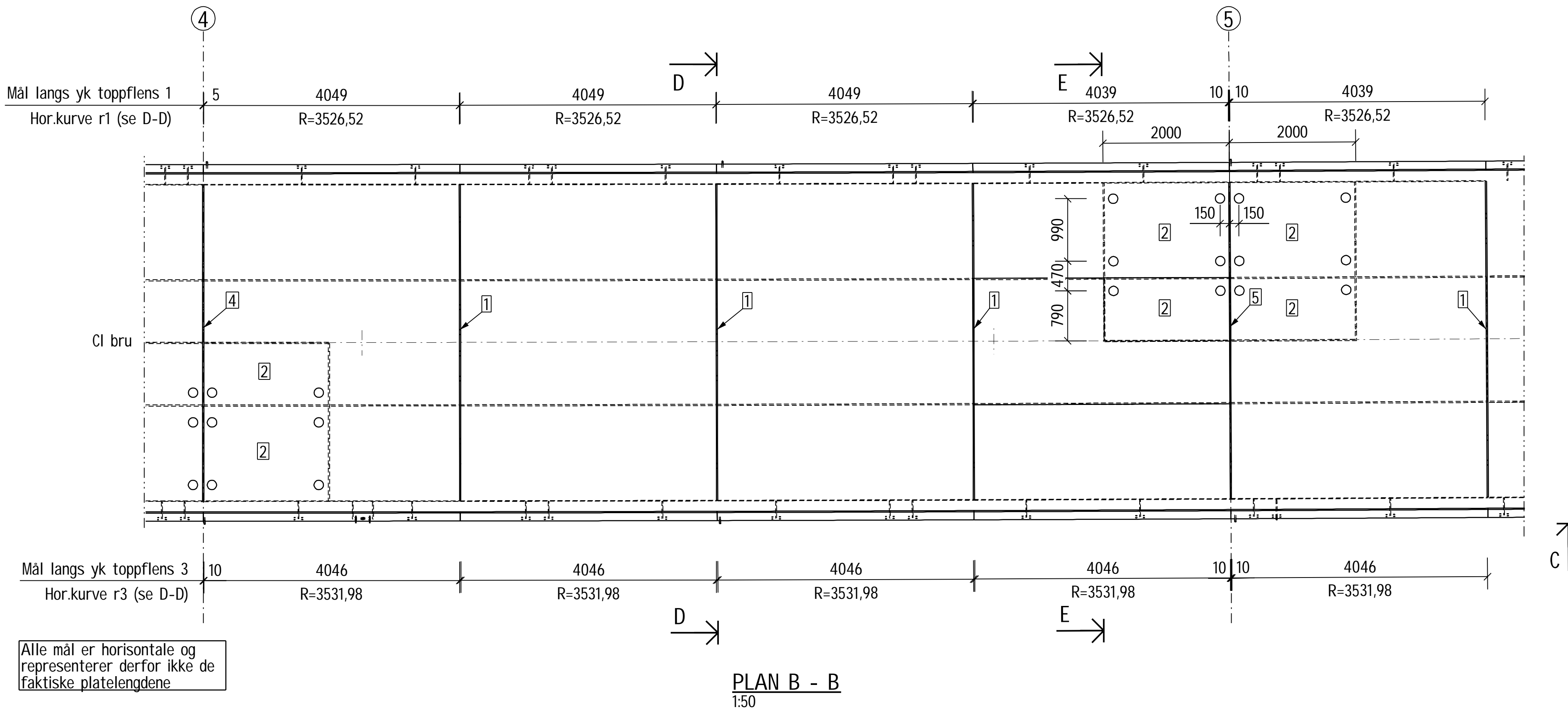
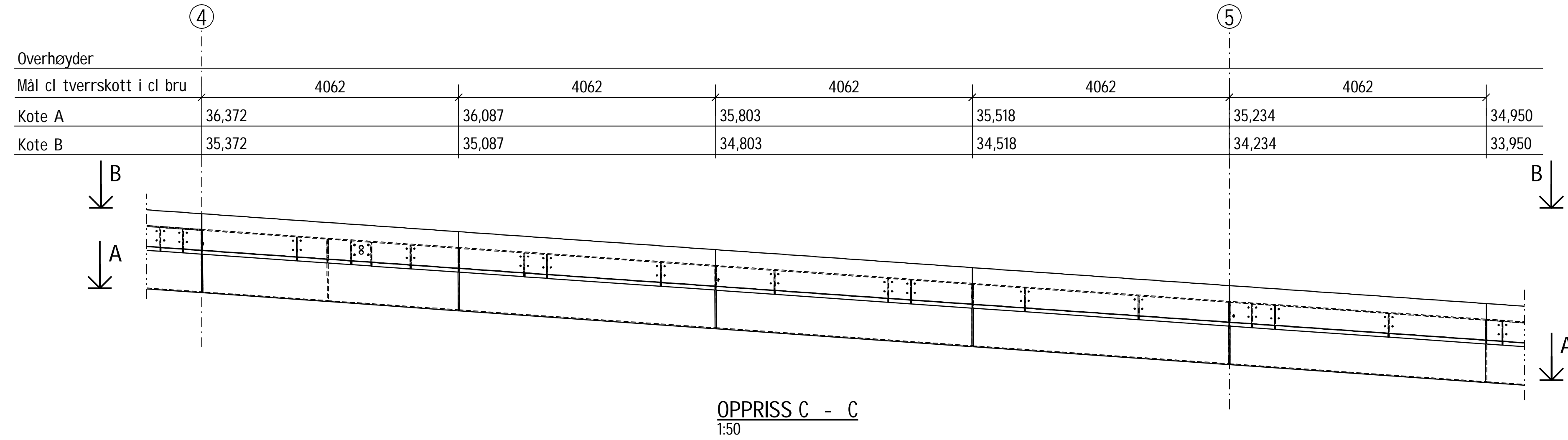
Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

- Tverrskott type A, se tegn. K20C085
- Fylles med uarmert betong iht. prosess 84.4121, densitet 2300 kg/ m3
- Hull ø150 for ballastbetong i hver ende av seksjonen. Sveises igjen med stålplate med tilsvarende tykkelse (battsveis)
- Tverrskott akse 3, se tegn. K20C088
- Tverrskott akse 4, se tegn. K20C089
- Utkapphull tettes med stålplate PL10 for betongstøp ved tverrbærer akse 4 ± 2,0 m

HENVISNINGER:


K10C612: Varoddbrua Sør Kragarm akse 2 - spennmidte
K10C616: Varoddbrua Sør Overbygning Tverrskott akse 2, type 2
K10C701: Varoddbrua Sør Overbygning akse 1-2+, innfesting av gangbru på steg, oversikt
K10C702: Varoddbrua Sør Overbygning akse 1-2+, innfesting av gangbru på steg, snitt mot GS-bru K20

03	Hull i brukasse for rekkverk	AFN/ISO	ISO	JNOR	23.08.2019
02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	JNOR	11.10.2018
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
Tegningsdato		20.09.2016			
Bestiller		Kjell Soltvedt			
Statens vegvesen		Region Sør			
E18 HP: 03		Rambøll Norge AS			
Varoddbrua		EuroF89 NTM sone 7			
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		NN2000			
Brukassen akse 3-4		10e0018_206846			
Plan, oppriss og tverrskott		206846			
Arbeidstegning		10-1677			
Utarbeidet av		Målestokk A1			
Kontrollert av		Som vist			
Godkjent av		Tegningsnummer/			
AFN/MOMR		revisjonsbokstav			
		K20C073			
		03			

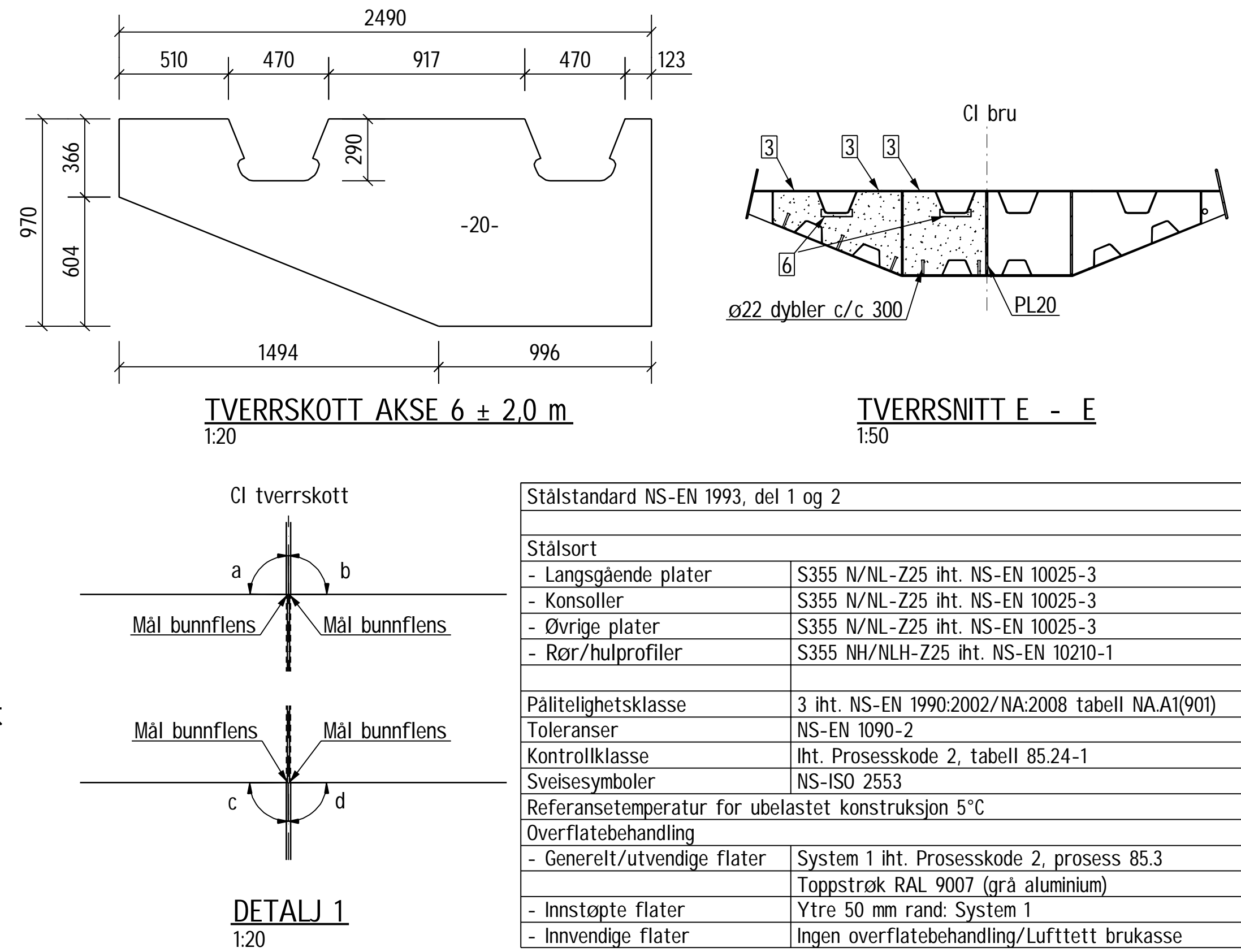
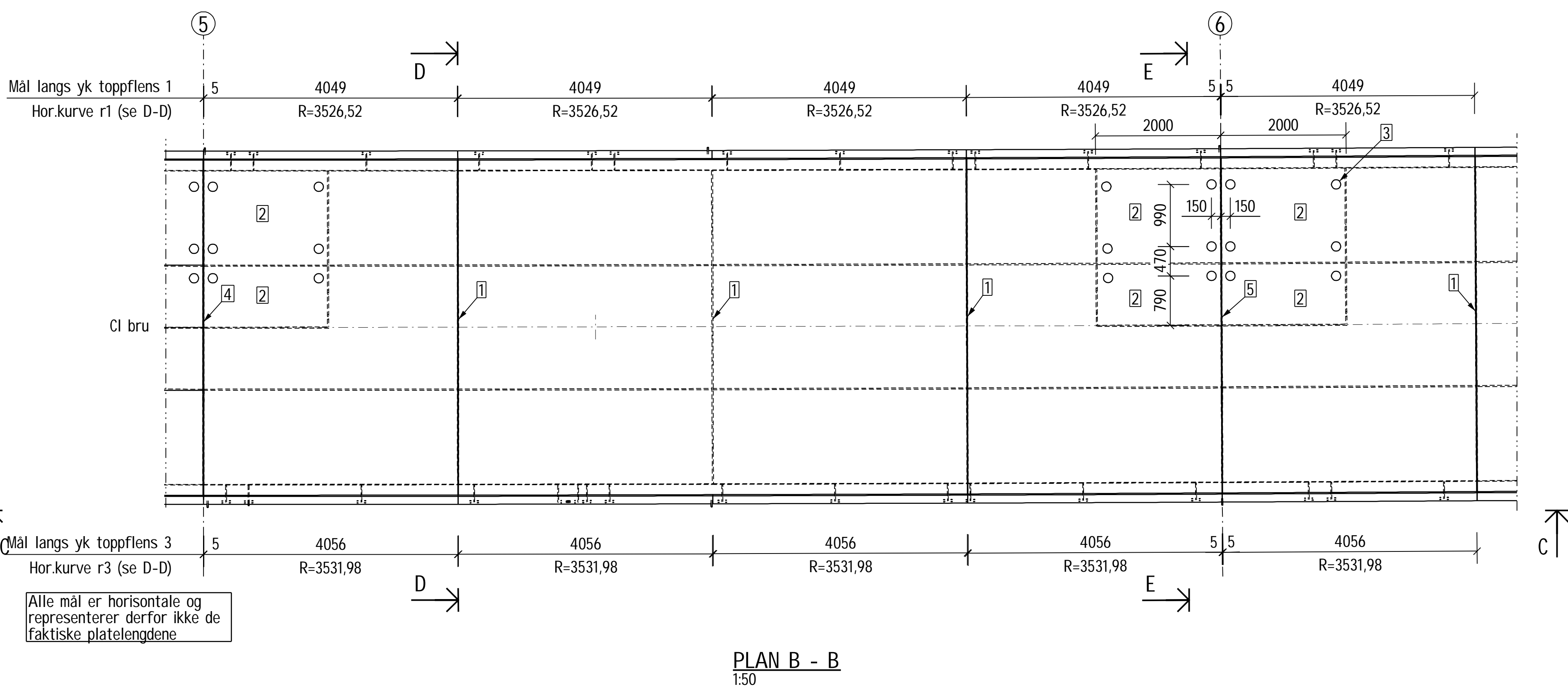
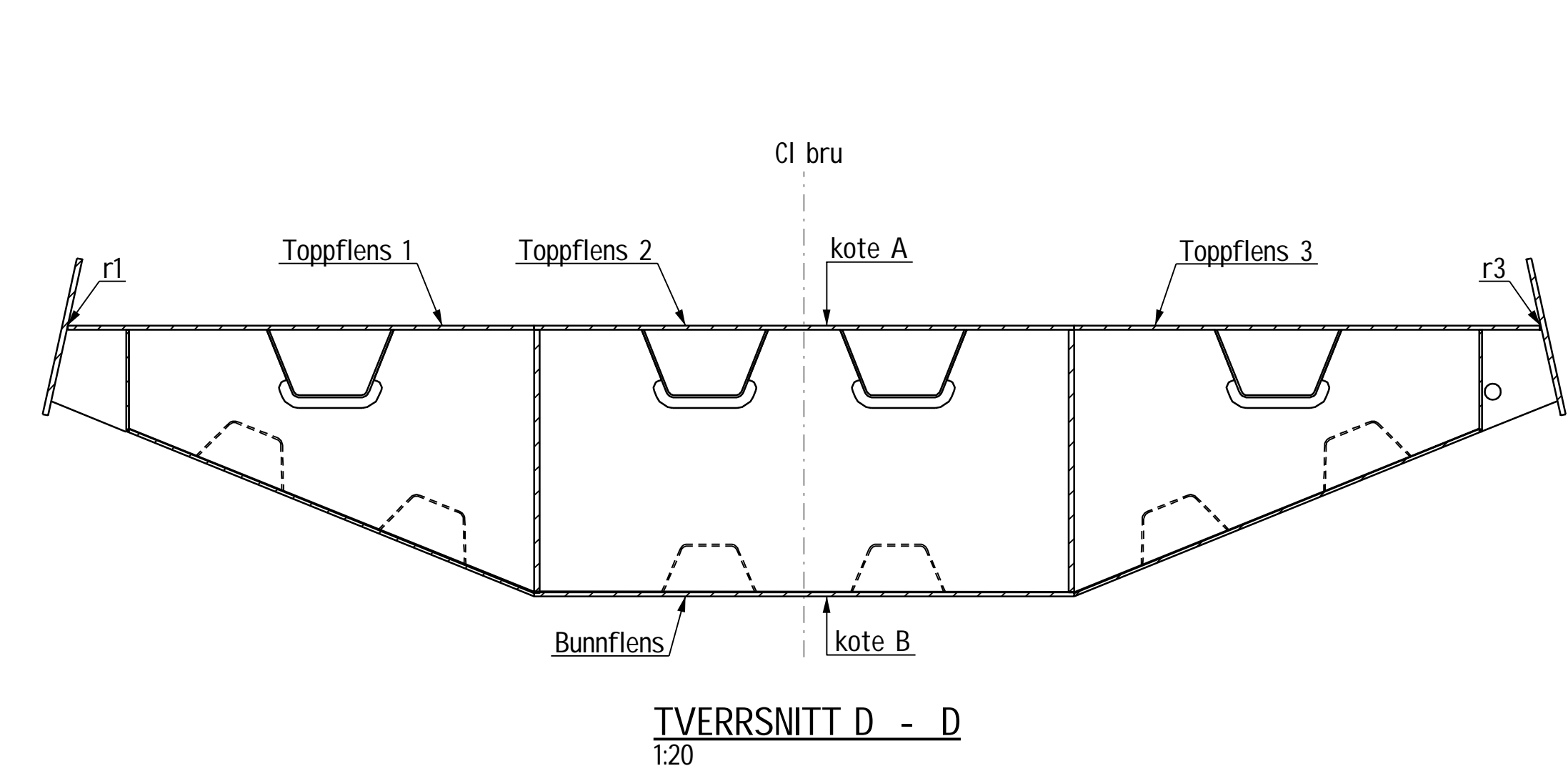
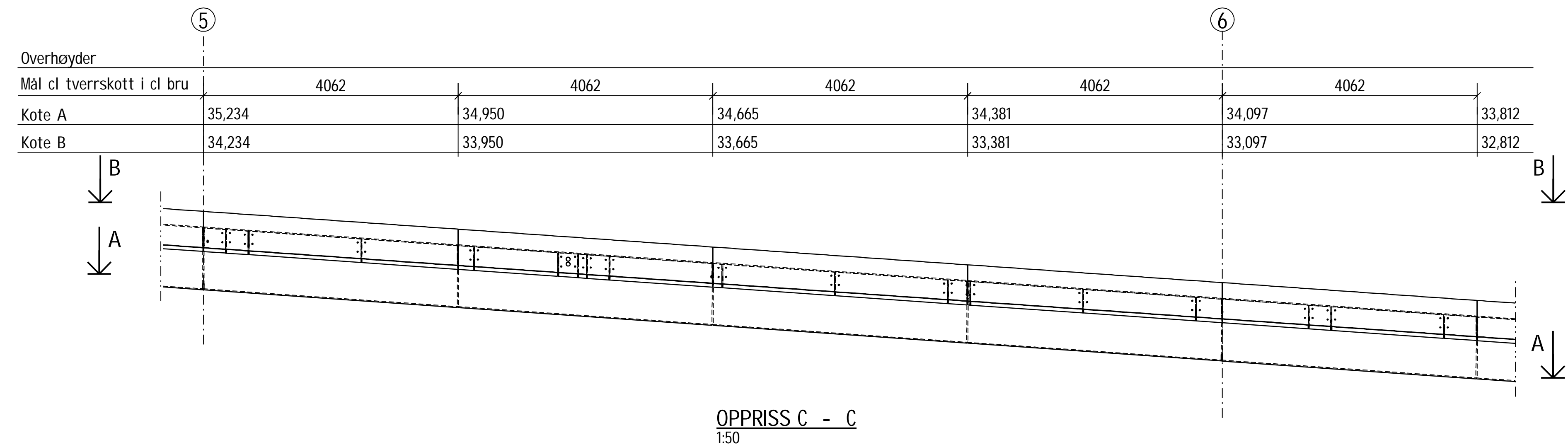


Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse 3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)	
Toleranser NS-EN 1090-2	
Kontrollklasse iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1	
Sveisesymboler NS-ISO 2553	
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
	Toppstrøk RAL 9007 (grå aluminium)
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

- MERKNADER:**
- PROSJEKTERINGSGRUNNLAG:**
- Håndbok N400, Bruprojektering, 2015
- Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
- NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)
- Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.
- 1 Tverrrskott type A, se tegn. K20C085
 - 2 Fylles med uarmert betong iht. prosess 84.4121, densitet 2300 kg/ m3
 - 3 Hull ø150 for ballastbetong i hver ende av seksjonen. Sveises igjen med stålplate med tilsvarende tykkelse (battsveis)
 - 4 Tverrrskott akse 4, se tegn. K20C089
 - 5 Tverrrskott akse 5, se tegn. K20C090
 - 6 Utkapphull tettes med stålplate PL10 for betongstøp ved tverrbærer akse 5 ± 2,0 m

02	Endret printformat A3 til A1		AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
01	Arbeidstegning		AFN/MOMR	ADHA	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder		Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet			Saksnr. 15/206942-48			
 Statens vegvesen			Tegningsdato		20.09.2016	
			Bestiller		Kjell Soltvedt	
			Produsert for		Region Sør	
			Produsert av		Rambøll Norge AS	
			Koordinatsystem		Eur89 NTM sone 7	
E18 HP: 03			Høydesystem		NN2000	
Varoddbrua			PROF nummer		10e0018_206846	
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru			Arkiv nummer		206846	
Brukassen 4-5			Byggesaksnummer		10-1677	
Plan, oppriss og tverrsnitt			Målestokk A1		Som vist	
Arbeidstegning						
Utarbeidet av		Kontrollert av	Godkjent av		Tegningsnummer / revisjonsbokstav	
AFN/MOMR	ALU	TBJ	1350008426		K20C074	02

- HENVISNINGER:**
- K10C612: Varoddbrua Sør Kragarm akse 2 - spennmidte
- K10C616: Varoddbrua Sør Overbygning Tverrrskott akse 2, type 2
- K10C701: Varoddbrua Sør Overbygning akse 1-2+, innfesting av gangbru på steg, oversikt
- K10C702: Varoddbrua Sør Overbygning akse 1-2+, innfesting av gangbru på steg, snitt mot GS-bru K20



Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	
3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NAA1(901)	
Toleranser	
NS-EN 1090-2	
Kontrollklasse	
Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1	
Sveisesymboler	
NS-ISO 2553	
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon	
5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
- Toppstrok	RAL 9007 (grå aluminium)
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

MERKNADER:

PROSJEKTERINGSGRUNNLAG:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

- Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.
- Tverrskott type A, se tegn. K20C085
 - Fylles med uarmert betong iht. prosess 84.4121, densitet 2300 kg/ m3
 - Hull ø150 for ballastbetong i hver ende av seksjonen. Sveises igjen med stålplate med tilsvarende tykkelse (battsveis)

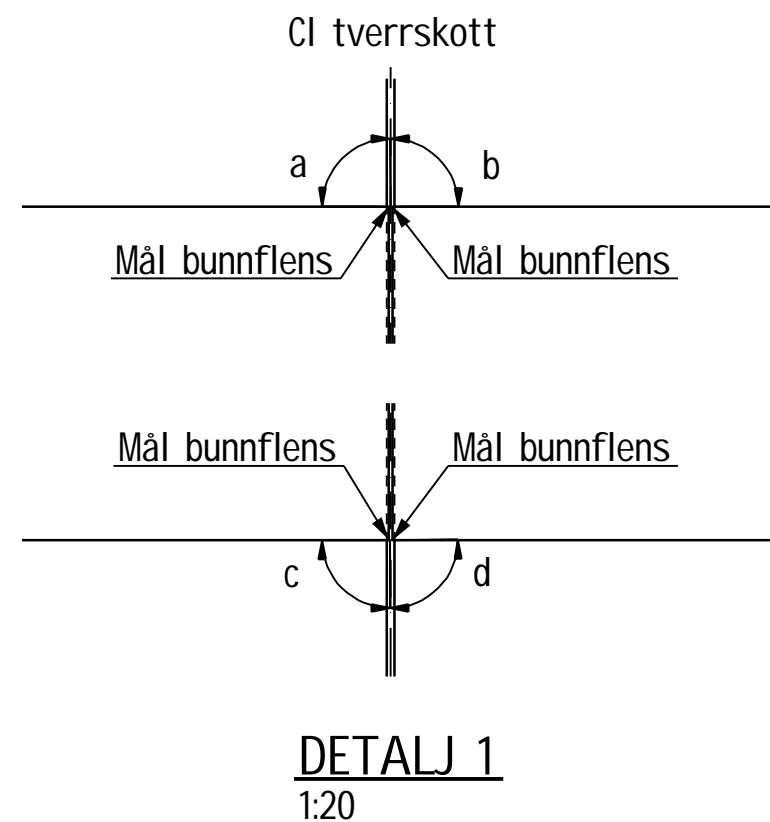
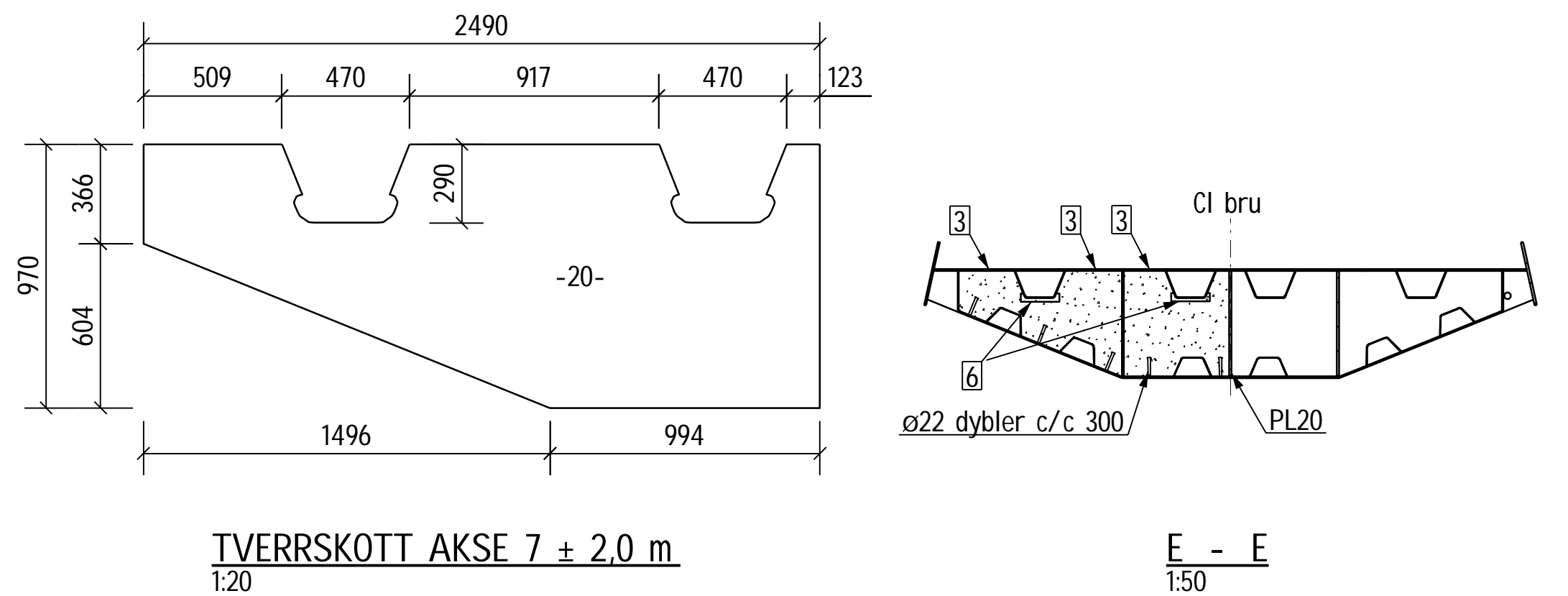
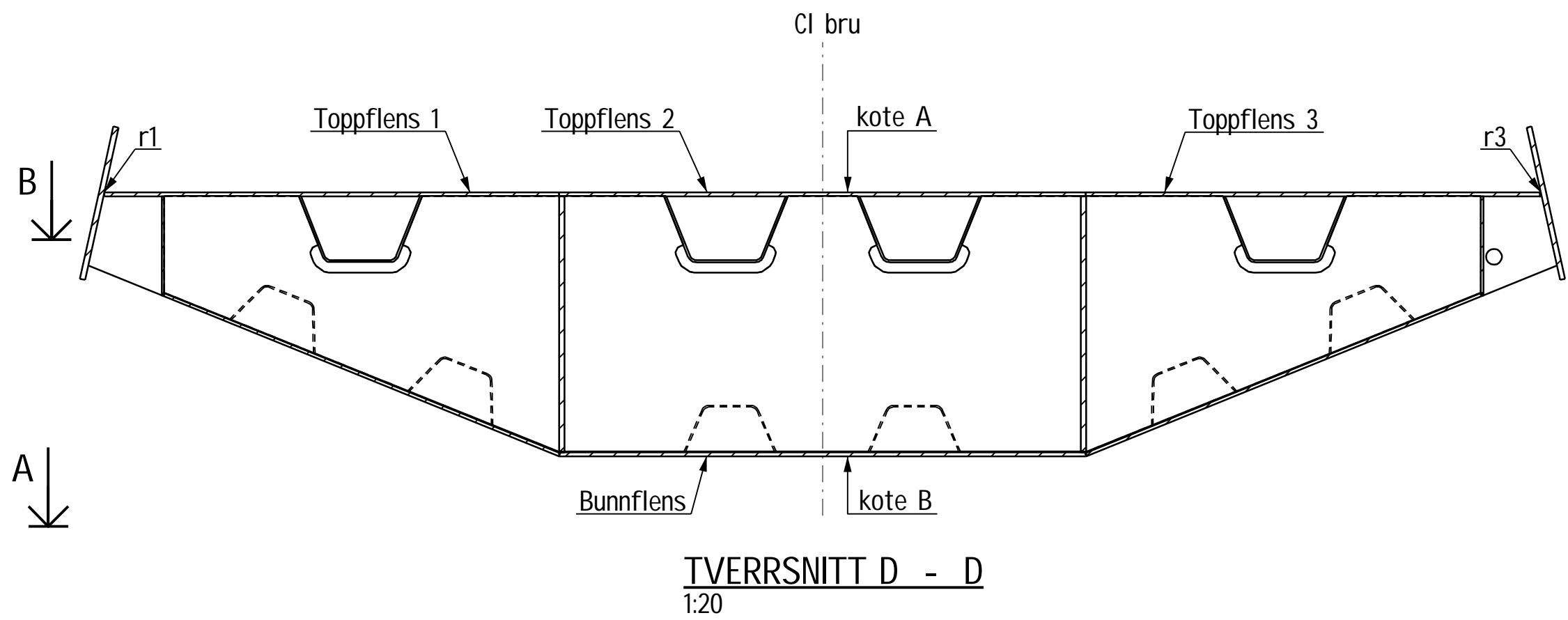
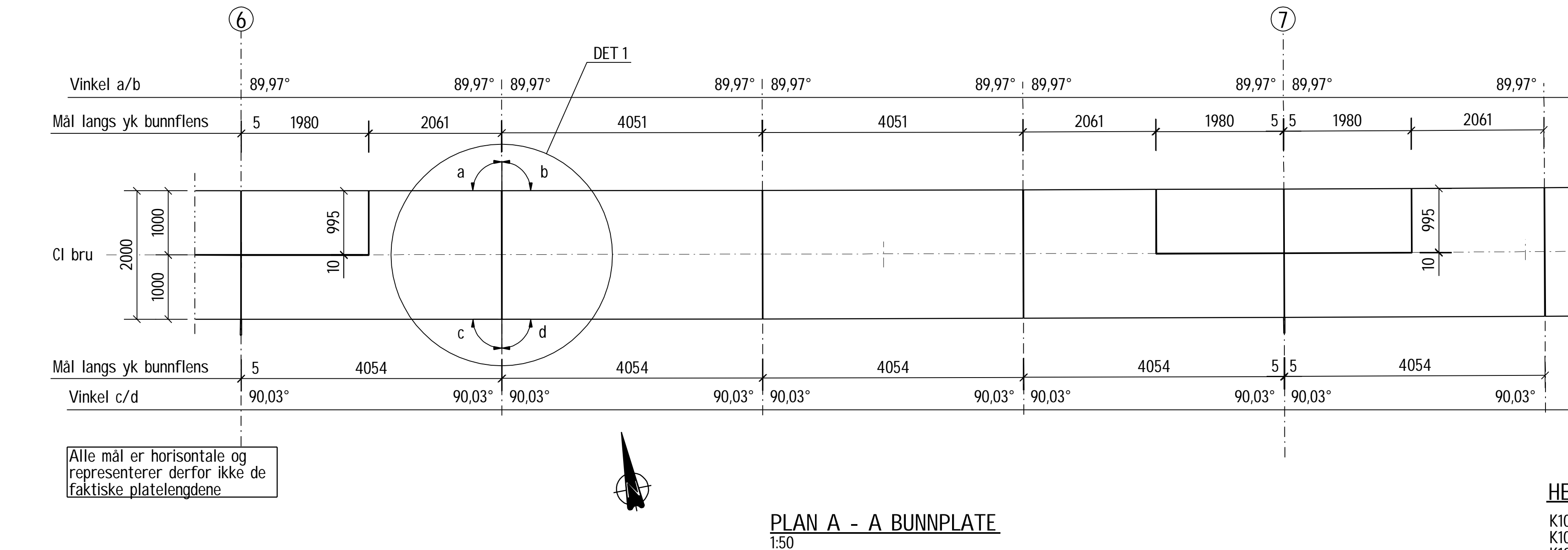
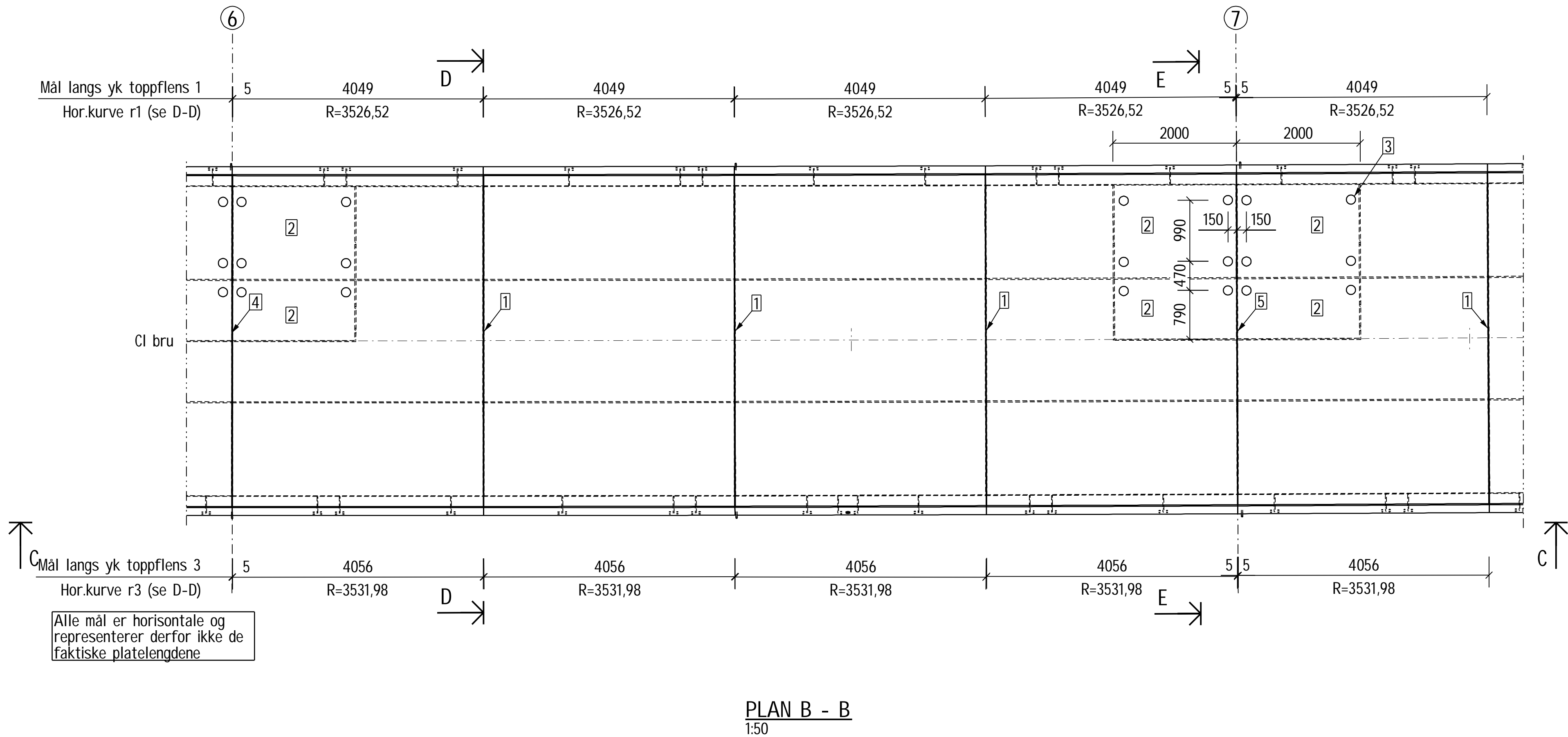
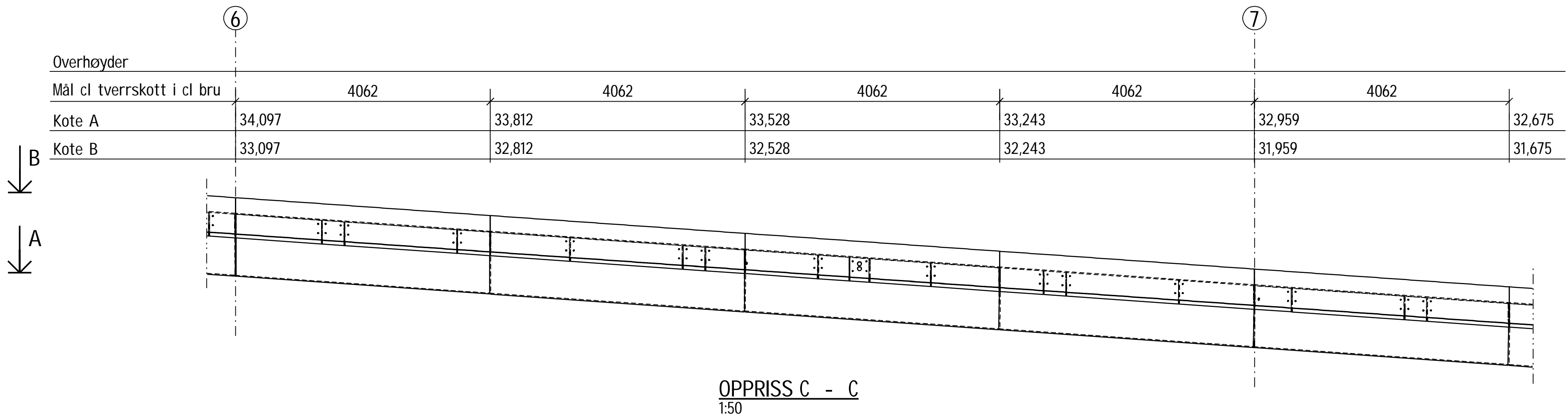
- Tverrskott akse 5, se tegn. K20C090
- Tverrskott akse 6, se tegn. K20C091
- Utkapphull tettes med stålplate PL10 for betongstøp ved tverrbærer akse 6 ± 2,0 m

02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ADHA	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltvedt	
Statens vegvesen		Produsert for		Region Sør	
E18 HP: 03		Produsert av		Rambøll Norge AS	
Varoddbrua		Koordinatsystem		Eur89 NTM sone 7	
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		Høydssystem		NN2000	
Brukassen 5-6		PROF nummer		10e0018_206846	
Plan, oppriss og tverrsnitt		Arkiv nummer		206846	
Arbeidstegning		Byggesaksnummer		10-1677	
		Målestokk A1		Som vist	
Utarbeidet av		Kontrollert av		Godkjent av	
AFN/MOMR		ALU		TBJ	
		Konsulentarkiv		1350008426	
		Tegningsnummer/		revisjonsbokstav	
				K20C075	
				02	

HENVISNINGER:

- K10C612: Varoddbrua Sør Kragarm akse 2 - spennmidte
K10C616: Varoddbrua Sør Overbygning Tverrsnitt akse 2, type 2
K10C701: Varoddbrua Sør Overbygning akse 1-2+, innfesting av gangbru på steg, oversikt
K10C702: Varoddbrua Sør Overbygning akse 1-2+, innfesting av gangbru på steg, snitt mot GS-bru K20

PLAN A - A BUNNPLATE
1:50



Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
- Toppstrøk RAL 9007 (grå aluminium)	
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse


MERKNADER:

PROSJEKTERINGSGRUNNLAG:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

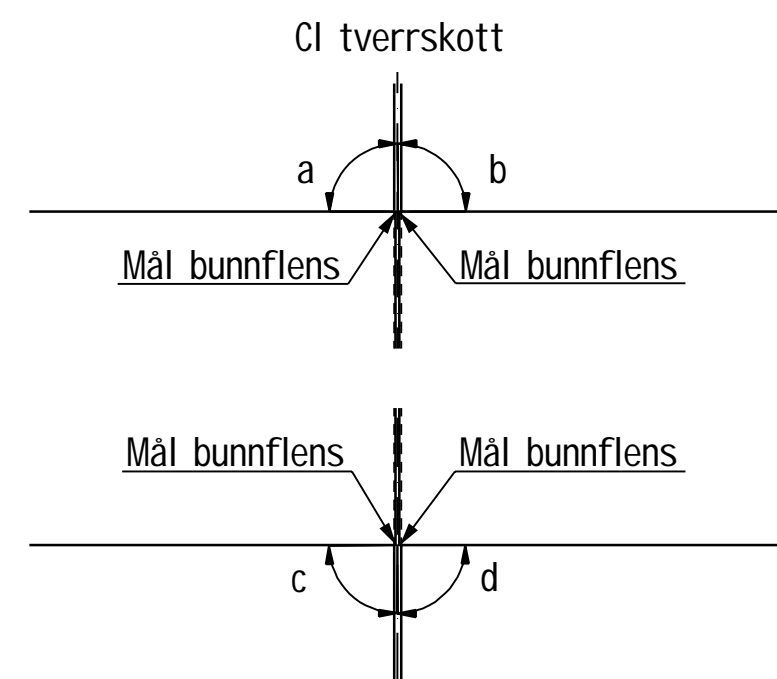
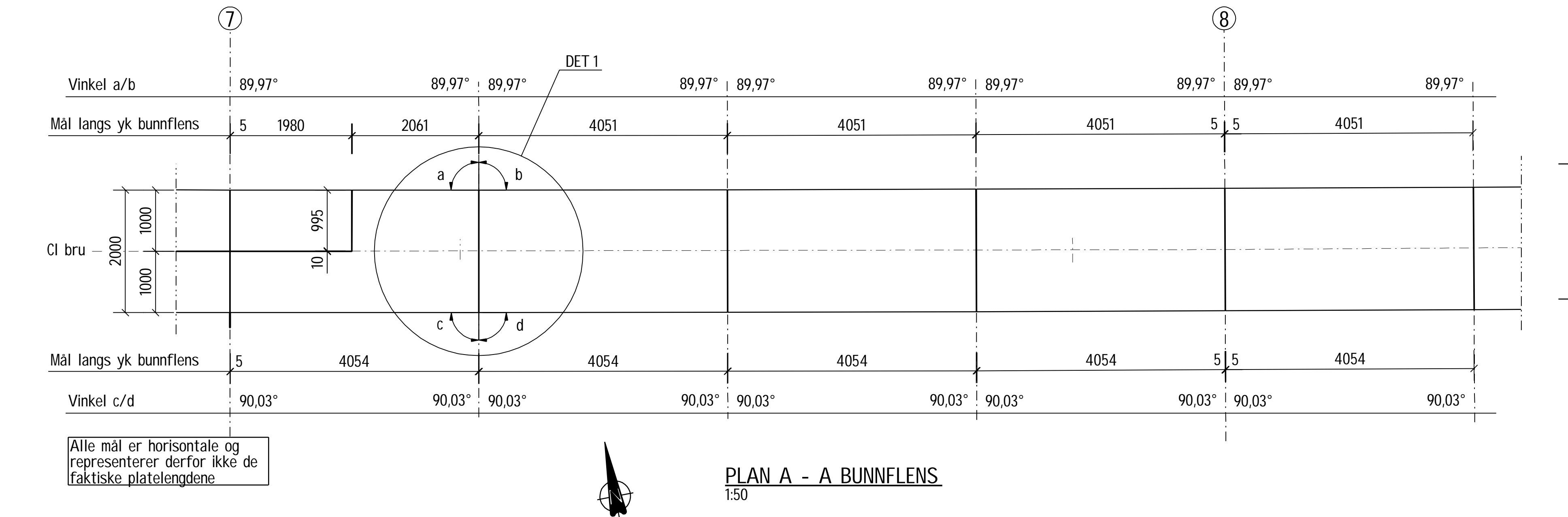
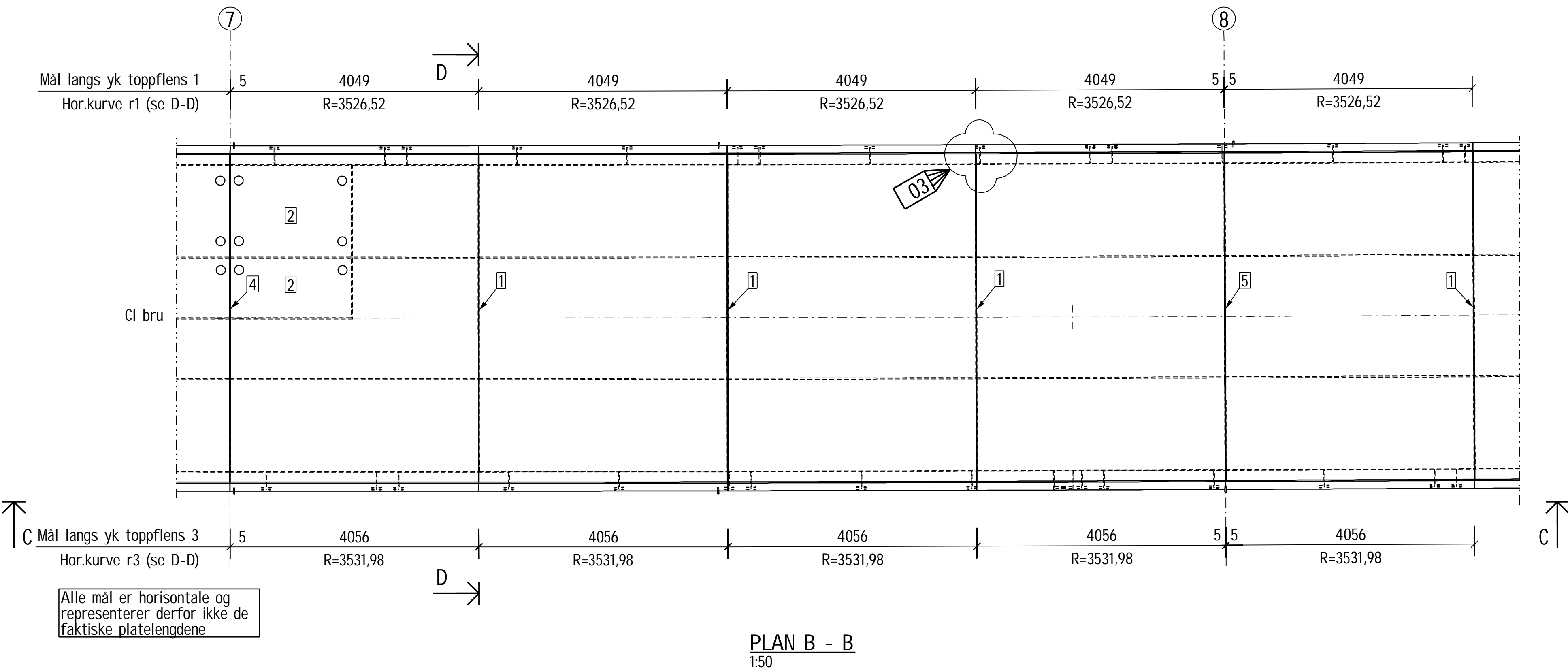
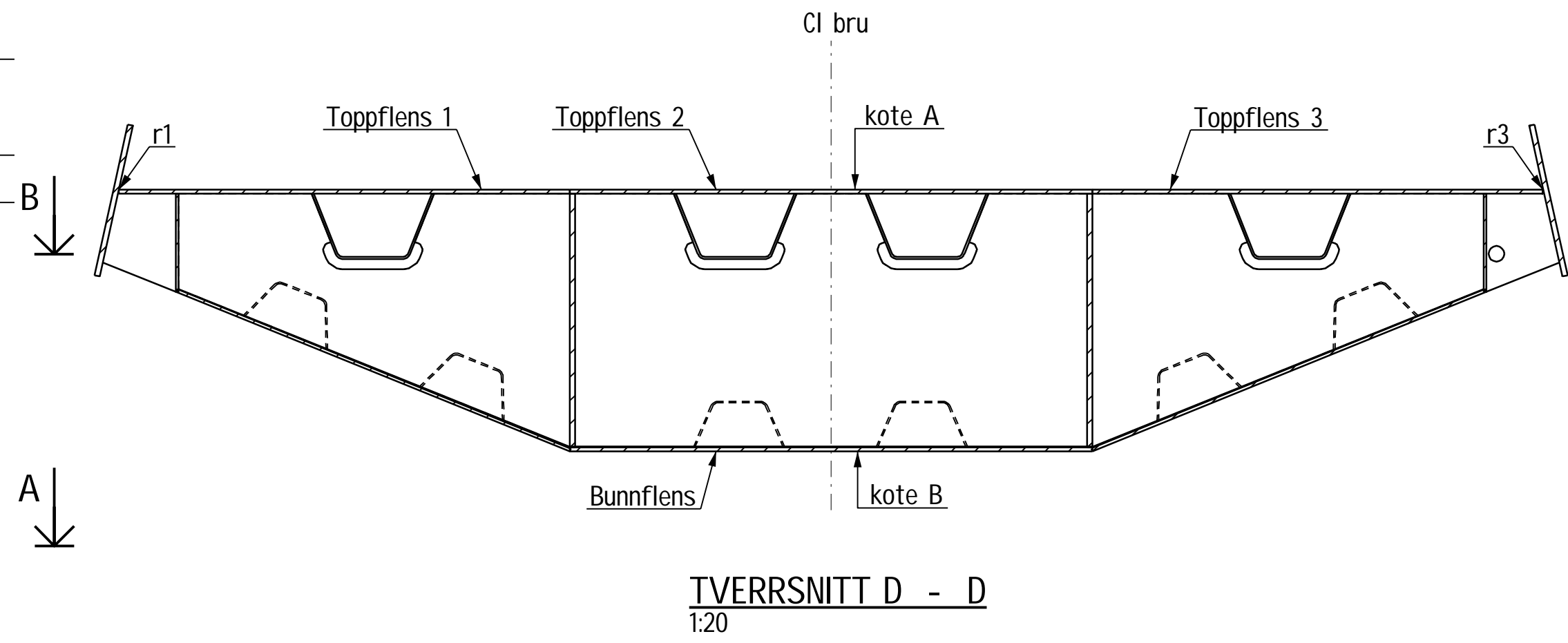
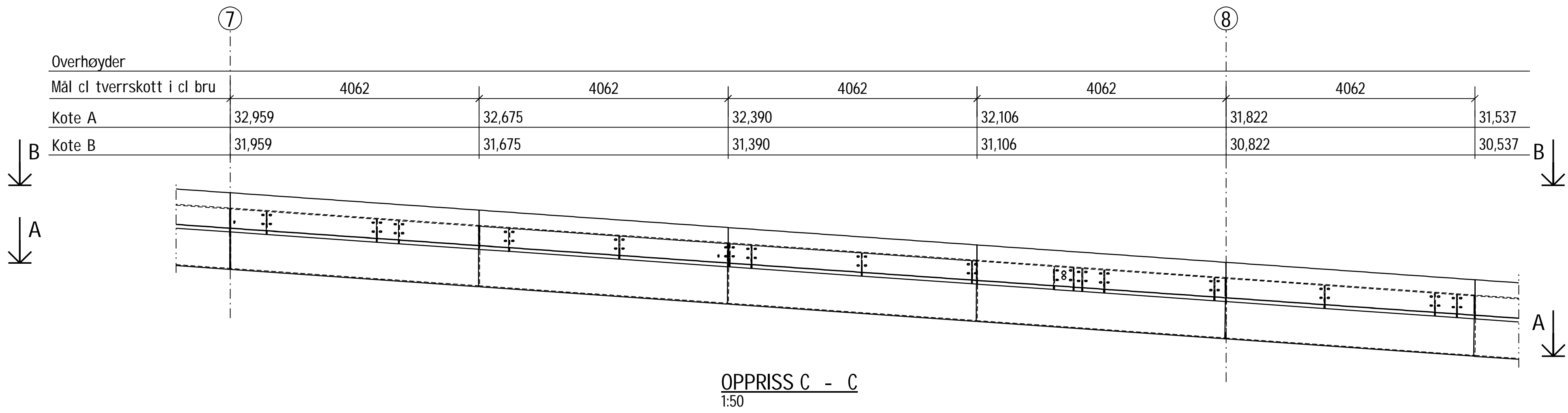
Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

- Tverrrskott type A, se tegn. K20C085
- Fylles med uarmert betong iht. prosess 84.4121, densitet 2300 kg/ m3
- Hull ø150 for ballastbetong i hver ende av seksjonen. Sveises igjen med stålplate med tilsvarende tykkelse (buttsveis)
- Tverrrskott akse 6, se tegn. K20C091
- Tverrrskott akse 7, se tegn. K20C092
- Utkapphull tettes med stålplate PL10 for betongstøp ved tverrbærer akse 7 ± 2,0 m

02	Endret printformat A3 til A1		AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
01	Arbeidstegning		AFN/MOMR	ADHA	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder		Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet			Saksnr. 15/206942-48			
<div> Statens vegvesen</div> <div>E18 HP: 03</div> <div>Varoddbrua</div> <div>10-1677 Sørlandet ned, GS-bru</div> <div>Brukasse akse 6-7</div> <div>Plan, oppriss og tverrsnitt</div> <div>Arbeidstegning</div>			Tegningsdato		20.09.2016	
			Bestiller		Kjell Soltvedt	
			Produsert for		Region Sør	
			Produsert av		Rambøll Norge AS	
			Koordinatsystem		Euref89 NTM sone 7	
			Høydesystem		NN2000	
			PROJ. nummer		10e0018_206846	
			Arkiv nummer		206846	
			Byggekvensnummer		10-1677	
			Målestokk A1		Som vist	
Utarbeidet av		Kontrollert av	Godkjent av	Tegningsnummer/ revisjonsbokstav		
AFN/MOMR	ALU	TBJ	1350008426			
				K20C076	02	

HENVISNINGER:

- K10C612: Varoddbrua Sør Kragarm akse 2 - spennmidte
K10C616: Varoddbrua Sør Overbygning Tverrrsnitt akse 2, type 2
K10C701: Varoddbrua Sør Overbygning akse 1-2+, innfesting av gangbru på steg, oversikt
K10C702: Varoddbrua Sør Overbygning akse 1-2+, innfesting av gangbru på steg, snitt mot GS-bru K20



DETALJ 1
1:20

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NAA1(901)
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
	Toppstøt RAL 9007 (grå aluminium)
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

MERKNADER:

PROSJEKTERINGSGRUNNLAG:


Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

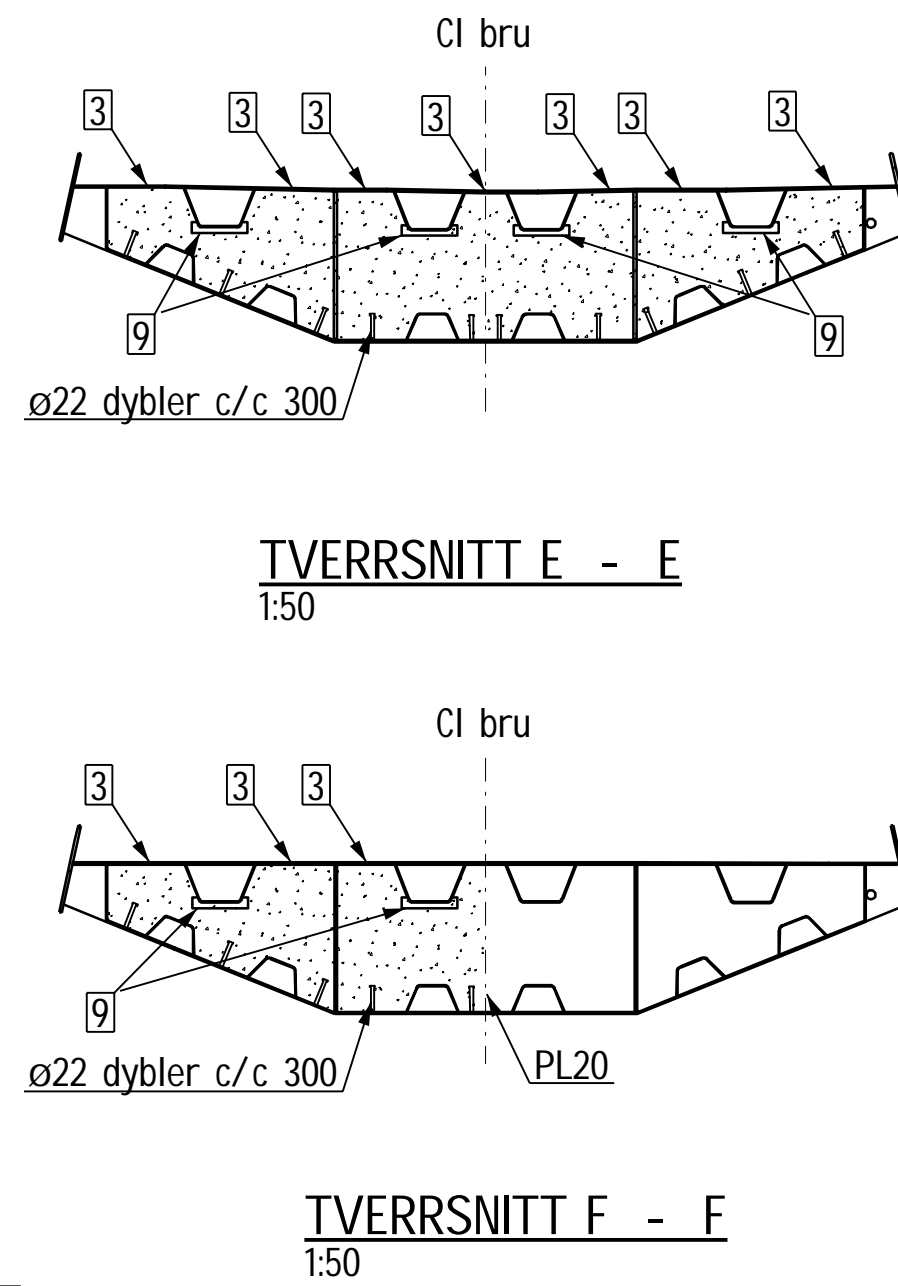
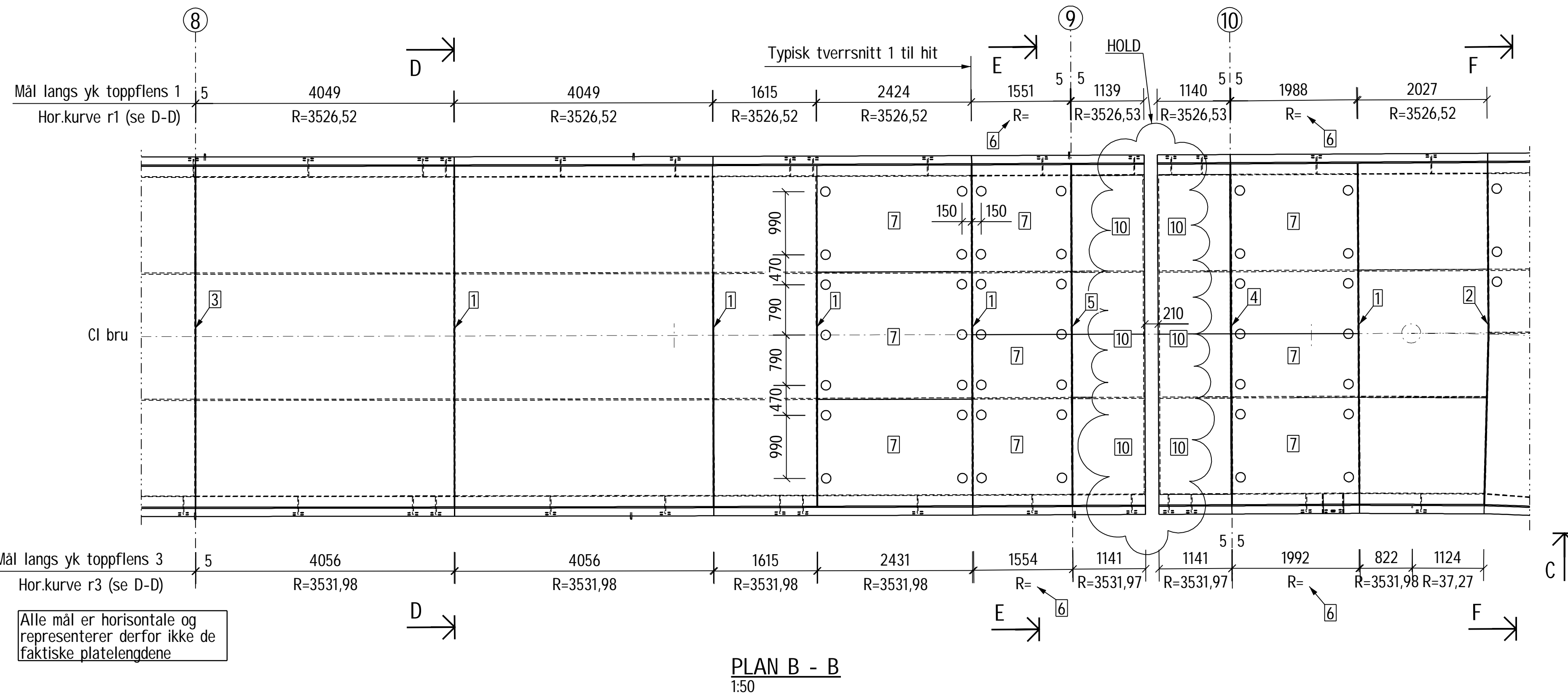
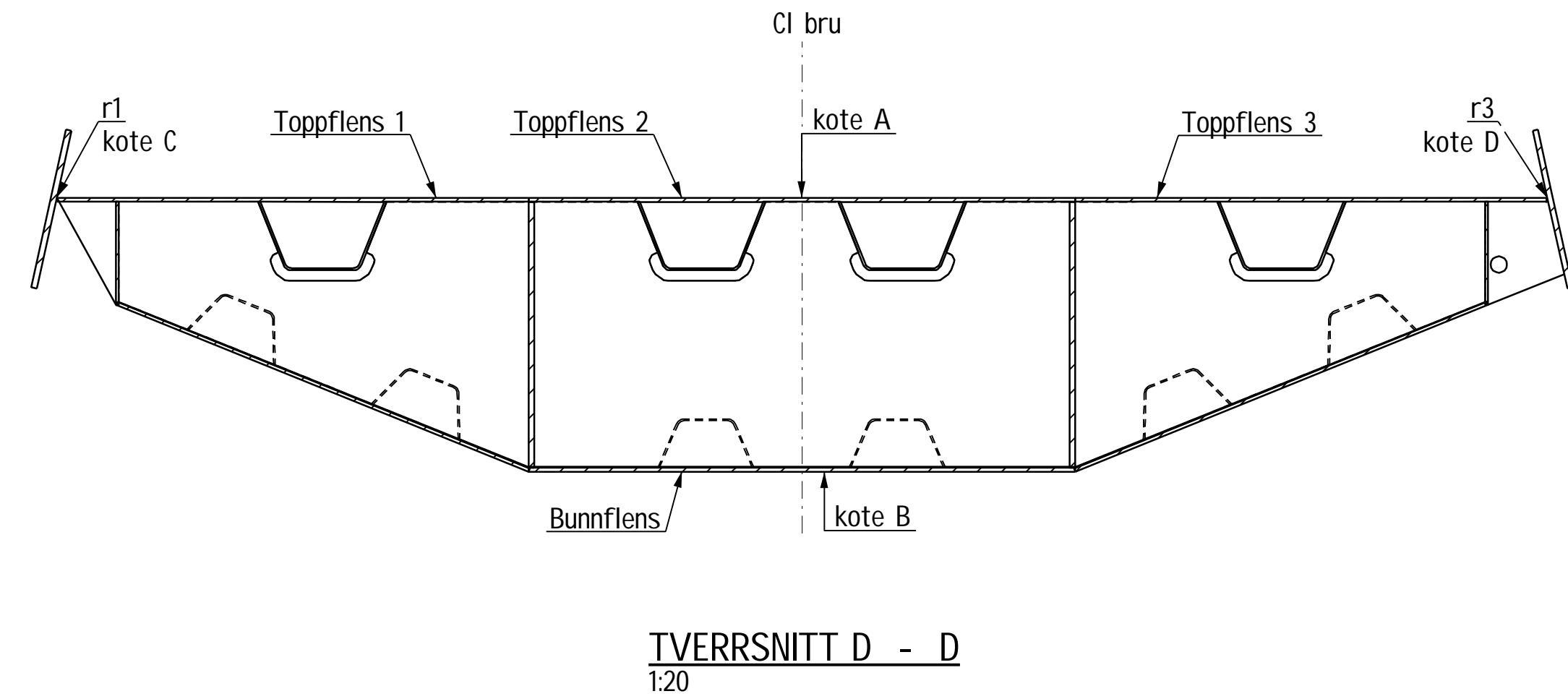
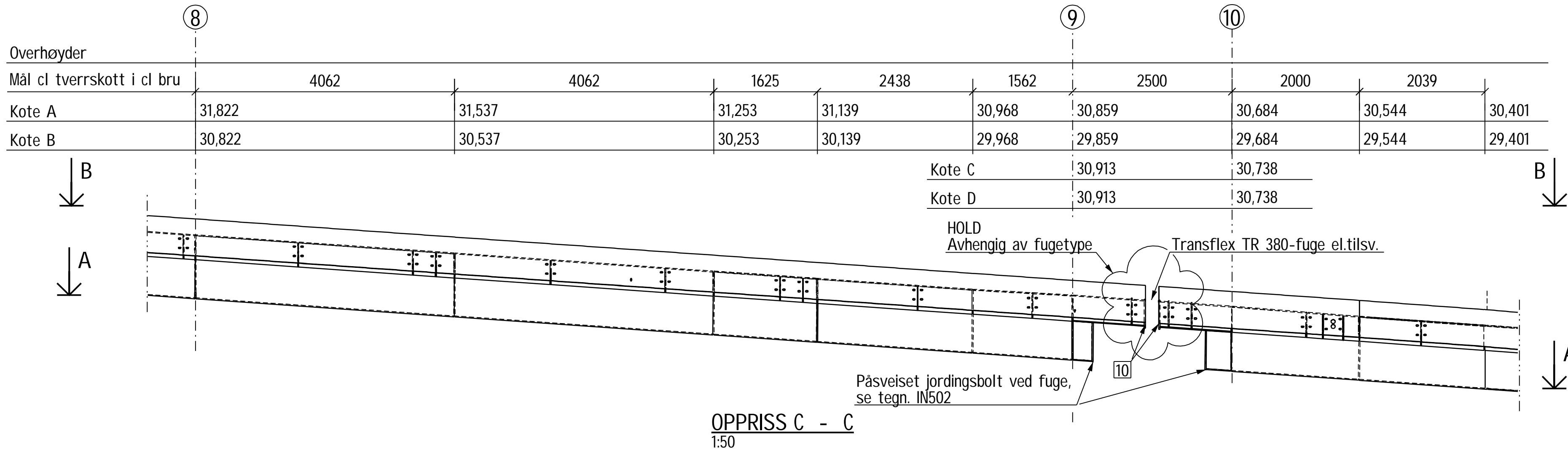
Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

- Tverrskott type A, se tegn. K20C085
- Fylles med uarmert betong iht. prosess 84.4121, densitet 2300 kg/ m3
- Tverrskott akse 7, se tegn. K20C092
- Tverrskott akse 8, se tegn. K20C093

HENVISNINGER:

K10C611: Varoddbrua Sør Overbygning Kragarm akse 1-2
K10C701: Varoddbrua Sør Overbygning akse 1-2+, innfesting av gangbru på steg, oversikt
K10C702: Varoddbrua Sør Overbygning akse 1-2+, innfesting av gangbru på steg, snitt mot GS-bru K20

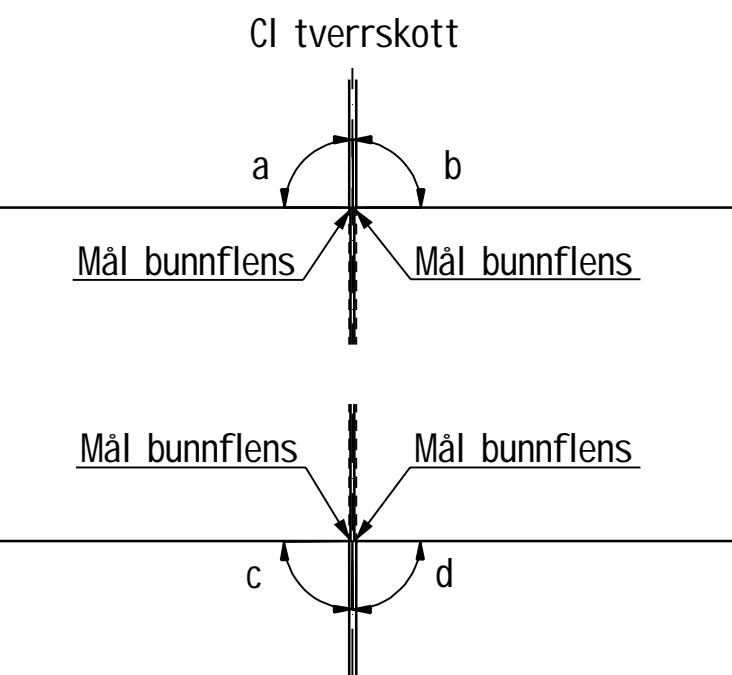
03	Hull i brukasse for rekkverk	AFN/ISO	ISO	JNOR	23.08.2019
02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	JNOR	11.10.2018
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942 -4B			
 Statens vegvesen E18 HP: 03 Varoddbrua 10-1677 Sørlandet ned, GS-bru Brukassen akse 7-8 Plan, oppriss og tverrsnitt Arbeidstegning		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltvedt	
		Produsert for		Region Sør	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
		Koordinatsystem		EuroF89 NTM sone 7	
		Høydesystem		NN2000	
		PROF nummer		10e0018_206846	
		Arkiv nummer		206846	
		Byggeværksnummer		10-1677	
		Målestokk A1		Som vist	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv	Tegningsnummer/ revisjonsbokstav	
AFN/MOMR	ALU	TBJ	1350008426	K20C077	03



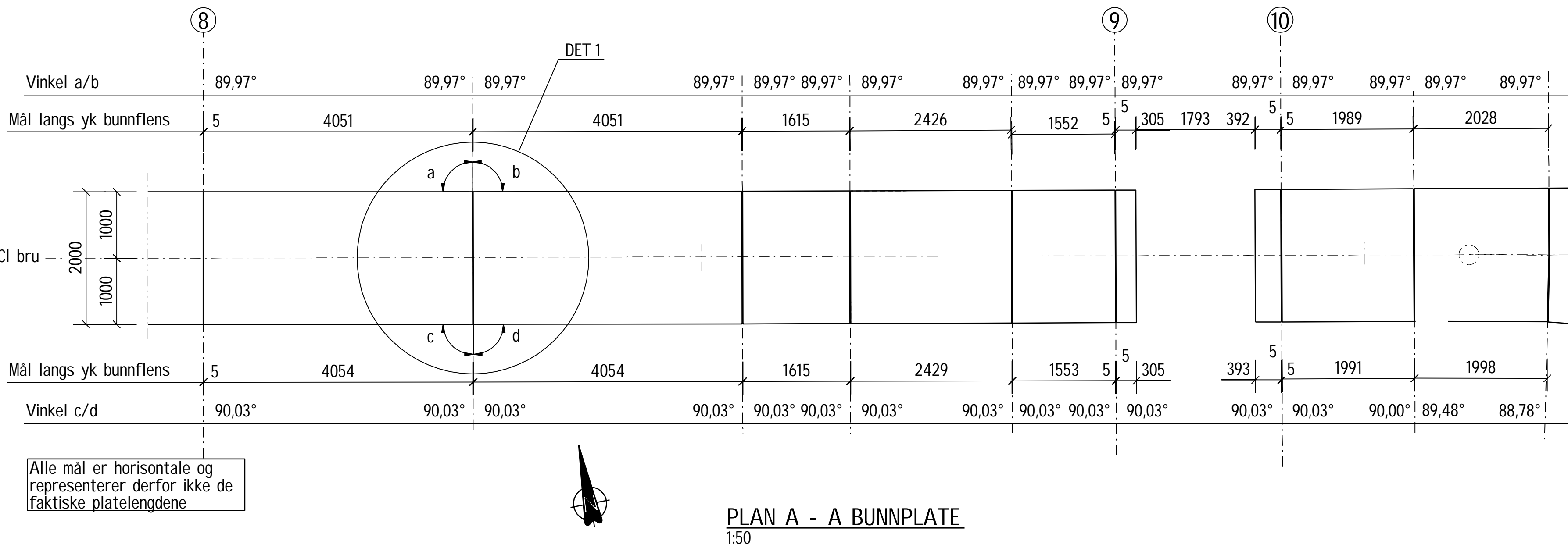
Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon	5°C
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
- Innstøpte flater	Toppstrøk RAL 9007 (grå aluminium)
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

- MERKNADER:**
- PROSJEKTERINGSGRUNNLAG:**
- Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)
- Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.
- Tverrskott type A, se tegn. K20C085
 - Tverrskott type B, se tegn. K20C095
 - Tverrskott akse 8, se tegn. K20C093
 - Tverrskott akse 10, se tegn. K20C098
 - Tverrskott akse 9, se tegn. K20C094
 - Radius, se 3D-modell
 - Fylles med uarmert betong iht. prosess 84.4121, densitet 2300 kg/ m3
 - Hull ø150 for ballastbetong i hver ende av seksjonen. Sveises igjen med stålplate med tilsvarende tykkelse (buttsveis)
 - Utkapphull tettes med stålplate PL10 for betongstøp ved tverrbærer akse 9, akse 9 ÷ 4,0 m, akse 10 og akse 10 ÷ 2,0 m
 - Rustfritt platefelt under fuge iht. NS-EN 10088-1 1.4404, se tegn. K20C094 og K20C098

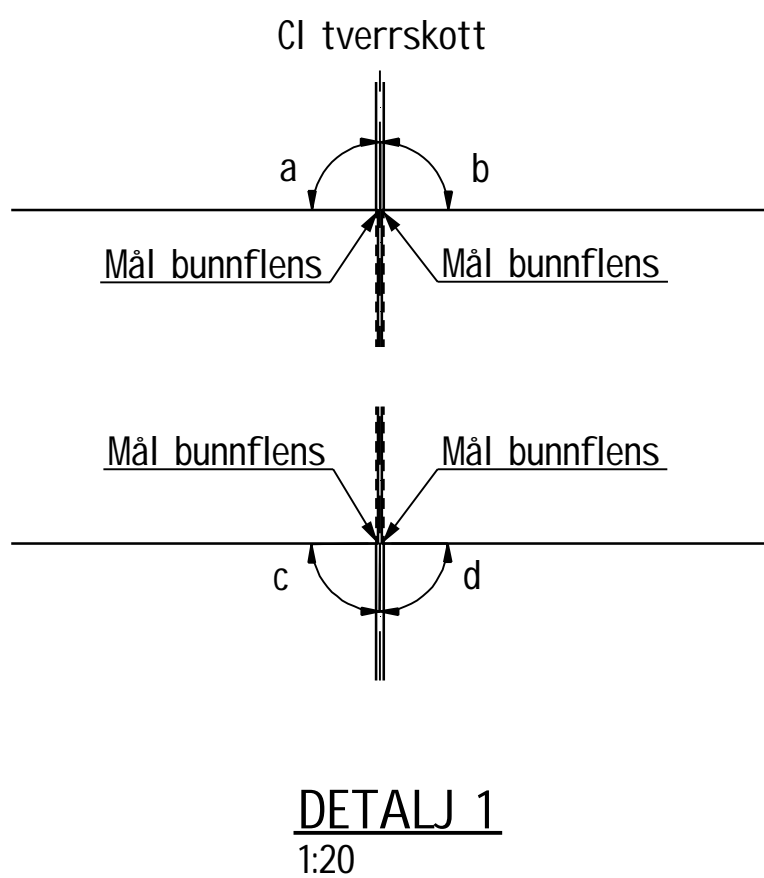
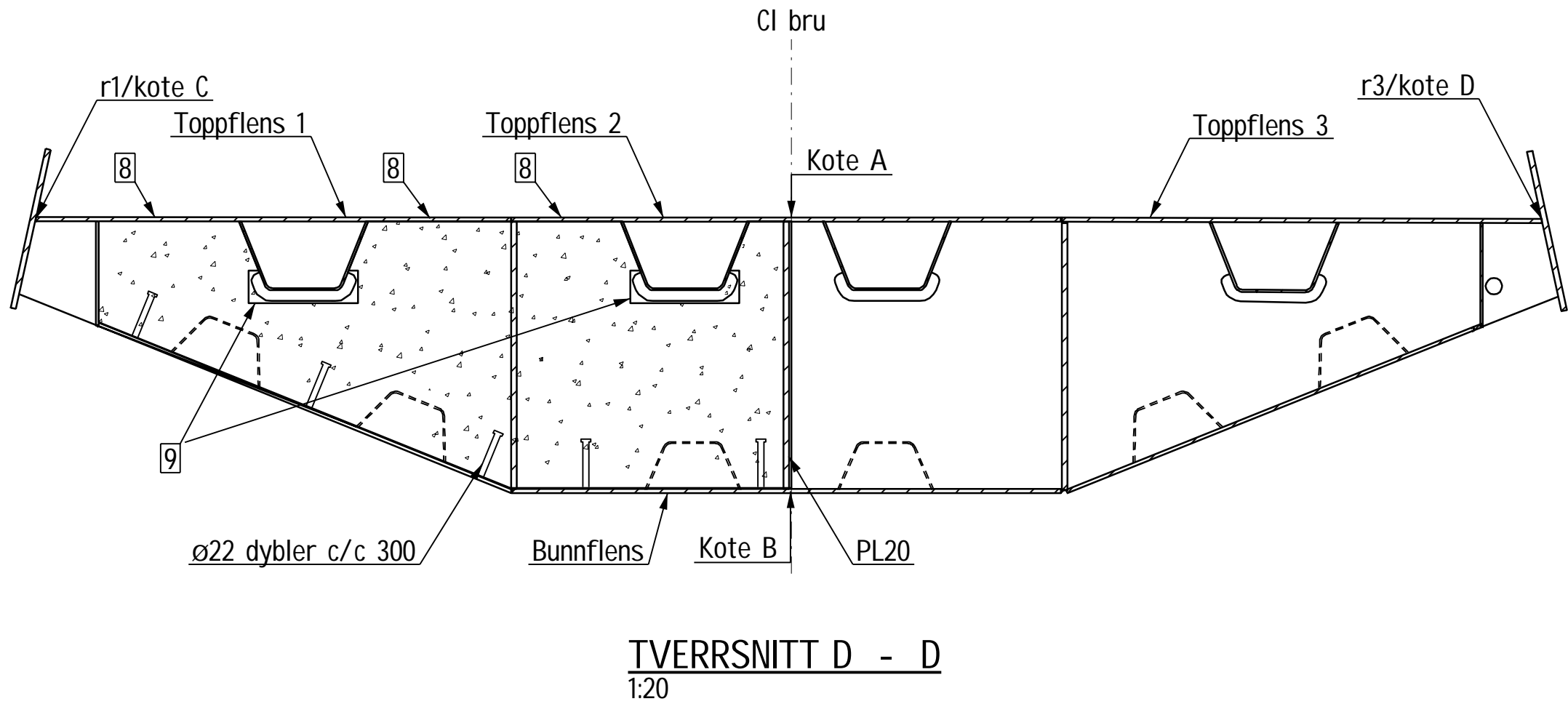
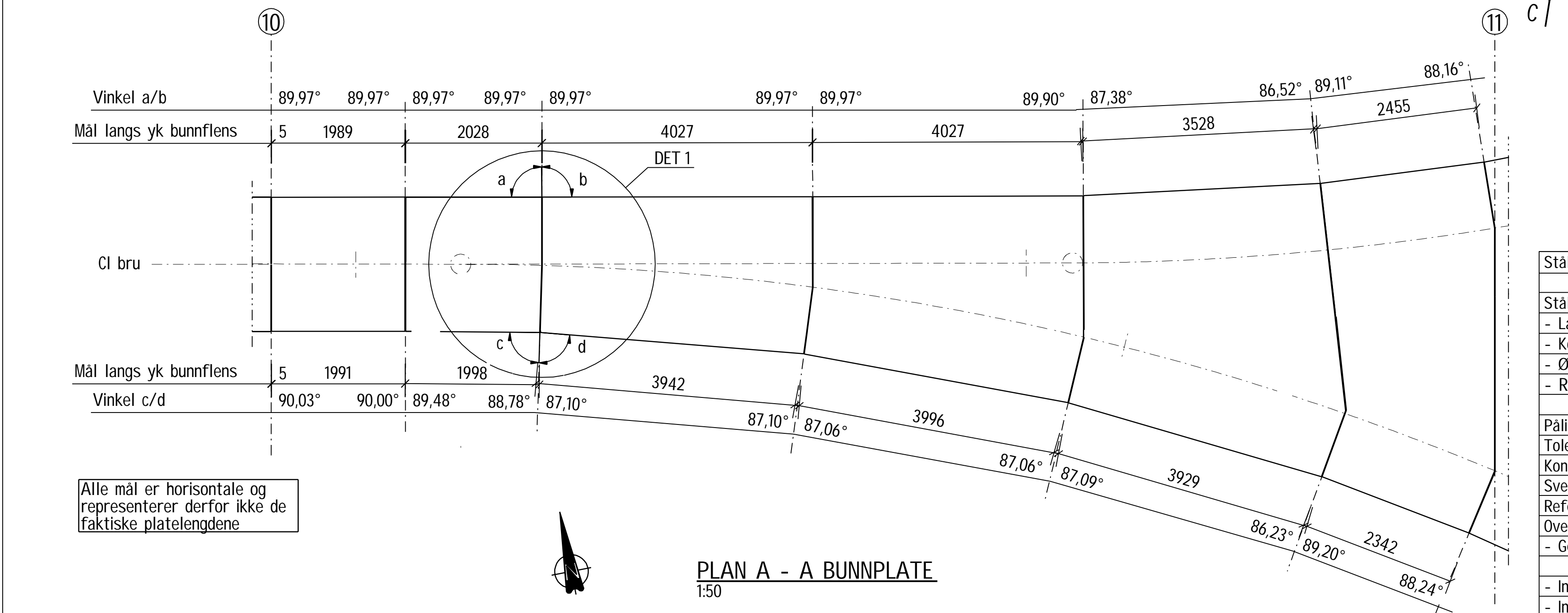
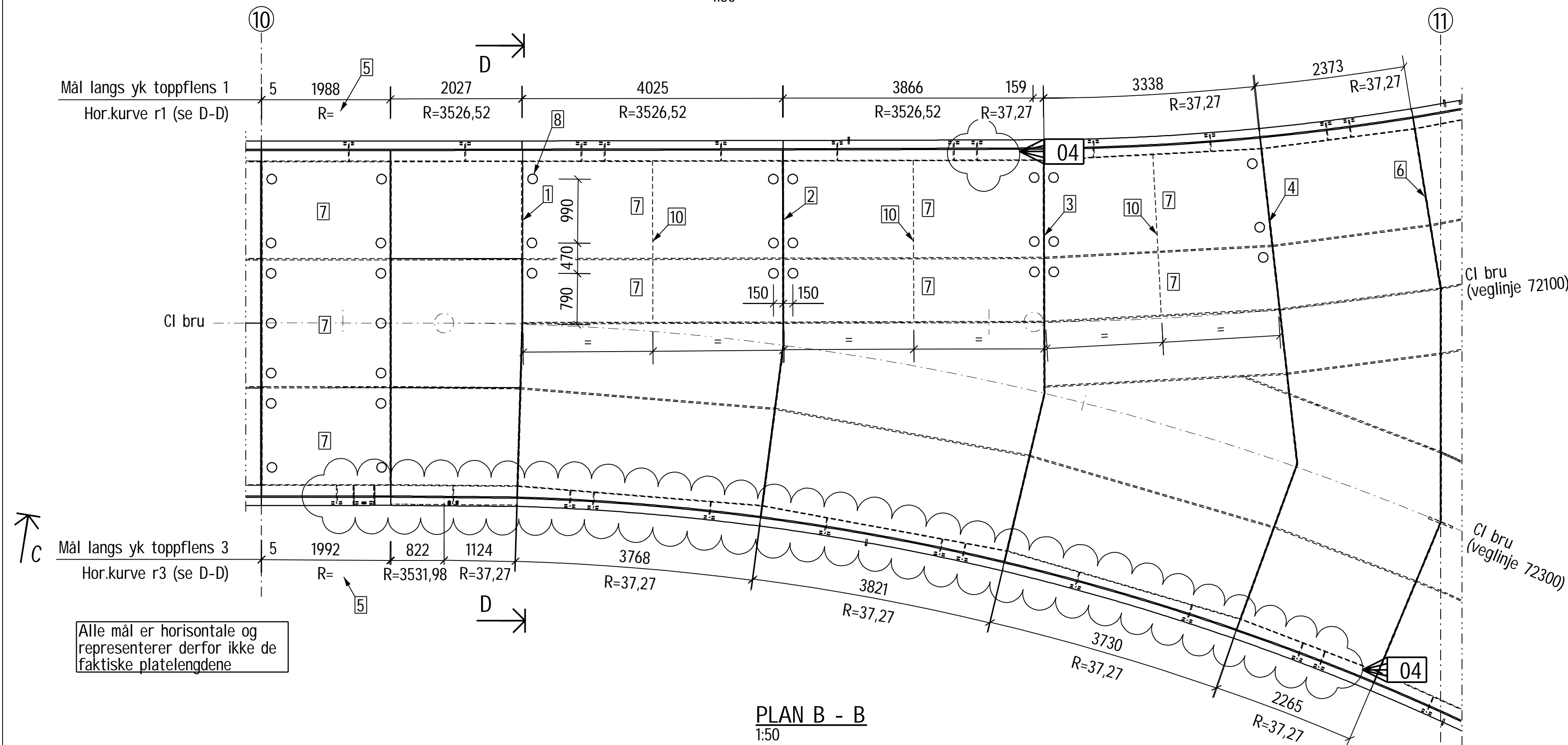
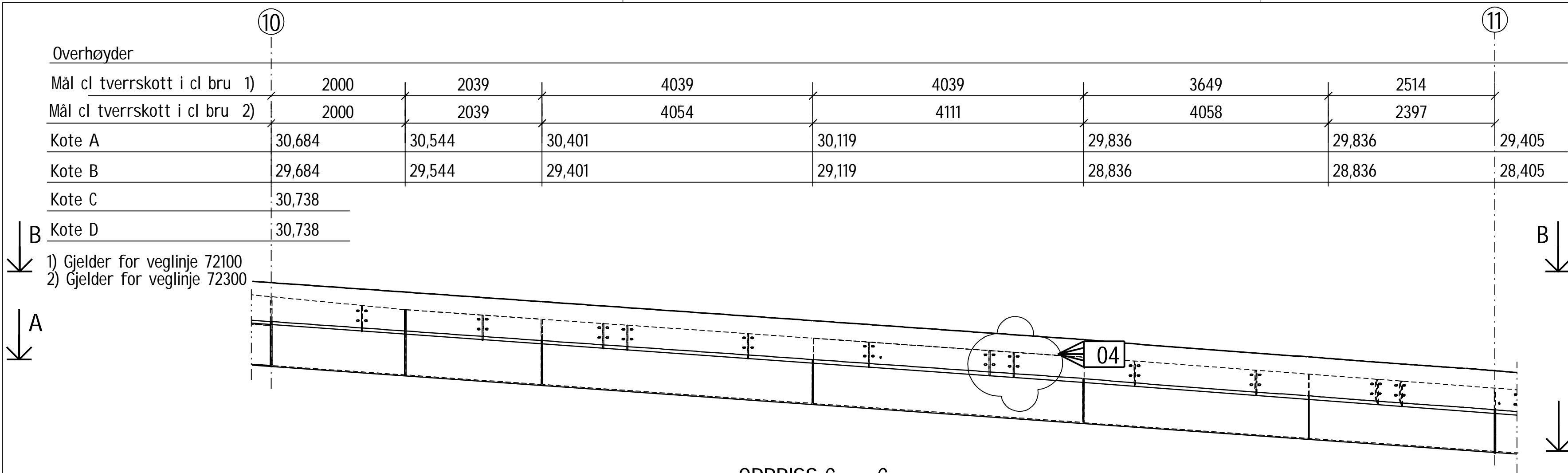
- HENVISNINGER:**
- K10C611: Varoddbrua Sør Overbygning Kragarm akse 1-2
K10C701: Varoddbrua Sør Overbygning akse 1-2+, innfesting av gangbru på steg, oversikt
K10C702: Varoddbrua Sør Overbygning akse 1-2+, innfesting av gangbru på steg, snitt mot GS-bru K20



DETALJ 1
1:20



04	Tetting av ballastbetongseksjon	AFN/ISO	ISO	JNOR	18.09.2019
03	Hull i brukasse for rekkverk	AFN/ISO	ISO	JNOR	23.08.2019
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent/Rev. dato	
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet	Saksnr. 15/206942-4B	Tegningsdato	20.09.2016		
Statens vegvesen	Bestiller	Kjell Soltvedt			
E18 HP: 03	Produsert av	Rambøll Norge AS			
Varoddbrua	Koordinatsystem	Euref89 NTM sone 7			
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru	Høydesystem	NN2000			
Brukasse akse 8-10	PROF nummer	10e0018_206846			
Plan, oppriss og tverrsknitt	Arkiv nummer	206846			
Arbeidstegning	Byggeværksnummer	10-1677			
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv	Tegningsnummer/	Målestokk A1
AFN/MOMR	ALU	TBJ	1350008426	revisjonsbokstav	Som vist
					K20C078
					04



MERKNADER:

PROSJEKTERINGSGRUNNLAG:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

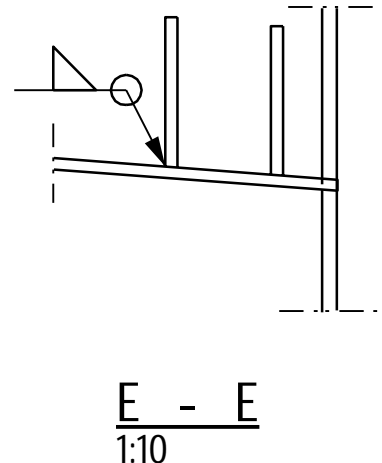
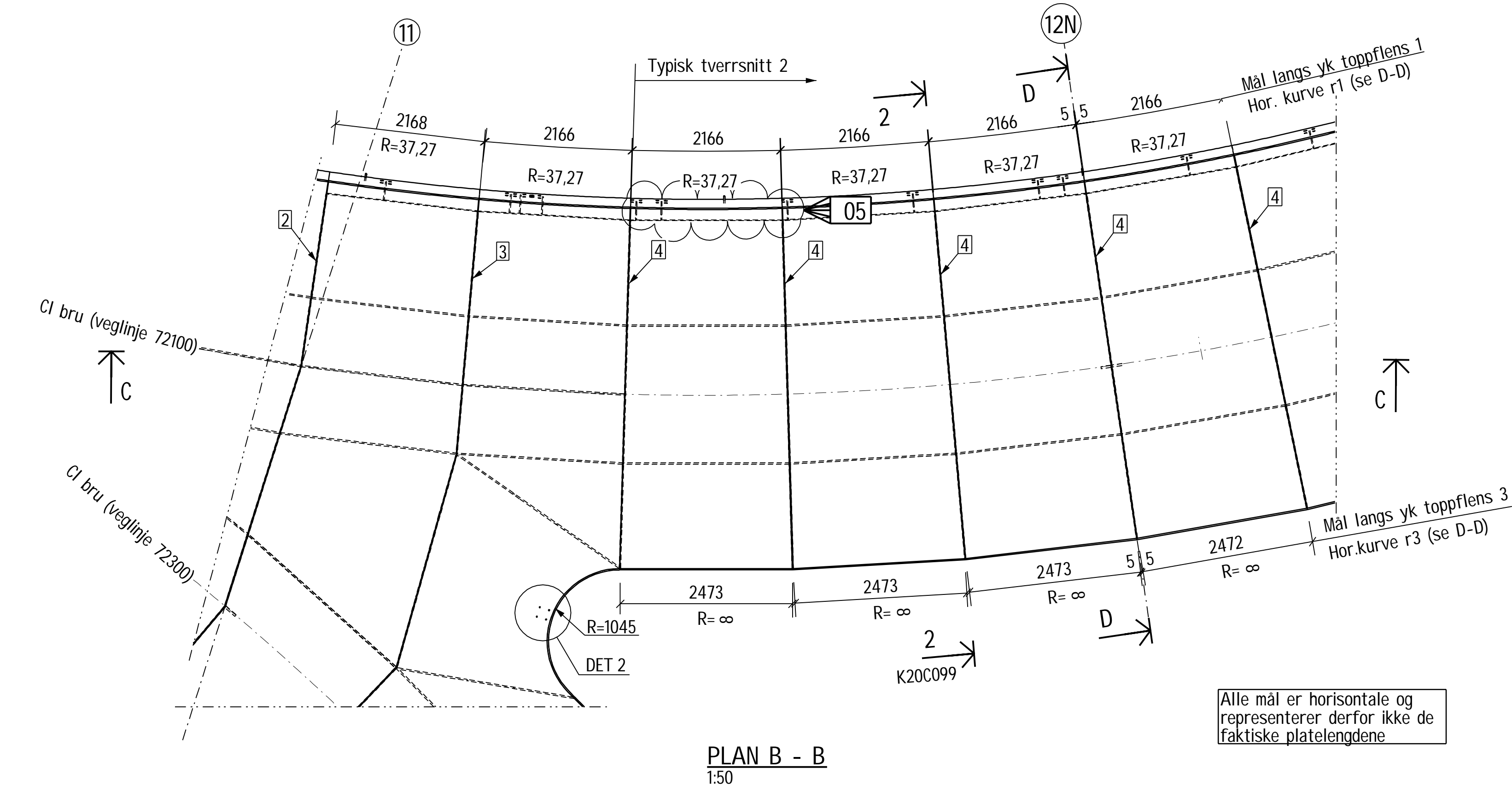
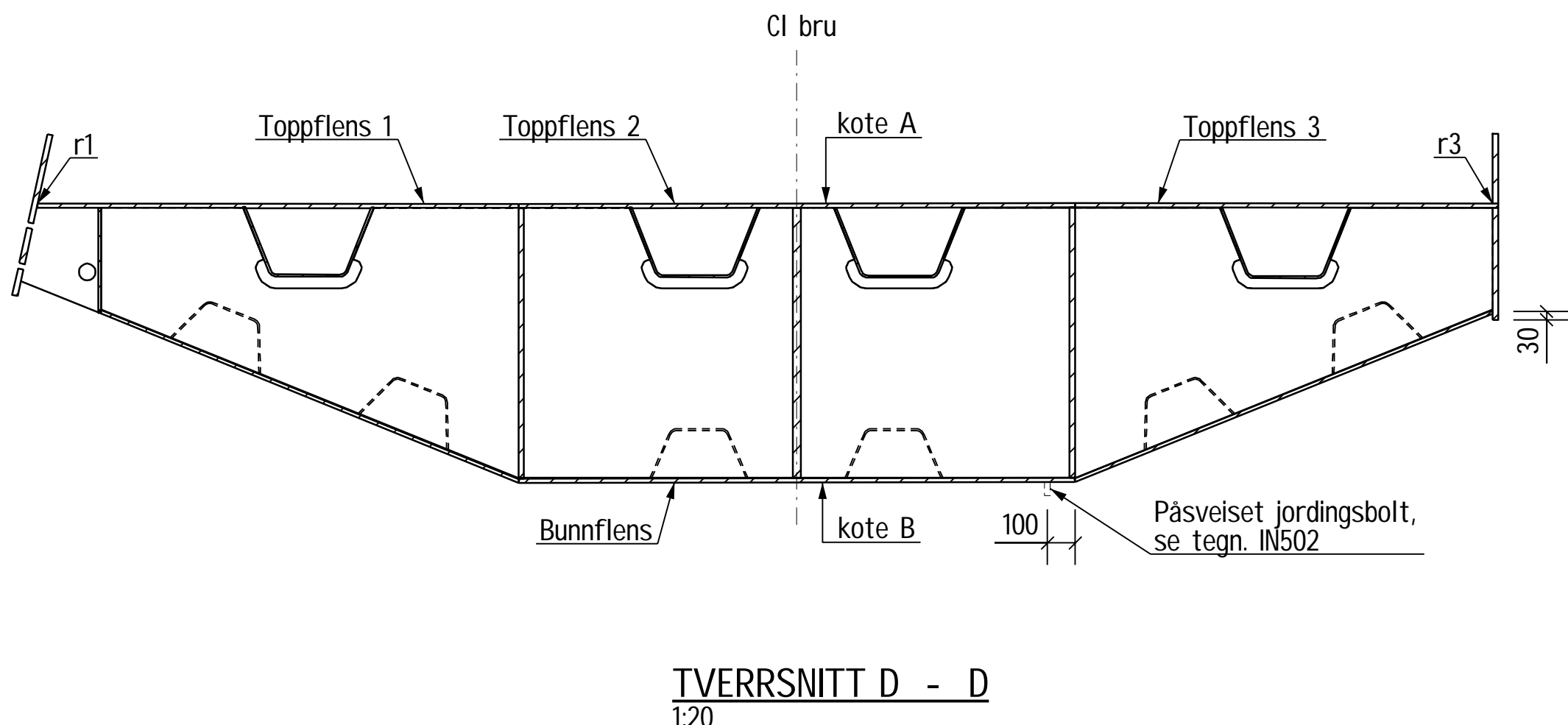
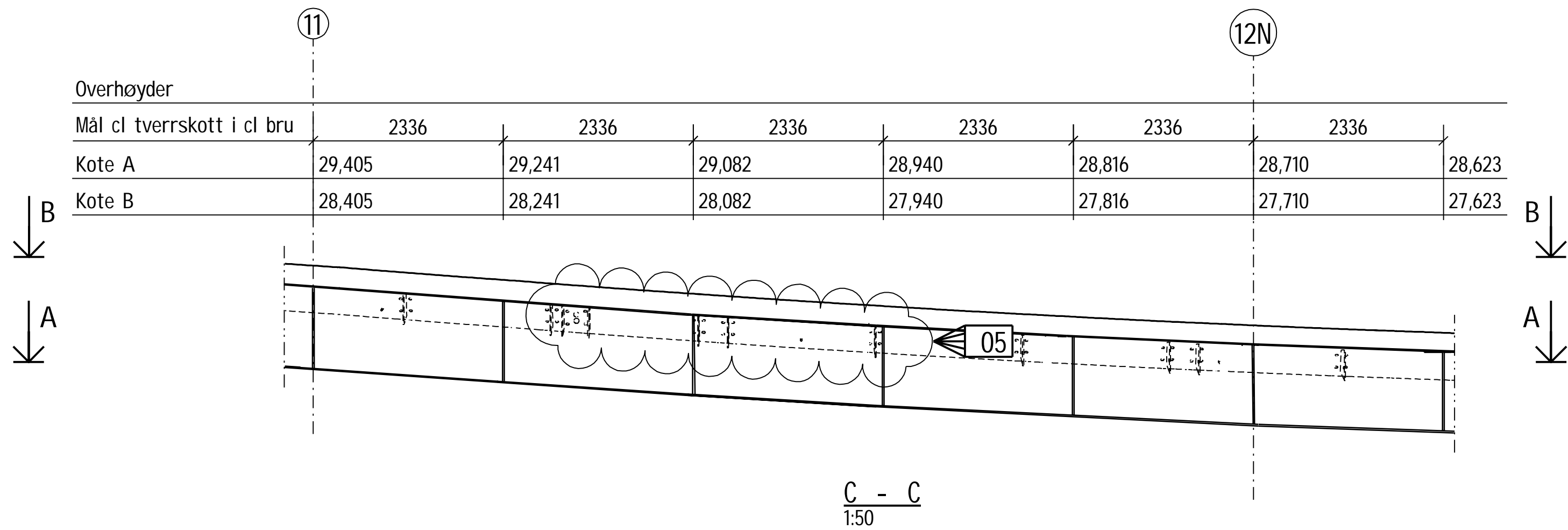
- 1 Tverrskott type B, se tegn. K20C095
- 2 Tverrskott type C, se tegn. K20C095
- 3 Tverrskott type D, se tegn. K20C096
- 4 Tverrskott type E, se tegn. K20C096
- 5 Radius, se 3D-modell
- 6 Tverrskott type G, se tegn. K20C097
- 7 Fylles med uarmert betong iht. prosess 84.4121, densitet 2300 kg/ m3
- 8 Hull ø150 for ballastbetong i hver ende av seksjonen. Sveisers igjen med stålplate med tilsvarende tykkelse (battsveis)
- 9 Utkapphull tettes med stålplate PL10 for betongstøp ved tverrbærer akse 10 + 4,0 m og akse 11 ÷ 2,4 m
- 10 Plassering av avstivning vist på tegn. K20C130

HENVISNINGER:

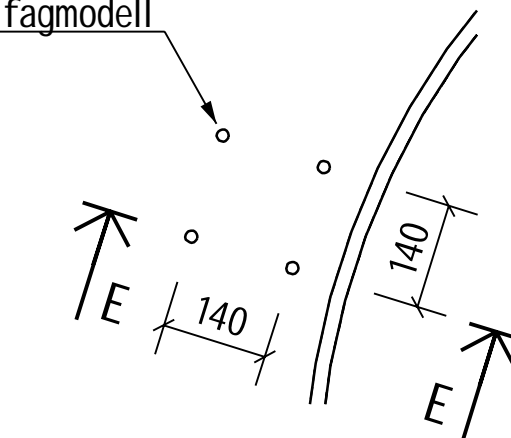
- K10C611: Varoddbrua Sør Overbygning Kragarm akse 1-2
K10C701: Varoddbrua Sør Overbygning akse 1-2+, innfesting av gangbru på steg, oversikt
K10C702: Varoddbrua Sør Overbygning akse 1-2+, innfesting av gangbru på steg, snitt mot GS-bru K20

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
	Toppstrøk RAL 9007 (grå aluminium)
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

04	Hull i brukasse for rekkverk/lysmast, stiverplate	AFN/ISO	ISO	JNOR	23.08.2019
03	Avstivning	AFN/ISO	ISO	JNOR	19.06.2018
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent	som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet	Saksnr.	15/206942-48		
		Tegningsdato	20.09.2016		
		Bestiller	Kjell Soltevdet		
Statens vegvesen		Produsert for	Region Sør		
E18 HP: 03		Produsert av	Rambøll Norge AS		
Varoddbrua		Koordinatsystem	Euref89 NTM sone 7		
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		Høydesystem	NN2000		
Brukassen akse 10-11		PROF. nummer	10e0018_206846		
Plan, oppriss og tverrsnitt		Byggeværksnummer	206846		
Arbeidstegning		Arkiv. nummer	10-1677		
		Målestokk	Al		
		Tegningsnummer/	revisjonsbokstav		
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
AFN/MOMR	ALU	TBJ	1350008426		
				K20C079	04



Boltegruppe for skilt,
4 stk M16 A4-80, l=200 mm
For plassering se K20 fagmodell



Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	
3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NAA1(901)	
Toleranser	
NS-EN 1090-2	
Kontrollklasse	
Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1	
Sveisesymboler	
NS-ISO 2553	
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon	
5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
Toppstrøk RAL 9007 (grå aluminium)	
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

MERKNADER:

PROSJEKTERINGSGRUNNLAG:

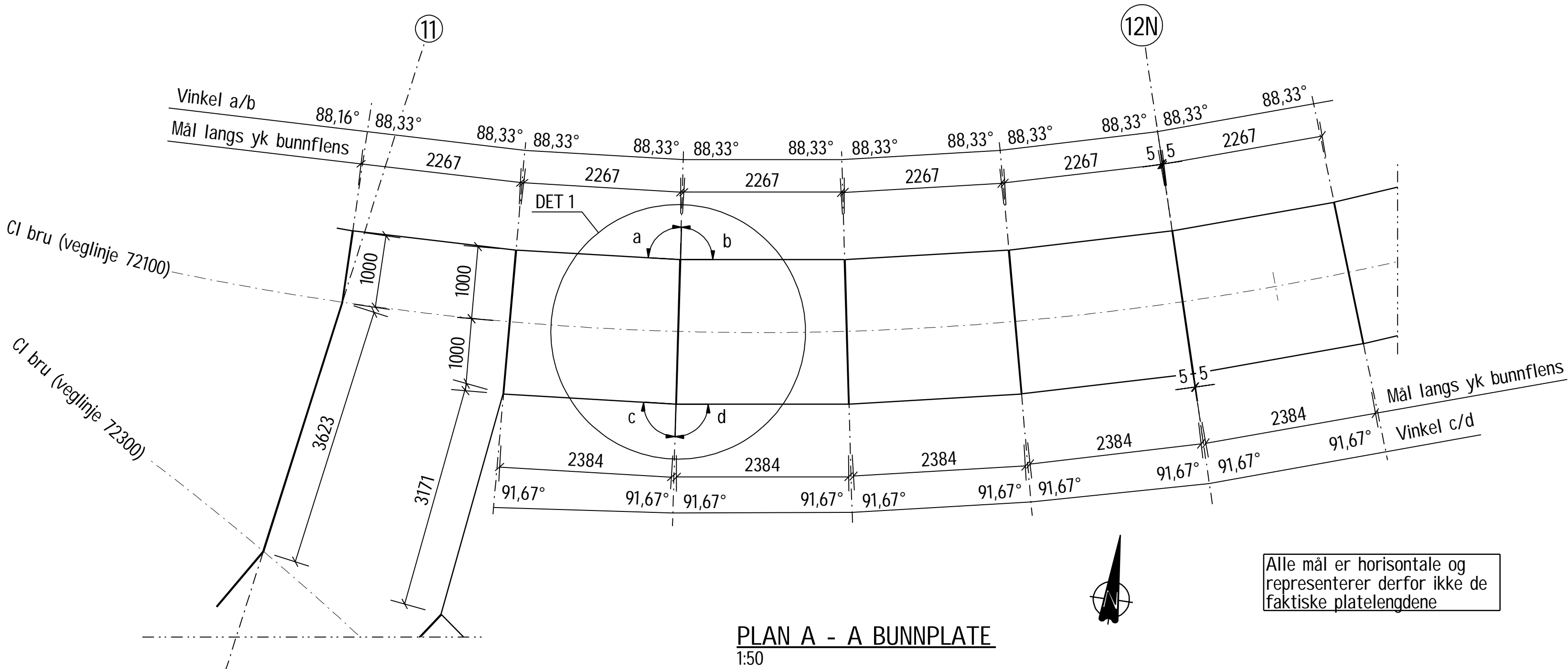
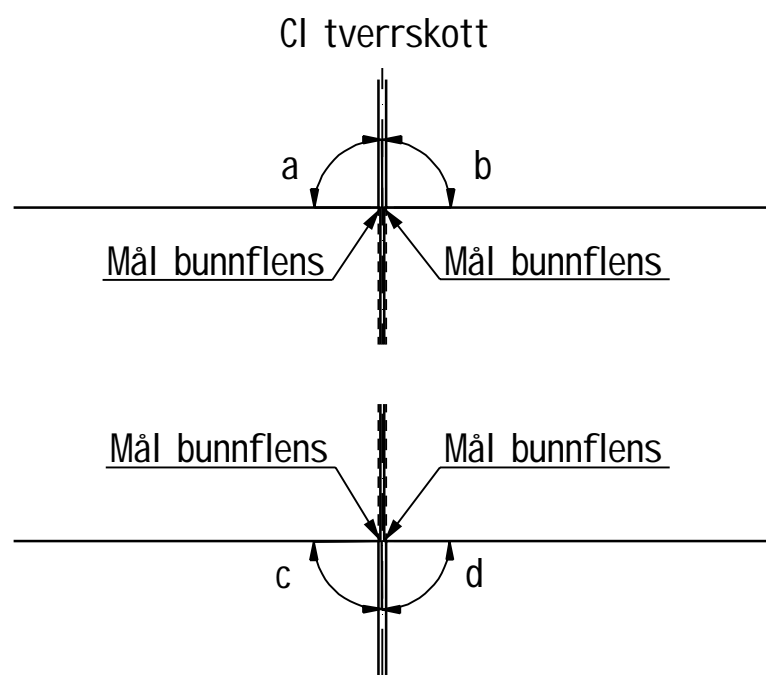
Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

2 Tverrskott type G, se tegn. K20C097

3 Tverrskott type H, se tegn. K20C097

4 Tverrskott type A, se tegn. K20C085




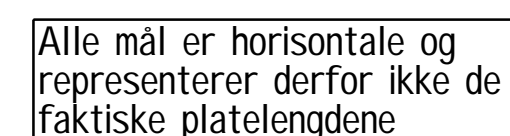
05	Hull i brukasse for rekkverk	AFN/ISO	ISO	JNOR	23.08.2019
04	Boltegruppe for skilt	AFN/ISO	ISO	JNOR	01.08.2019
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
<div> Statens vegvesen E18 HP: 03 Varoddbrua 10-1677 Sørlandet ned, GS-bru Brukase akse 11-12N Plan, oppriss og tverrsnitt Arbeidstegning</div>		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltvedt	
		Produsert for		Region Sor	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
		Koordinatsystem		Euref89 NTM sone 7	
		Høydesystem		NN2000	
		PROF nummer		10e0018_206846	
		Arkiv nummer		206846	
		Byggeværksnummer		10-1677	
		Arbeidstegning		Målestokk A1	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv	Tegningsnummer/ revisjonsbokstav	
AFN/MOMR	ALU	TBJ	1350008426	K20C080	05

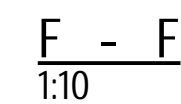
Diagram showing two downward arrows, labeled A and B, representing forces.





1:2



1:5



04	Jordingsbolt	AFN/ISO	ISO	JNOR	01.08.2019
03	Stiver med hull for trekkerør G-G, radius topplate	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.09.2018
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent/Rev. dato	
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
 Statens vegvesen		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Solvøtted	
		Produsert for		Region Sor	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
E18 HP. 03		Koordinatsystem		Euref89 NTM sone 7	
Varoddbrua		Høydesystem		NN2000	
10-1677 Søsmlandet ned, GS-bru		PROF nummer		10e0018_206846	
Brukaste akse 12N-13N		Arkiv nummer		206846	
Plan, oppriss og tverrsnitt		Byggekryssnummer		10-1677	
Arbeidstegning		Målestokk A1		Som vist	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv	Tegningsnummer/ revisjonsnummer	
AFN/MOMR	AI II	TBJ	1350008426	K20C081	04

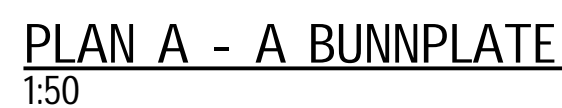
04	Jordingsbolt	AFN/ISO	ISO	JNOR	01.08.2019
03	Stiver med hull for trekkerør G-G, radius topplate	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.09.2018
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent/Rev. dato	
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
 Statens vegvesen		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Solvøtted	
		Produsert for		Region Sor	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
E18 HP. 03		Koordinatsystem		Euref89 NTM sone 7	
Varoddbrua		Høydesystem		NN2000	
10-1677 Søsmlandet ned, GS-bru		PROF nummer		10e0018_206846	
Brukaste akse 12N-13N		Arkiv nummer		206846	
Plan, oppriss og tverrsnitt		Byggekryssnummer		10-1677	
Arbeidstegning		Målestokk A1		Som vist	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv	Tegningsnummer/ revisjonsnummer	
AFN/MOMR	AI II	TBJ	1350008426	K20C081	04

	2387	2387	2387	2387	2387	2387	2387
Mål cl tværsnitt i cl bru	29,405	29,261	29,124	28,986	28,849	28,711	28,614
Kote A	28,405	28,261	28,124	27,986	27,849	27,711	27,614

OPPRISS C - C
1:50



Alle mål er horisontale og representerer derfor ikke de faktiske platelengdene



Alle mål er horisontale og representerer derfor ikke de faktiske platelengdene




MERKNADER:

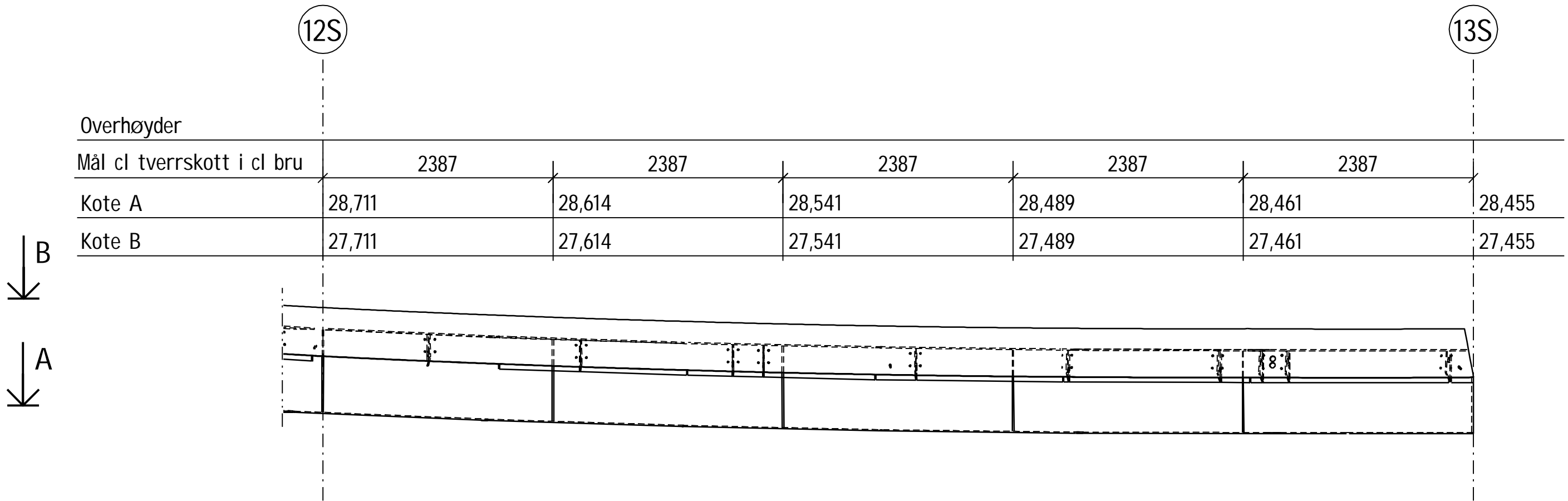
PROSJEKTERINGSGRUNNLAG:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

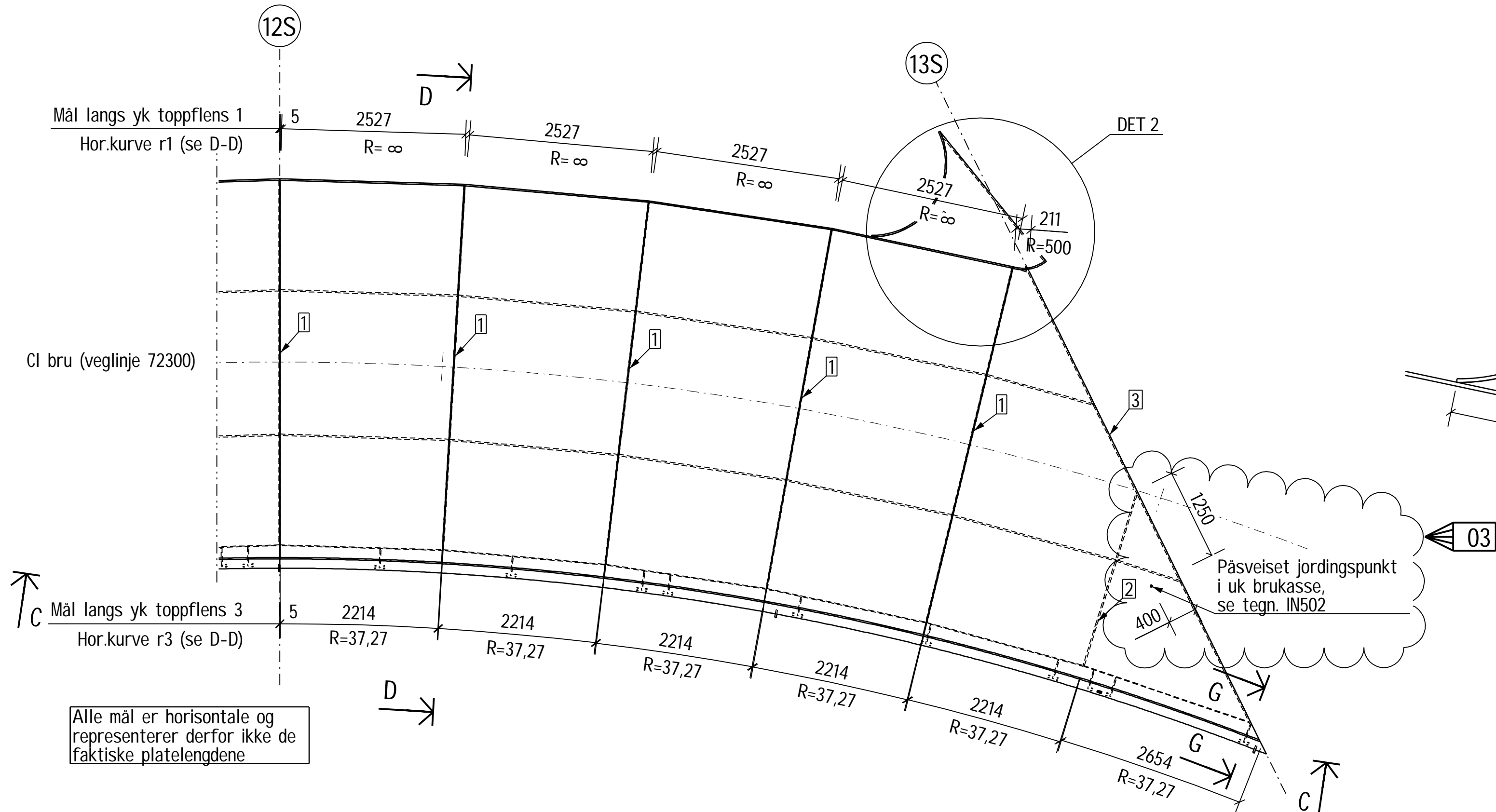
Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

- 2 Tverrskott type G, se tegn. K20C097
- 3 Tverrskott type H, se tegn. K20C097
- 4 Tverrskott type A, se tegn. K20C085

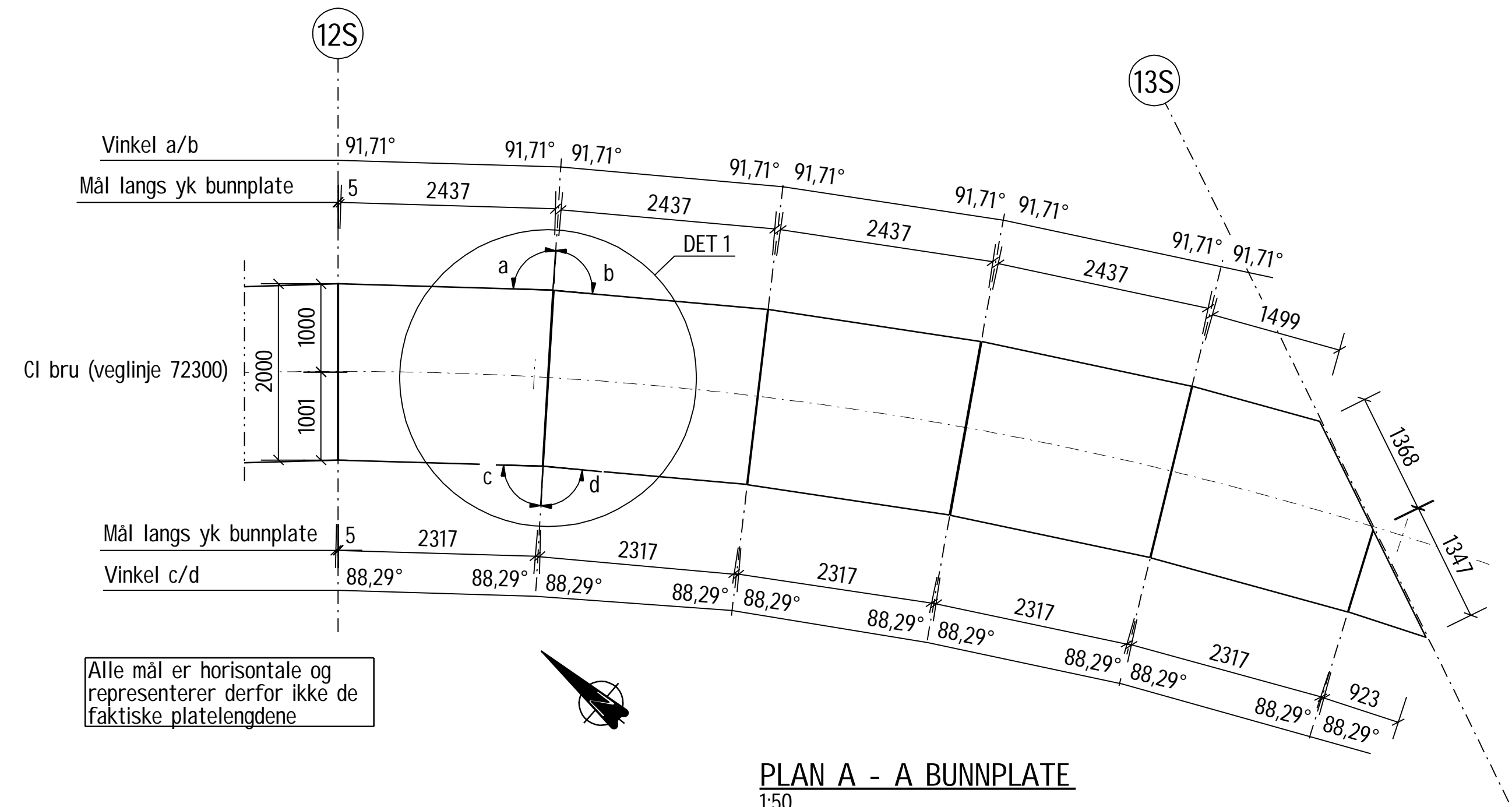
02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ADHA	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942 -48			
		Tegningsdato 20.09.2016			
		Bestiller Kjell Soltvedt			
		Produsert for Region Sør			
		Produsert av Rambøll Norge AS			
E18 HP: 03		Koordinatsystem		Euref89 NTM sone 7	
Varoddbrua		Høydesystem		NN2000	
10-1677 Søsmlandet ned, GS-bru		PROF nummer		10e0018_206846	
Brukasse akse 11-12S		Arkiv nummer		206846	
Plan, oppriss og tverrsnitt		Byggeværksnummer		10-1677	
Arbeidstegning		Målestokk A1		Som vist	
Utarbeidet av		Kontrollert av		Godkjent av	
AFN/MOMR	ALU	TBJ	Konsulentarkiv		Tegningsnummer/ revisjonsbokstav
			1350008426		K20C082
					02



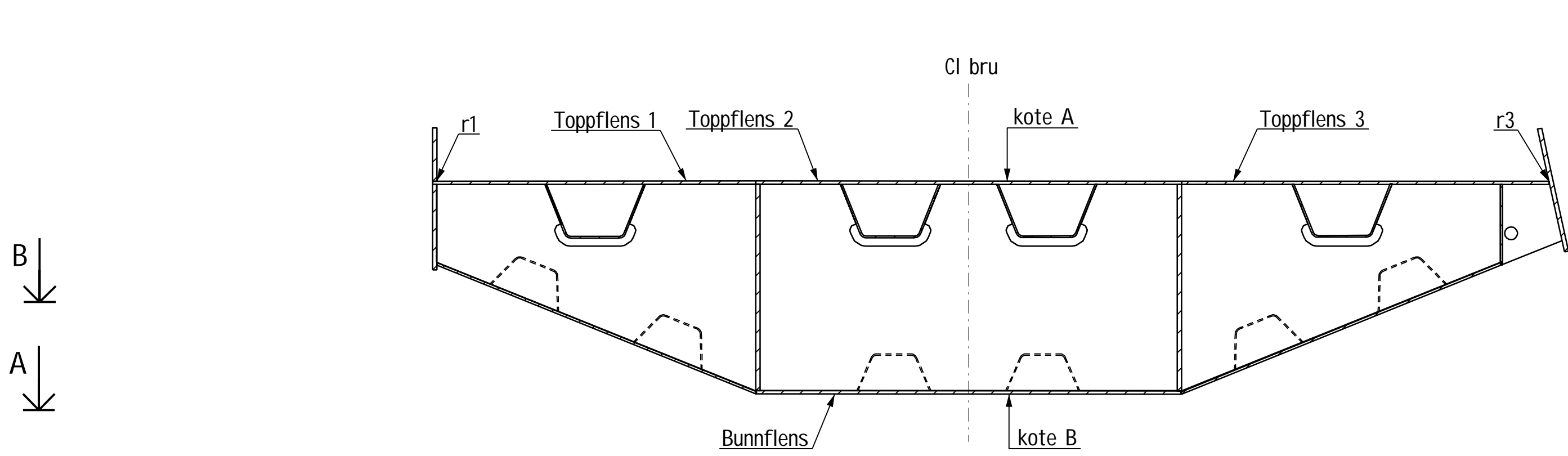
OPPRISS C - C
1:50



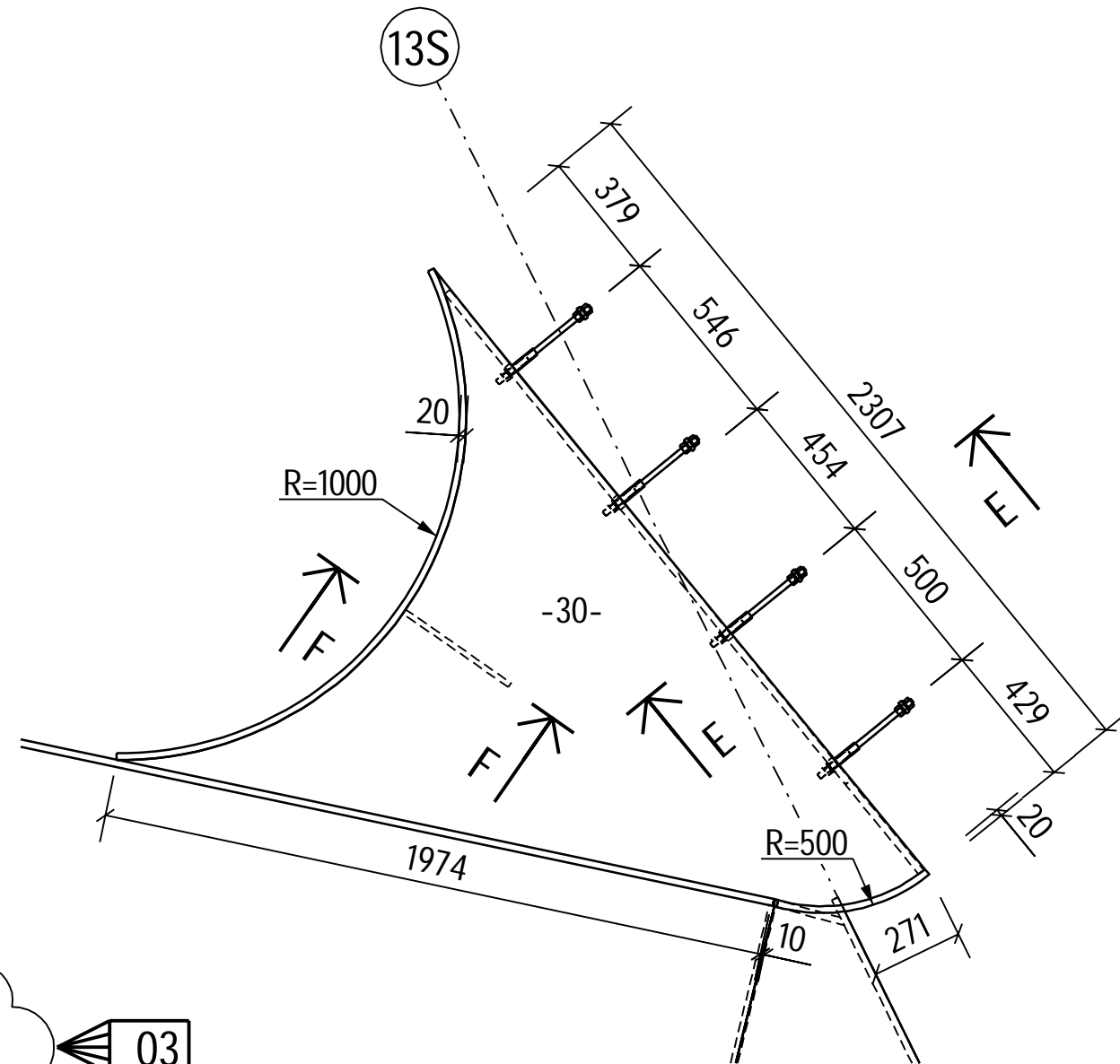
PLAN B - B
1:50



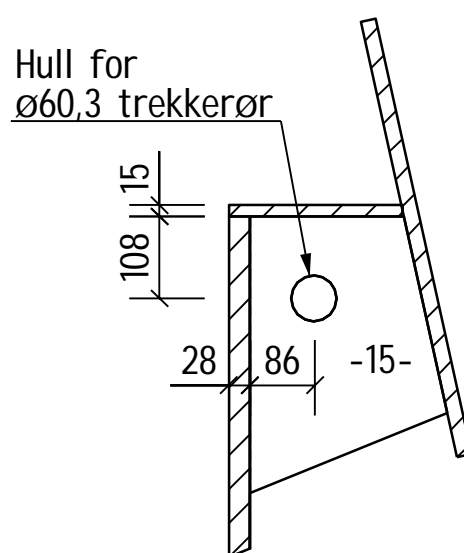
PLAN A - A BUNNPLATE
1:50



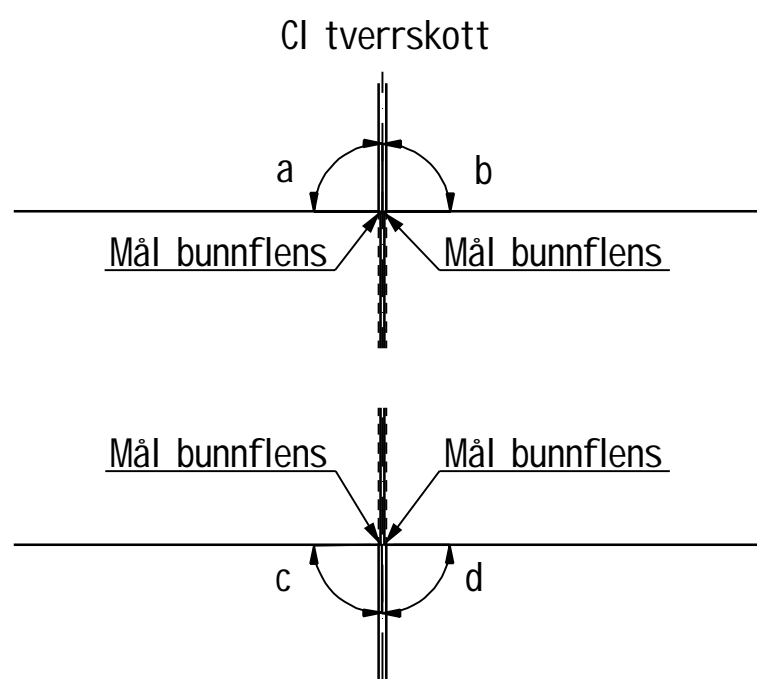
TVERRSNITT D - D
1:20



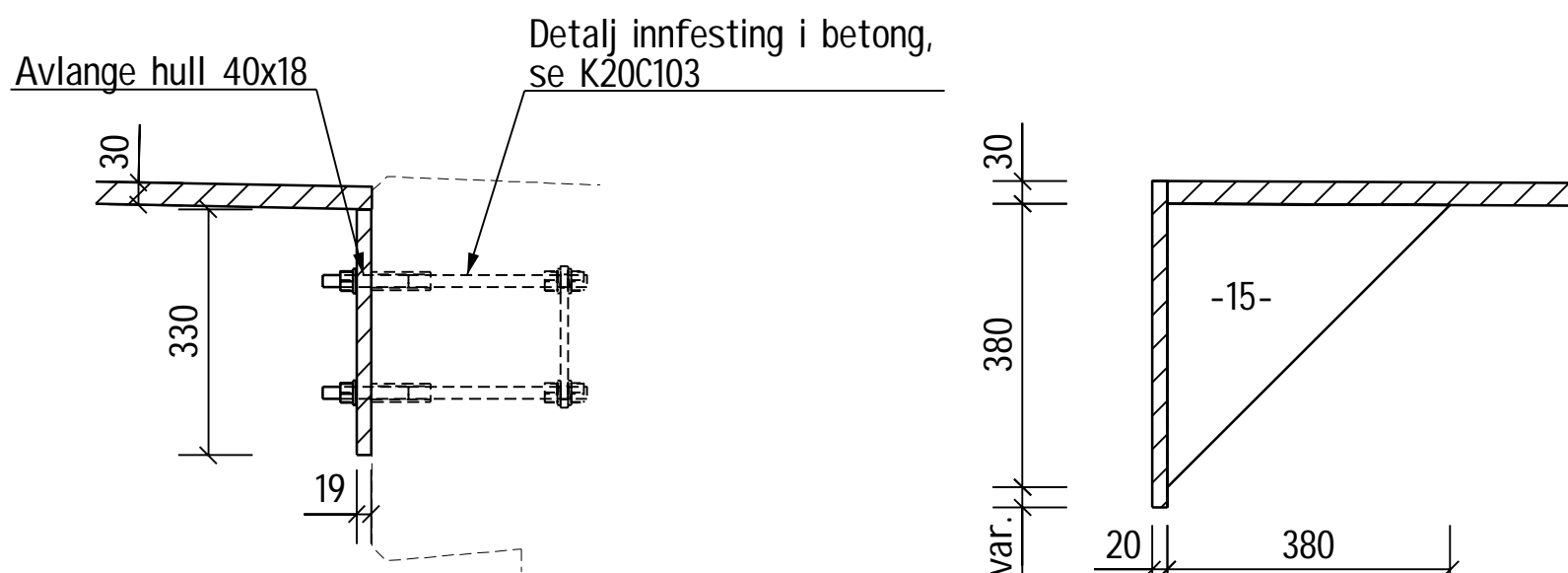
DETALJ 2
1:20



G - G
1:10



DETALJ 1
1:20



E - E
1:10

F - F
1:10

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon	5°C
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
	Toppstrøk RAL 9007 (grå aluminium)
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

MERKNADER:

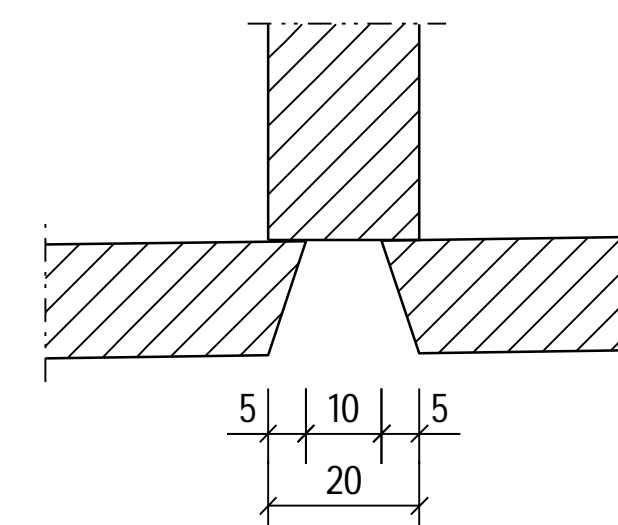
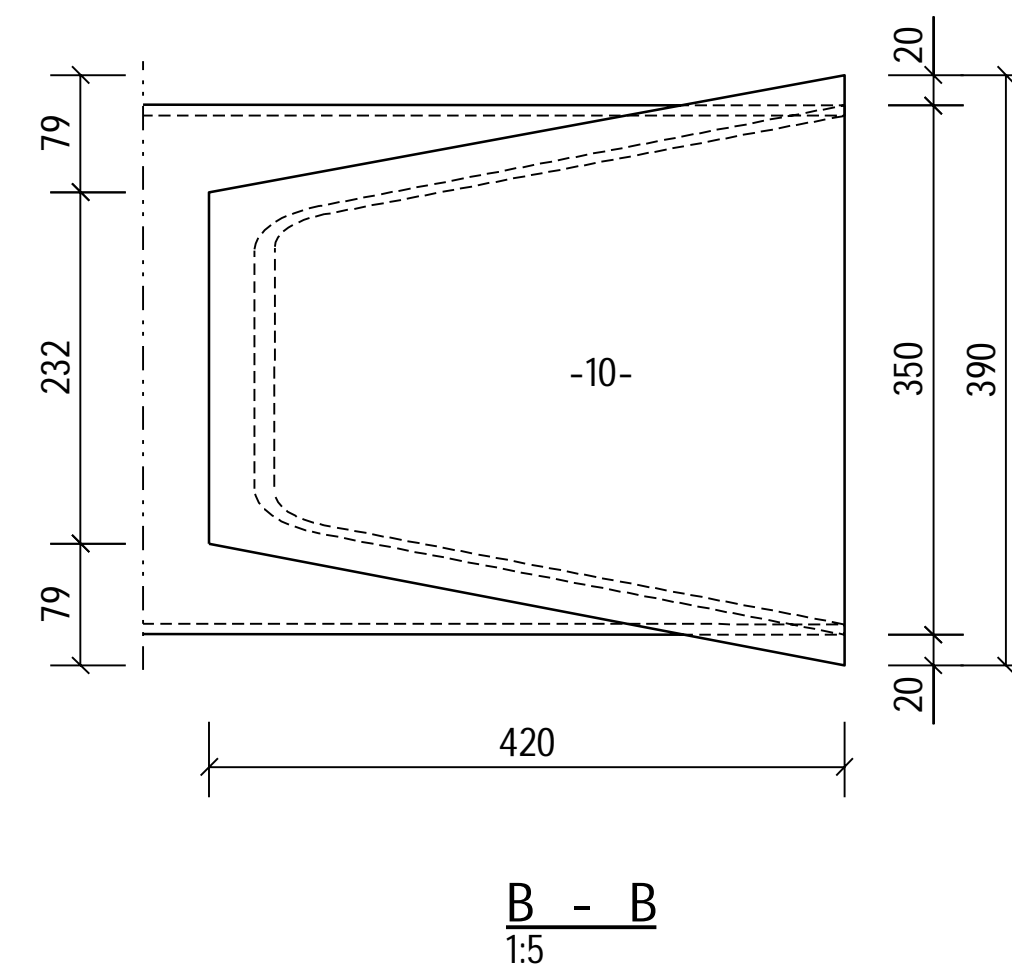
PROSJEKTERINGSGRUNNLAG:

Håndbok N400, Bruprojektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

- 1 Tverrrskott type A, se tegn. K20C085
- 2 Tverrrskott type J, se tegn. K20C045
- 3 Tverrrskott akse 13S, se tegn. K20C045

03	Jordingsbolt	AFN/ISO	ISO	JNOR	01.08.2019
02	Stiver med hull for trekkerør G-G, radius toppplate	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.09.2018
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
		Tegningsdato			20.09.2016
		Bestiller			Kjell Solvødt
		Produsert for			Region Sor
Statens vegvesen		Produsert av			Rambøll Norge AS
E18 HP: 03		Koordinatsystem			Euref89 NTM sone 7
Varoddbrua		Høydesystem			NN2000
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		PROF. nummer			10e0018_206846
Brukasse akse 12S-13S		Arkiv. nummer			206846
Plan, oppriss og tverrrsnitt		Byggesaksnummer			10-1677
Arbeidstegning		Målestokk A1			Som vist
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv	Tegningsnummer/	
AFN/MOMR	ALU	TBJ	1350008426	revisjonsbokstav	
					K20C083
					03



Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	
	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)
Toleranser	
	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	
	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	
	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
	Toppstøkk RAL 9007 (grå aluminium)
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Innen overflatebehandling/Lufttett brukasse

MERKNADER:


PROSJEKTERINGSGRUNNLAG:

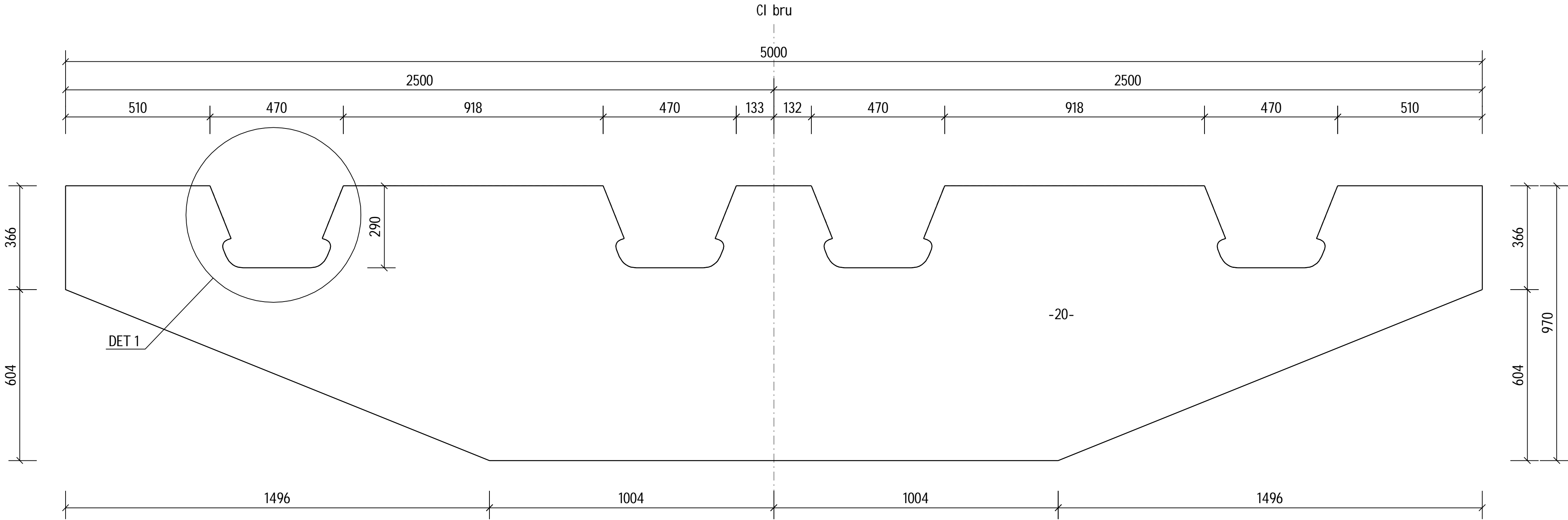
Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

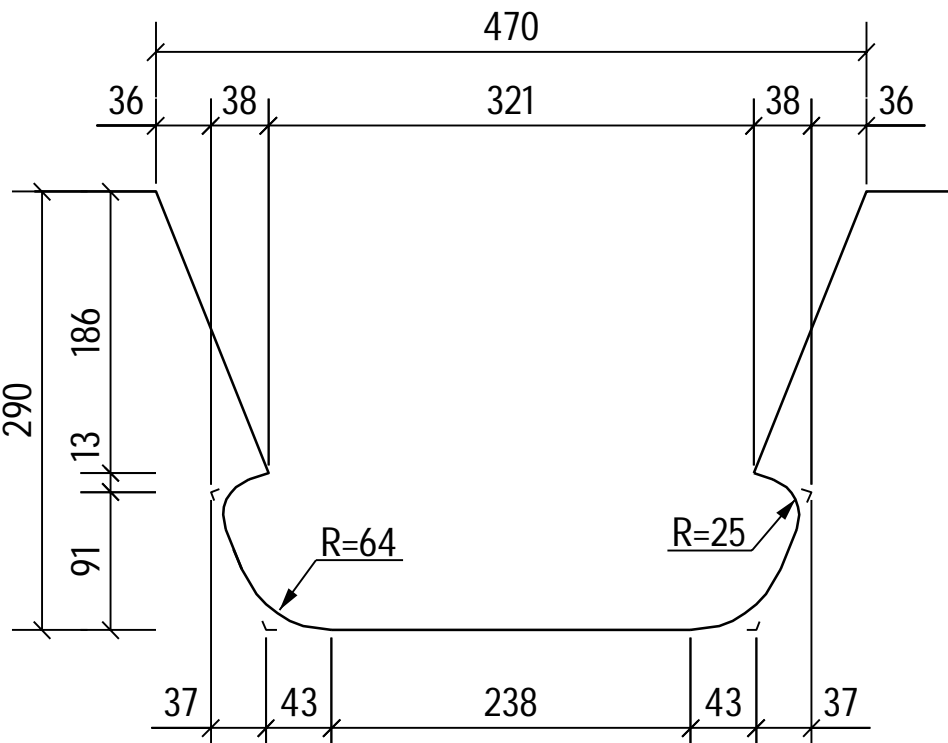
1 Plate 15, stiver ved rekkverksstolper og lysmaster

02  *) Mål avviker fra dette nær akse 1 og 6, se 3D-modell

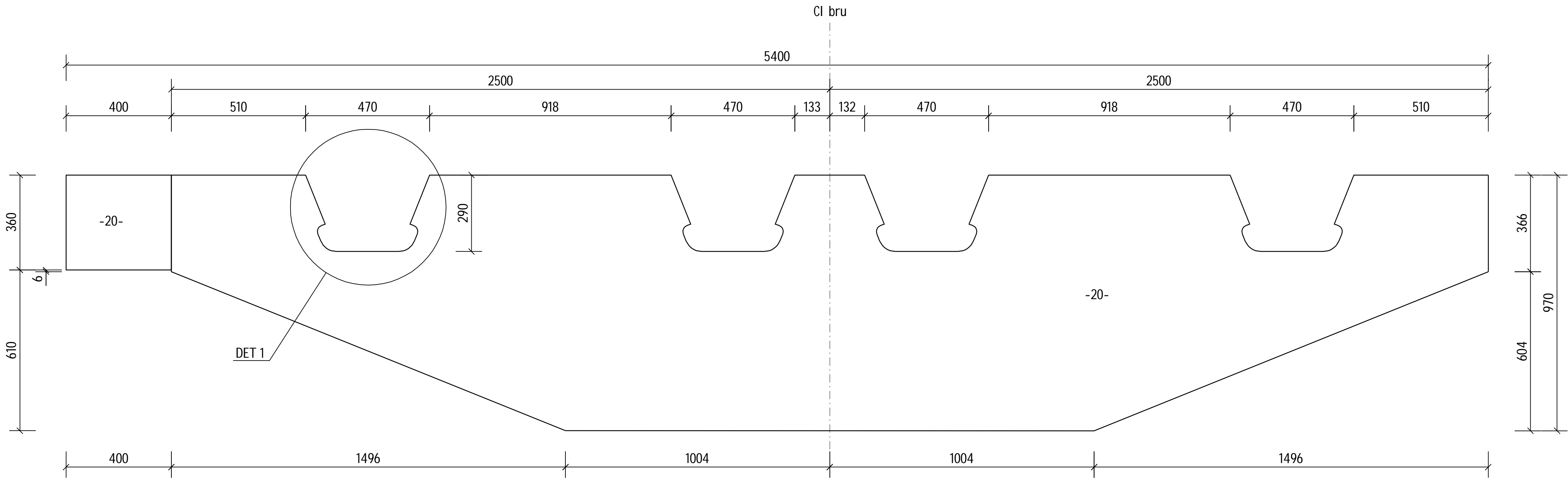
02	Målsetting trekkerør	AFN/ISO	ISO	TBJ	20.03.2018
01	Arbeidstegning_sveis detalj 3 og 4	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Geddeknj	Rev. dato
Gjodktng	som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet	Saksnr.	15/206942	-48	
 Statens vegvesen		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltvædt	
		Produsert for		Region Sor	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
E18 HP: 03		koordinatsystem		Eurof89 NTM sone	
Varoddbrua		Hoydssystem		NN2000	
10-1677 Søsmlandet ned, GS-bru		PROF nummer		10e0018_206846	
Brukasse, typisk tversnitt 1		Arkiv nummer		206846	
Arbeidstegning		Byggrykkesnummer		10-1677	
		Målestokk A1		Som vist	
		Tegningsnummer/revisjonsbokstav		K20C084	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Gjodktng av	Konsulentarkiv		
AFN/MOMR	ALU	TBJ	1350008426		



TYPISK TVERRSKOTT A
1:10



DETALJ 1
1:5



TYPISK TVERRSKOTT A, AKSE 1-3
1:10

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2			
Stålsort			
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3		
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3		
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3		
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1		
Pålitelighetsklasse			
3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)			
Toleranser			
NS-EN 1090-2			
Kontrollklasse			
Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1			
Sveisesymboler			
NS-ISO 2553			
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C			
Overflatebehandling			
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3		
Toppstrøk RAL 9007 (grå aluminium)			
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1		
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse		

MERKNADER:


PROSJEKTERINGSGRUNNLAG:

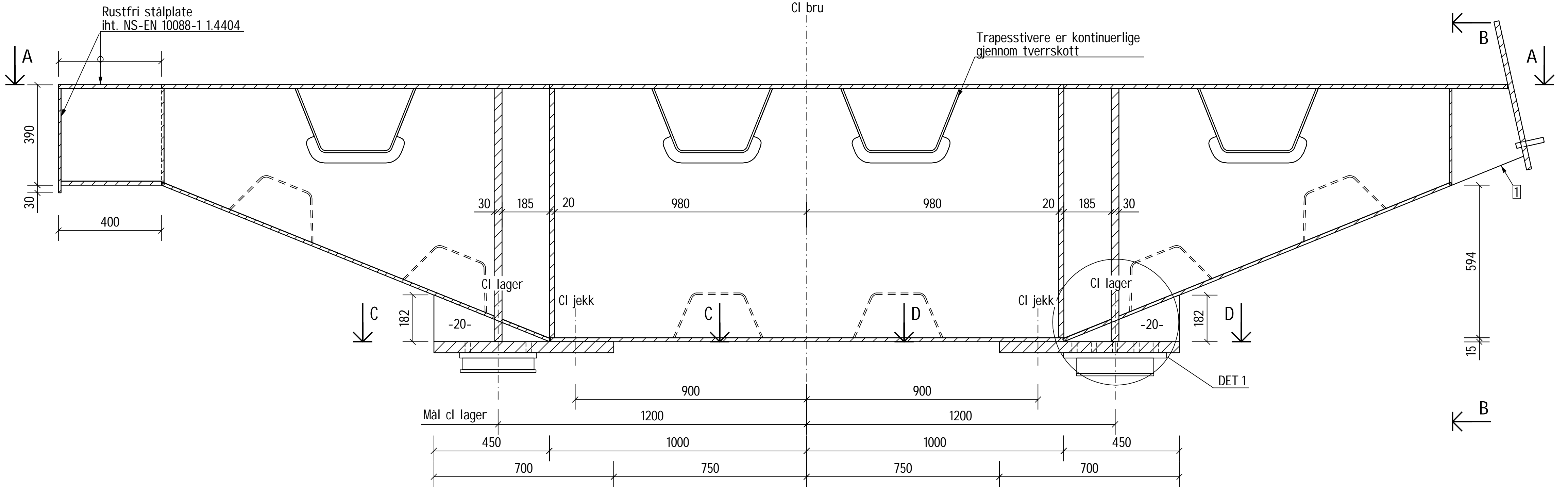
Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015

Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015

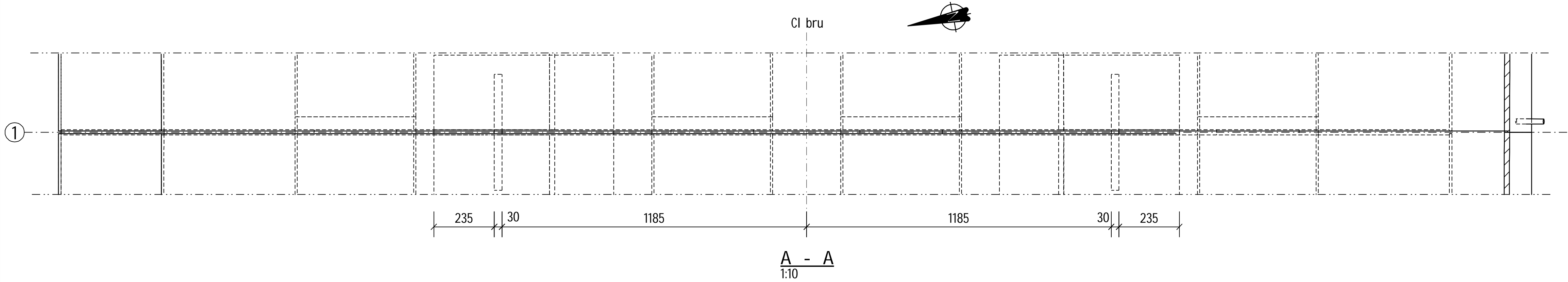
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

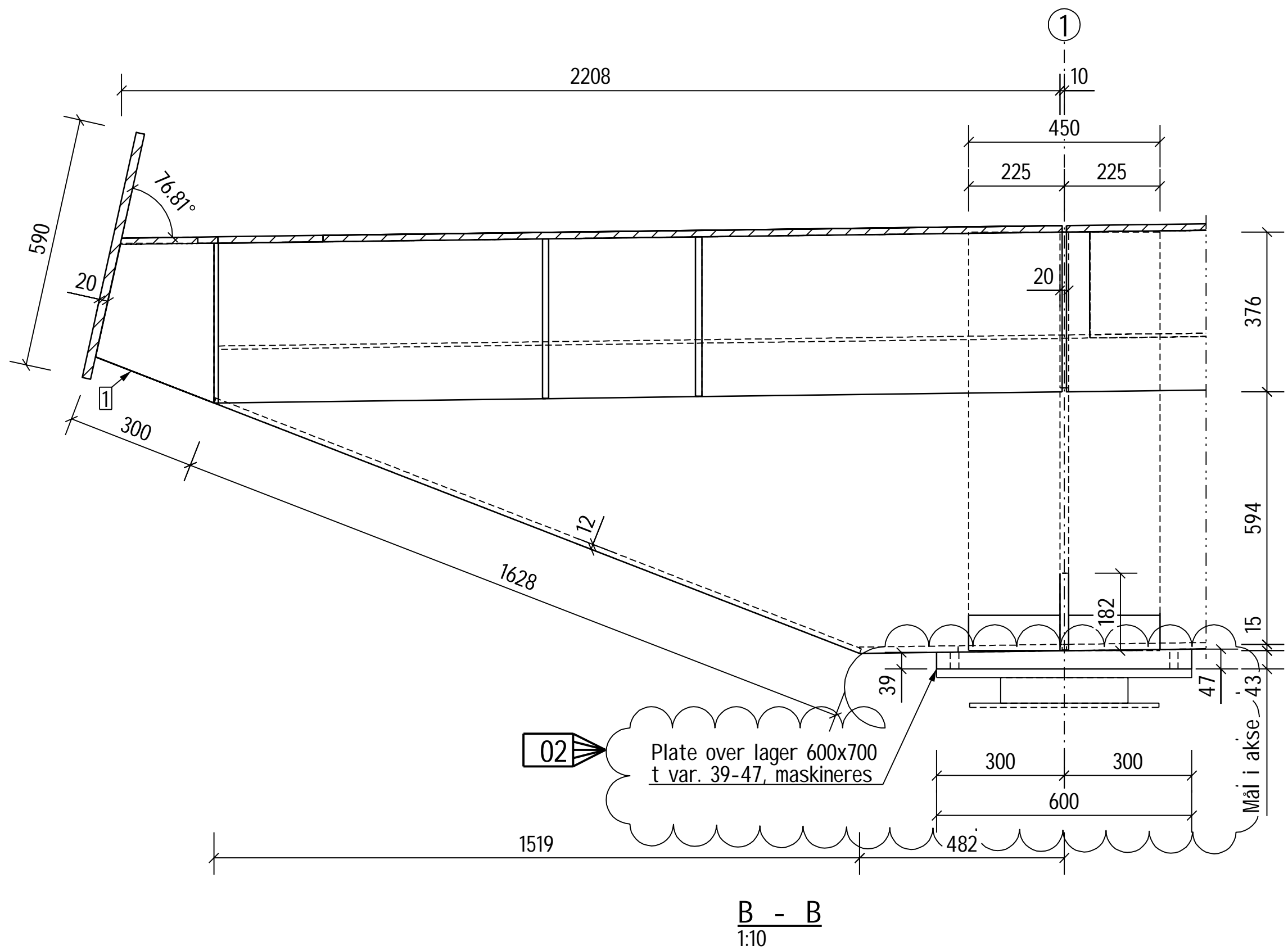
02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ADHA	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942 -48			
 Statens vegvesen E18 HP: 03 Varoddbrua 10-1677 Sørlandet ned, GS-bru Brukassen, typisk tverrskott A		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltevd	
		Produsert for		Region Sør	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
		Koordinatsystem		Euref89 NTM sone 7	
Arbeidstegning		Høydesystem		NN2000	
		PROF nummer		10e0018_206846	
		Byggeværksnummer		206846	
Utarbeidet av		Målestokk A1		Som vist	
		Tegningsnummer/		revisjonsbokstav	
AFN/MOMR	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
AFN/MOMR	ALU	TBJ	1350008426		
				K20C085	02



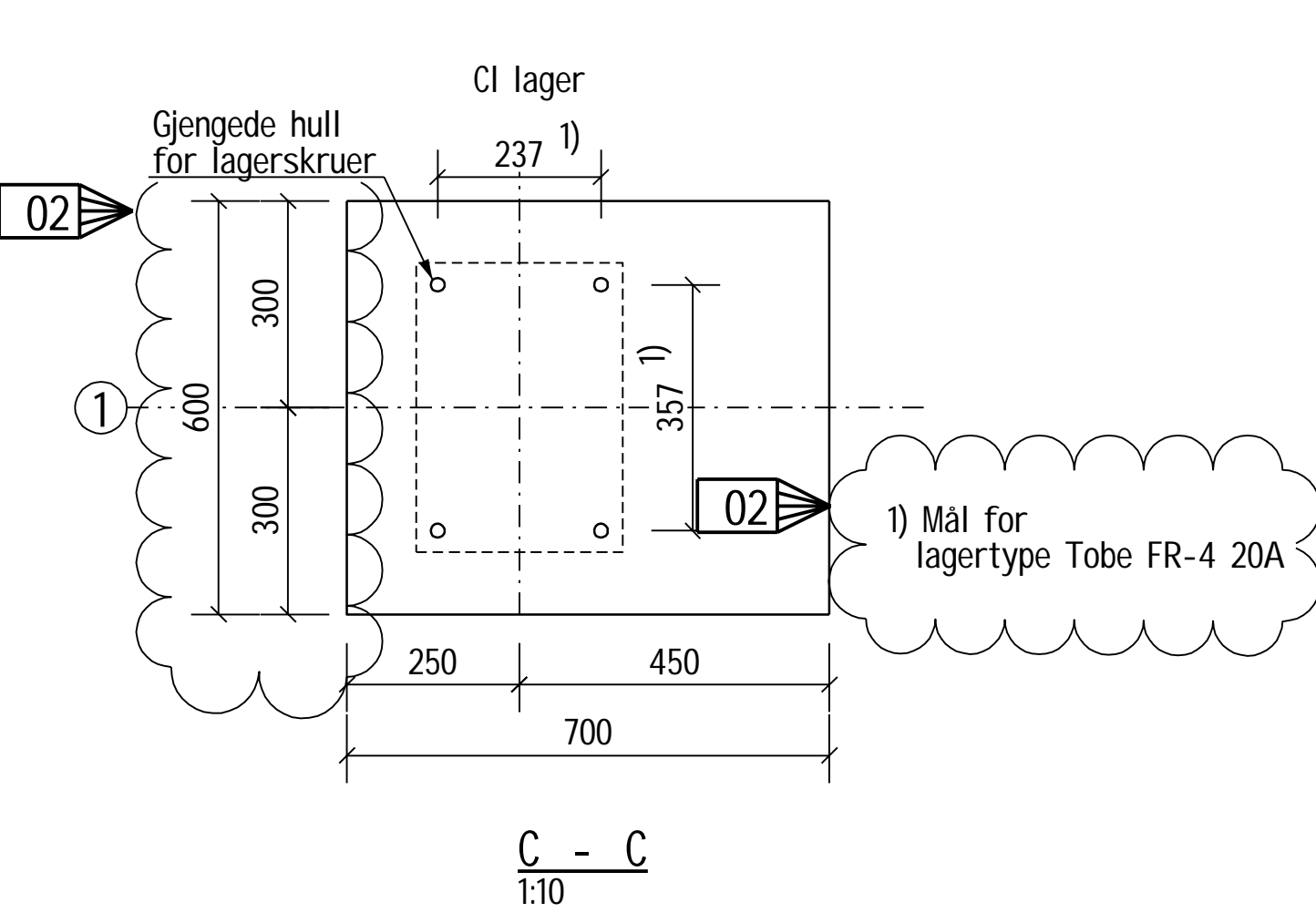
TVERRSKOTT AKSE 1
1:10



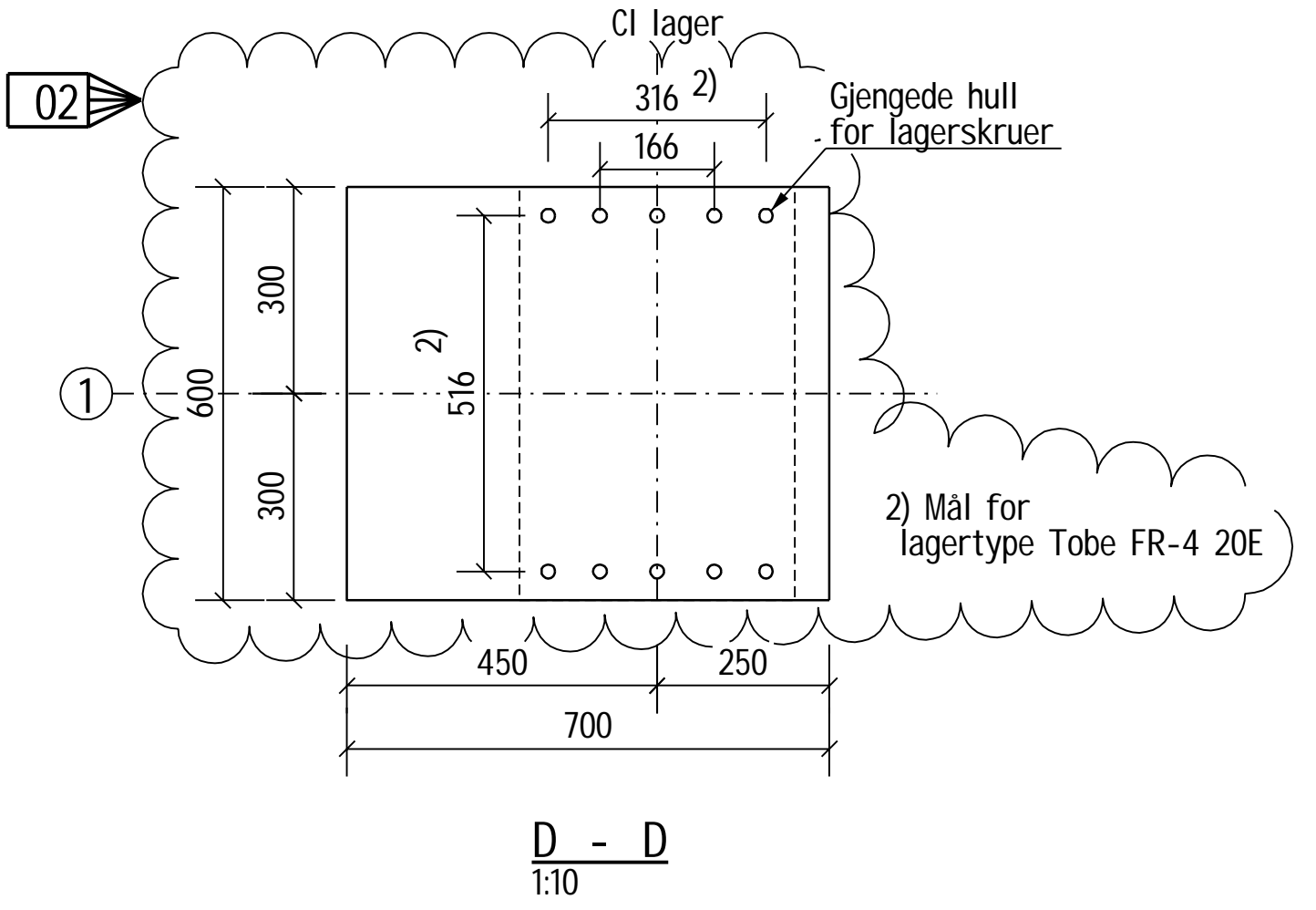
A - A
1:10



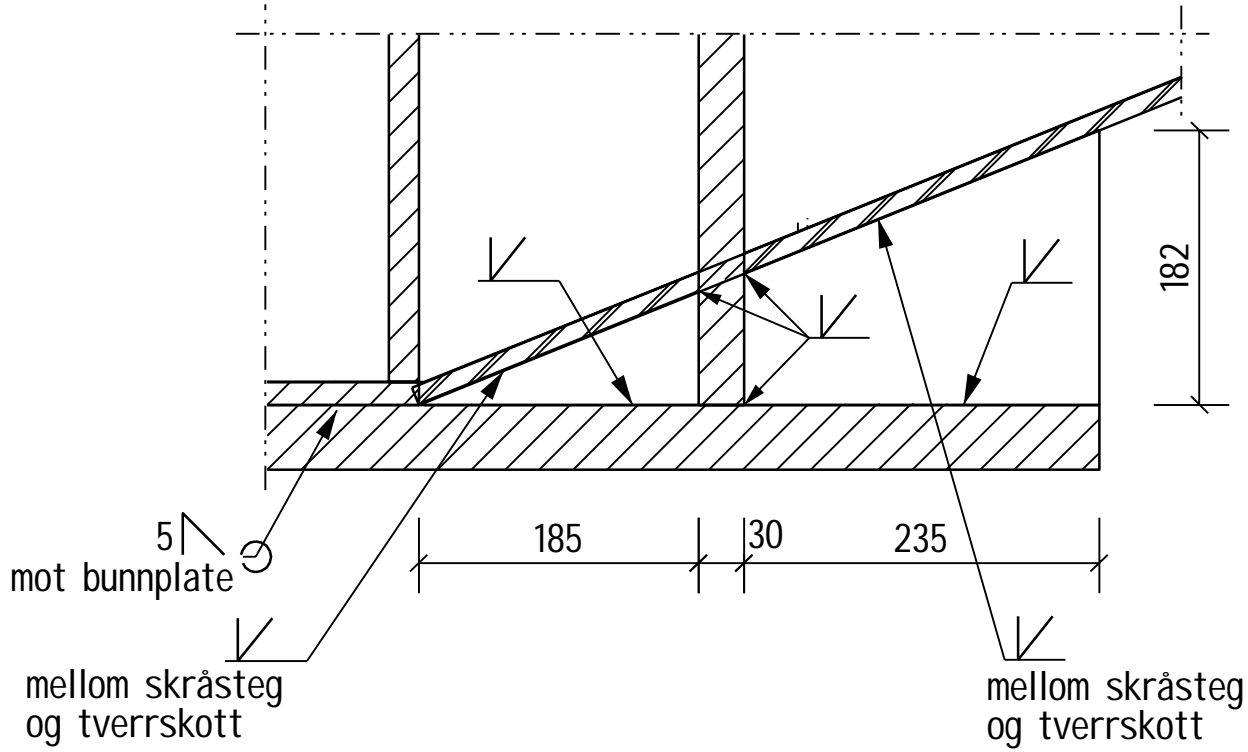
B - B
1:10



C - C
1:10



D - D
1:10



DETALJ 1
1:5

MERKNADER:

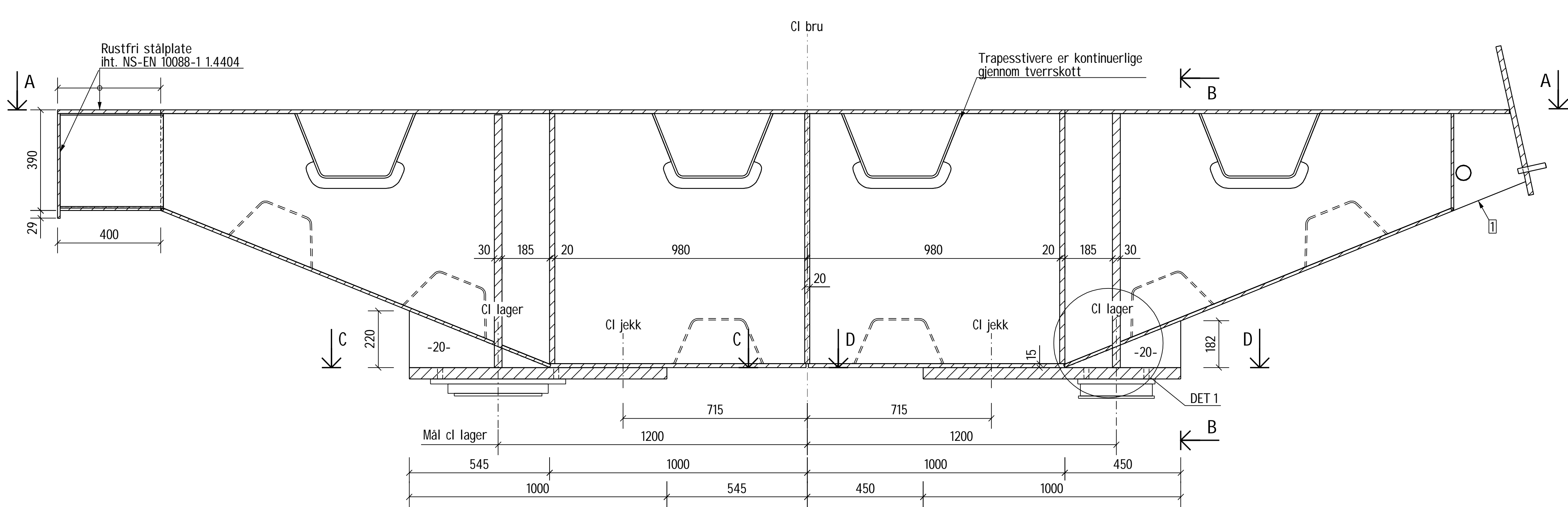
Håndbok N400, Bruprojektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

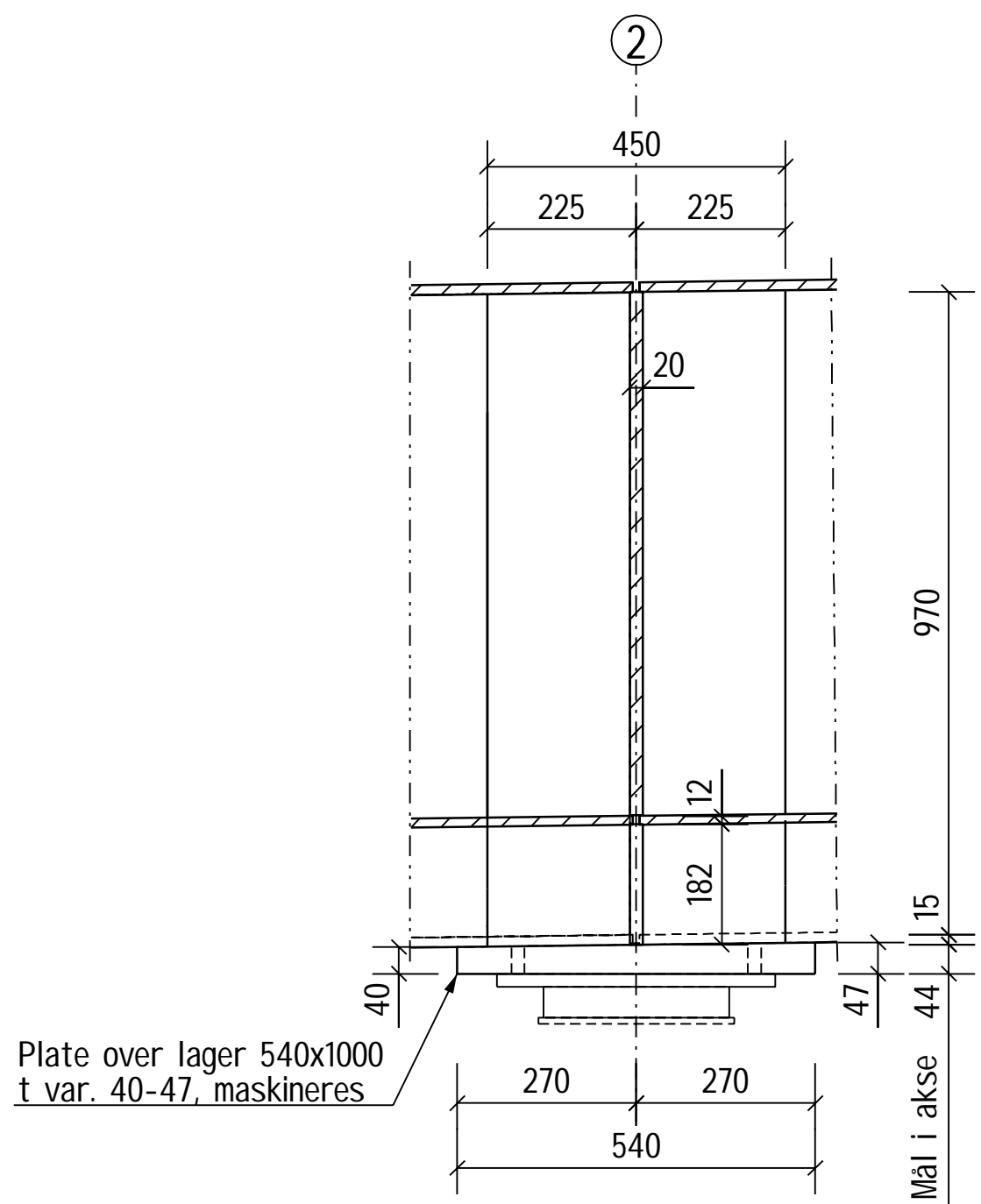
1 Plate 15, stiver ved rekkverksstolper og lysmaster

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
- Innstøpte flater	Toppstøt RAL 9007 (grå aluminium)
- Innvendige flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

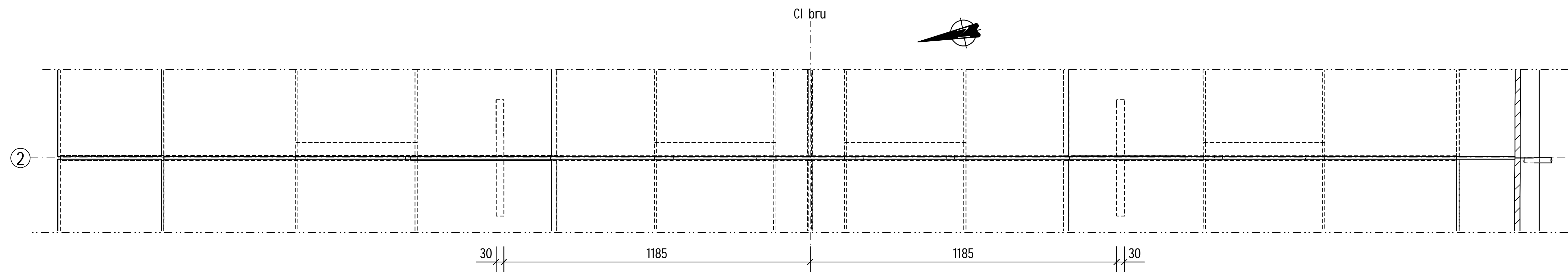
02	Lagertype avklart	AFN/ISO	ISO	TBJ	04.09.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ADHA	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48		Tegningsdato	
				20.09.2016	
Statens vegvesen		Bestiller		Kjell Soltvedt	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
E18 HP: 03		Koordnatsystem		EuroF89 NTM sone 7	
Varoddbrua		Høydesystem		NN2000	
10-1677 Sømlandet ned, GS-bru		PROF. nummer		10e0018_206846	
Brukasse, tverrskott akse 1		Arkiv. nummer		206846	
		Byggeværksnummer		10-1677	
Arbeidstegning		Målestokk A1		Som vist	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
AFN/MOMR	ALU	TBJ	1350008426		
Tegningsnummer/				revisjonsbokstav	
				K20C086	
				02	



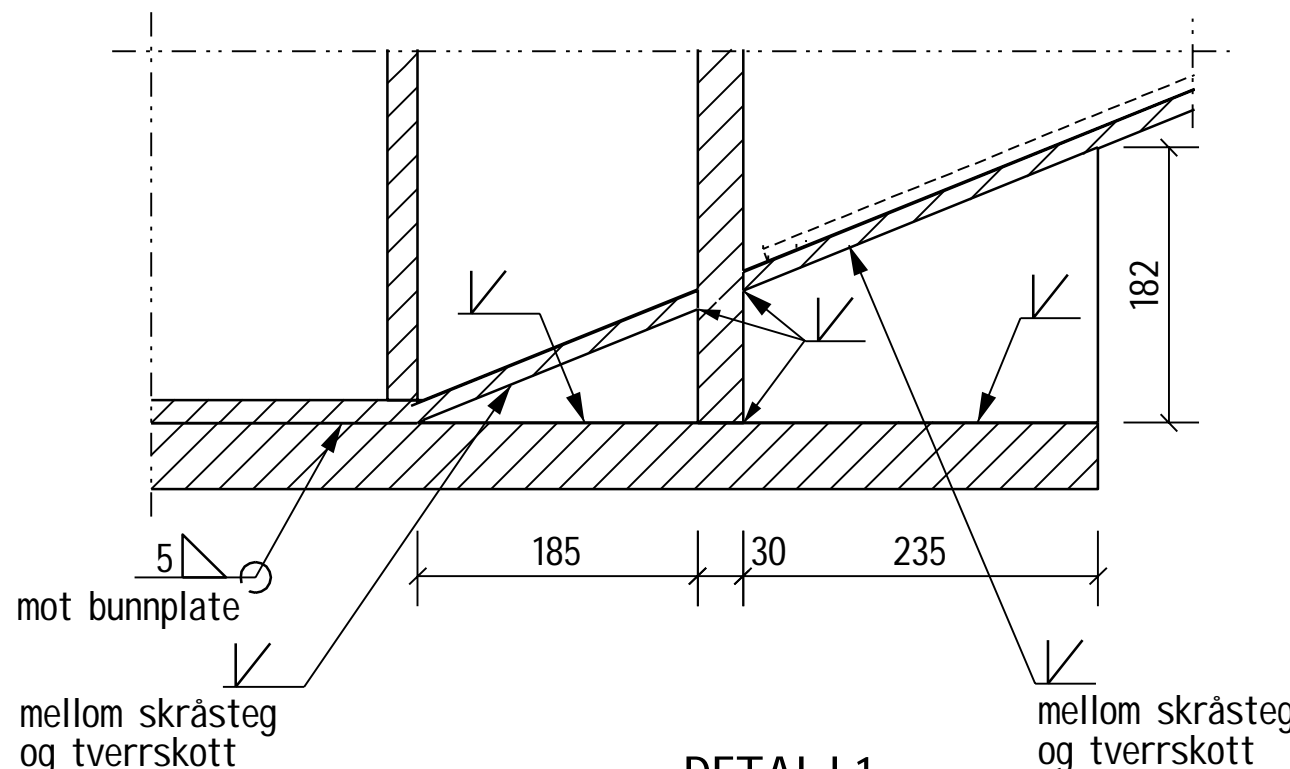
TVERRSKOTT AKSE 2
1:10



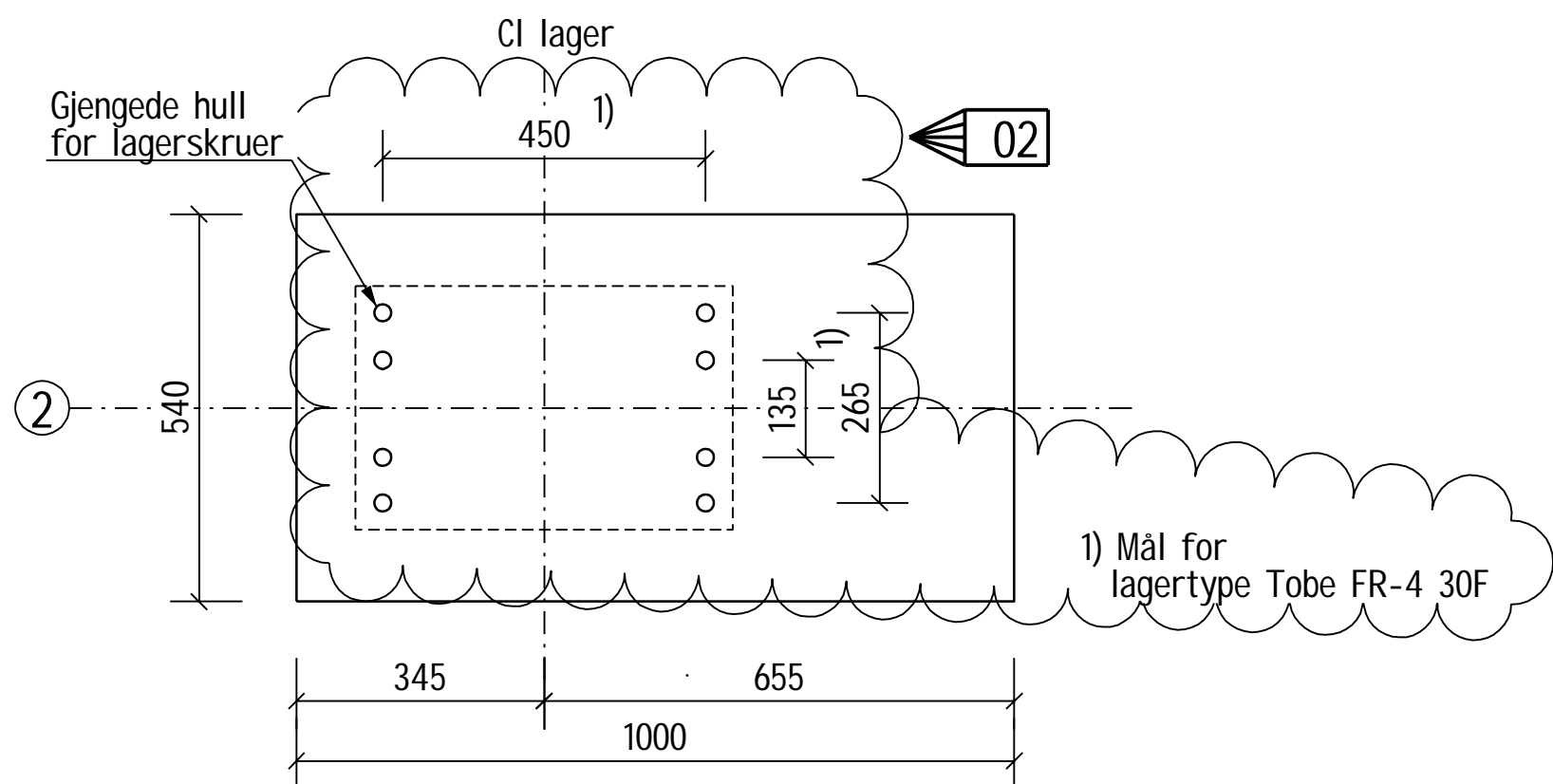
B - B
1:10



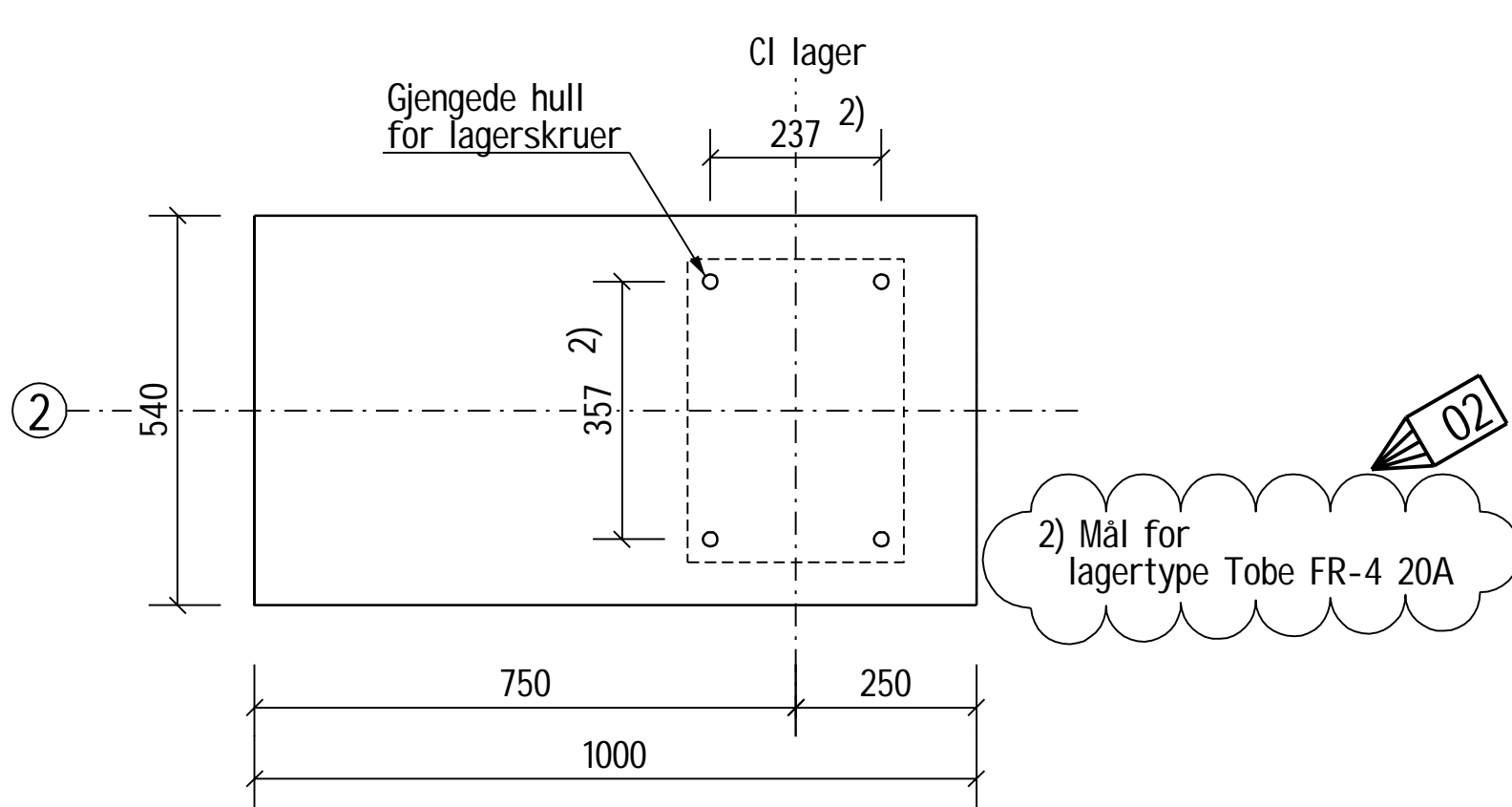
A - A
1:10



DETALJ 1
1:5



C - C
1:10



D - D
1:10

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon	5°C
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
	Toppstrok RAL 9007 (grå aluminium)
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

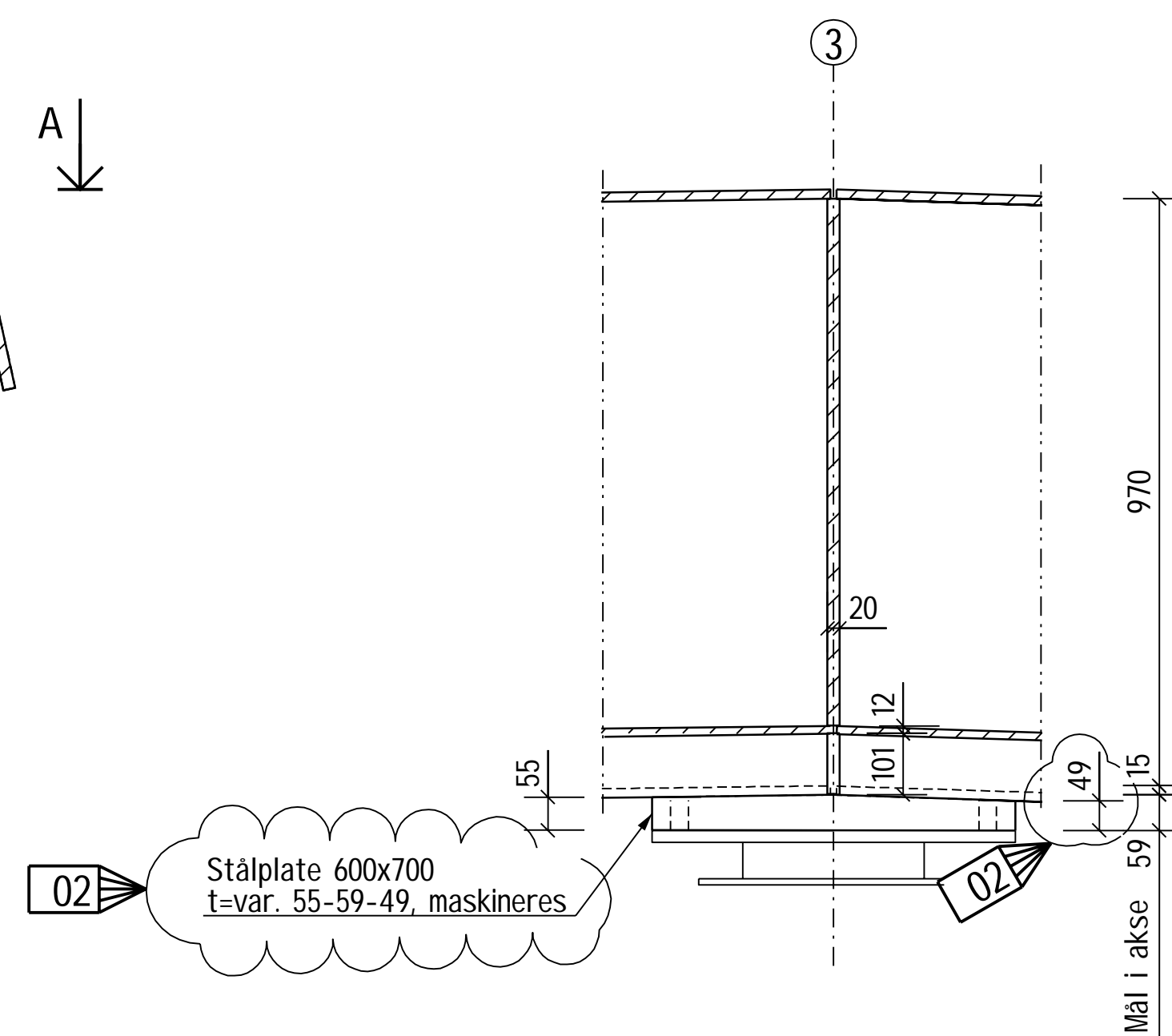
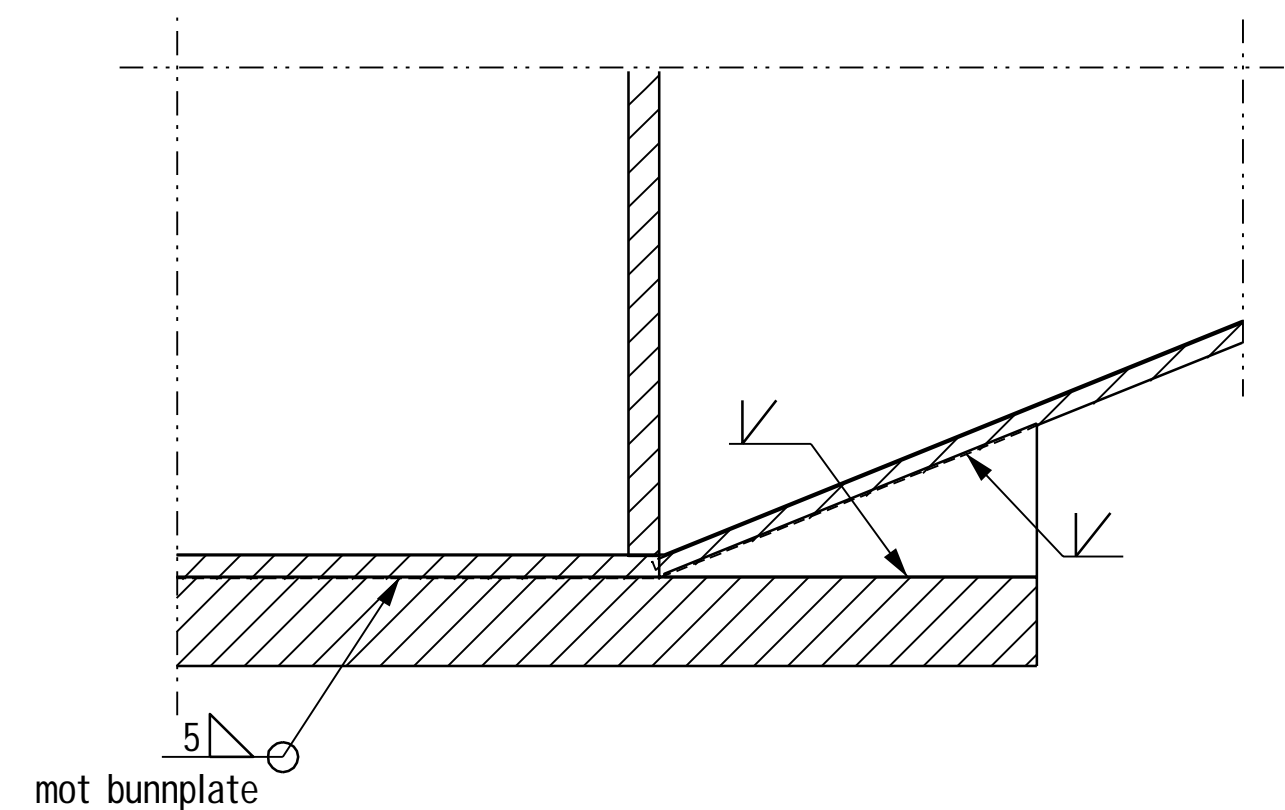
MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprojektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

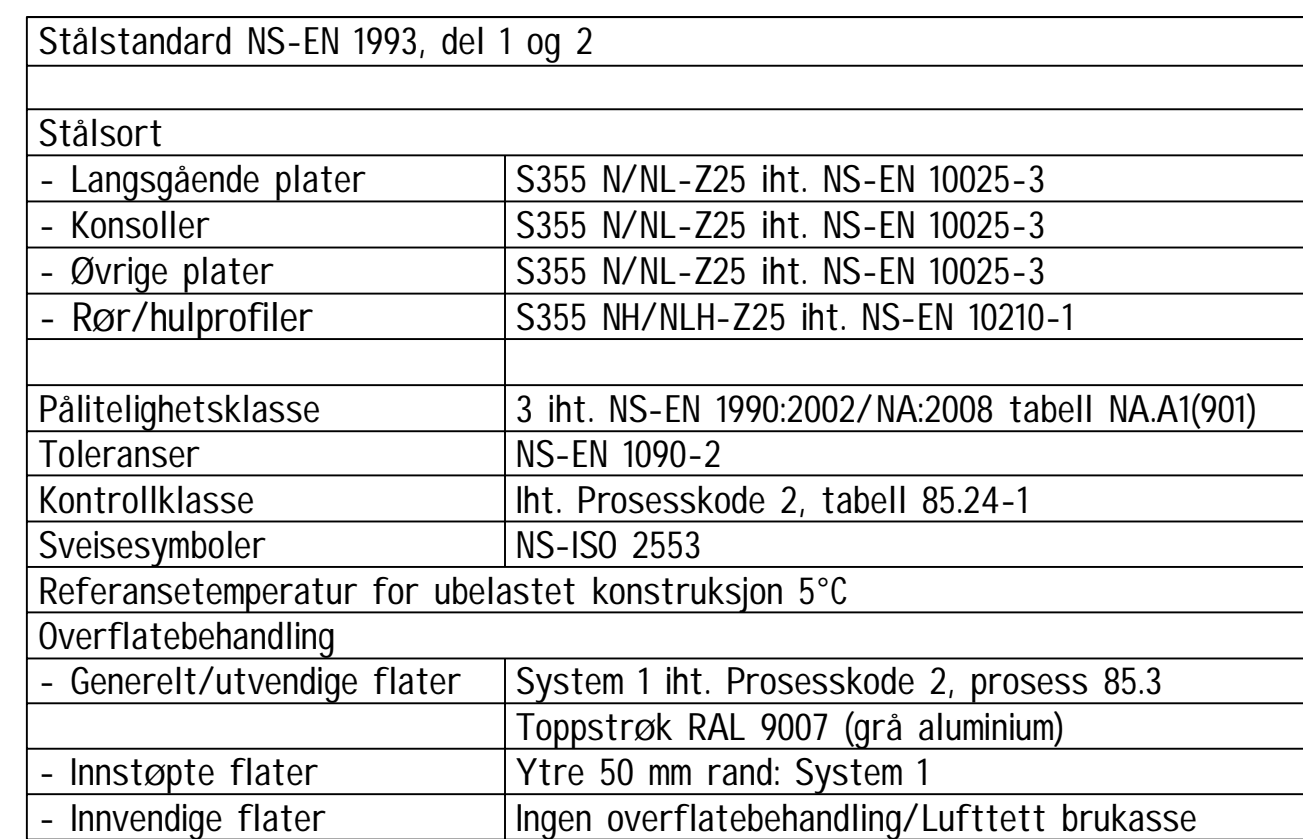
Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

1) Plate 15, stiver ved rekkverksstolper og lysmaster

02	Lagertype avklart	AFN/ISO	ISO	TBJ	04.09.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ADHA	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltvedt	
Statens vegvesen		Produsert av		Rambøll Norge AS	
E18 HP: 03		Koordnatsystem		EuroF89 NTM sone 7	
Varoddbrua		Høydesystem		NN2000	
10-1677 Sømlandet ned, GS-bru		PROF nummer		10e0018_206846	
Brukasse, tverrsnitt akse 2		Arkiv nummer		206846	
Arbeidstegning		Byggeværksnummer		10-1677	
		Målestokk A1		Som vist	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
AFN/MOMR	ALU	TBJ	1350008426	K20C087	02



$$\frac{B - B}{1:10}$$


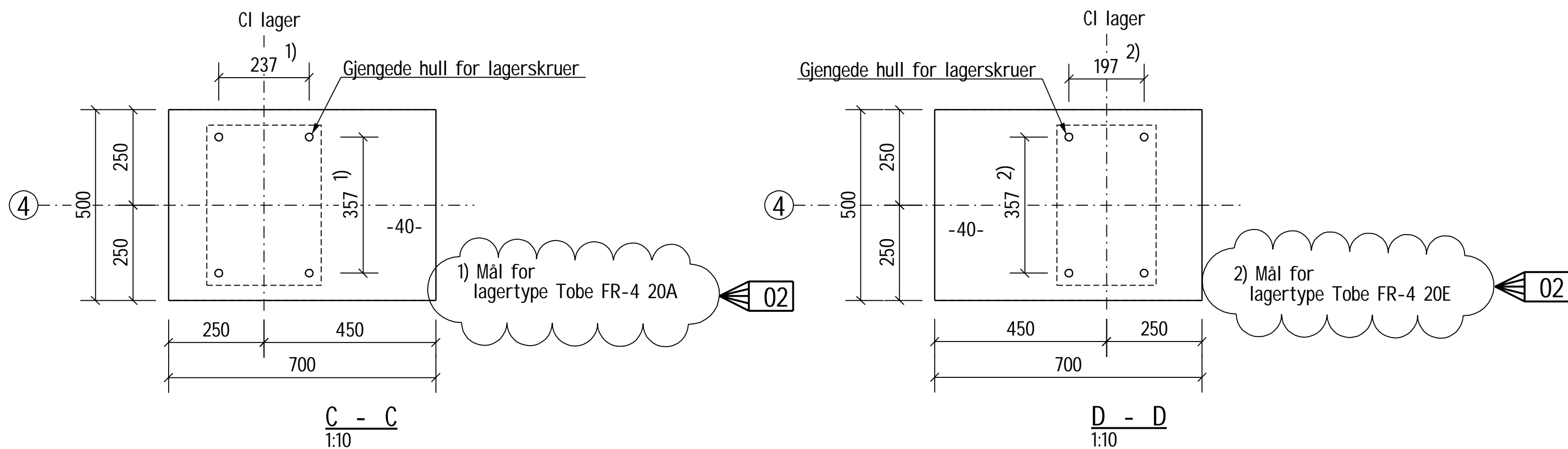
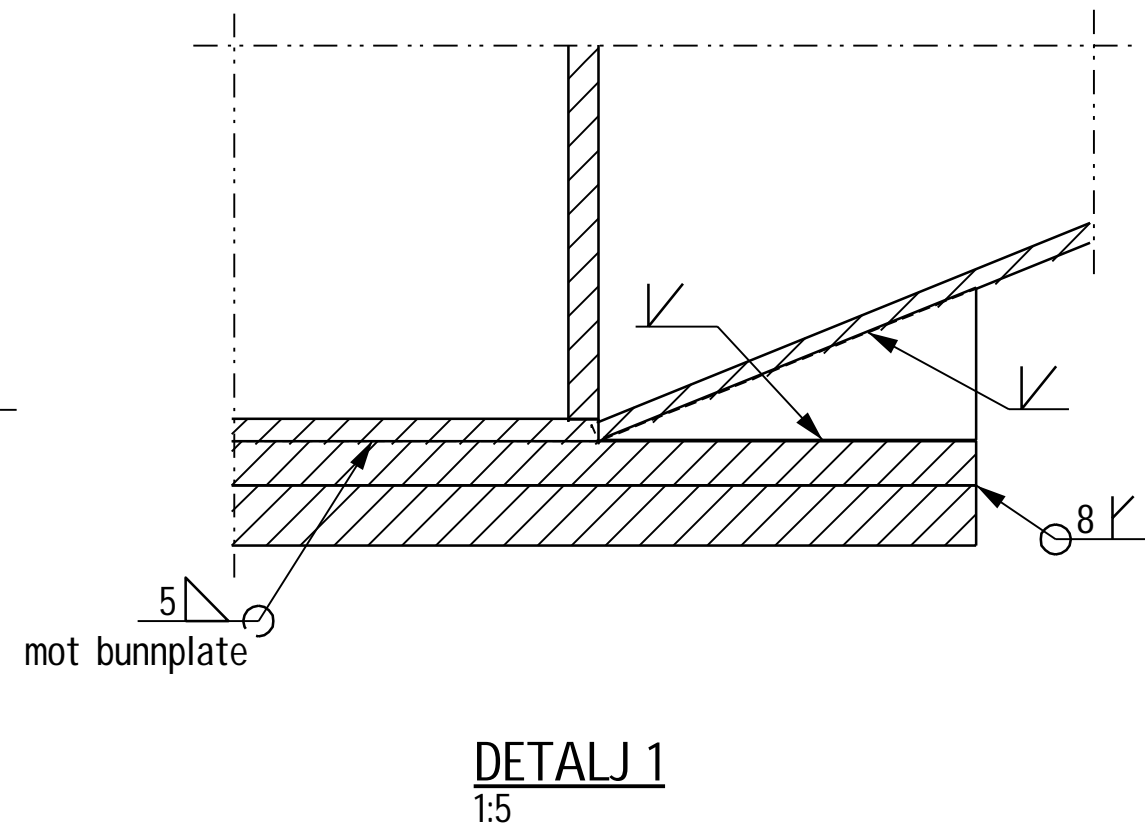
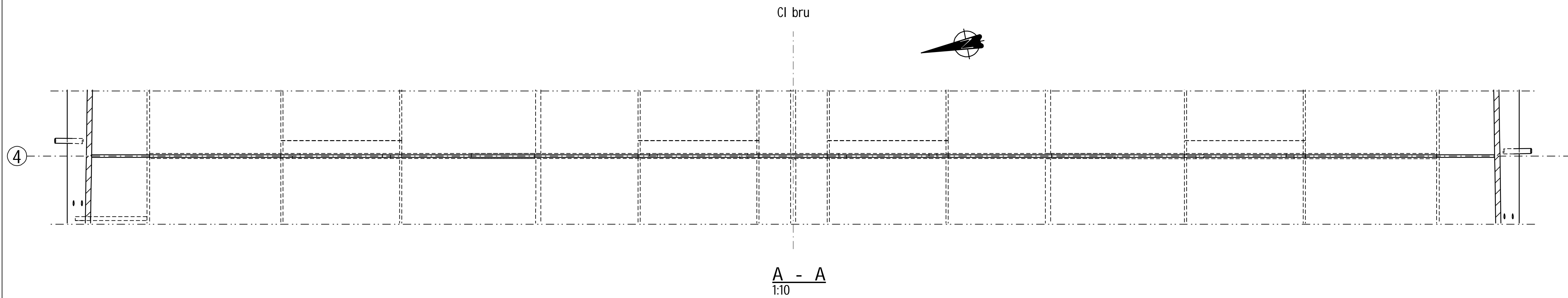
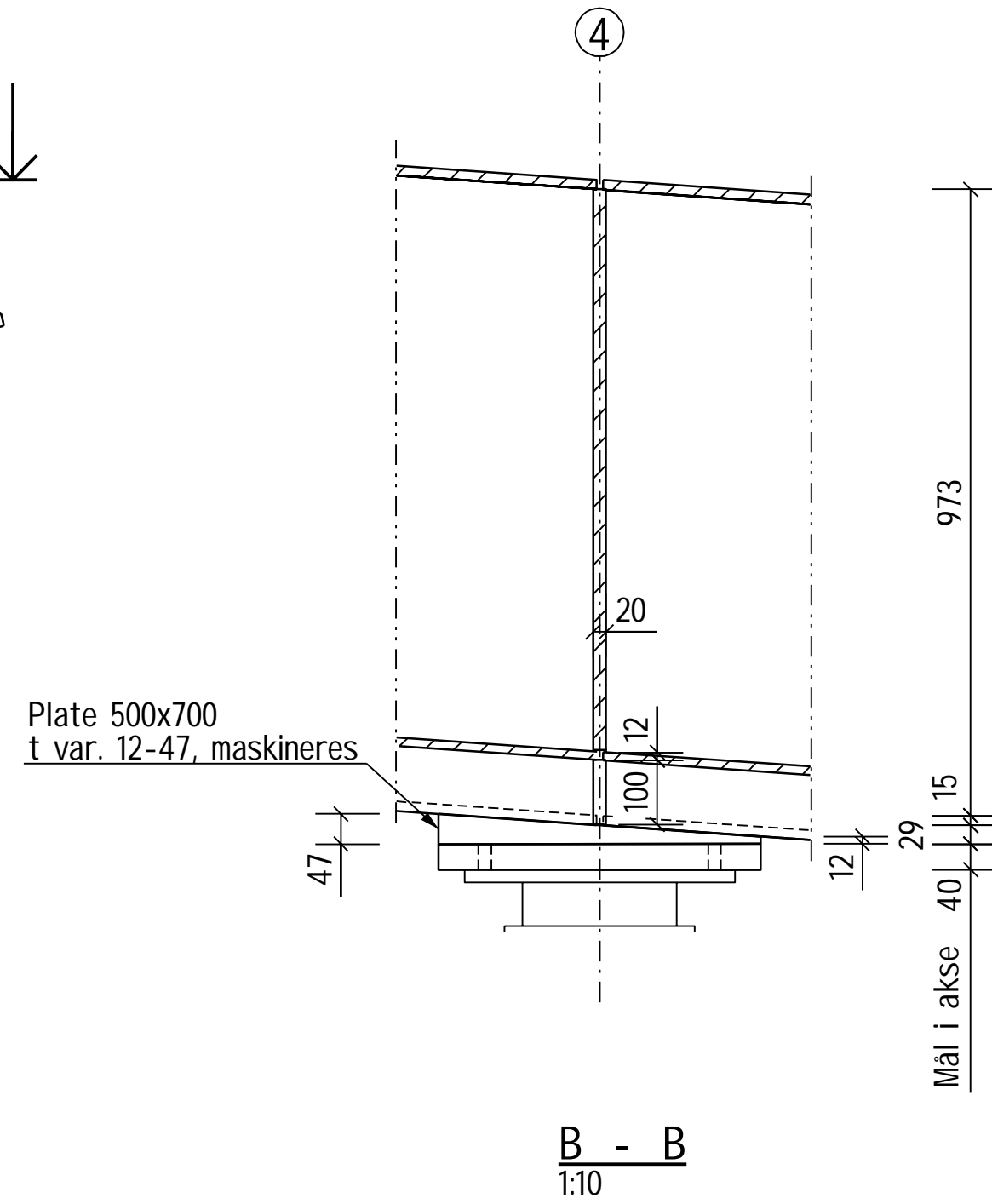
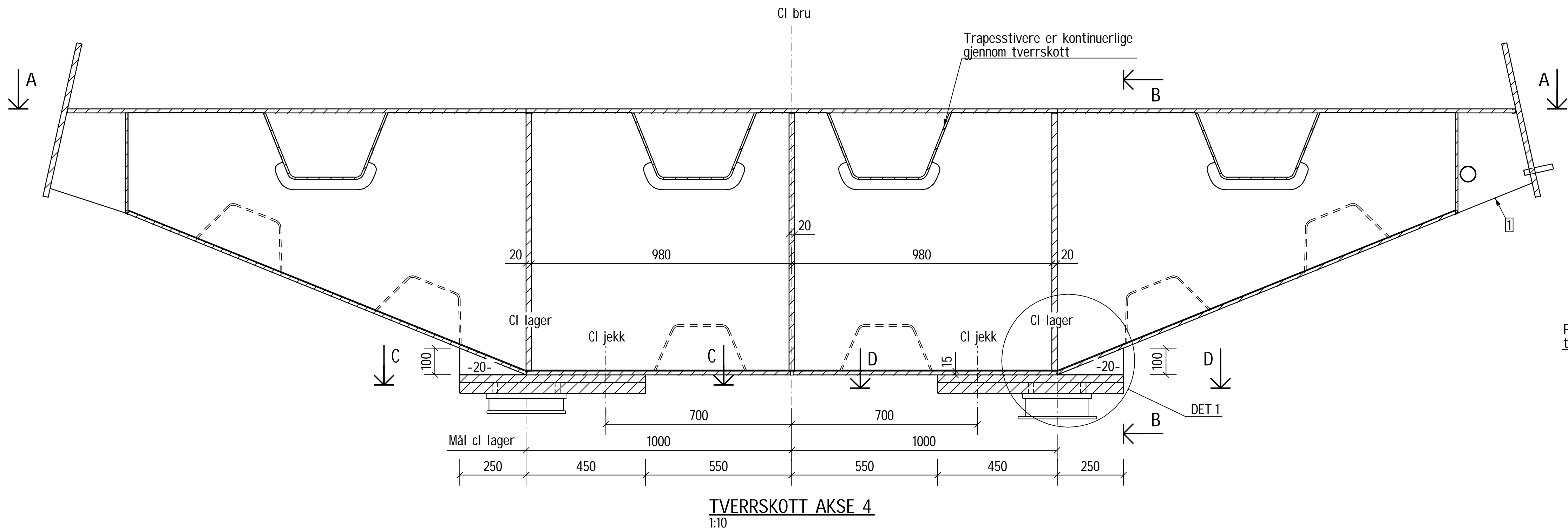
DETALJ 1
1:5



Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

1 Plate 15, stiver ved rekkverksstolper og lysmaster

02	Lagertype avklart	AFM/ISO	ISO	TBJ	04.09.2018
01	Arbeidstegning	AFM/MOMR	ADHA	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
 Statens vegvesen		Tegningsdato		2019.2016	
		Bestiller		Kjell Soltvedt	
		Produsert for		Region Sør	
		Produsert av		Ramboll Norge AS	
E18 HP: 03		Koordinatsystem		Euref89 NTM zone 1	
Varoddbrua		Høydesystem		NN2000	
10-1677 Søsmlandet ned, GS-bru		PROF nummer		10e0018_206846	
		Arkiv nummer		206846	
		Byggverksnummer		10-1677	
		Malestokk A1		Som vist	
Arbeidstegning					
Utarbeidet	Kontrollert av	Godkjent av		Konsulentarkiv	
AFM/MOMR	ALU	TBJ	1350008426		Tegningsnummer/ revisjonsbokstav
					K20C088




Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon	5°C
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
	Toppstøt RAL 9007 (grå aluminium)
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

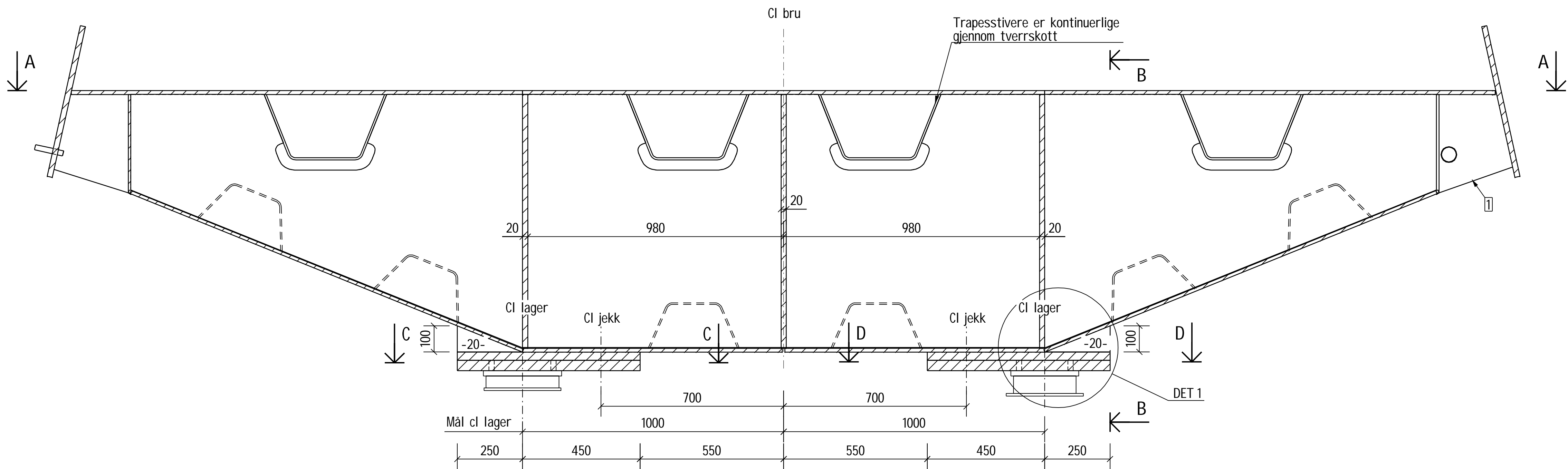
MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprojektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

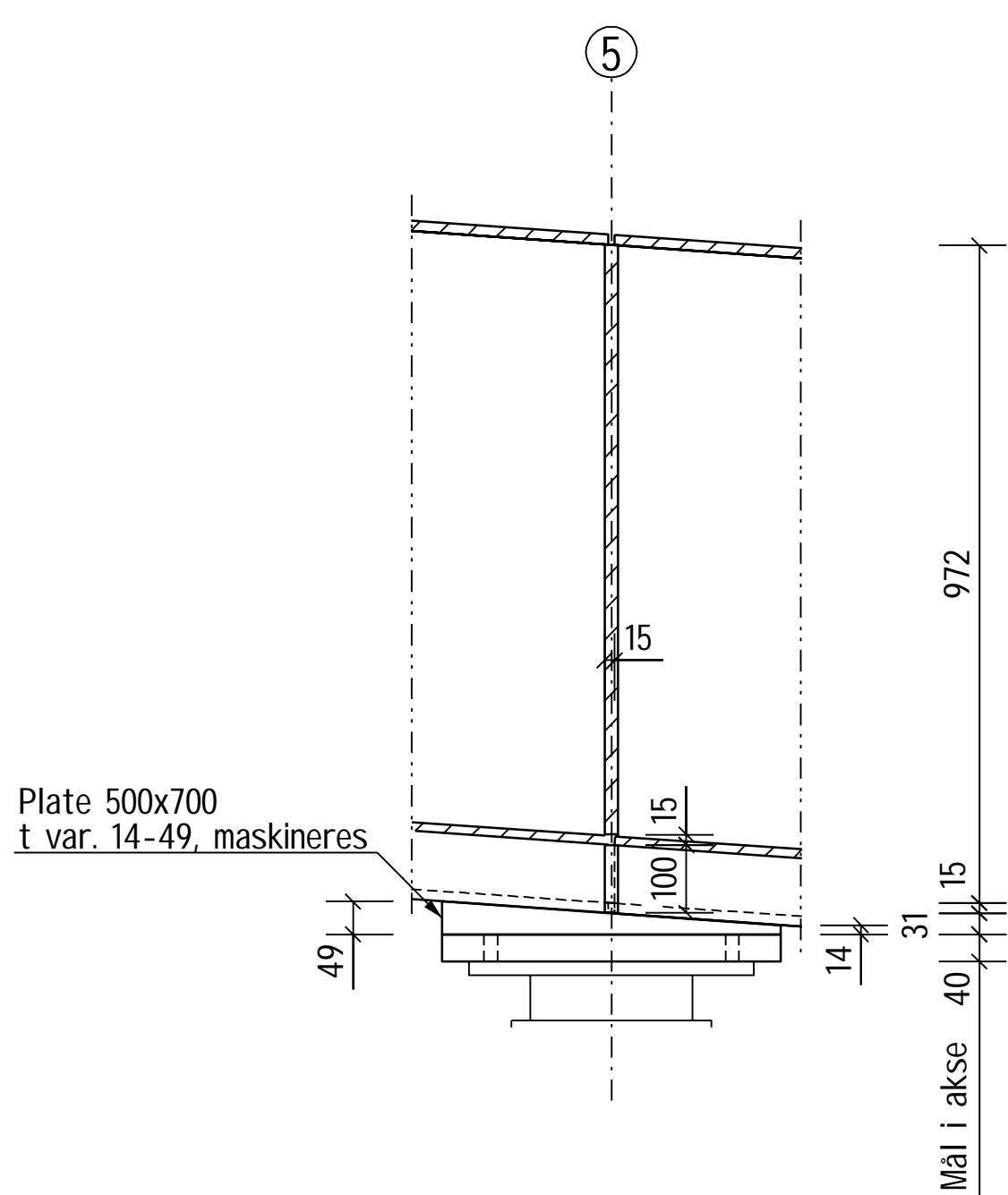
Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

1) Plate 15, stiver ved rekkverksstolper og lysmaster

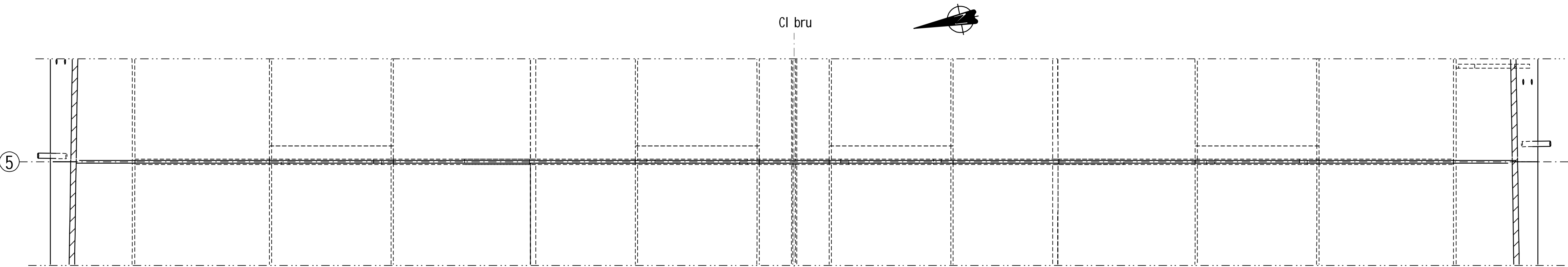
02	Lagertype avklart	AFN/ISO	ISO	TBJ	04.09.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ADHA	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltevd	
Statens vegvesen		Produsert av		Rambøll Norge AS	
E18 HP: 03		Koordinatsystem		EuroF89 NTM sone 7	
Varoddbrua		Høydesystem		NN2000	
10-1677 Sømlandet ned, GS-bru		PROF nummer		10e0018_206846	
Brukasse, tverrsnitt akse 4		Arkiv nummer		206846	
Arbeidstegning		Byggeværksnummer		10-1677	
		Målestokk A1		Som vist	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
AFN/MOMR	ALU	TBJ	1350008426	K20C089	02



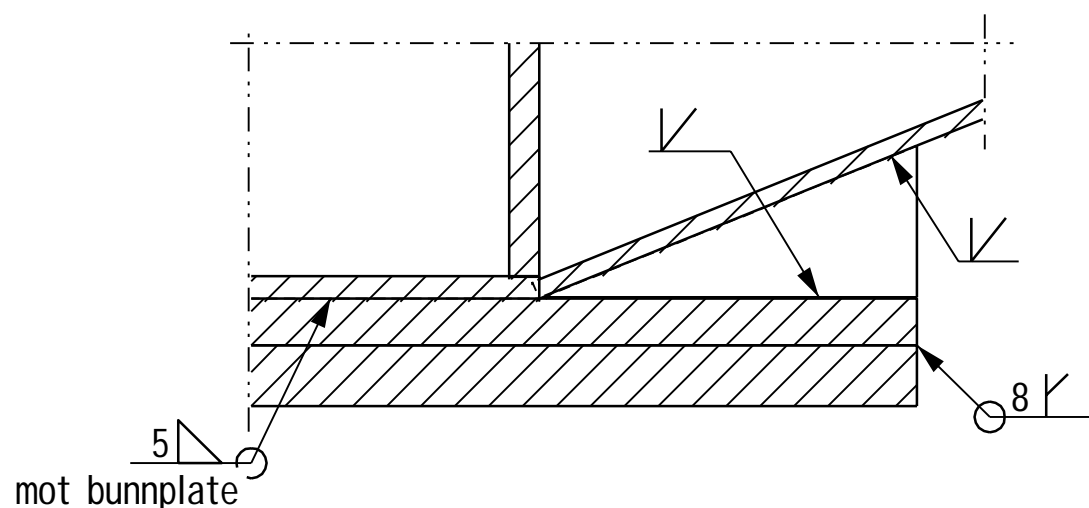
TVERRSKOTT AKSE 5
1:10



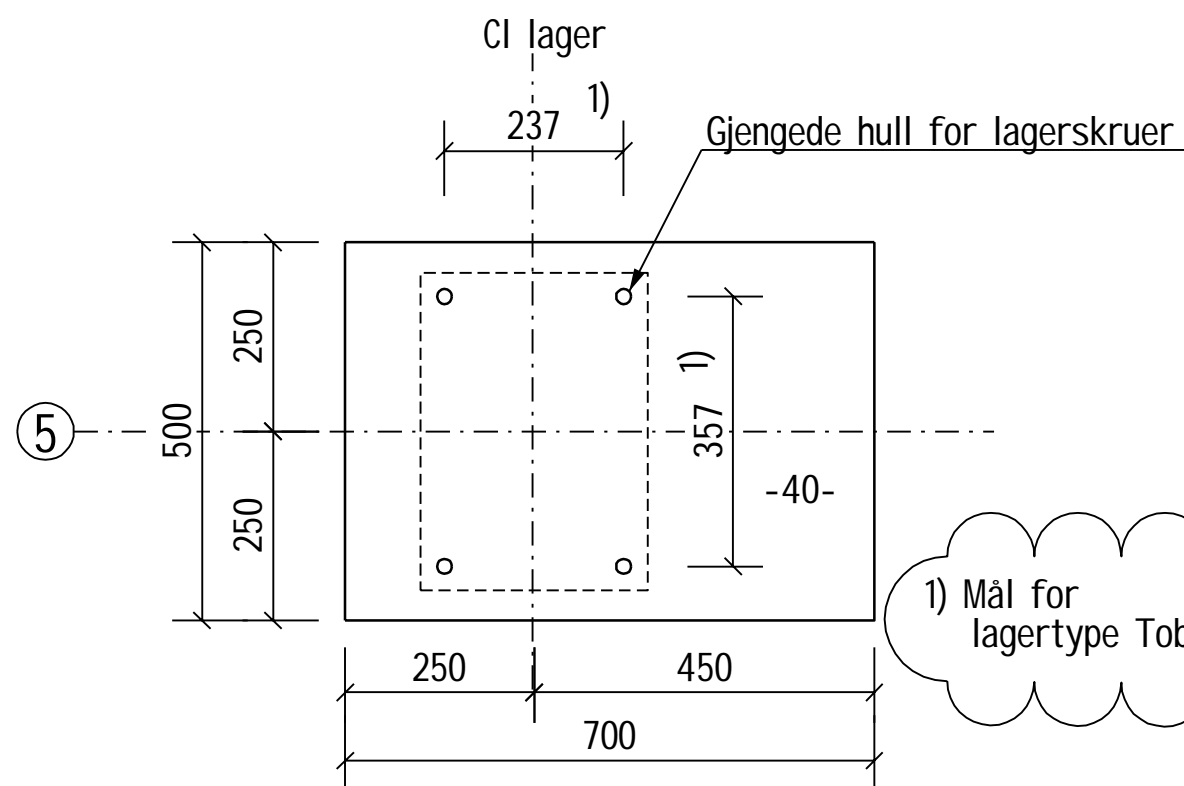
B - B
1:10



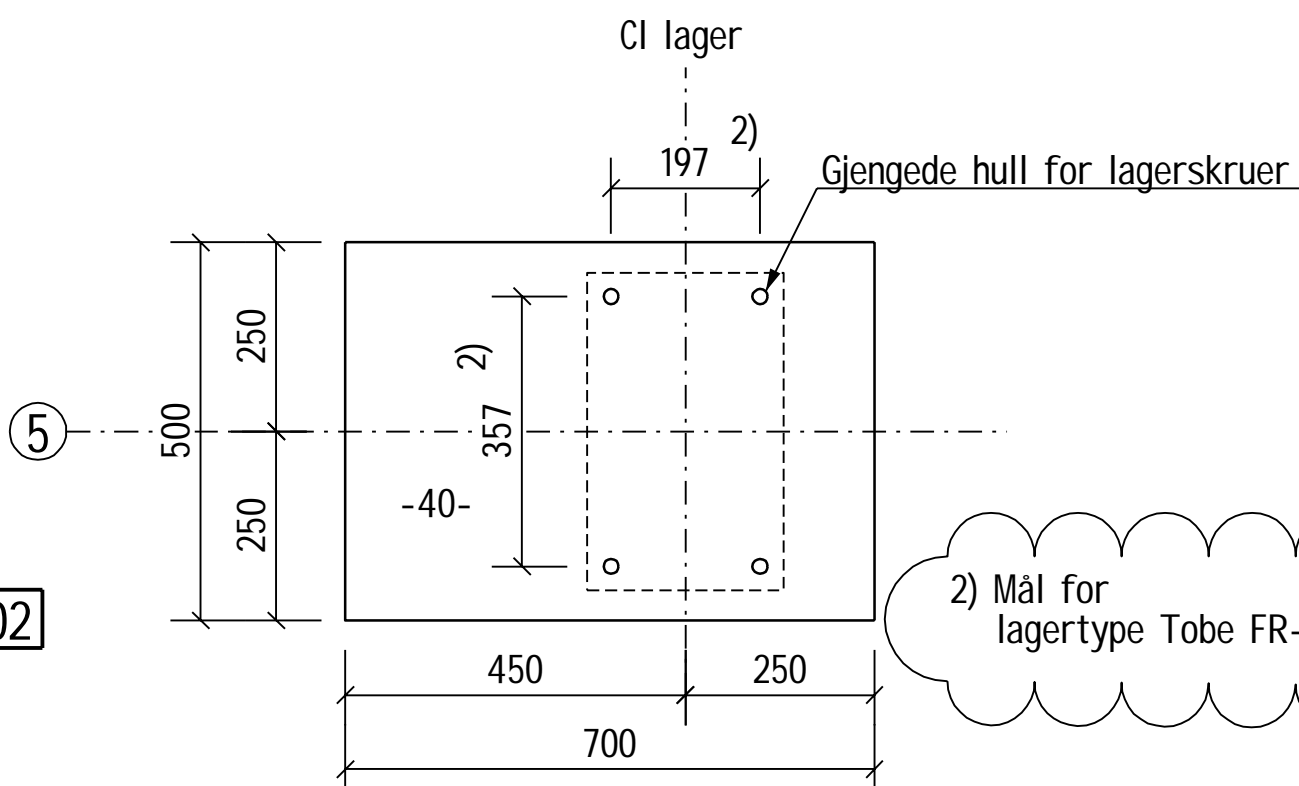
A - A
1:10



DETALJ 1
1:5



C - C
1:10



D - D
1:10

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
	Toppstrøk RAL 9007 (grå aluminium)
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

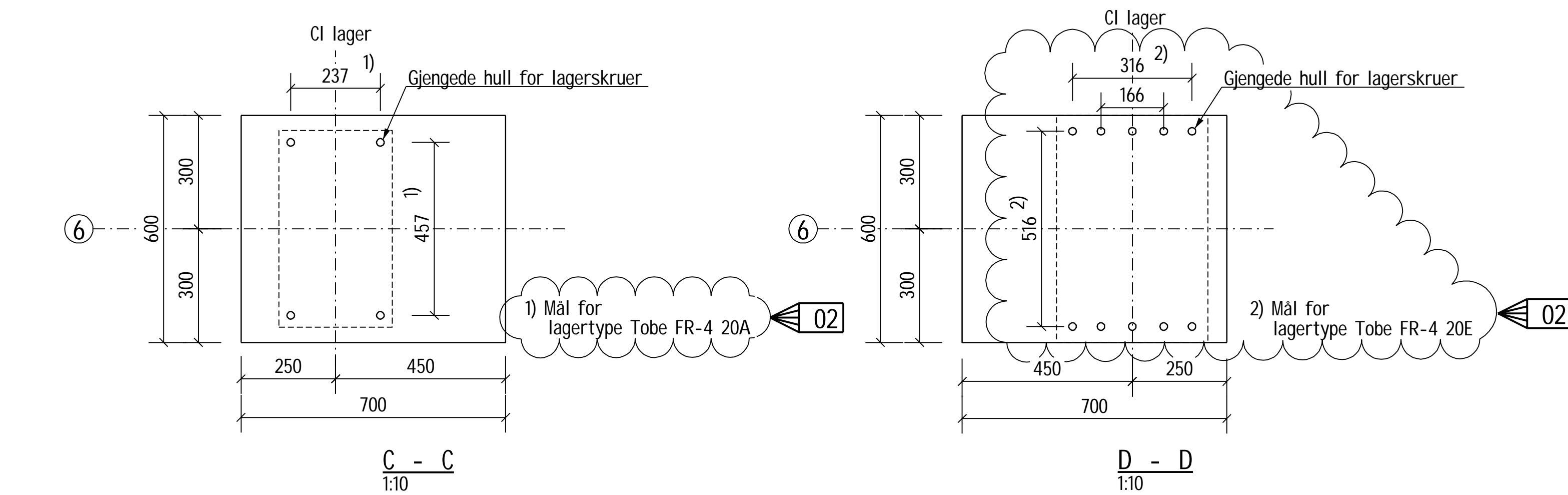
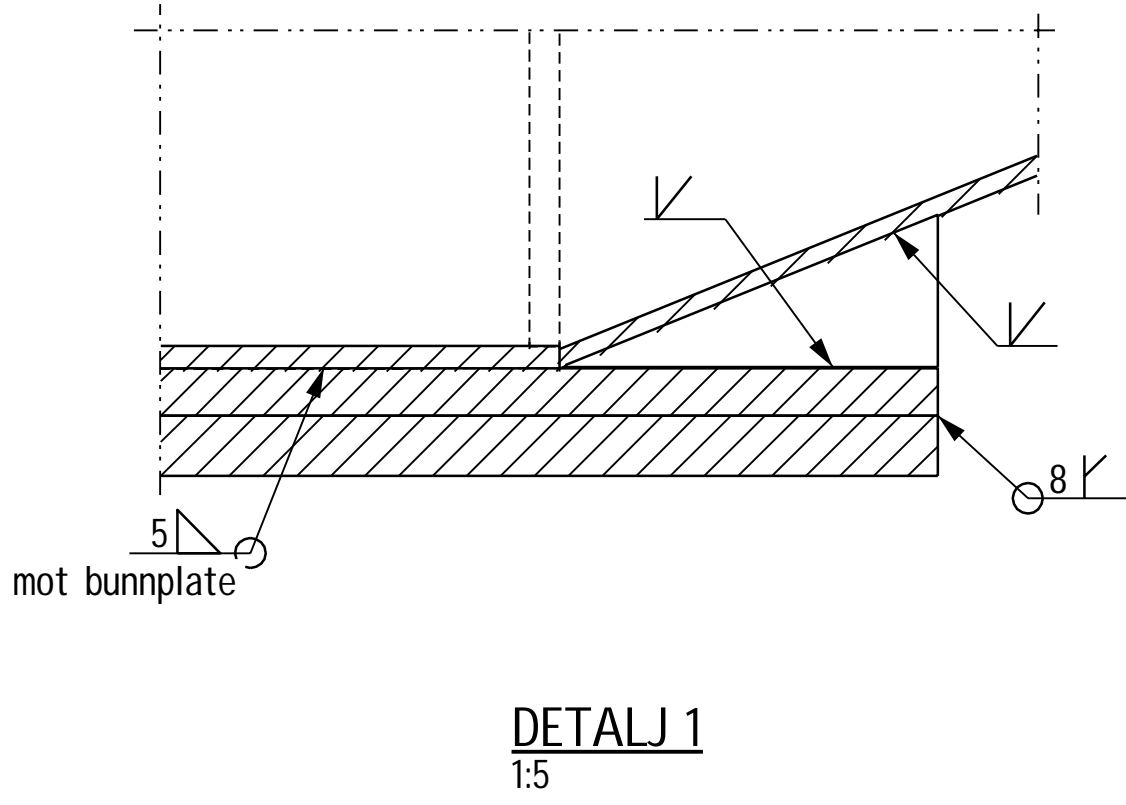
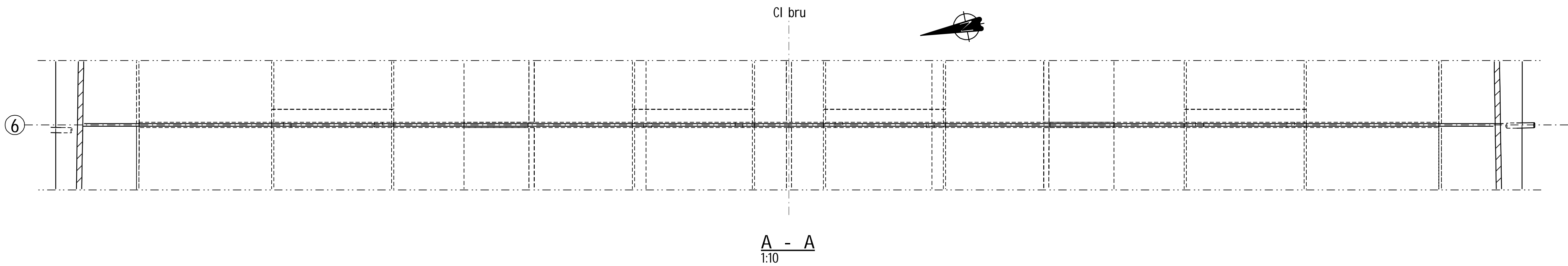
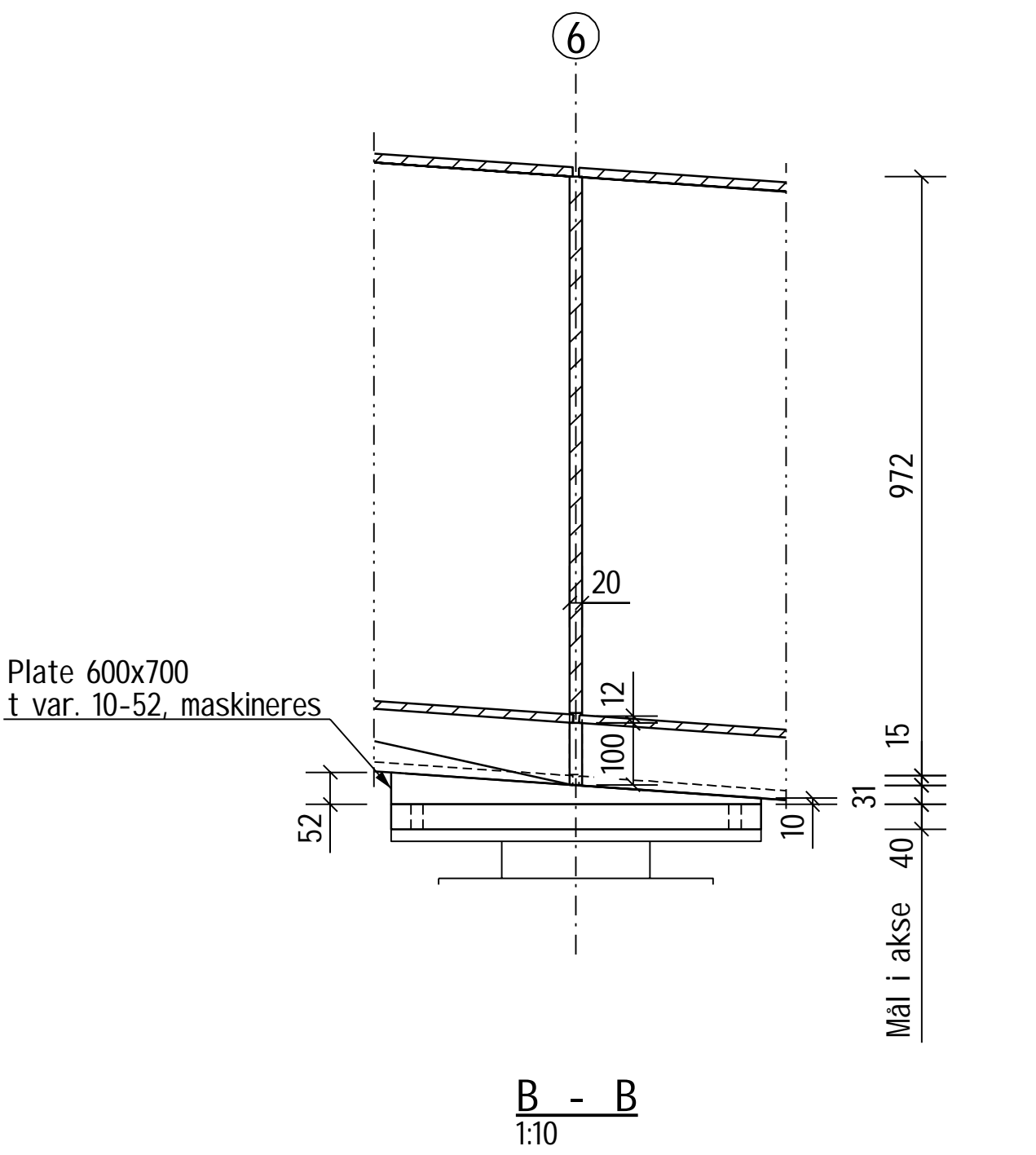
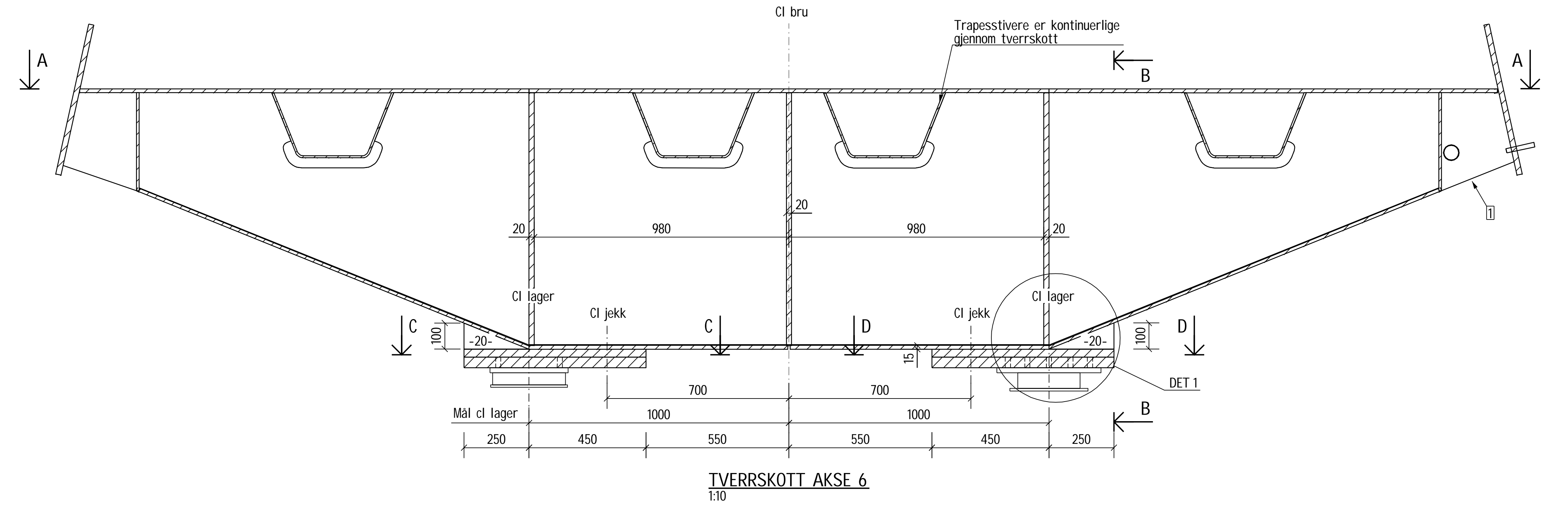
MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

1) Plate 15, stiver ved rekkverksstolper og lysmaster

02	Lagertype avklart	AFN/ISO	ISO	TBJ	04.09.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ADHA	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48		Tegningsdato 20.09.2016	
Bestiller		Kjell Soltevd		Region Sor	
Statens vegvesen		Produert av		Rambøll Norge AS	
E18 HP: 03		Koordnatsystem		Euref89 NTM sone 7	
Varoddbrua		Høydssystem		NN2000	
10-1677 Sømlandet ned, GS-bru		PROF nummer		10e0018_206846	
Brukasse, tverrsnitt akse 5		Arkiv nummer		206846	
Arbeidstegning		Byggeværksnummer		10-1677	
Utarbeidet av		Kontrollert av		Målestokk A1	
AFN/MOMR		ALU		Som vist	
		Godkjent av		Tegningsnummer/	
		TBJ		revisjonsbokstav	
		Konsulentarkiv		1350008426	
				K20C090	
				02	



Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
- Innstøpte flater	Toppstøt RAL 9007 (grå aluminium)
- Innvendige flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

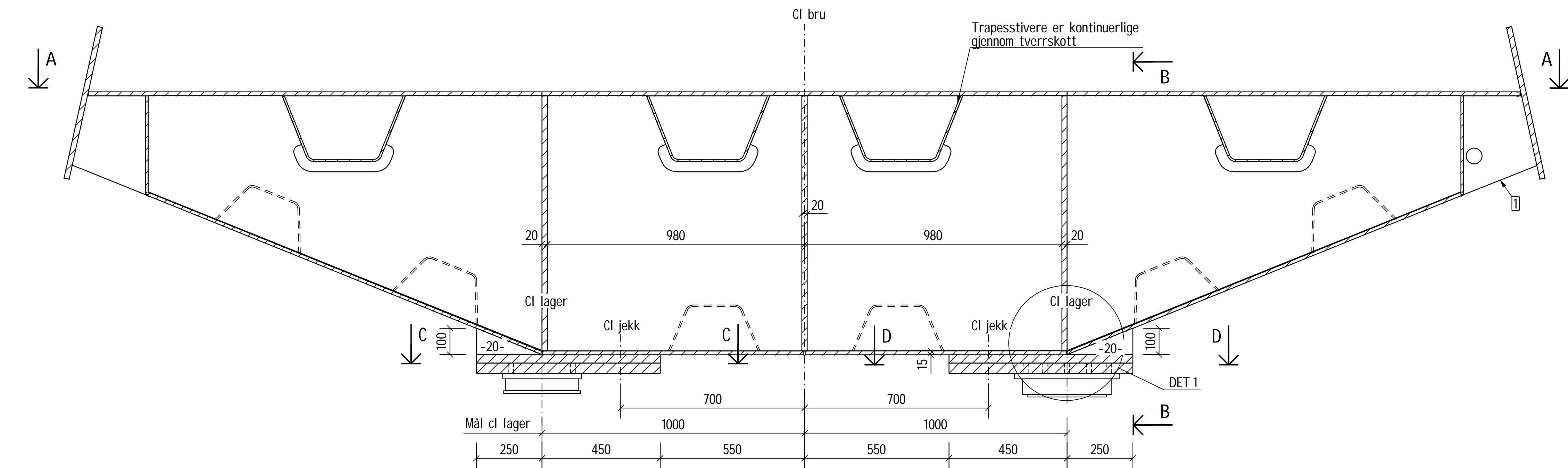
MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

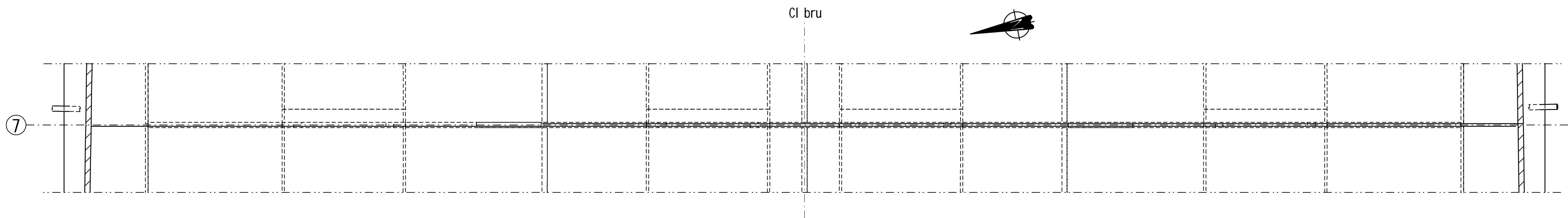
Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

1) Plate 15, stiver ved rekkverksstolper og lysmaster

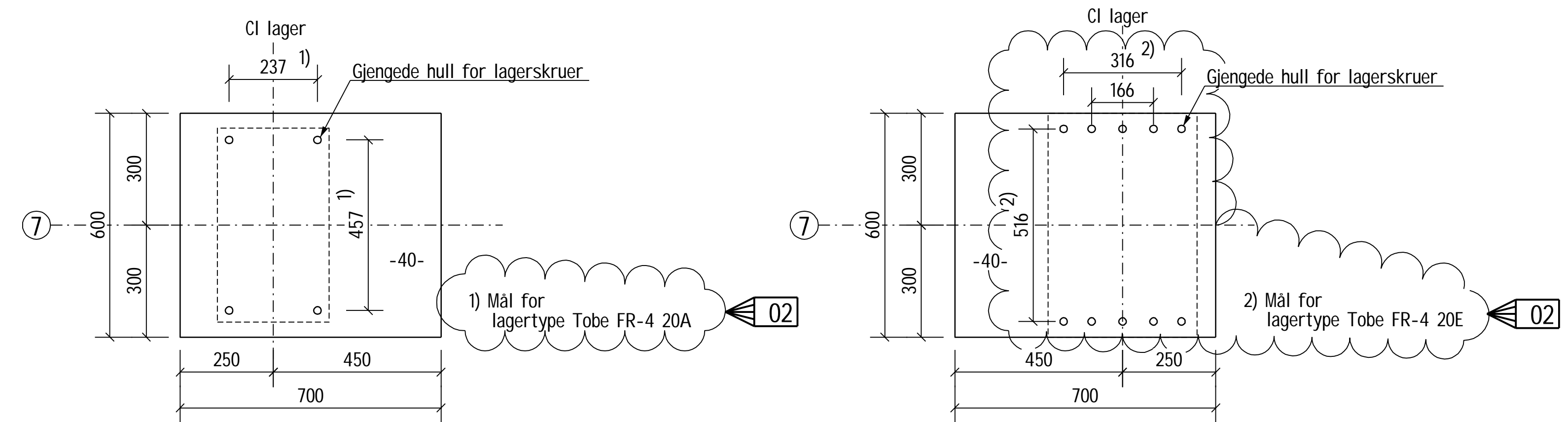
02	Lagertype avklart	AFN/ISO	ISO	TBJ	04.09.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ADHA	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942 - 4B		Tegningsdato	
Statens vegvesen		Bestiller		20.09.2016	
E18 HP: 03		Produsert av		Kjell Soltvedt	
Varoddbrua		Koordnatsystem		Region Sor	
10-1677 Sømlandet ned, GS-bru		Høydesystem		Rambøll Norge AS	
Brukassen, tverrskott akse 6		PROF nummer		Euref89 NTM sone 7	
Arbeidstegning		Byggeværksnummer		NN2000	
Utarbeidet av		Målestokk A1		10e0018_206846	
Kontrollert av		Som vist		Arkiv nummer	
Godkjent av		1350008426		206846	
Konsulentarkiv		Tegningsnummer/		10-1677	
1350008426		revisjonsbokstav		Som vist	
AFN/MOMR		K20C091		02	



TVERRSKOTT AKSE 7
1:10



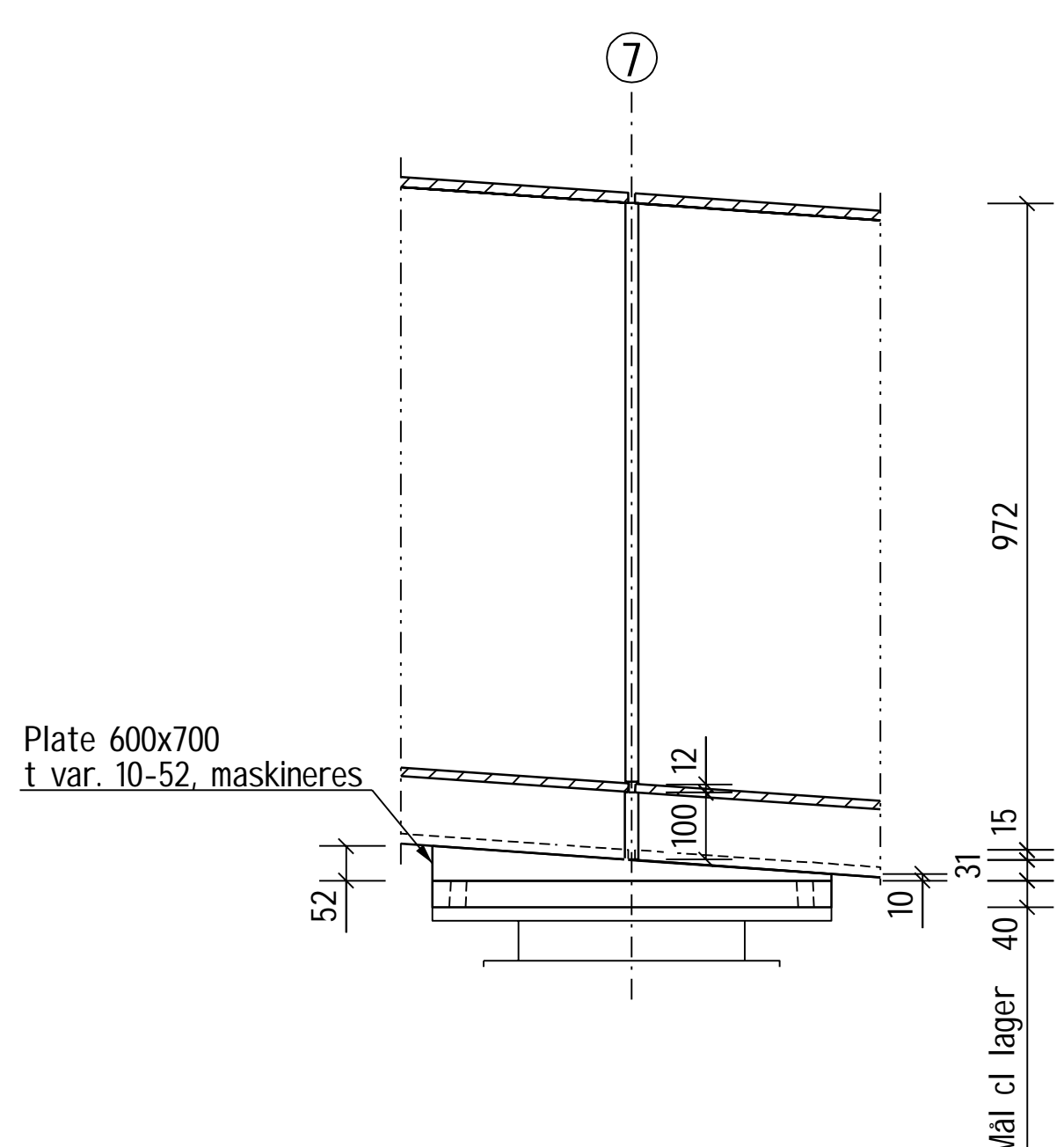
A - A
1:10



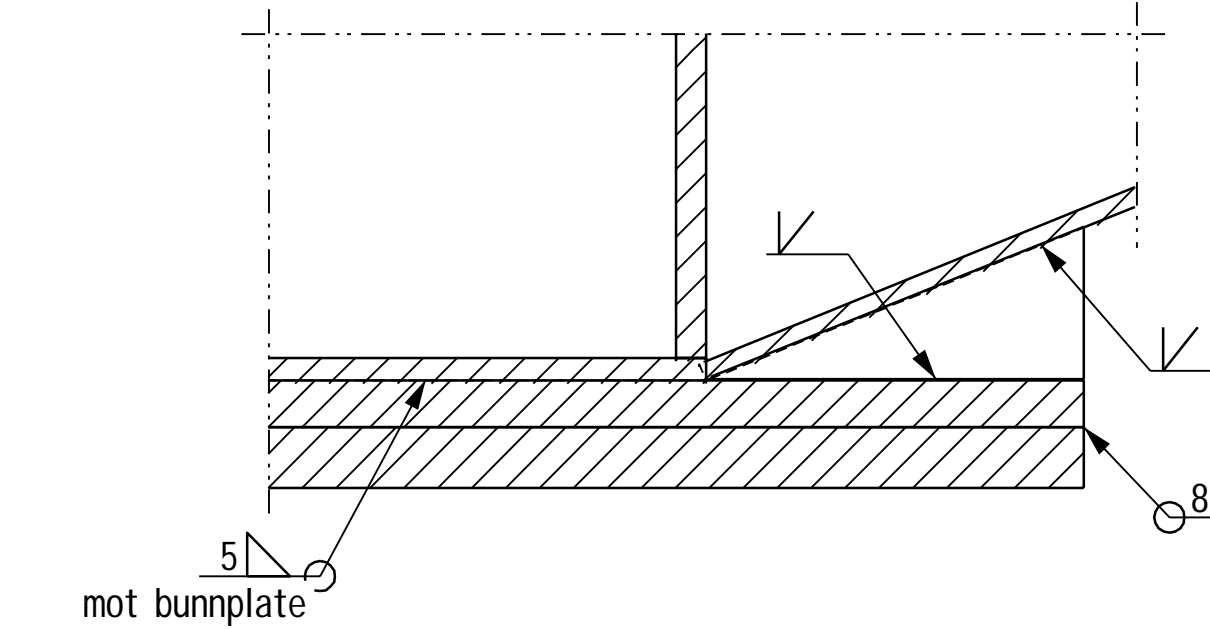
C - C
1:10

D - D
1:10

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon	5°C
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
- Innstøpte flater	Toppstøt RAL 9007 (grå aluminium)
- Innvendige flater	Ytre 50 mm rand: System 1
	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse



B - B
1:10



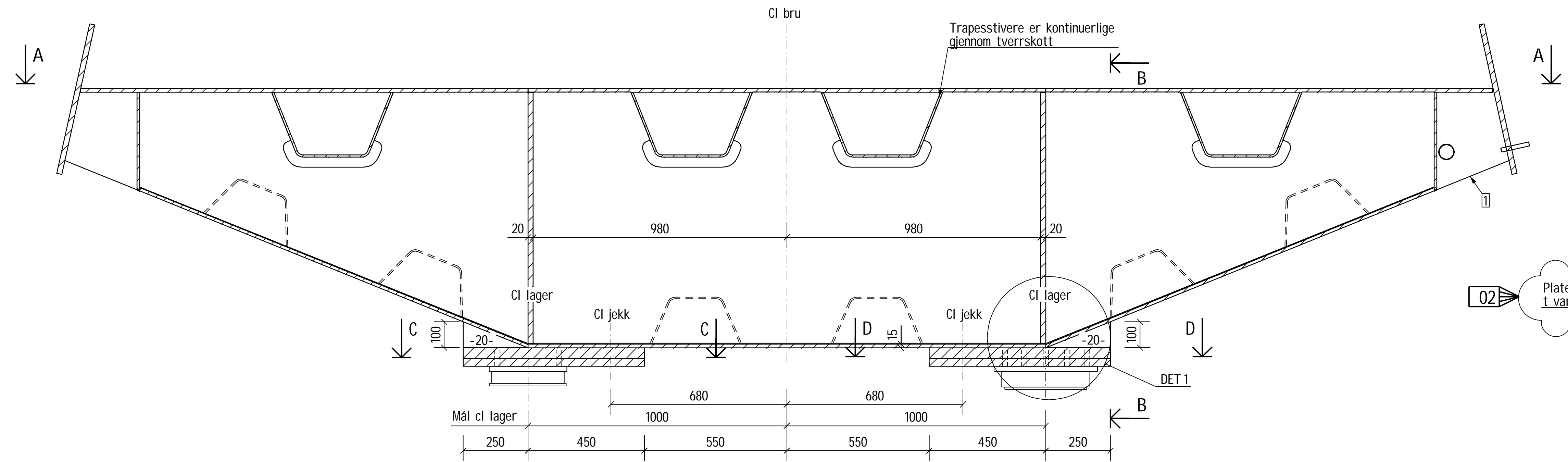
DETALJ 1
1:5

MERKNADER:
Håndbok N400, Bruprojektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

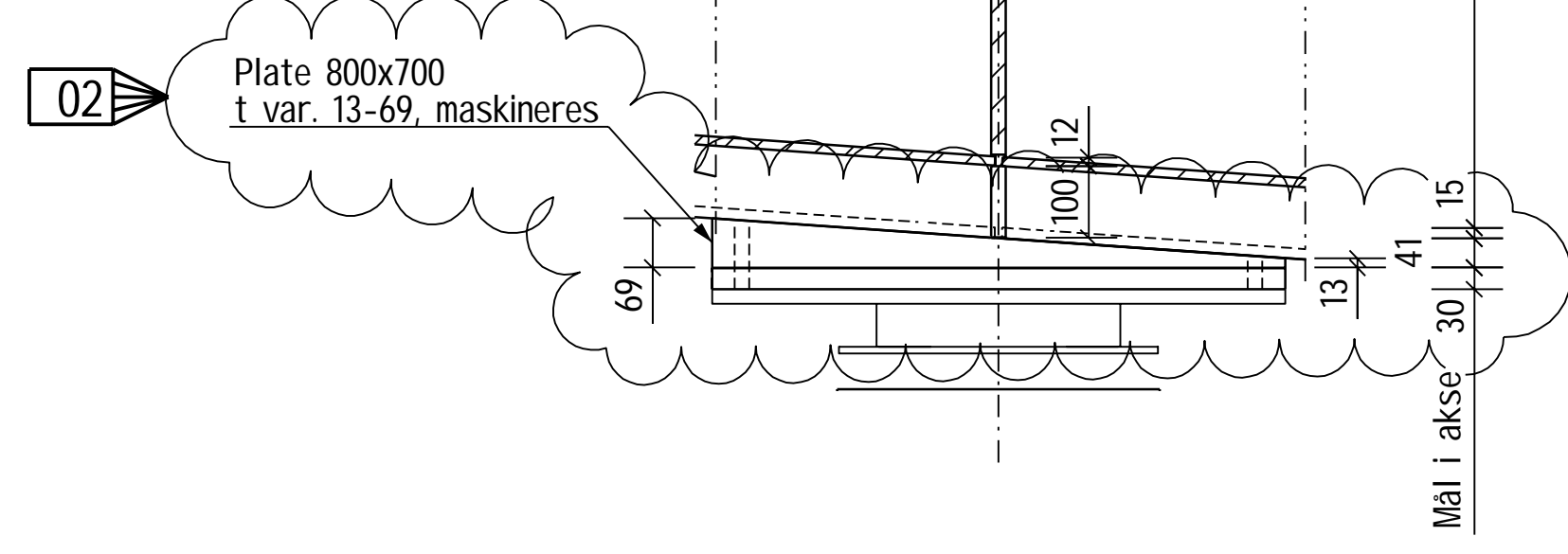
Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

1) Plate 15, stiver ved rekkverksstolper og lysmaster

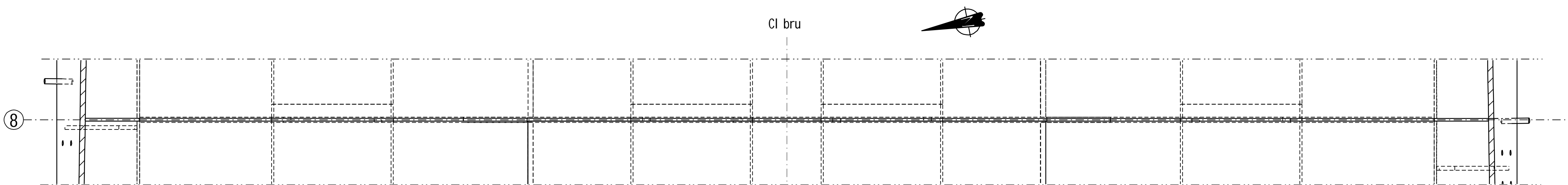
02	Lagertype avklart	AFN/ISO	ISO	TBJ	04.09.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ADHA	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942 - 4B			
Statens vegvesen		Tegningsdato			
E18 HP: 03		Bestiller			
Varoddbrua		Produsert av			
10-1677 Sømlandet ned, GS-bru		Koordnatsystem			
Brukasse, tverrskott akse 7		Høydesystem			
		PROF nummer			
		Byggeværksnummer			
		Målestokk A1			
		Som vist			
Arbeidstegning		Tegningsnummer/			
Utarbeidet av		Konsulentarkiv			
AFN/MOMR		1350008426			
Kontrollert av		Rev. revisjonsbokstav			
ALU		K20C092			
Godkjent av		02			
TBJ					



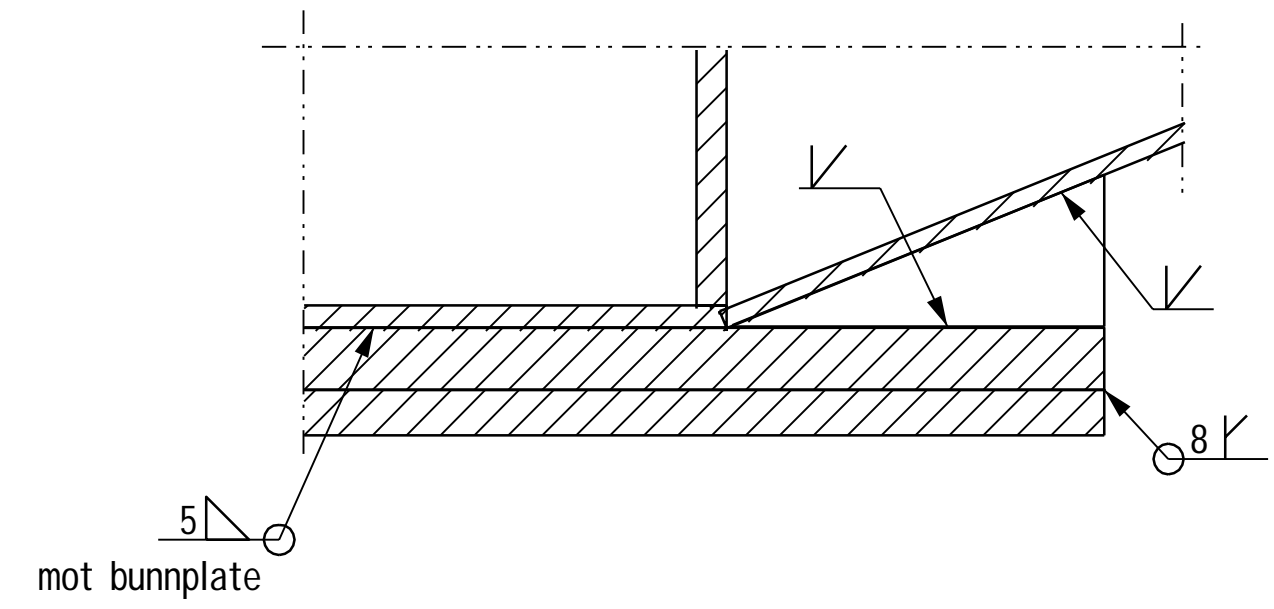
TVERRSKOTT AKSE 8
1:10



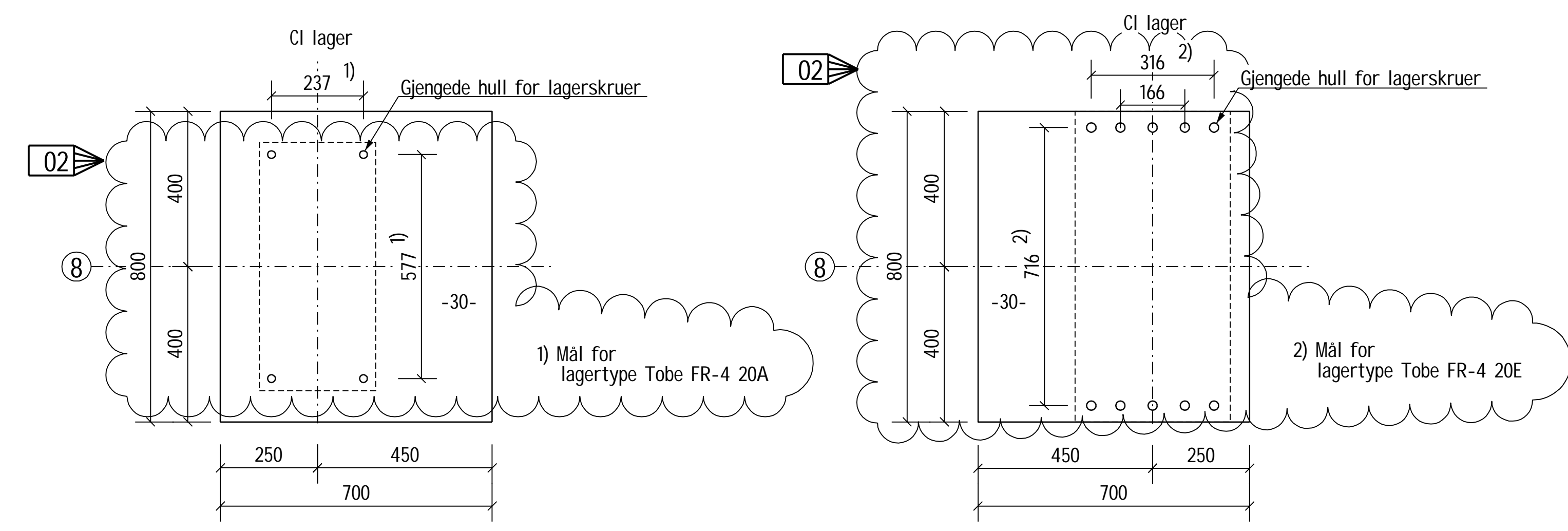
B - B
1:10



A - A
1:10



DETALJ 1
1:5



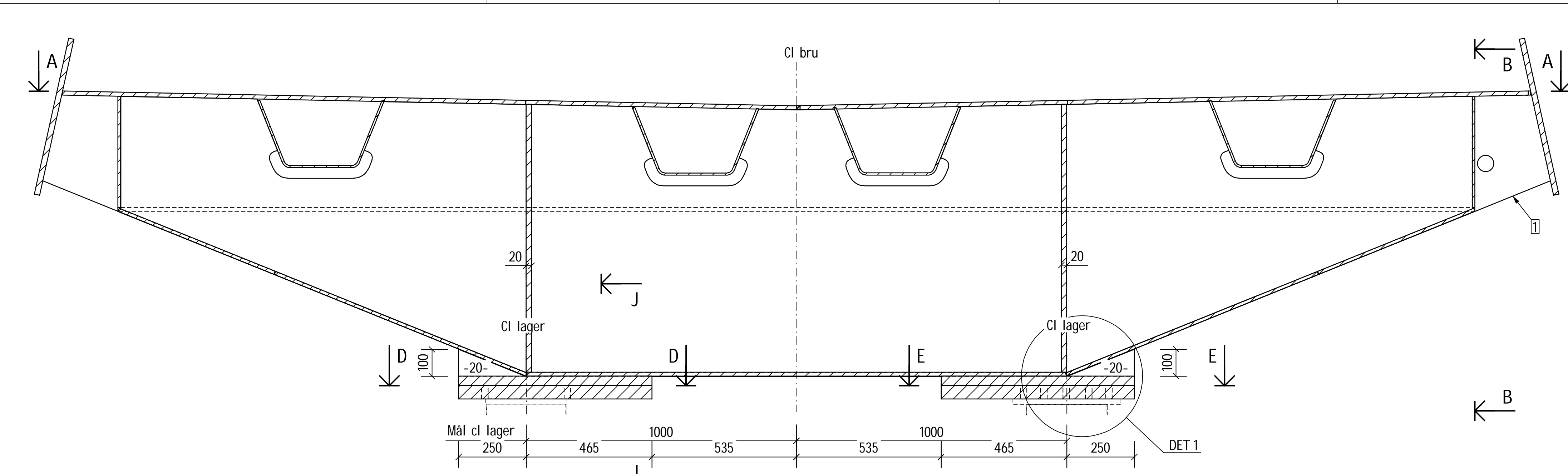
C - C
1:10

D - D
1:10

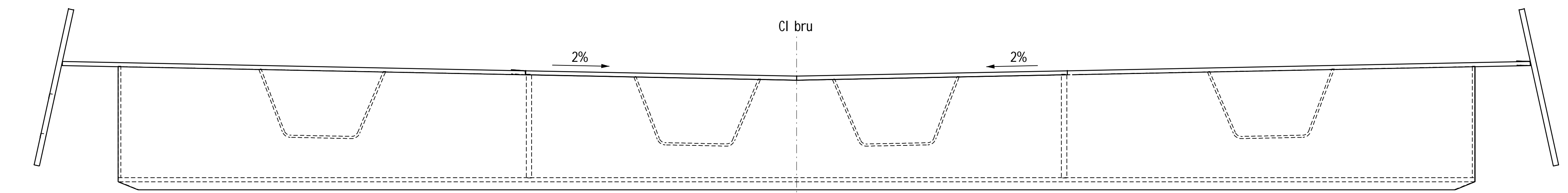
Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
- Innstøpte flater	Toppstøt RAL 9007 (grå aluminium)
- Innvendige flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

MERKNADER:
Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)
Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.
1) Plate 15, stiver ved rekkverksstolper og lysmaster

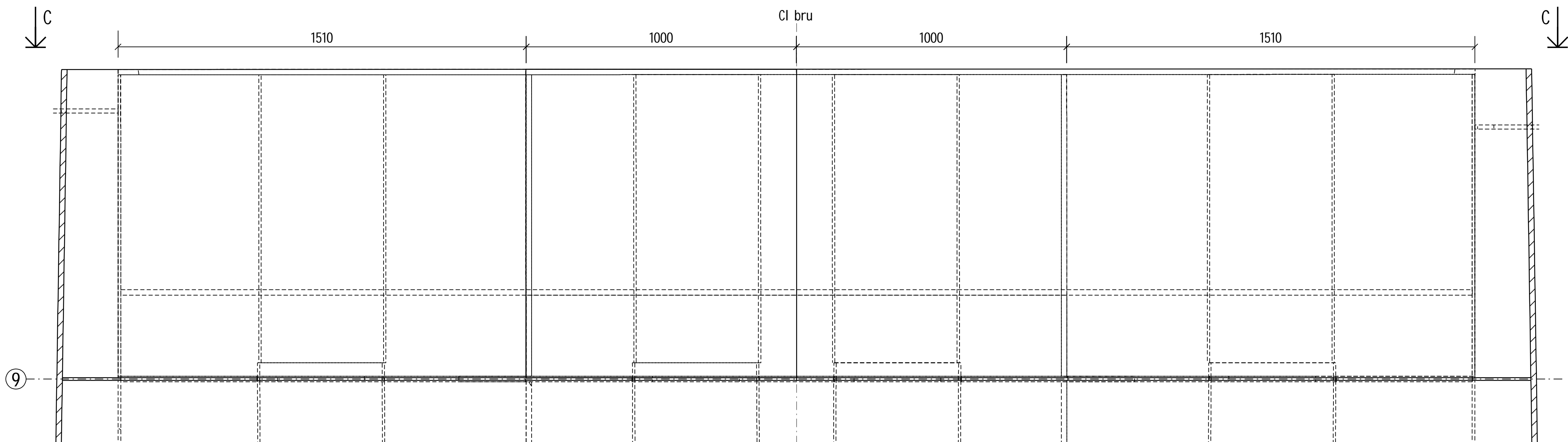
02	Lagertype avklart	AFN/ISO	ISO	TBJ	04.09.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ADHA	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltvedt	
Statens vegvesen		Produsert for		Region Sor	
E18 HP: 03		Produsert av		Rambøll Norge AS	
Varoddbrua		Koordinatsystem		Euref89 NTM sone 7	
10-1677 Sømlandet ned, GS-bru		Høydesystem		NN2000	
Brukasse, tverrsnitt akse 8		PROF nummer		10e0018_206846	
		Arkiv nummer		206846	
		Byggeværksnummer		10-1677	
Arbeidstegning		Målestokk A1		Som vist	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv	Tegningsnummer/	
AFN/MOMR	ALU	TBJ	1350008426	revisjonsbokstav	
				K20C093	02



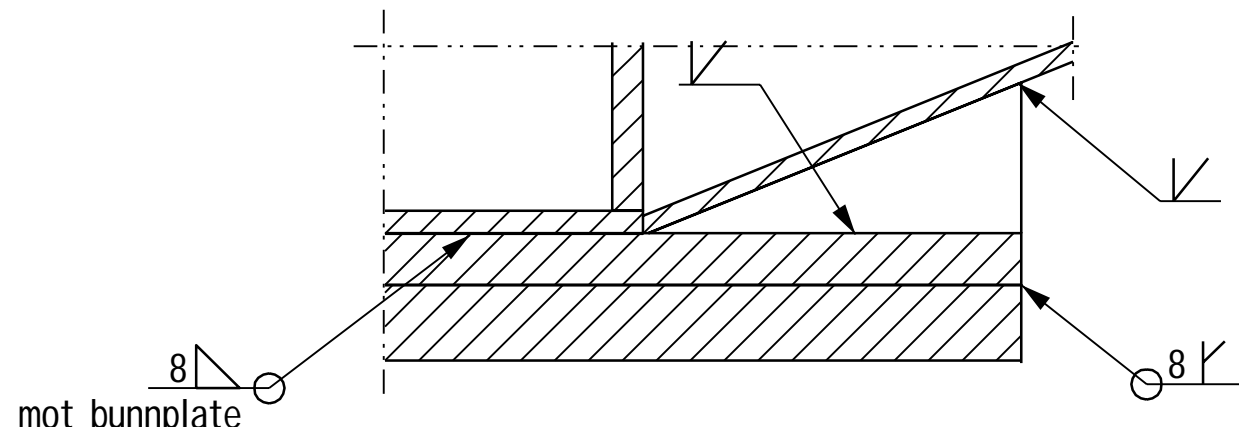
TVERRSKOTT AKSE 9
1:10



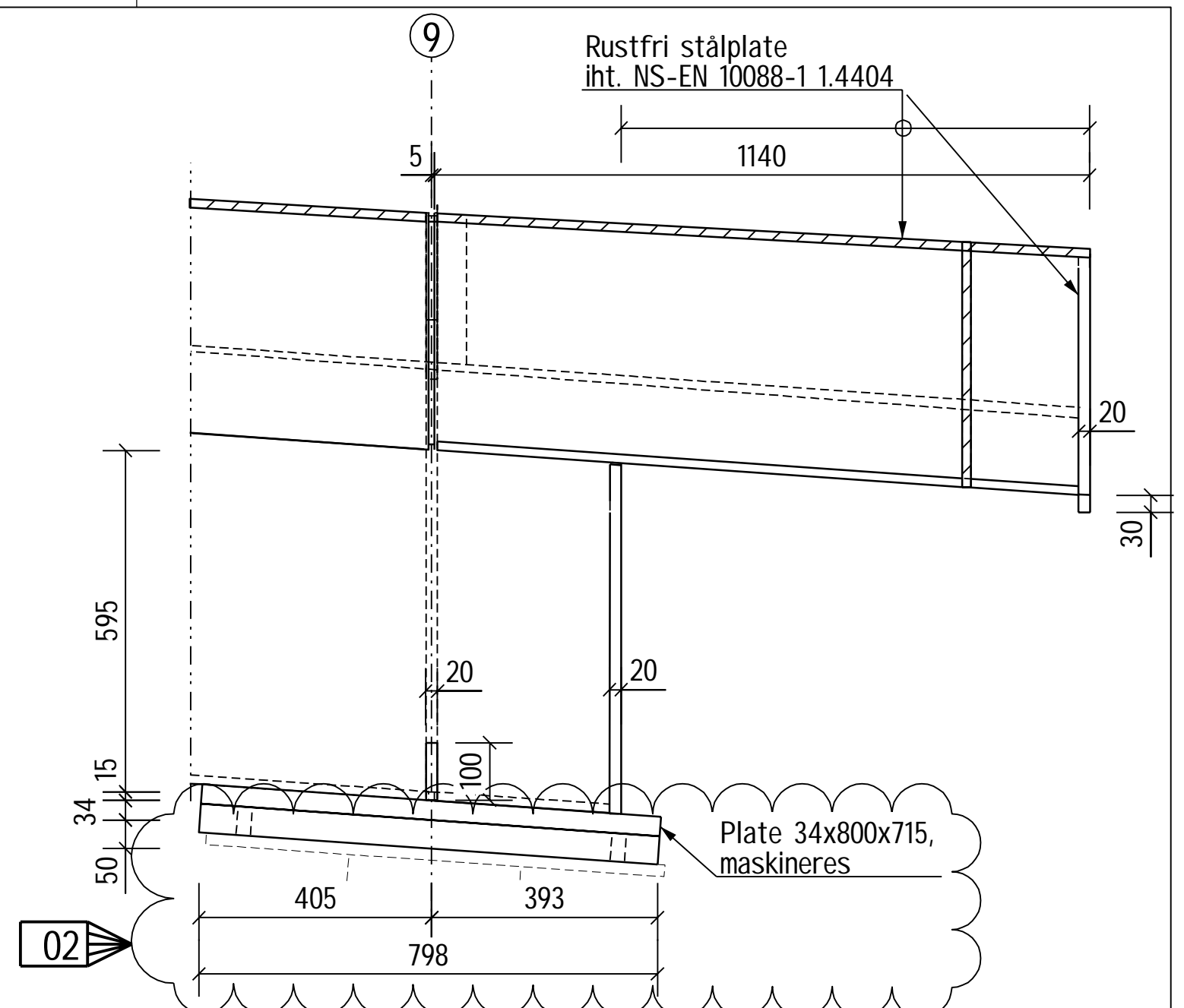
C - C
1:10



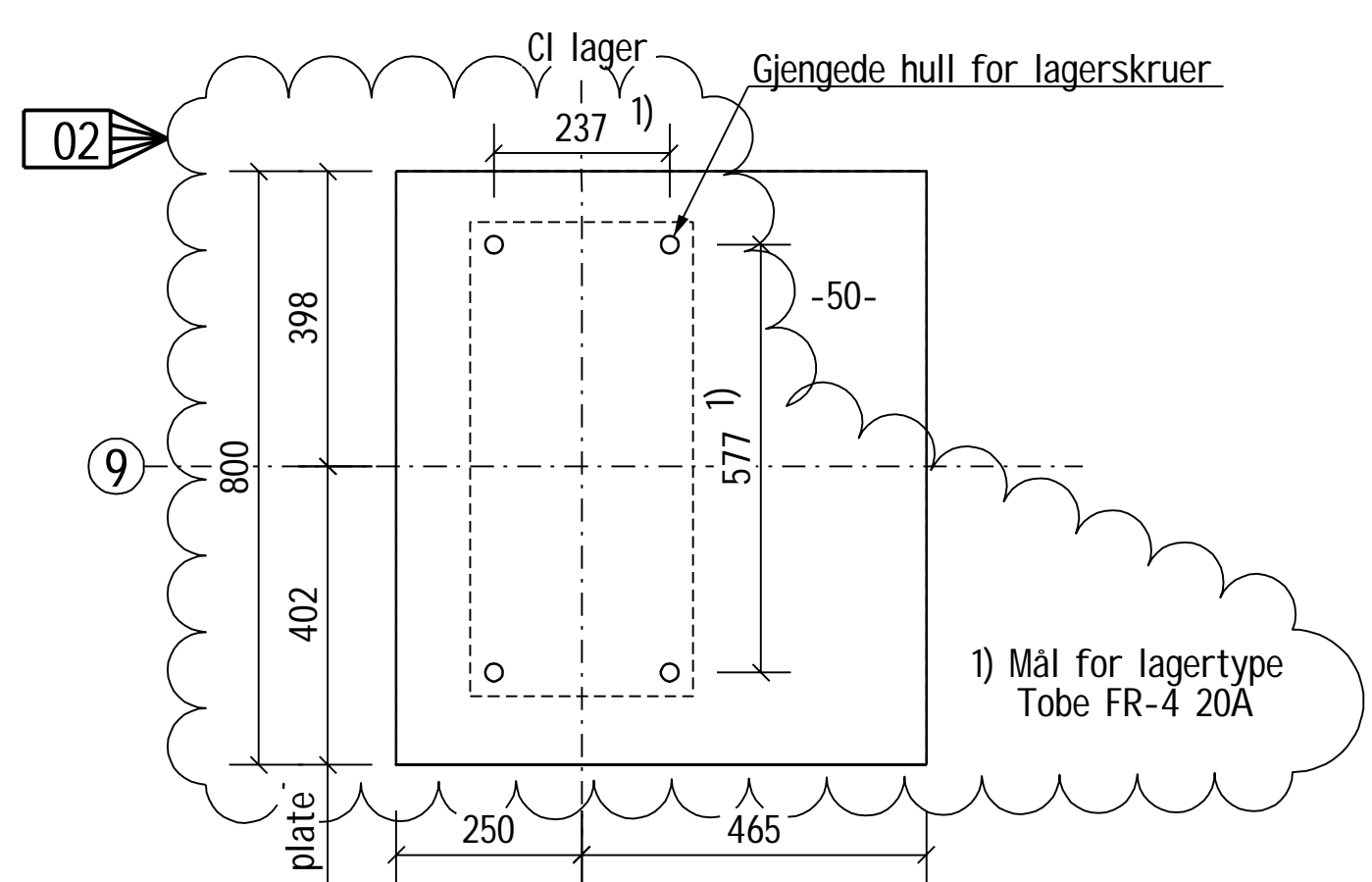
A - A
1:10



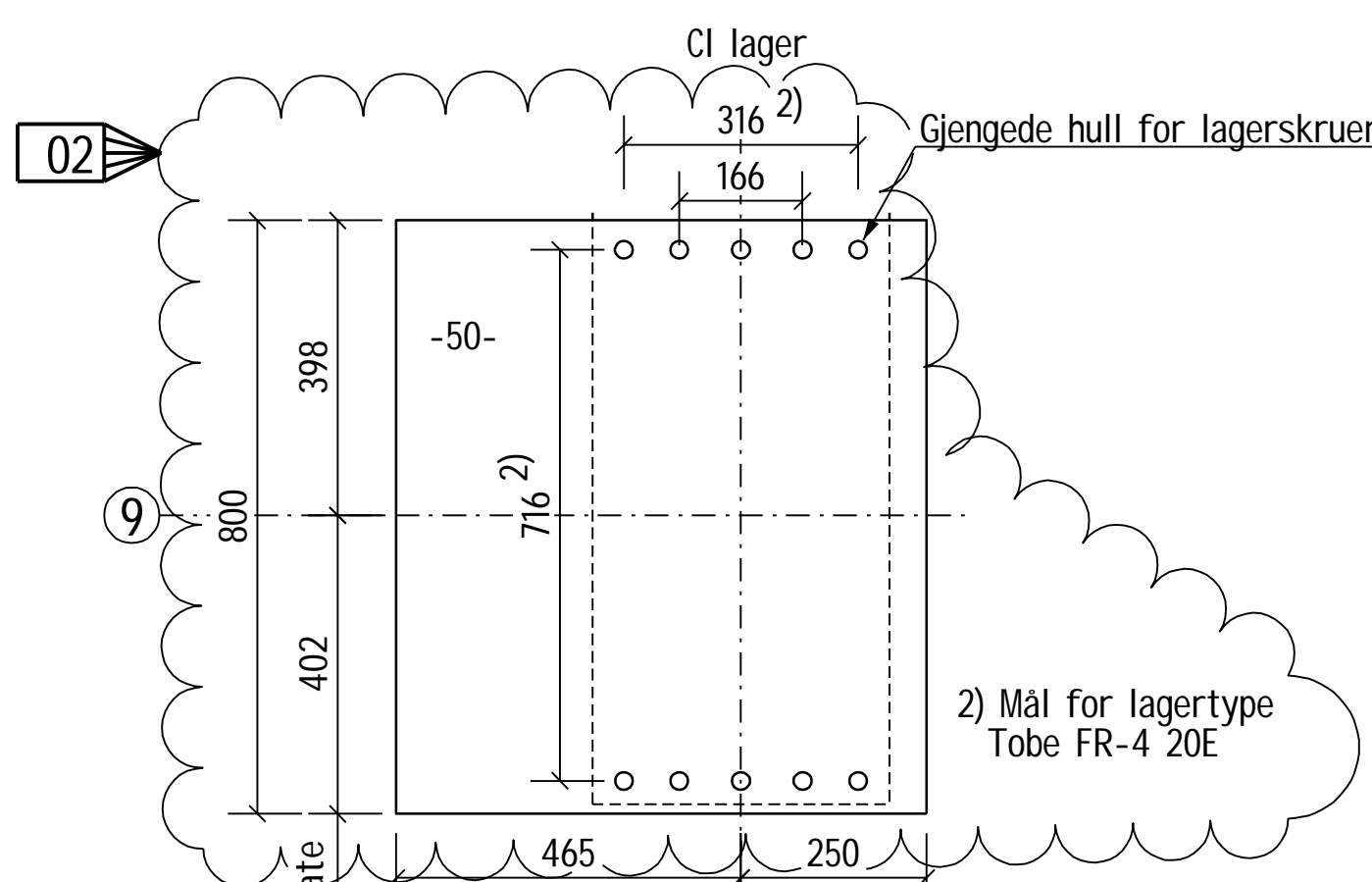
DETALJ 1
1:5



B - B
1:10



D - D
1:10



E - E
1:10

MERKNADER:

PROSJEKTERINGSGRUNNLAG:

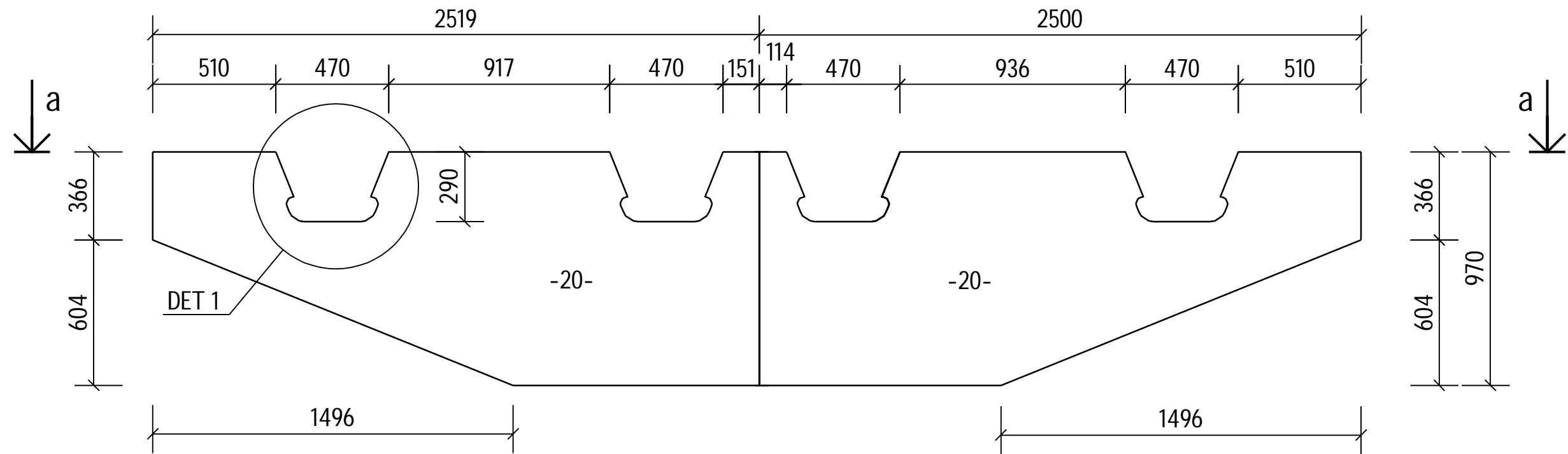
Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrønning dersom annet ikke er angitt.

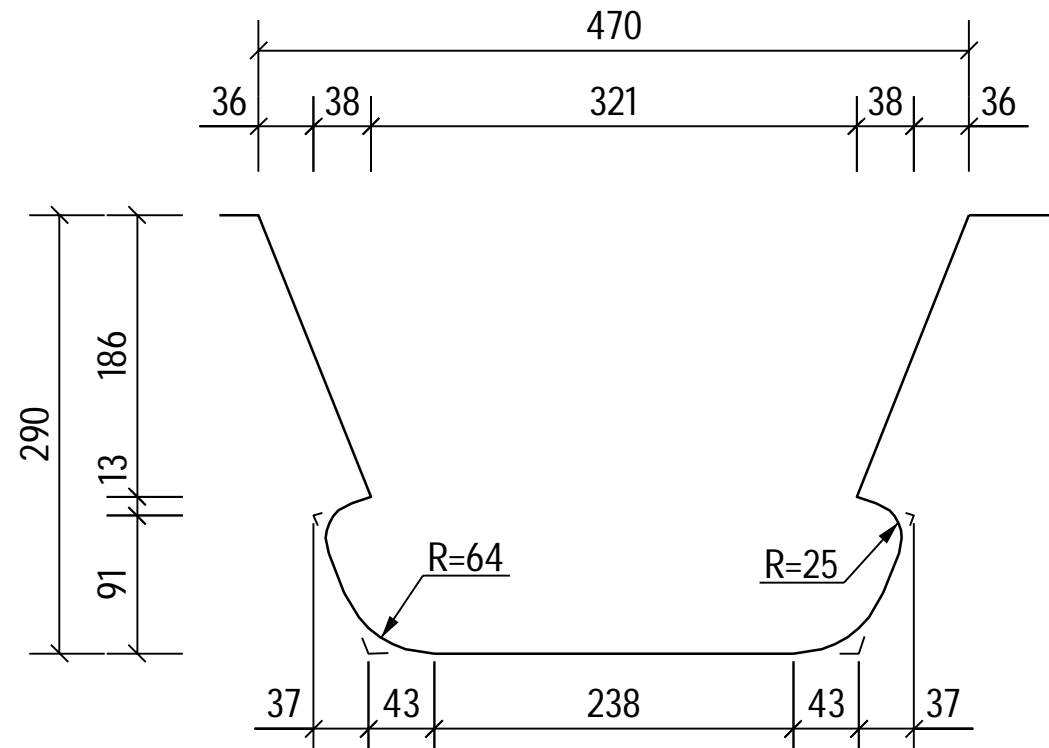
1 Plate 15, stiver ved rekkverksstolper og lysmaster

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon	5°C
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
- Toppstrøk RAL 9007 (grå aluminium)	
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

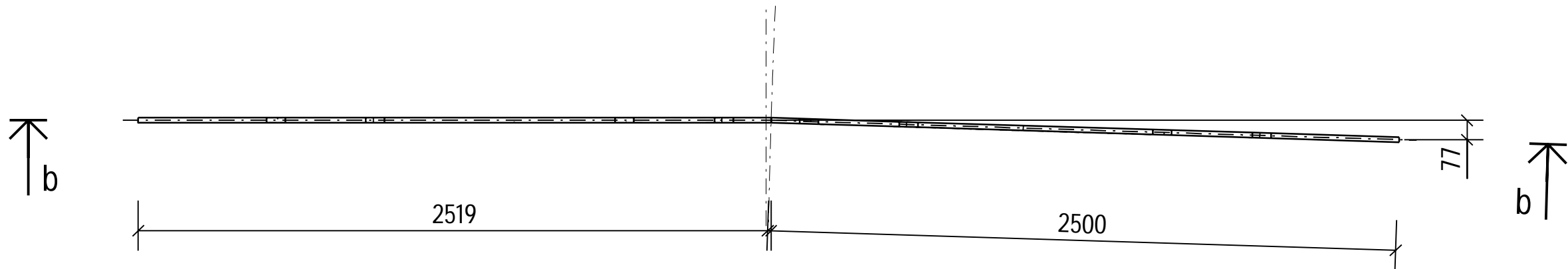
02	Lagertype avklart	AFN/ISO	ISO	TBJ	04.09.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ADHA	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942 -4B			
Statens vegvesen		Tegningsdato 20.09.2016			
E18 HP: 03		Bestiller Kjell Soltvedt			
Varoddbrua		Produsert for Region Sor			
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		Produsert av Rambøll Norge AS			
Brukasse, tverrsnitt akse 9		Koordinatsystem EuresB9 NTM sone 7			
		Høydesystem NN2000			
		PROF nummer 10e0018_206846			
		Arkiv nummer 206846			
		Byggeværksnummer 10-1677			
		Målestokk A1			
		Tegningsnummer/ revisjonsbokstav Som vist			
Arbeidstegning					
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
AFN/MOMR	ALU	TBJ	1350008426		
				K20C094	02



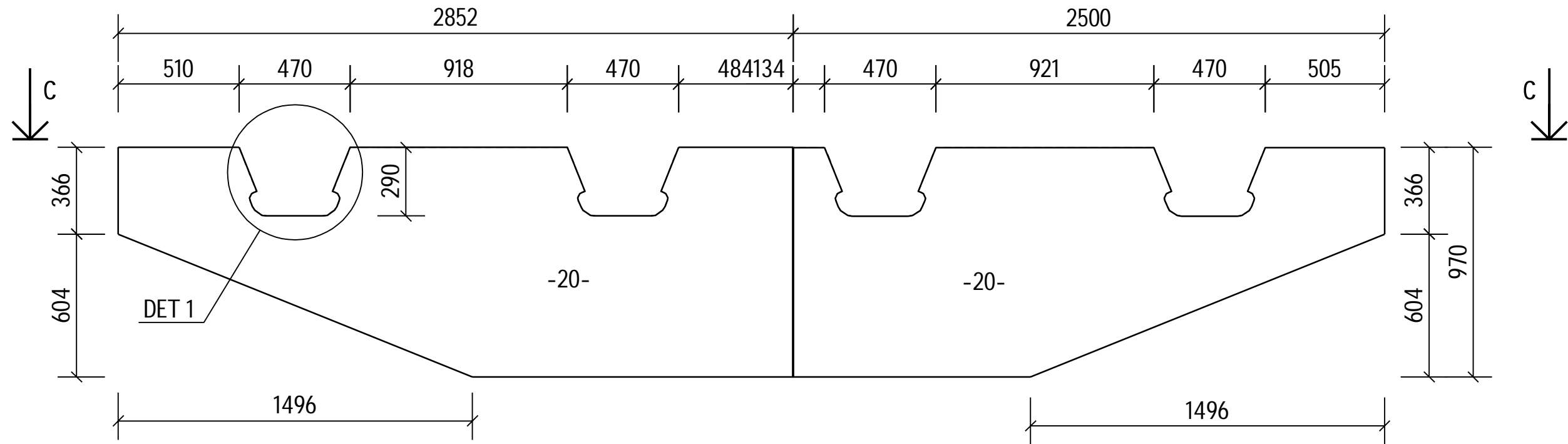
b - b, TVERRSKOTT B
1:20



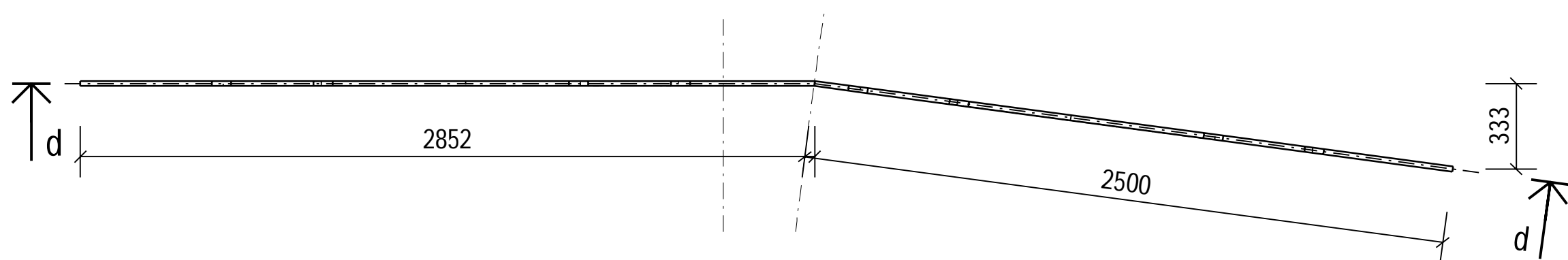
DETALJ 1
1:5



a - a
1:20



OPPRISS c - c, TVERRSKOTT C
1:20



d - d
1:20


Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2			
Stålsort			
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3		
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3		
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3		
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1		
Pålitelighetsklasse			
Toleranser	NS-EN 1090-2		
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1		
Sveisesymboler	NS-ISO 2553		
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C			
Overflatebehandling			
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3		
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1		
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse		

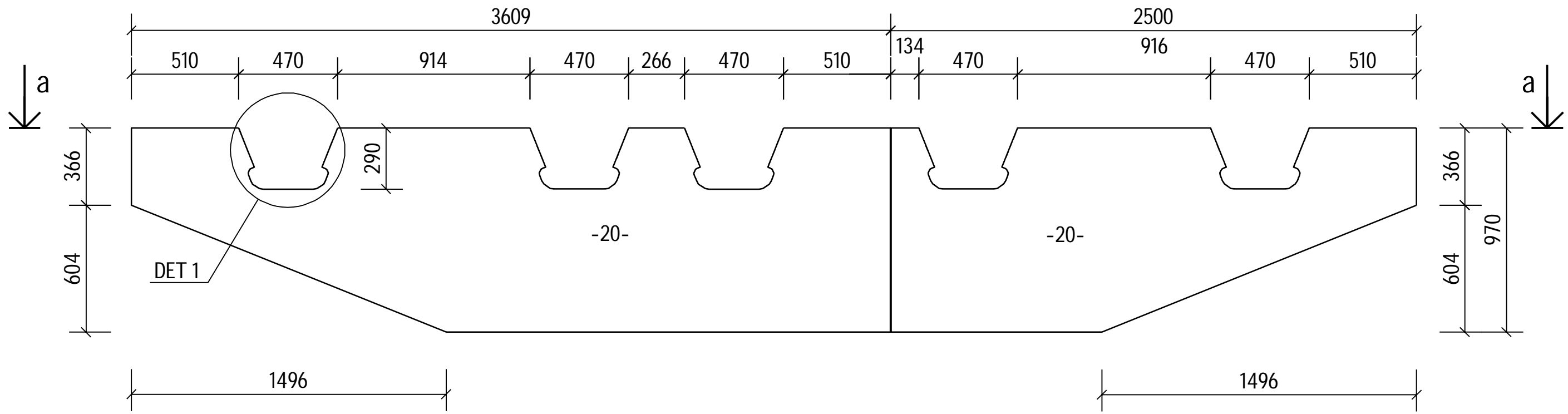
MERKNADER:

PROSJEKTERINGSGRUNNLAG:

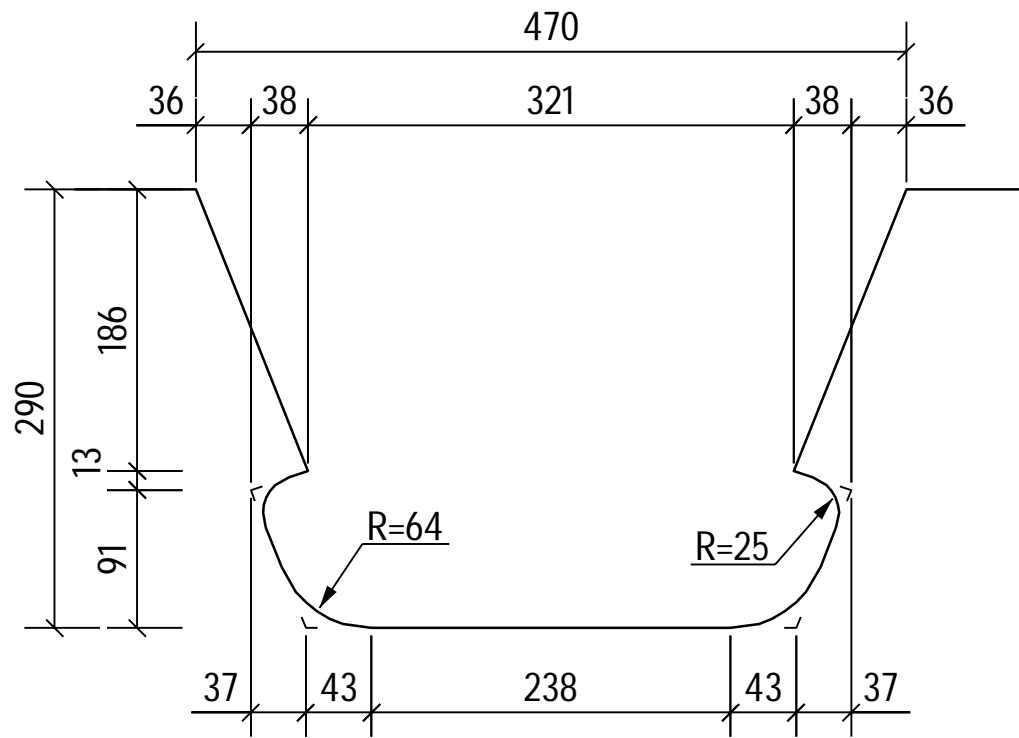
Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

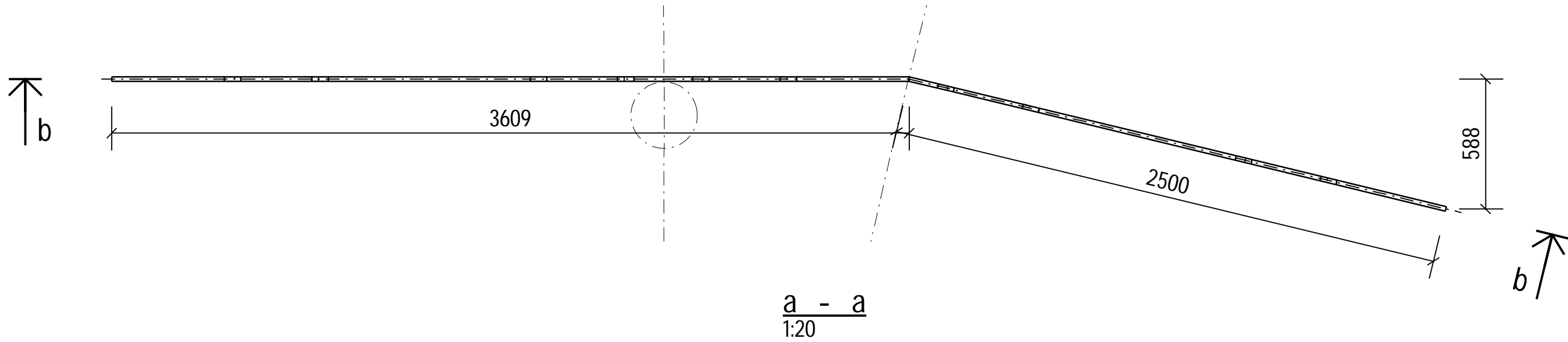
02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ADHA	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
 Statens vegvesen E18 HP: 03 Varoddbrua 10-1677 Sørlandet ned, GS-bru Brukassen, tverrsnitt aks 10-11 (1)		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltevd	
		Produsert for		Region Sør	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
		Koordinatsystem		EuroF89 NTM sone 7	
		Høydesystem		NN2000	
		PROF nummer		10e0018_206846	
		Arkiv nummer		206846	
		Byggeværksnummer		10-1677	
		Målestokk A1		Som vist	
Arbeidstegning		Tegningsnummer/		revisjonsbokstav	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
AFN/MOMR	ALU	TBJ	1350008426		
				K20C095	02



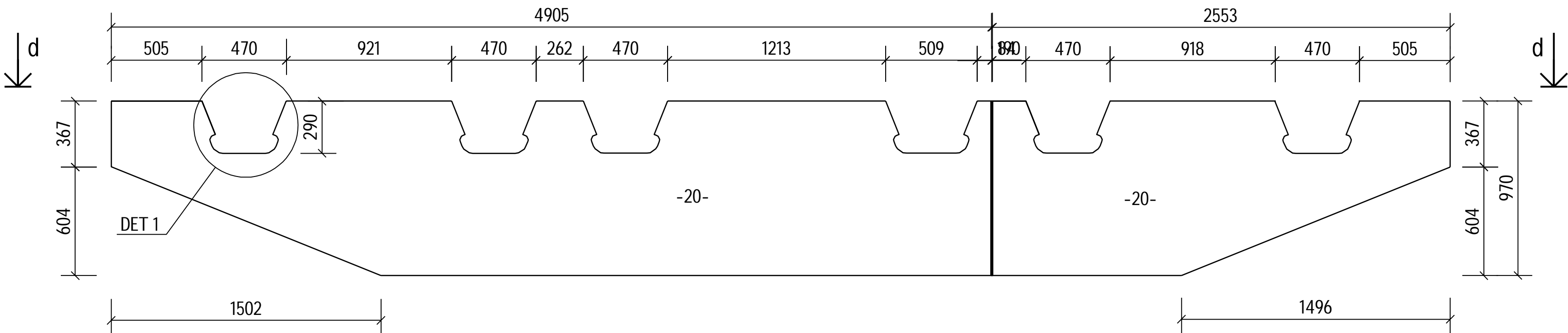
b - b, TVERRSKOTT D
1:20



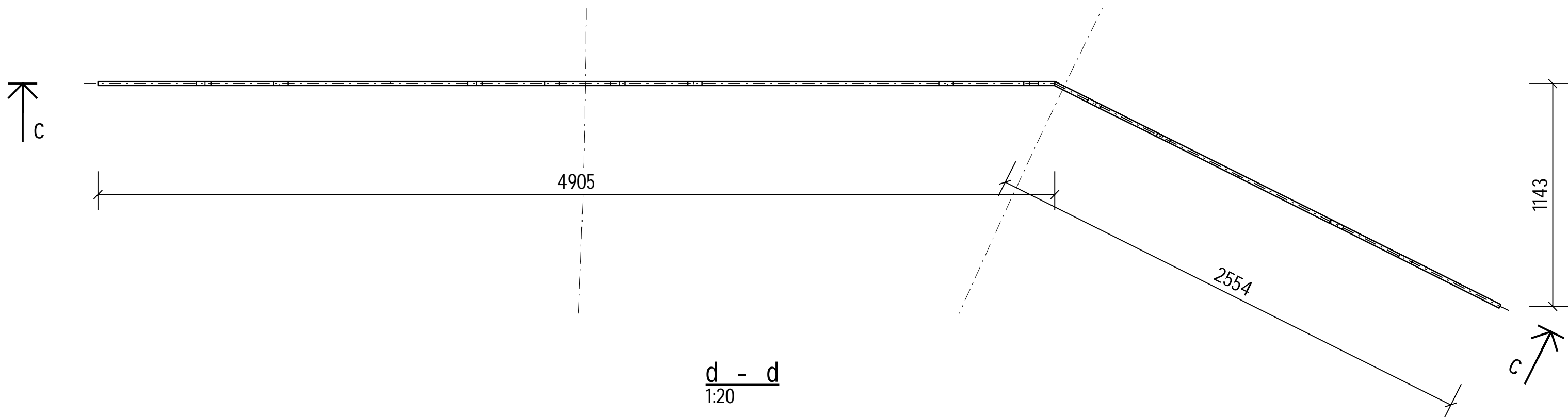
DETALJ 1
1:5



a - a
1:20



c - c, TVERRSKOTT E
1:20



d - d
1:20

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2			
Stålsort			
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3		
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3		
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3		
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1		
Pålitelighetsklasse			
3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)			
Toleranser			
NS-EN 1090-2			
Kontrollklasse			
Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1			
Sveisesymboler			
NS-ISO 2553			
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C			
Overflatebehandling			
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3		
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1		
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse		

MERKNADER:


PROSJEKTERINGSGRUNNLAG:

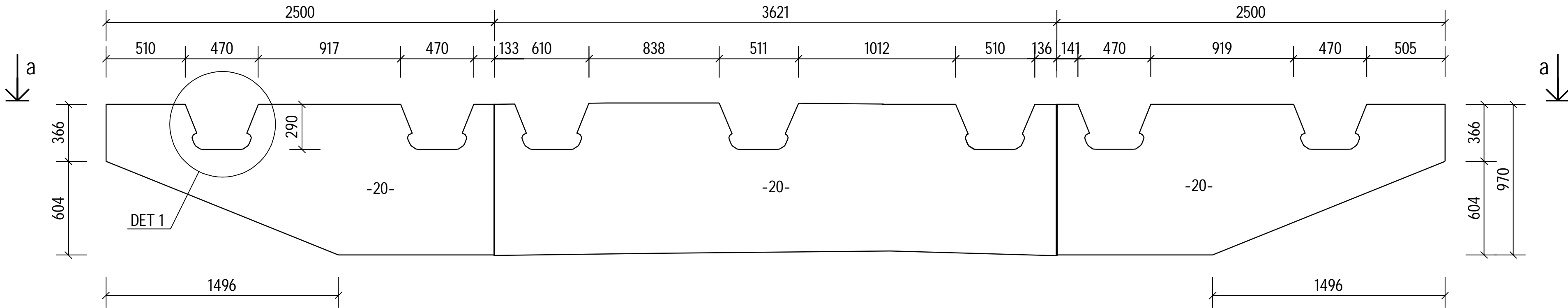
Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015

Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015

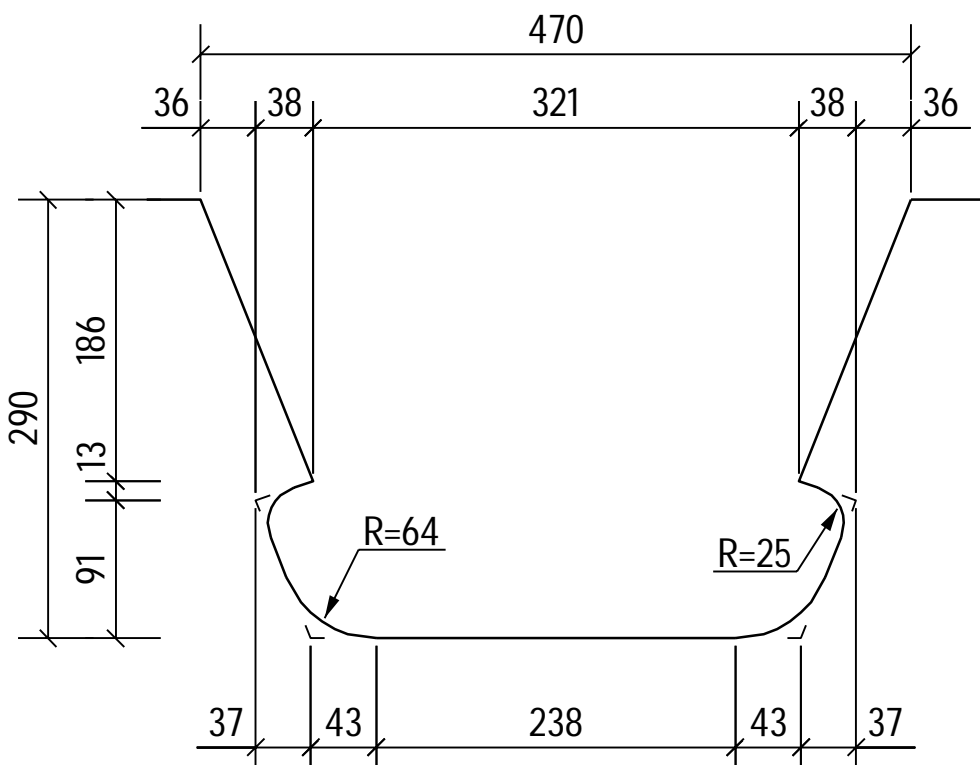
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

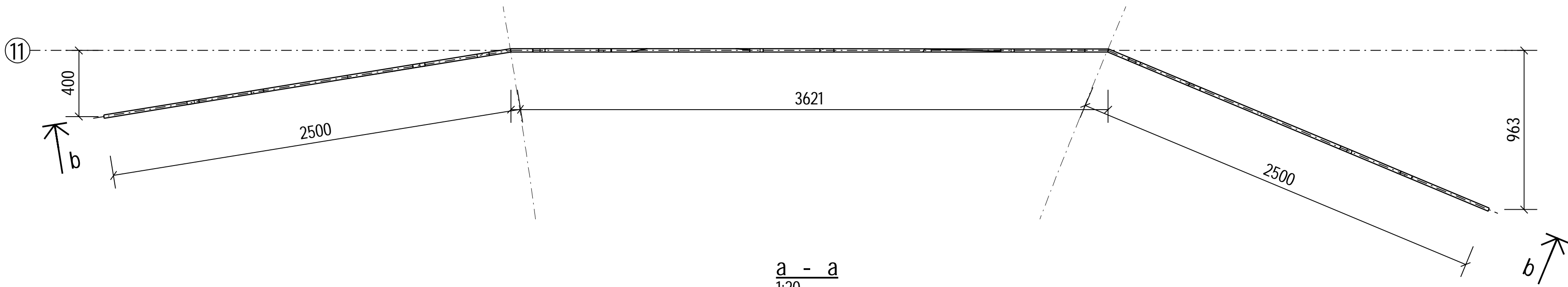
02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ADHA	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltevd	
		Produsert for		Region Sor	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
E18 HP: 03		Koordinatsystem		Euref89 NTM sone 7	
Varoddbrua		Høydesystem		NN2000	
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		PROF nummer		10e0018_206846	
Brukassen, tverrsnitt aks 10-11 (2)		Byggeværksnummer		206846	
Arbeidstegning		Målestokk A1		Som vist	
		Tegningsnummer/		revisjonsbokstav	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
AFN/MOMR	ALU	TBJ	1350008426		
				K20C096	02



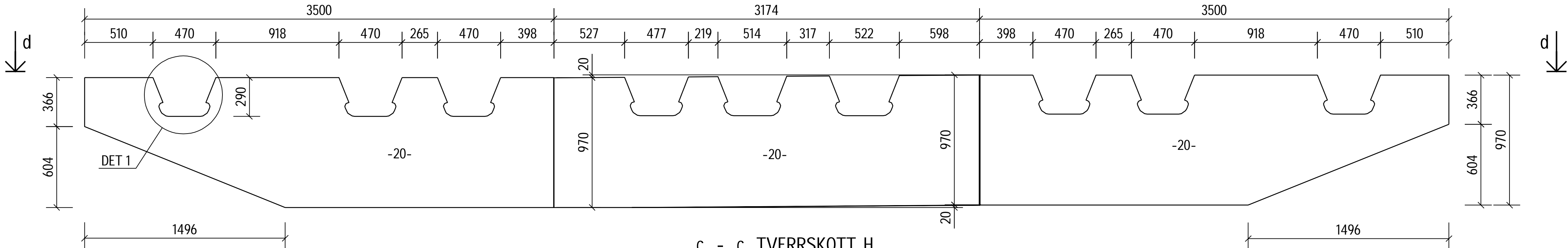
b - b TVERRSKOTT G
1:20



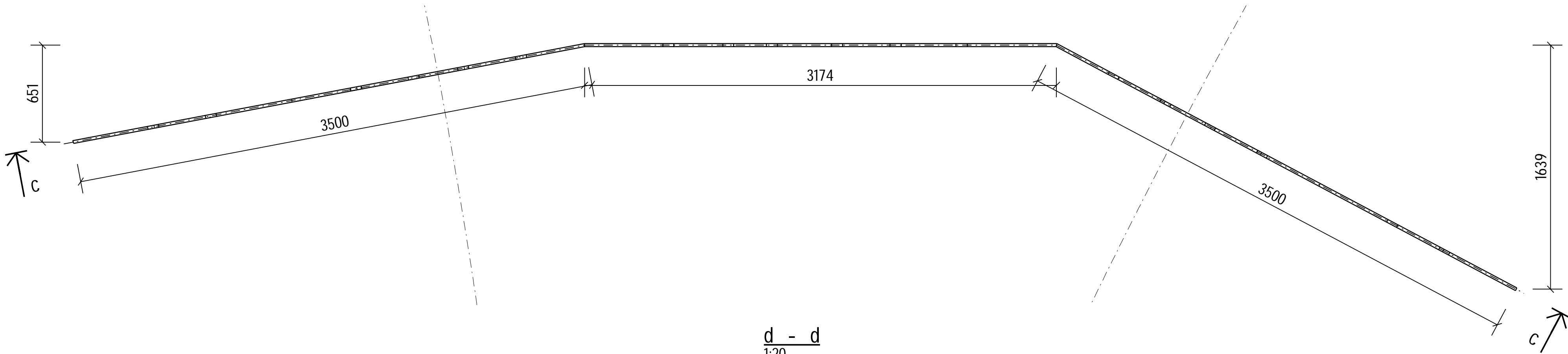
DETALJ 1
1:5



a - a
1:20



c - c TVERRSKOTT H
1:20



d - d
1:20

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	
3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)	
Toleranser	
NS-EN 1090-2	
Kontrollklasse	
Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1	
Sveisesymboler	
NS-ISO 2553	
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
- Toppstørk RAL 9007 (grå aluminium)	
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

MERKNADER:


PROSJEKTERINGSGRUNNLAG:

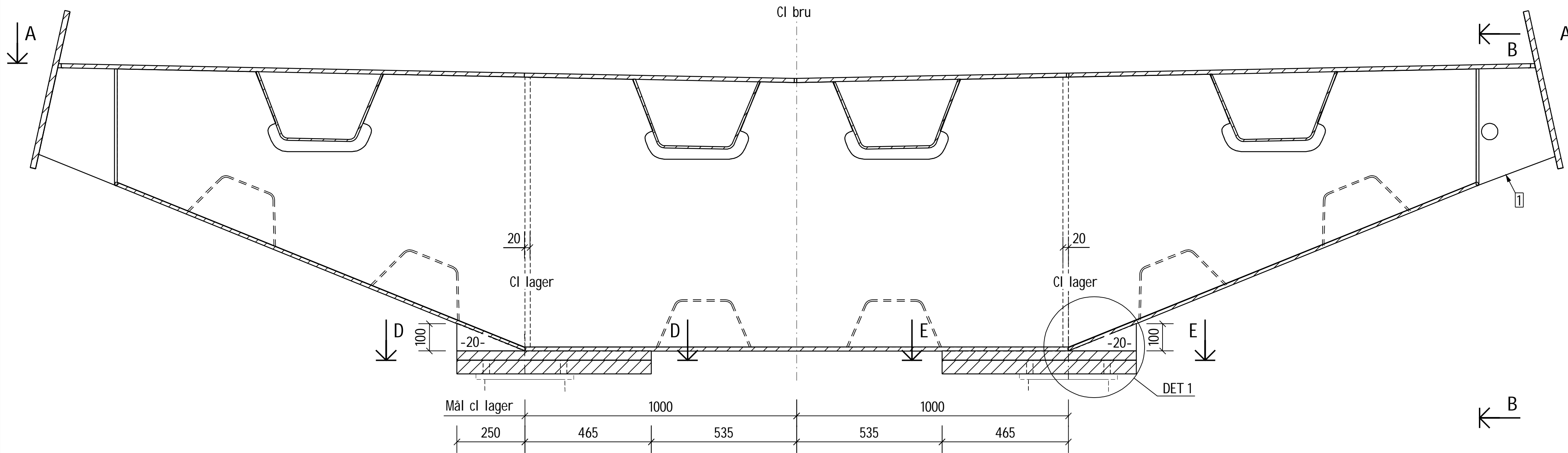
Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015

Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015

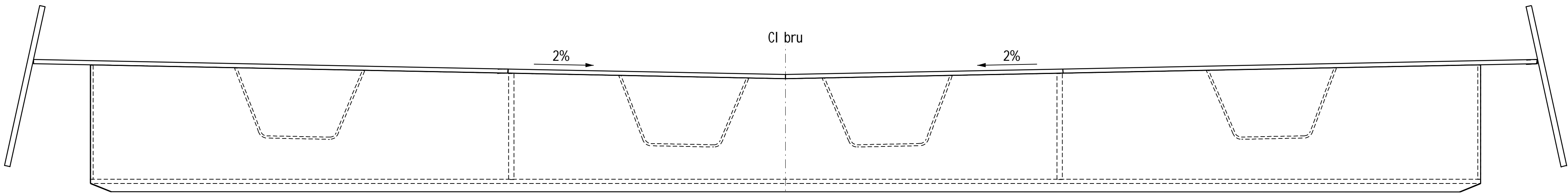
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

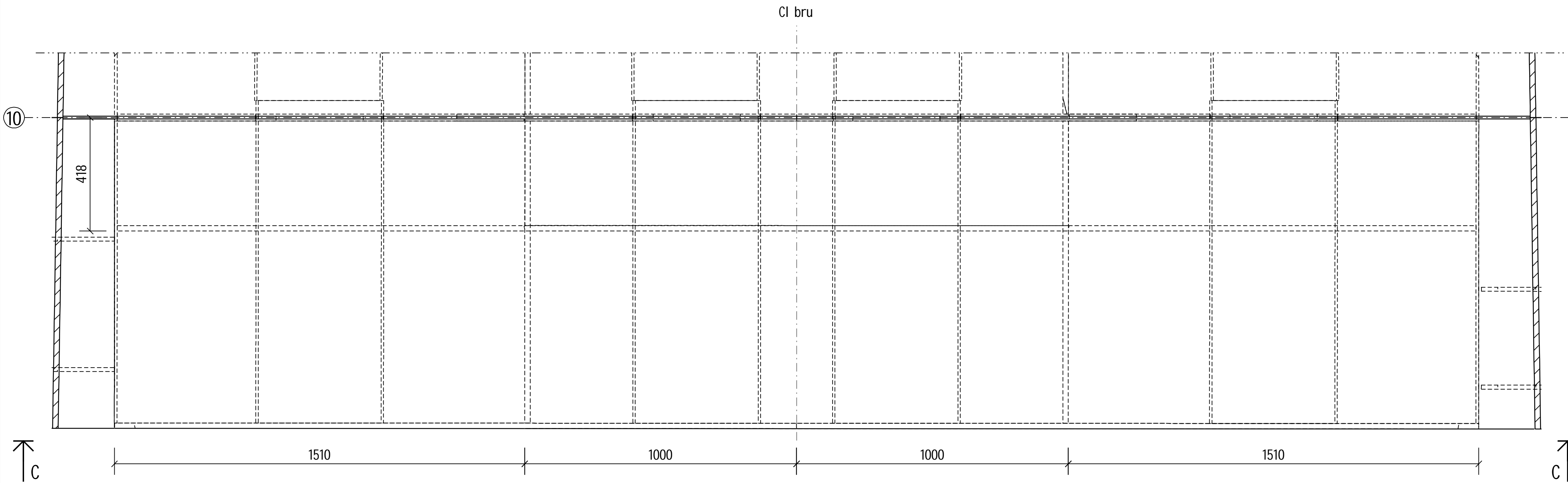
02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ADHA	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
 Statens vegvesen E18 HP: 03 Varoddbrua 10-1677 Sørlandet ned, GS-bru Brukassen, tverrsnitt akse 11 og akse 11 + 2,5 m		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltevd	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
		Koordinatsystem		EuroF89 NTM sone 7	
		Høydesystem		NN2000	
Arbeidstegning		PROF nummer		10e0018_206846	
		Arkiv nummer		206846	
		Byggeværksnummer		10-1677	
Utarbeidet av		Kontrollert av		Godkjent av	
		AFN/MOMR		ALU	
Konsulentarkiv		Tegningsnummer/		revisjonsbokstav	
		1350008426		K20C097	
				02	



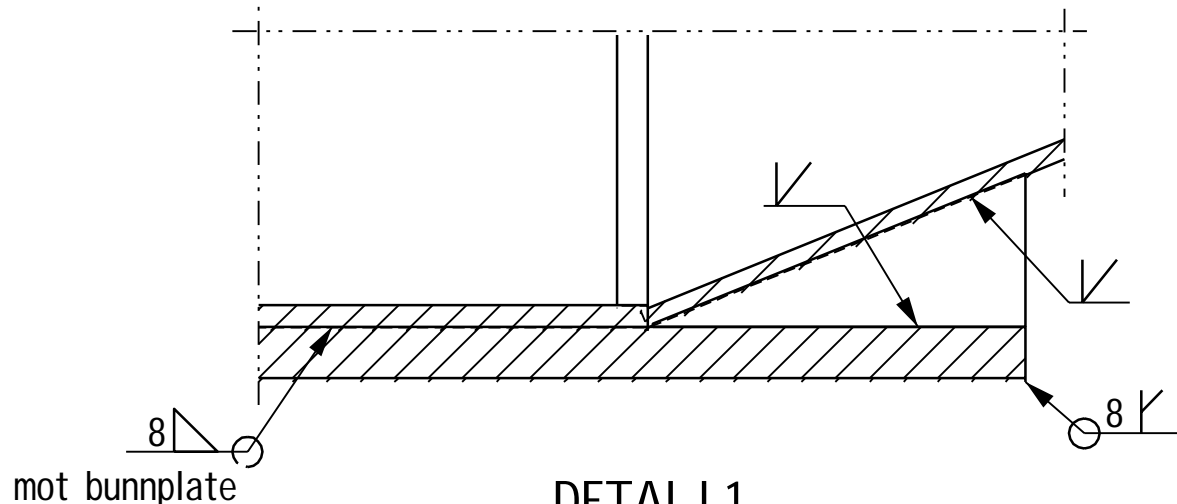
TVERRSKOTT AKSE 10
1:10



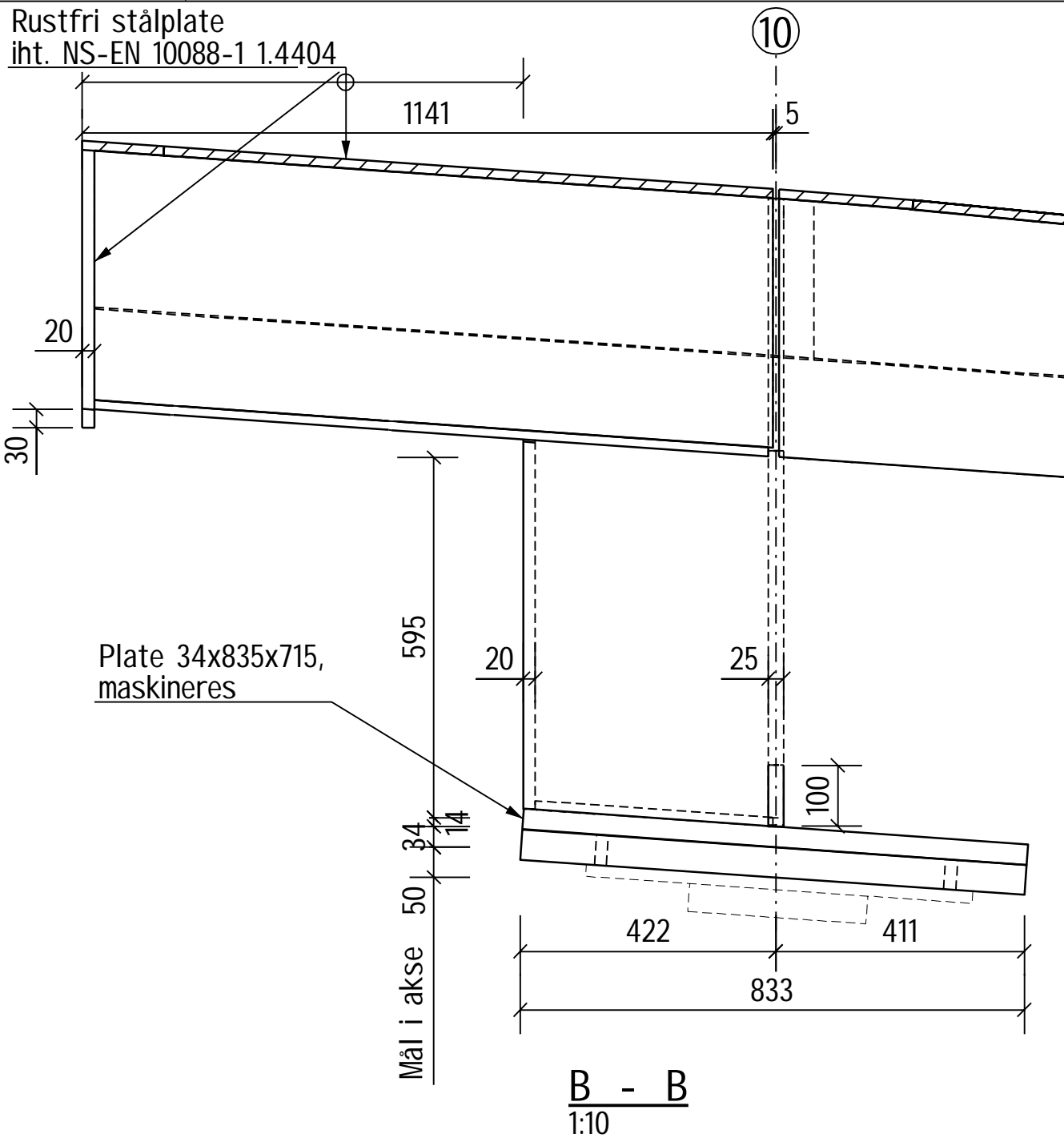
C - C
1:10



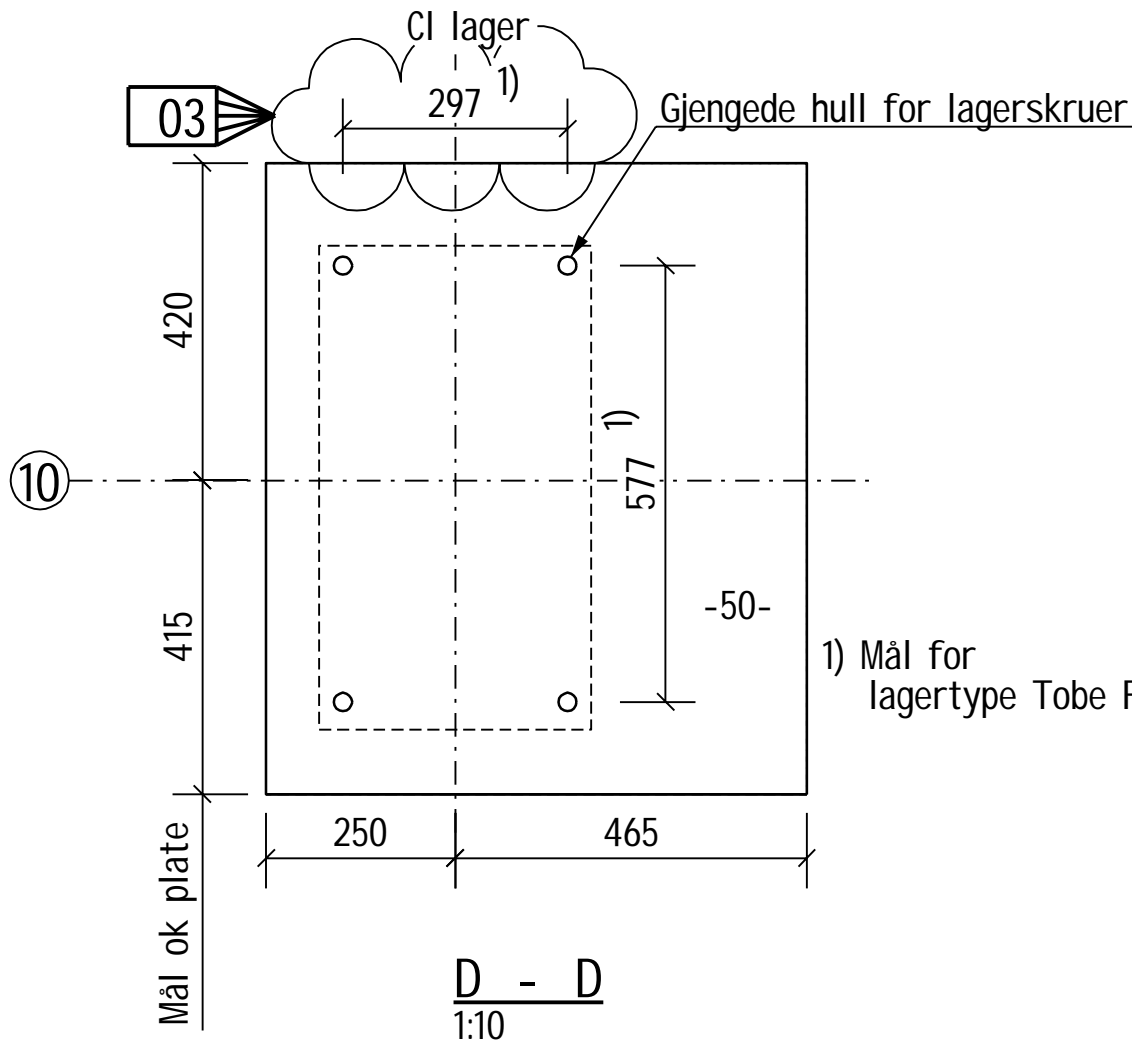
A - A
1:10



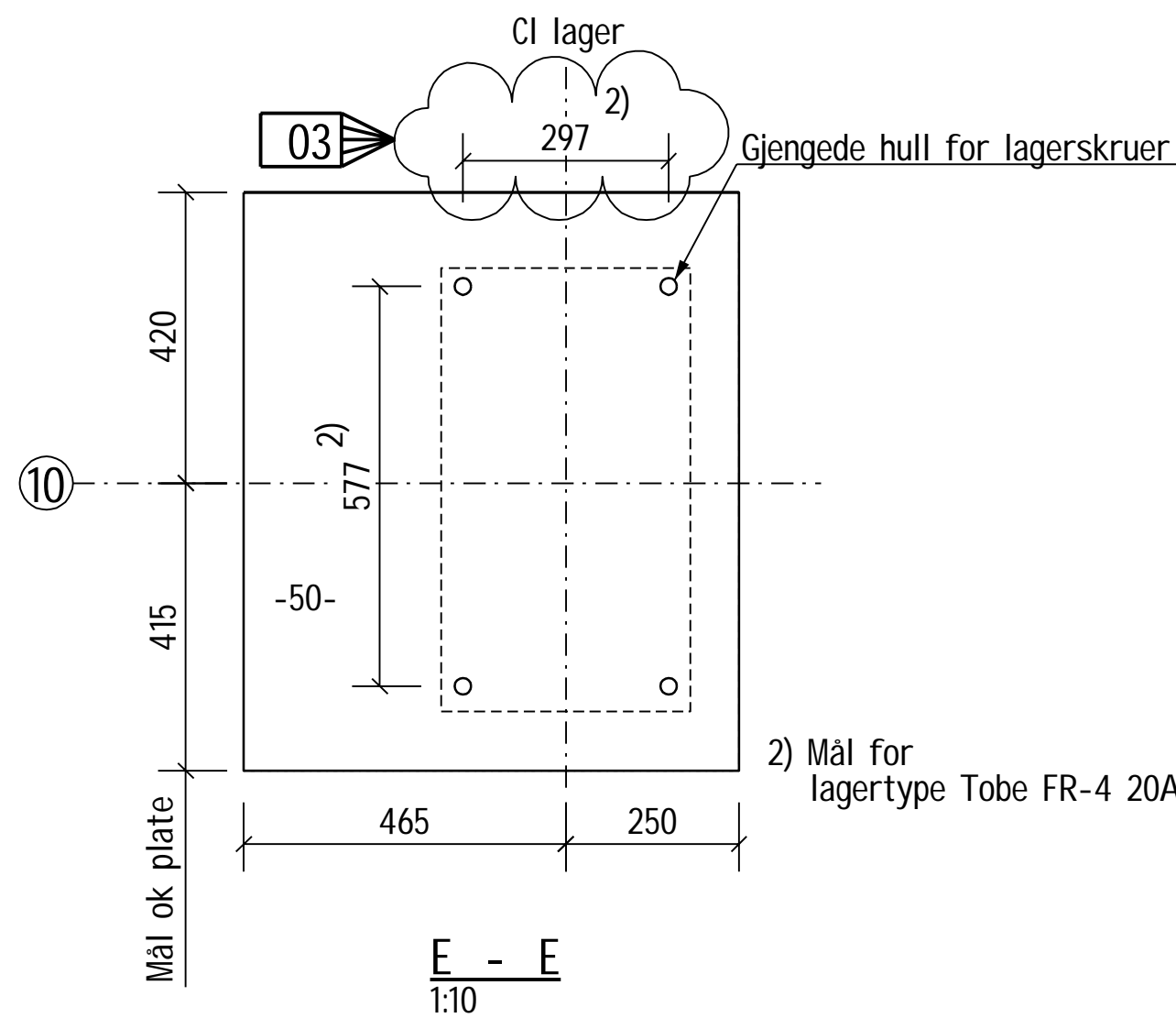
DETALJ 1
1:5



B - B
1:10



D - D
1:10



E - E
1:10

MERKNADER:

PROSJEKTERINGSGRUNNLAG:

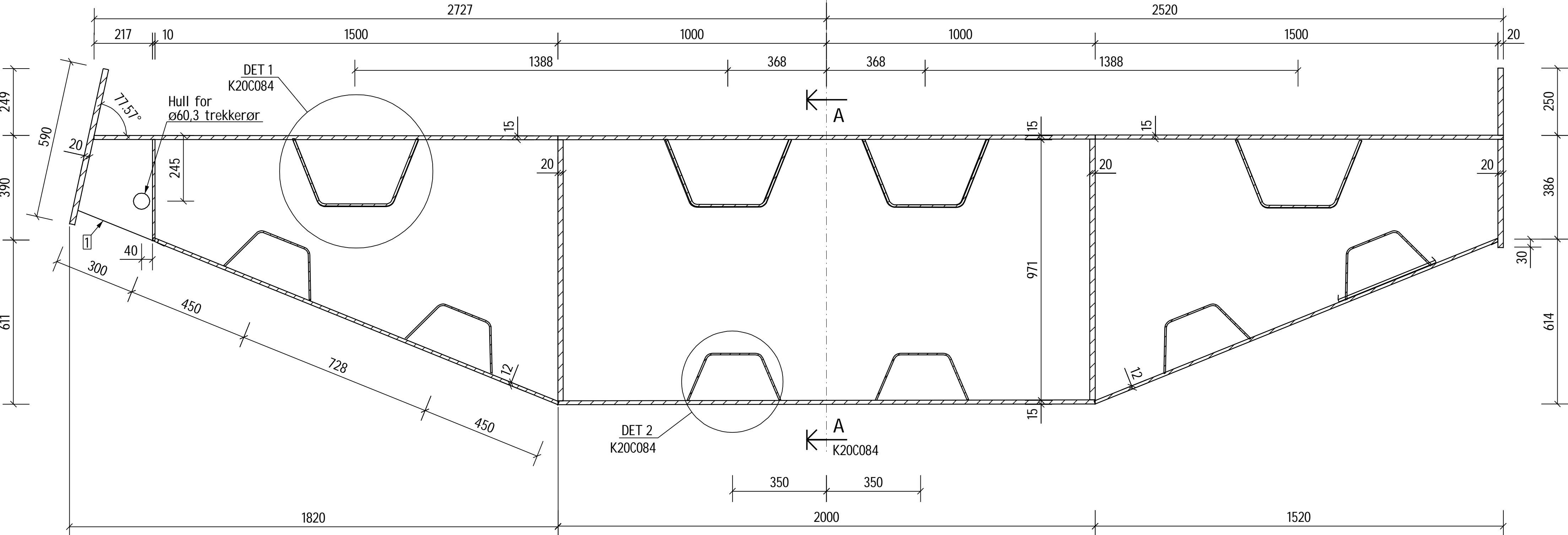
Håndbok N400, Bruprojektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

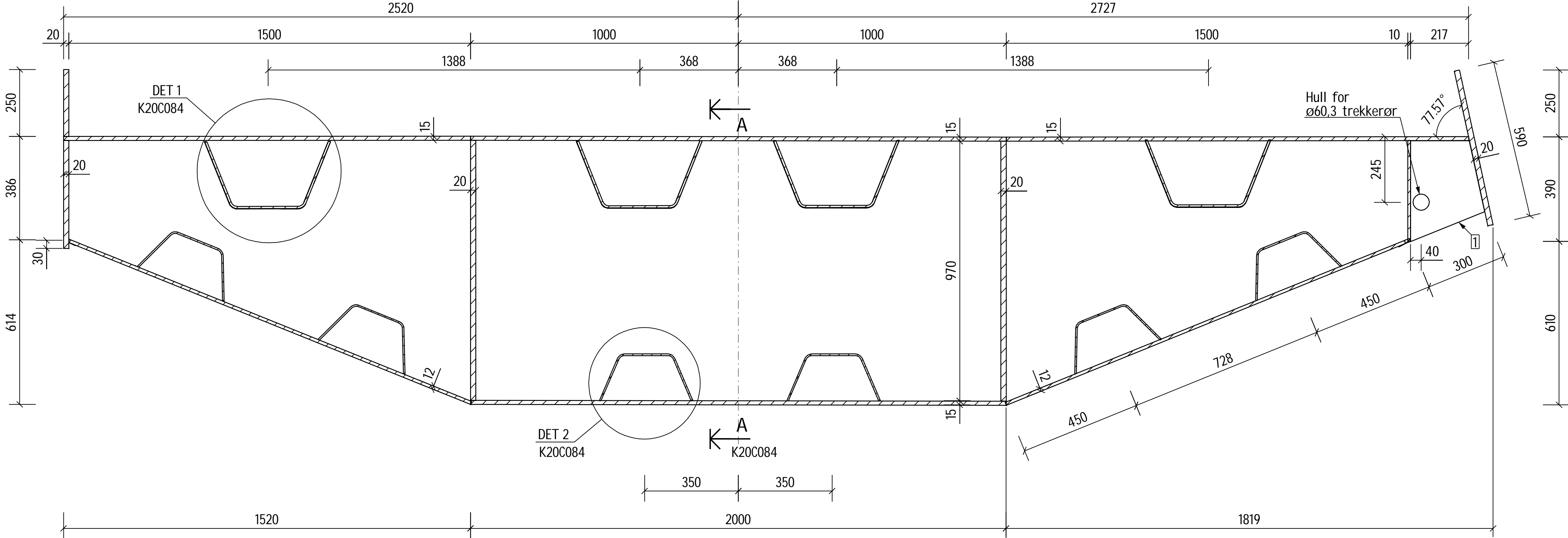
1) Plate 15, stiver ved rekkverksstolper og lysmaster

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NAA1(901)
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon	5°C
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
	Toppstrøk RAL 9007 (grå aluminium)
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

03	Plasering av hull for lagerskruer	AFN/ISO	ISO	JNOR	04.03.2019
02	Lagertype avklart	AFN/ISO	ISO	TBJ	04.09.2018
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent	som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet	Saksnr.	15/206942-48		
Statens vegvesen		Tegningsdato	20.09.2016		
E18 HP: 03		Bestiller	Kjell Soltvedt		
Varoddbrua		Produsert av	Rambøll Norge AS		
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		Koordinatsystem	Euref89 NTM sone 7		
Brukasse, tverrsnitt akse 10		Høydesystem	NN2000		
		PROF nummer	10e0018_206846		
		Byggeværksnummer	206846		
		Målestokk	10-1677		
		Tegningsnummer/	Som vist		
		revisjonsbokstav			
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
AFN/MOMR	ALU	TBJ	1350008426		
				K20C098	03



TYPISK TVERRSNITT 2 - 2 K20C080
1:10 Mål gjelder ved tverrskott



TYPISK TVERRSNITT 3 - 3 K20C082
1:10 Mål gjelder ved tverrskott

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NAA1(901)
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3 Toppstørk RAL 9007 (grå aluminium)
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

MERKNADER:

PROSJEKTERINGSGRUNNLAG:


Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015

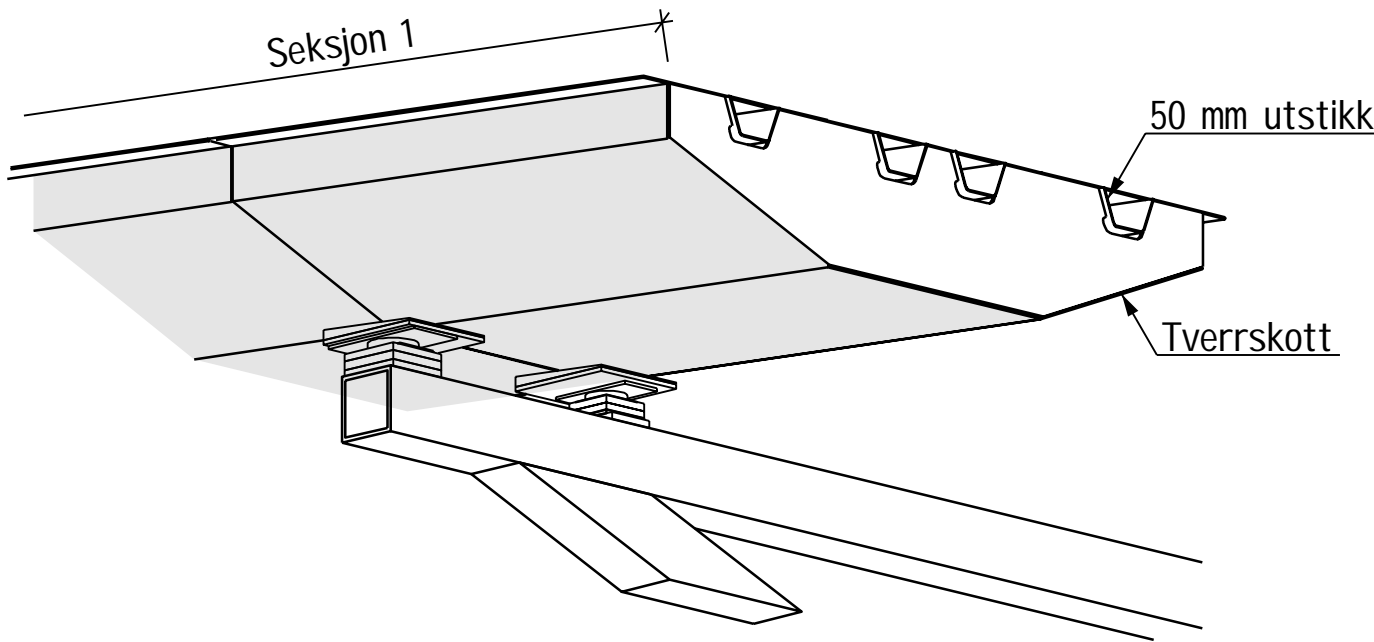
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015

NS-EN 1990-1999 (Eurokoder,

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

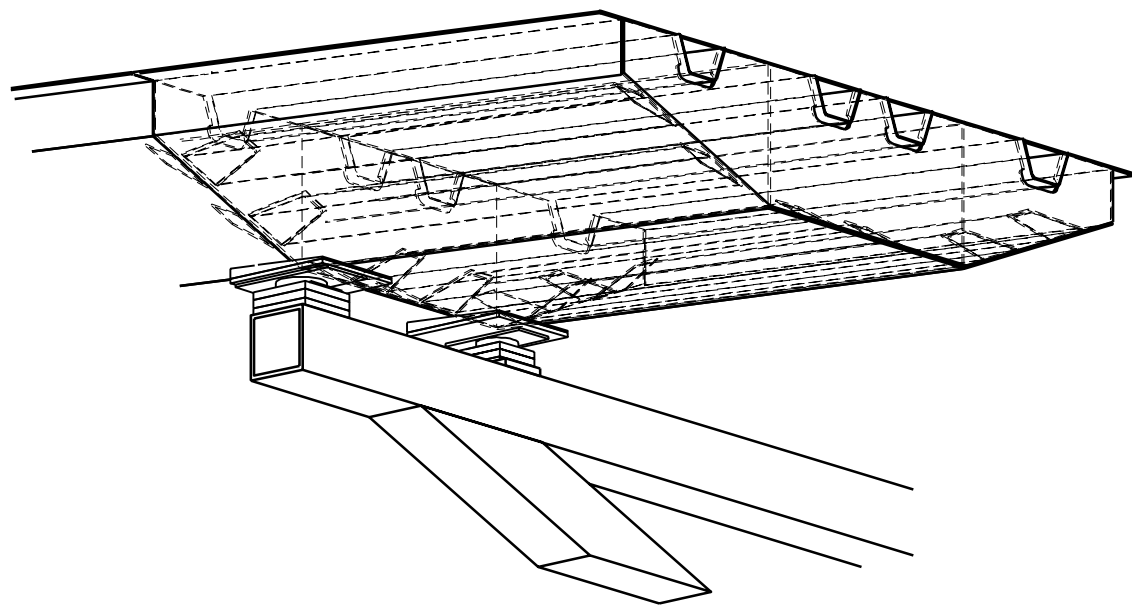
1 Plate 15, stiver ved rekkverksstolper og lysmaster

02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ADHA	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent	som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet	Saksnr.	15/206942 - 48		
		Tegningsdato	20.09.2016		
Statens vegvesen		Bestiller	Kjell Soltvædt		
E18 HP: 03		Produsent for	Region Sor		
Varoddbrua		Produsert av	Rambøll Norge AS		
10-1677 Søsmlandet ned, GS-bru		Koordinatsystem	Euref89 NTM some 7		
Brukasse, typisk tverrsnitt 2 og 3		Haydesystem	NN2000		
		PROF. nummer	10:0018_206846		
		Arkiv. nummer	206846		
		Byggetegning	10-1677		
Arbeidstegning		Målestokk A1	Som vist		
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv	Tegningsnummer/ Følgingskodeskift	
AFN/MOMR	ALU	TBJ	1350008426	K20C099	02

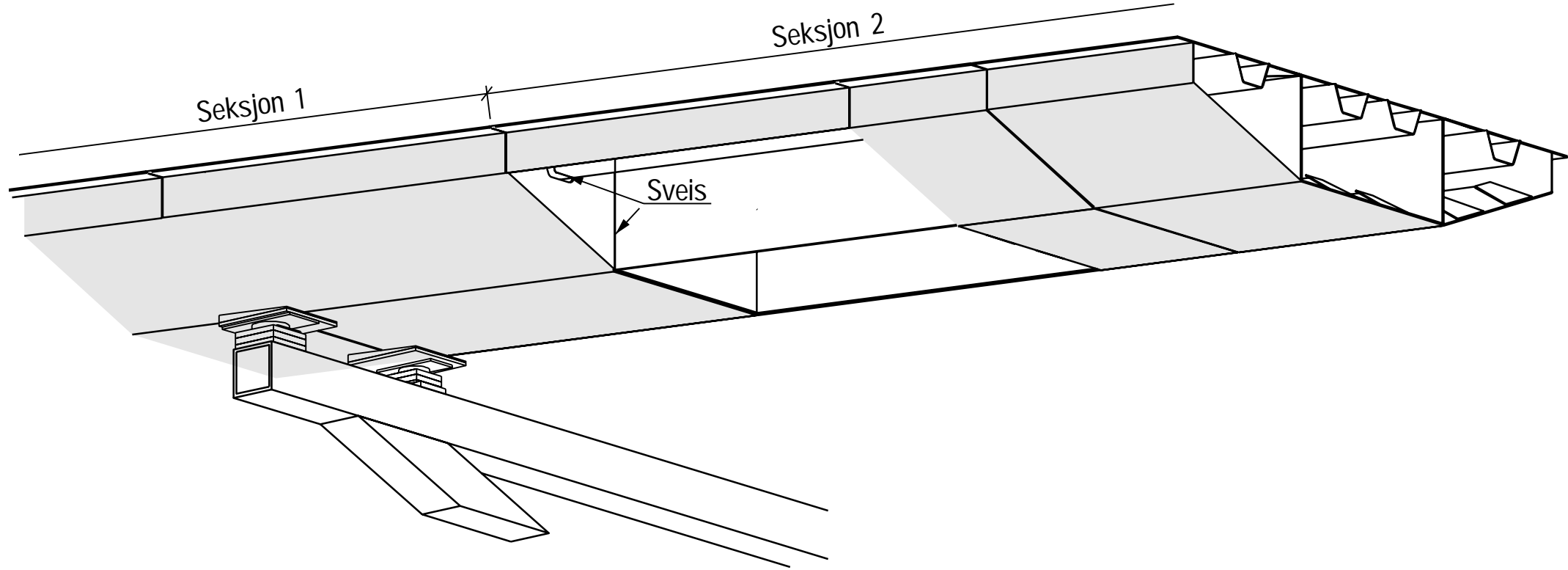


Trinn 1: 1. seksjon løftes på plass. Gjennomgående trapesstivere stikker 50 mm utenfor tverrrskott for sveisbarhet og opplegg for neste seksjon.

TRINN 1
1:50

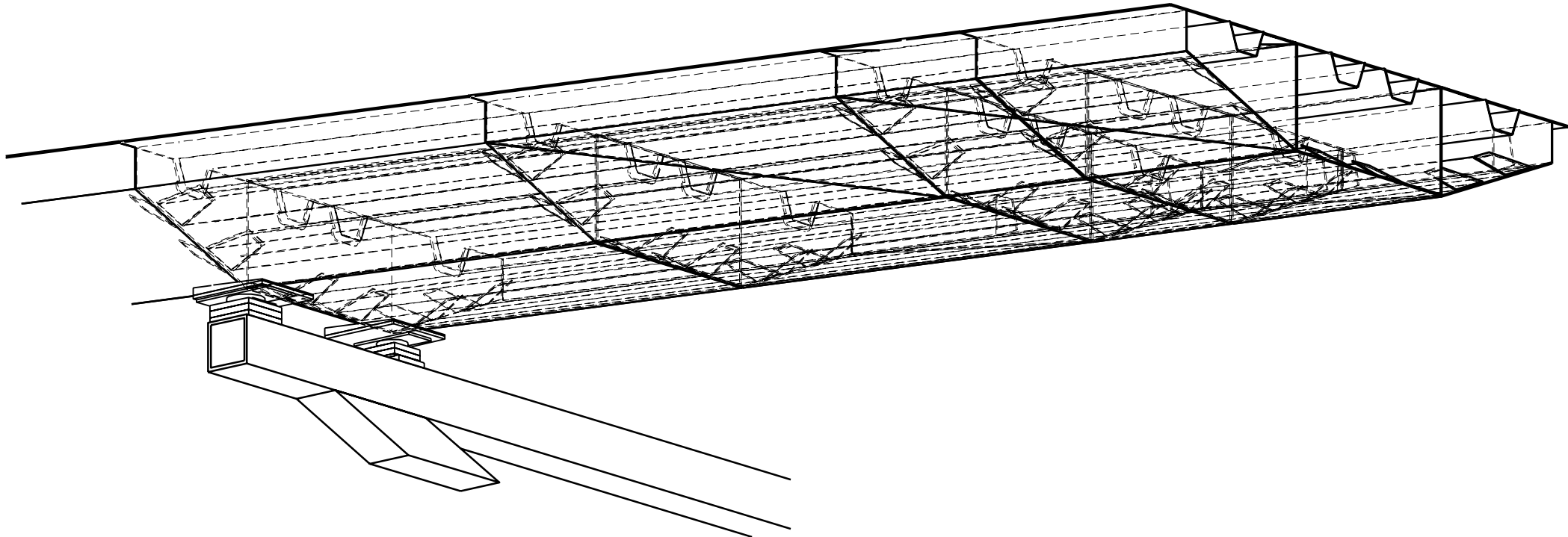


TRINN 1 (VISER SKJULTE LINJER)
1:50

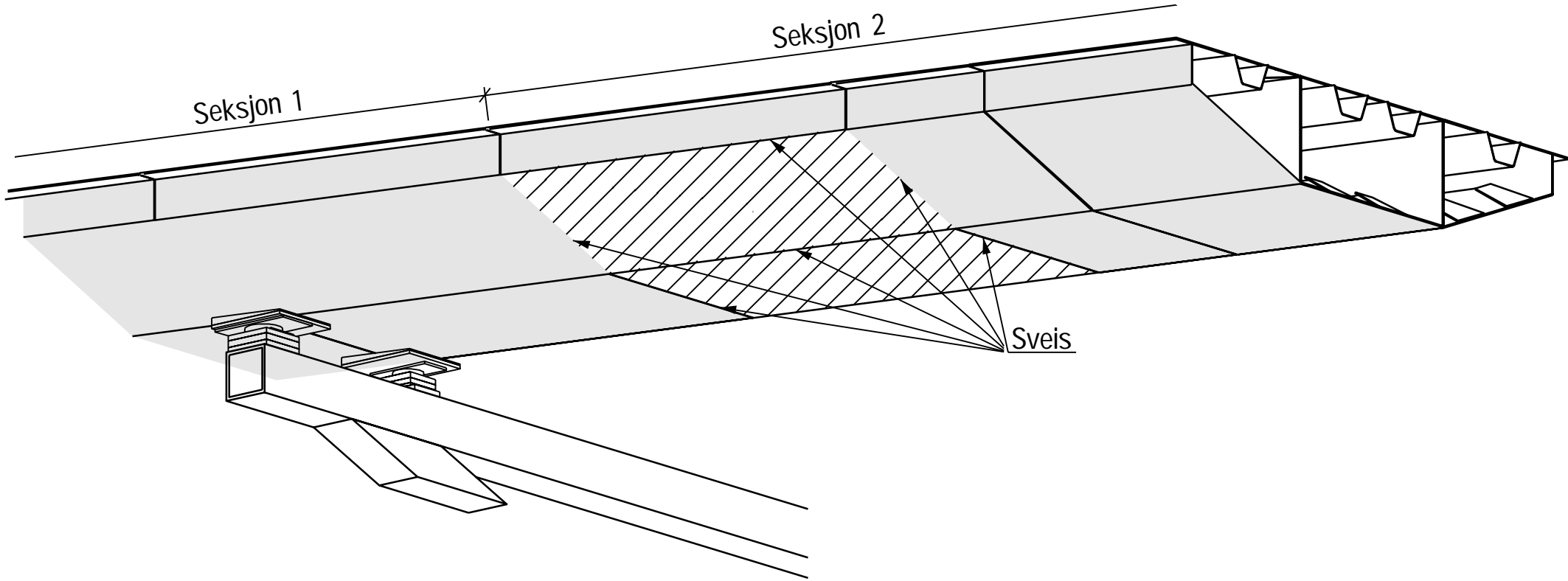


Trinn 2: Neste seksjon løftes på plass. Skråsteg og bunnplate er ikke montert for tilkomst sveising. Steg, topplate og øvre trapesstiver sveises.

TRINN 2
1:50

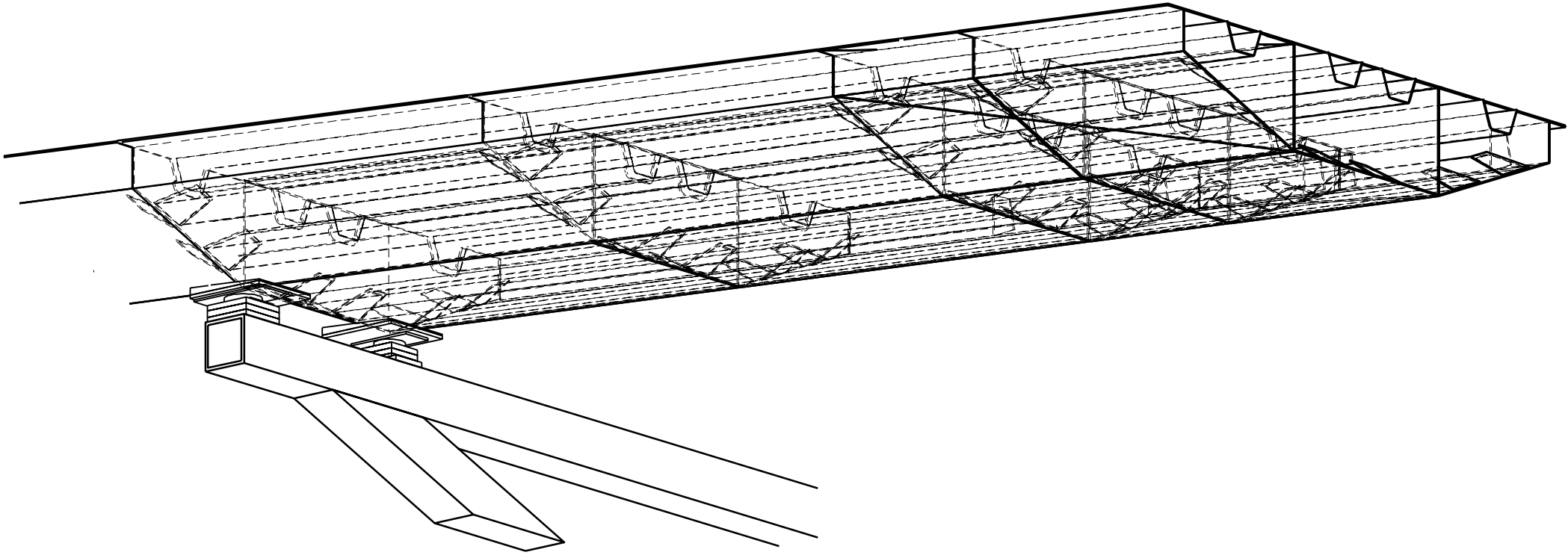


TRINN 2 (VISER SKJULTE LINJER)
1:50

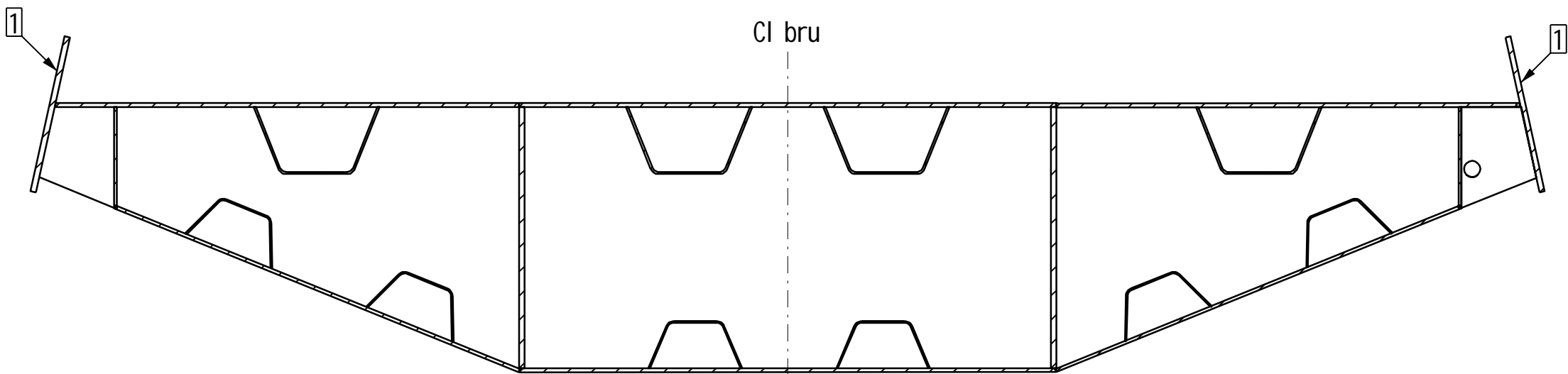


Trinn 3: Skråsteg og bunnplate med påsveiste stivere monteres og lukker kassetverrsnittet. Trapesstiver på skråsteg og bunnplate er ikke gjennomgående og er kun sveiset til platen.

TRINN 3
1:50



TRINN 3 (VISER SKJULTE LINJER)
1:50



TYPISK TVERRSNITT
1:20


Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA-A1(901)
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
	Toppstøk RAL 9007 (grå aluminium)
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

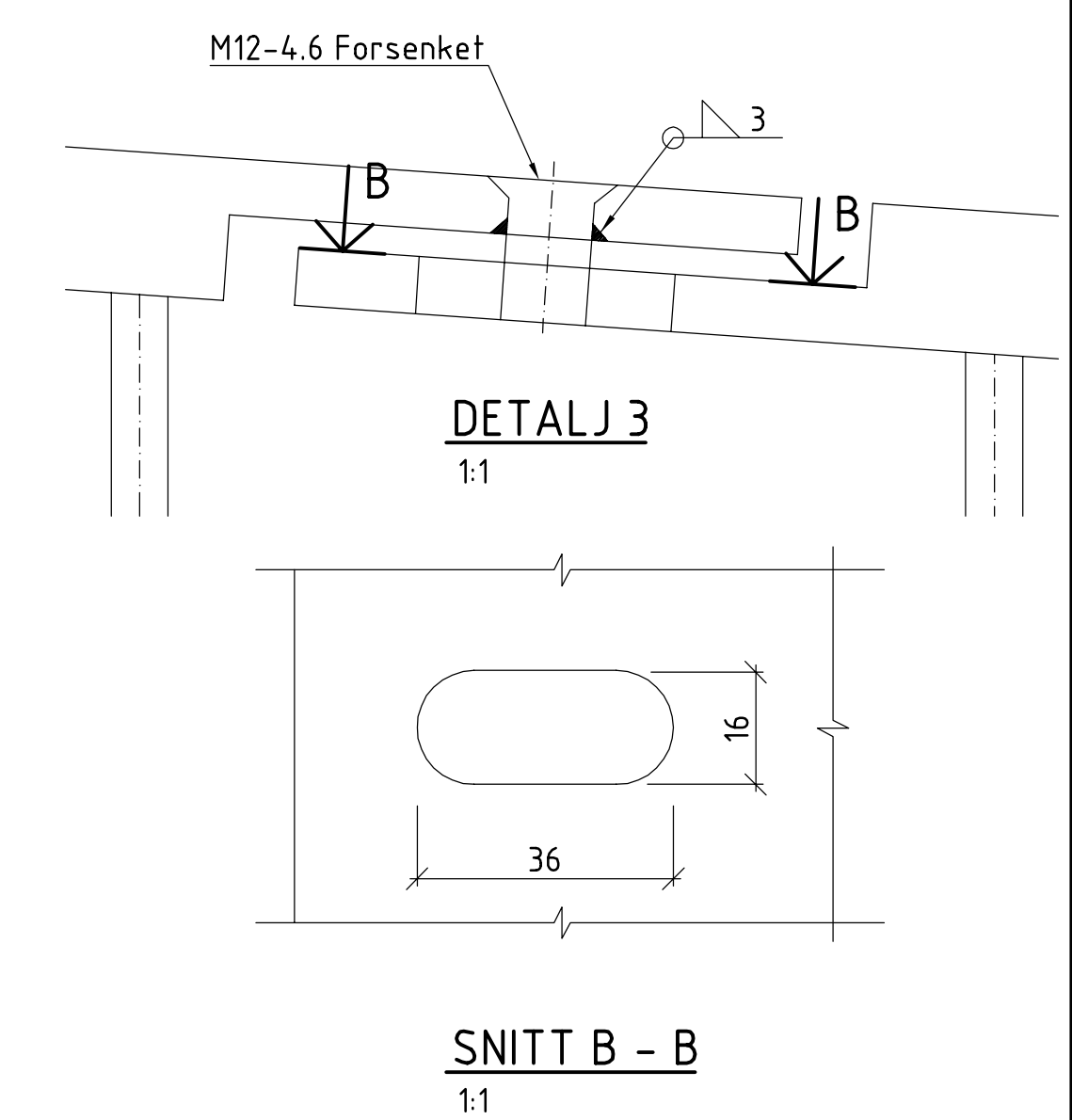
MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

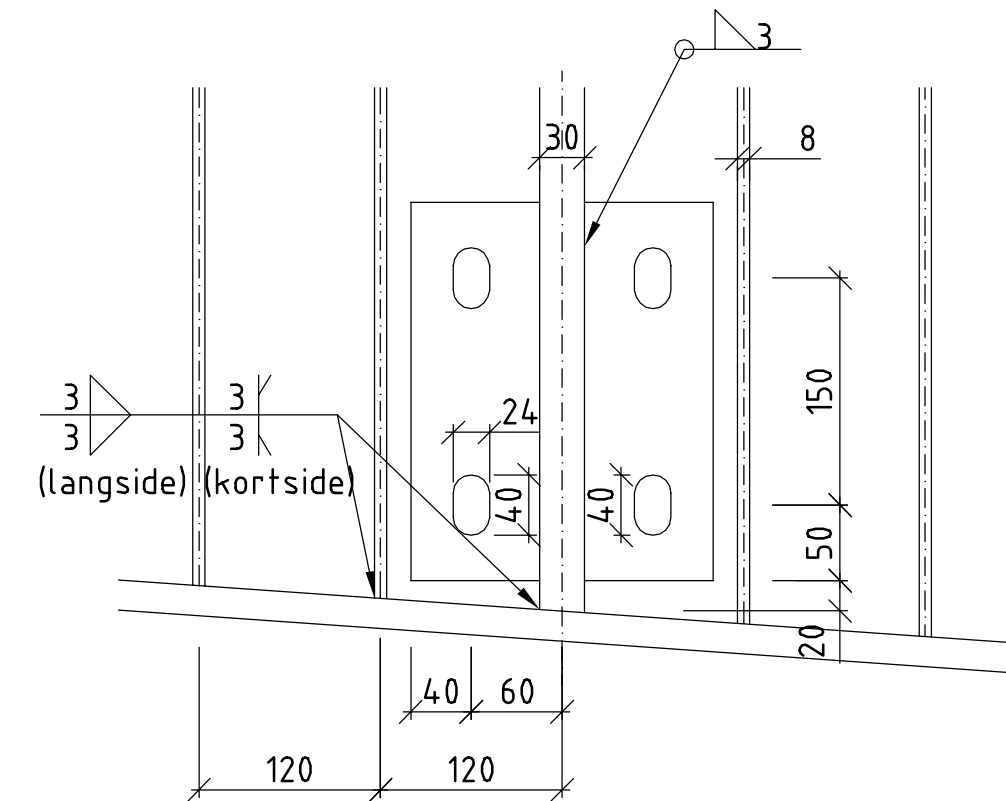
Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

PL20x590 er ikke vist på montasjefigurene

02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
01	Arbeidstegning	AFN/ISO	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
 Statens vegvesen E18 HP: 03 Varoddbrua 10-1677 Sømlandet ned, GS-bru Prinsipp montasje brukasse		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltevd	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
		Koordinatsystem		Euref89 NTM sone 7	
		Høydesystem		NN2000	
Arbeidstegning		PROF nummer		10e0018_206846	
		Byggeværksnummer		10-1677	
		Målestokk A1		Som vist	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv	K20C100	
AFN/ISO	ISO	TBJ	1350008426		
		Tegningsnummer/ revisjonsbokstav		02	



1:10



1:5

DIMENSJONERINGSGRUNNLAG
Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
NS-EN 1990 - 1999 (Eurokoder)
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
Håndbok N101, Rekkverk og vegens sideområder, 2013
Rekkverksklasse: GS-rekkverk

Materieler for fotplater generelt:	S355J0 iht.. NS-EN 10025
Rør og stolper:	S355NH/NLH iht. NS-EN 10210-1
Øvrig Valsel materiale:	S355J0 iht. NS-EN 10025
Skruer, metriske gjenger:	Grade 8.8 NS-ISO 4014 /4017
Linsebolt med firkantsats:	DIN 603
Mutter (gjelder ikke sveist):	Kvalitet 8 NS-ISO 4032
Muttere som sveises fast:	DIN 929
Underlagsskiver (sirkulære):	Hardhet HV 200 NS-ISO 7090
Gjengestenger:	Kvalitet A4-80
Muttere og skiver for gjengestenger:	Kvalitet A4-80 pt. NS-EN ISO 3506


OVERFLATEBEHANDLING

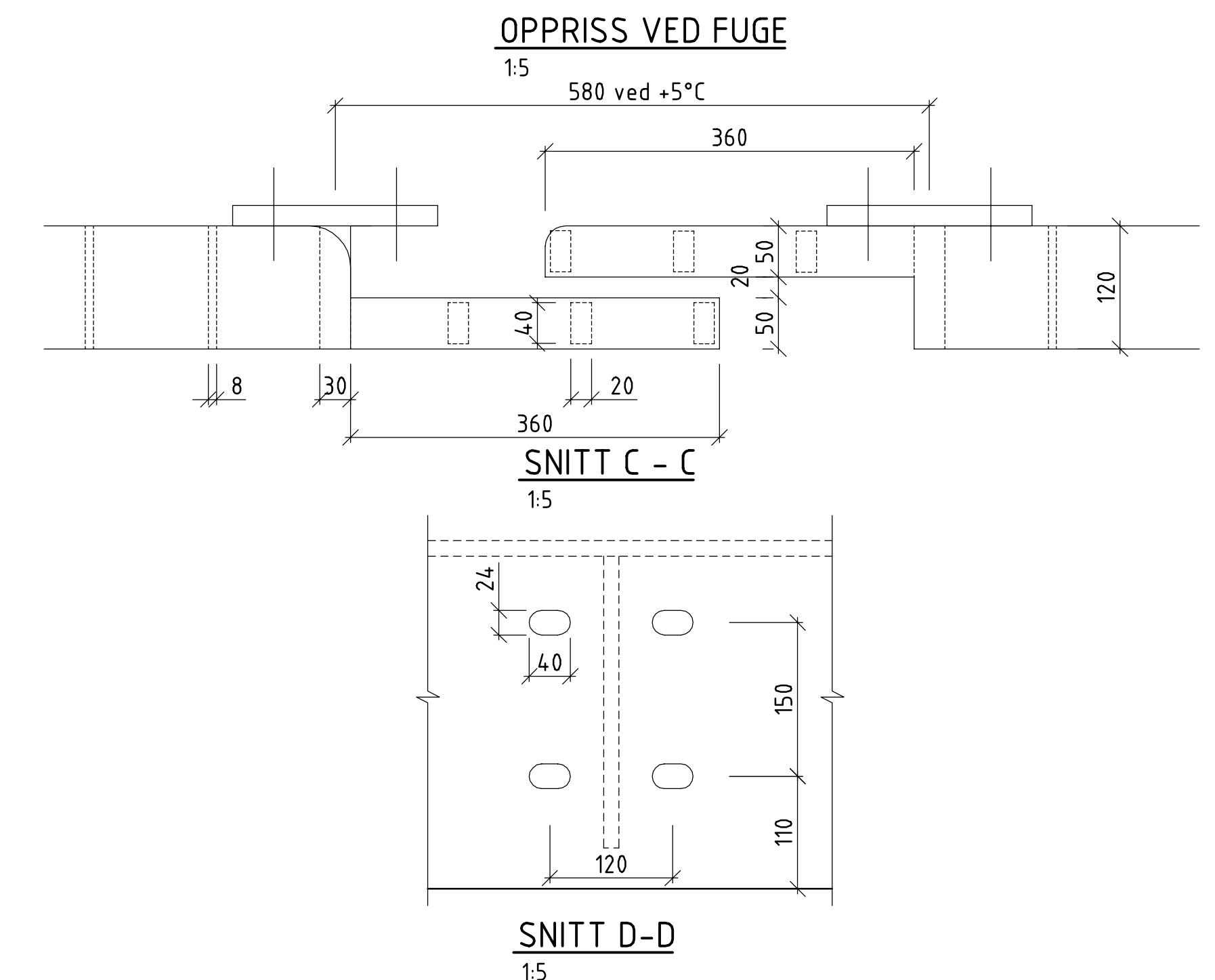
Skruer, muttere : Varmforsinket iht. prosess 85.13
(Gjelder ikke syrefaste bolter, muttere og skiver)

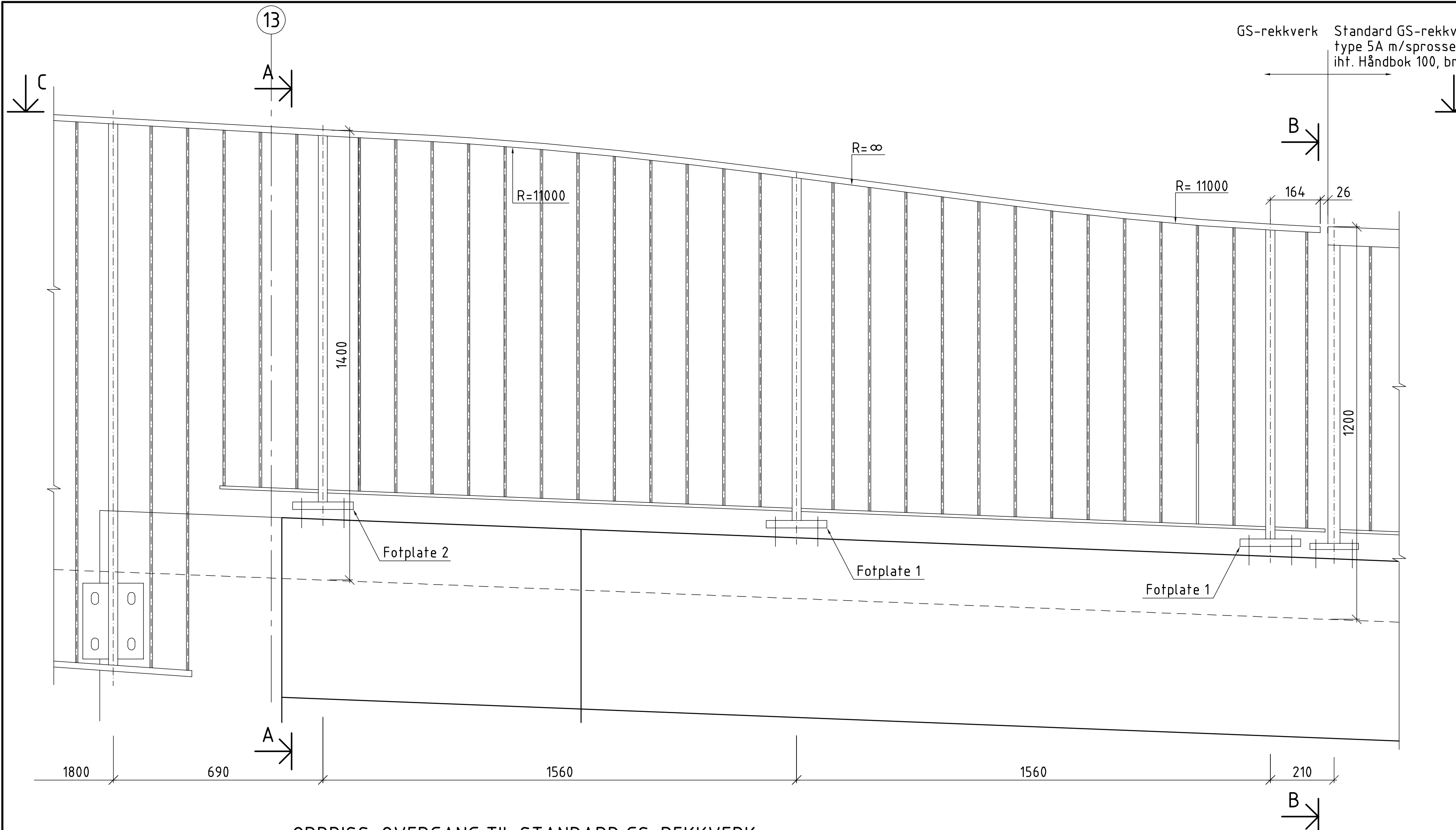
Øvrig stål unntatt innstøpte forankringsplater :
Varmforsinket iht. prosess 85.342, klasse B

Det skal benyttes skiver under alle skruehoder/muttere som roterer under innfesting.

K20C102: Rekkverk, overgang til brurekkverk SVV1
K20C105: Rekkverk brøytetett panel
K20C106: Rekkverk, overgang til FFB-bru

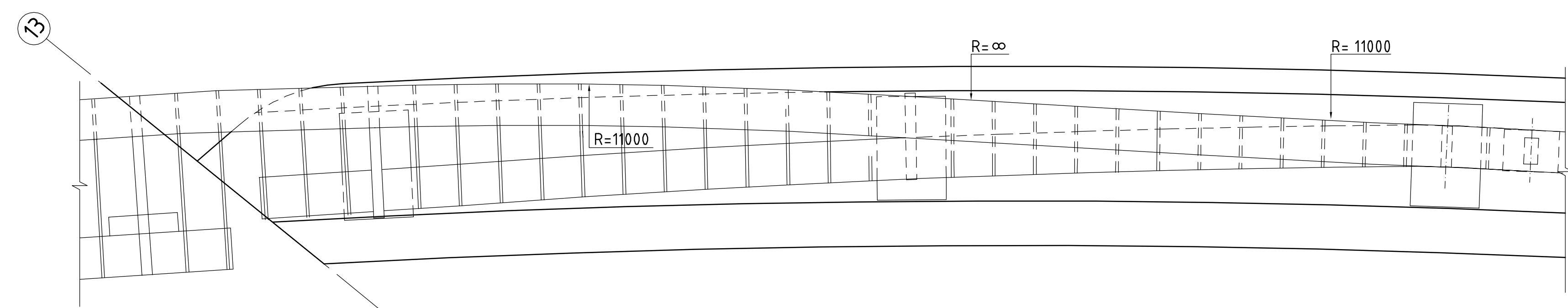
02	Endret printformat A3 til A1, fargekode		AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
01	Arbeidsstegning		AFN/ISO	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder		Utarb	Kontr	Gedkjent	
Gedkjent som arbeidsstegning i følge notat fra Vegdirektoratet			Saksnr.		15/206942-48	
 Statens vegvesen E18 HP-03 Varoddbrua 10-1677 Sømstlandet ned, GS-bru Rekkverk - Arbeidsstegning			Tegningsdato		20.09.2016	
			Bestiller		Kjell Soltvæd	
			Produsert for		Region Sør	
			Produsert av		Rambøll Norge AS	
			Koordinatsystem		Euref 89/NTM zone 7	
			Høydesystem		NN2000	
			PROJ-nummer		10e0018_206846	
			Arkivnummer		Z06846	
			Byggeværksnummer		10-1677	
			Målestokk A1		Som vist	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Gedkjent av	Konsulentarkiv			
HAR	ISO	TBJ	1350008426			
			Tegningsnummer / revisjonsbokstav		K20C01 02	





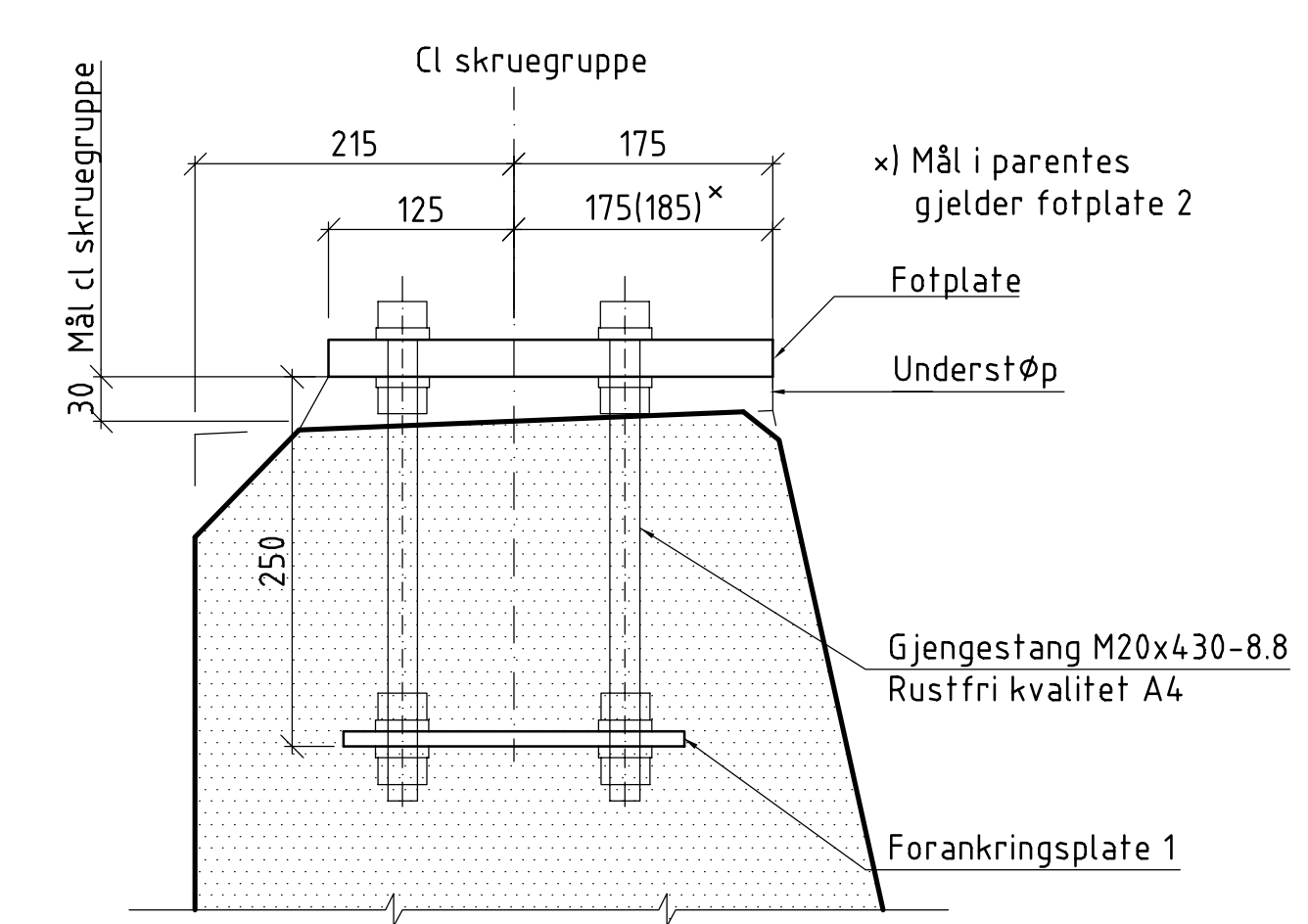
OPPRISS, OVERGANG TIL STANDARD GS-REKKVERK

1:10



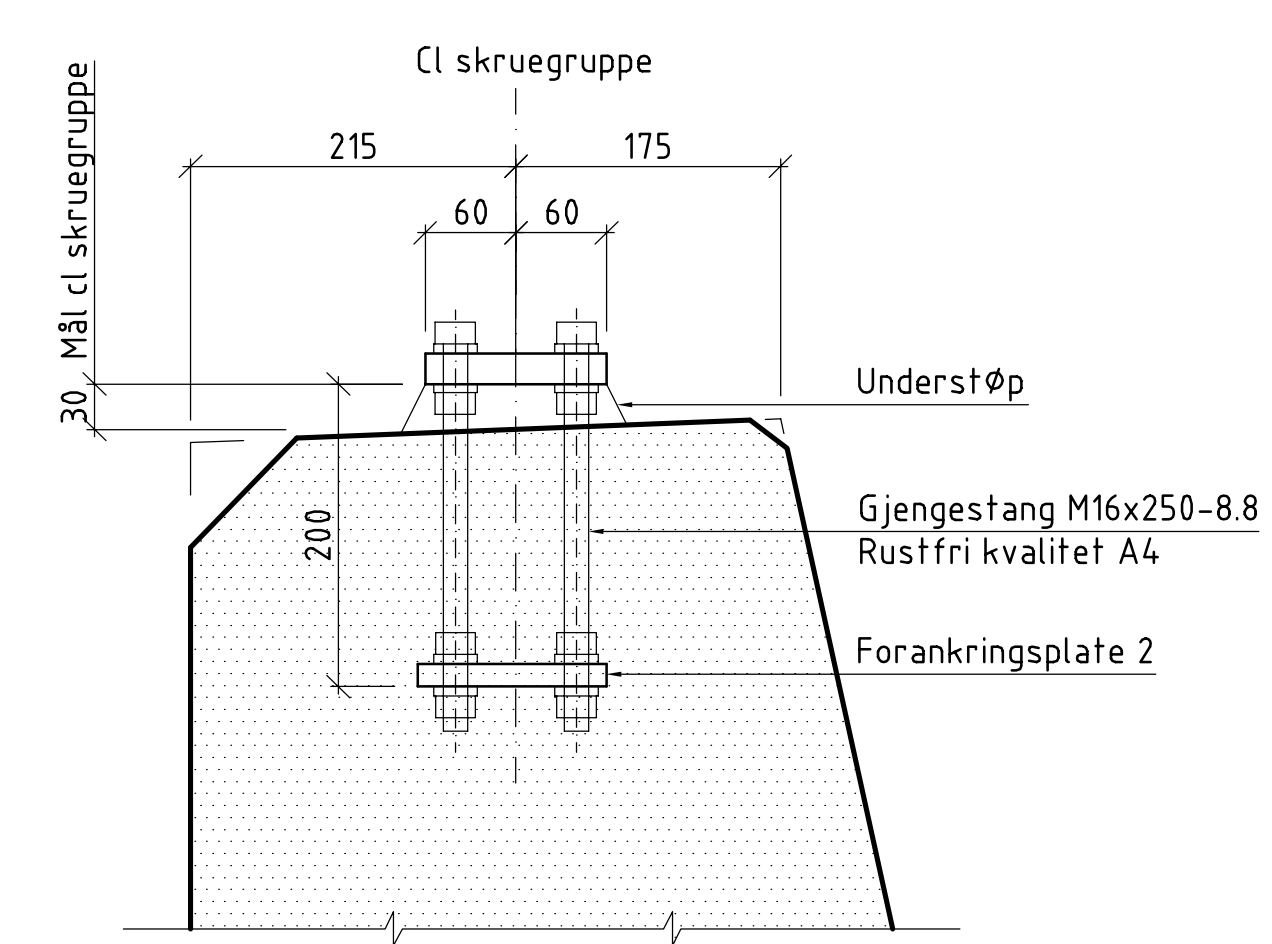
PLAN C - C, (TOPP REKKVERK)

1:10



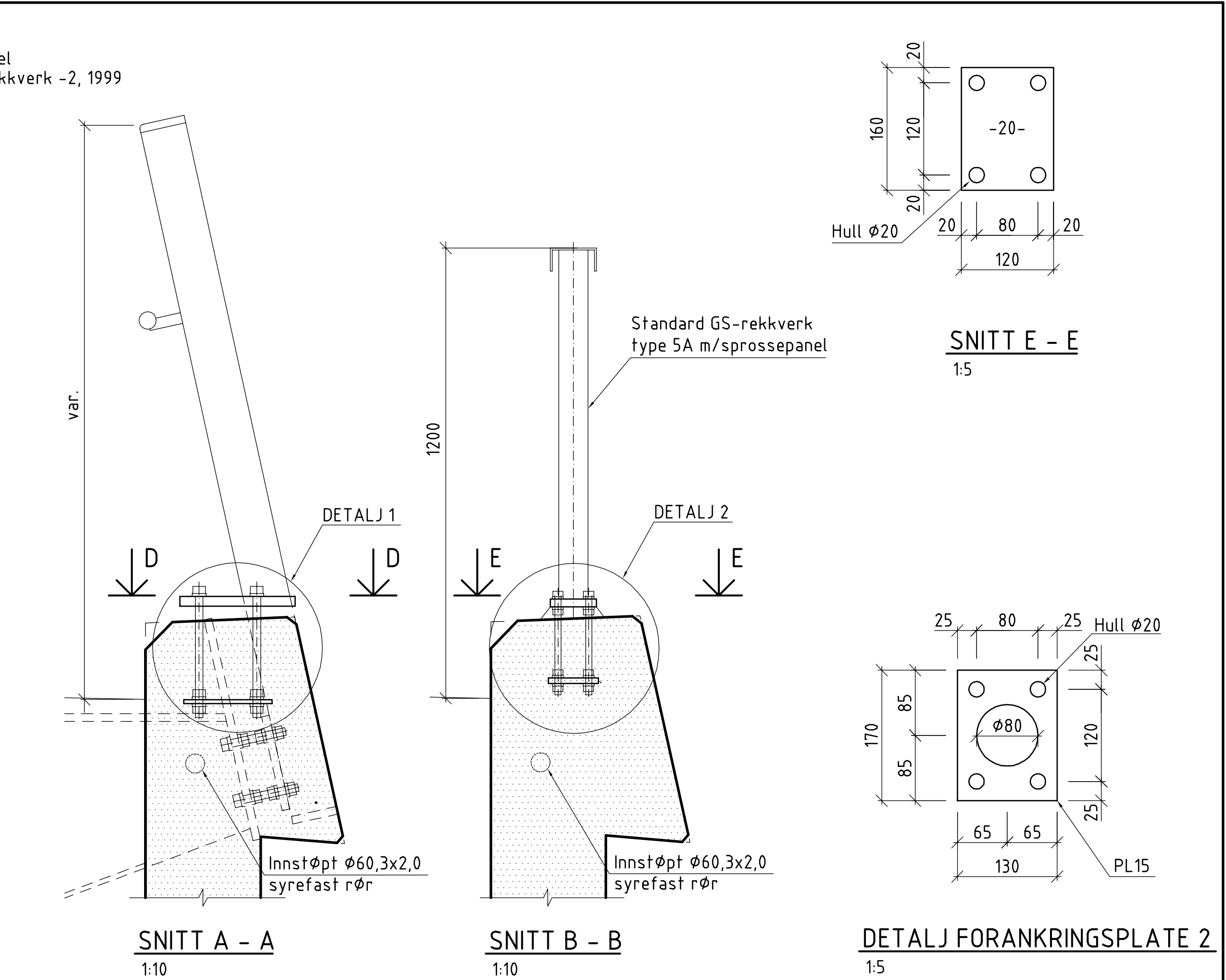
DETALJ 1

1:5



DETALJ 2

1:5



SNITT A - A

1:10

SNITT B - B

1:10

DETALJ FORANKRINGSPLATE 2

1:5

MERKNADER:

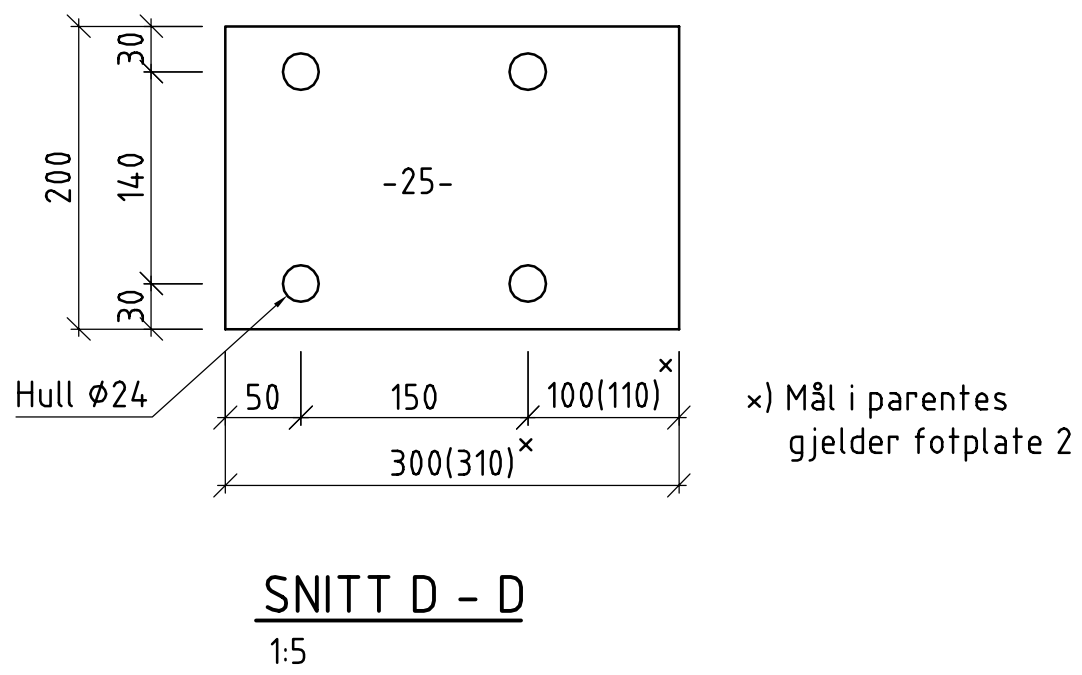
DIMENSJONERINGSGRUNNLAG
Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
NS-EN 1990 - 1999 (Eurokoder)
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
Håndbok N101, Rekkverk og vegens sideområder, 2013
Rekkverksklasse: GS-rekkverk

FØLGENDE MATERIALER SKAL SOM ET MINIMUM BENYTTES :
Materialer for fotplater generelt : S355J0 iht. NS-EN 10025
Rør og stolper : S355NH/NLH iht. NS-EN 10210-1
Øvrig valset materiale : S355J0 iht. NS-EN 10025
Skruer, metriske gjenger : Grade 8.8 NS-ISO 4014/4017
Linsebolt med firkantsats : DIN 603
Mutter (gjelder ikke sveist) : Kvalitet 8 NS-ISO 4032
Muttere som sveises fast : DIN 929
Underlagsskiver (sirkulære) : Hardhet HV 200 NS-ISO 7090
Gjengestenger : Kvalitet A4-80
Muttere og skiver for gjengestenger :

Toleranser gjennomgås og kontrolleres av leverandør. Der det er nødvendig er det entreprenørens ansvar å skjerpe toleransekravene til produksjon og montasje slik at konstruksjonsdelene passer sammen.

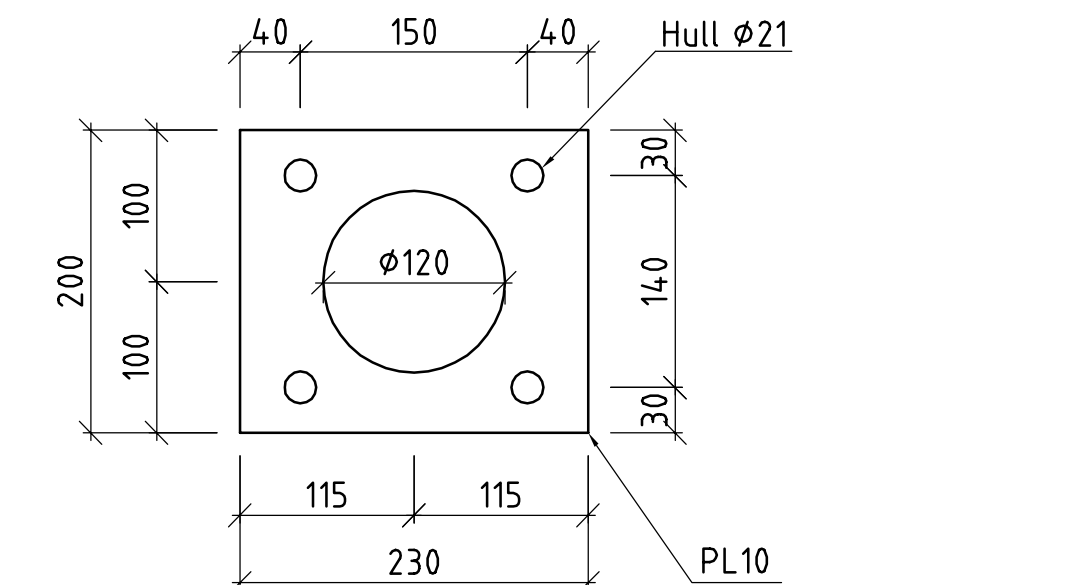
OVERFLATEBEHANDLING
Skruer, muttere : Varmforsinket iht. prosess 85.13
(Gjelder ikke syrefaste bolter, muttere og skiver)
Øvrig stål unntatt innstøpte forankringsplater : Varmforsinket iht. prosess 85.342, klasse B
Alt stål unntatt foringskinne og innstøpte forankringsplater : Pulverlakeres farge RAL 9006 (white aluminium)

Det skal benyttes skiver under alle skruehoder/muttere som roterer under innfesting.




SNITT D - D

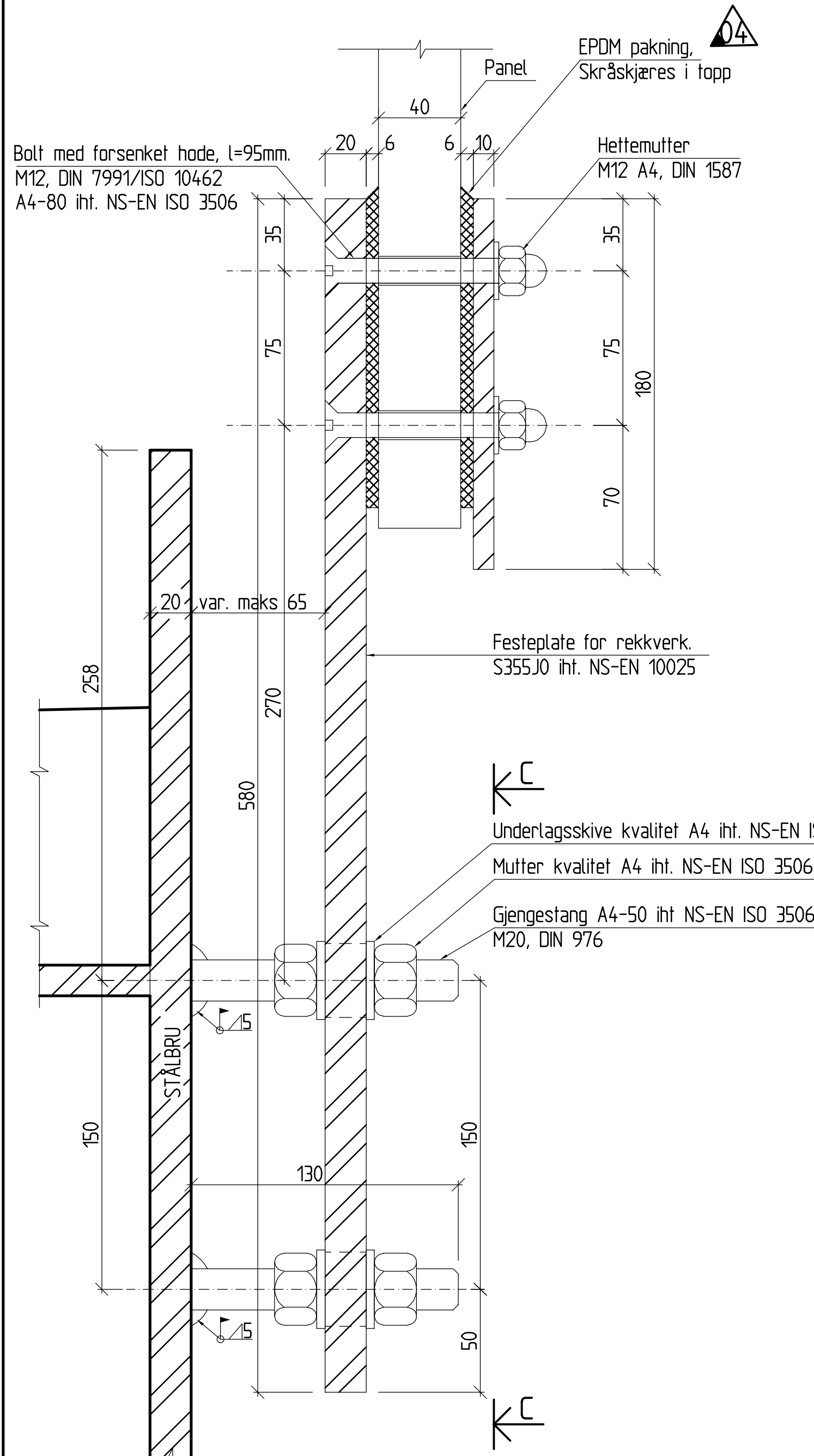
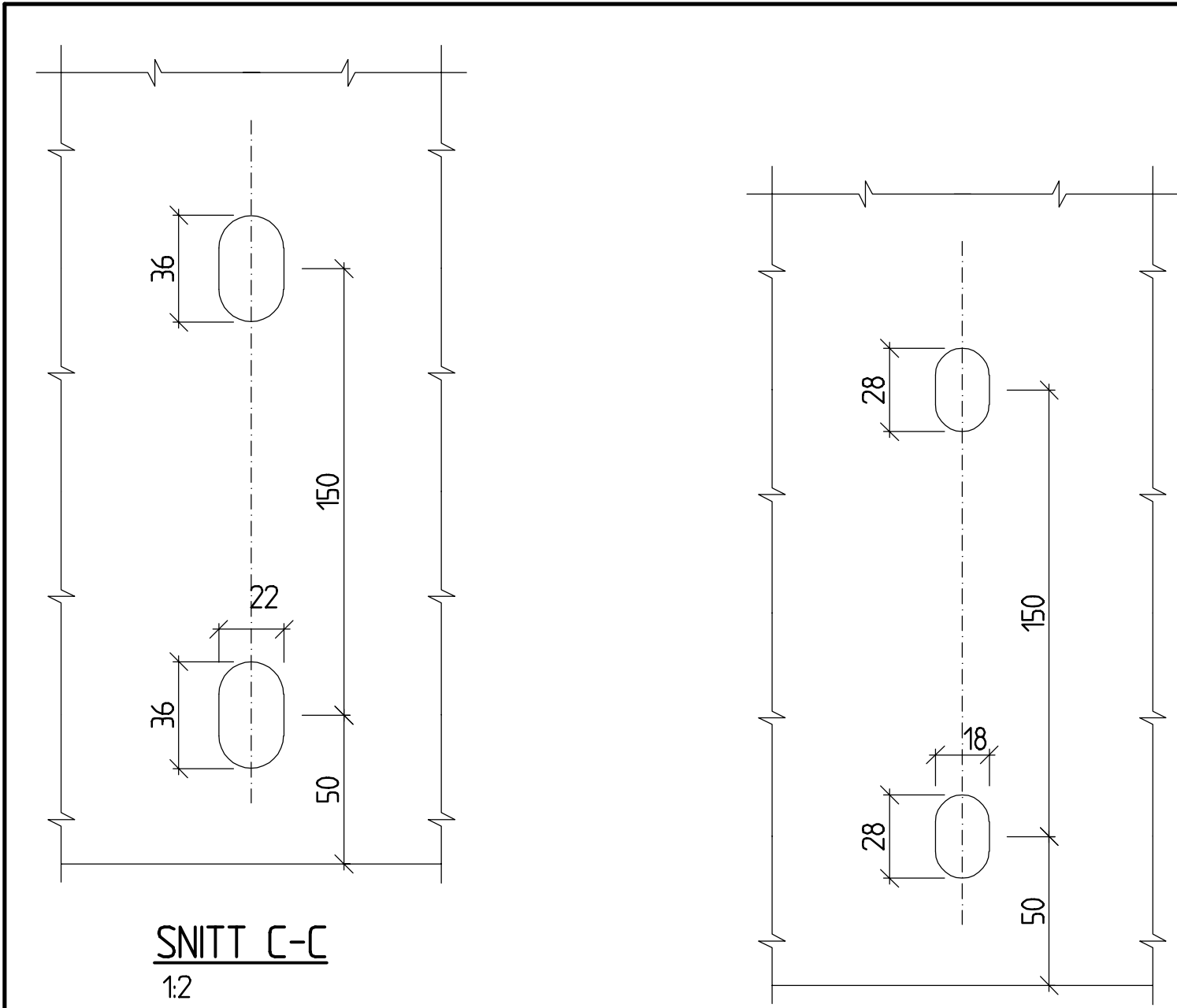
1:5



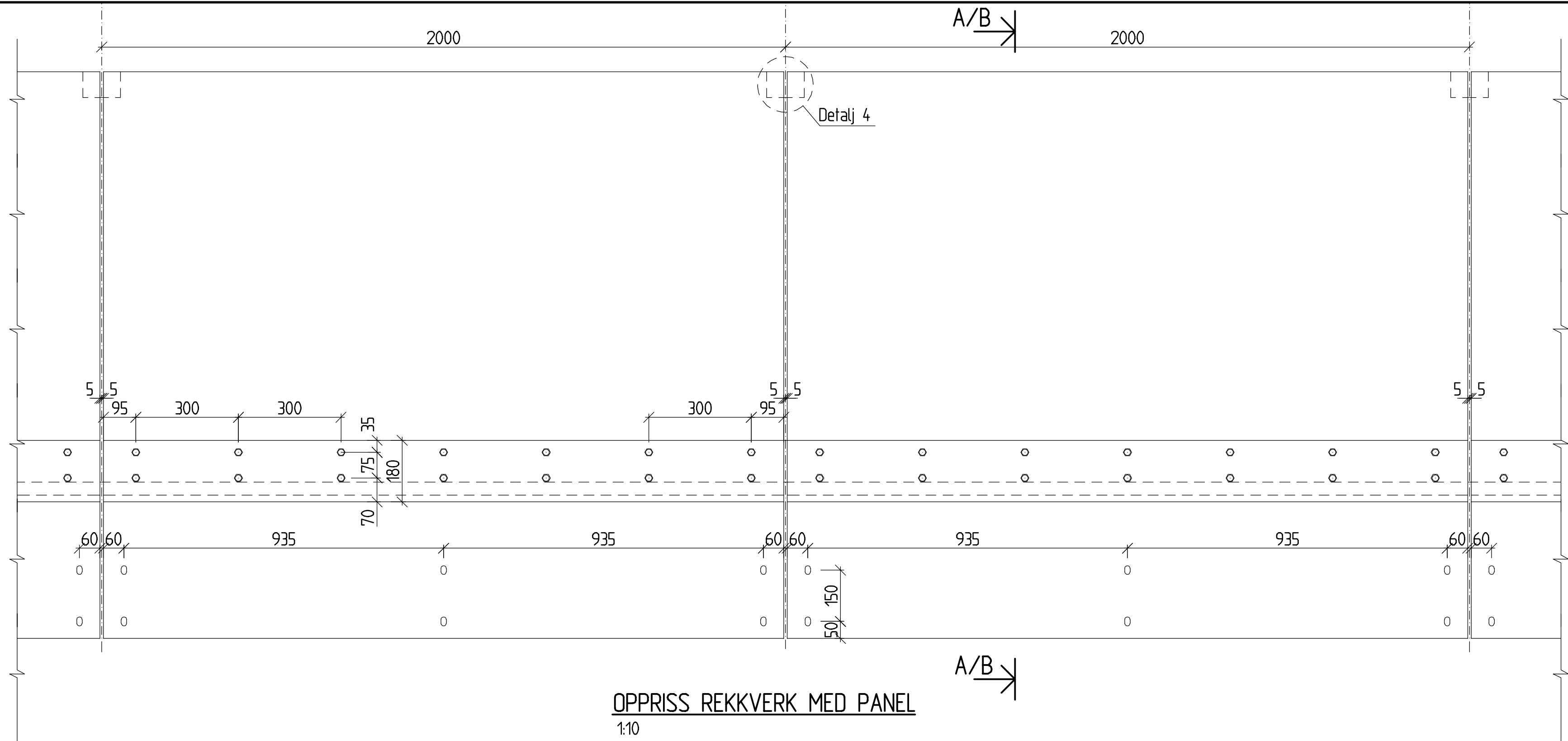
DETALJ FORANKRINGSPLATE 1

1:5

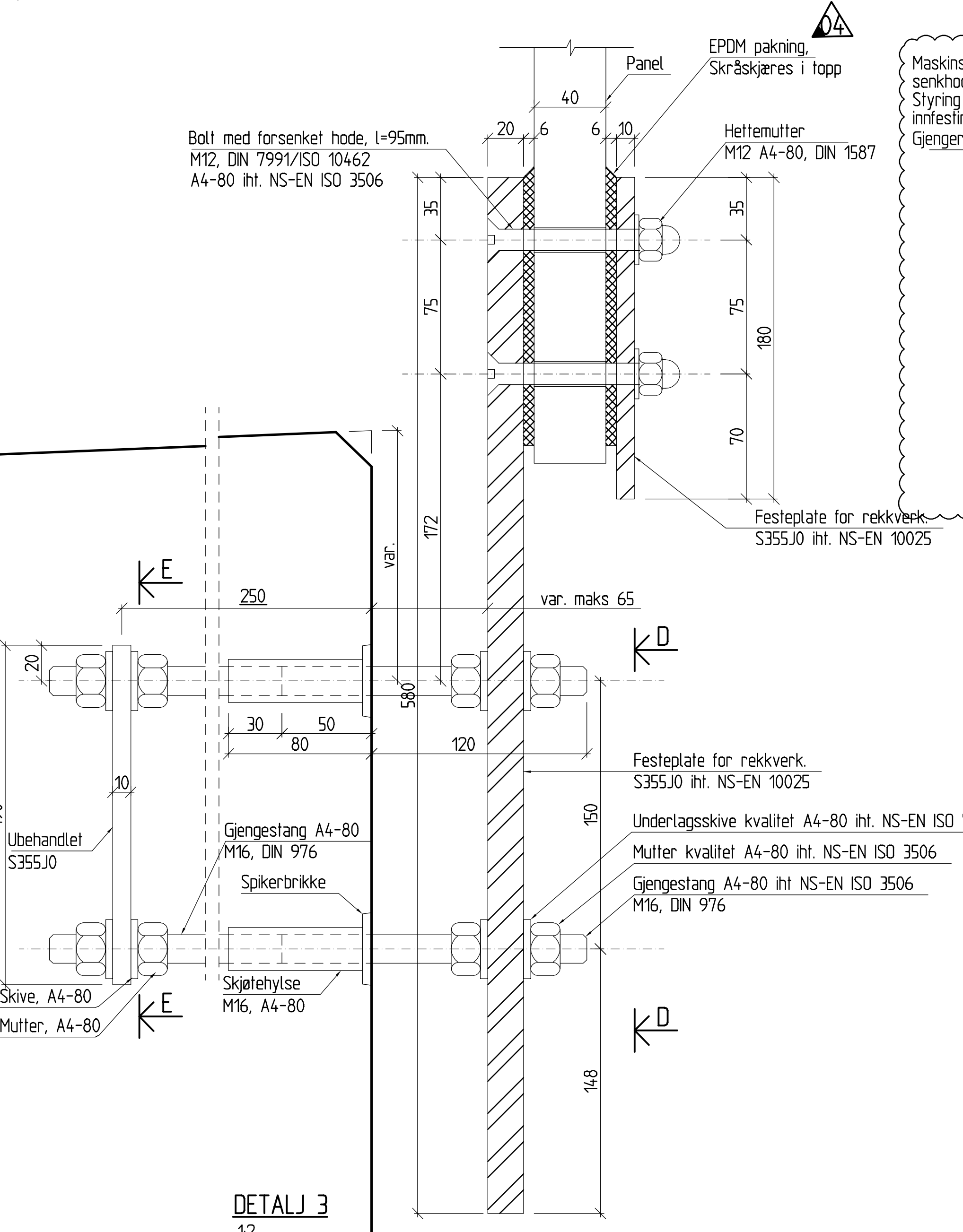
03	Fargekode	AFN/ISO	ISO	TBJ	1110	2018
02	Mål ved rekkverksøvergang	AFN/ISO	ISO	TBJ	30.05	2018
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato	
Godkjent som arbeidstegning i tillegg notat fra Vegdirektoratet		Saksnr.	15/206942-48			
 Statens vegvesen E18 HP: 03 Varoddbrua 10-1677 Sømlandet ned, GS-bru Rekkverk overgang til GS-rekkverk type 5A - Arbeidstegning		Tegningsdato	20.09.2016			
		Bestiller	Kjell Soltvedt			
		Produsert for	Region Sør			
		Produsert av	Rambøll Norge AS			
		Koordinatsystem	Euref 89 NTM sone 7			
		Høydesystem	NN2000			
		PROF-nummer	10e0018_206846			
		Arkivnummer	206846			
		Byggverksnummer	10-1677			
		Målestokk A1	Som vist			
Utarbeidet av	Konsulentarkiv	Godkjent av	Konsulentarkiv			
HAR	ISO	TBJ	1350008426	Tegningsnummer/ revisjonsbokstav	K20C102	03



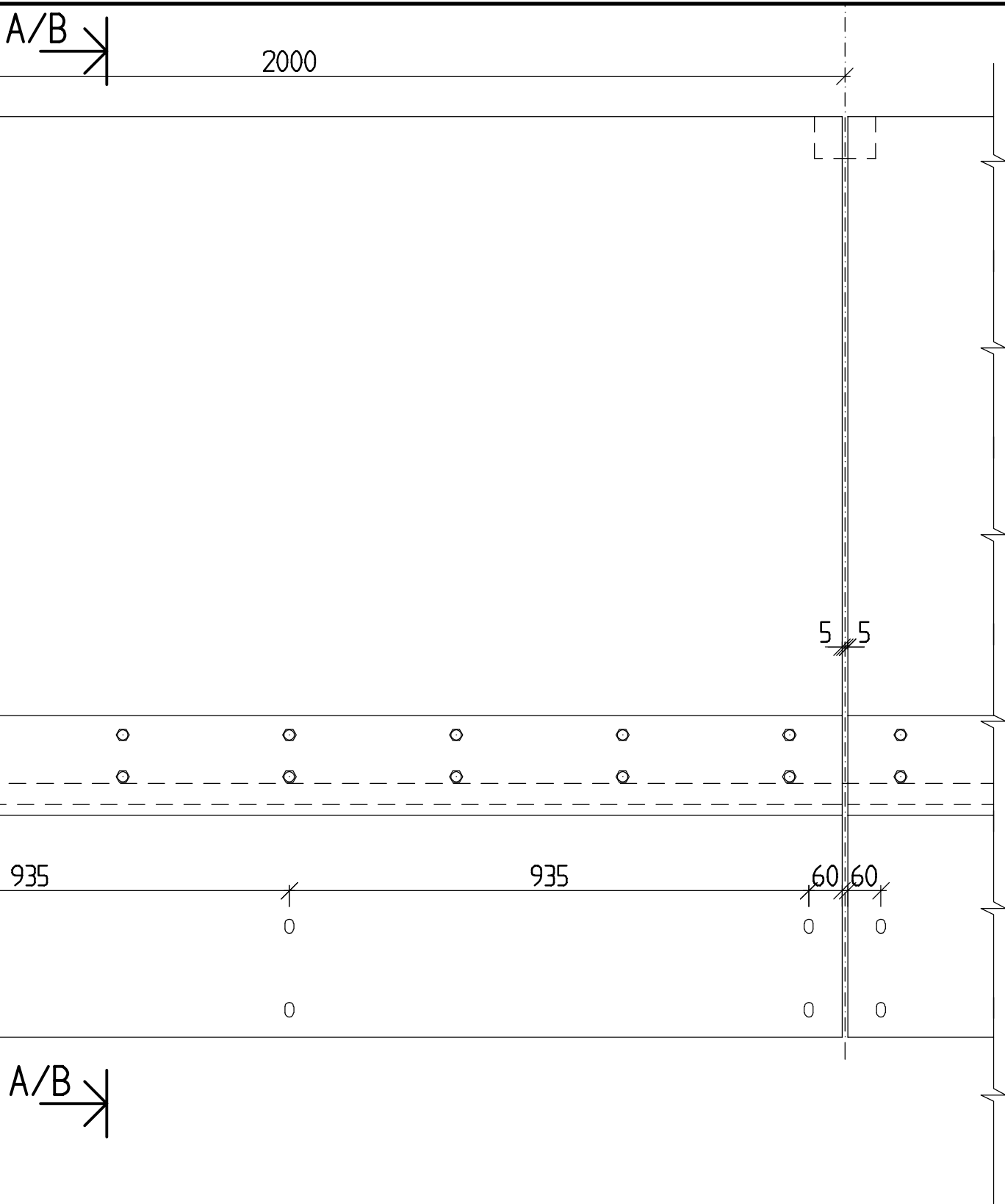
DETALJ 2
1:2



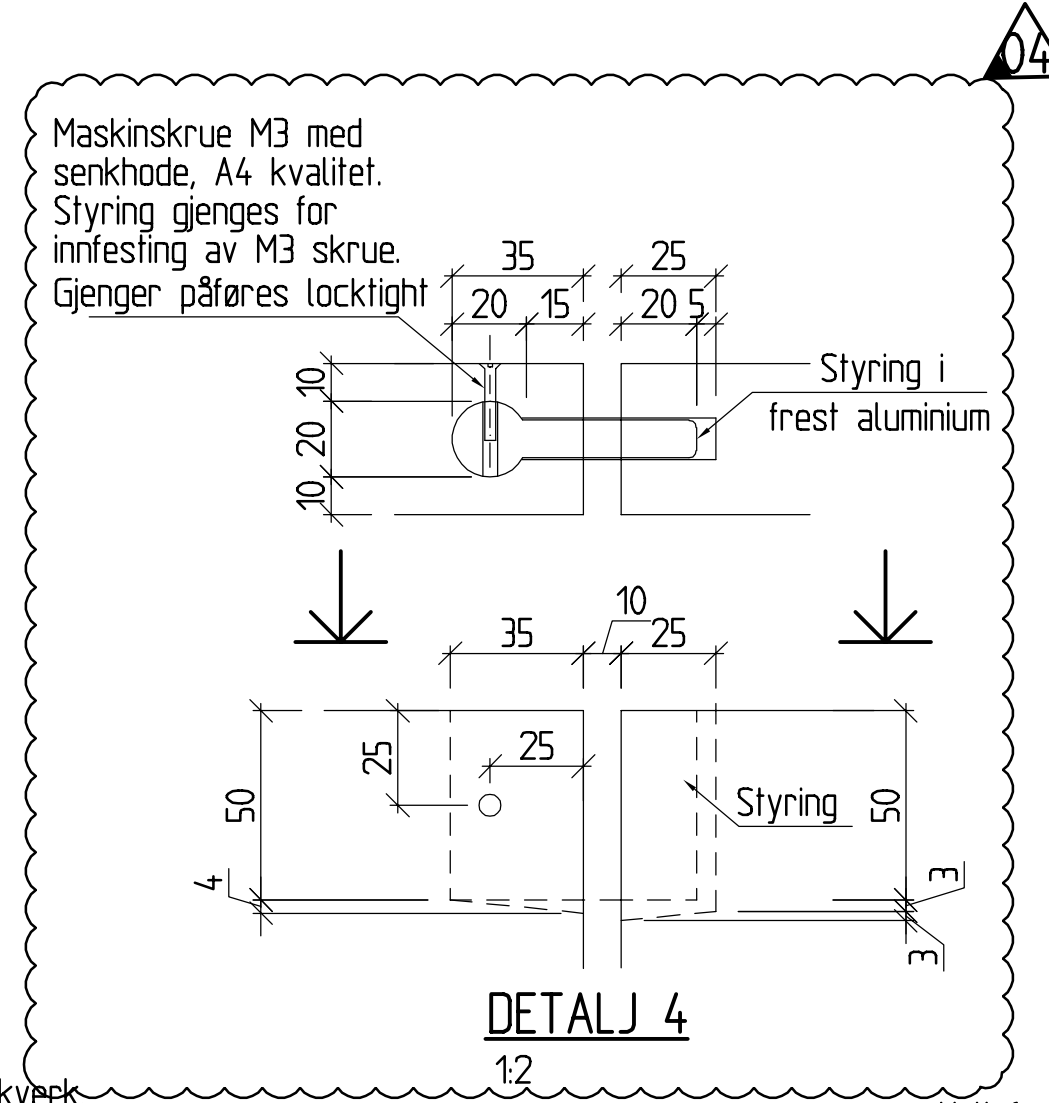
OPPRISS REKKVERK MED PANEL
1:10



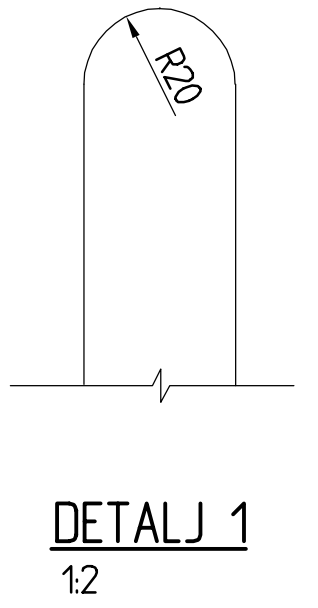
DETALJ 3
1:2



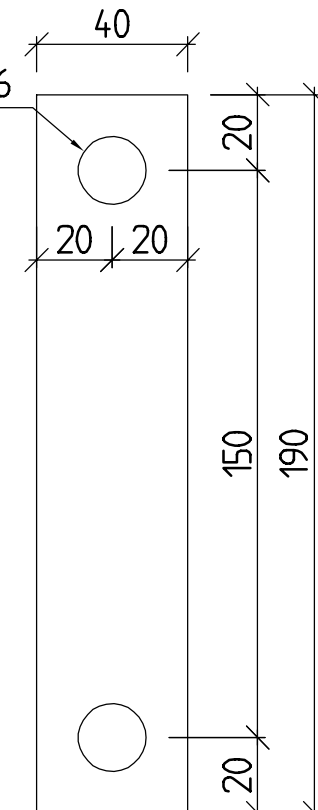
SNITT A - A
Innfesting stålbru
1:10



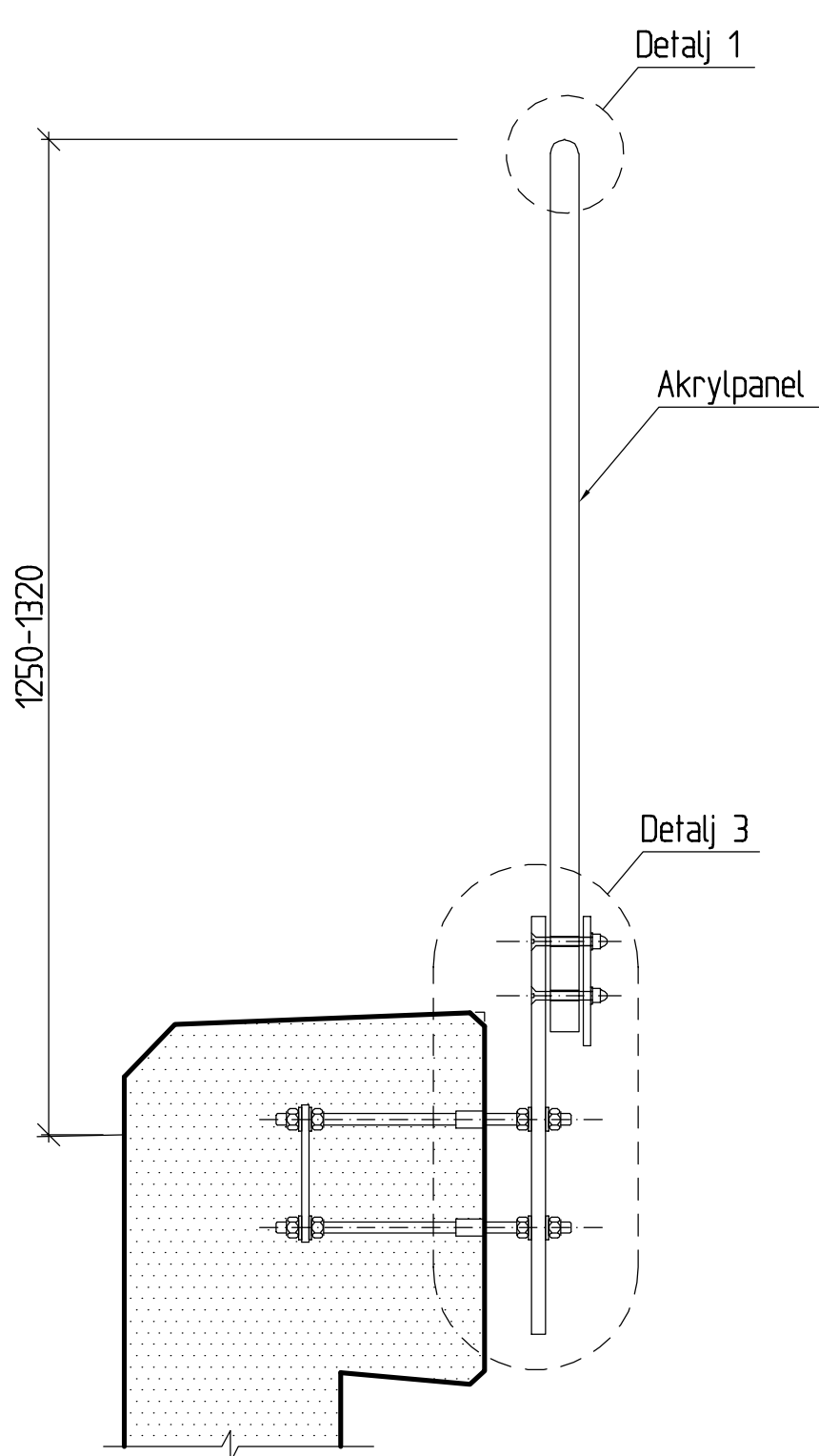
DETALJ 4
1:2



DETALJ 1
1:2



SNITT E-E
1:2



SNITT B - B
Innfesting betong
1:10

MERKNADER:

DIMENSJONERINGSGRUNNLAG
Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
NS-EN 1990 - 1999 (Eurokoder)
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
Håndbok N101, Rekkverk, 2014

INNFESTING AV REKKVERK GENERELT:

-Gjengestenger, bolter og muttere syrefast A4-kvalitet iht. NS-EN ISO 3506.

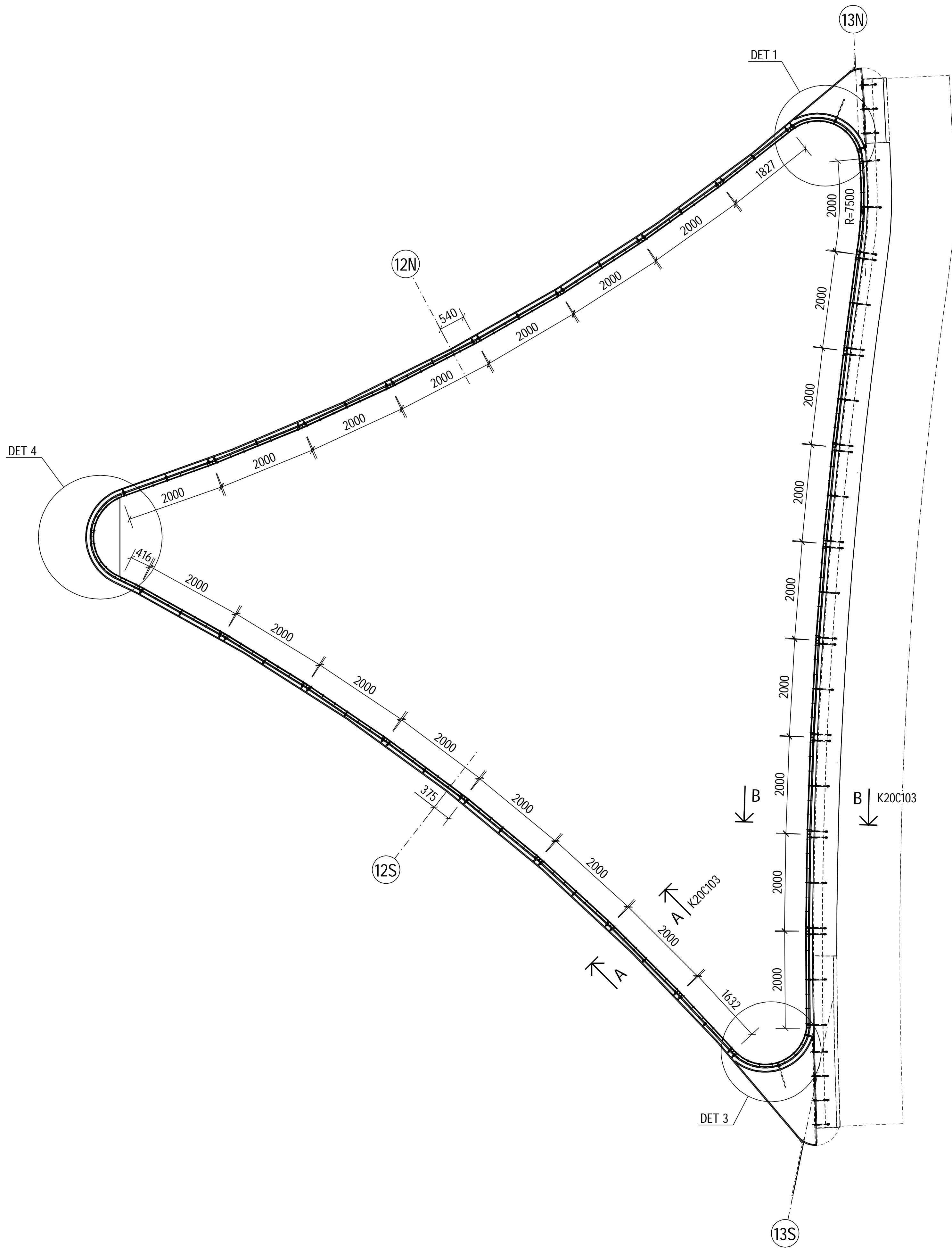
-Skiver skal være i samme rustfrie (syrefaste) dokumenterbare kvalitet (A4).

-Forankringsplater (ubehandlet): S355J0 iht. NS-EN 10025

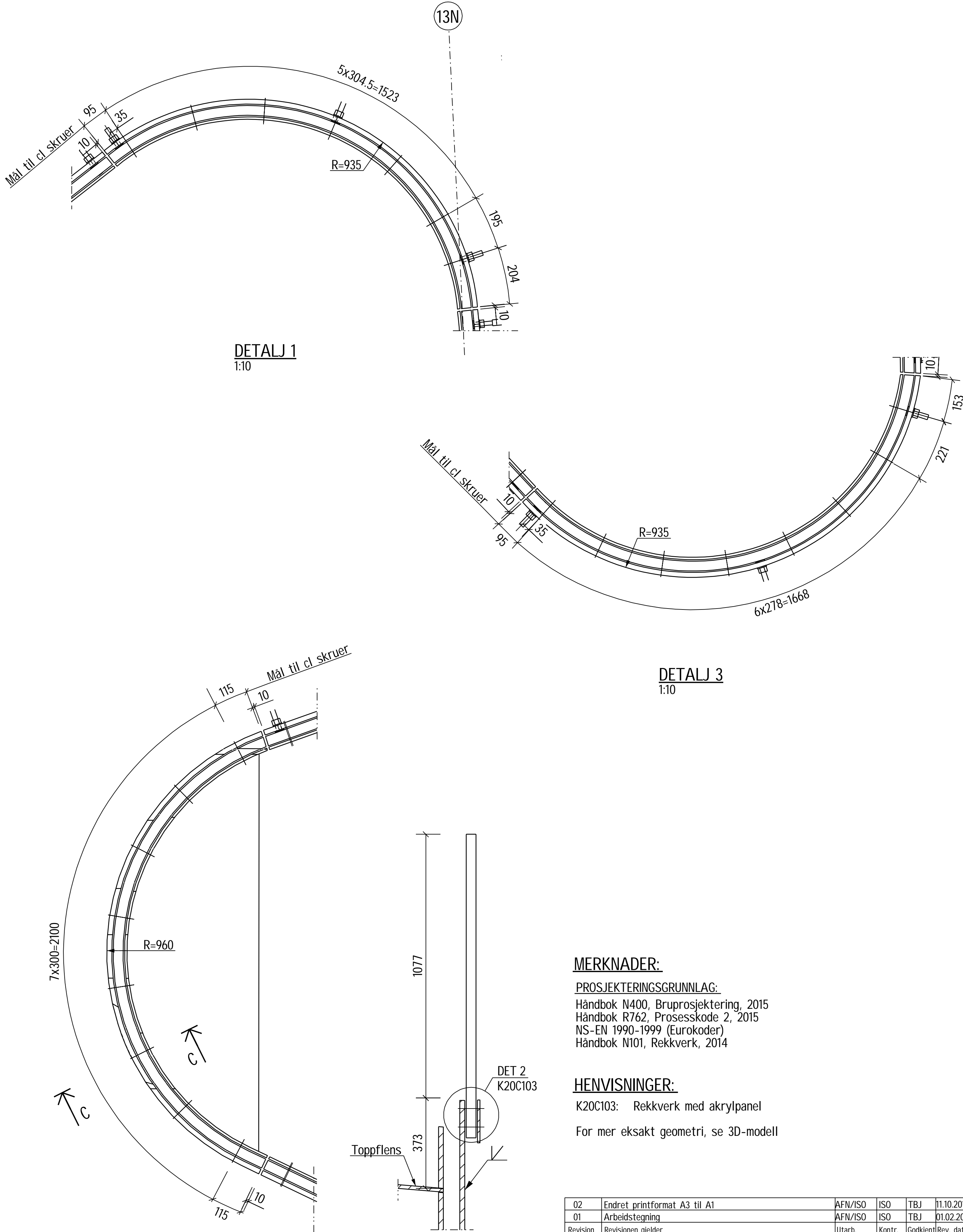
OVERFLATEBEHANDLING:

-Stål som ikke er i rustfri kvalitet, varmforsinkes iht. prosess 85.342, klasse B og pulverlakeres i farge RAL 9006 (white aluminium) hvis ikke annet er angitt.

04	Fjernet hold og justert detaljer		HAR	ISO	JNR	03.06.2020
03	Endret fargekode		AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
Revisjon	Revisjonen gjelder		Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet			Saksnr.		15/206942-48	
 Statens vegvesen E18 HP. 03 Varoddbrua 10-1677 Sømstandet ned, GS-bru Rekkverk med akrylpanel - Arbeidsgrunnlag			Tegningsdato		20.09.2016	
			Bestiller		Kjell Solthvedt	
			Produsert for		Region Sør	
			Produsert av		Ramboll Norge AS	
			Koordinatsystem		Eurof. 89NTM sone 7	
			Høydesystem		NN2000	
			PROF-nummer		10e0018_206846	
			Arkivnummer		206846	
			Byggenummer		10-1677	
			Målestokk A1		Som vist	
Utarbeidet av		Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
HAR		ISO	TBJ	1350008426		
				Tegningsnummer / revisjonsbokstav		K20C103
						04



PLAN, REKKVERK MED AKRYLPANEL
1:50



MERKNADER:


PROSJEKTERINGSGRUNNLAG:

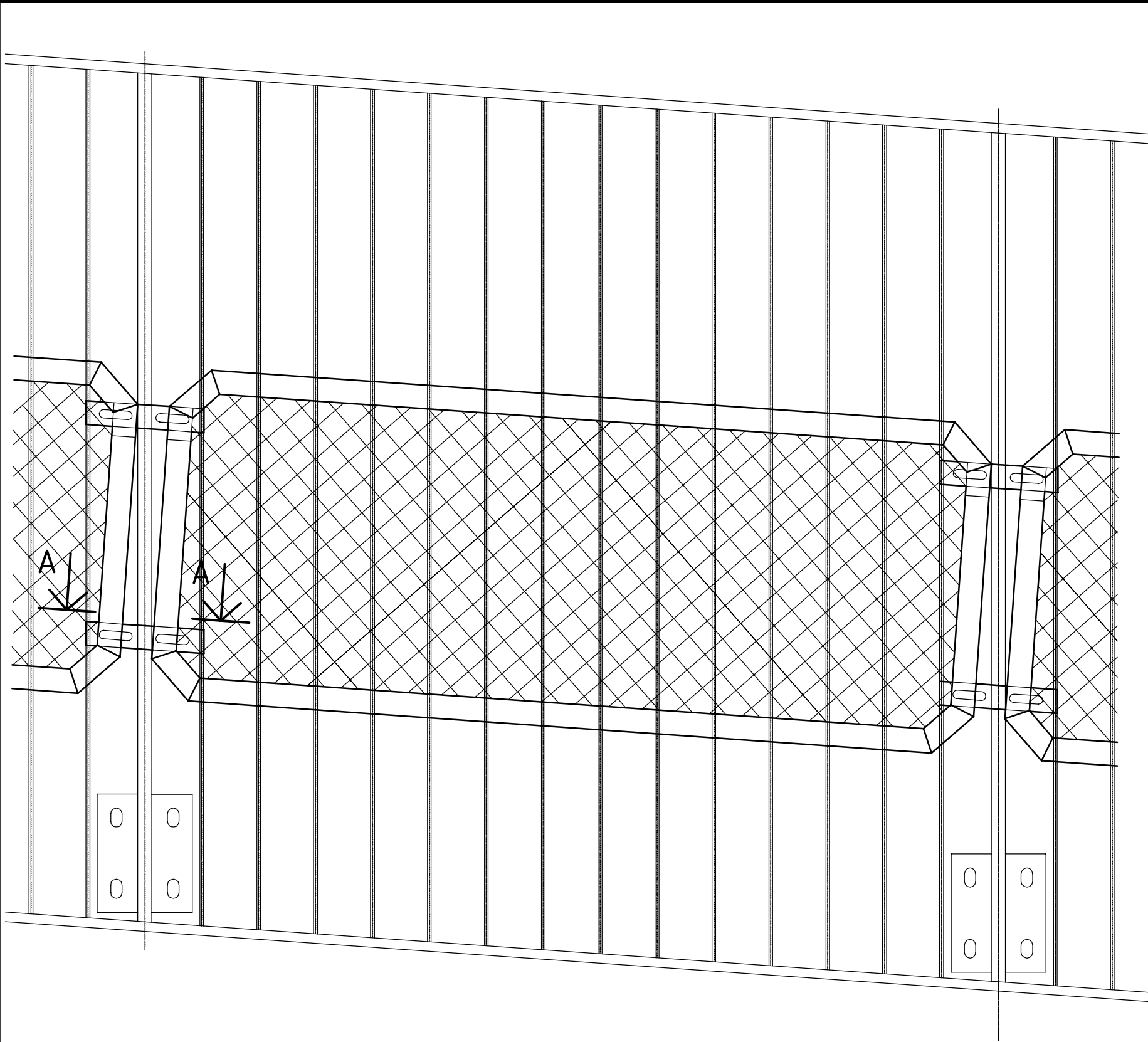
Håndbok N400, Bruprojektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)
Håndbok N101, Rekkverk, 2014

HENVISNINGER:

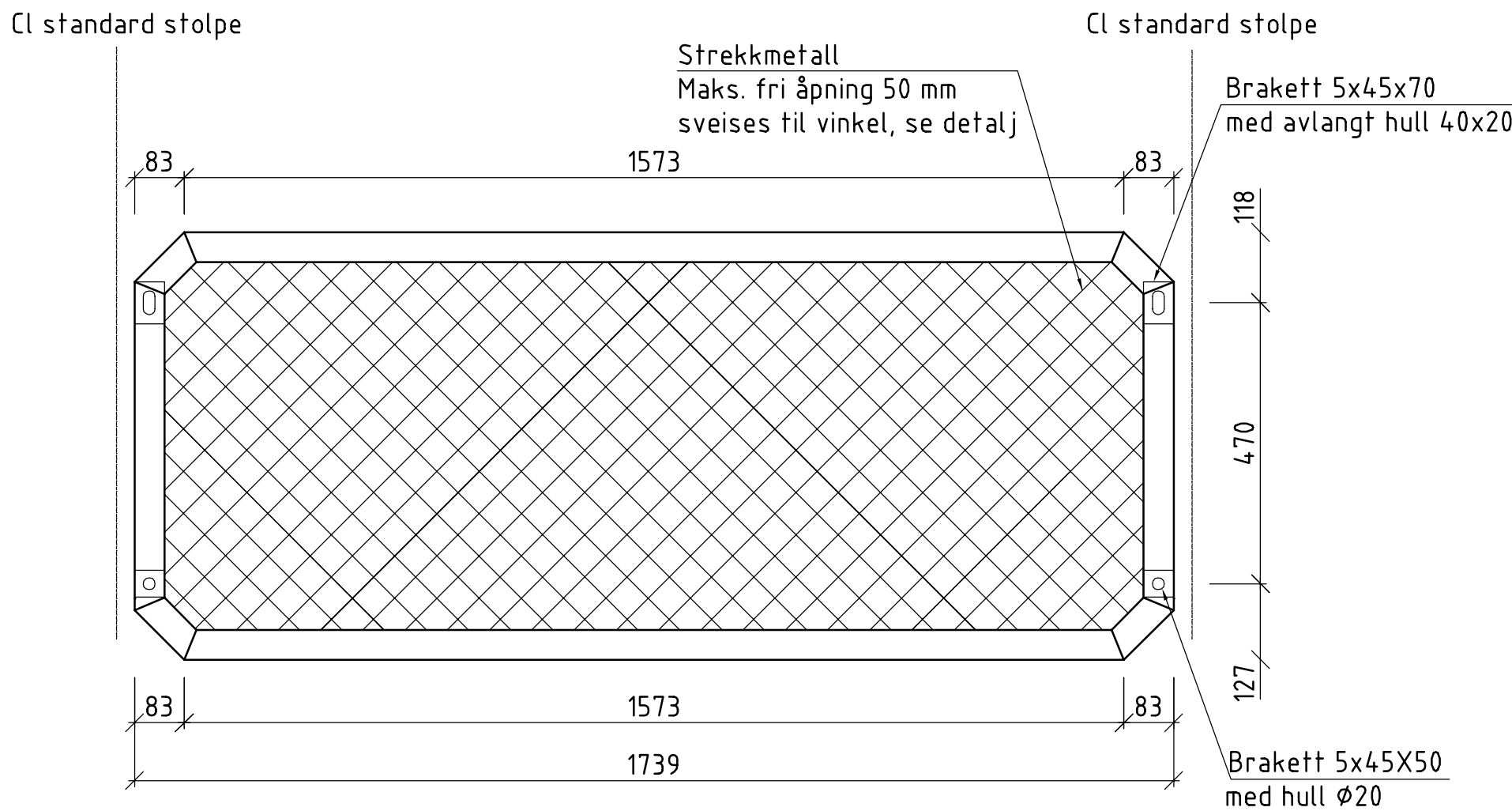
K20C103: Rekkverk med akrylpanel

For mer eksakt geometri, se 3D-modell

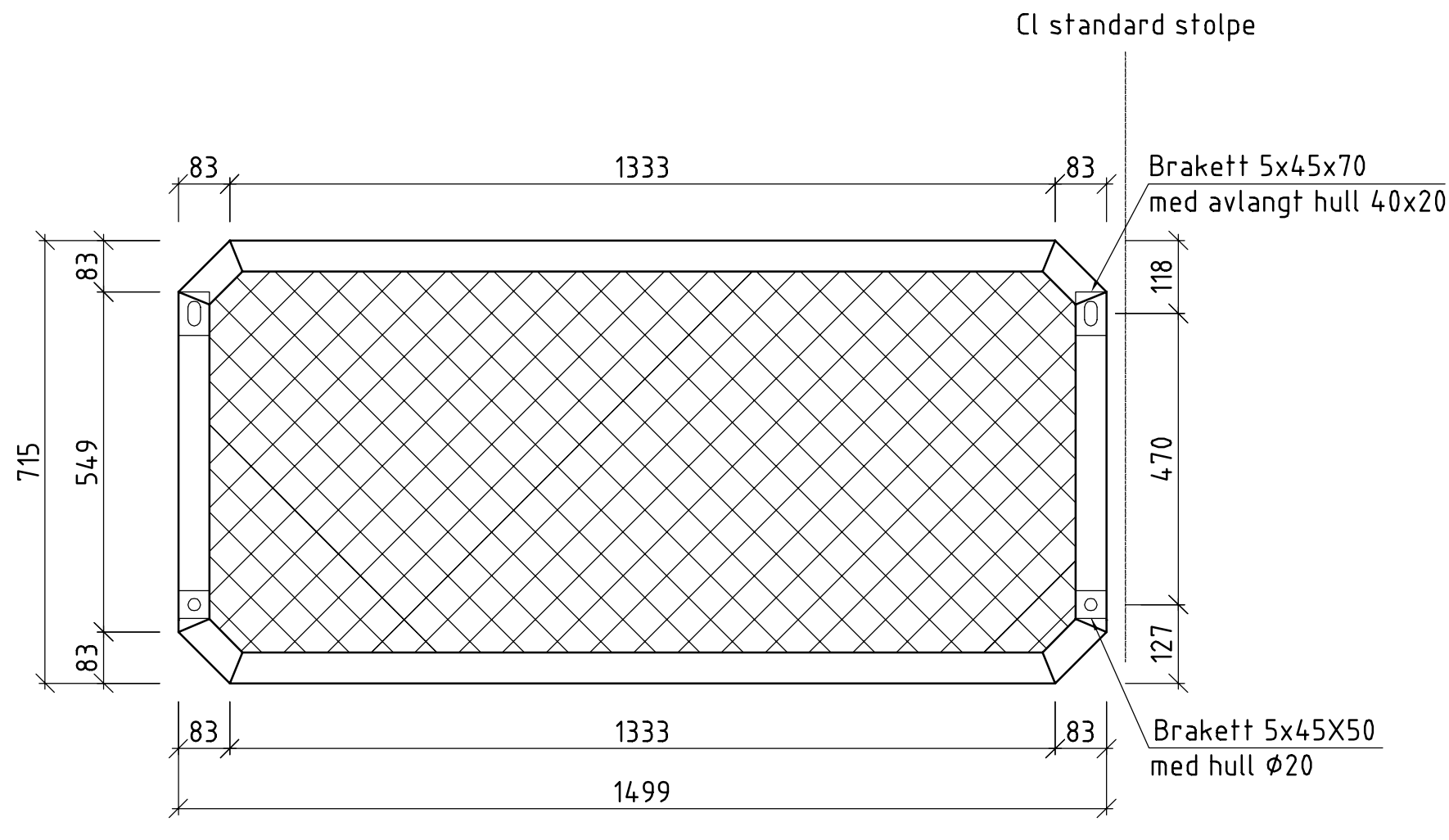
02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
01	Arbeidstegning	AFN/ISO	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
 Statens vegvesen E18 HP: 03 Varoddbrua 10-1677 Sømlandet ned, GS-bru Rekkverk med akrylpanel, plan		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltevd	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
		Koordinatsystem		Euref89 NTM sone 7	
		Høydesystem		NN2000	
		PROF nummer		10e0018_206846	
		Arkiv nummer		206846	
		Byggeværksnummer		10-1677	
		Målestokk A1		Som vist	
Arbeidstegning		Tegningsnummer/ revisjonsbokstav		K20C104	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
AFN/ISO	ISO	TBJ	1350008426		



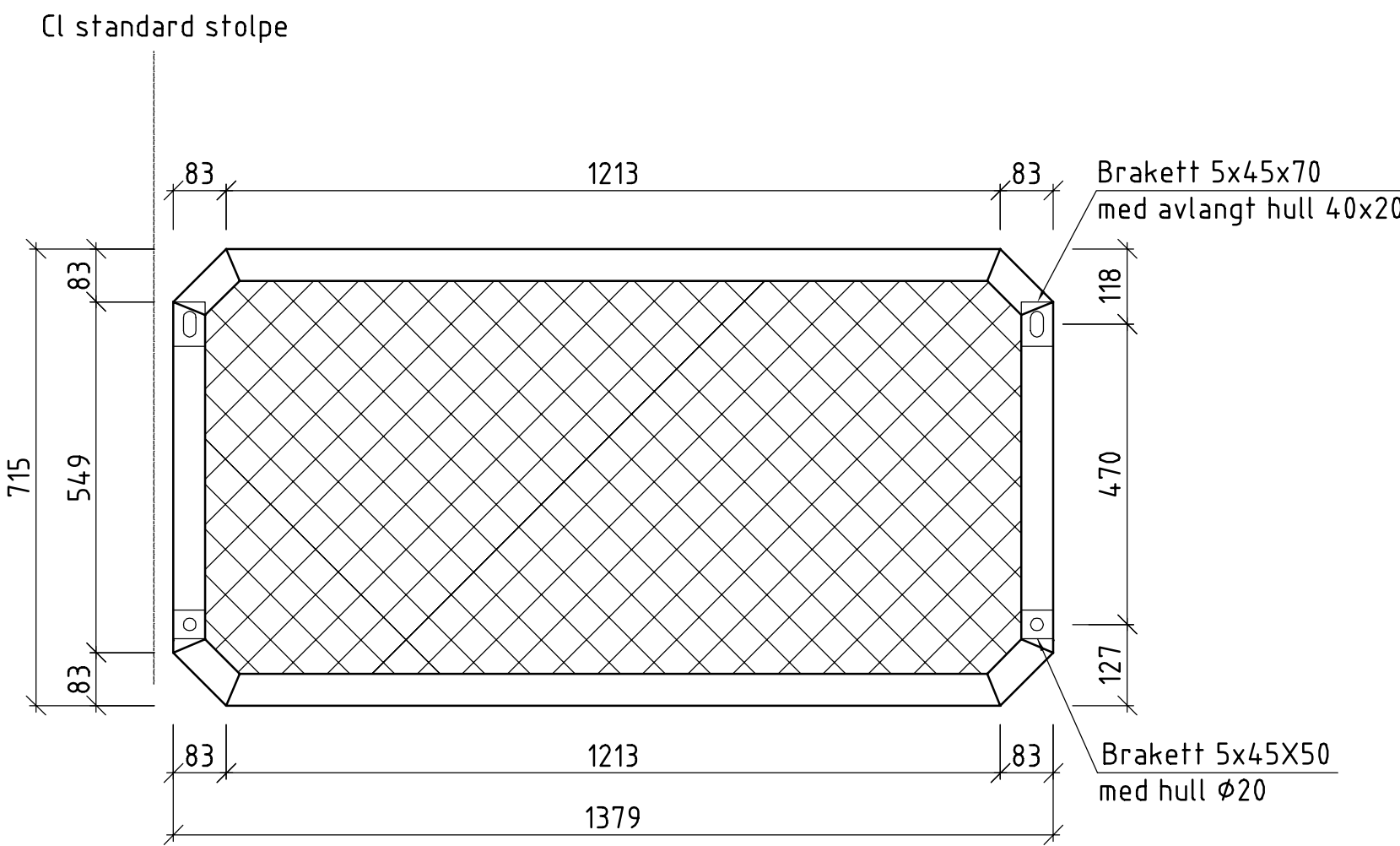
OPPRISS REKKVERK MED BRØYTETETT PANEL
1:10



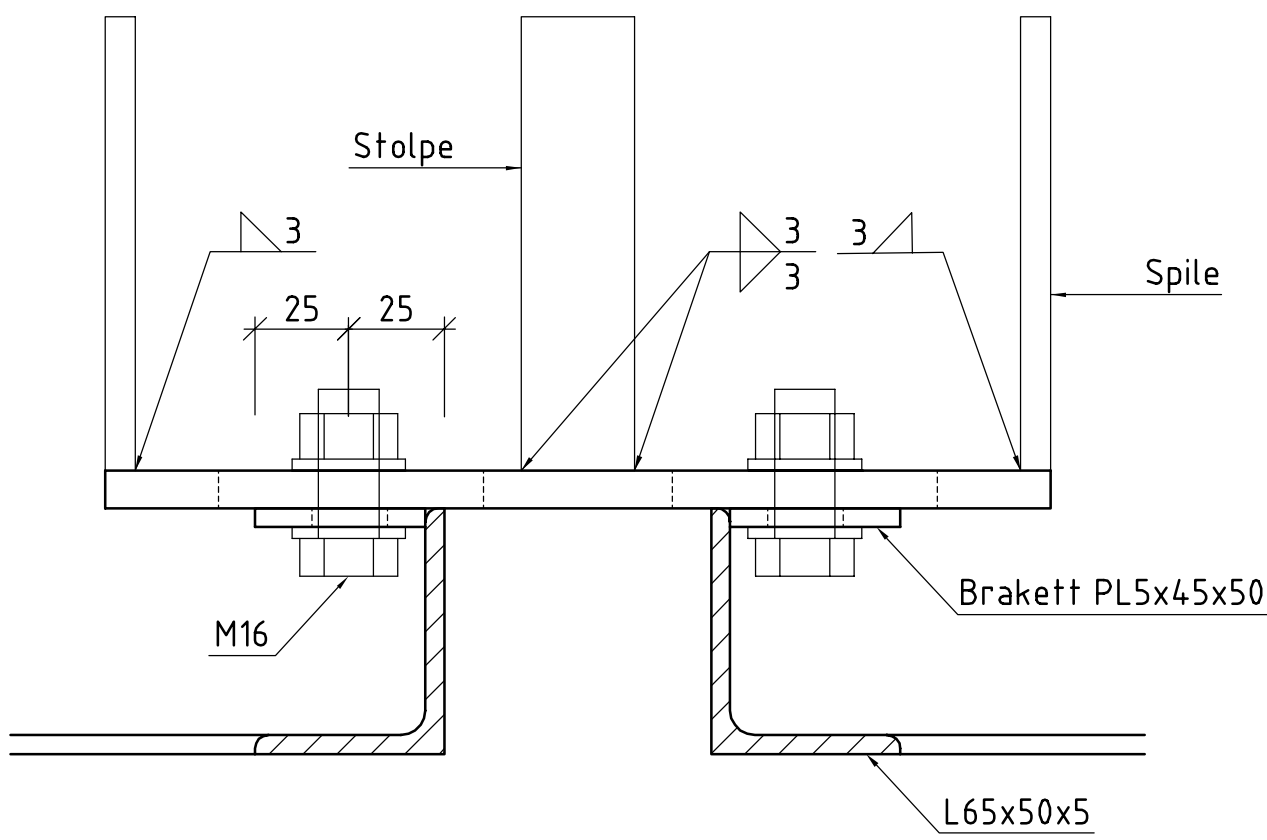
OPPRISS BRØYTETETT PANEL
1:10



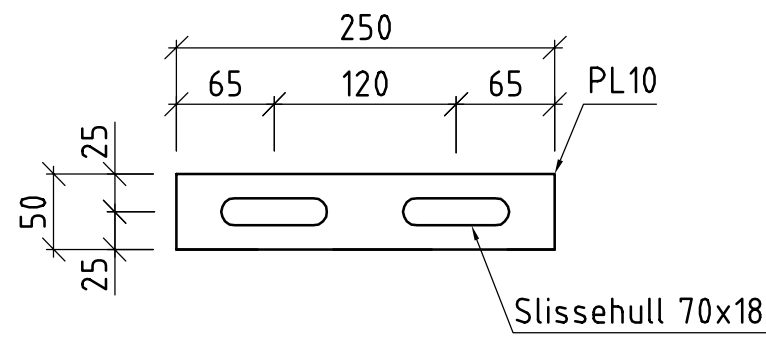
OPPRISS BRØYTETETT PANEL VED FUGE, TYPE A
1:10



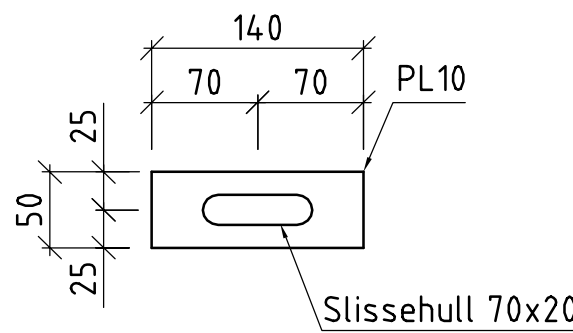
OPPRISS BRØYTETETT PANEL VED FUGE, TYPE B
1:10



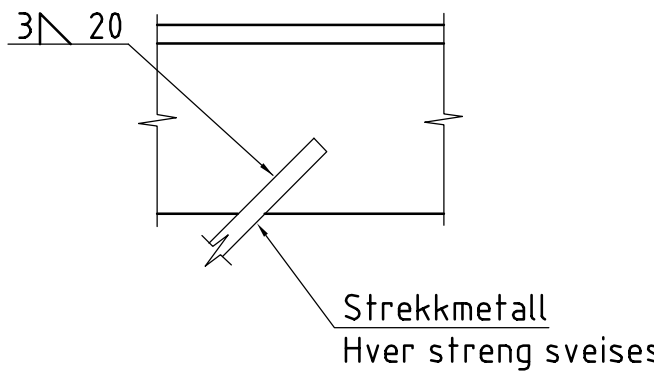
SNITT A - A
1:2



BRACKETT FOR INNFESTING AV PANELER TIL STOLPE
1:5



FESTE AV STREKKMETALL TIL VINKEL
1:2



MERKNADER:

- DIMENSJONERINGSGRUNNLAG
Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
NS-EN 1990 - 1999 (Eurokoder)
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
Håndbok N101, Rekkverk og vegens sideområder, 2013
Rekkverksklasse: GS-rekkverk
- FØLGENDE MATERIALER SKAL SOM ET MINIMUM BENYTTES :
- | | |
|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Materialer for fotplater generelt: | S355JO iht. NS-EN 10025 |
| Rør og stolper: | S355NH/NLH iht. NS-EN 10210-1 |
| Øvrig valset materiale: | S355JO iht. NS-EN 10025 |
| Skruer, metriske gjenger: | Grade 8.8 NS-ISO 4014/4017 |
| Linsebolt med firkantsats: | DIN 603 |
| Mutter (gjelder ikke sveist): | Kvalitet 8 NS-ISO 4032 |
| Muttere som sveises fast: | DIN 929 |
| Underlagsskiver (sirkulære): | Hardhet HV 200 NS-ISO 7090 |
| Gjengestenger: | Kvalitet A4-80 |
| Muttere og skiver for gjengestenger: | Kvalitet A4-80
pt. NS-EN ISO 3506 |

Toleranser gjennomgås og kontrolleres av leverandør. Der det er nødvendig er det entreprenørens ansvar å skjerpe toleransekravene til produksjon og montasje slik at konstruksjonsdelene passer sammen.


OVERFLATEBEHANDLING

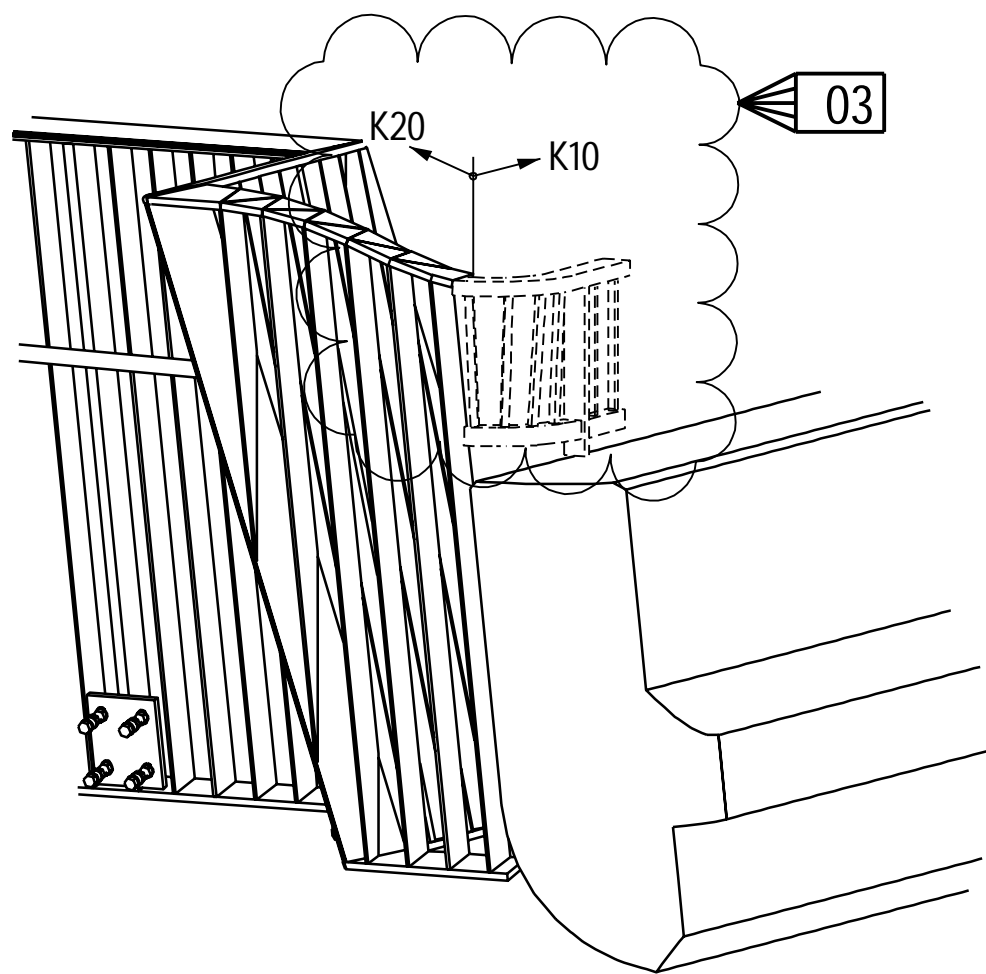
Skruer, muttere: Varmforsinket iht. prosess 85.13
(Gjelder ikke syrefaste bolter, muttere og skiver)

Øvrig stål unntatt innstøpte forankringsplater:
Varmforsinket iht. prosess 85.342, klasse B

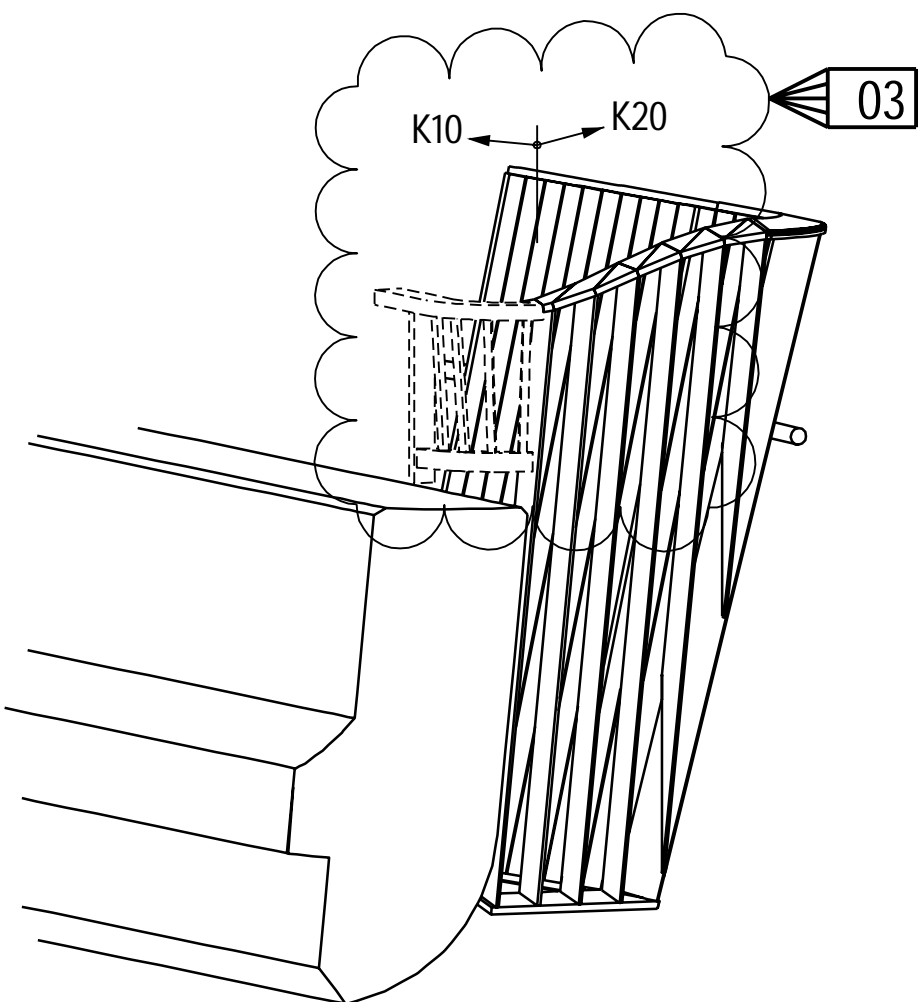
Alt stål unntatt føringskinn og innstøpte forankringsplater:
Pulverlakeres farge RAL 9006 (white aluminium)

Det skal benyttes skiver under alle skruehoder/muttere som roterer under innfesting.

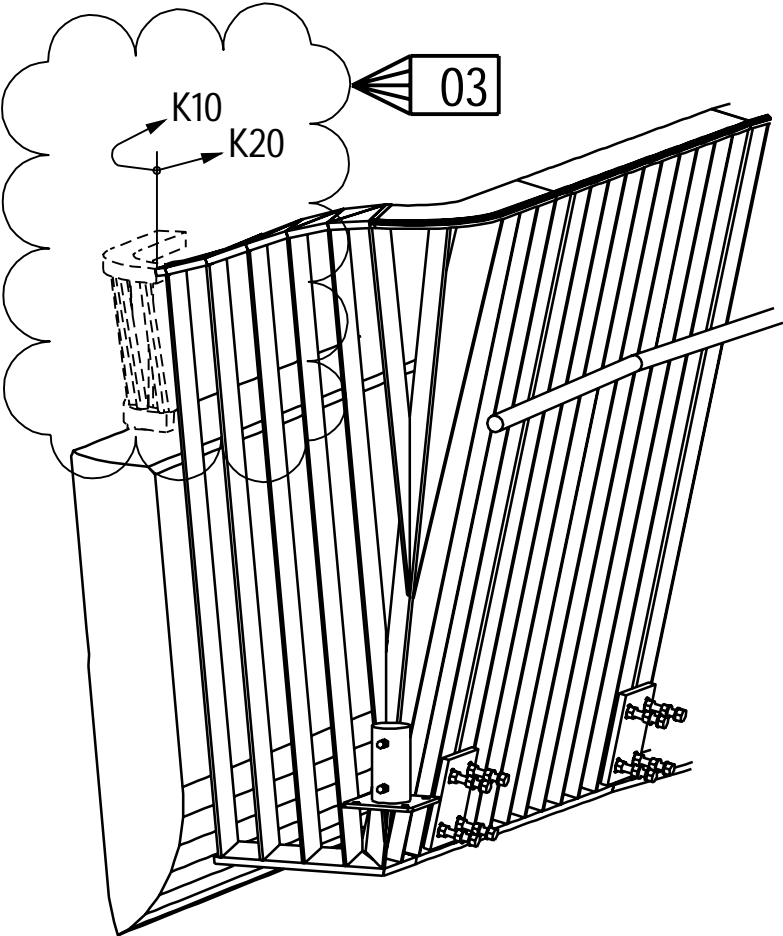
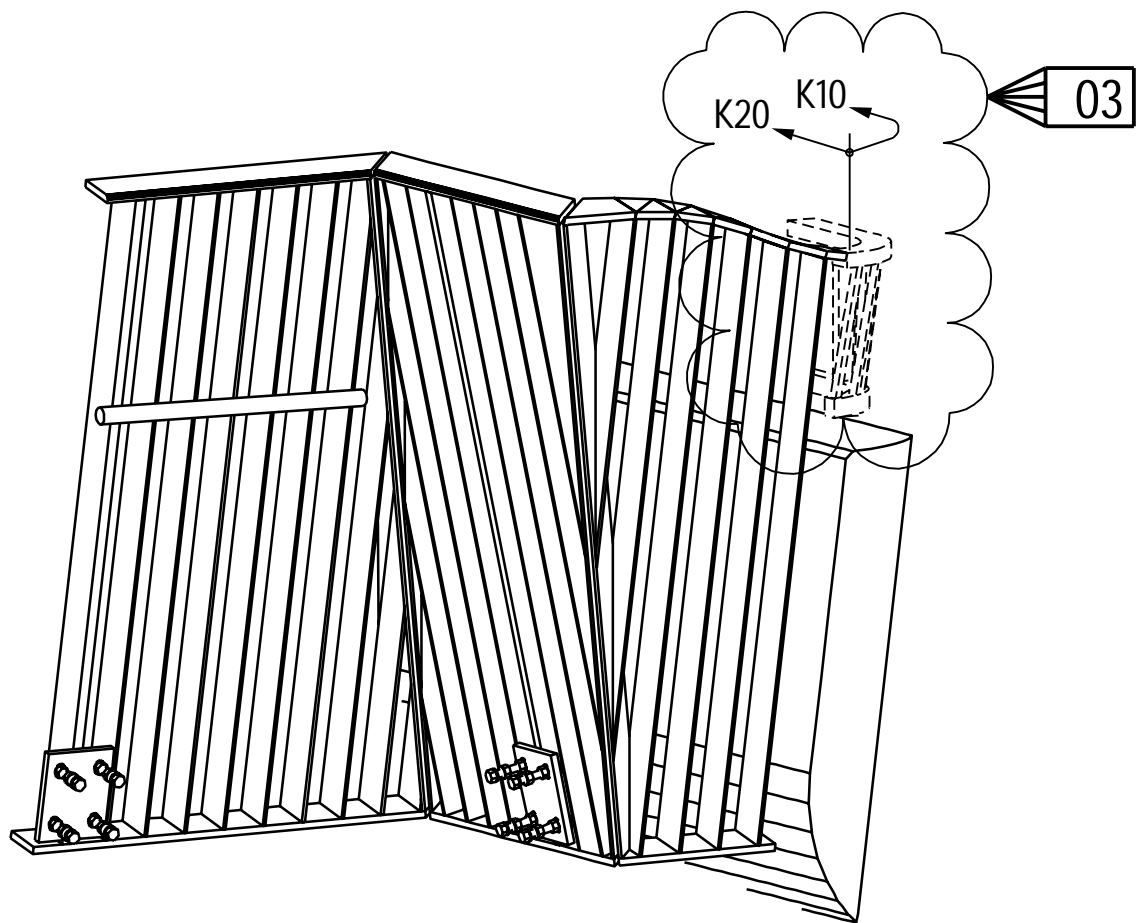
02	Endret printformat A3 til A1, fargekode	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
01	Arbeidstegning	AFN/ISO	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
Godkjent	som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet	Saksnr.	15/206942-48		
 Statens vegvesen E18 HP- 03 Varoddbrua 10-1677 Sømlandet ned, GS-bru Rekkverk brøytetett panel - Arbeidstegning		Tegningsdato	20.09.2016		
		Bestiller	Kjell Soltvedt		
		Produsert for	Region Sør		
		Produsert av	Rambøll Norge AS		
Utarbeidet av		Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv	Tegningsnummer/ revisjonsbokstav
AFN/ISO		ISO	TBJ	1350008426	K20C10502




3D-FIGURER VED AKSE 1
1:20

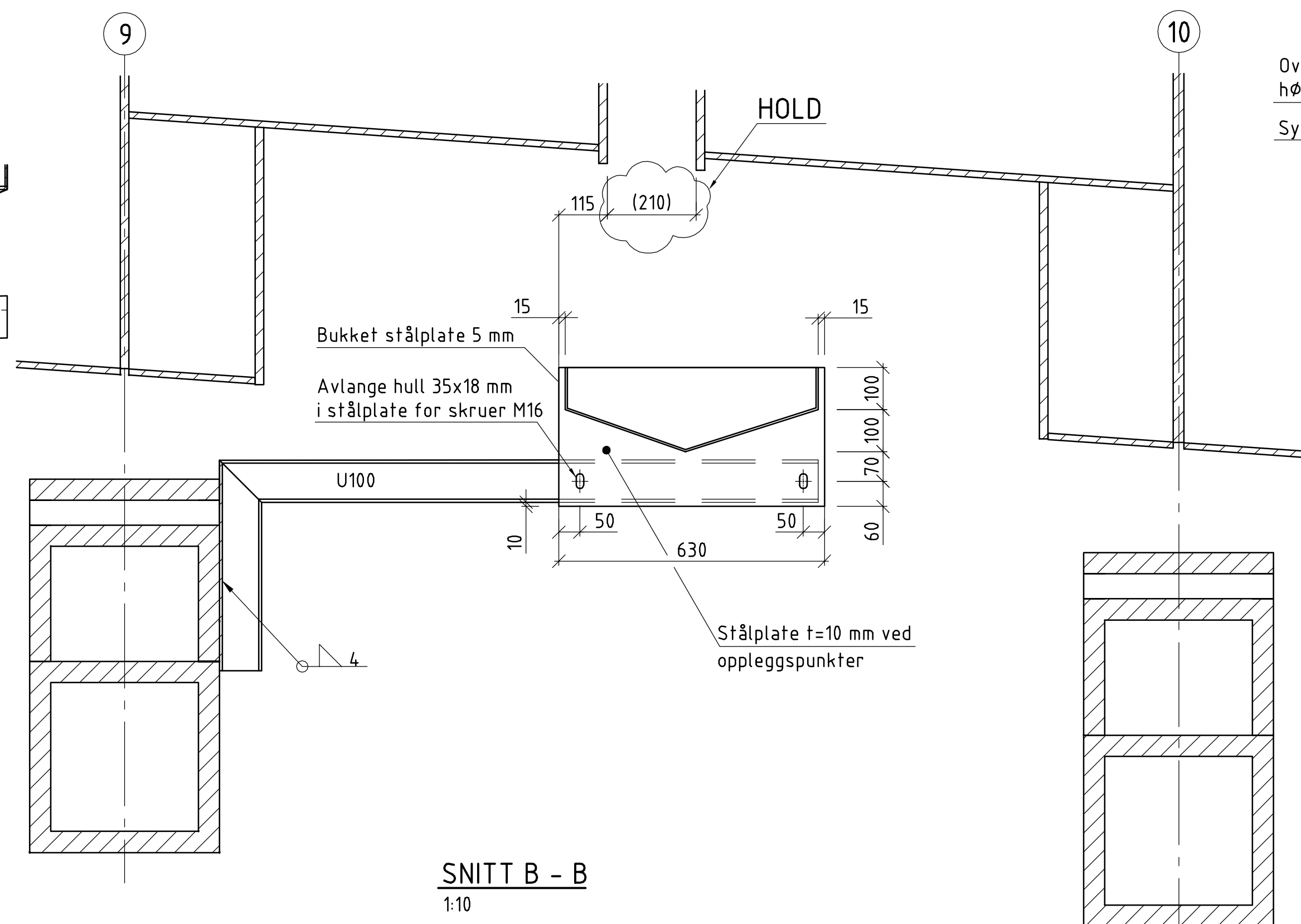
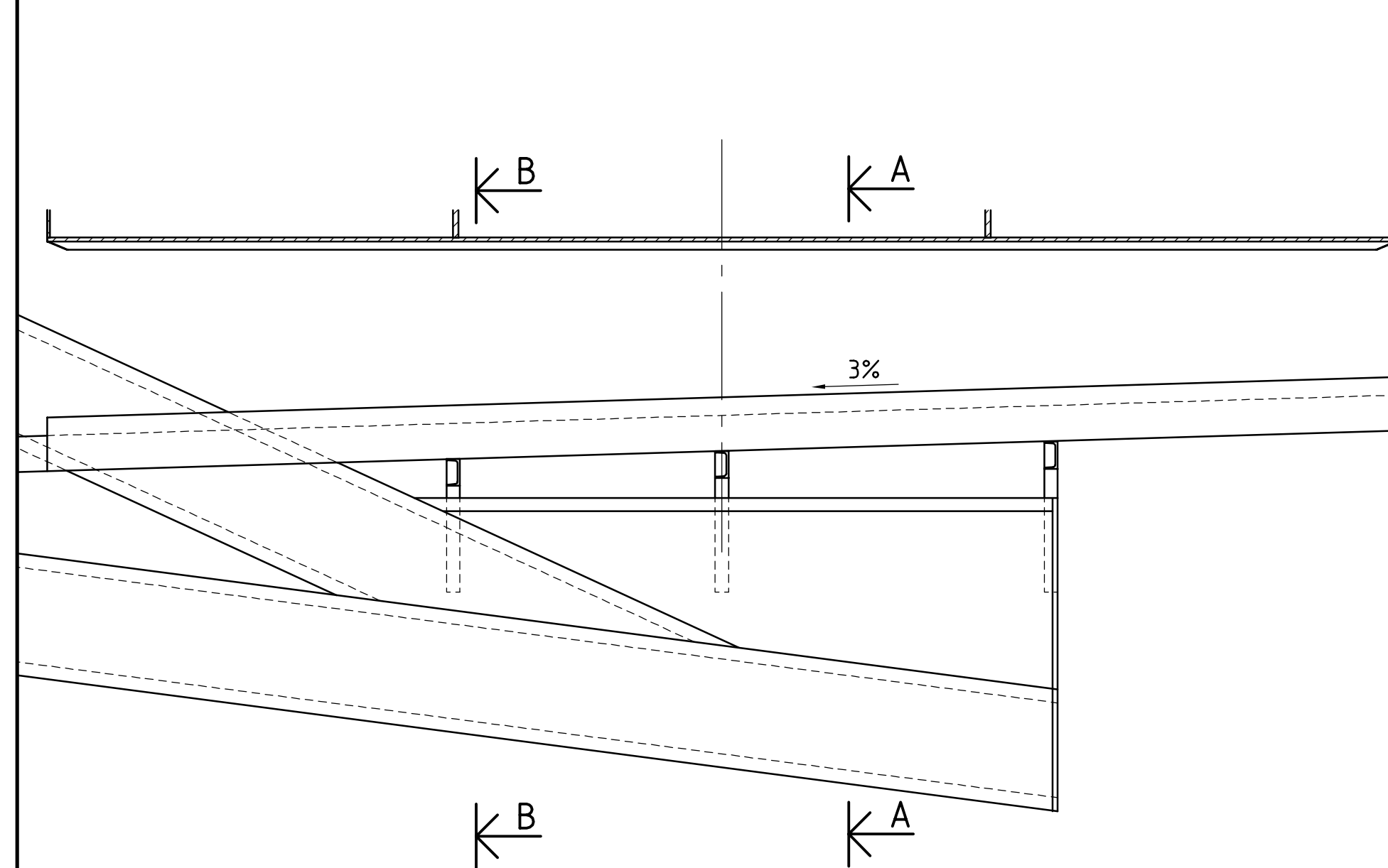
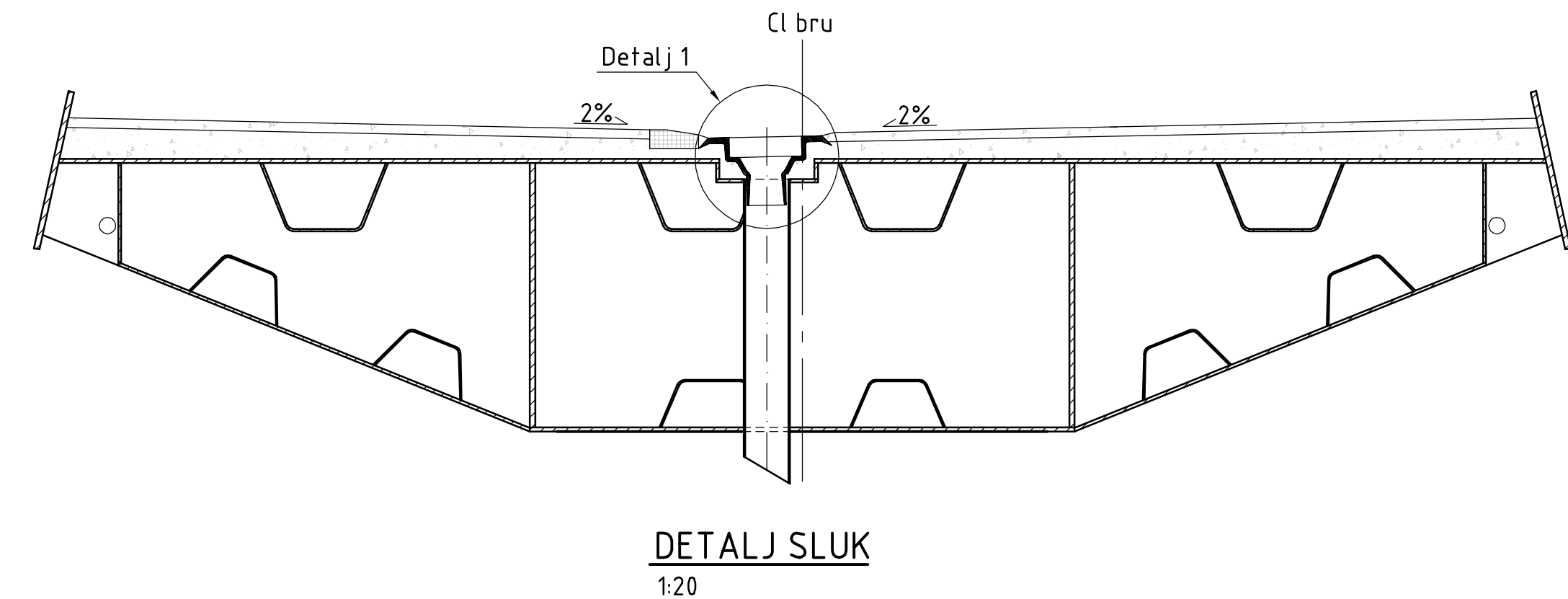
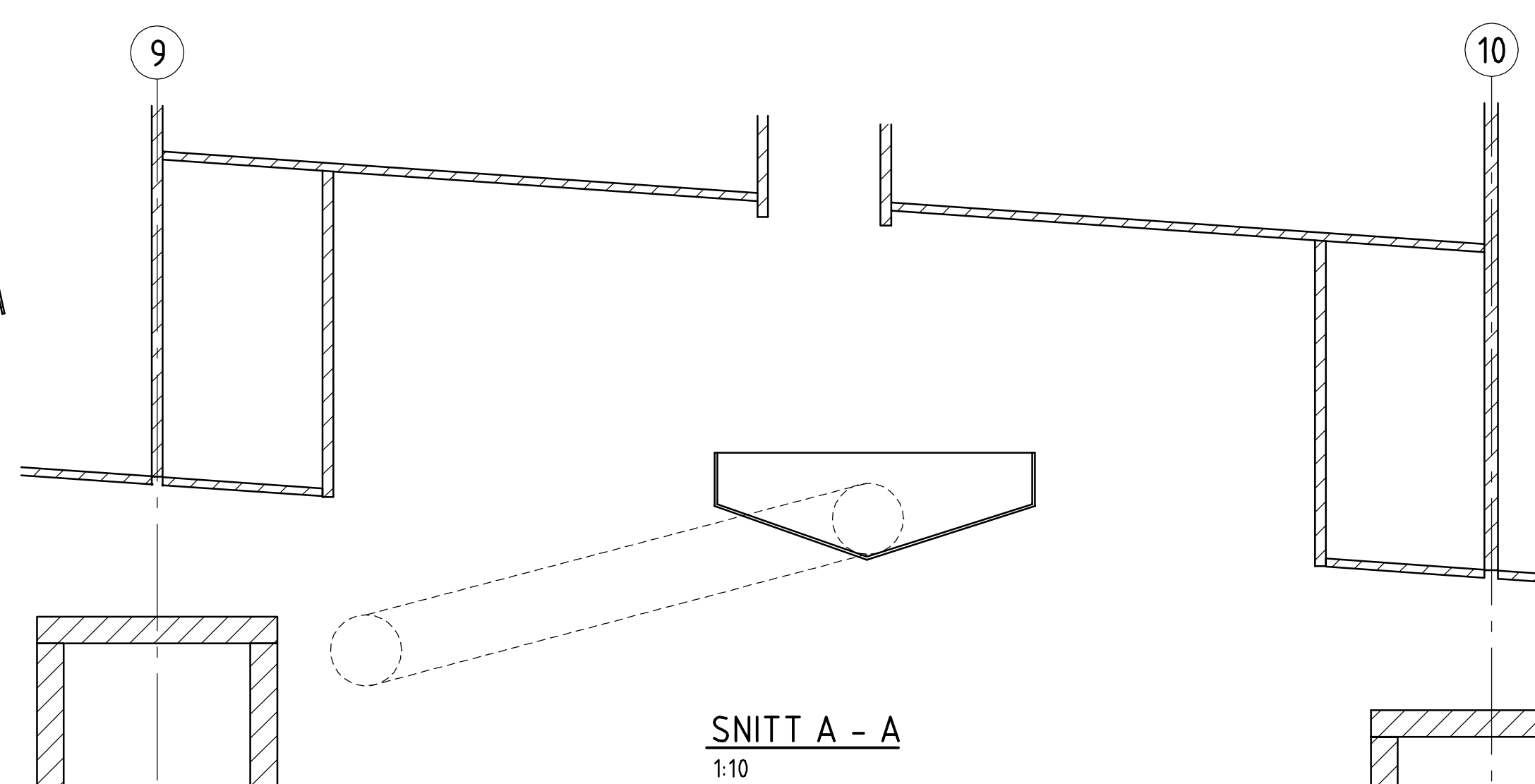
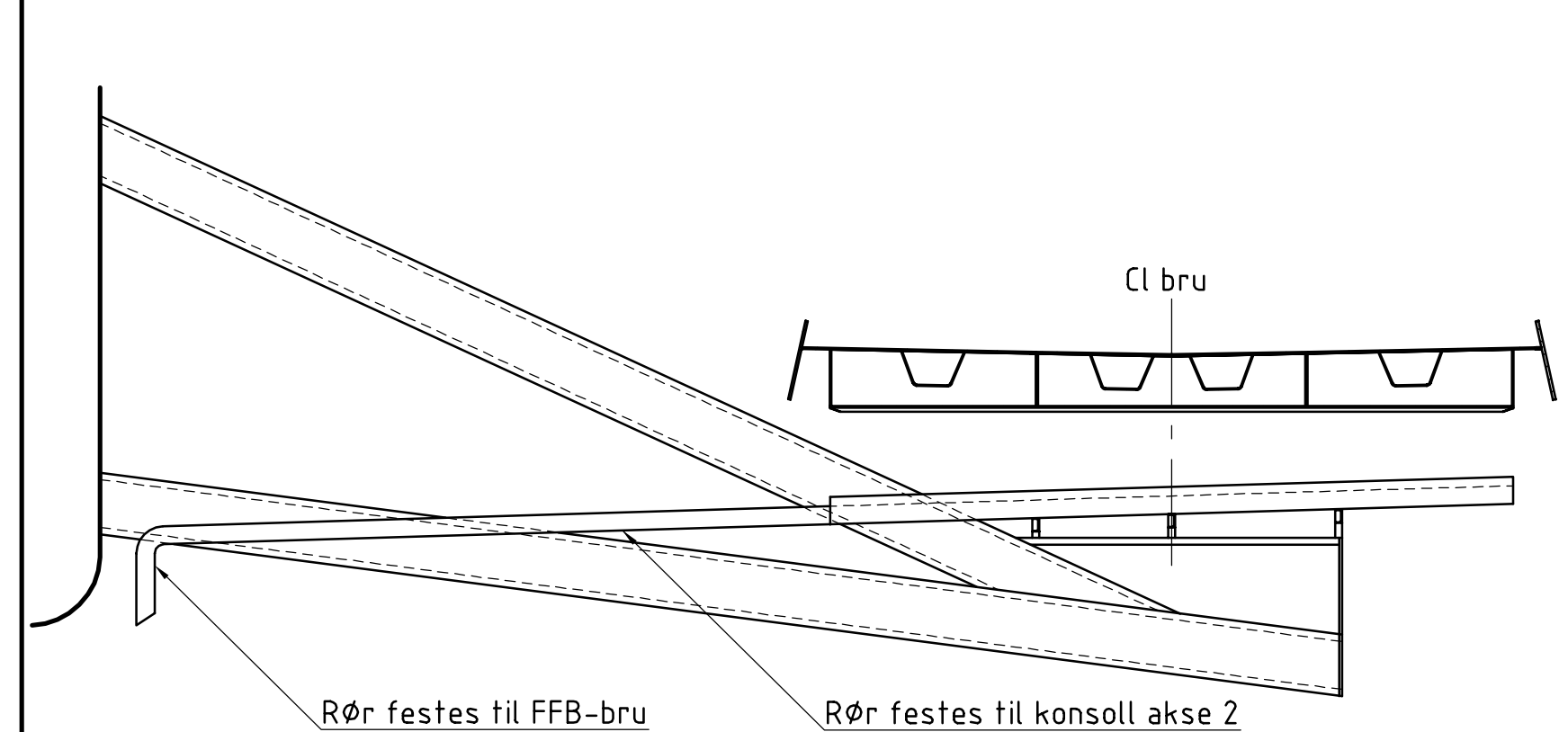
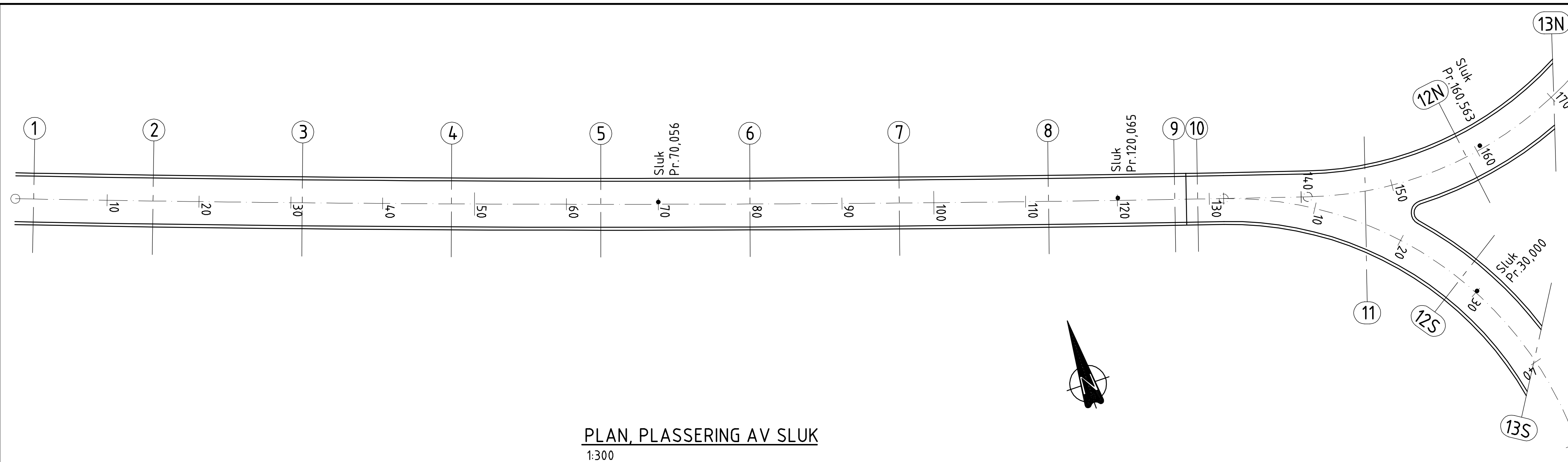


3D-FIGURER VED AKSE 3
1:20

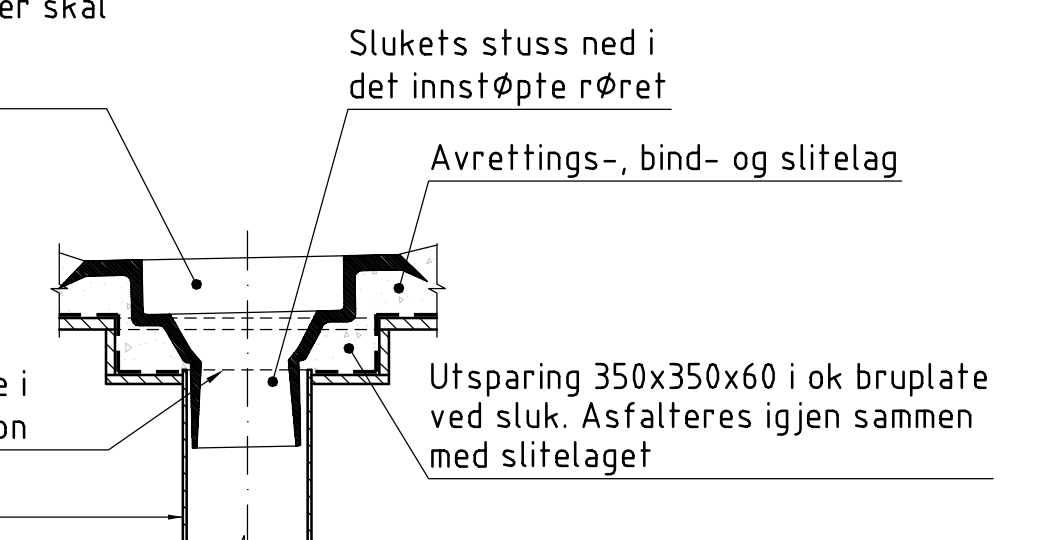


MERKNADER:
Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)
Håndbok N101, Rekkverk og vegens sideområder, 2013
Rekkverksklasse: GS-rekkverk

03	Tekst påført, K10-rekkverk stiple			AFN/ISO	ISO	JNOR	22.06.2020				
02	Endret printformat A3 til A1			AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018				
Revisjon	Revisjonen gjelder			Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato				
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet				Saksnr. 15/206942-48							
<div></div> <div>Statens vegvesen</div> <div>E18 HP: 03</div> <div>Varoddbrua</div> <div>10-1677 Sømslandet ned, GS-bru</div> <div>Rekkverk, overgang til FFB-bru</div>				Tegningsdato		20.09.2016					
				Bestiller		Kjell Solftvedt					
				Produsert for		Region Sør					
				Produsert av		Rambøll Norge AS					
				Koordinatsystem		Euref89 NTM sone 7					
				Høydesystem		NN2000					
				PROF nummer		10e0018_206846					
				Arkiv nummer		206846					
				Byggeværksnummer		10-1677					
				Målestokk A1		Som vist					
				Arbeidstegning				Tegningsnummer/ revisjonsbokstav			
				Utarbeidet av		Kontrollert av		Godkjent av		Konsulentarkiv	
AFN/ISO	ISO		TBJ		1350008426						
						K20C106	03				



Rennesteinssluk i kulegrafitt jern/seigjern
dimensjon 150. Tilpasses tykkelse av
belegning. Retning på ristspalter skal
danne 45° med kjøreretningen.
Belastningsklasse D400.




DETALJ 1
1:10

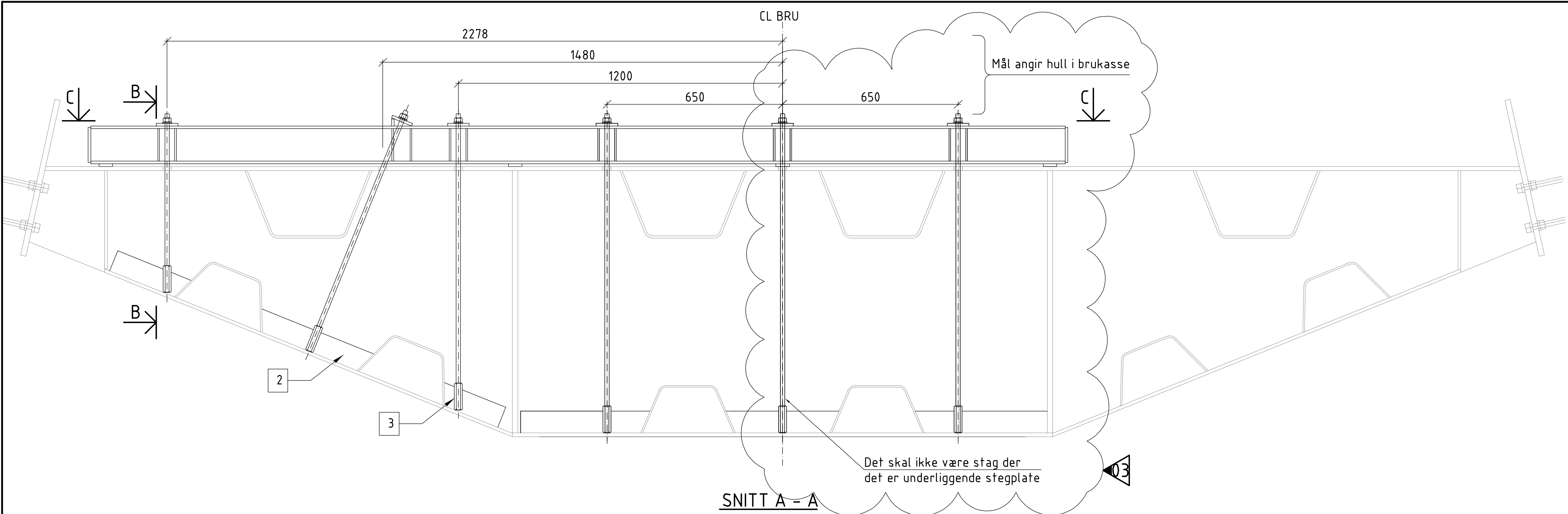
MERKNADER:

DIMENSJONERINGSGRUNNLAG
Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
NS-EN 1990 – 1999 (Eurokoder)
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015

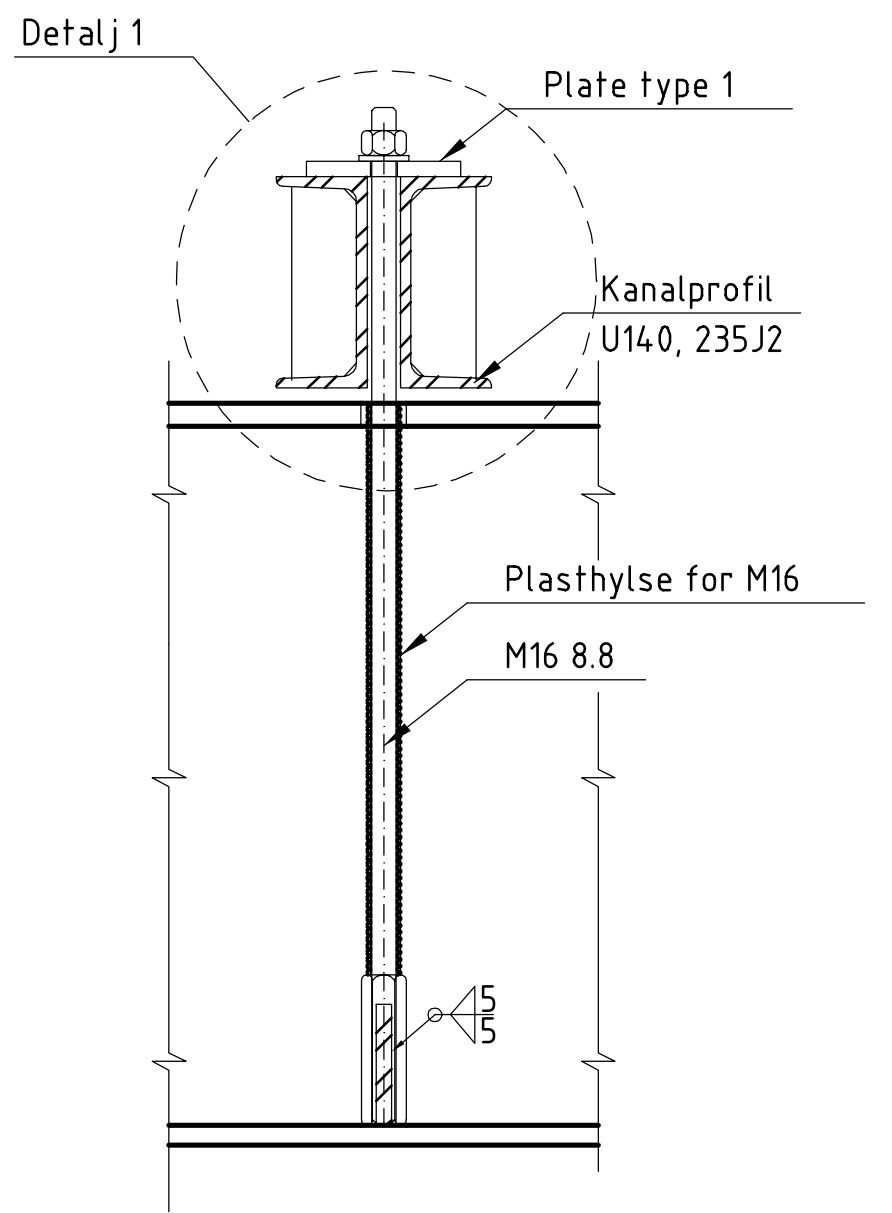
Følgende materialer skal som et minimum benyttes:

- Syrefast stål: kvalitet 1.4404
- Skruer, muttere og skiver: Kvalitet A4-80 pt. NS-EN ISO 3506

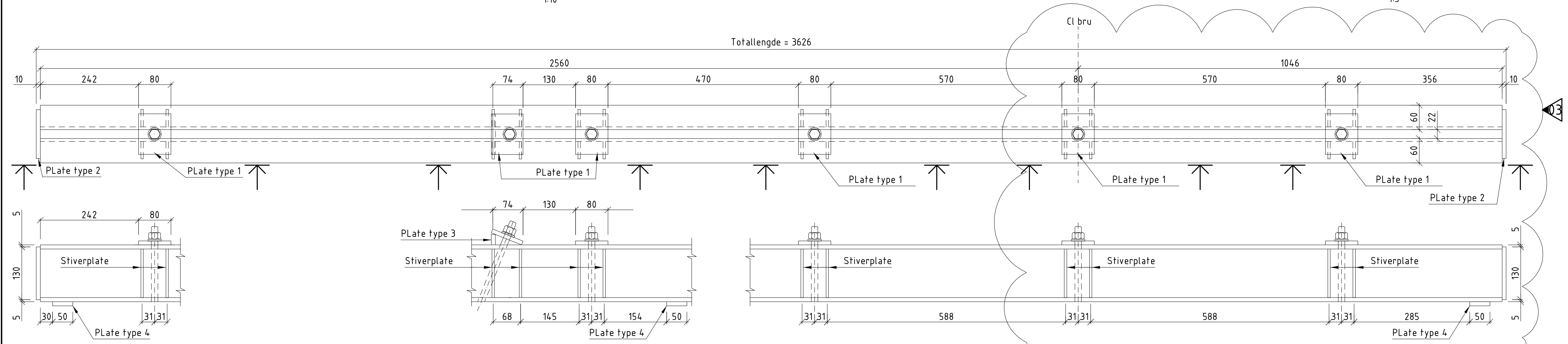
D2	Merknader	AFN/ISO	ISO	TBJ	06.08.2018
	Arbeidstegning	AFN/ISO	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr.		15/206942-48	
 Statens vegvesen E18 HP: 03 Varøddbrua 10-1677 Sørlandet ned, GS-bru Sluk - Arbeidstegning		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Saltvedt	
		Produsert for		Region Sør	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
		Koordinatsystem		Euref 89, NTM zone 1	
		Høydesystem		NN2000	
		PROJ-nummer		10e0018_206846	
		Arkivnummer		206846	
		Byggesaksnummer		10-1677	
		Målestokk A1		Som vist	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av		Konsulentarkiv	
HAR	ISO	TBJ		1350008426	
		Tegningsnummer/		K20C120	
		revisjonsbokstav		02	



SNITT A - A
1:10



SNITT B - B
1:5



SNITT C - C
Overliggende bjelke
1:5

MERKNADER:

DIMENSJONERINGSGRUNNLAG
NS-EN 1990 - 1999 (Eurokoder)
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015

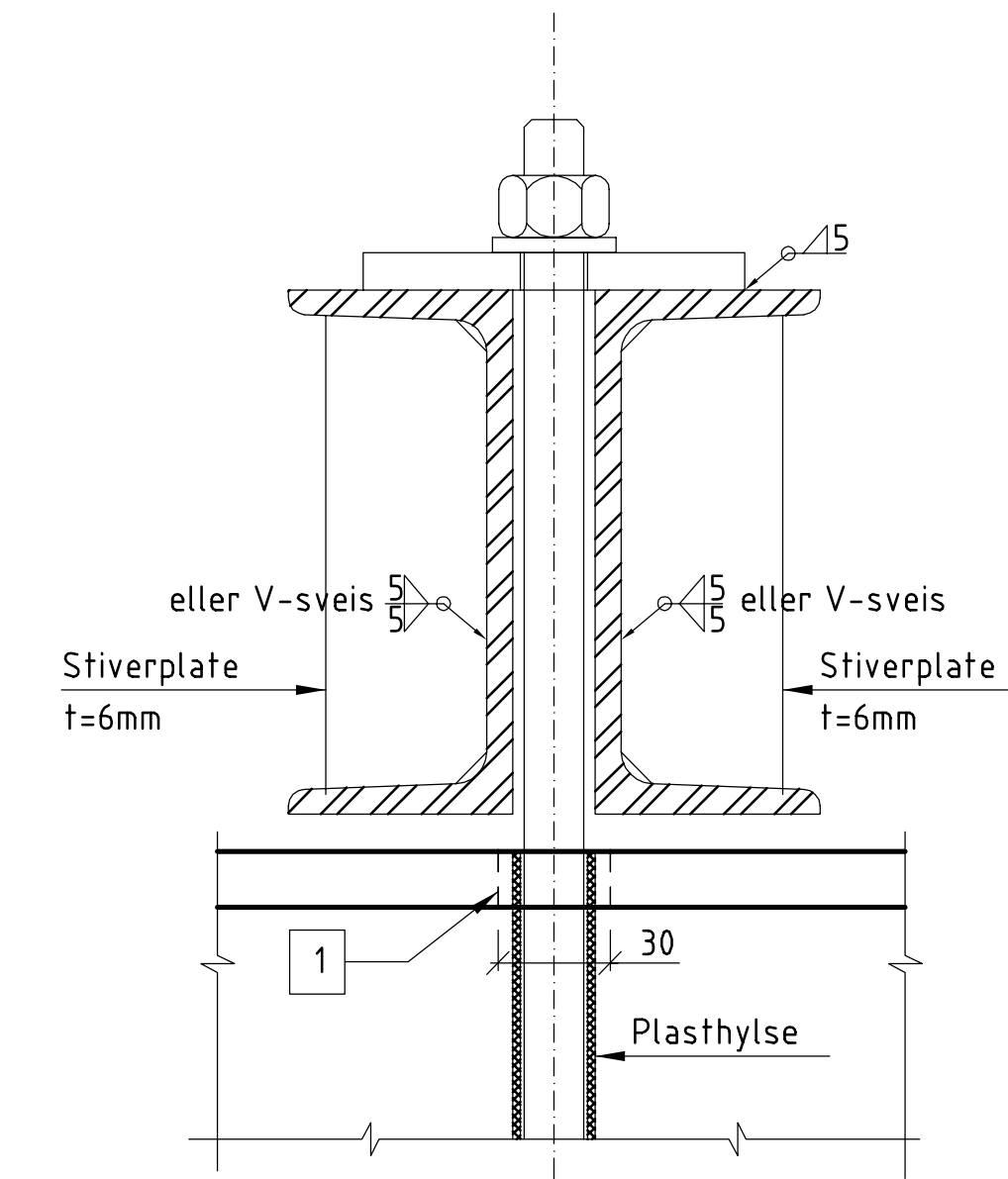
- 1 Hull, Ø30, for gjengestag og plashylse. Etter herdet støp trekkes gjengestag ut av hylse og toppen av plasthylsen fjernes og hull sveises igjen.
- 2 Påsveist plate i kassens skråsteg, t=10mm.
- 3 Gjengehylse for innfesting av midlertidige stag. M16 8.8.

GENERELT:

-Det stilles ingen krav til overflatebehandling.

-Det forutsettes gjenbruk av system. Kun plasthylser blir værende igjen.

-Hvis ikke annet er oppgitt skal sveiser utføres med a-måφ = 5mm.



DETALJ 01
1:2

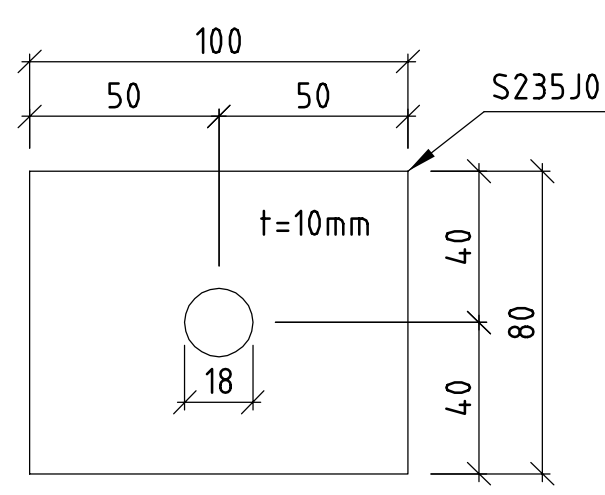


PLATE TYPE 1
1:2

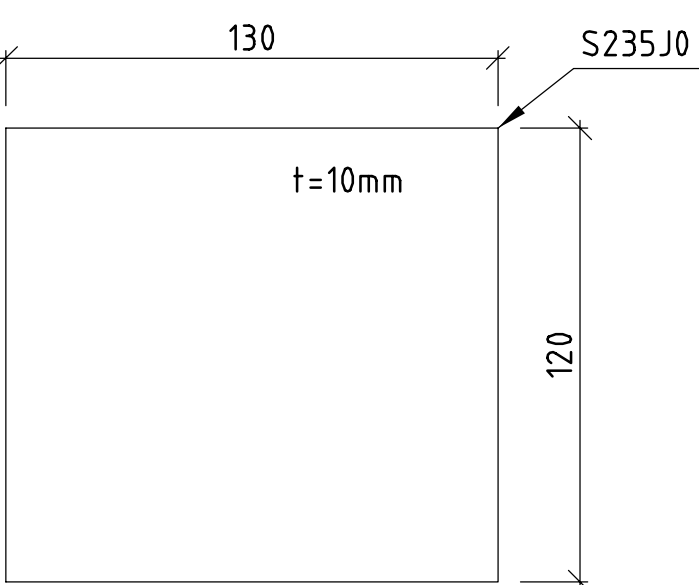


PLATE TYPE 2
1:2

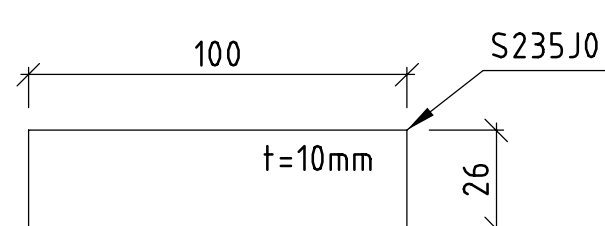


PLATE TYPE 3
1:2

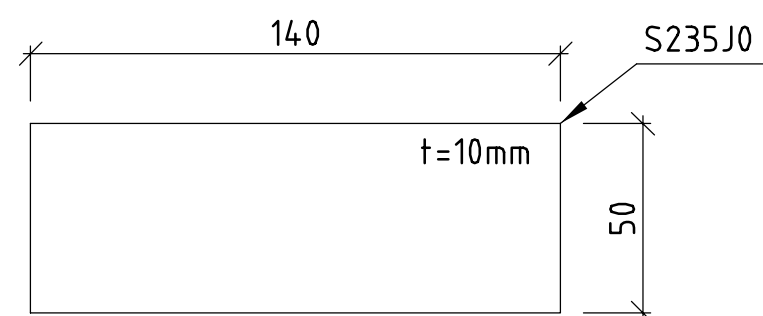
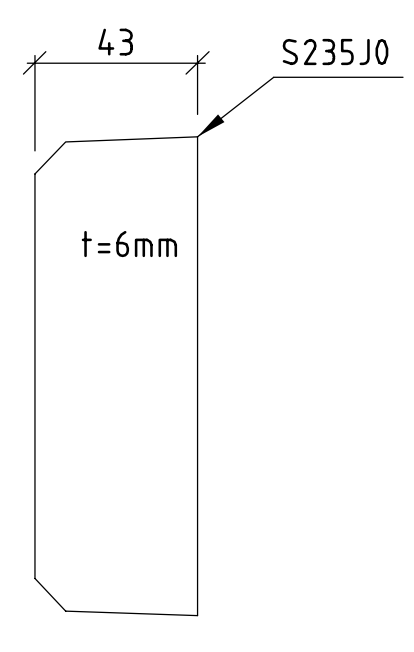
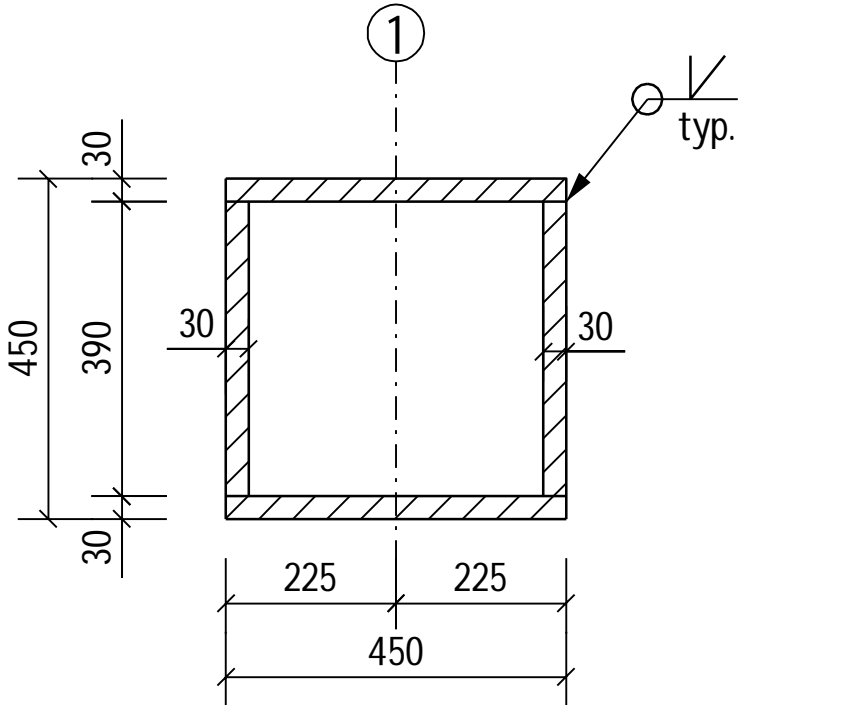
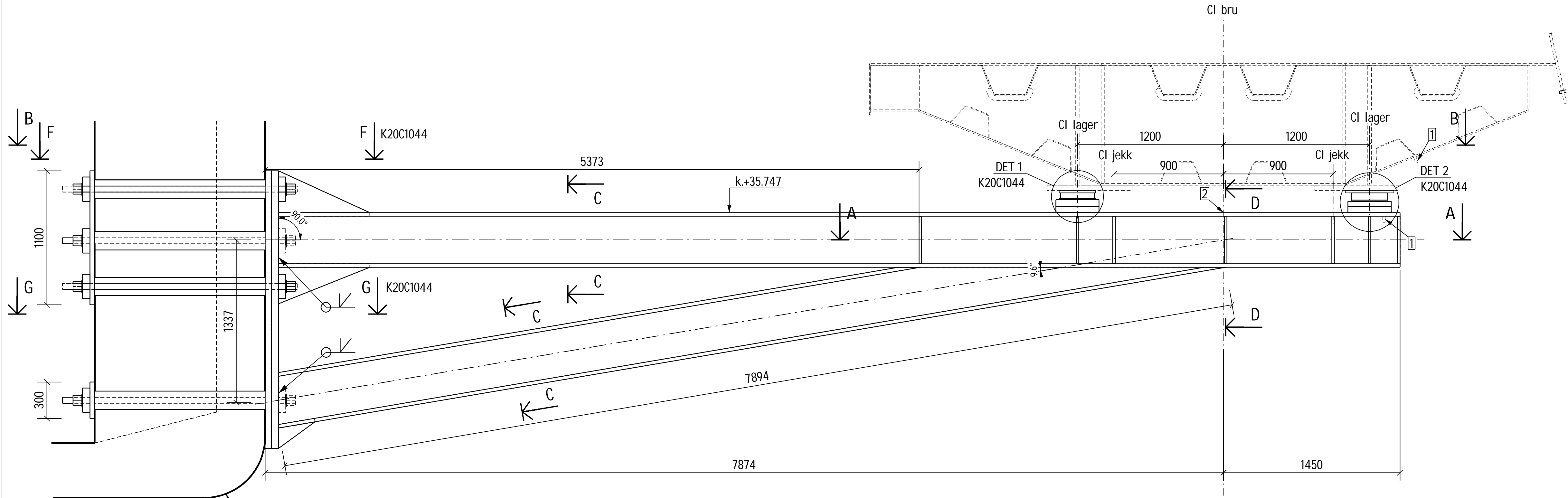


PLATE TYPE 4
1:2

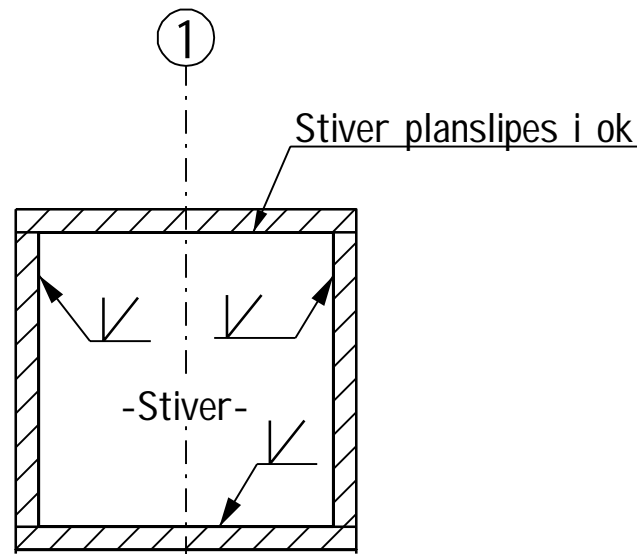


STIVERPLATE
1:2

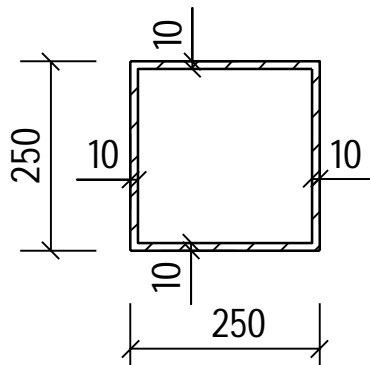
03	Justert plassering av stag	AFN/ISO	ISO	JNDR	29.10.2018
02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
		Tegningsdato		-	
Statens vegvesen E18 HP: 03 Varoddbrua 10-1677 Sømlandet ned, GS-bru Midlertidig avstivning av skråflens brukasse - Arbeidstegning		Bestiller		Kjell Soltvedt	
		Produsert for		Region Sør	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
		Koordinatsystem		Euref 89 NTM sone 7	
		Høydesystem		NN2000	
		PROF-nummer		10e0018_206846	
		Arkivnummer		206846	
		Byggeværksnummer		10-1677	
		Målestokk A1		Som vist	
		Tegningsnummer/ revisjonsbokstav		K20C130	



C - C
1:10

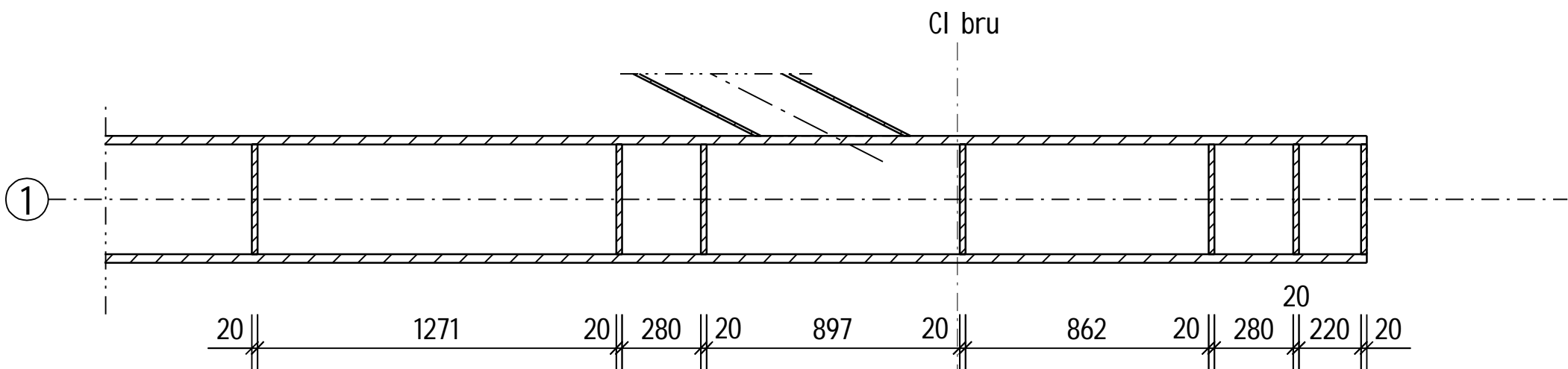


D - D
1:10

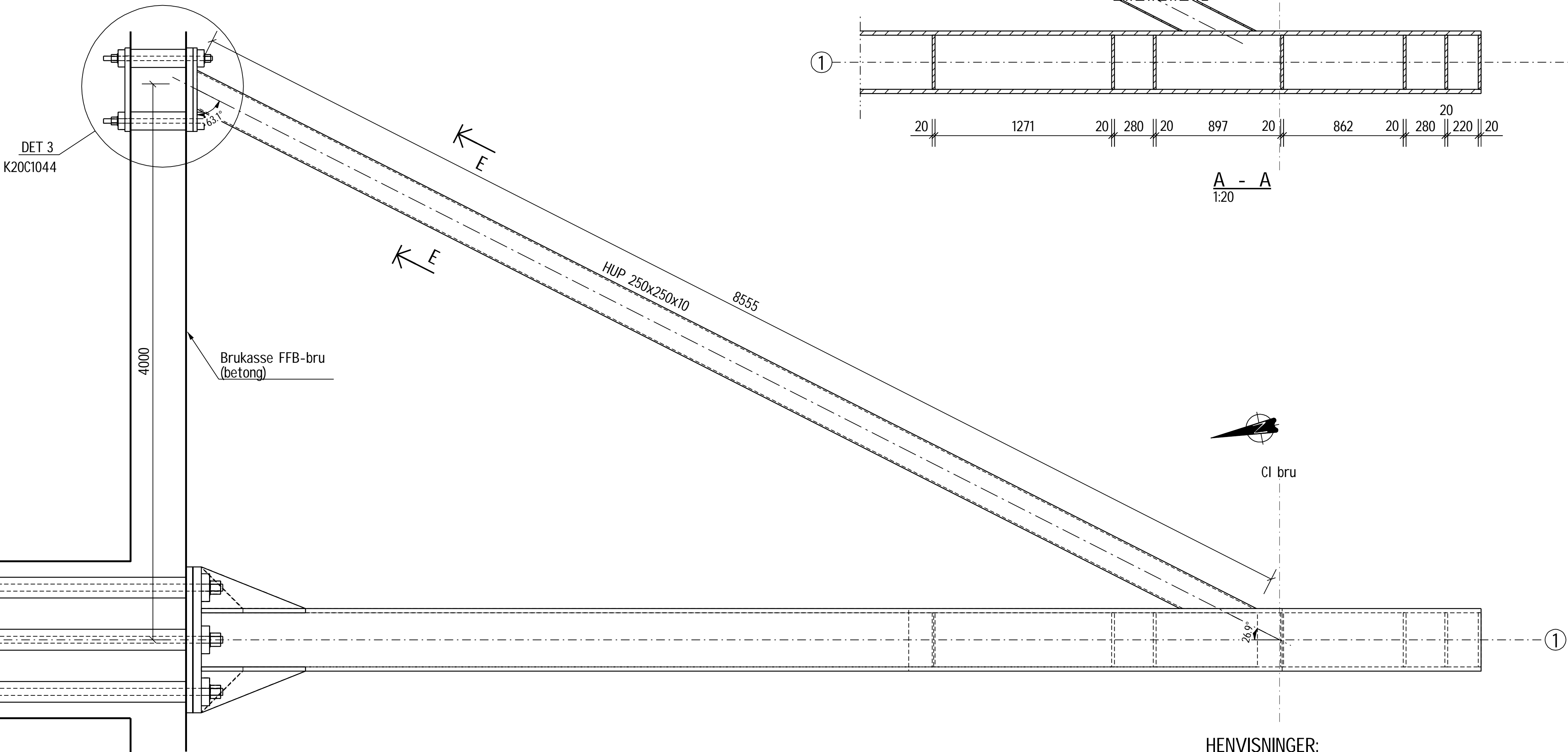


E - E
1:10

OPPRISS KONSOLL AKSE 1
1:20 (Snitt plassert i akse, uten skravur)



A - A
1:20



B - B
1:20

HENVISNINGER:

- K20C1044: Lager og konsoll akse 1 (2), alternativ løsning
K20C1045: Lager og konsoll akse 1 (3), alternativ løsning
K10C611: Varoddbrua Sør Kragarm akse 1-2
K10C701: Varoddbrua Sør Overbygning akse 1-2+, innfesting av gangbru på steg, oversikt
K10C702: Varoddbrua Sør Overbygning akse 1-2+, innfesting av gangbru på steg, snitt mot GS-bru K20


Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2			
Stålsort			
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3		
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3		
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3		
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1		
Pålitelighetsklasse			
3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)			
Toleranser			
NS-EN 1090-2			
Kontrollklasse			
Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1			
Sveisesymboler			
NS-ISO 2553			
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C			
Overflatebehandling			
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3		
- Innstøpte flater	Toppstrøk RAL 9007 (grå aluminium)		
- Innvendige flater	Ytre 50 mm rand: System 1		
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse		

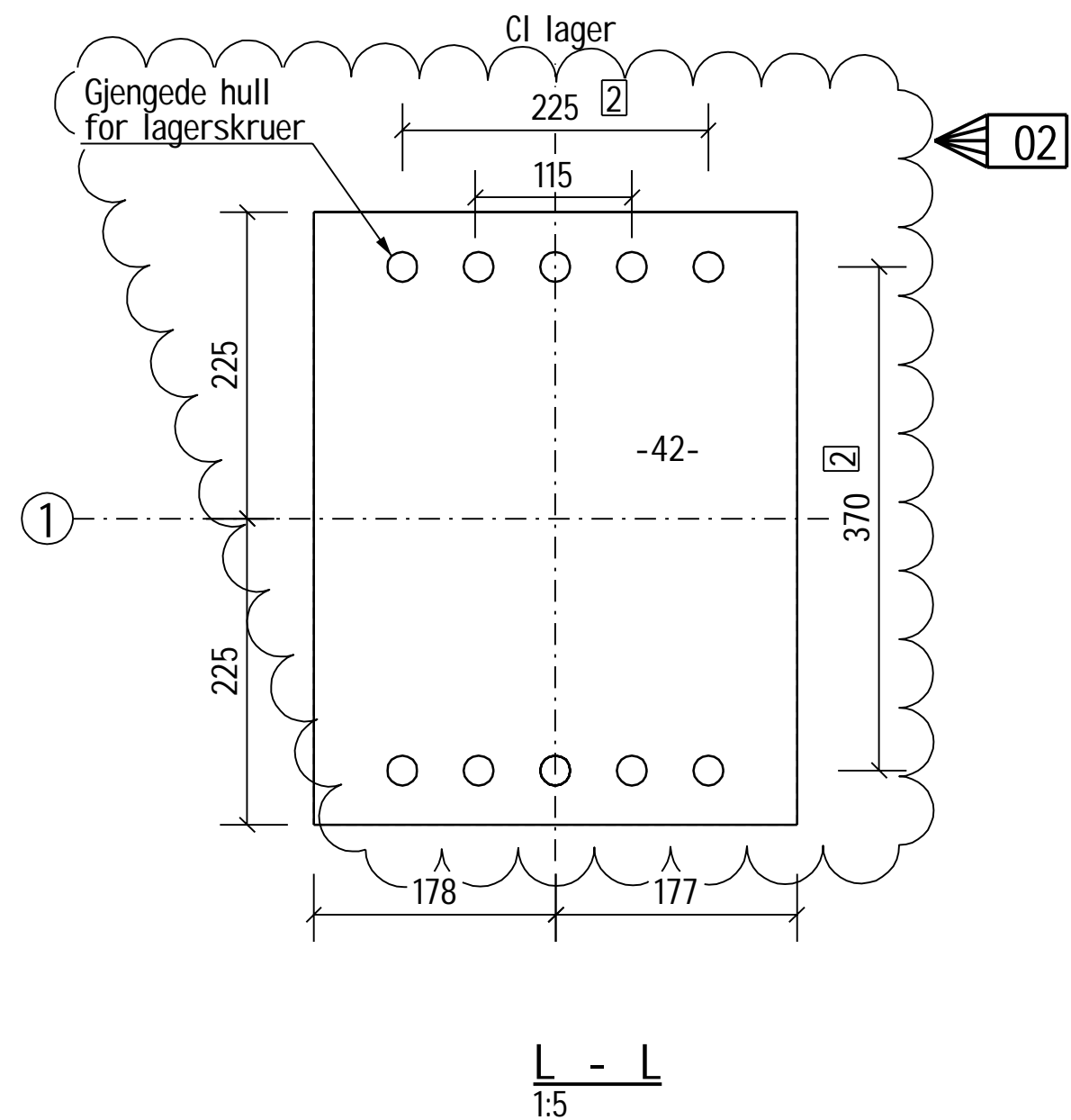
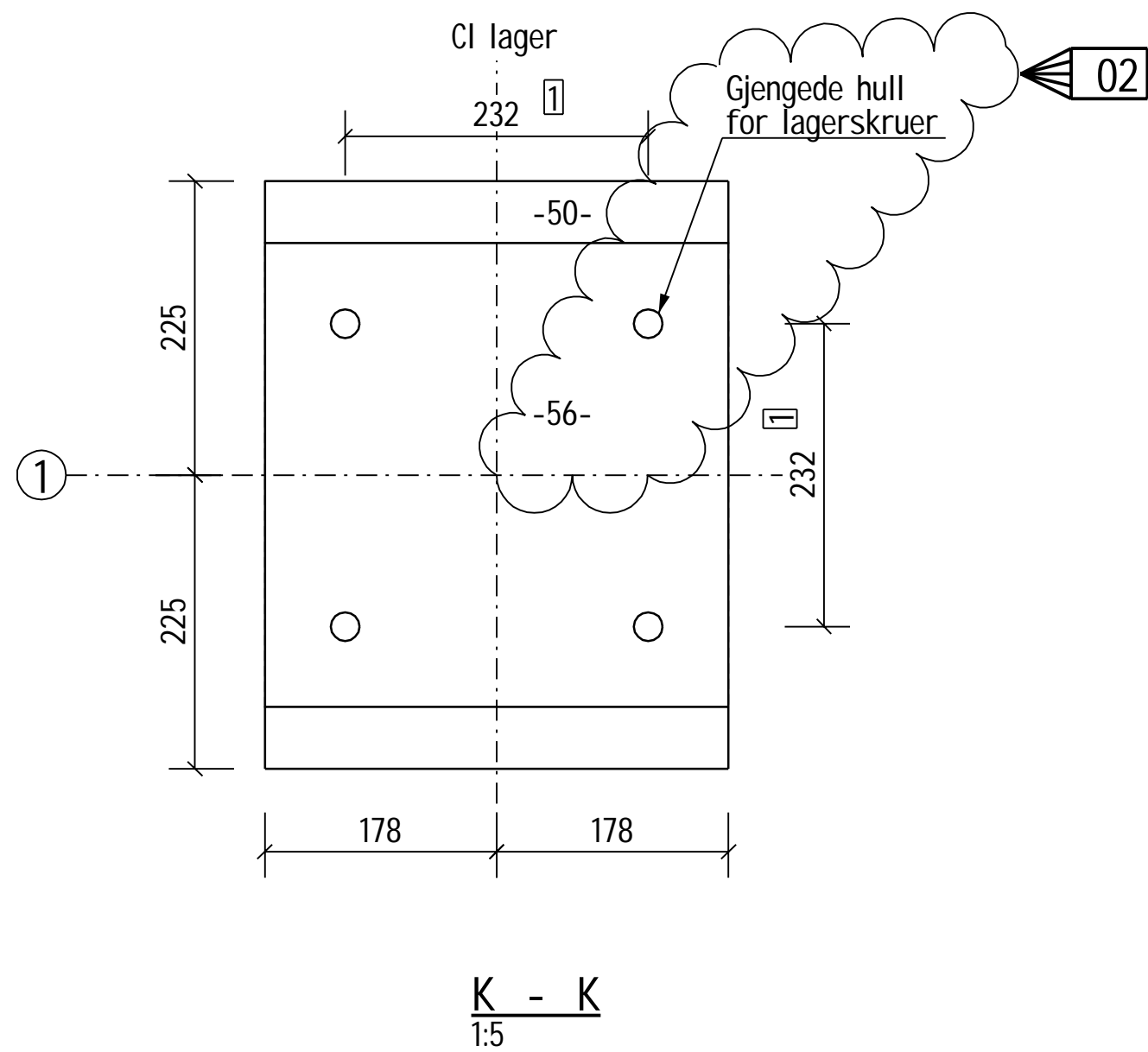
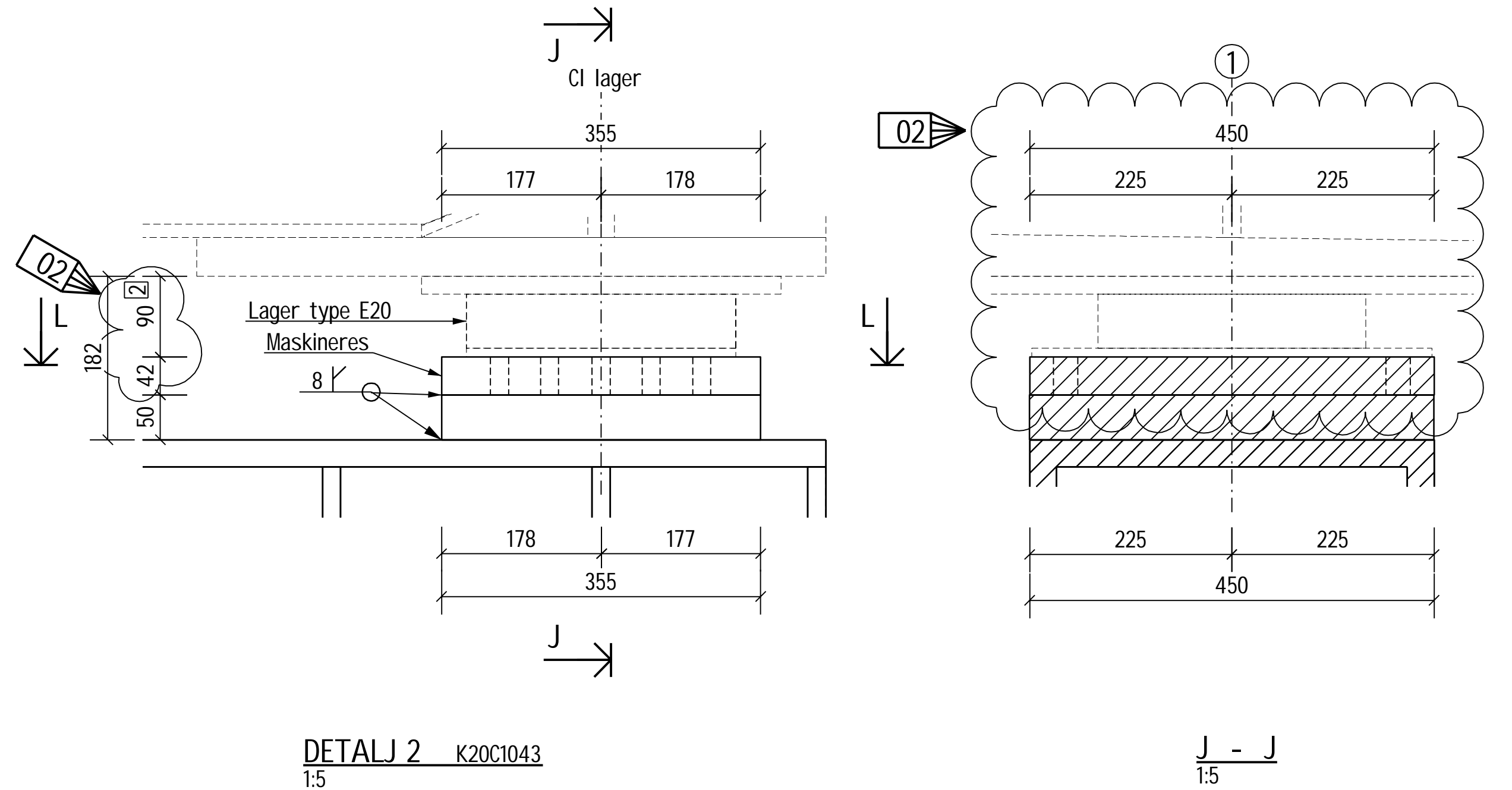
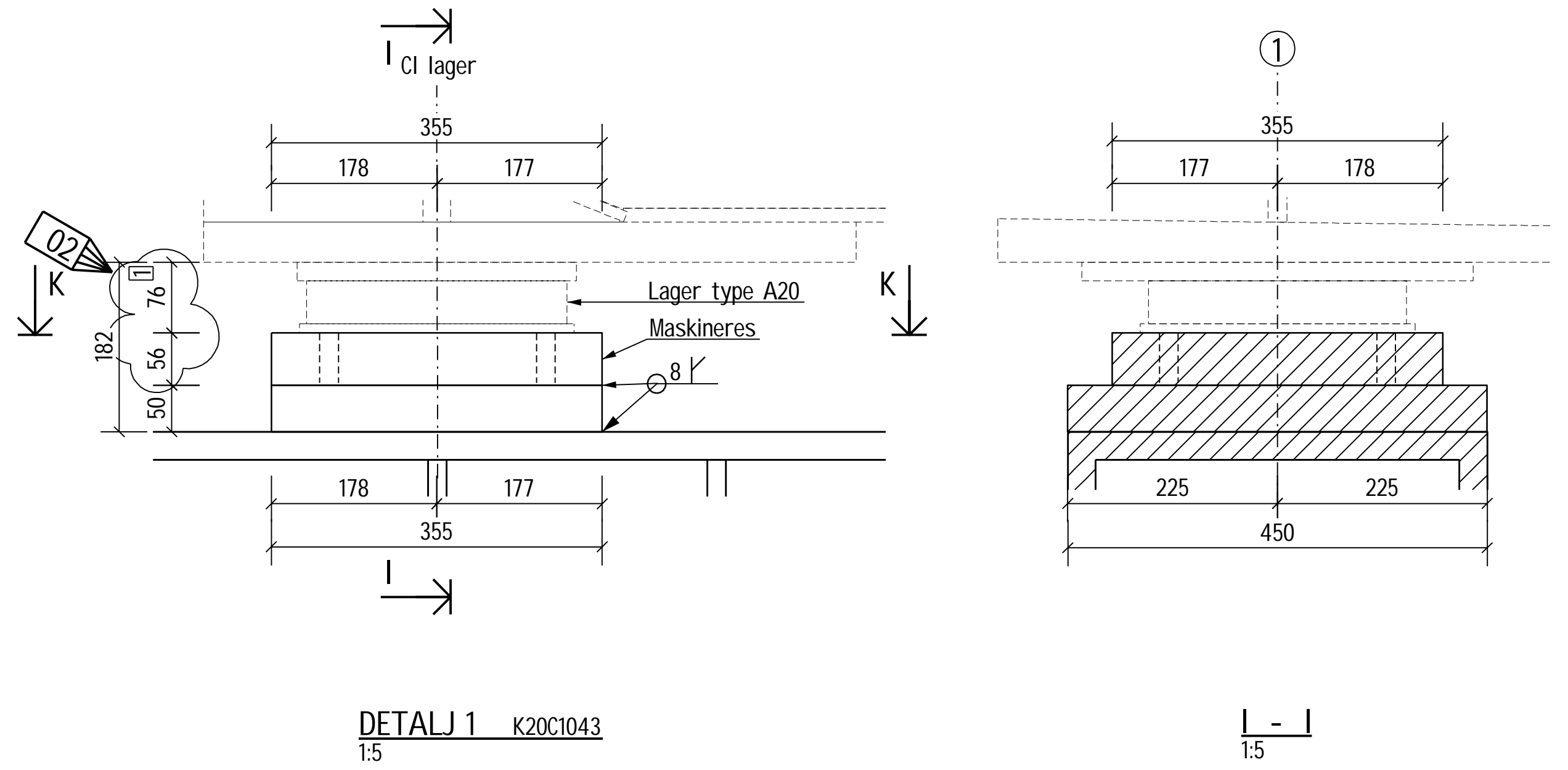
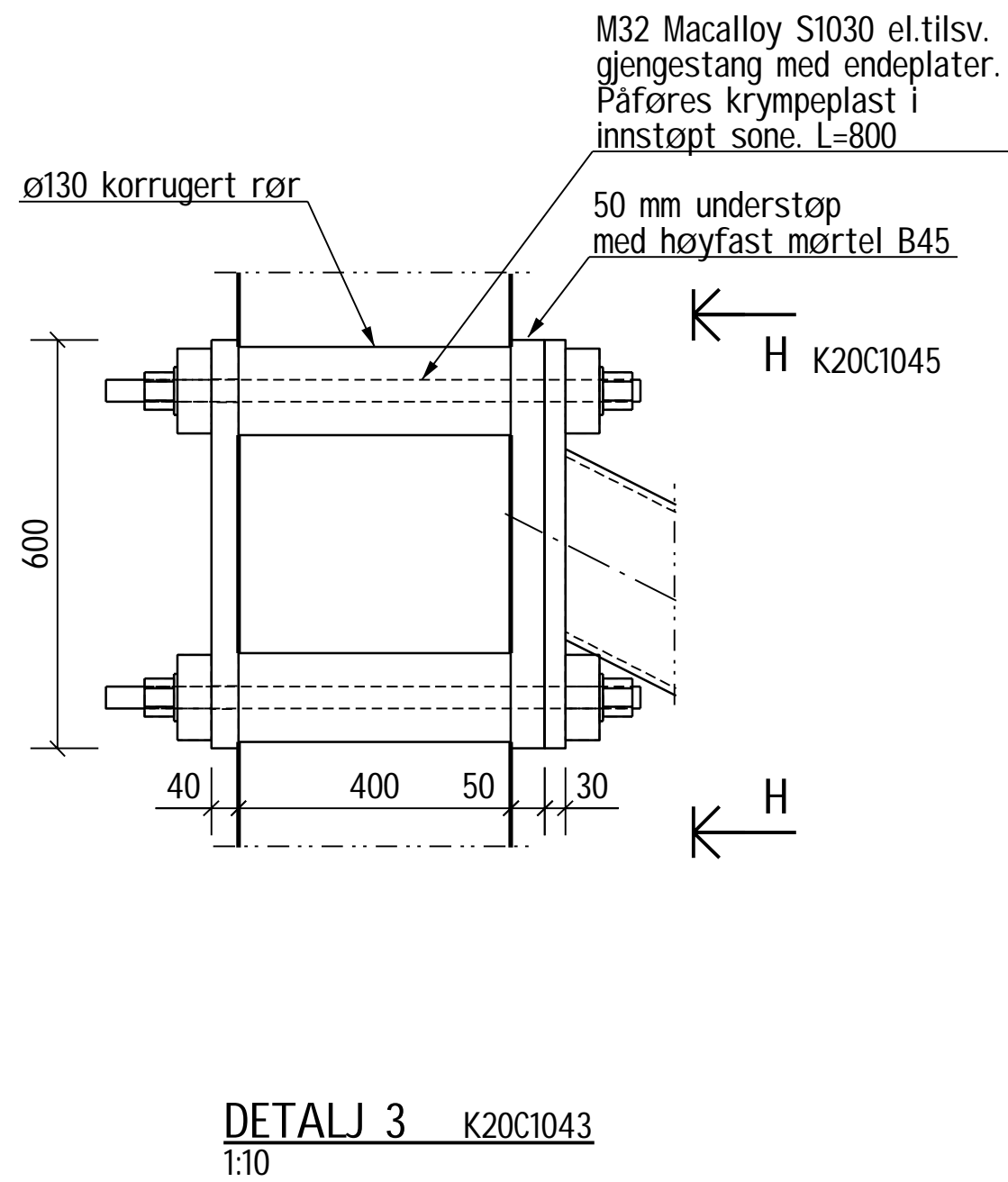
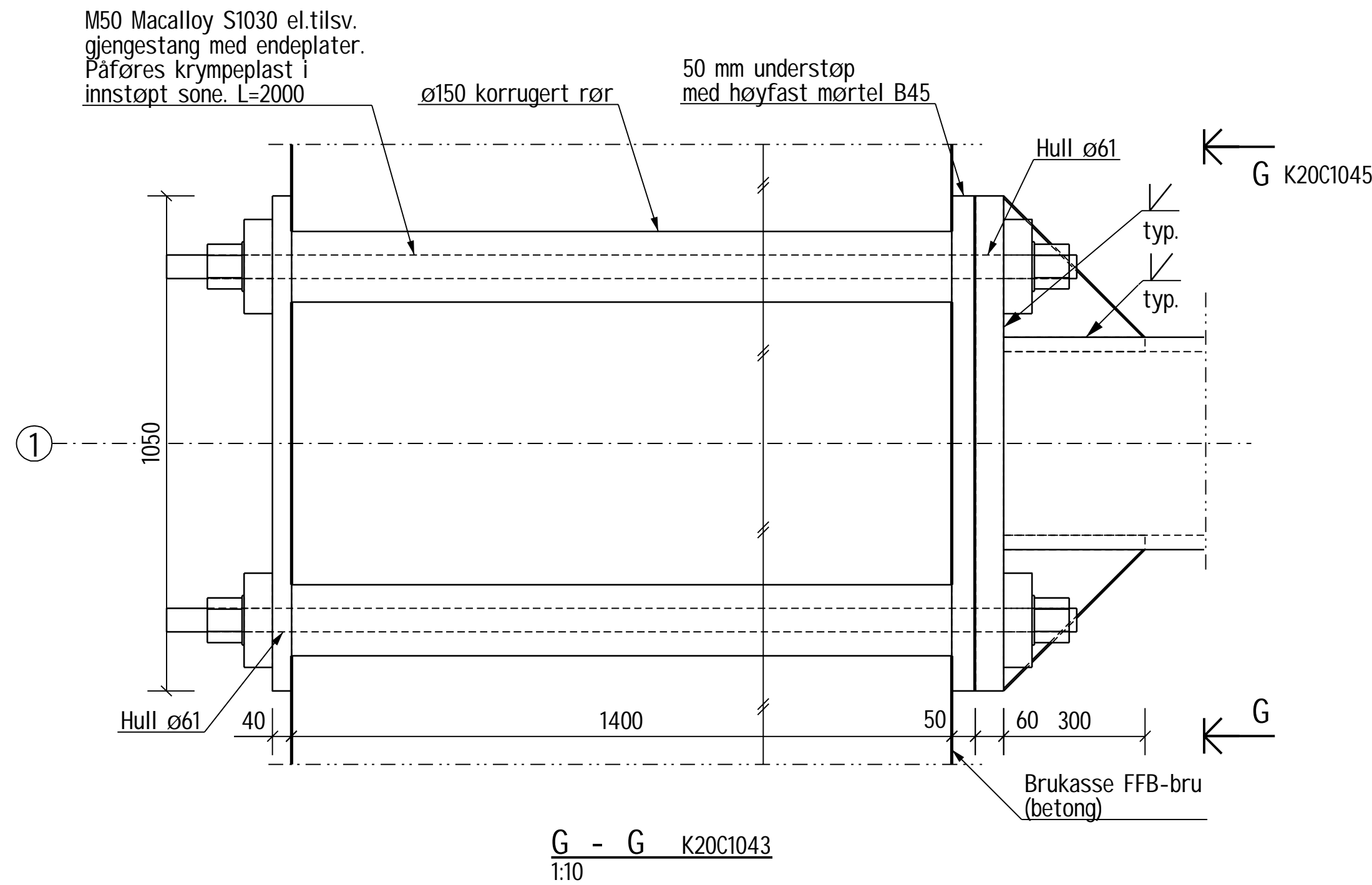
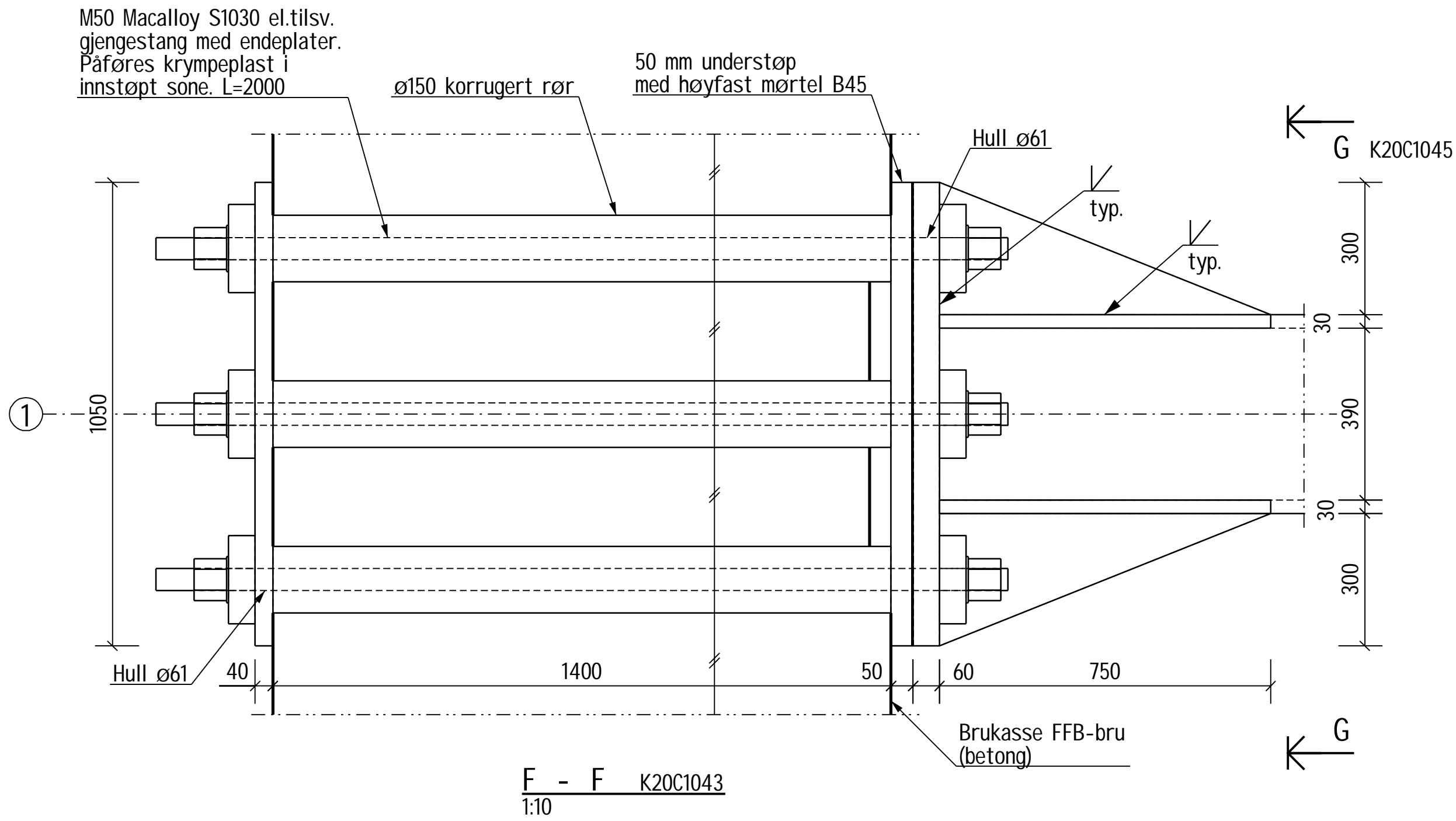
MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrønning dersom annet ikke er angitt.

- 1 Påsveisat jordingsbolt, se tegn. IN502
2 Overhøyde +15 mm (oppover) for punkt i "cl bru". Ingen overhøyde ved innspenning mot FFB-bru.

03	Hold fjernet	AFN/ISO	ISO	JNOR	20.09.2019
02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
		Tegningsdato 20.09.2016			
Statens vegvesen		Bestiller Kjell Soltevd			
E18 HP: 03		Produsert for Region Sør			
Varoddbrua		Produkt av Rambøll Norge AS			
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		Koordinatsystem Euref89 NTM sone 7			
Lager og konsoll akse 1 (1), alternativ løsning		Høydesystem NN2000			
		PROF nummer 10e0018_206846			
		Arkiv nummer 206846			
		Byggeværksnummer 10-1677			
		Målestokk A1 Som vist			
Arbeidstegning					
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv	Tegningsnummer/ revisjonsbokstav	
AFN/MOMR	ISO	TBJ	1350008426		
					K20C1043
					03



Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	
3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)	
Toleranser	
NS-EN 1090-2	
Kontrollklasse	
Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1	
Sveisesymboler	
NS-ISO 2553	
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon	
5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
- Toppstrøk	RAL 9007 (grå aluminium)
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

Stålkvalitet armering B500NC (NS 3576-3)

MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

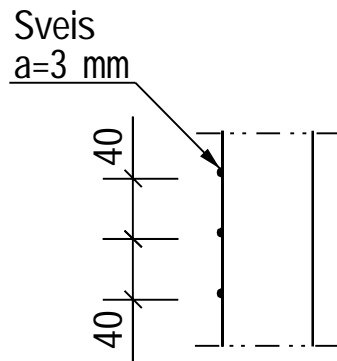
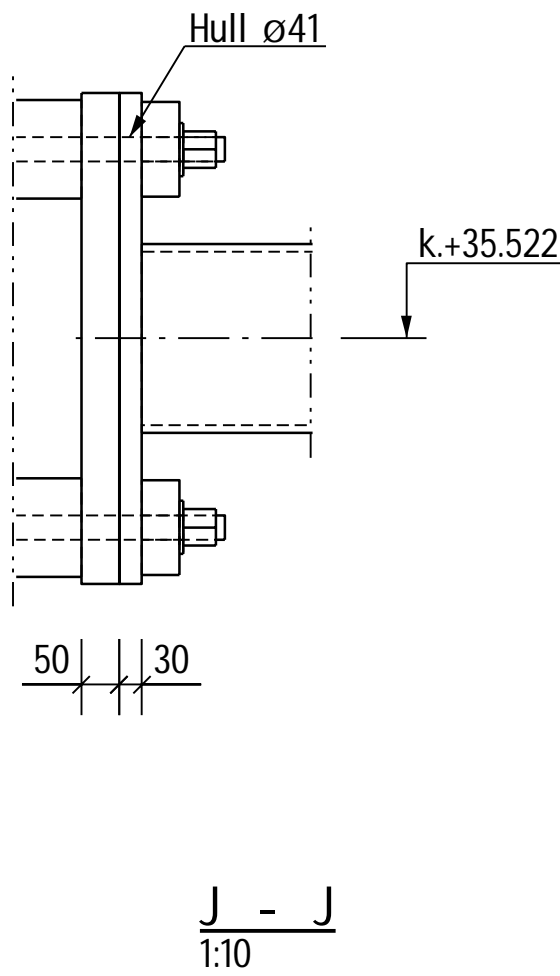
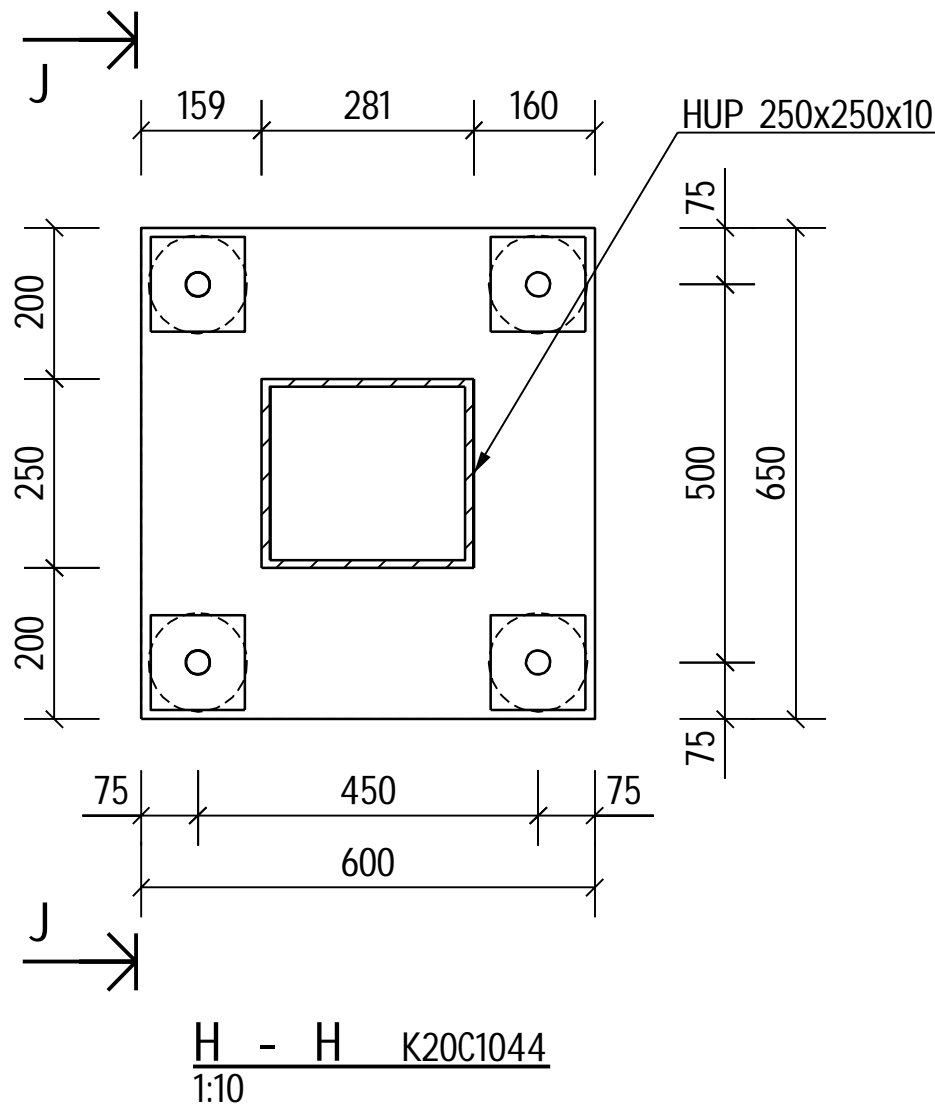
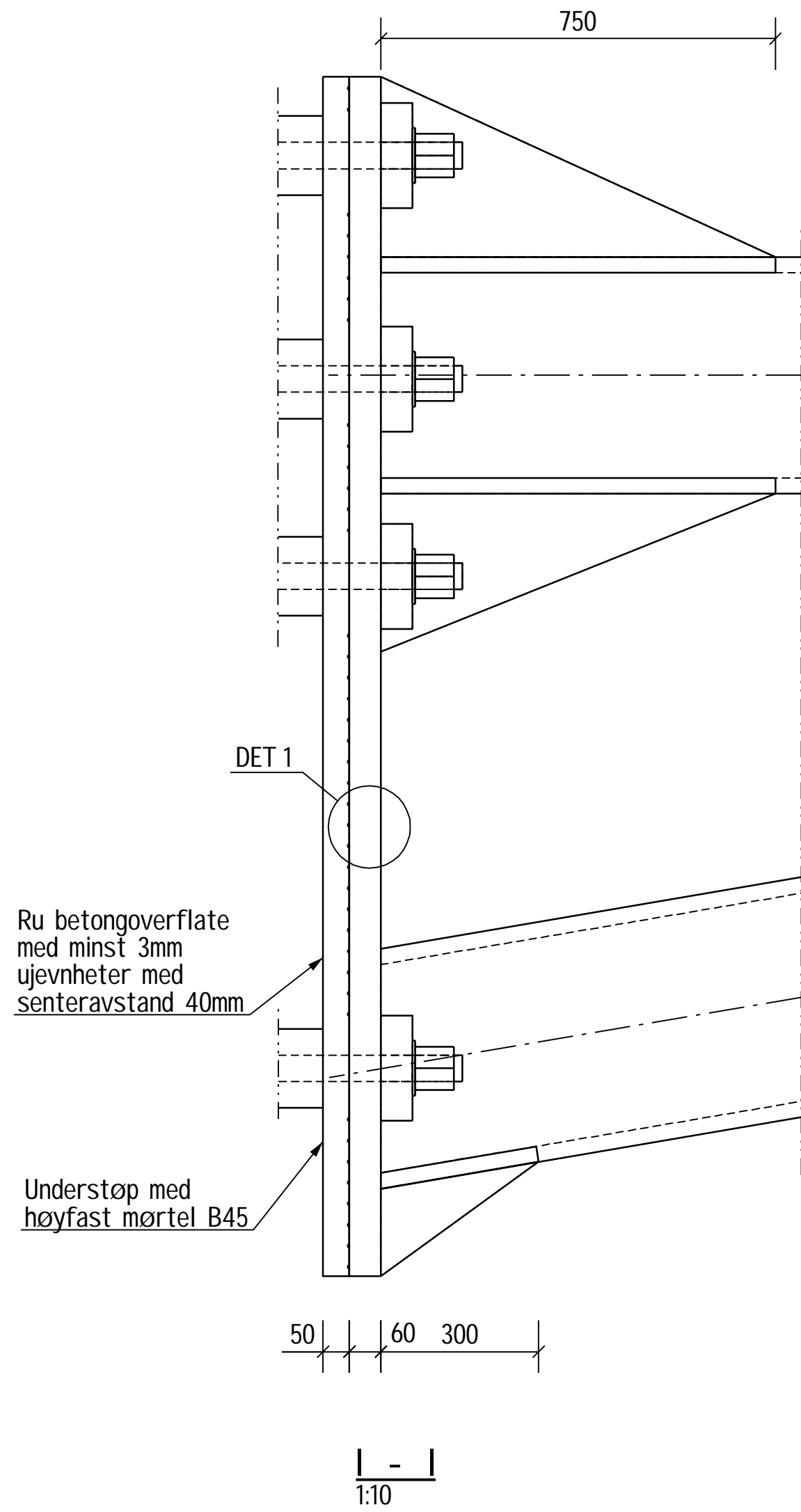
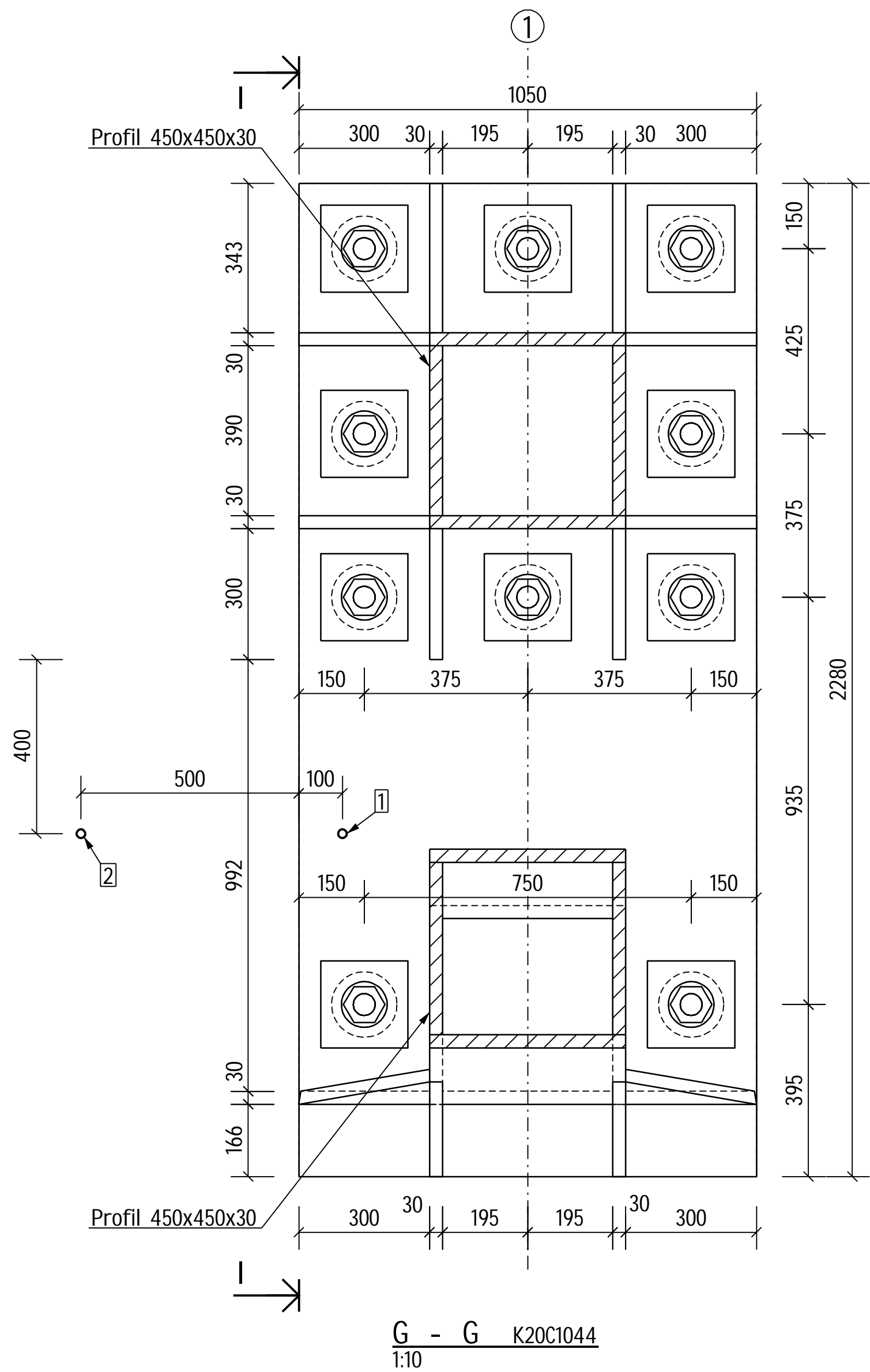
1 Mål for lagertype Tobe FR-4 20A

2 Mål for lagertype Tobe FR-4 20E

HENVISNINGER:

K20C1045: Lager og konsoll akse 1 (3), alternativ løsning

02	Lagertype avklart	AFN/ISO	ISO	TBJ	04.09.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942 - 4B		Tegningsdato	
				20.09.2016	
Statens vegvesen		Bestiller		Kjell Soltvedt	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
E18 HP: 03		Koordnatsystem		EuroF89 NTM sone 7	
Varoddbrua		Høydesystem		NN2000	
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		PROF nummer		10e0018_206846	
Lager og konsoll akse 1 (2), alternativ løsning		Arkiv nummer		206846	
		Byggesaksnummer		10-1677	
Arbeidstegning		Målestokk		A1	
		Tegningsnummer/		Som vist	
Utarbeidet av		Kontrollert av		Godkjent av	
AFN/MOMR		ISO		TBJ	
		Konsulentarkiv		1350008426	
		Tegningsnummer/		revisjonsbokstav	
				K20C1044	
				02	



DETALJ 1
1:5 Fortanning på innfestingsplate

MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprojektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)


Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

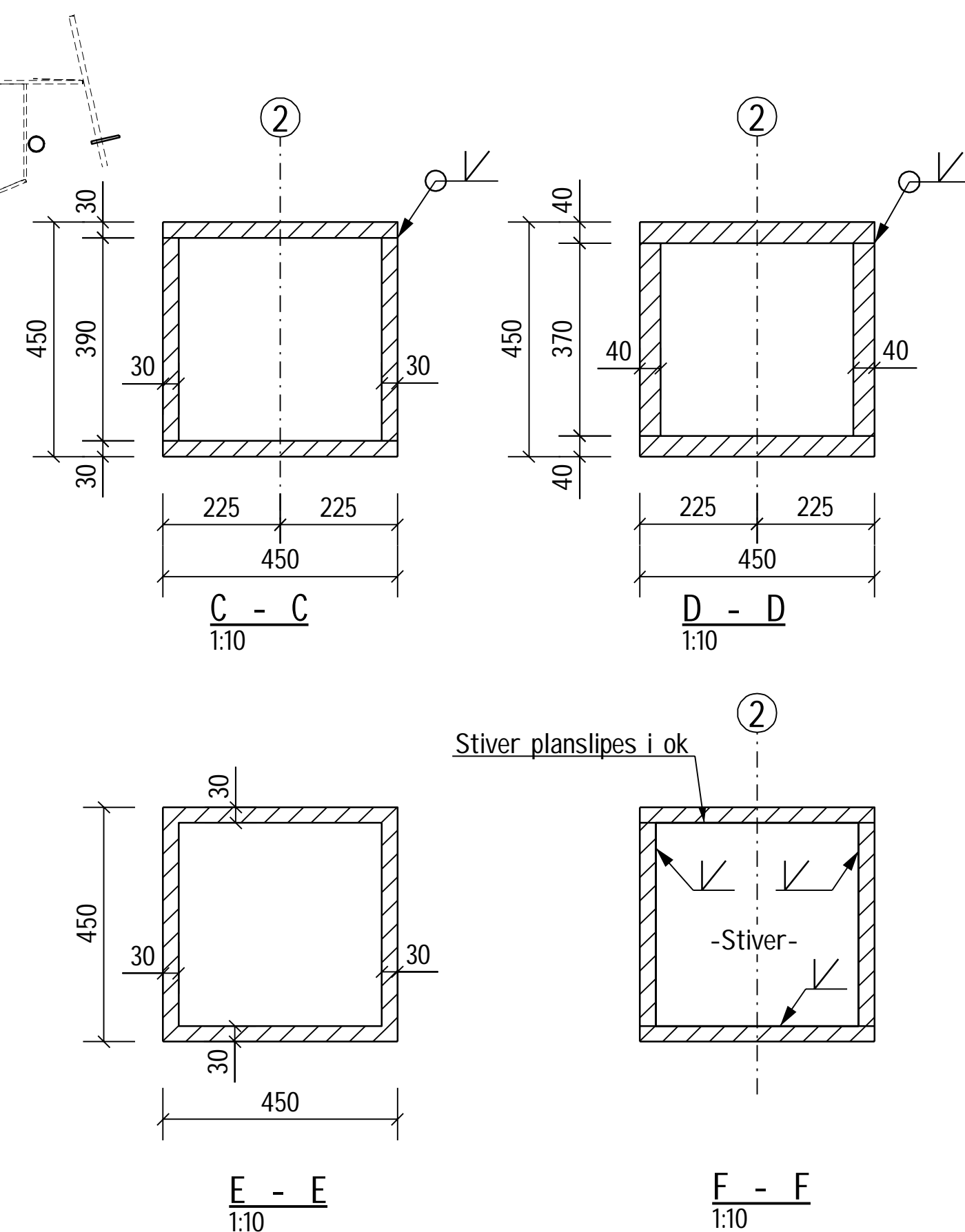
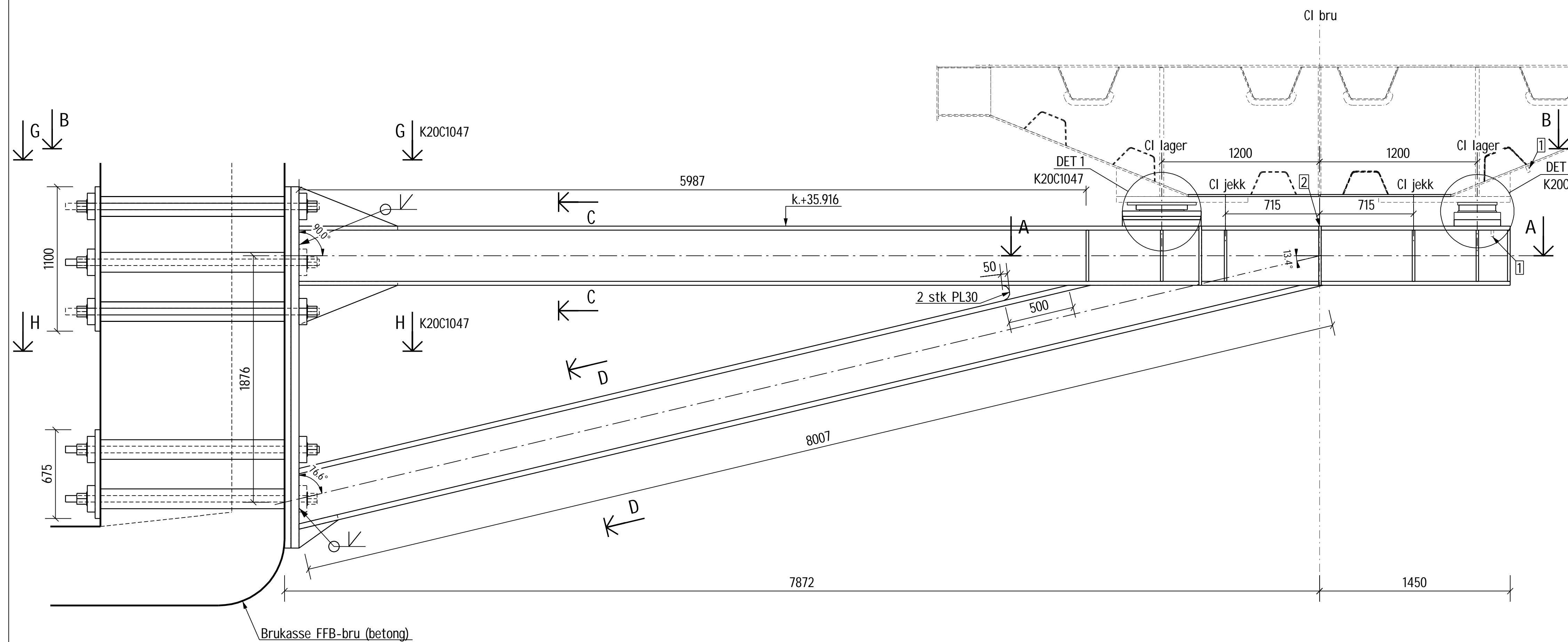
1 Påsveiset jordingsbolt, se tegn. IN502

2 Innstøpt jordingsbolt, se tegn. IN502

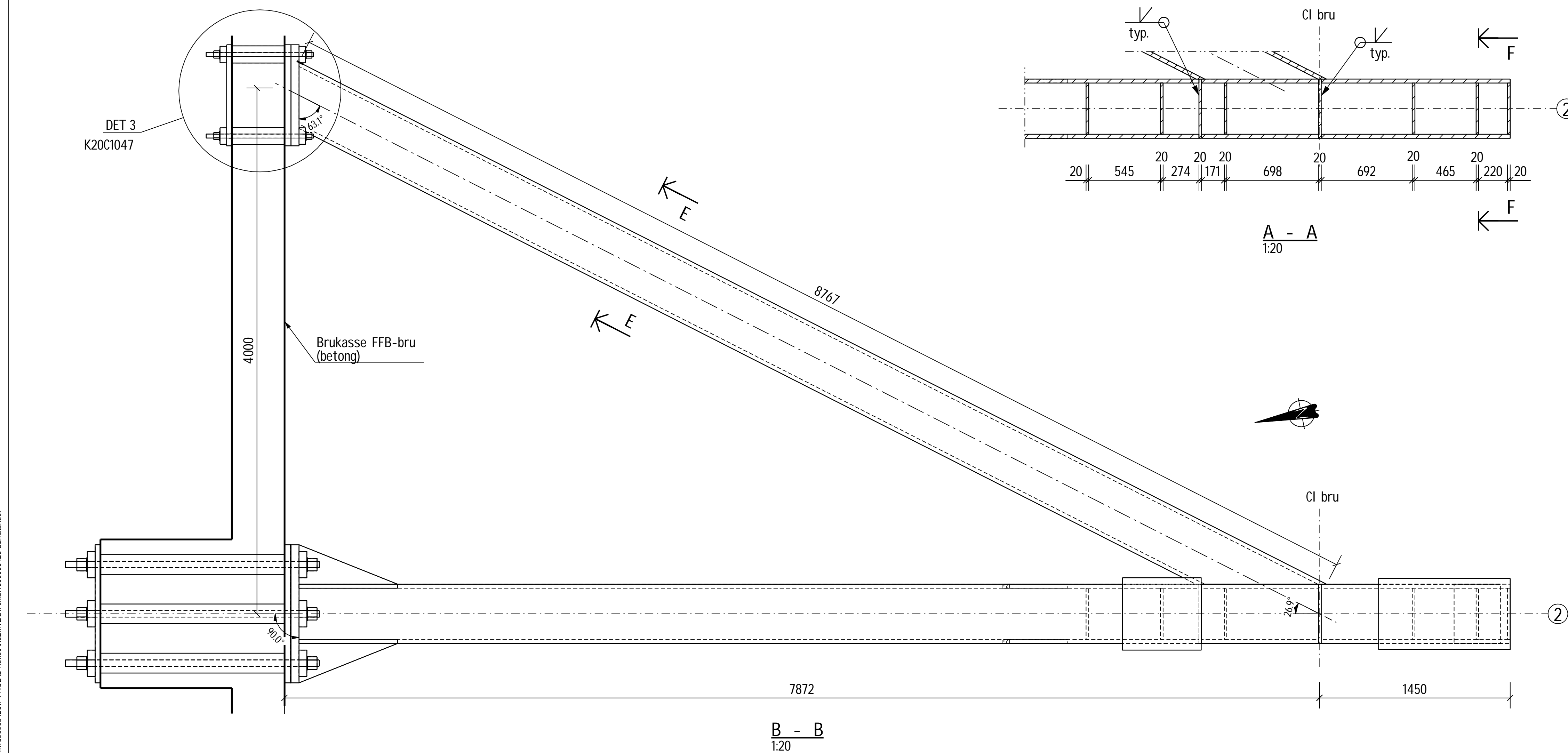
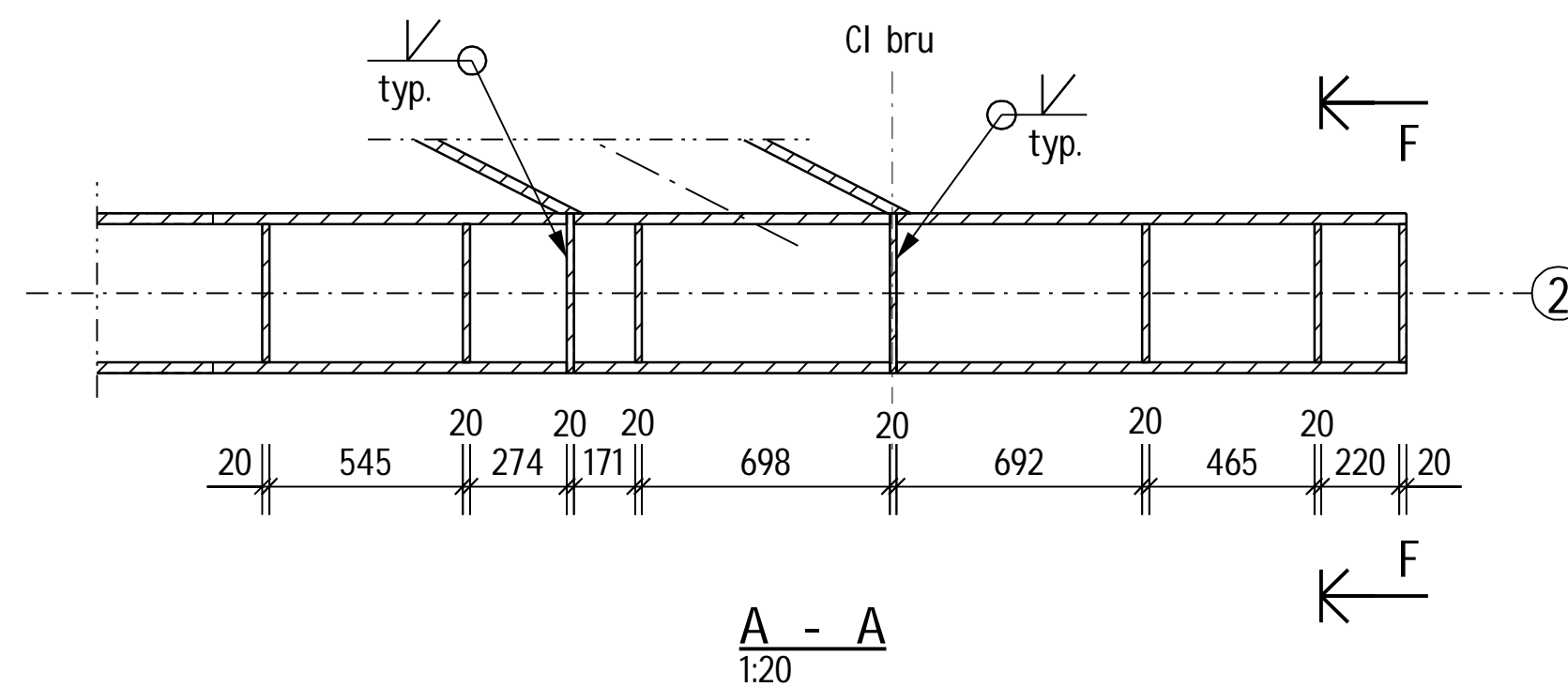
Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	
3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)	
Toleranser	
NS-EN 1090-2	
Kontrollklasse	
Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1	
Sveisesymboler	
NS-ISO 2553	
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon	
5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

Stålkvalitet armering B500NC (NS 3576-3)

02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
 Statens vegvesen E18 HP: 03 Varoddbrua 10-1677 Sørlandet ned, GS-bru Lager og konsoll akse 1 (3), alternativ løsning		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltevd	
		Produsert for		Region Sør	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
		Koordinatsystem		EuroF89 NTM sone 7	
		Høydesystem		NN2000	
		PROF. nummer		10e0018_206846	
		Arkiv. nummer		206846	
		Byggeværksnummer		10-1677	
		Målestokk A1		Som vist	
Arbeidstegning		Tegningsnummer/		revisjonsbokstav	
Utarbeidet av		Kontrollert av		Godkjent av	
AFN/MOMR		ISO		TBJ	
		Konsulentarkiv		1350008426	
		K20C1045		02	

OPPRISS KONSOLL AKSE 2

1:20 (Snitt plassert i akse, uten skravur)



Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3 Toppstrøk RAL 9007 (grå aluminium)
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)


Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

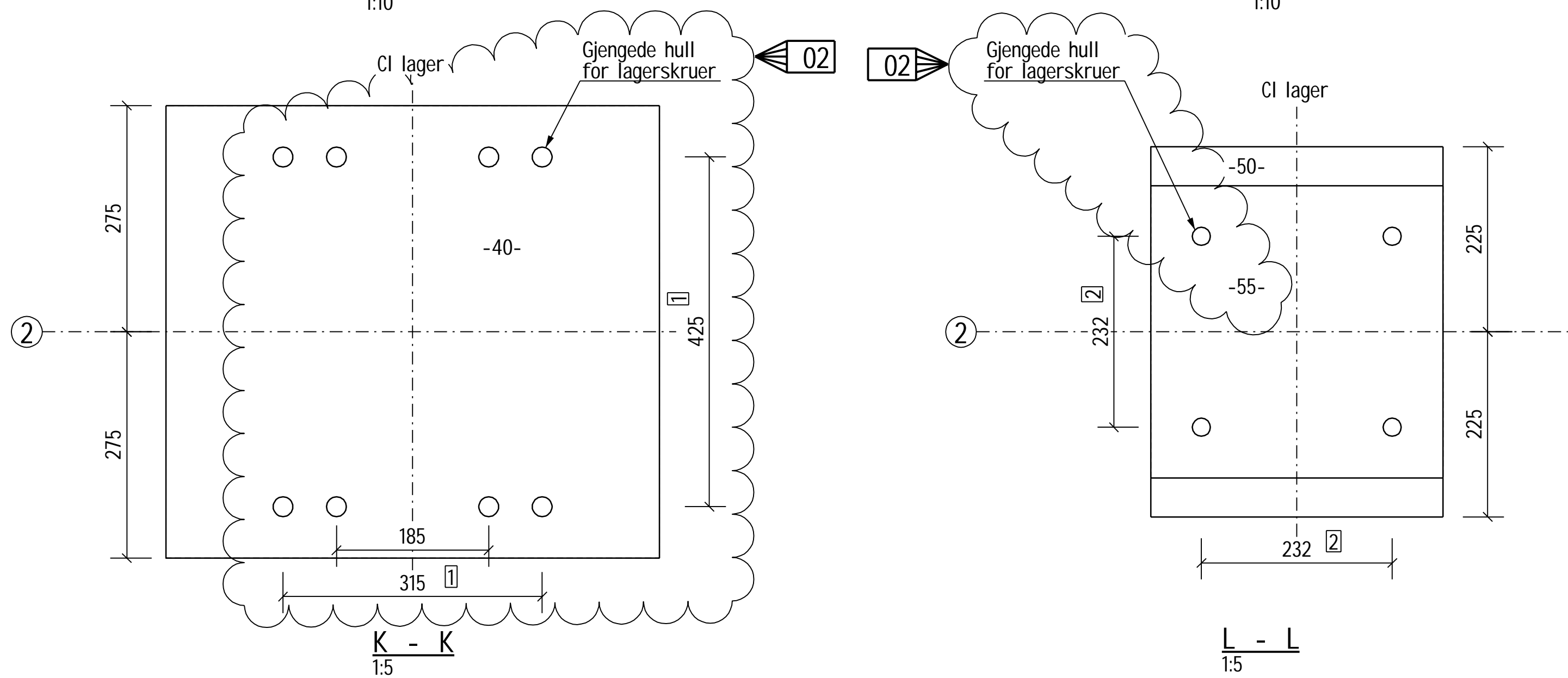
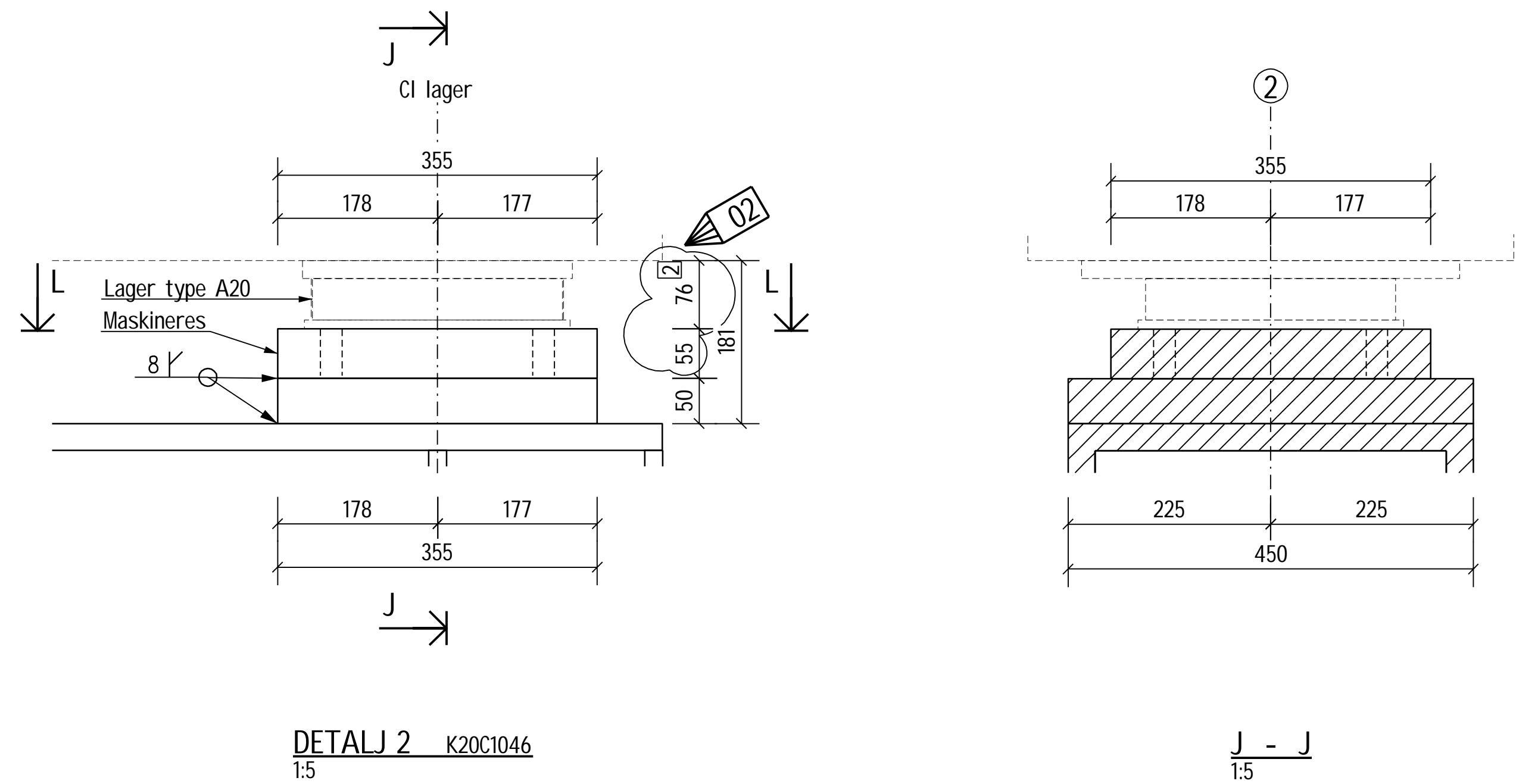
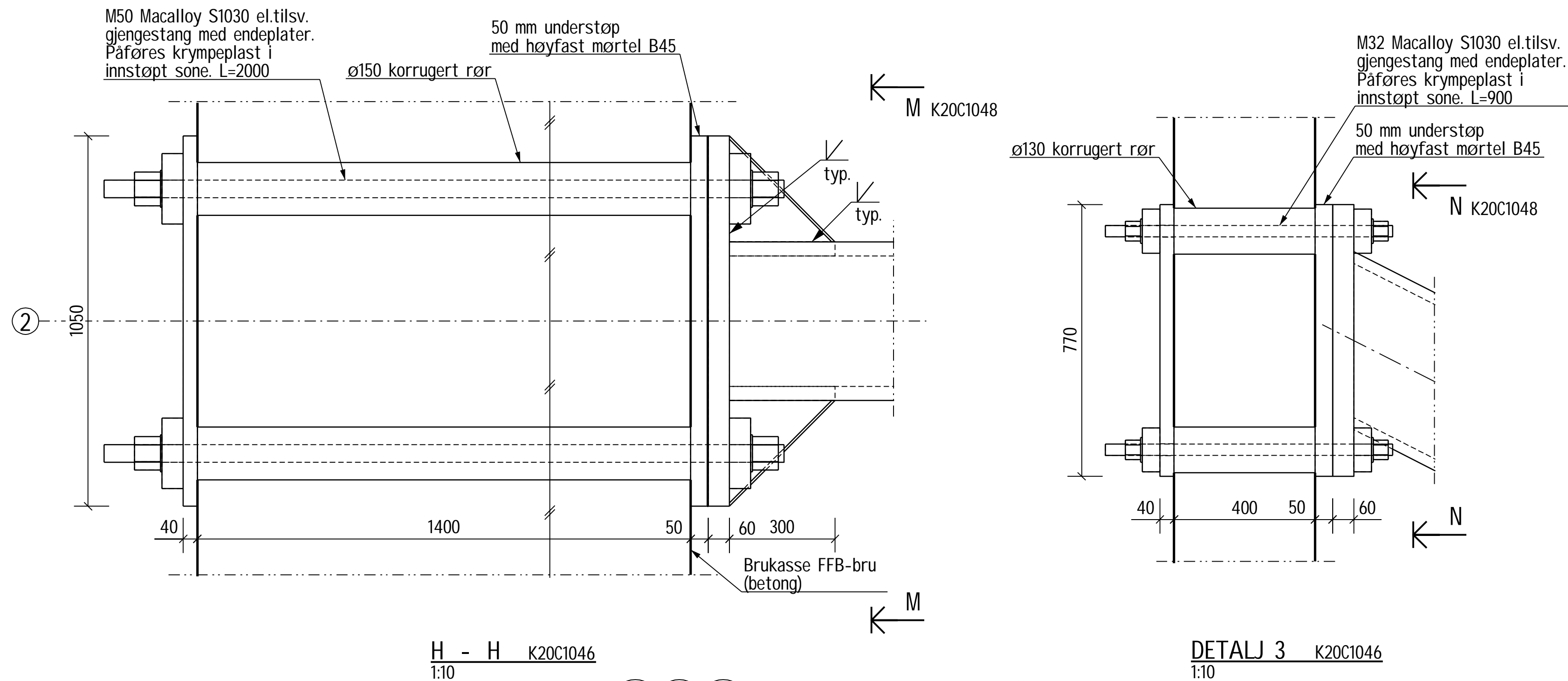
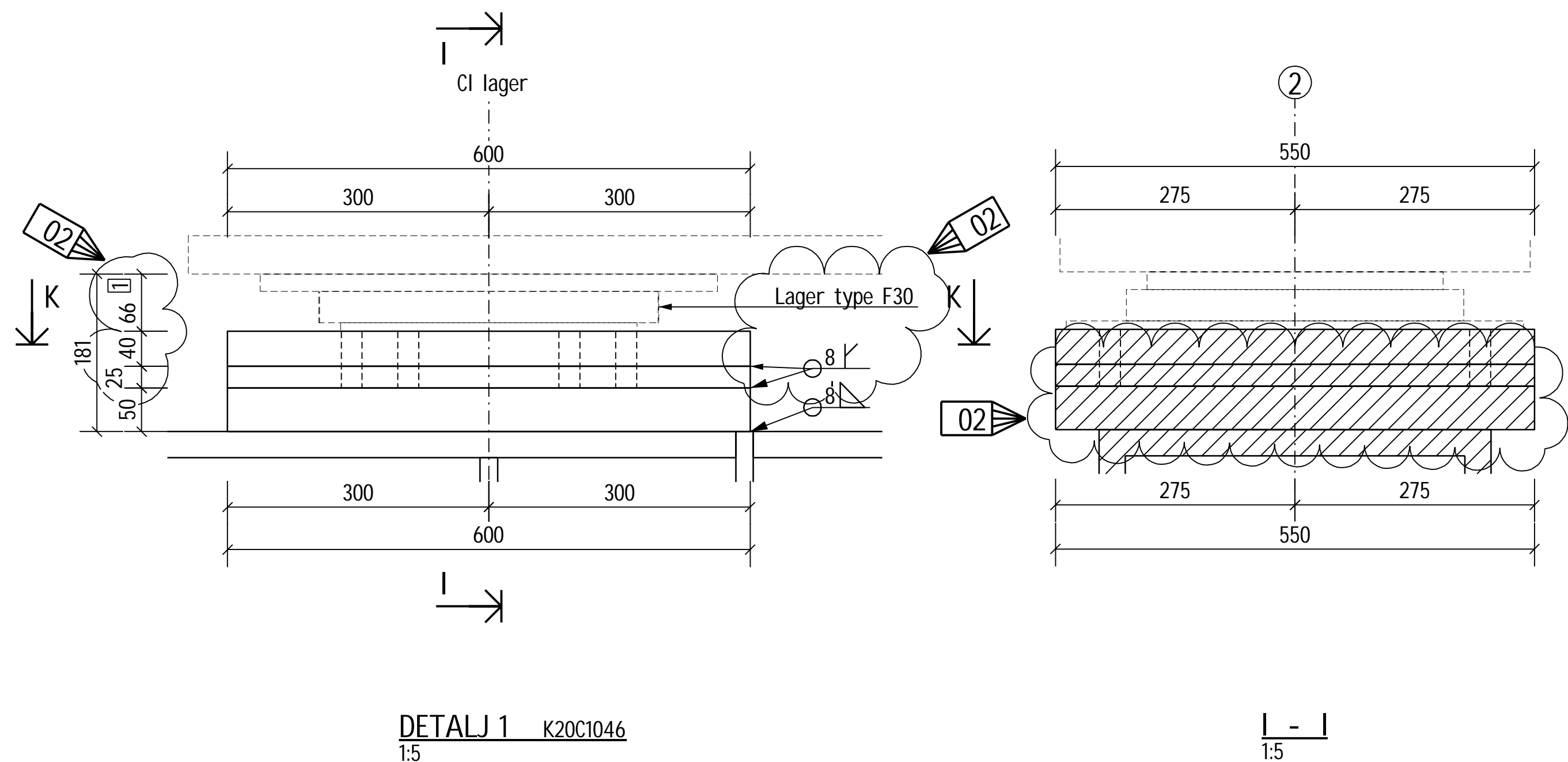
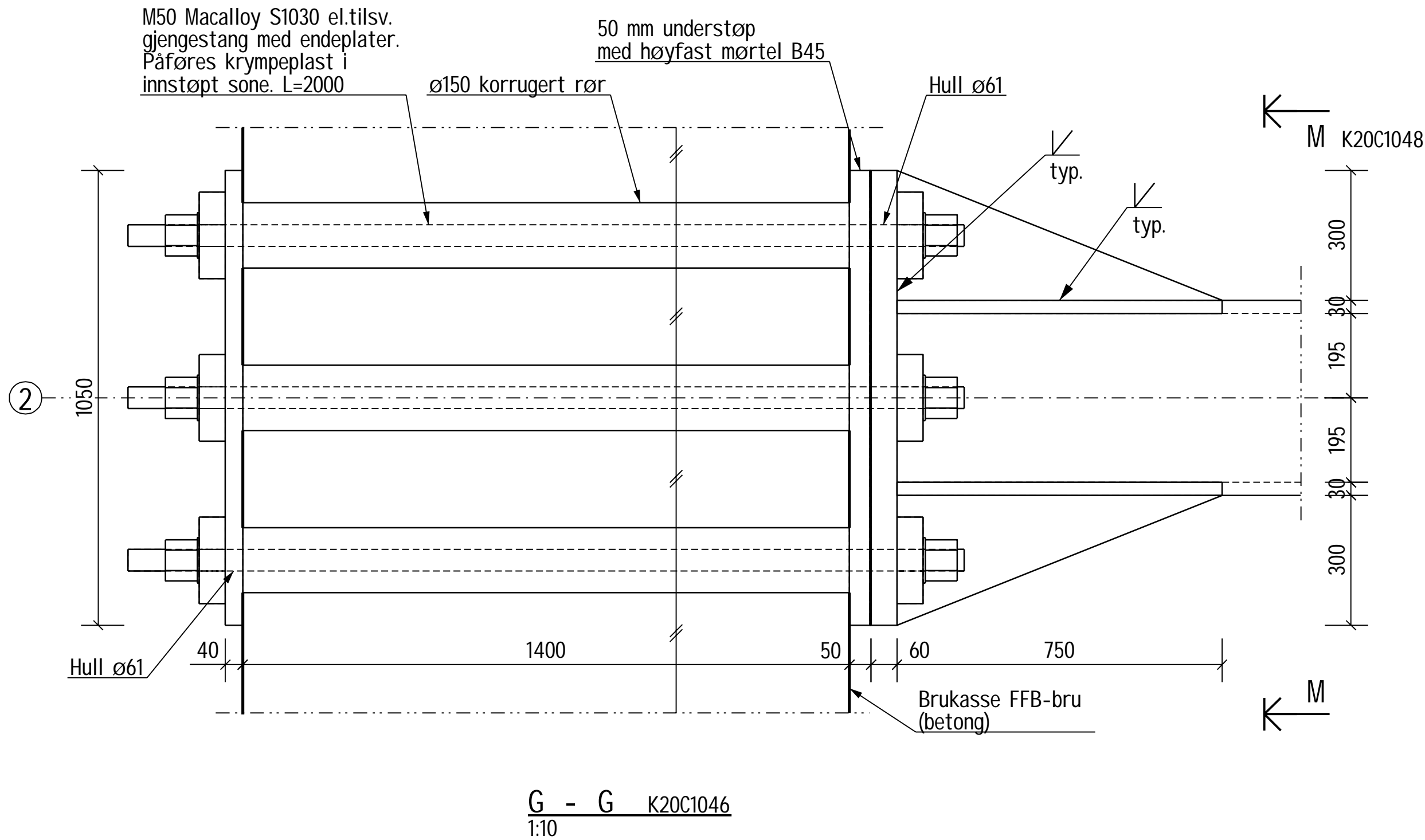
1 Påsveiset jordingsbolt, se tegn. IN502

➤ ② Overhøyde +10 mm (oppover) for punkt i "cl bru". Ingen overhøyde ved innspenning mot FFB-bru.

HENVISNINGER:

K20C1047:	Lager og konsoll akse 2 (2), alternativ	løsning
K20C1048:	Lager og konsoll akse 2 (3), alternativ	løsning
K10C611:	Varoddbua Sør Kragam akse 1-2	
K10C701:	Varoddbua Sør Overbygning akse 1-2+,	innfesting av gangbru på steg, oversikt
K10C702:	Varoddbua Sør Overbygning akse 1-2+,	innfesting av gangbru på steg, snitt mot GS-bru K20

03	Hold fjernet	AFN/ISO	ISO	JNOR	20.09.2019
02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
Revision	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
 Statens vegvesen		Tegningsdato			
		20.09.2016			
		Bestiller			
		Kjell Soltvedt			
E18 HP: 03 Varoddbrua 10-1677 Søsmlandet ned, GS-bru Lager og konsoll akse 2 (I), alternativ løsning		Produsent for			
		Region AS			
		Produsert av			
		Ramboll Norge AS			
		Koordinatsystem			
Arbeidstegning		Eurof89 NTM zone 7			
		Høydesystem			
		NN2000			
		PROJ nummer			
		NOE0018 206846			
Arbeidstegning		Arkiv nummer			
		206846			
		Byggekrysnummer			
Arbeidstegning		Målestokk			
		10-1677			
Utarbeidet av		Godkjent av		Konsulentarkiv	
AFN/MOMR		ISO		TBJ	
				1350008426	
				Tegningsnummer / revisjonsbokstav	
				K20C1046	
				03	



Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	
3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)	
Toleranser	
NS-EN 1090-2	
Kontrollklasse	
Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1	
Sveisesymboler	
NS-ISO 2553	
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon	
5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
- Toppstrøk	RAL 9007 (grå aluminium)
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse
Stålkvalitet armering	
B500NC (NS 3576-3)	

MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

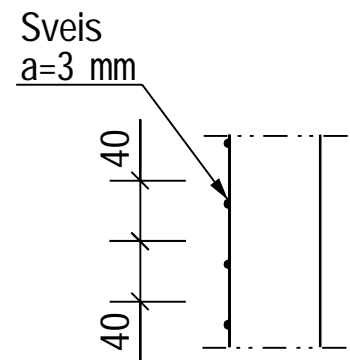
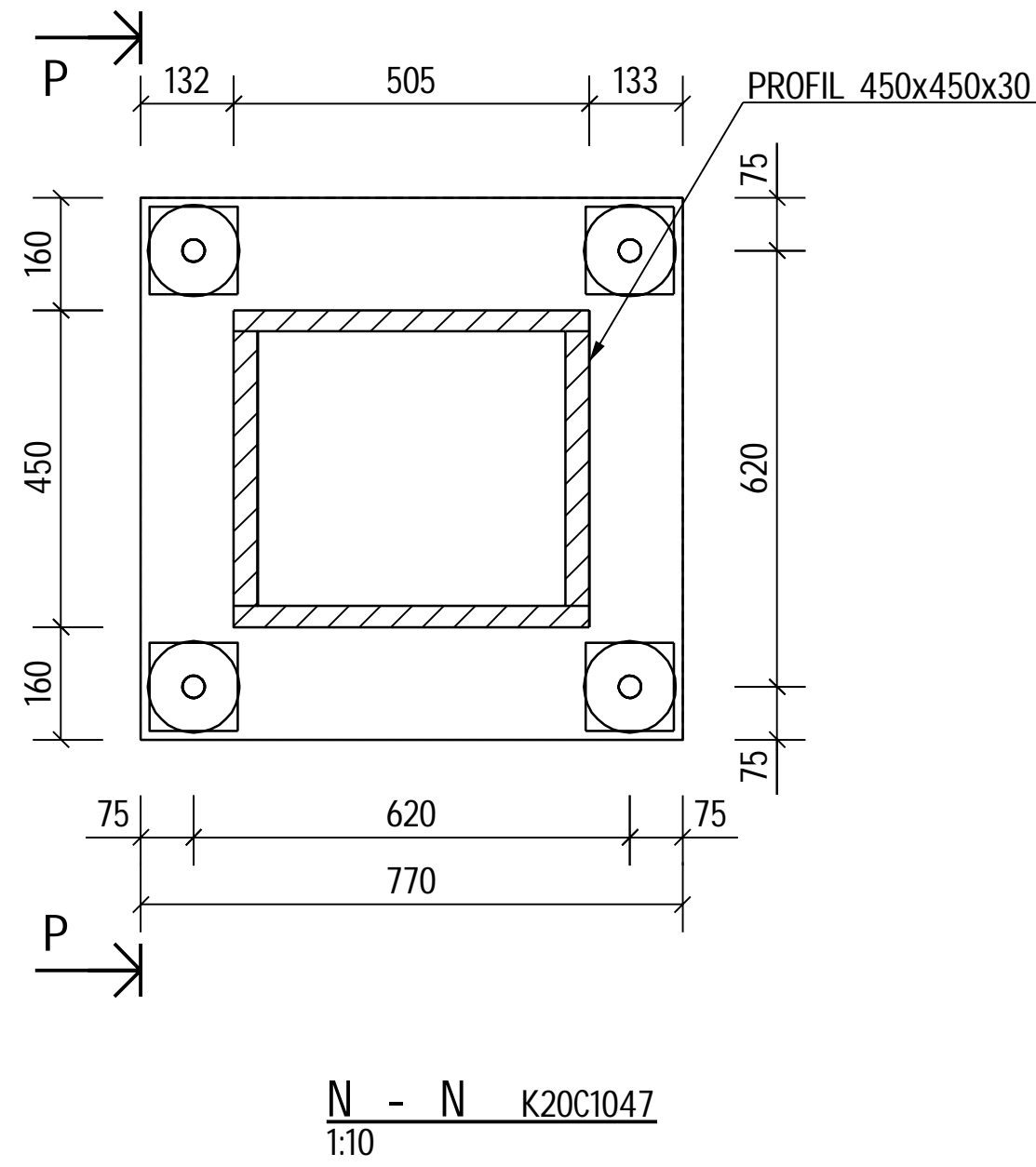
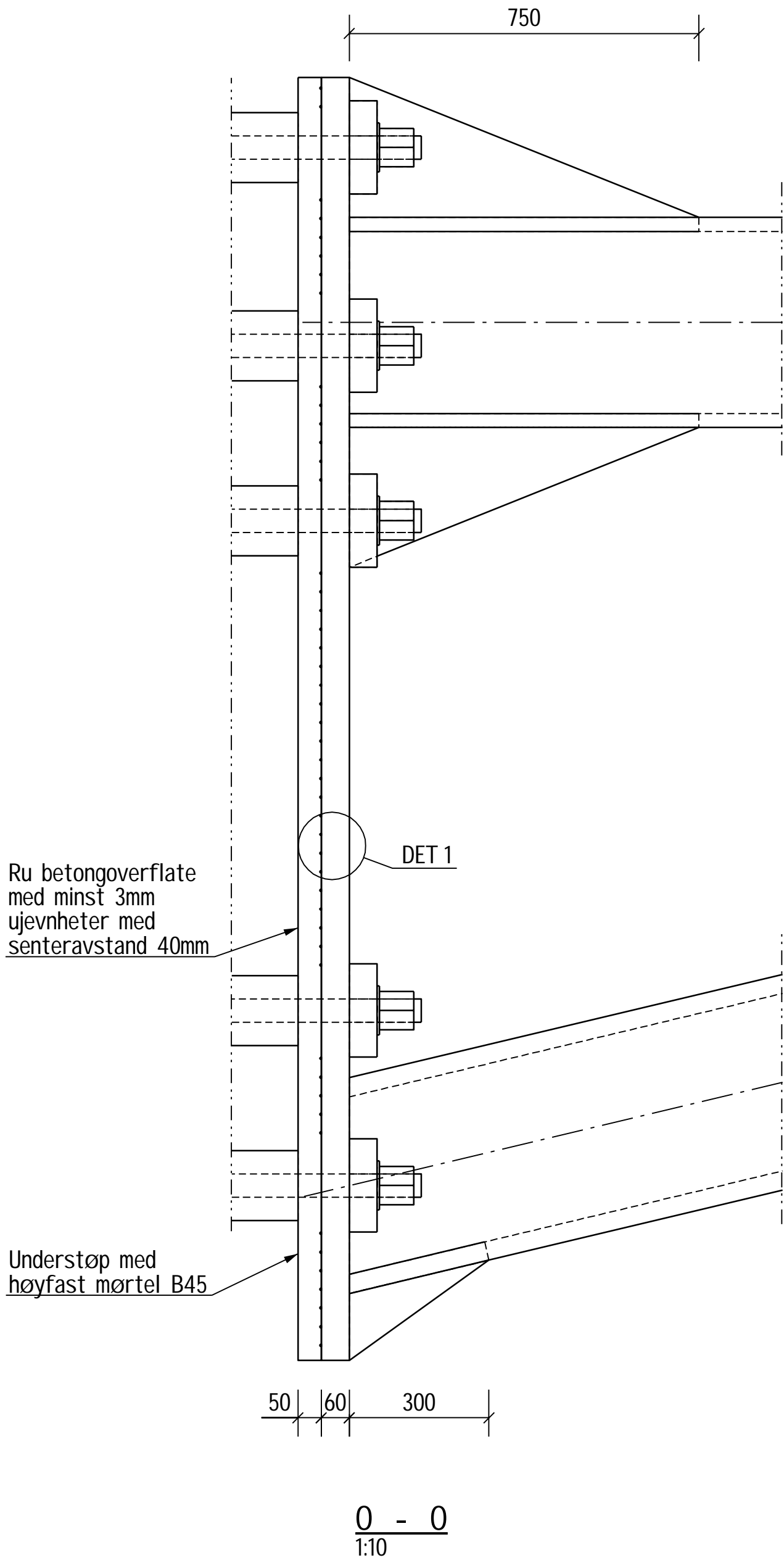
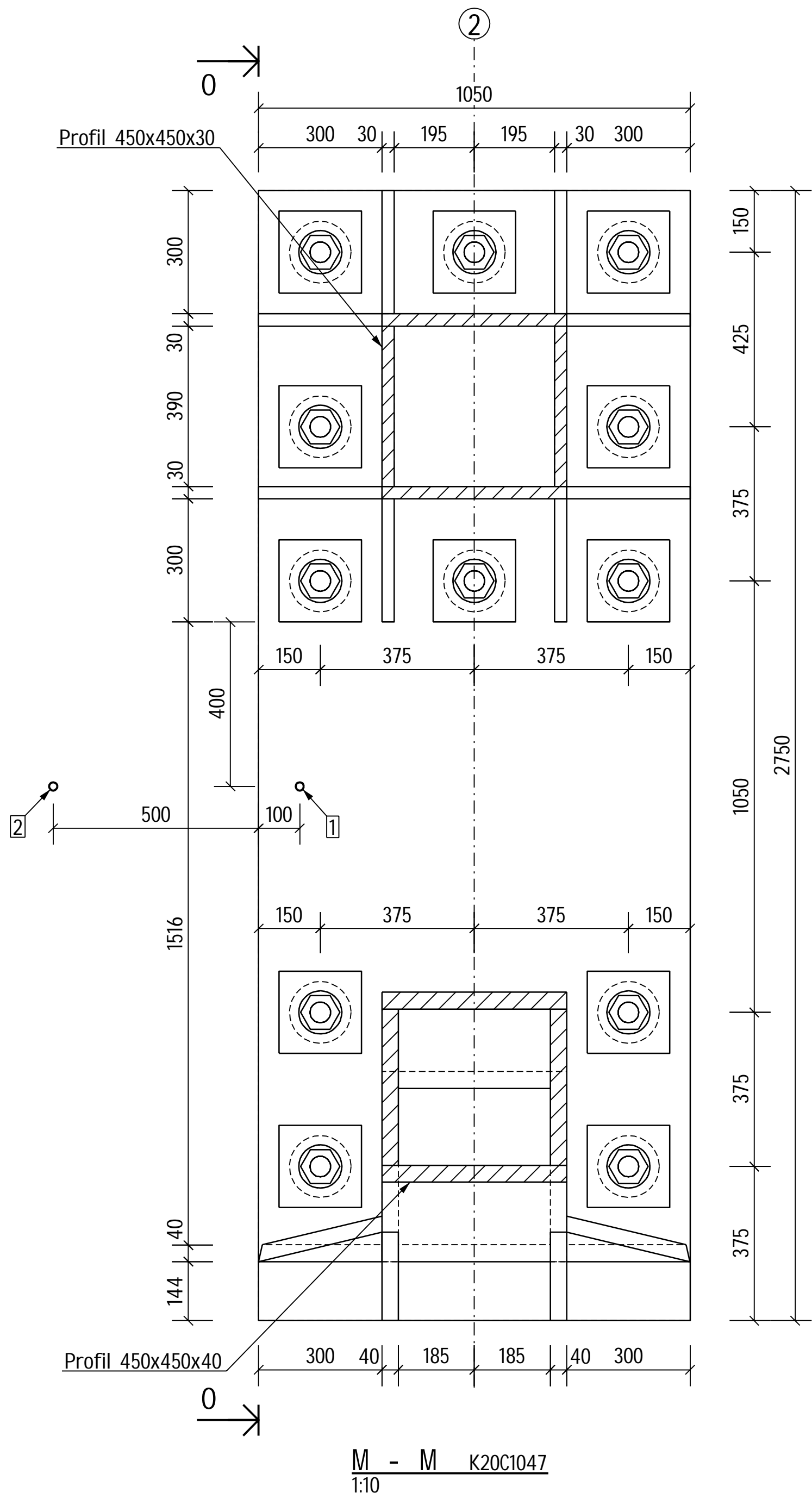
Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

- 1 Mål for lagertype Tobe FR-4 30F
2 Mål for lagertype Tobe FR-4 20A

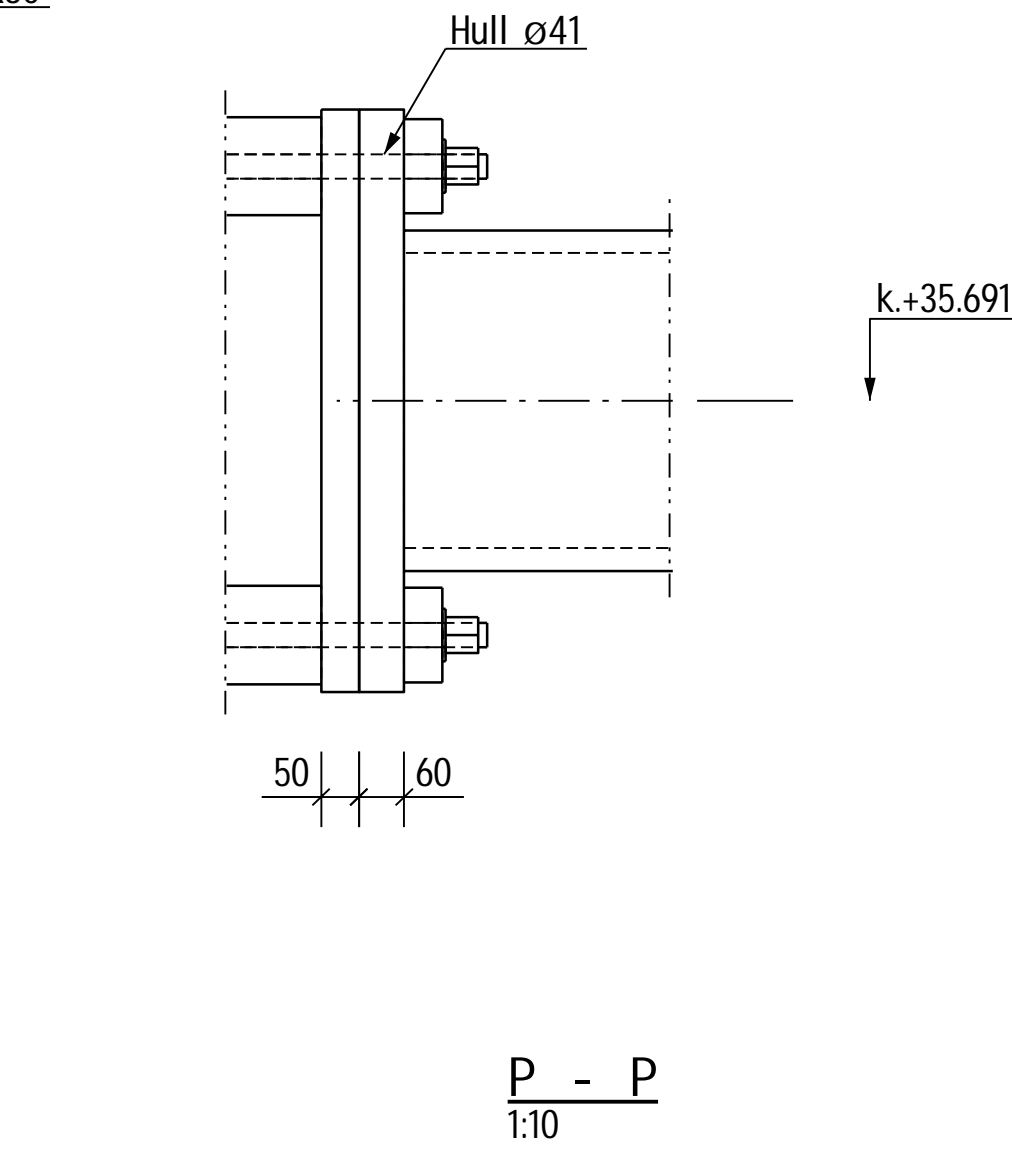
HENVISNINGER:

K20C1048: Lager og konsoll akse 2 (3), alternativ løsning

02	Lagertype avklart	AFN/ISO	ISO	TBJ	04.09.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr.	15/206942-48		
Statens vegvesen		Tegningsdato	20.09.2016		
E18 HP: 03		Bestiller	Kjell Soltvedt		
Varoddbrua		Produsert av	Rambøll Norge AS		
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		Koordinatsystem	Euref89 NTM sone 7		
Lager og konsoll akse 2 (2), alternativ løsning		Høydesystem	NN2000		
		PROF. nummer	10e0018_206846		
		Arkiv. nummer	206846		
		Byggeværksnummer	10-1677		
Arbeidstegning		Målestokk	A1		
		Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	
		AFN/MOMR	ISO	TBJ	
		Konsulentarkiv		Tegningsnummer/	
		1350008426		revisjonsbokstav	
		K20C1047		02	



DETALJ 1
1:5 Fortanning på innfestingsplate



MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

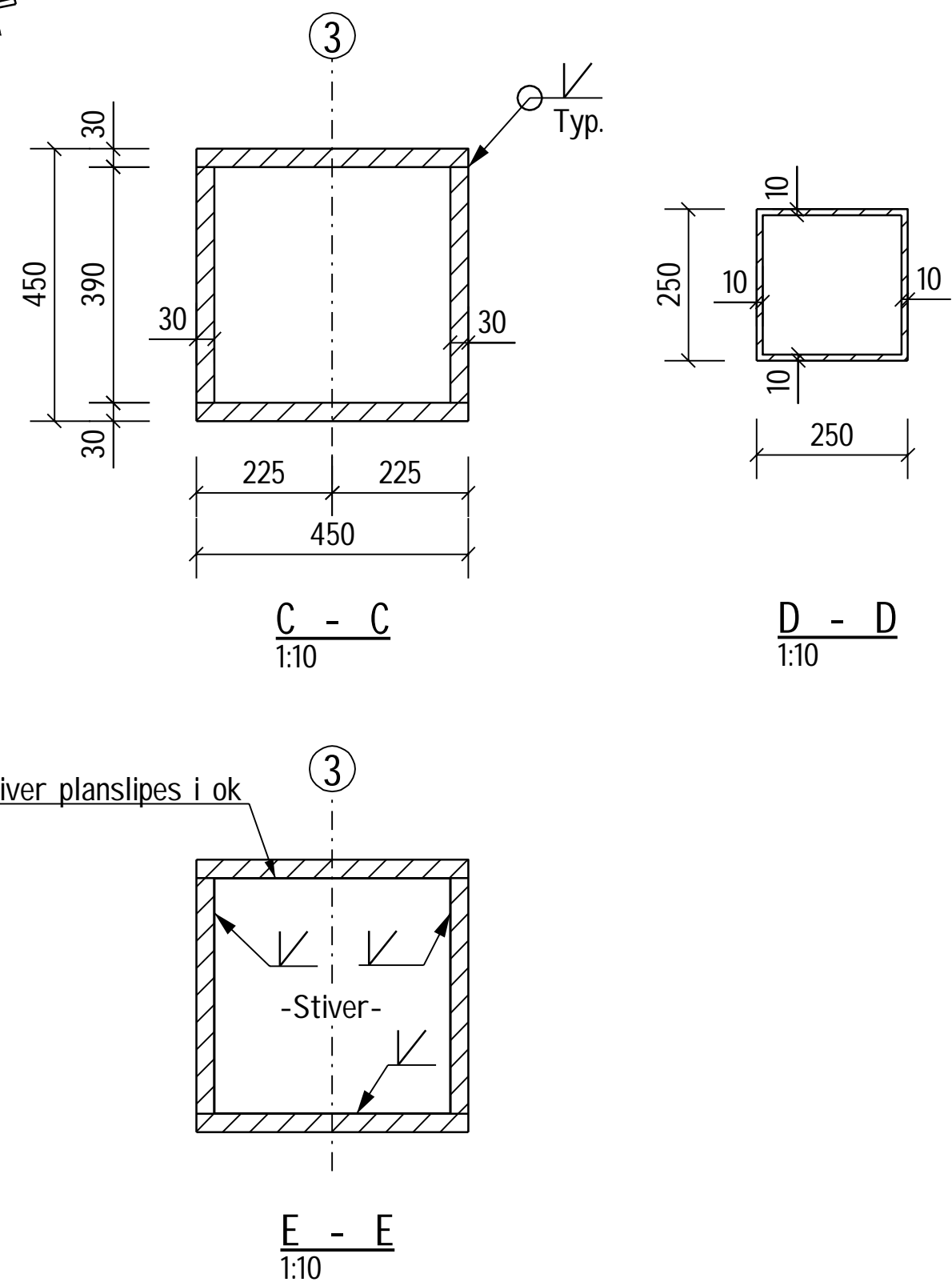
Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

1 Påsveiset jordingsbolt, se tegn. IN502

2 Innstøpt jordingsbolt, se tegn. IN502

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	
3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)	
Toleranser	
NS-EN 1090-2	
Kontrollklasse	
Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1	
Sveisesymboler	
NS-ISO 2553	
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon	
5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
- Toppstrøk	RAL 9007 (grå aluminium)
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse
Stålkvalitet armering	
B500NC (NS 3576-3)	

02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-4B		Tegningsdato	
				20.09.2016	
				Bestiller	
				Kjell Soltevd	
				Produsert for	
				Region Sor	
				Produsert av	
				Rambøll Norge AS	
				Koordinatsystem	
				Euref89 NTM sone 7	
				Høydesystem	
				NN2000	
				PROF nummer	
				10e0018_206846	
				Arkiv nummer	
				206846	
				Byggeværksnummer	
				10-1677	
				Målestokk	
				Som vist	
				Arbeidstegning	
				Utarbeidet av	
				Kontrollert av	
				Godkjent av	
				Konsulentarkiv	
				1350008426	
				Tegningsnummer/	
				revisjonsbokstav	
				K20C1048	
				02	




Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/ NL- Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/ NL- Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/ NL- Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/ NLH- Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	3 iht. NS-EN 1990:2002/ NA:2008 tabell NA.A1(901)
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3 Toppstøt RAL 9007 (grå aluminium)
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

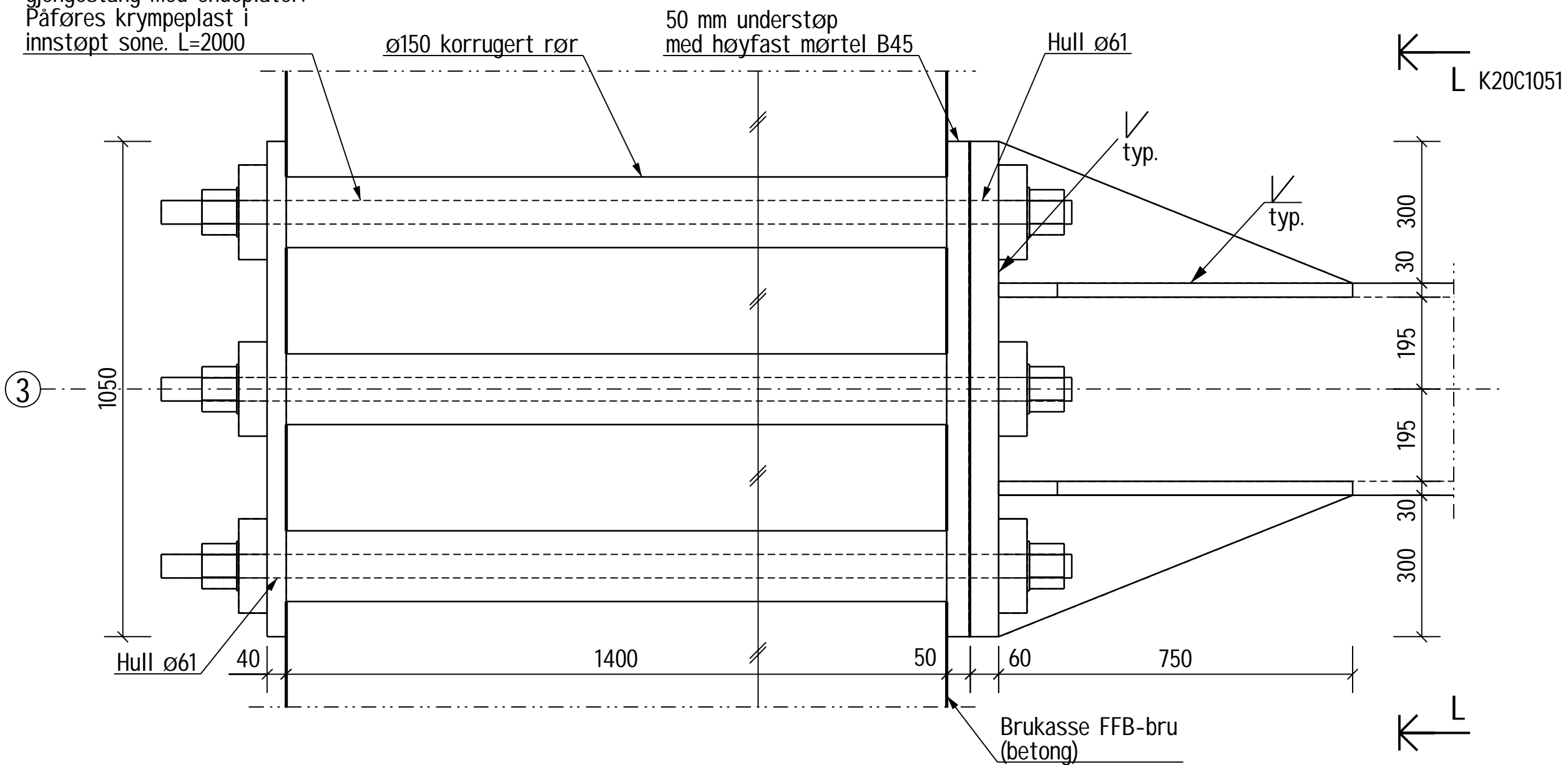
1 Påsveiset jordingsbolt, se tegn. IN502

- 2 Overhøyde +5 mm (oppover) for punkt i "cl bru". Ingen overhøyde ved innspenning mot FFB-bru.

K20C1050:	Lager og konsoll akse 3 (2), alternativ løsning
K20C1051:	Lager og konsoll akse 3 (3), alternativ løsning
K10C611:	Varoddbrua Sør Kragam akse 1-2
K10C701:	Varoddbrua Sør Overbygning akse 1-2+, innfesting av gangbru på steg, oversikt
K10C702:	Varoddbrua Sør Overbygning akse 1-2+, innfesting av gangbru på steg, snitt mot GS-bru K20

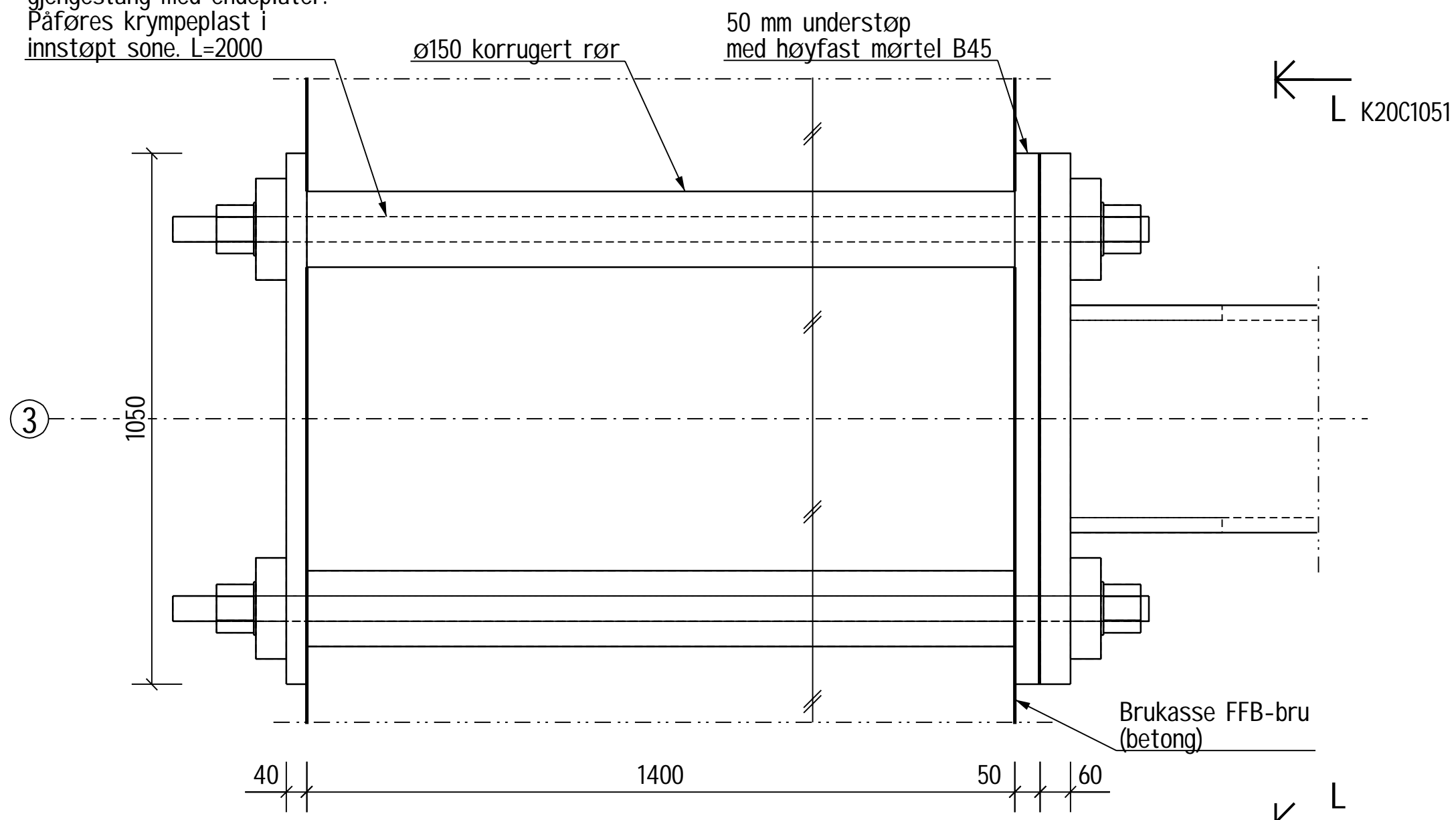
03	Hold fjernet			AFN/ISO	ISO	JNOR	20.09.2019		
02	Endret printformat A3 til A1			AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018		
Revisjon	Revisjonen gjelder			Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato		
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet				Saksnr. 15/206942-48					
 Statens vegvesen E18 HP: 03 Varoddbrua 10-1677 Søsmlandet ned, GS-bru Lager og konsoll akse 3 (1), alternativ løsning Arbeidstegning				Tegningsdato				20.09.2016	
				Bestiller				Kjell Soltvedt	
				Produsert for				Region Sor	
				Produsert av				Rambøll Norge AS	
				Koordinatsystem				Euref89 NTM_sone 7	
Høydesystem				NN2000					
PROJ. nummer				10e0018_206846					
Arkiv nummer				206846					
Byggekvalitet				10-1677					
Målestokk A1				Som vist					
Utbearbeid av		Kontrollert av		Tegning av		Tegningsnummer / revisjonsgodkjenning			
AFN/MOMR		ISO		TBJ		K20C1049 03			
				1350008426					

M50 Macalloy S1030 el.tilsv.
gjengestang med endeplater.
Påføres krympeplast i
innstøpt sone. L=2000

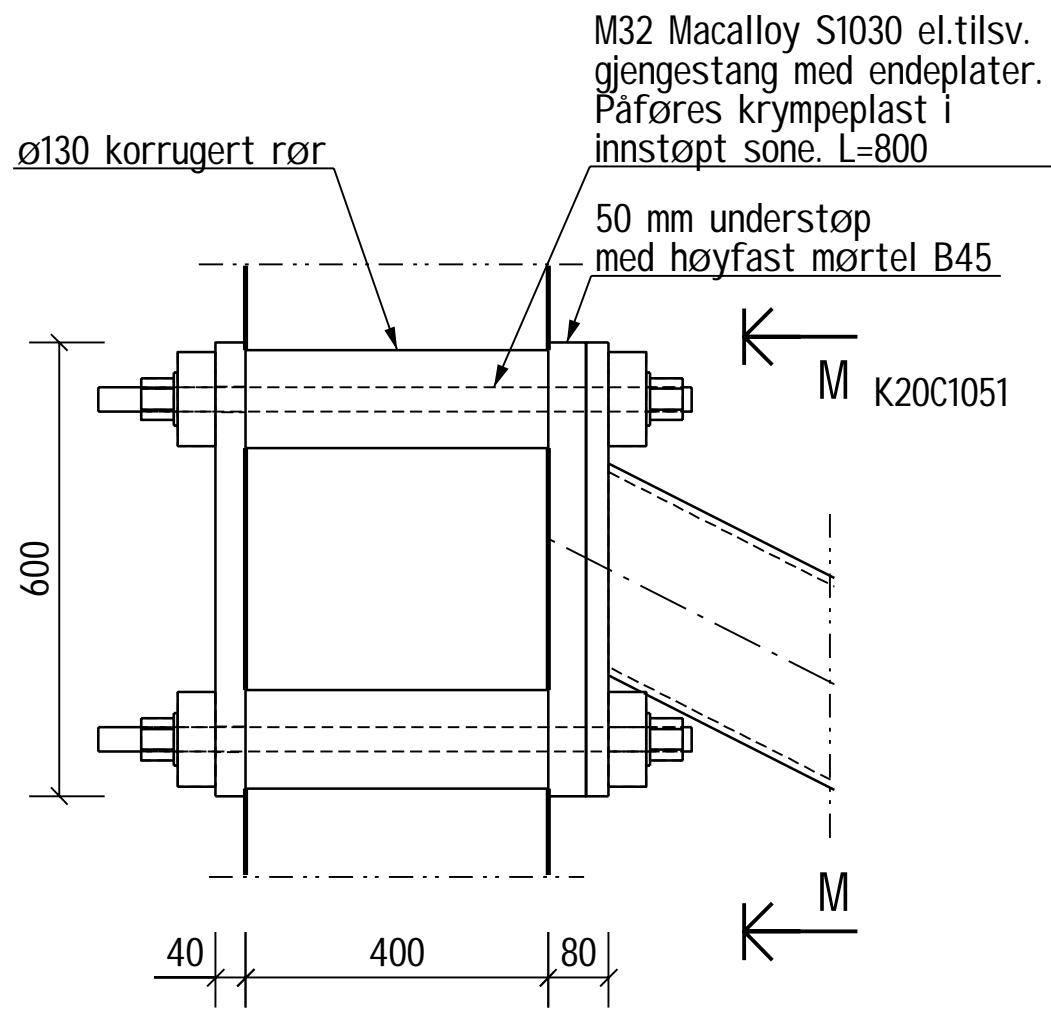


F - F K20C1049
1:10

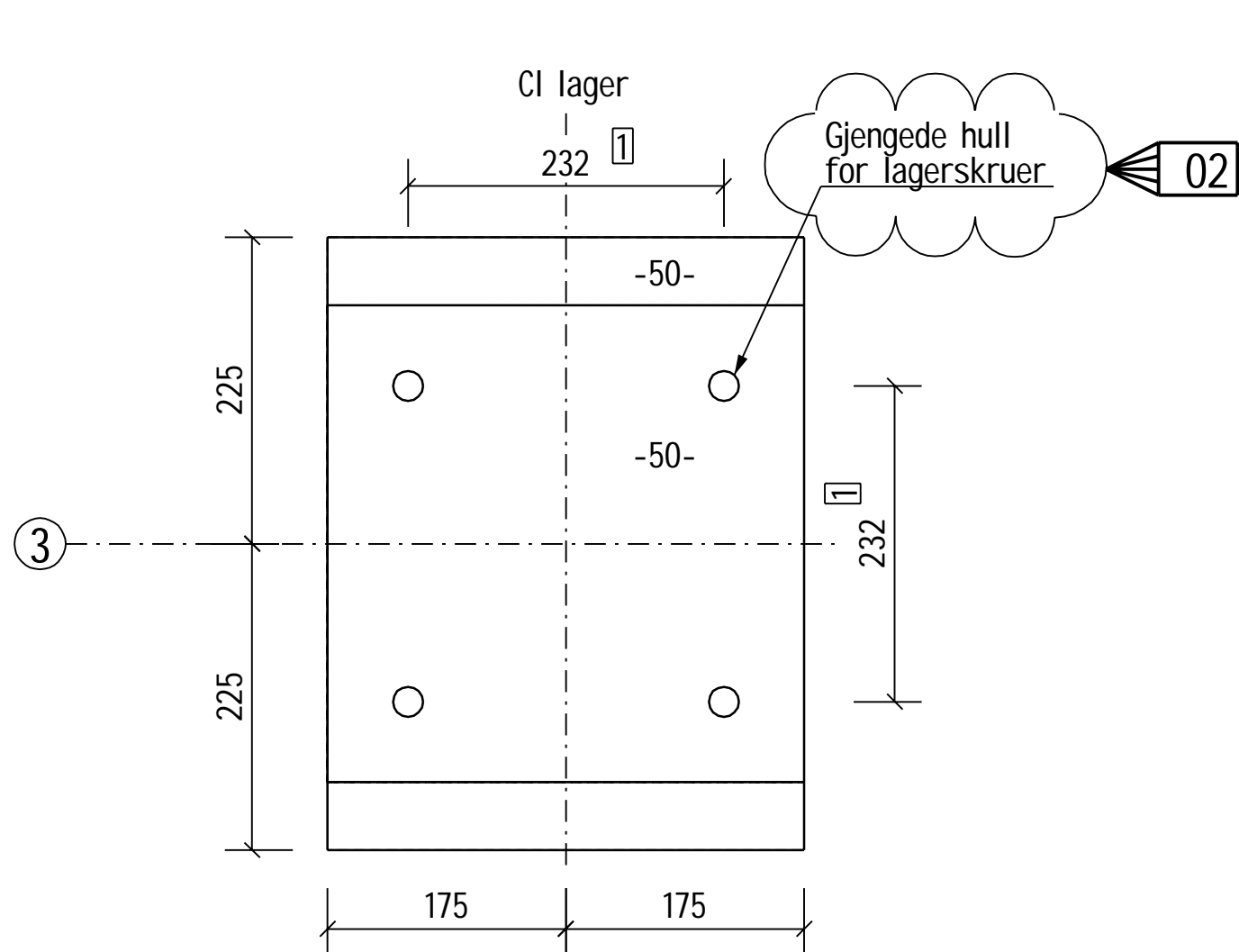
M50 Macalloy S1030 el.tilsv.
gjengestang med endeplater.
Påføres krympeplast i
innstøpt sone. L=2000



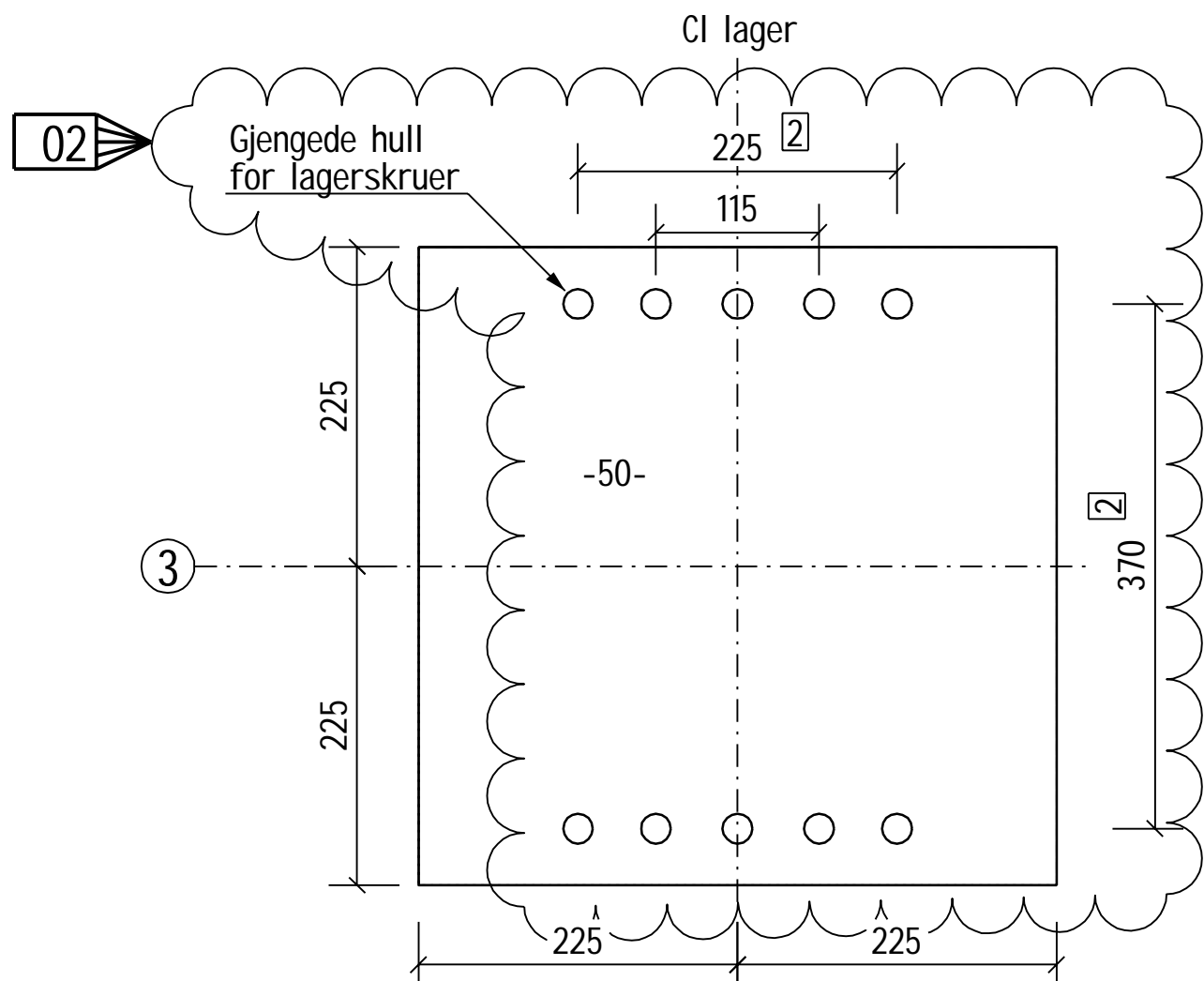
G - G K20C1049
1:10



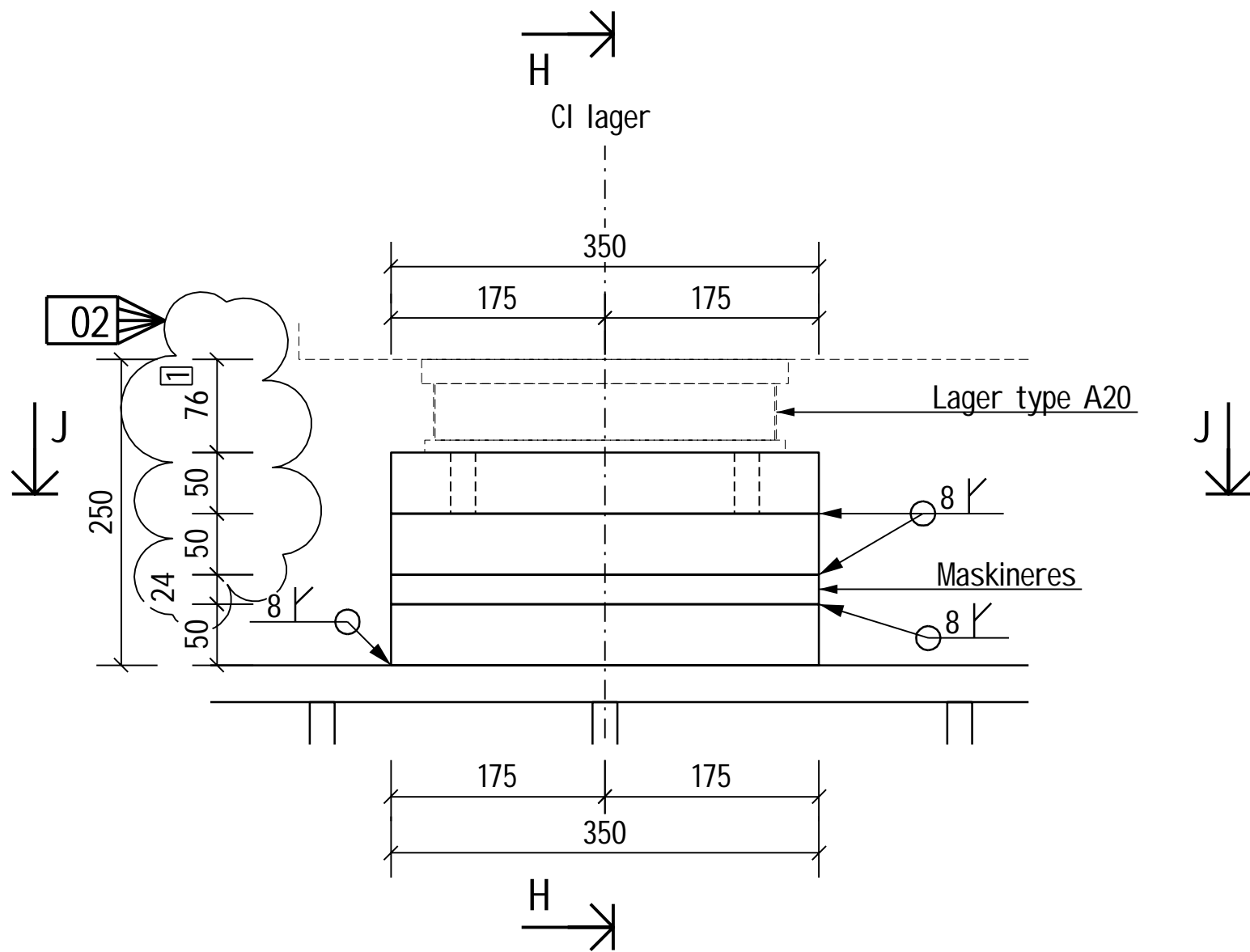
DETALJ 3 K20C1049
1:10



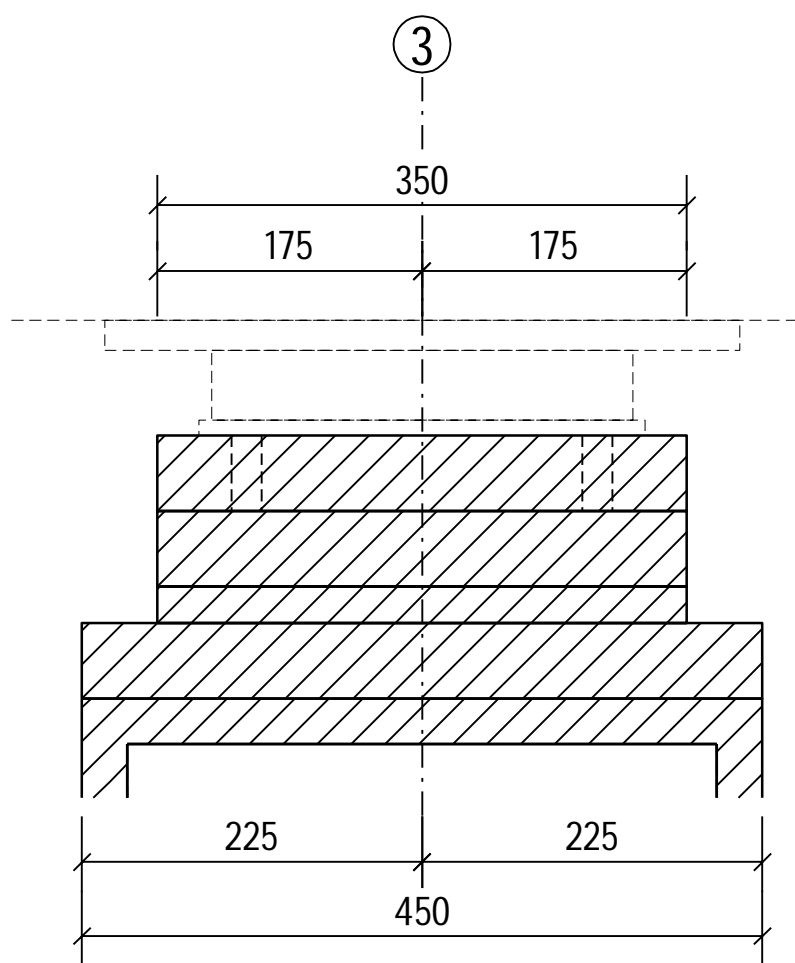
J - J
1:5



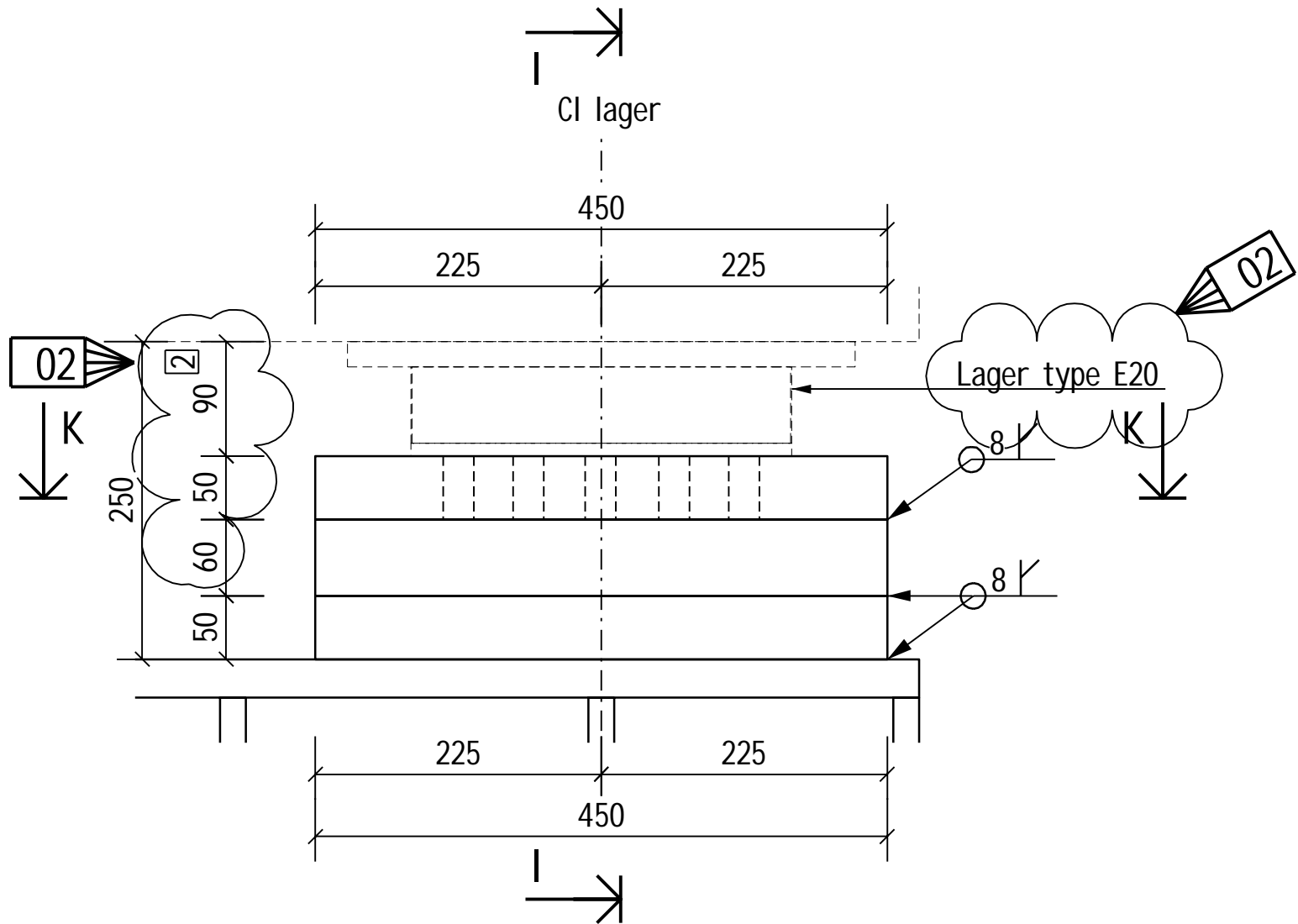
K - K
1:5



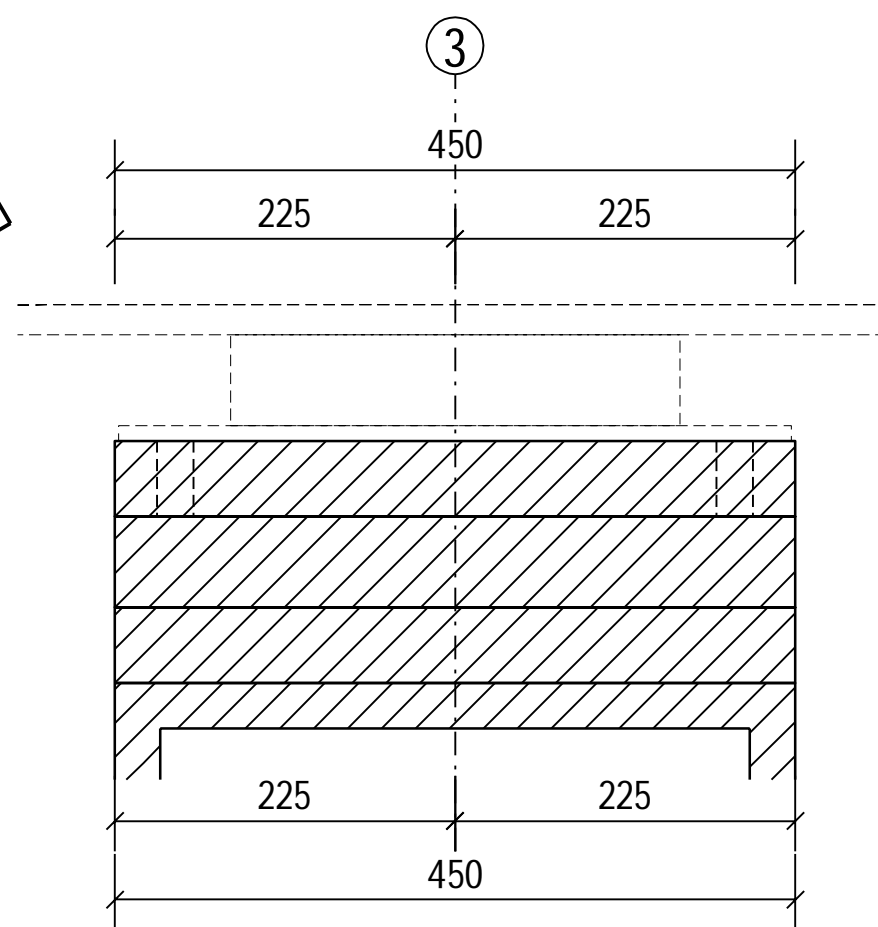
DETALJ 1 K20C1049
1:5



H - H
1:5



DETALJ 2 K20C055
1:5



I - I
1:5

MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprojektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

- ① Mål for lagertype Tobe FR-4 20A
② Mål for lagertype Tobe FR-4 20E

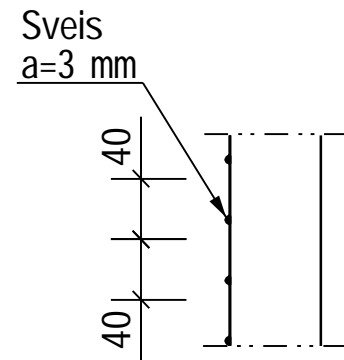
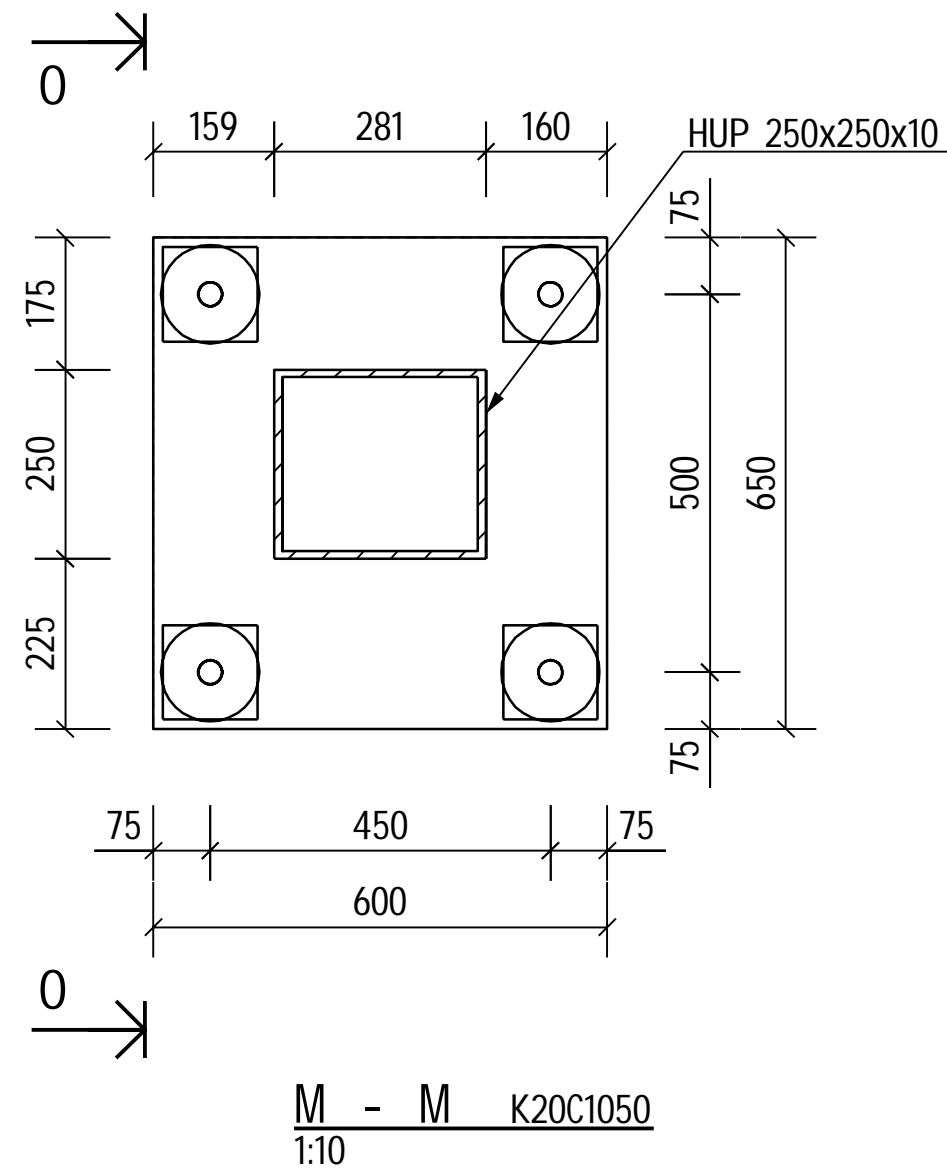
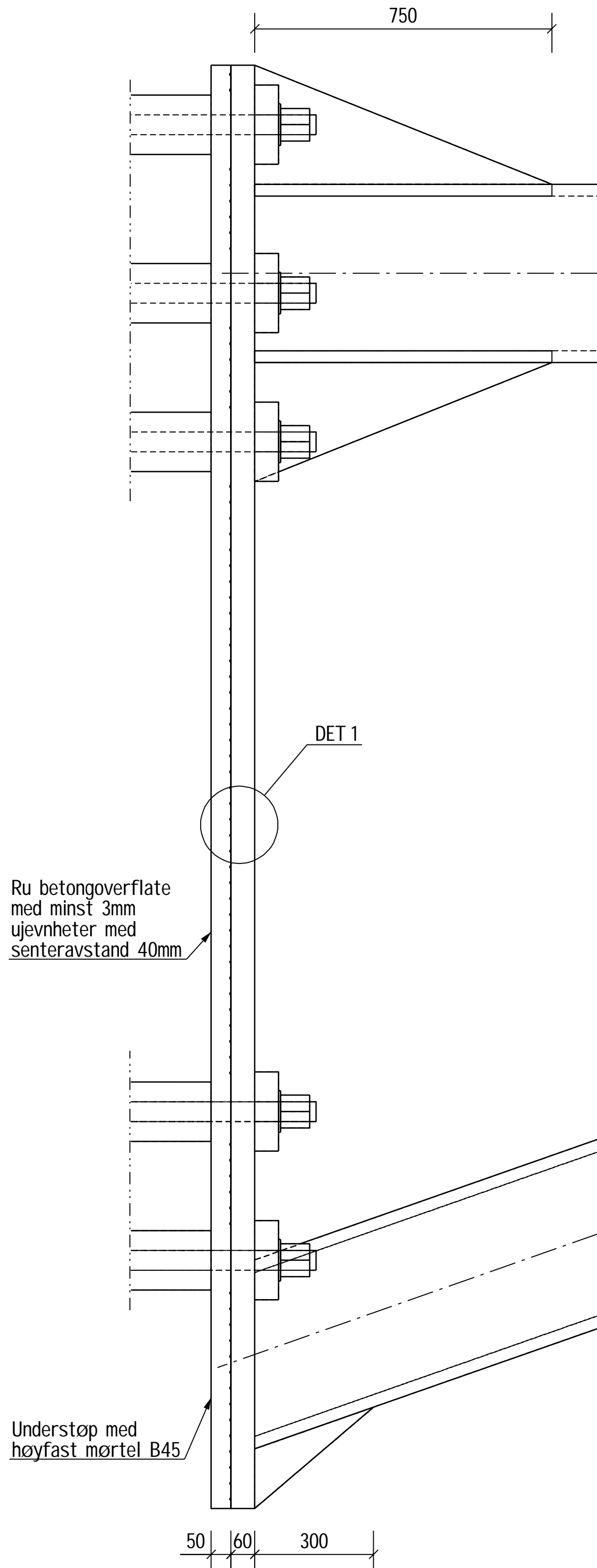
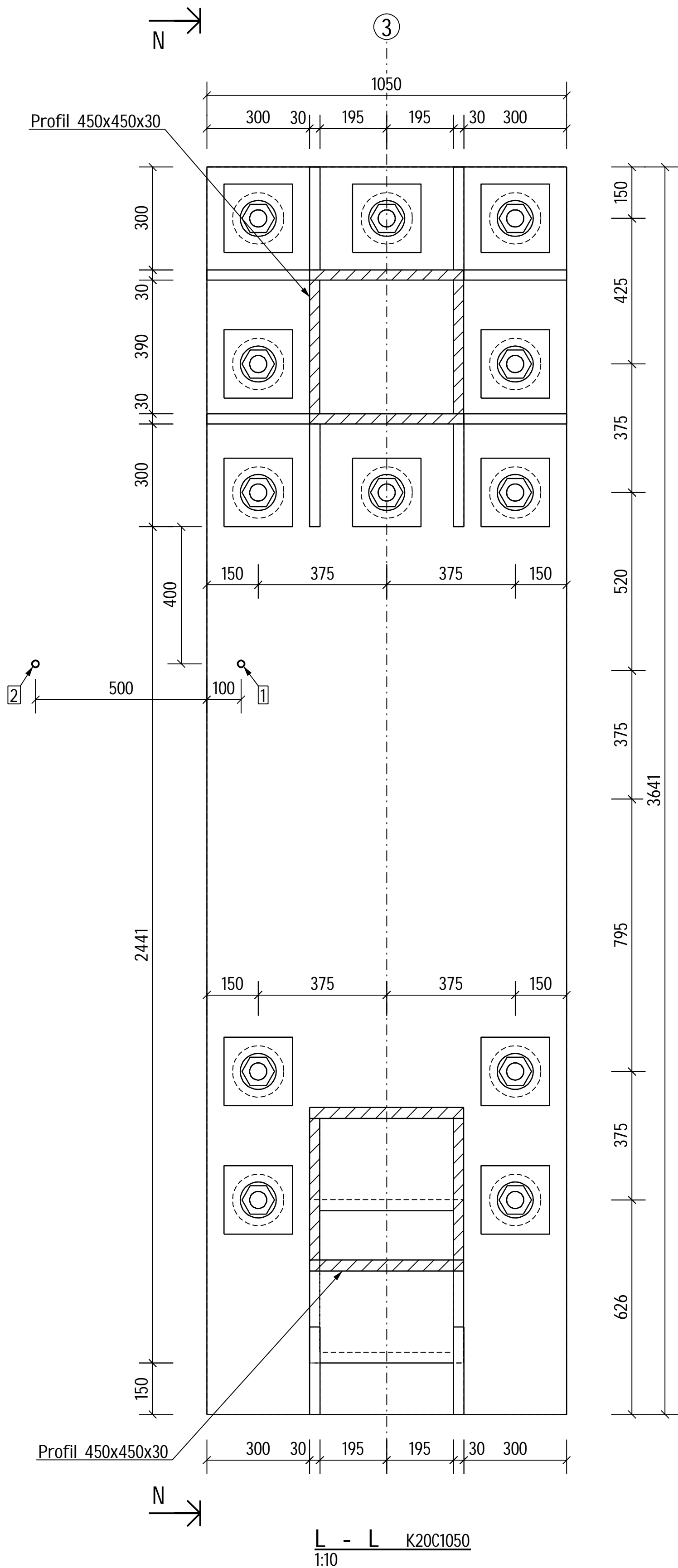
HENVISNINGER:

K20C1051: Lager og konsoll akse 3 (3), alternativ løsning

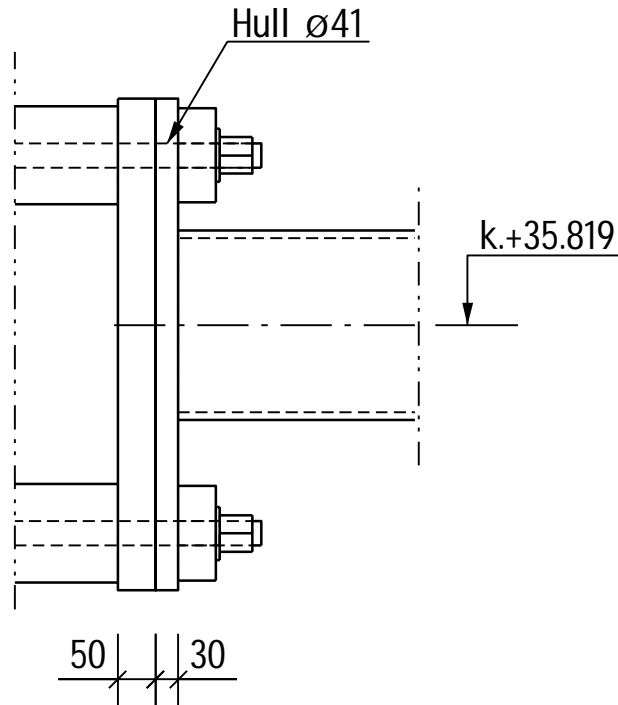
Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	
3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)	
Toleranser	
NS-EN 1090-2	
Kontrollklasse	
Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1	
Sveisesymboler	
NS-ISO 2553	
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
Ytre 50 mm rand: System 1	
- Innstøpte flater	Toppstøt RAL 9007 (grå aluminium)
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

Stålkvalitet armering B500NC (NS 3576-3)

02	Lagertype avklart	AFN/ISO	ISO	TBJ	04.09.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48		Tegningsdato	
				20.09.2016	
Statens vegvesen		Bestiller		Kjell Soltevd	
		Produsert av		Region Sor	
E18 HP: 03		Koordnatsystem		Rambøll Norge AS	
Varoddbrua		Høydssystem		EuroF89 NTM sone 7	
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		PROF nummer		NN2000	
Lager og konsoll akse 3 (2), alternativ løsning		Byggeskisse		10e0018_206846	
		Arkiv nummer		206846	
		Målestokk A1		10-1677	
Arbeidstegning		Tegningsnummer/		Som vist	
		revisjonsbokstav			
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
AFN/MOMR	ISO	TBJ	1350008426	K20C1050	
				02	



DETALJ 1
1:5 Fortanning på innfestingsplate



0 - 0
1:10

MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

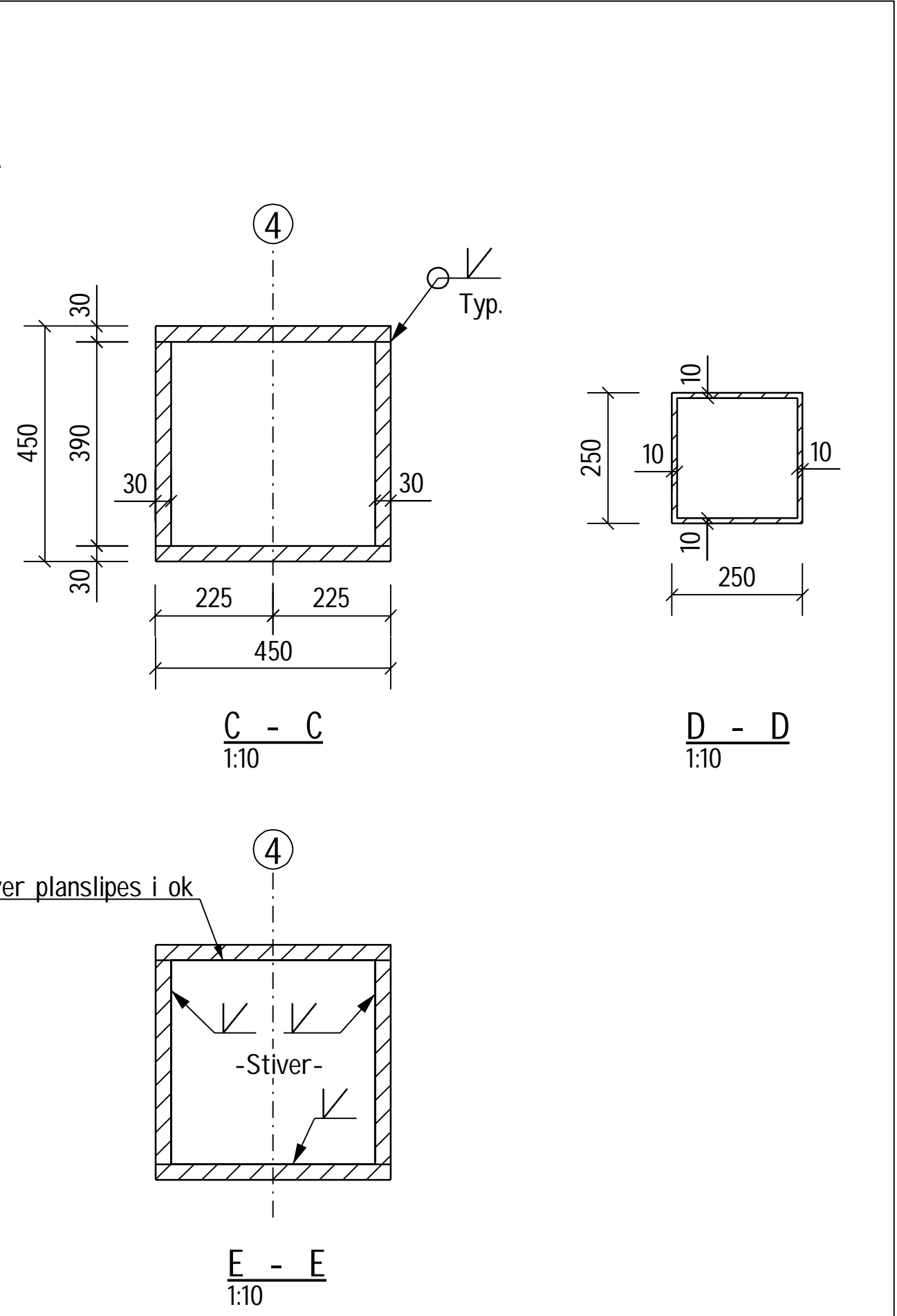
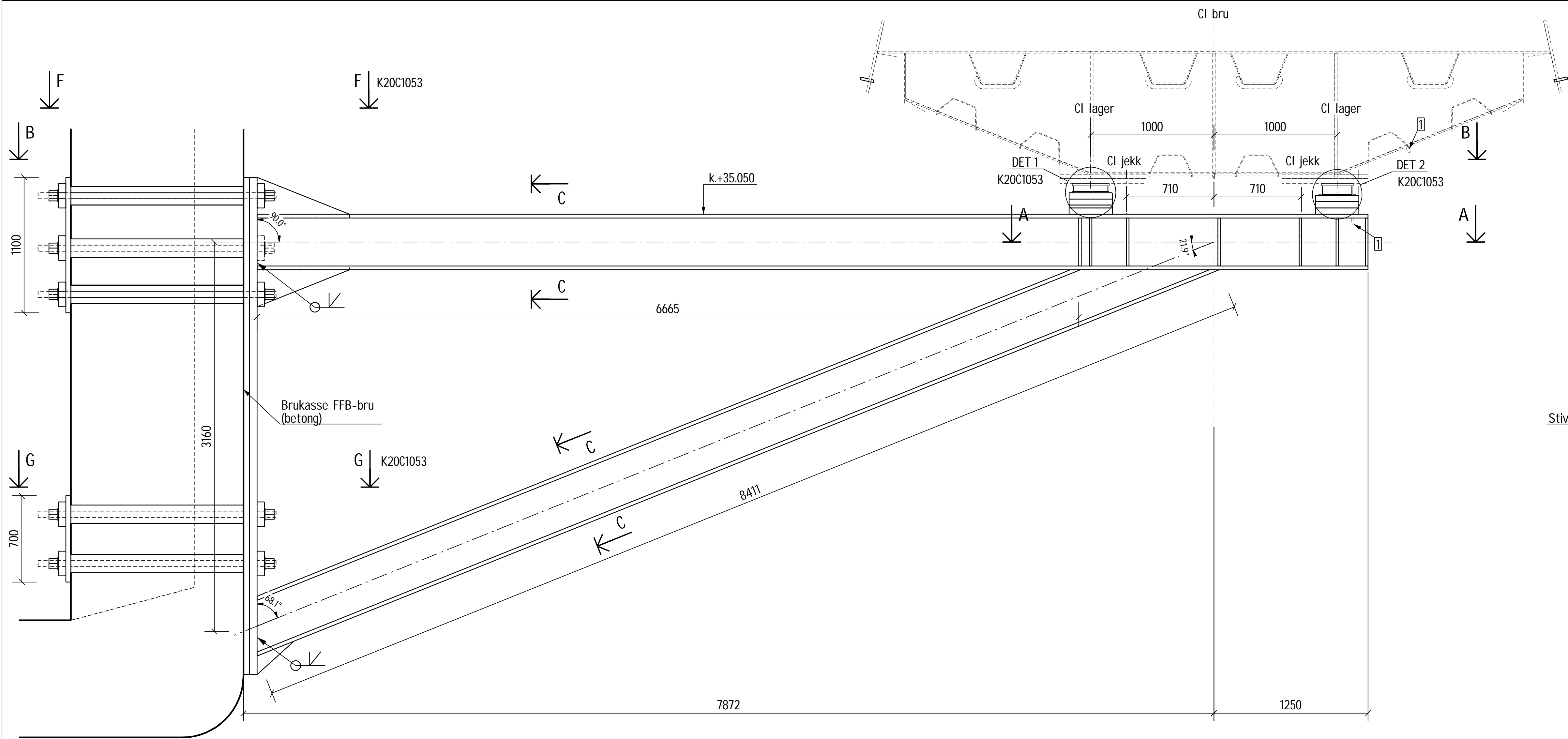
Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

- Påsveiset jordingsbolt, se tegn. IN502
- Innstøpt jordingsbolt, se tegn. IN502

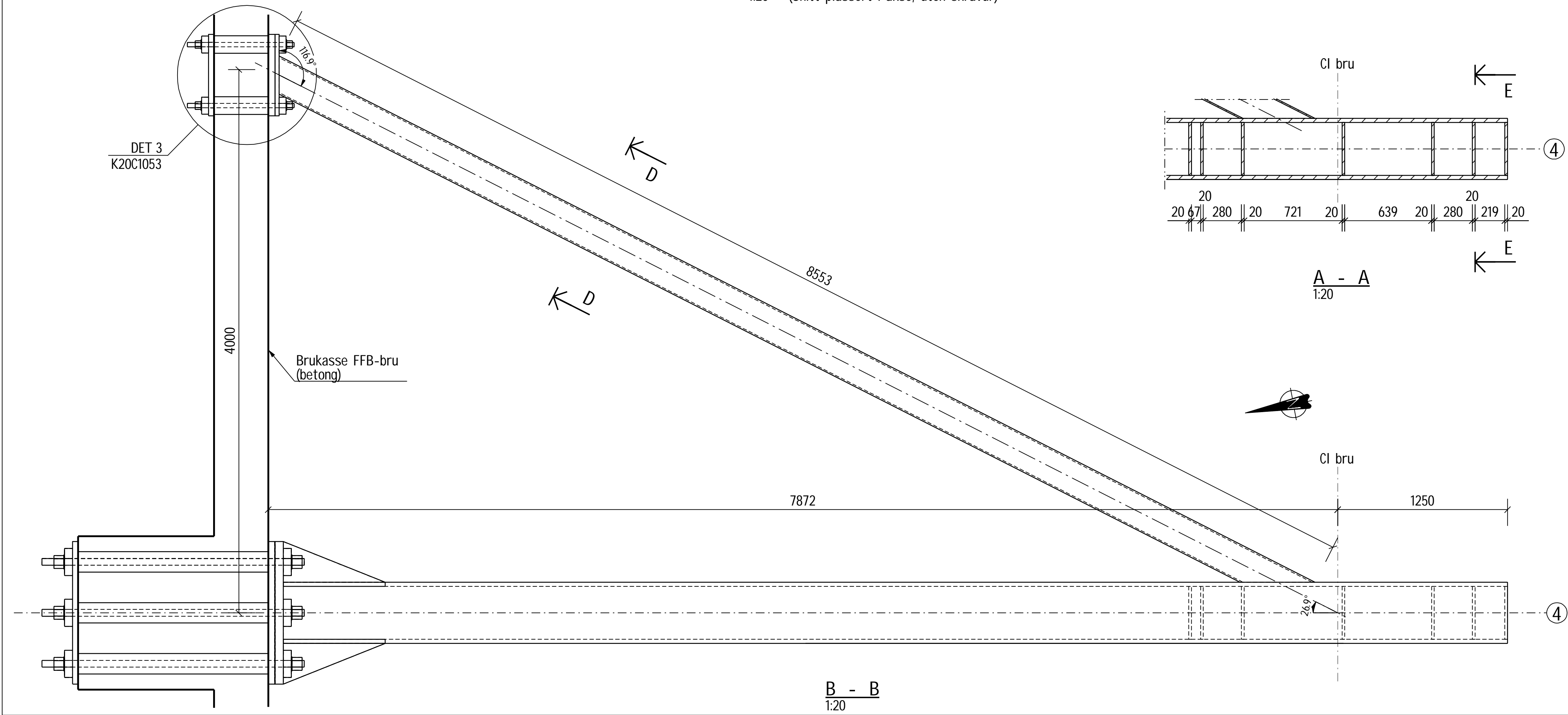
Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	
3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)	
Toleranser	
NS-EN 1090-2	
Kontrollklasse	
Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1	
Sveisesymboler	
NS-ISO 2553	
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
Toppstøt RAL 9007 (grå aluminium)	
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

Stålkvalitet armering B500NC (NS 3576-3)

02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48		Tegningsdato 20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltevd	
		Produsert for		Region Sor	
E18 HP: 03		Produsert av		Rambøll Norge AS	
Varoddbrua		Koordinatsystem		Euref89 NTM sone 7	
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		Høydssystem		NN2000	
Lager og konsoll akse 3 (3), alternativ løsning		PROF nummer		10e0018_206846	
Arbeidstegning		Arkiv nummer		206846	
		Byggeværksnummer		10-1677	
Utarbeidet av		Kontrollert av		Godkjent av	
AFN/MOMR		ISO		TBJ	
		Konsulentarkiv		Tegningsnummer/	
		1350008426		revisjonsbokstav	
				K20C1051	
				02	



OPPRISS KONSOLL AKSE 4
1:20 (Snitt plassert i akse, uten skravur)



Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
	Topstrøk RAL 9007 (grå aluminium)
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrønning dersom annet ikke er angitt.

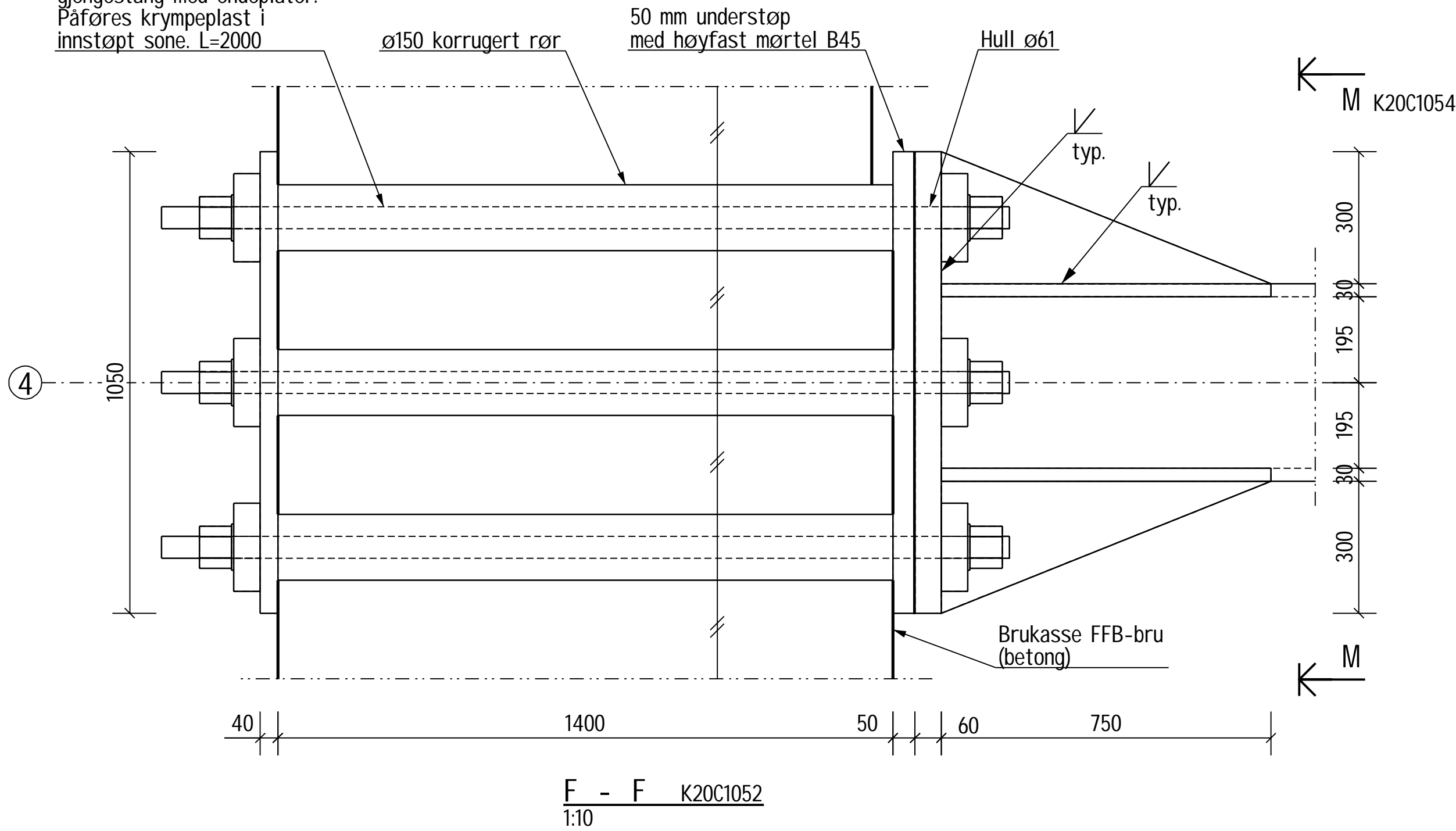
1) Påsveiset jordingsbolt, se tegn. IN502

HENVISNINGER:

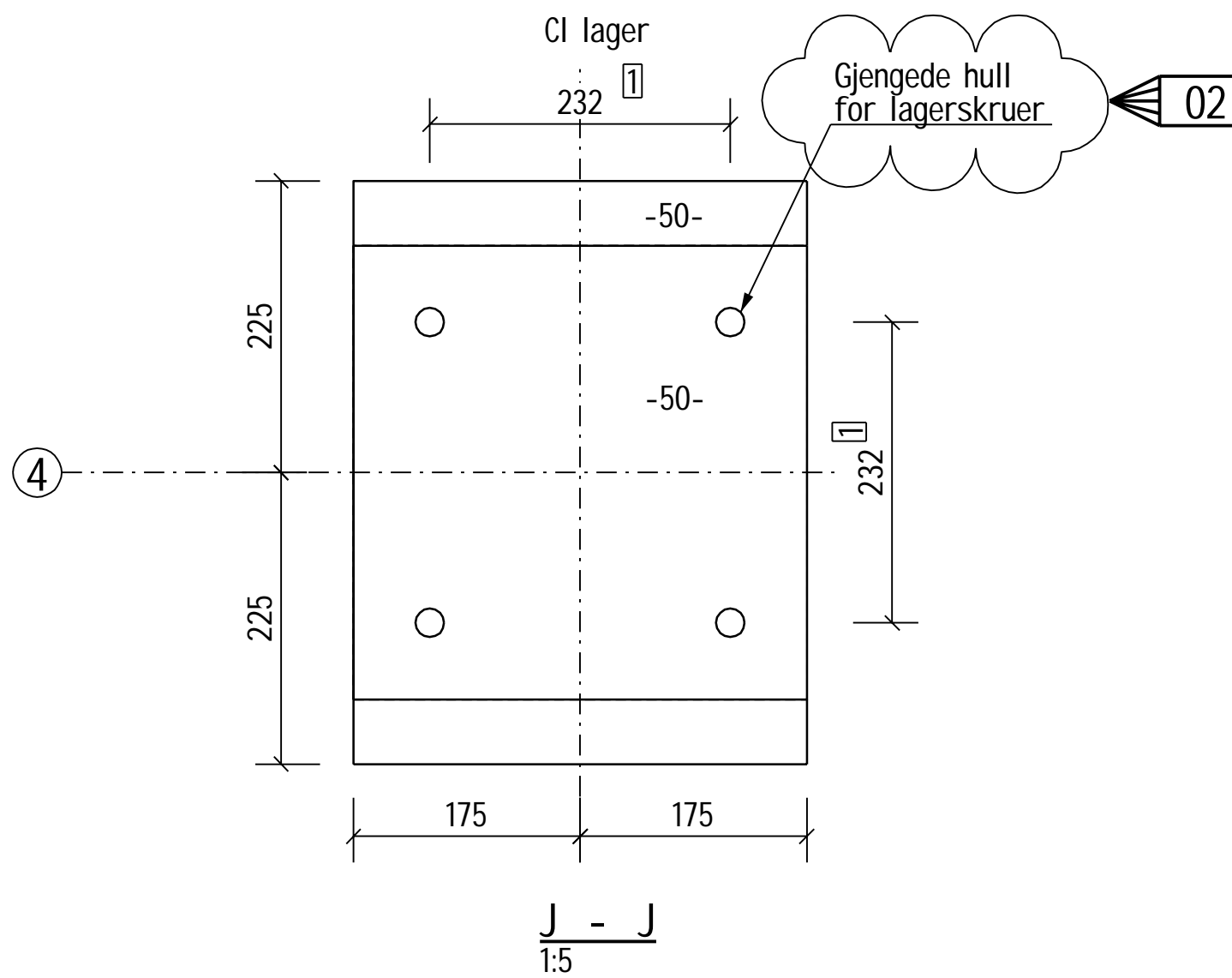
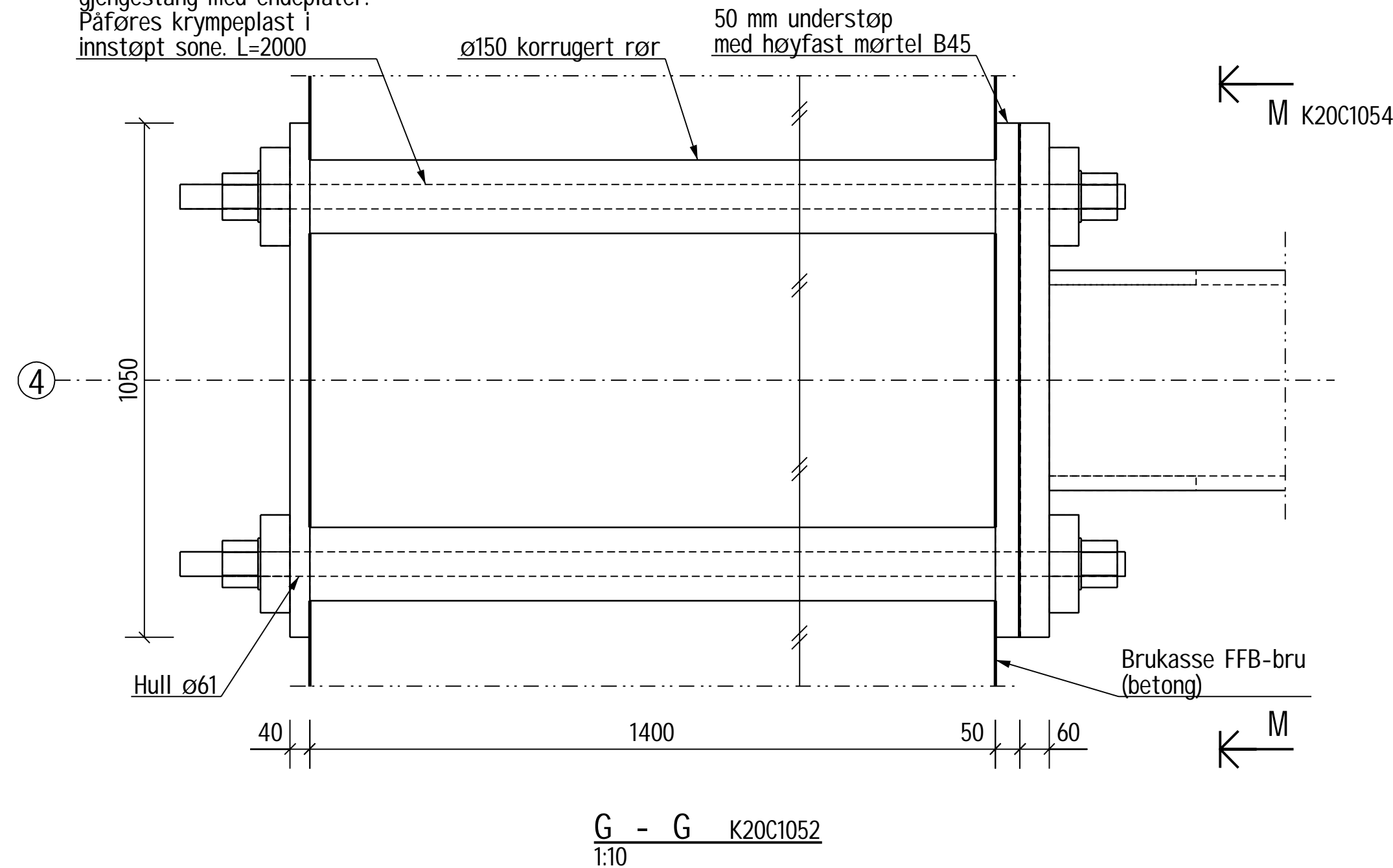
K20C1053: Lager og konsoll akse 4 (2), alternativ løsning
K20C1054: Lager og konsoll akse 4 (3), alternativ løsning
K10C611: Varoddbrua Sør Kragarm akse 1-2
K10C701: Varoddbrua Sør Overbygning akse 1-2+, innfesting av gangbru på steg, oversikt
K10C702: Varoddbrua Sør Overbygning akse 1-2+, innfesting av gangbru på steg, snitt mot GS-bru K20

02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltvedt	
Statens vegvesen		Produsert for		Region Sør	
E18 HP: 03		Produsert av		Rambøll Norge AS	
Varoddbrua		Koordinatsystem		EuroF89 NTM sone 7	
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		Høydesystem		NN2000	
Lager og konsoll akse 4 (1), alternativ løsning		PROF nummer		10e0018_206846	
		Arkiv nummer		206846	
		Byggeværksnummer		10-1677	
Arbeidstegning		Målestokk A1		Som vist	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
AFN/MOMR	ISO	TBJ	1350008426	Tegningsnummer/ revisjonsbokstav	K20C1052 02

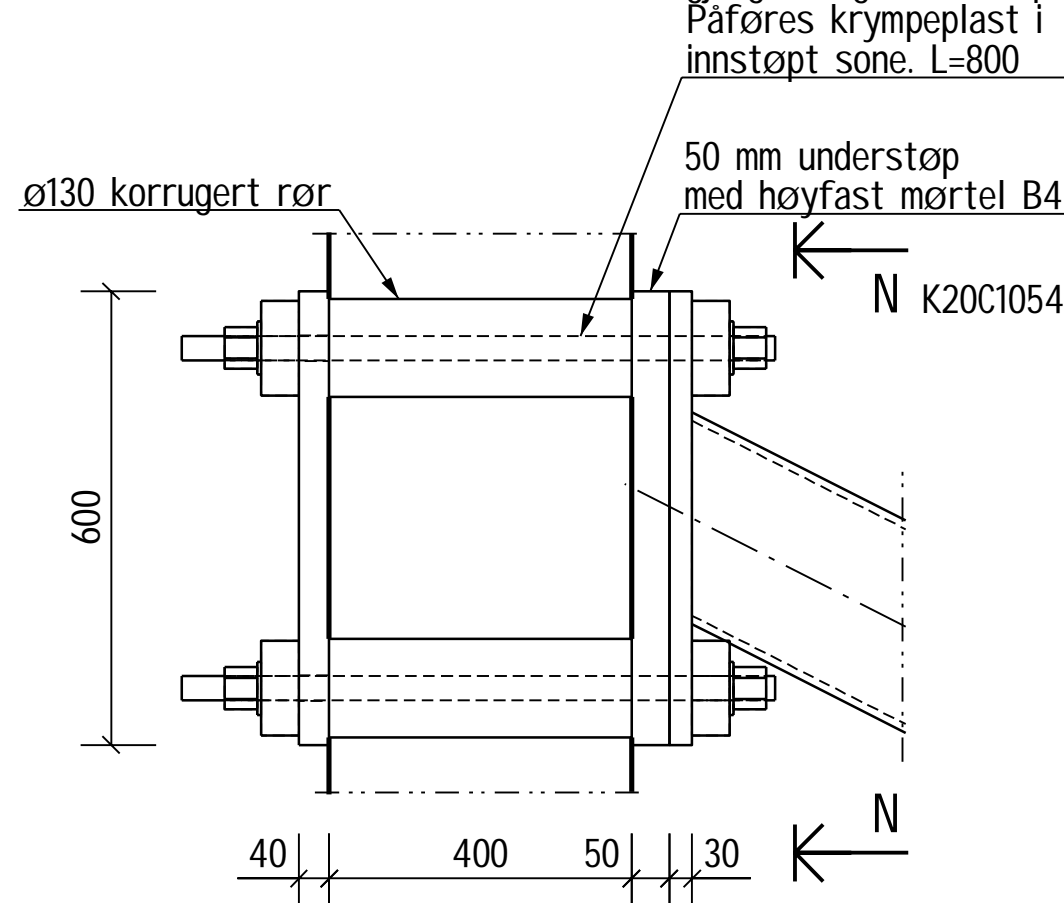
M50 Macalloy S1030 el.tilsv.
gjengestang med endeplater.
Påføres krympeplast i
innstøpt sone. L=2000



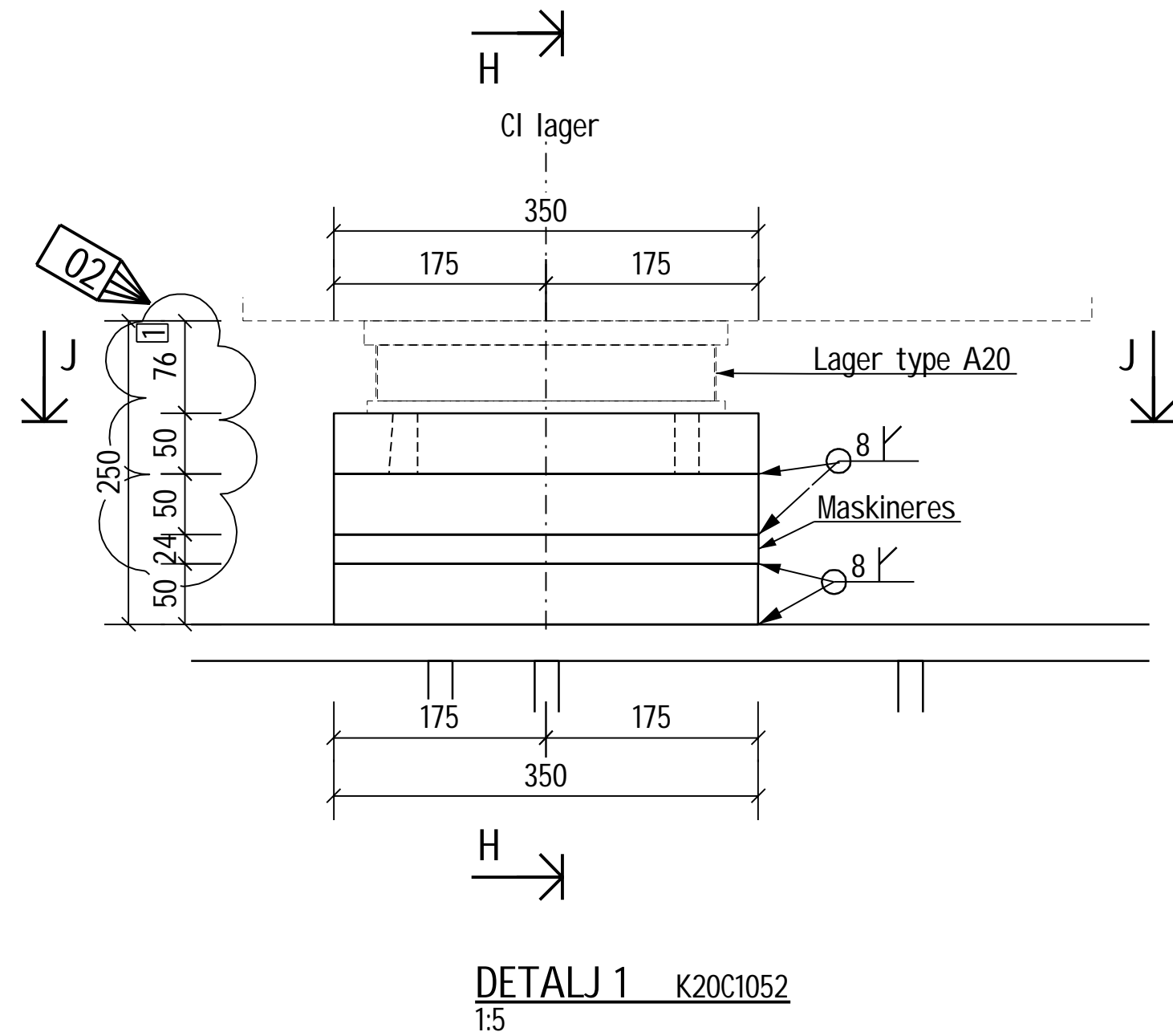
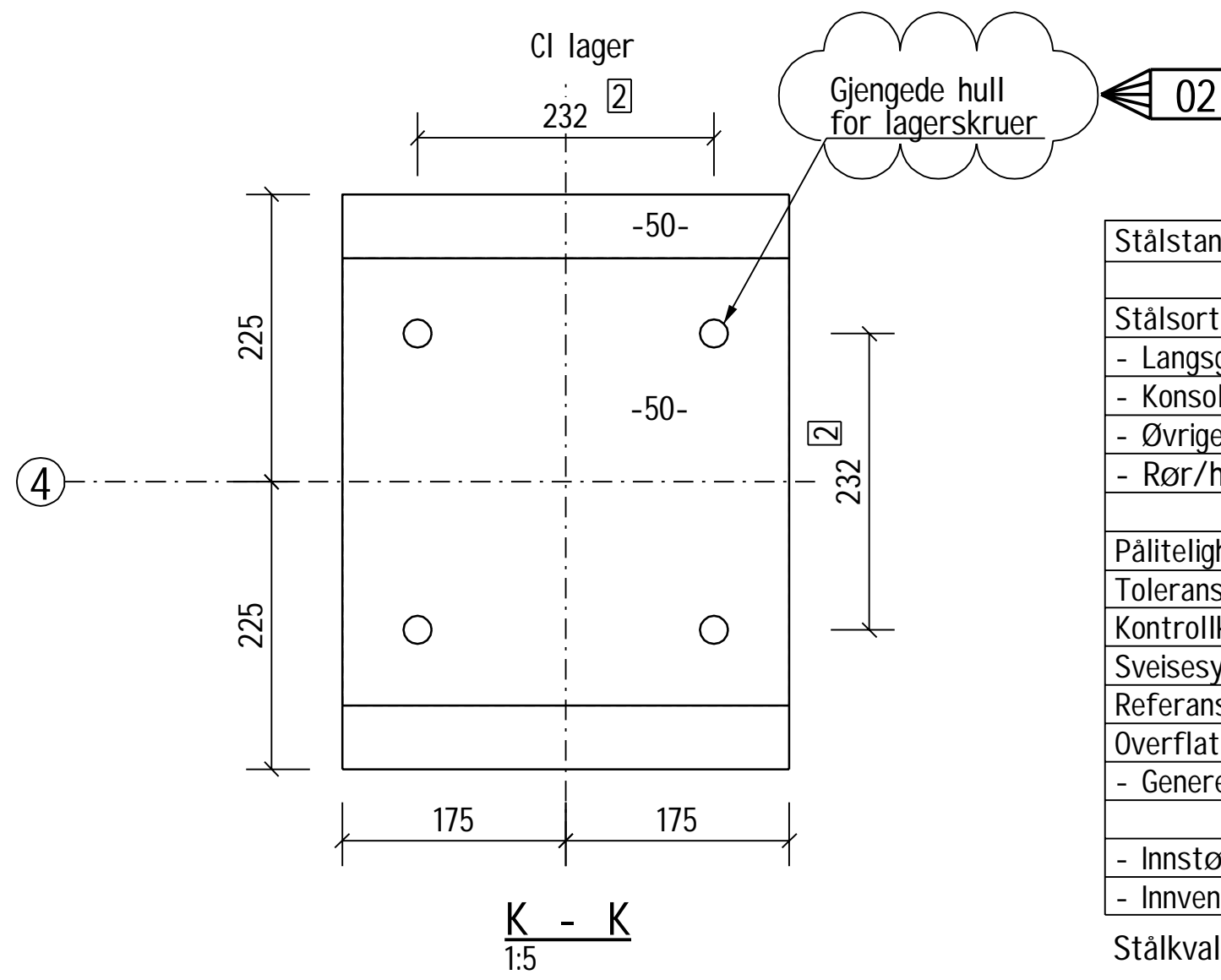
M50 Macalloy S1030 el.tilsv.
gjengestang med endeplater.
Påføres krympeplast i
innstøpt sone. L=2000



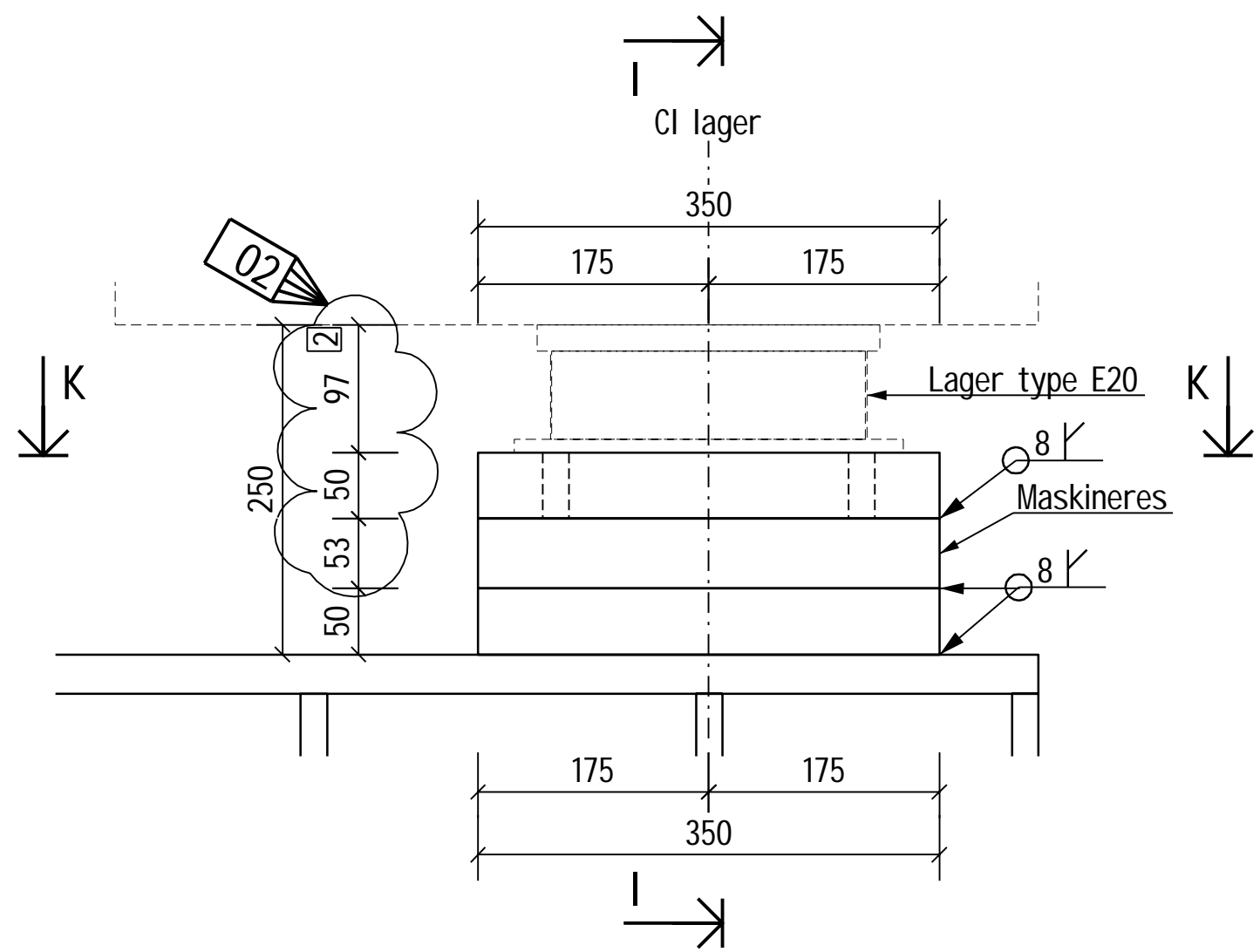
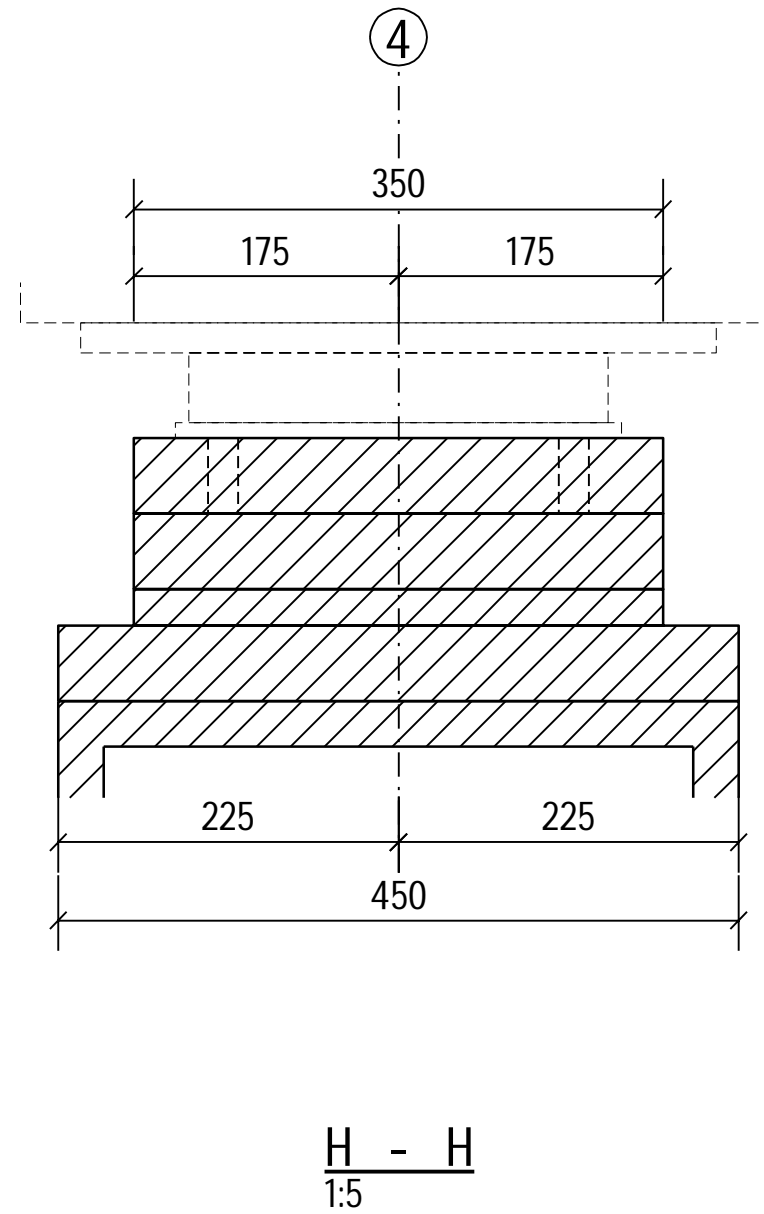
M32 Macalloy S1030 el.tilsv.
gjengestang med endeplater.
Påføres krympeplast i
innstøpt sone. L=800



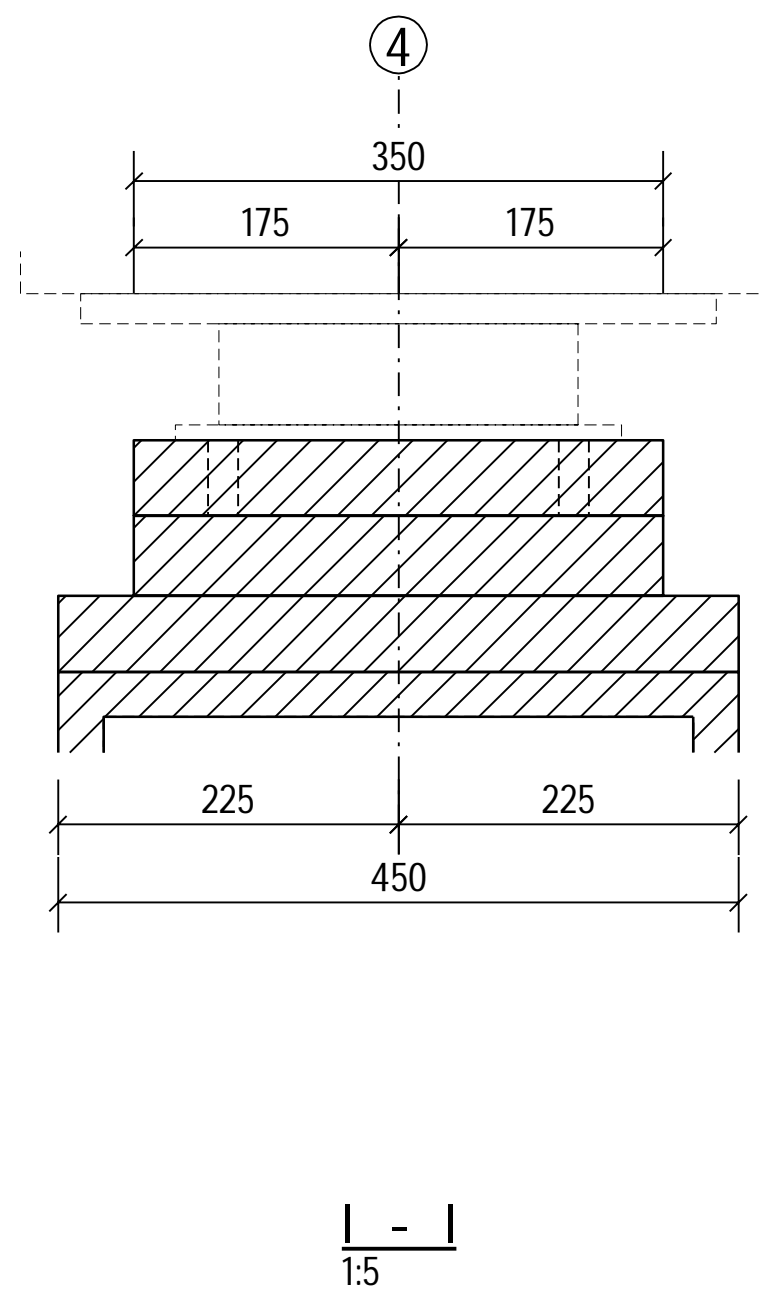
DETALJ 3 K20C1052
1:10



DETALJ 1 K20C1052
1:5



DETALJ 2 K20C1052
1:5



MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrønning dersom annet ikke er angitt.

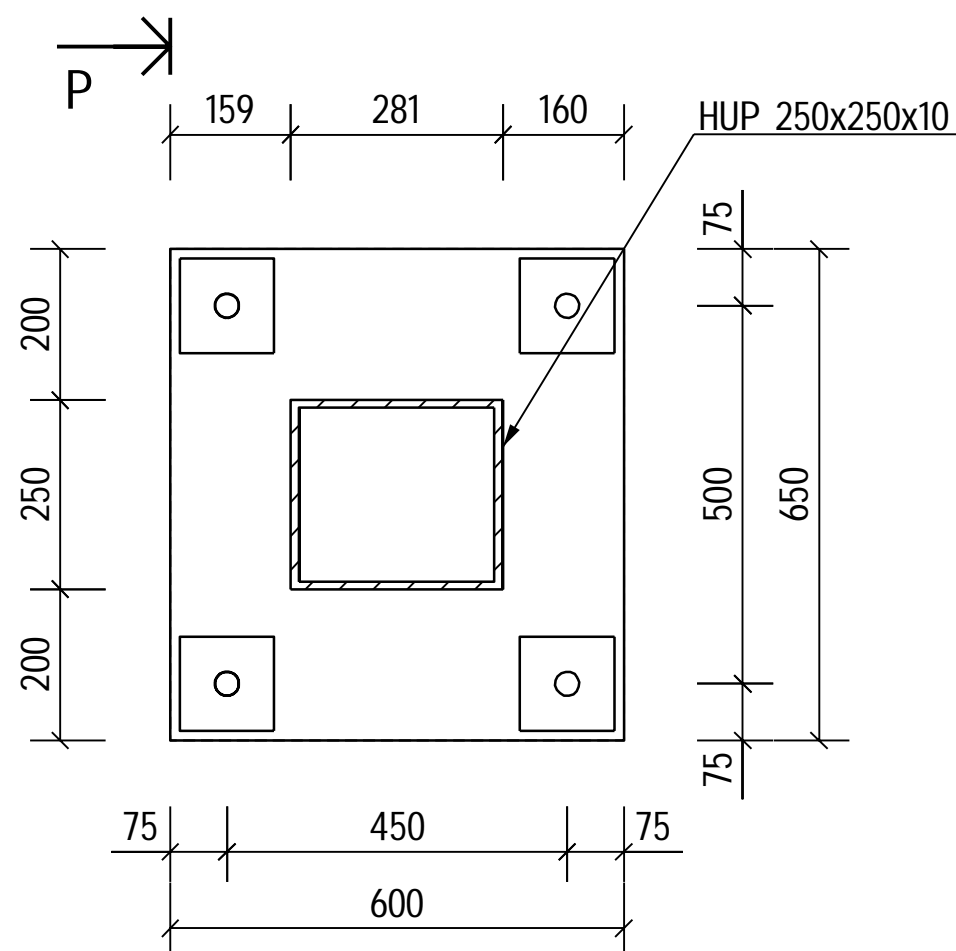
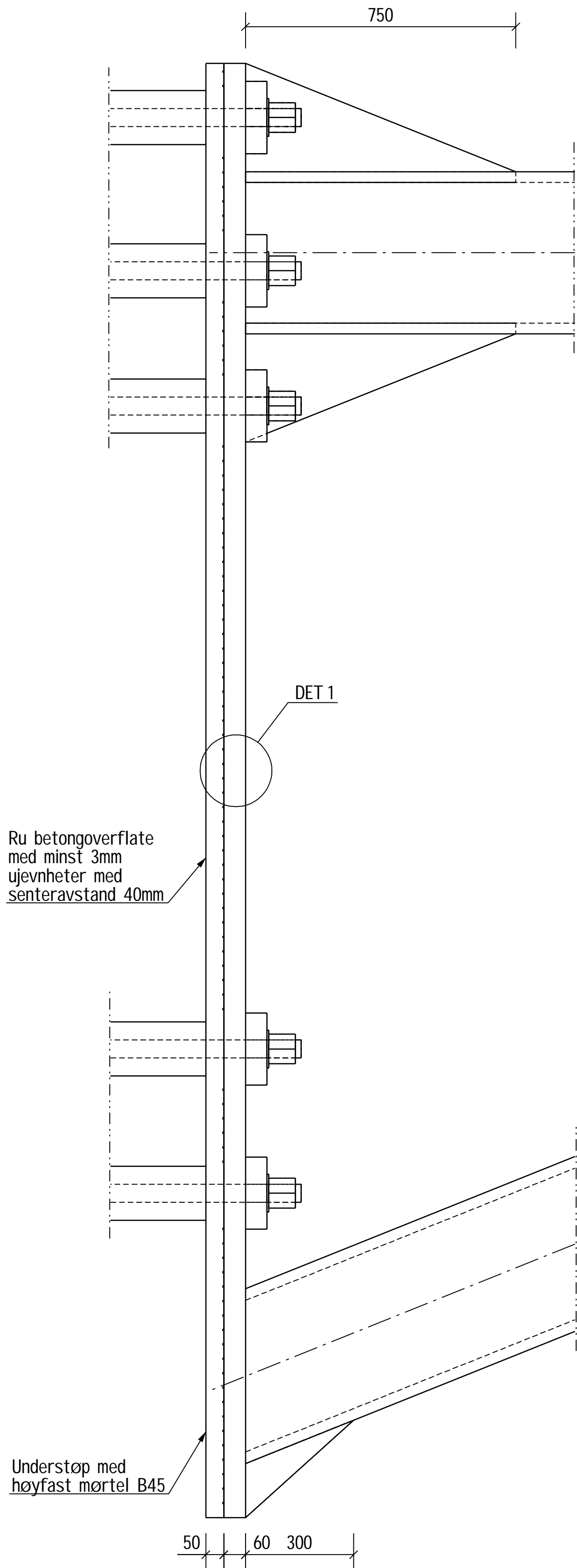
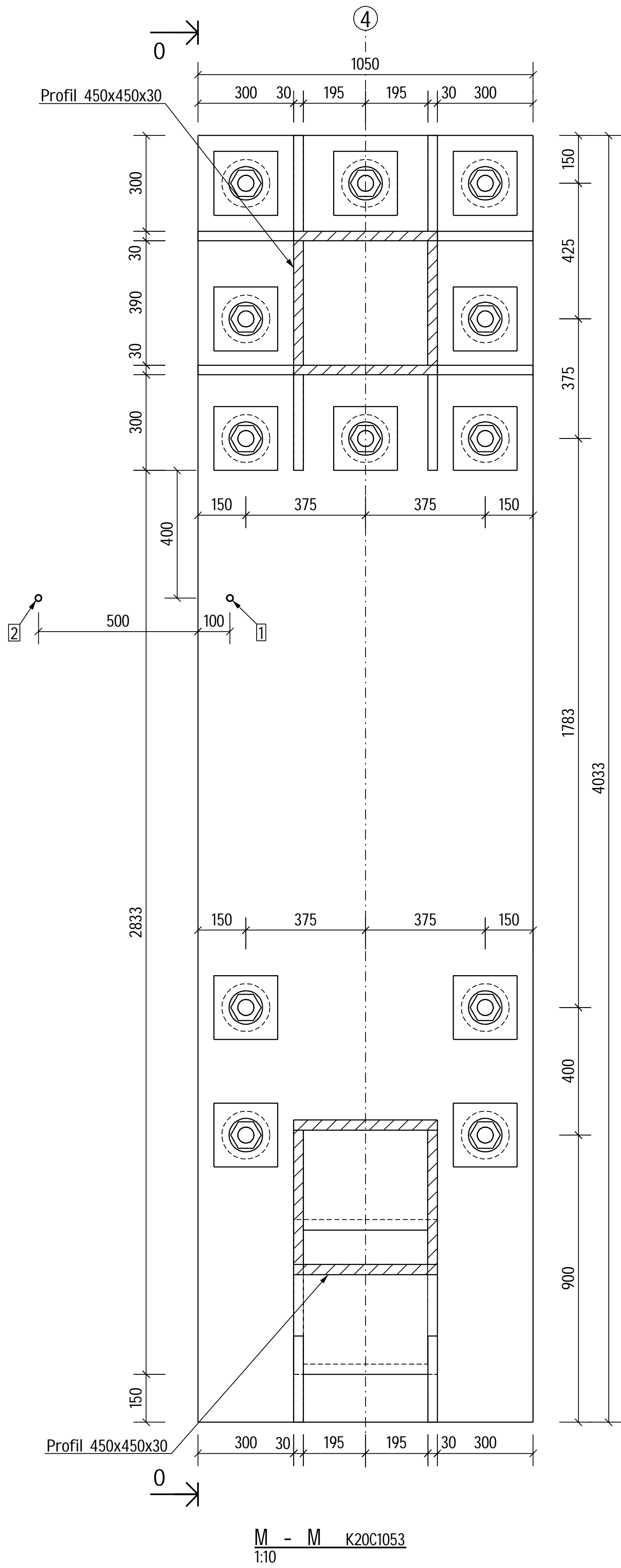
1 Mål for lagertype Tobe FR-4 20A

2 Mål for lagertype Tobe FR-4 20E

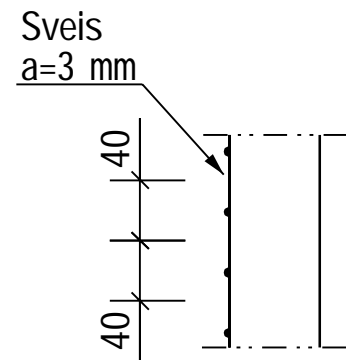
HENVISNINGER:

K20C1054: Lager og konsoll akse 4 (3), alternativ løsning

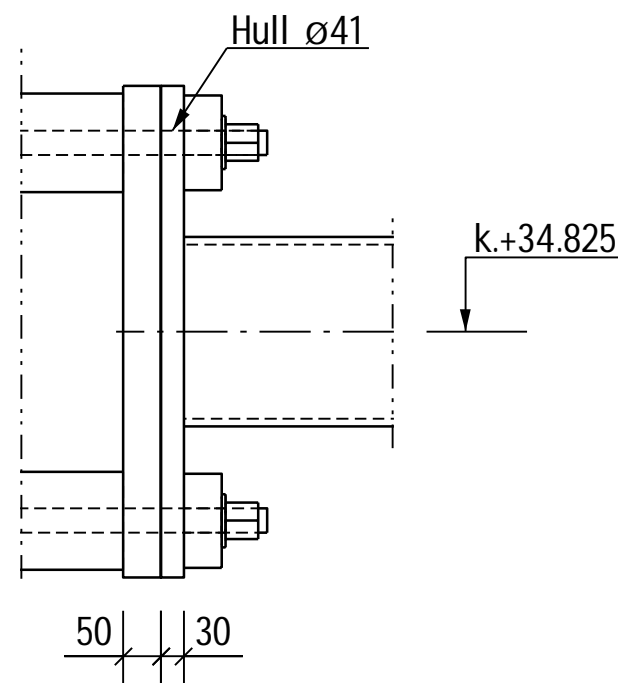
02	Lagertype avklart	AFN/ISO	ISO	TBJ	04.09.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
Statens vegvesen		Tegningsdato	20.09.2016		
E18 HP- 03		Bestiller	Kjell Soltvedt		
Varoddbrua		Produsert for	Region Sor		
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		Produsert av	Rambøll Norge AS		
Lager og konsoll akse 4 (2), alternativ løsning		Koordinatsystem	Euref89 NTM sone 7		
		Høydesystem	NN2000		
		PROF nummer	10e0018_206846		
		Arkiv nummer	206846		
		Byggeværksnummer	10-1677		
		Målestokk	Som vist		
Arbeidstegning		Tegningsnummer/	revisjonsbokstav		
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
AFN/MOMR	ISO	TBJ	1350008426	K20C1053	02



N - N K20C1053
1:10



DETALJ 1
1:5 Fortanning på innfestingsplate



P - P
1:10

MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

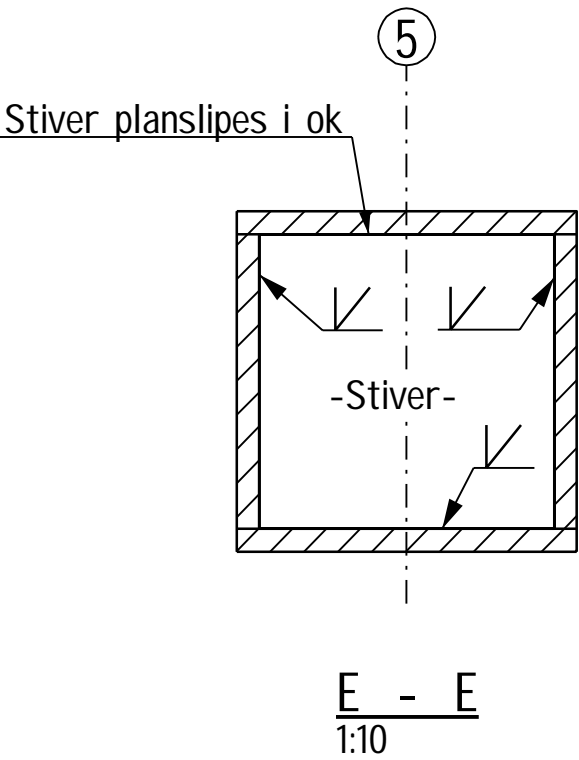
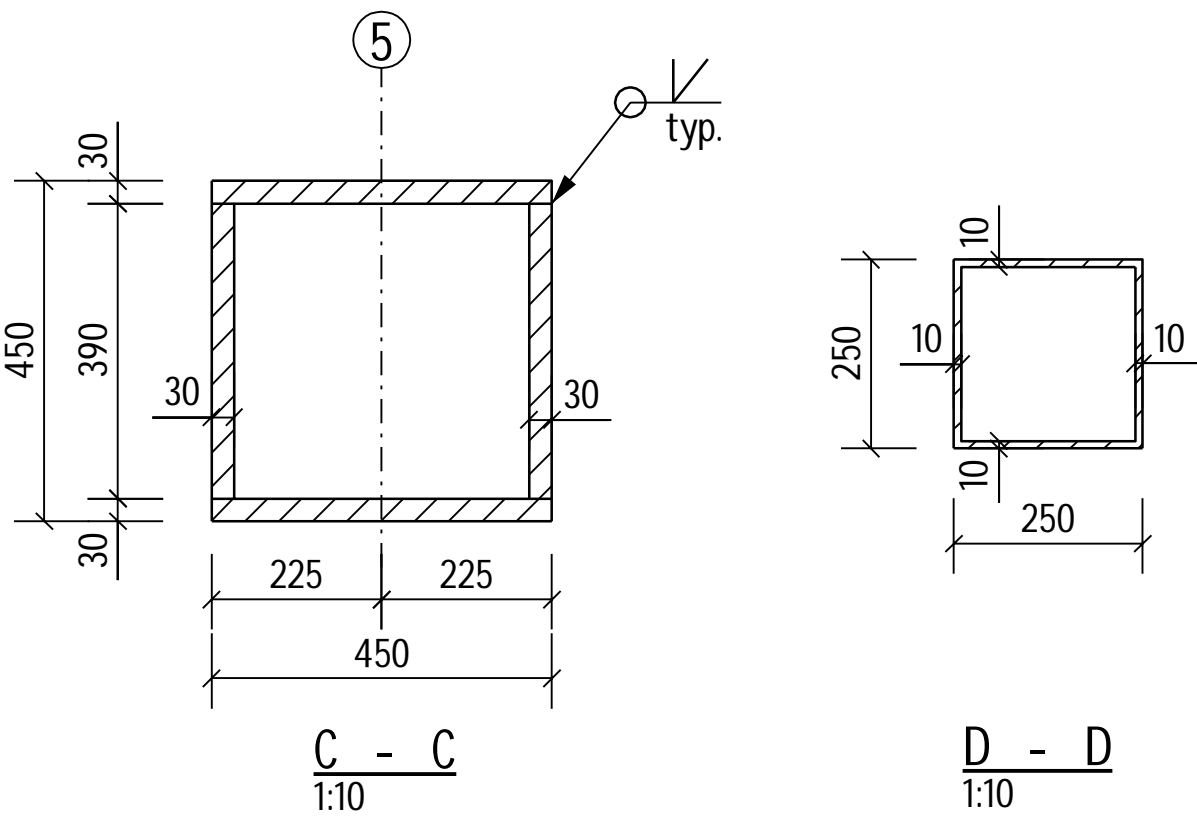
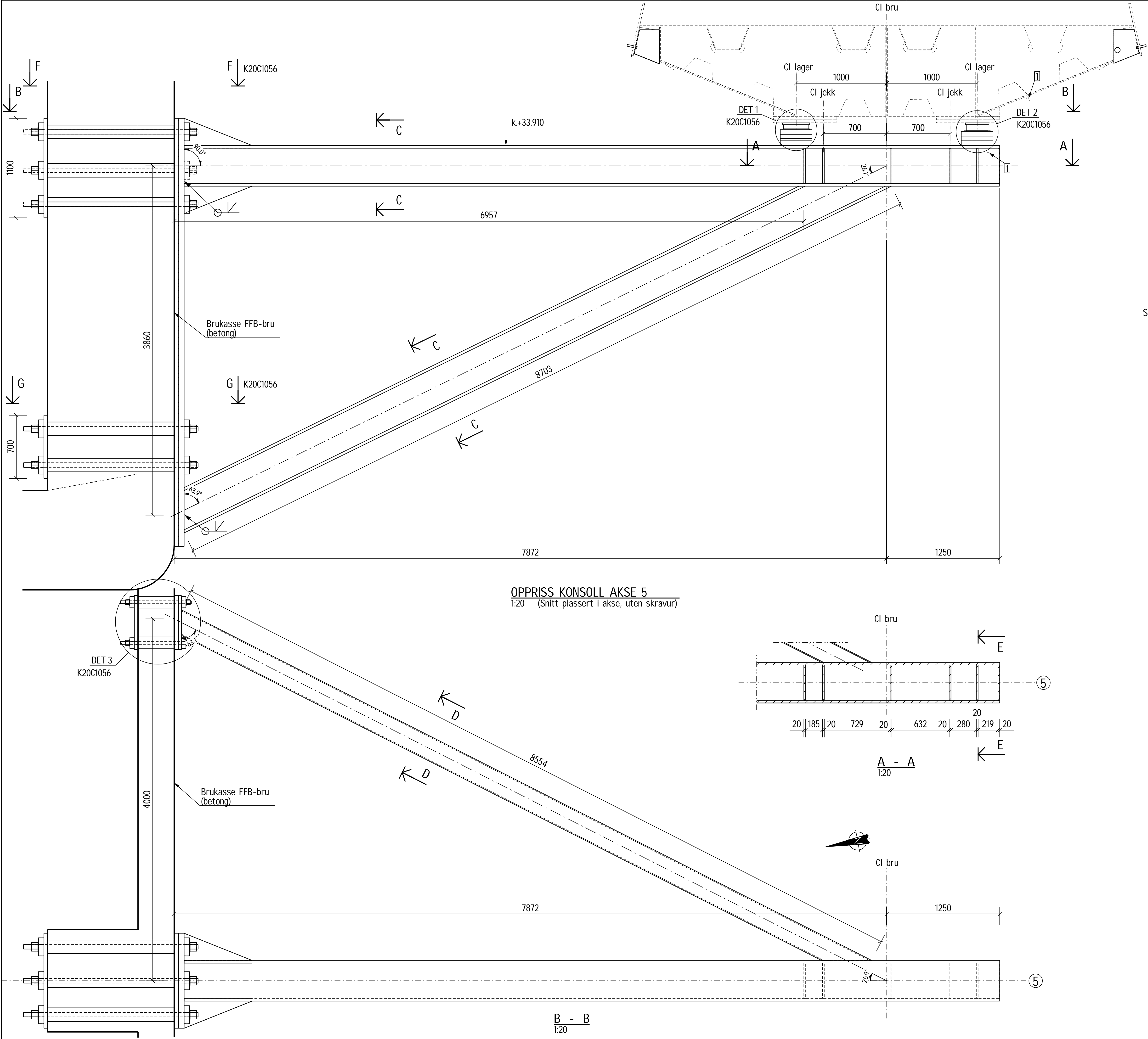
Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

- 1 Påsveiset jordingsbolt, se tegn. IN502
2 Innstøpt jordingsbolt, se tegn. IN502

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	
3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)	
Toleranser	
NS-EN 1090-2	
Kontrollklasse	
Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1	
Sveisesymboler	
NS-ISO 2553	
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon	
5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
- Innstøpte flater	Toppstrøk RAL 9007 (grå aluminium)
- Innvendige flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

Stålkvalitet armering B500NC (NS 3576-3)

02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48		Tegningsdato 20.09.2016	
		Bestiller Kjøll Soltvedt		Produsert av Region Sor	
Statens vegvesen		Produsert av Rambøll Norge AS		Koordnatsystem EuresF89 NTM sone 7	
E18 HP: 03		Høydesystem NN2000		PROF nummer 10e0018_206846	
Varoddbrua		Byggeværksnummer 10-1677		Målestokk A1	
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		Tegningsnummer/ revisjonsbokstav		Som vist	
Lager og konsoll akse 4 (3), alternativ løsning		Utarbeidet av		Konsulentarkiv	
Arbeidstegning		Kontrollert av		Godkjent av	
AFN/MOMR		ISO		TBJ	
		1350008426		K20C1054	
				02	



Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	
3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)	
Toleranser	
NS-EN 1090-2	
Kontrollklasse	
Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1	
Sveisesymboler	
NS-ISO 2553	
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
- Innstøpte flater	Toppstrøk RAL 9007 (grå aluminium)
- Innvendige flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

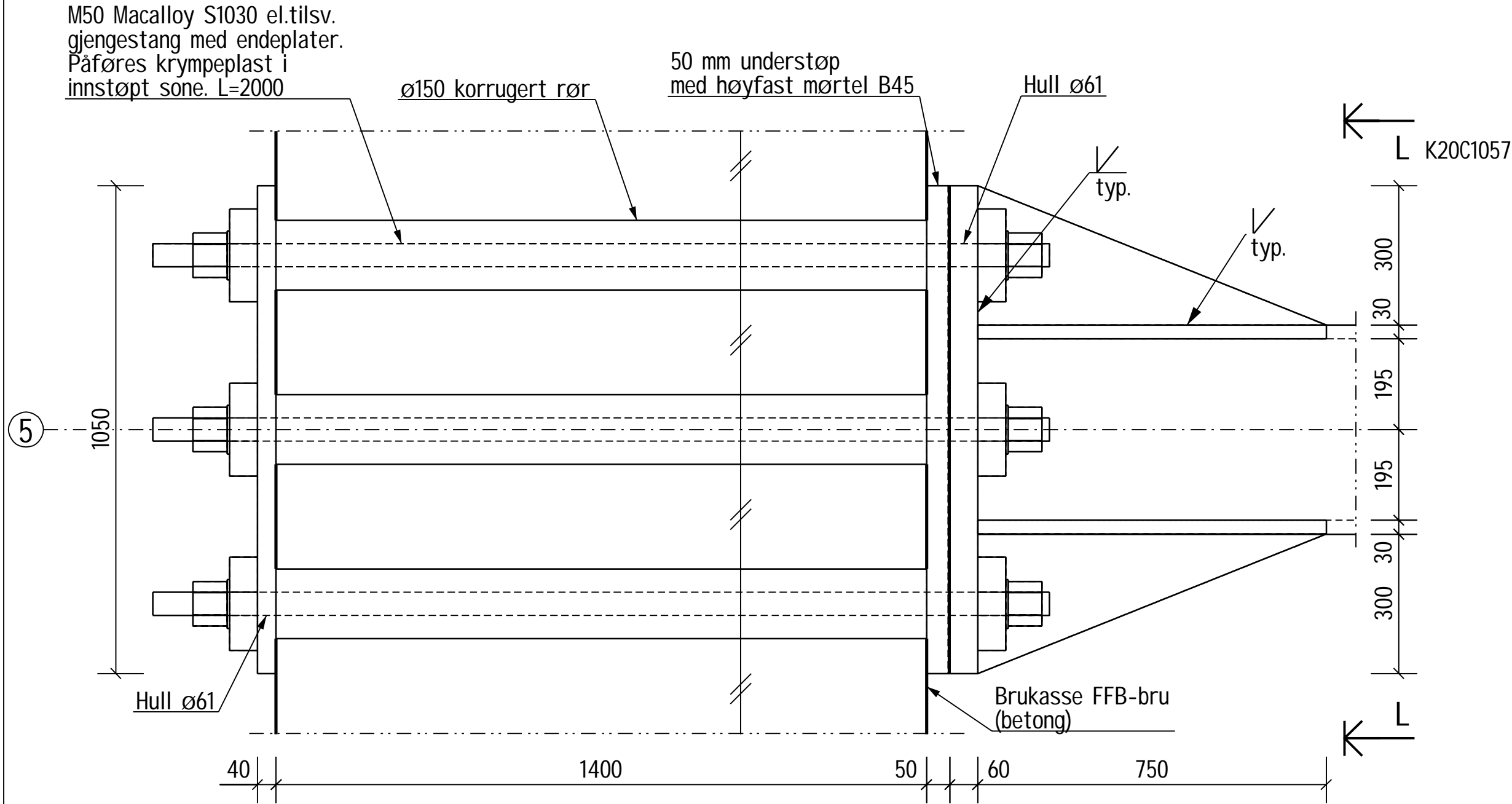
1 Påsveiset jordingsbolt, se tegn. IN502

HENVISNINGER:

K20C1056: Lager og konsoll akse 5 (2), alternativ løsning
K20C1057: Lager og konsoll akse 5 (3), alternativ løsning
K10C611: Varoddbrua Sør Kragarm akse 1-2
K10C701: Varoddbrua Sør Overbygning akse 1-2+, innfesting av gangbru på steg, oversikt
K10C702: Varoddbrua Sør Overbygning akse 1-2+, innfesting av gangbru på steg, snitt mot GS-bru K20

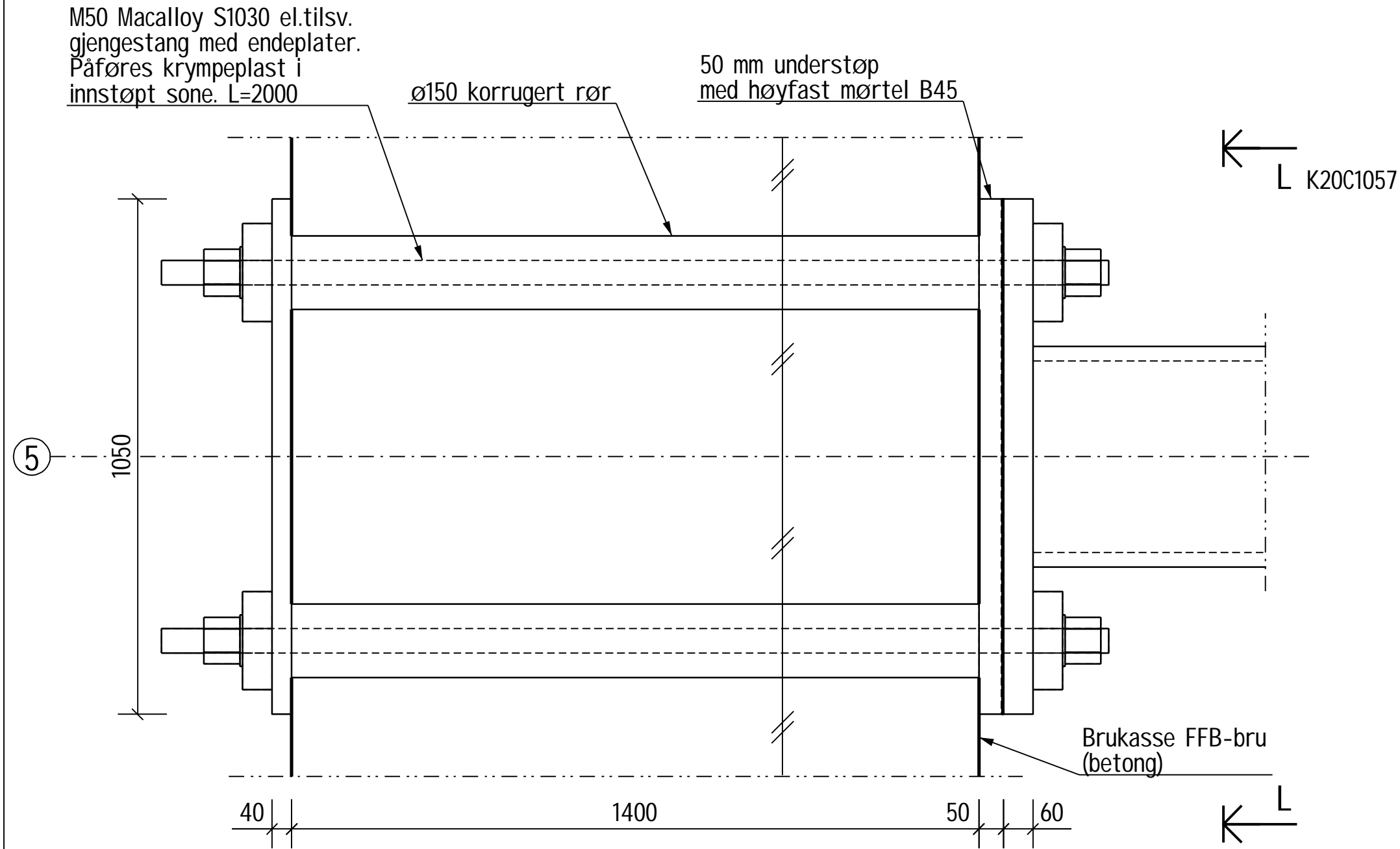
02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltevd	
		Produsert for		Region Sør	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
E18 HP: 03		Koordinatsystem		Euref89 NTM sone 7	
Varoddbrua		Høydesystem		NN2000	
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		PROF nummer		10e0018_206846	
Lager og konsoll akse 5 (1), alternativ løsning		Arkiv nummer		206846	
Arbeidstegning		Byggeværksnummer		10-1677	
		Målestokk A1		Som vist	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv	Tegningsnummer/	
AFN/MOMR	ISO	TBJ	1350008426	revisjonsbokstav	
				K20C1055	02

M50 Macalloy S1030 el.tilsv. gjengestang med endeplater. Påføres krympeplast i innstøpt sone. L=2000

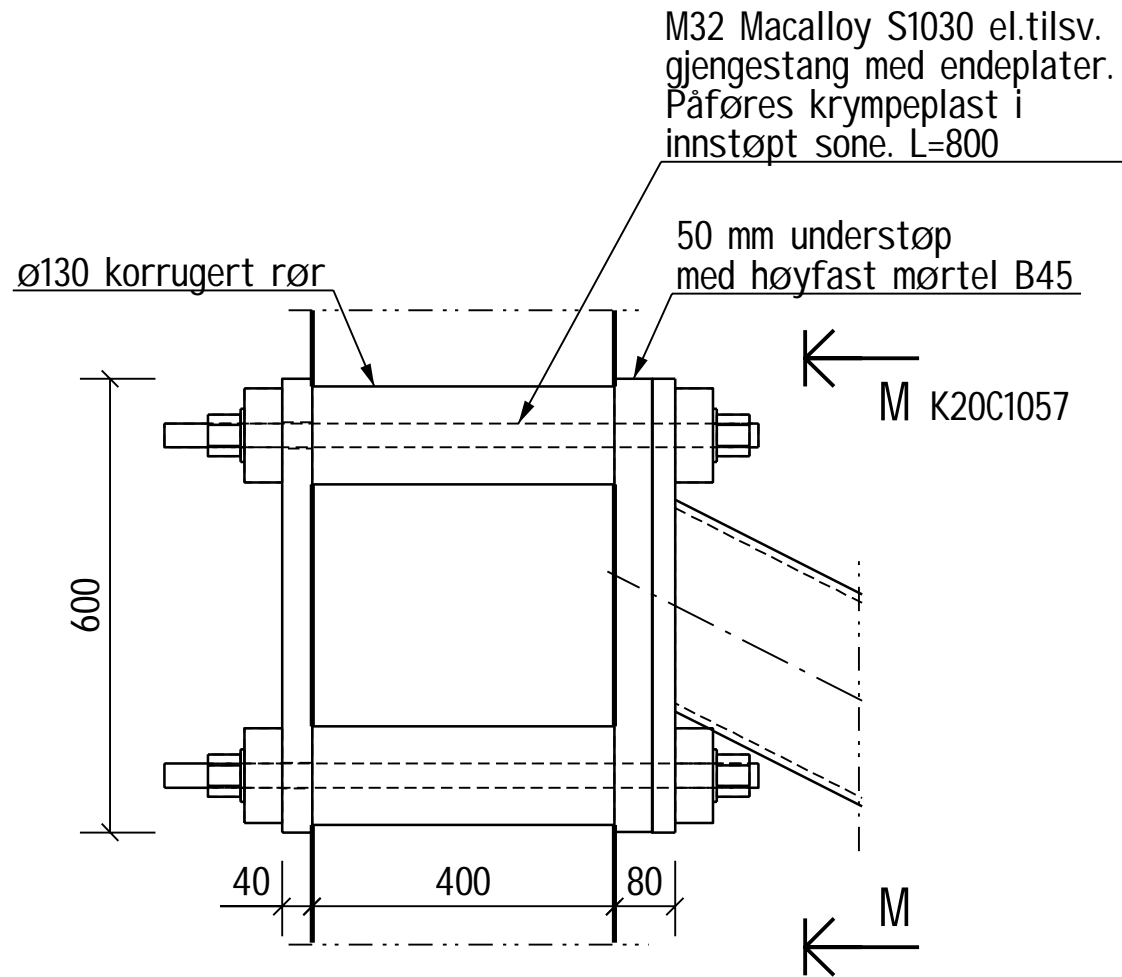


F - F K20C1055
1:10

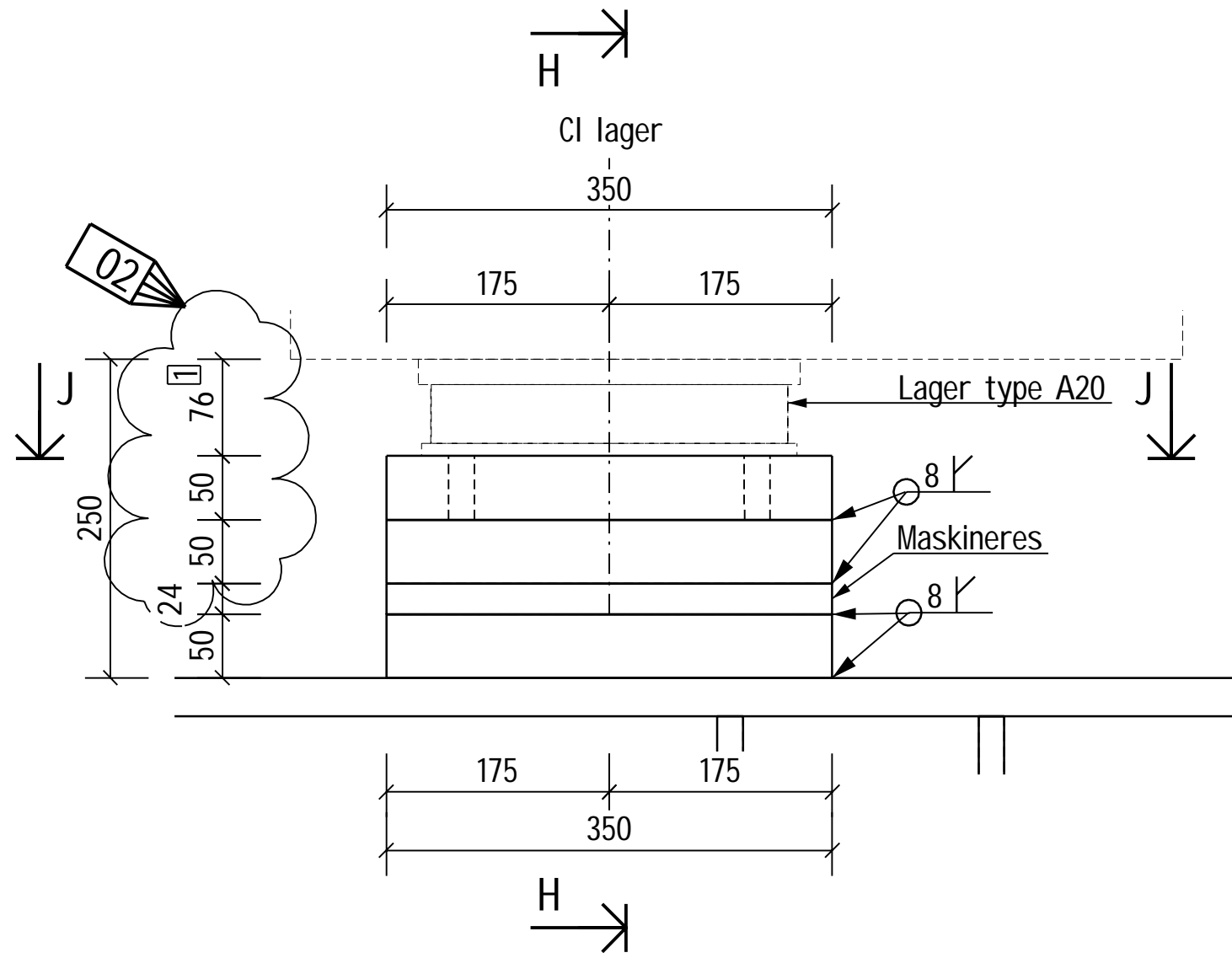
M50 Macalloy S1030 el.tilsv. gjengestang med endeplater. Påføres krympeplast i innstøpt sone. L=2000



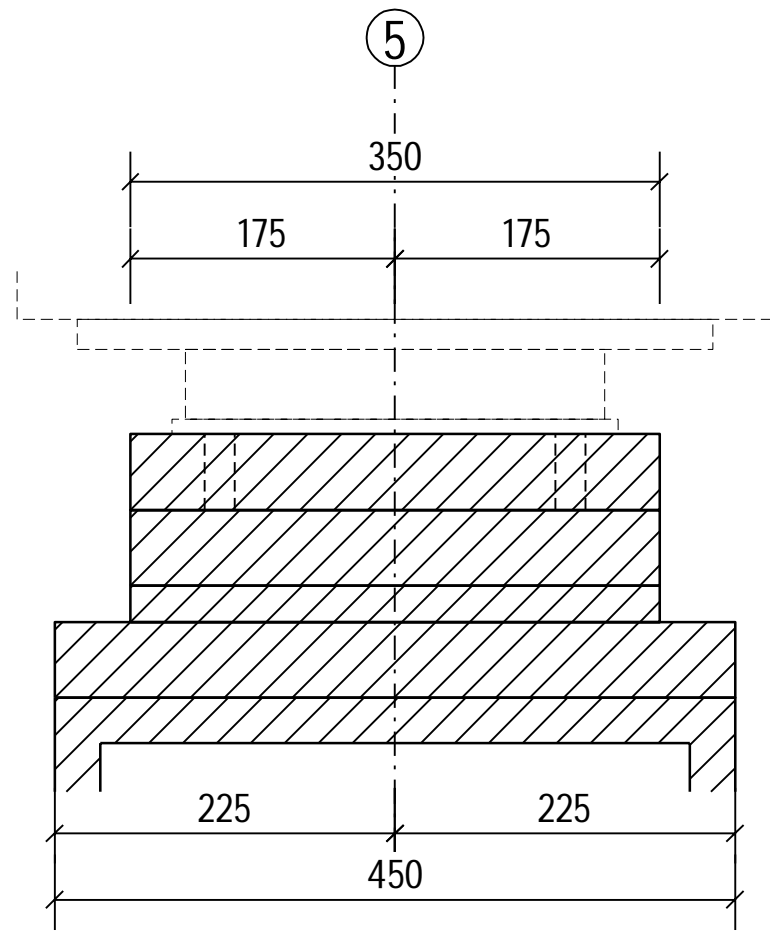
G - G K20C1055
1:10



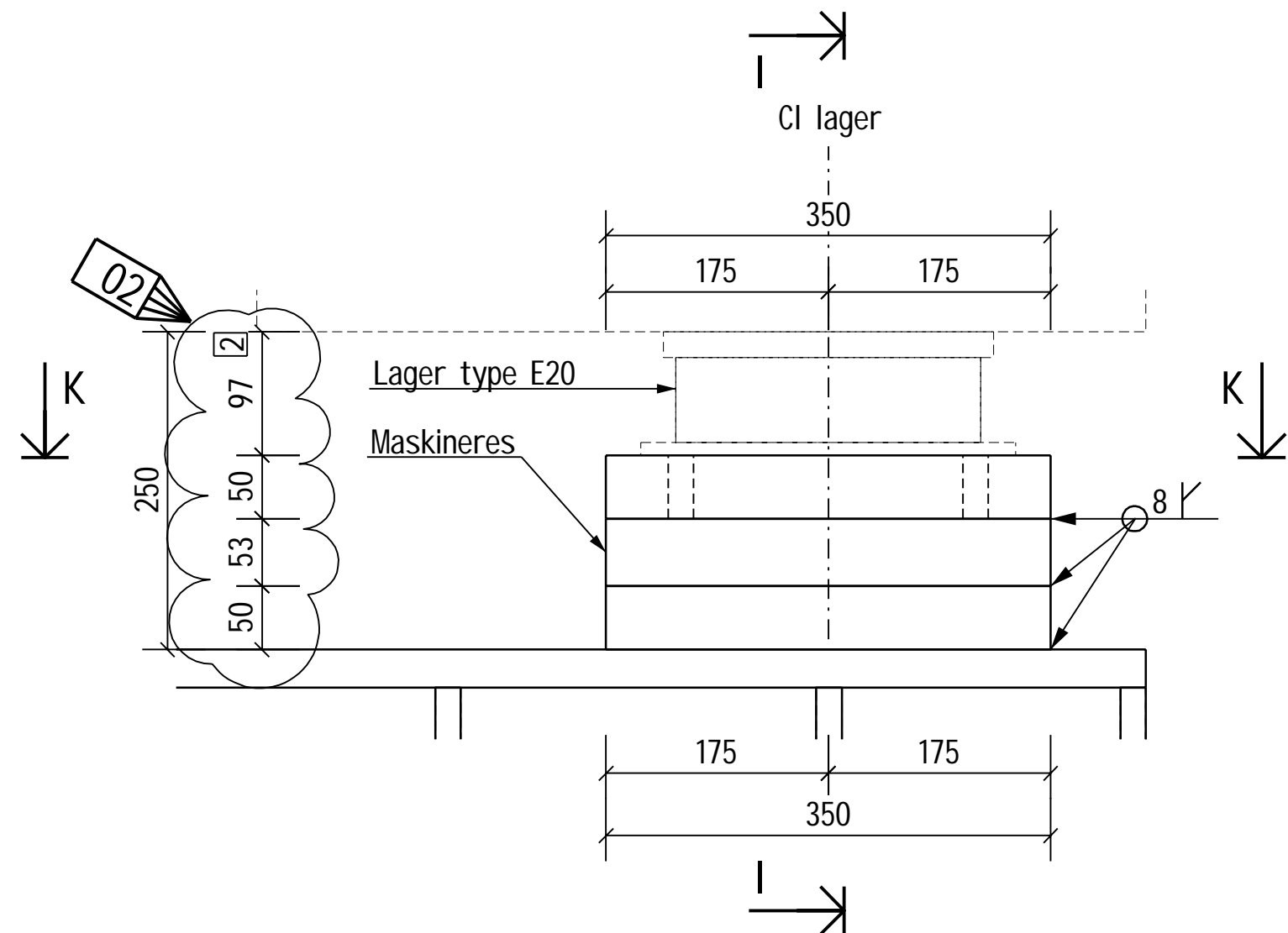
DETALJ 3 K20C1055
1:10



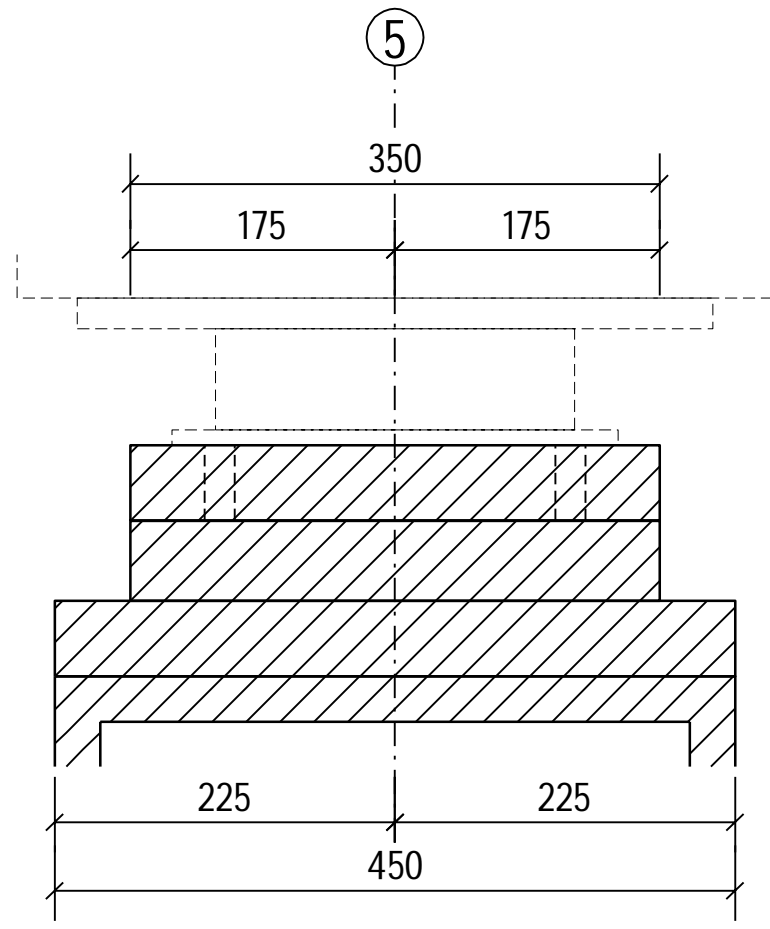
DETALJ 1 K20C1055
1:5



H - H
1:5



DETALJ 2 K20C1055
1:5



I - I
1:5

MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrønning dersom annet ikke er angitt.

1 Mål for lagertype Tobe FR-4 20A

2 Mål for lagertype Tobe FR-4 20E

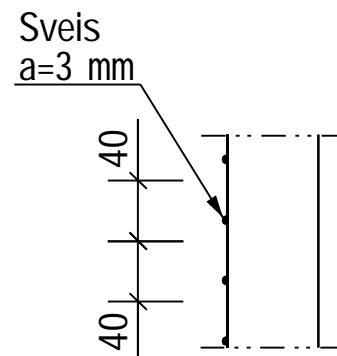
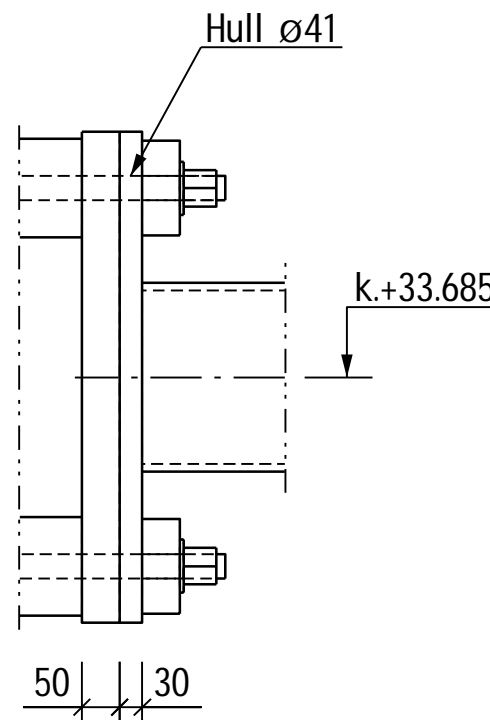
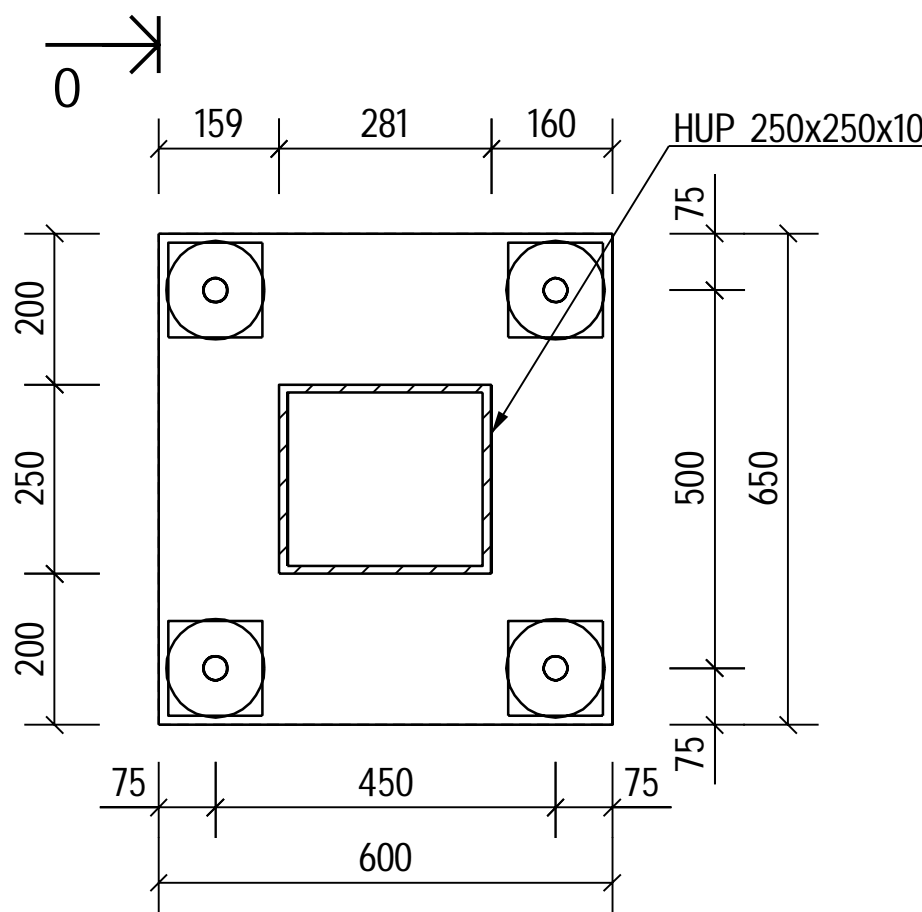
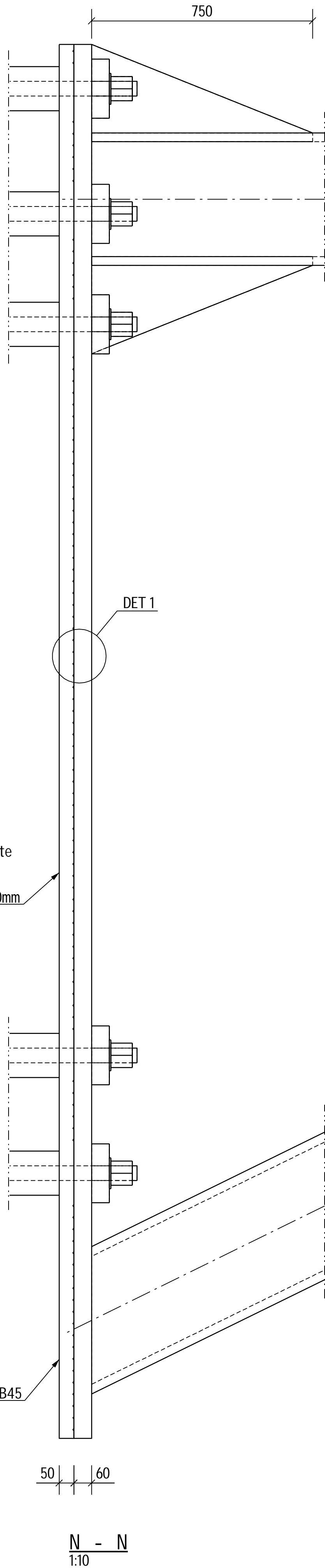
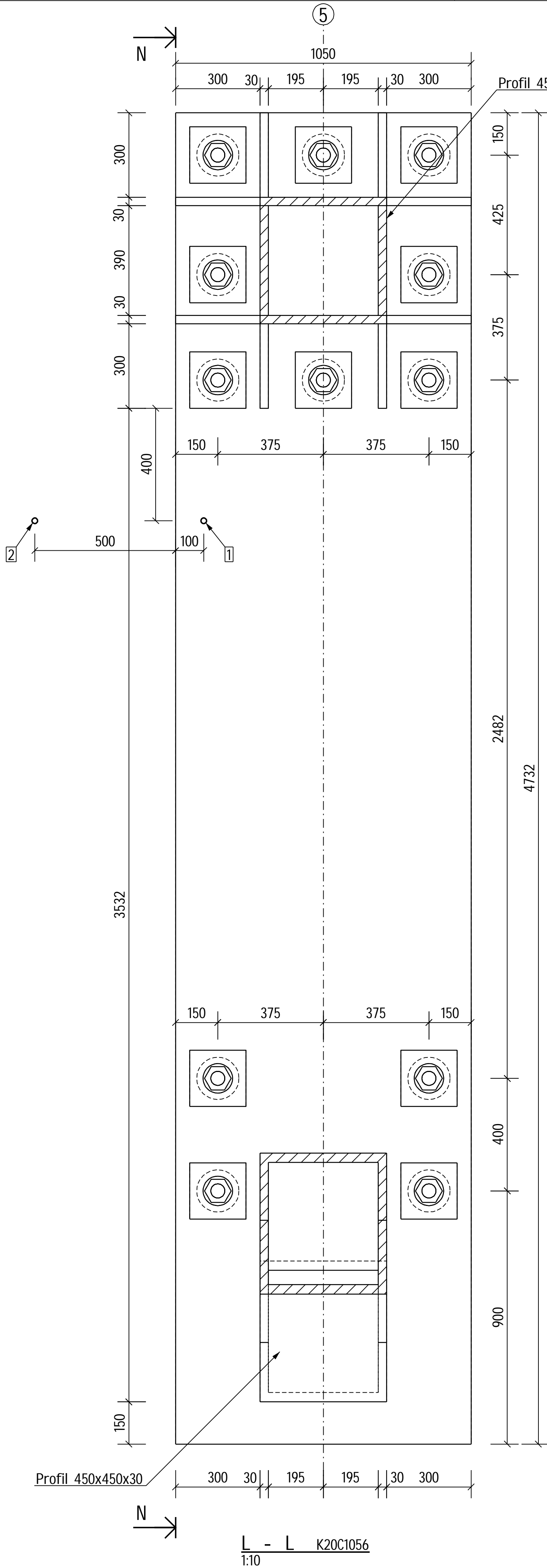
HENVISNINGER:

K20C1057: Lager og konsoll akse 5 (3), alternativ løsning

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	
3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)	
Toleranser	
NS-EN 1090-2	
Kontrollklasse	
Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1	
Sveisesymboler	
NS-ISO 2553	
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
- Innstøpte flater	Toppstrøk RAL 9007 (grå aluminium)
- Innvendige flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

Stålkvalitet armering B500NC (NS 3576-3)

02	Lagertype avklart	AFN/ISO	ISO	TBJ	04.09.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent/Rev. dato	
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltvedt	
		Statens vegvesen		Region Sor	
		Produert av		Rambøll Norge AS	
		Koordinatsystem		EuroF89 NTM sone 7	
		Høydesystem		NN2000	
		PROF nummer		10e0018_206846	
		Byggeværksnummer		206846	
		Målestokk A1		Som vist	
		Arbeidstegning			
		Utarbeidet av		Konsulentarkiv	
		Kontrollert av		1350008426	
		Godkjent av			
		Tegningsnummer/		K20C1056	
		revisjonsbokstav		02	



DETALJ 1
1:5 Fortanning på innfestingsplate

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
Toppstrøk RAL 9007 (grå aluminium)	
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

Stålkvalitet armering B500NC (NS 3576-3)

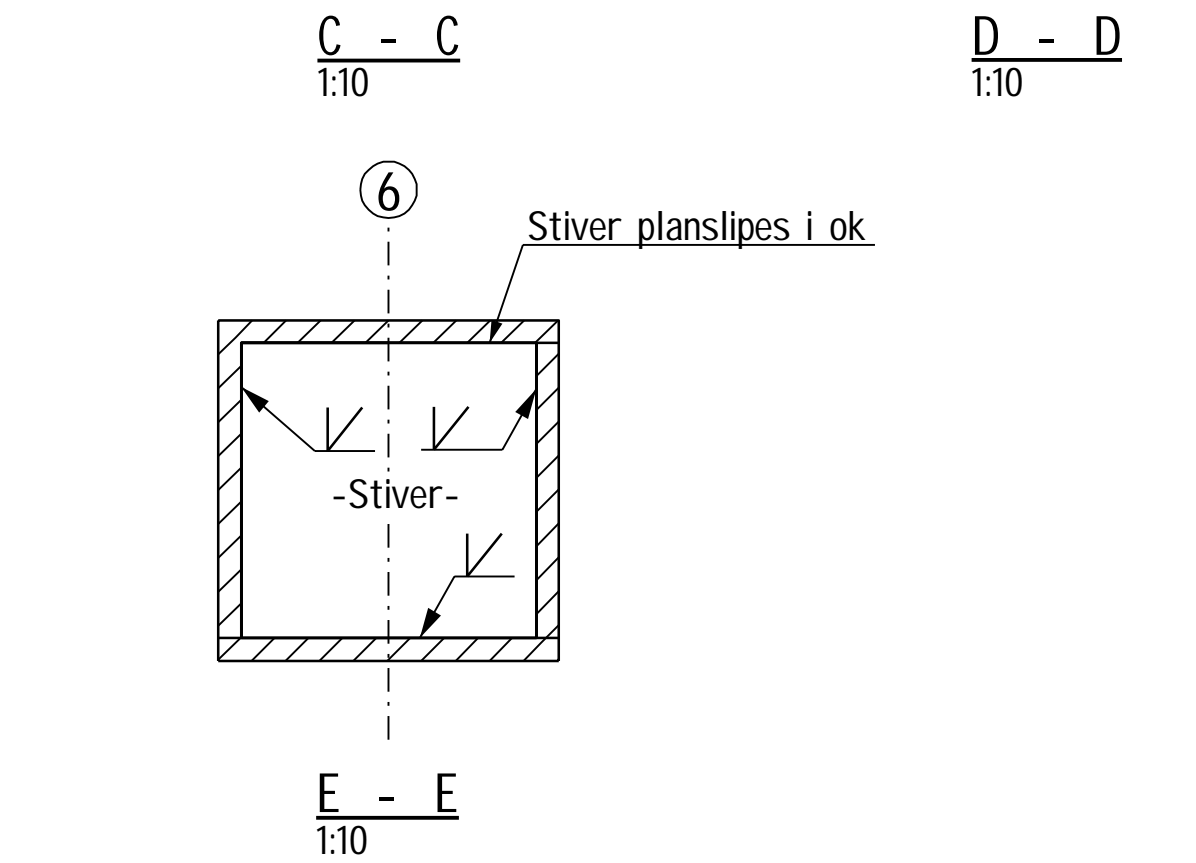
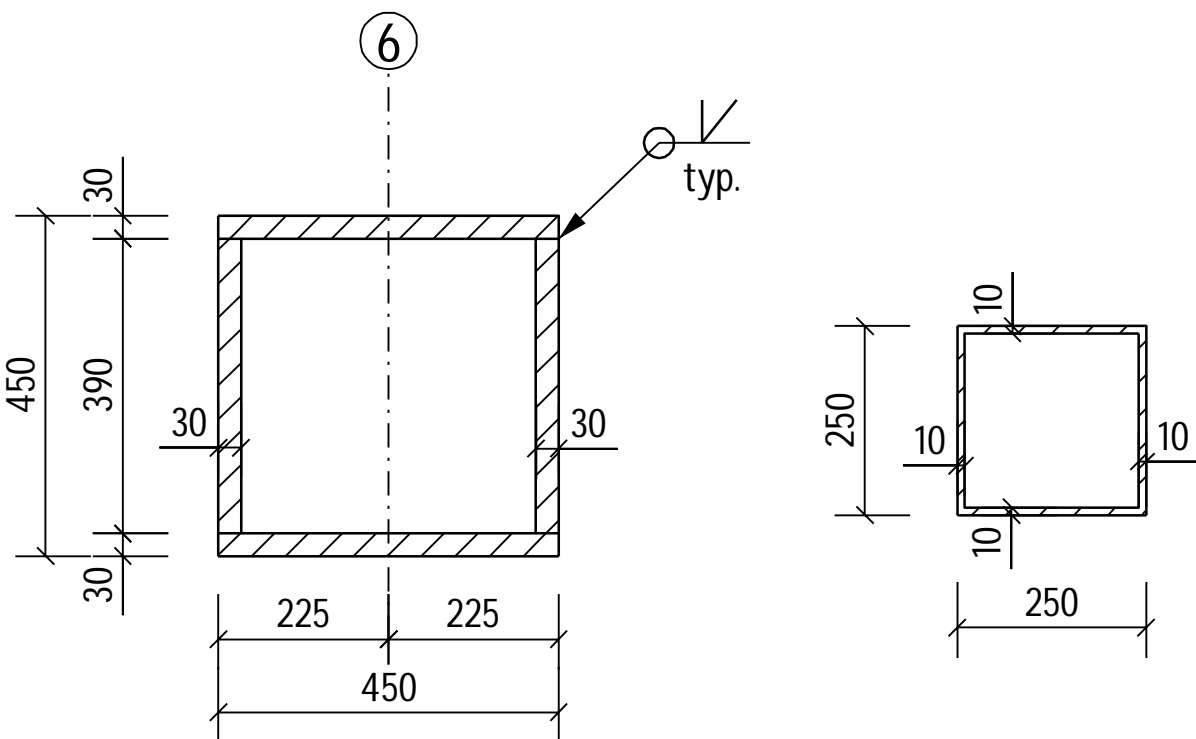
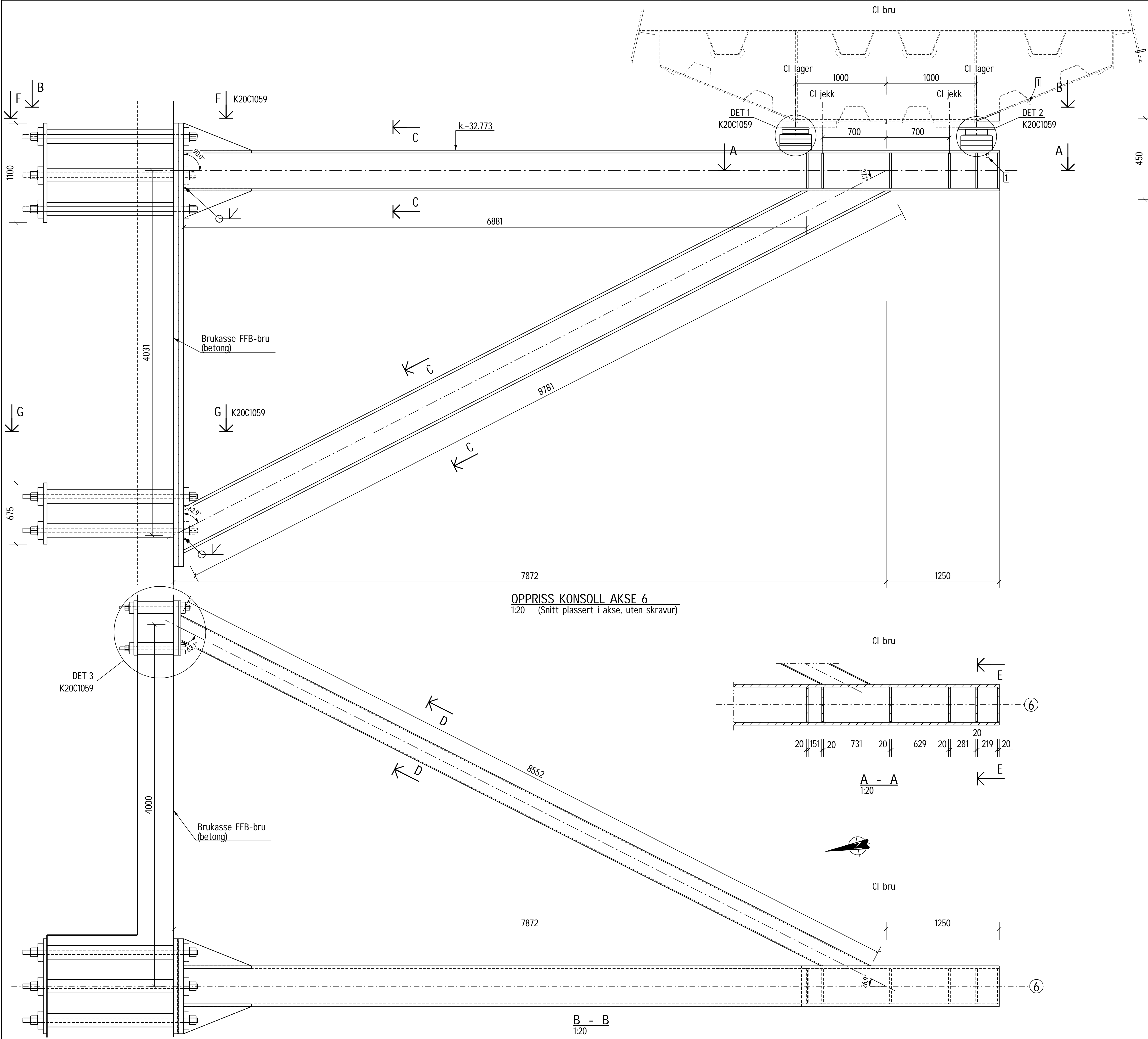
MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

- 1 Påsveiset jordingsbolt, se tegn. IN502
2 Innstøpt jordingsbolt, se tegn. IN502

02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr.	15/206942-48		
		Tegningsdato	20.09.2016		
		Bestiller	Kjell Soltvedt		
Statens vegvesen		Produsert for	Region Sor		
E18 HP: 03		Produsert av	Rambøll Norge AS		
Varoddbrua		Koordinatsystem	Euref89 NTM sone 7		
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		Høydesystem	NN2000		
Lager og konsoll akse 5 (3), alternativ løsning		PROF nummer	10e0018_206846		
		Arkiv nummer	206846		
		Byggsaksnummer	10-1677		
Arbeidstegning		Målestokk A1	Som vist		
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv	Tegningsnummer/ revisjonsbokstav	K20C1057
AFN/MOMR	ISO	TBJ	1350008426		02



Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	
3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)	
Toleranser	
NS-EN 1090-2	
Kontrollklasse	
Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1	
Sveisesymboler	
NS-ISO 2553	
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
Toppstrøk RAL 9007 (grå aluminium)	
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprojektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

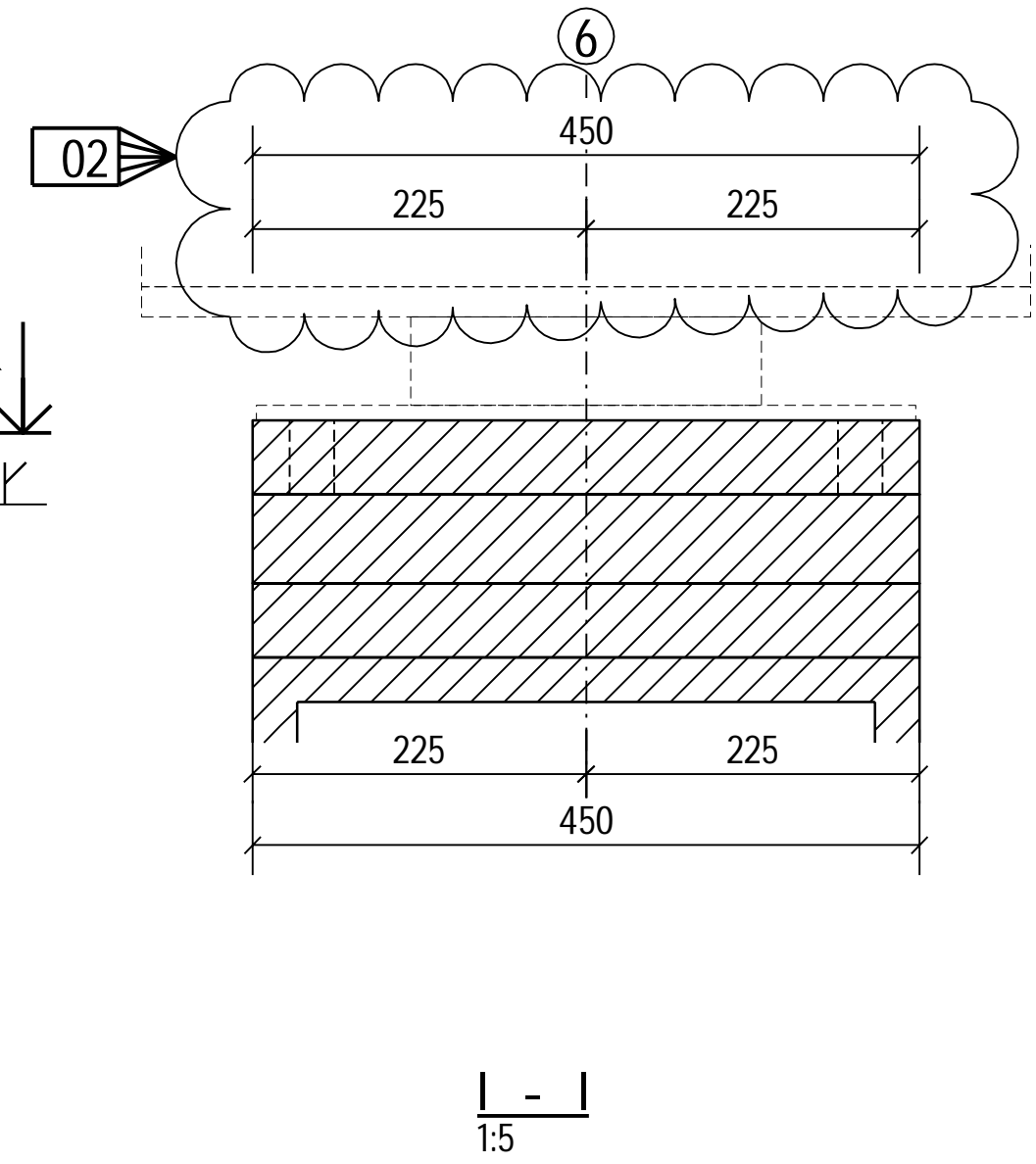
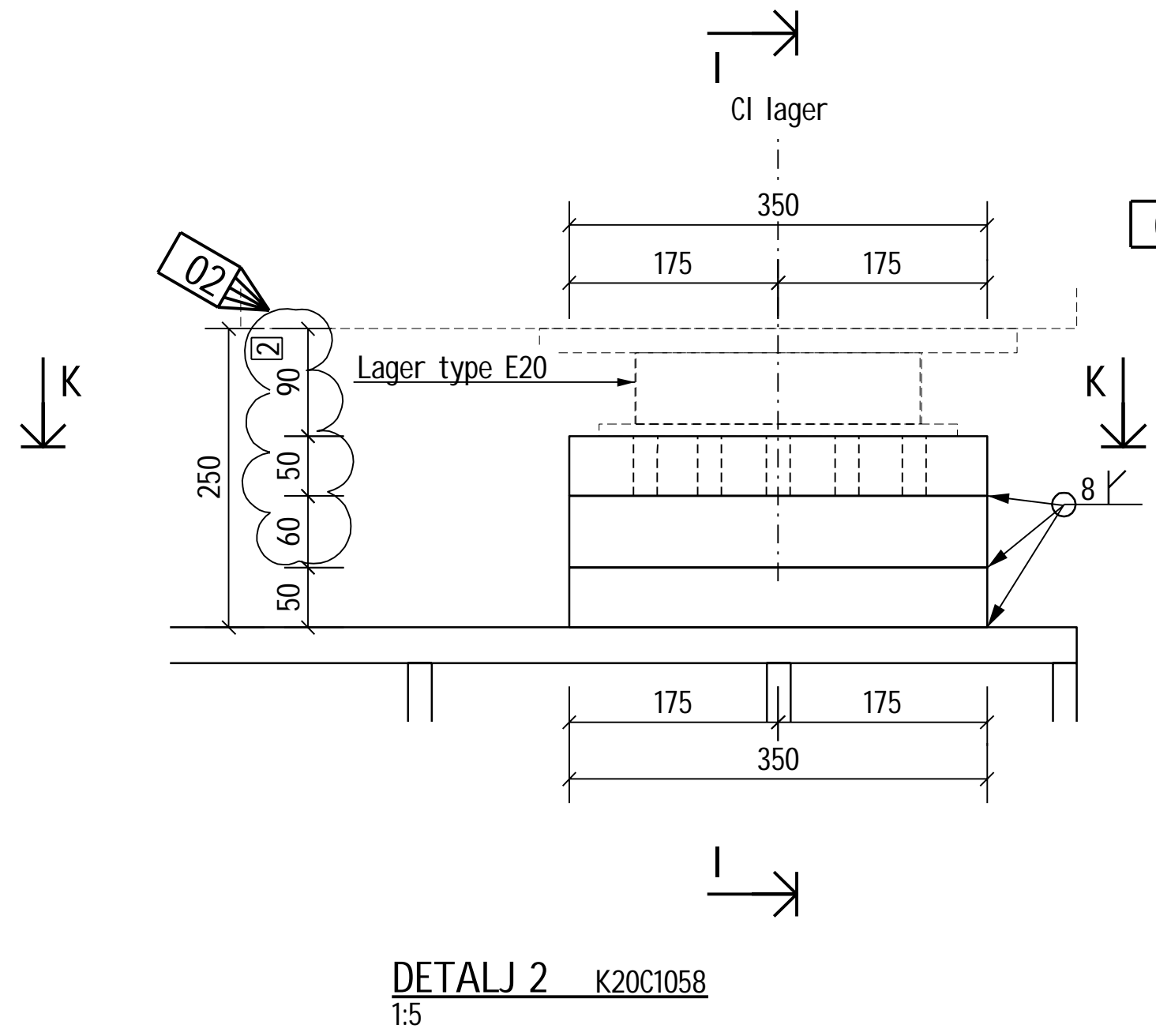
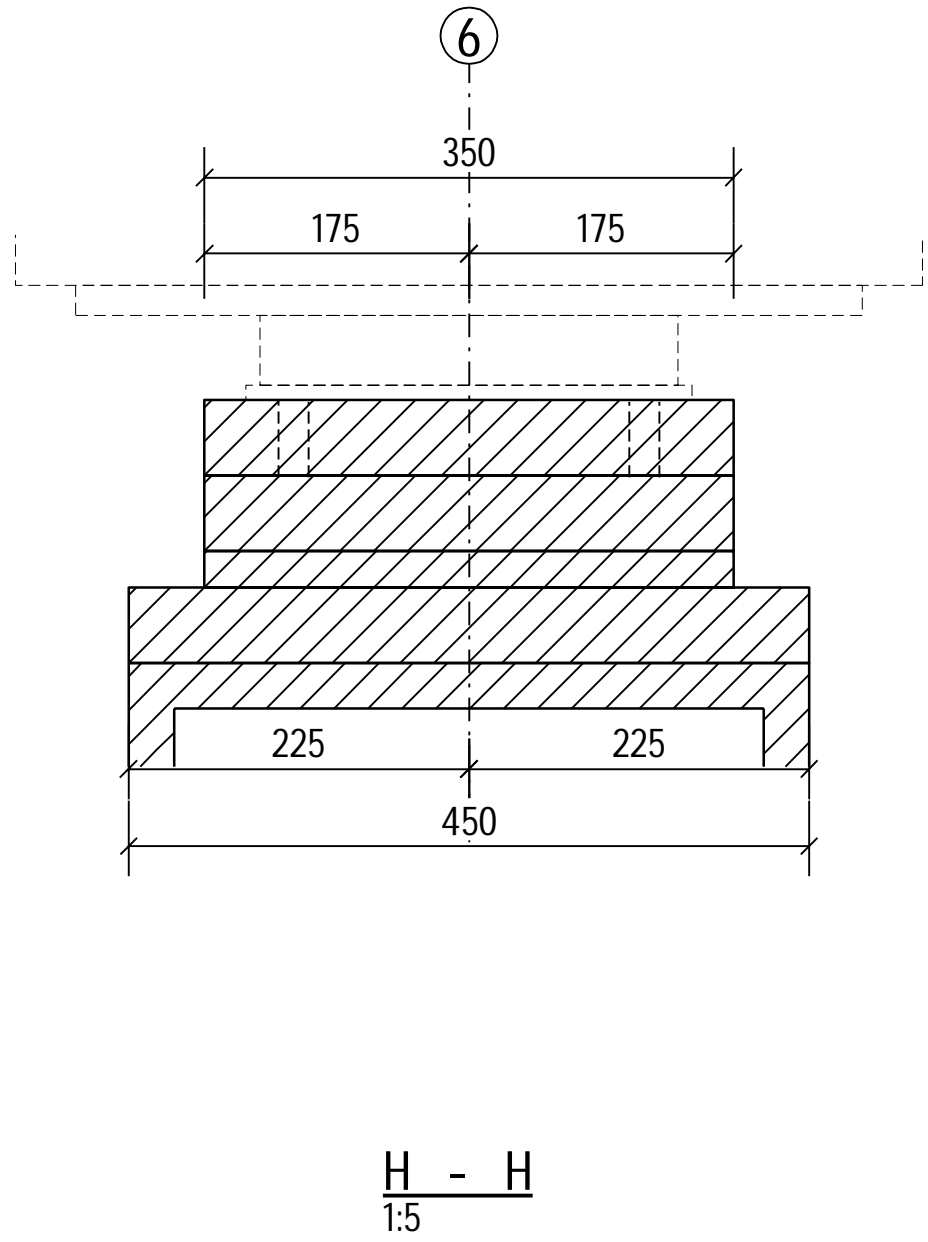
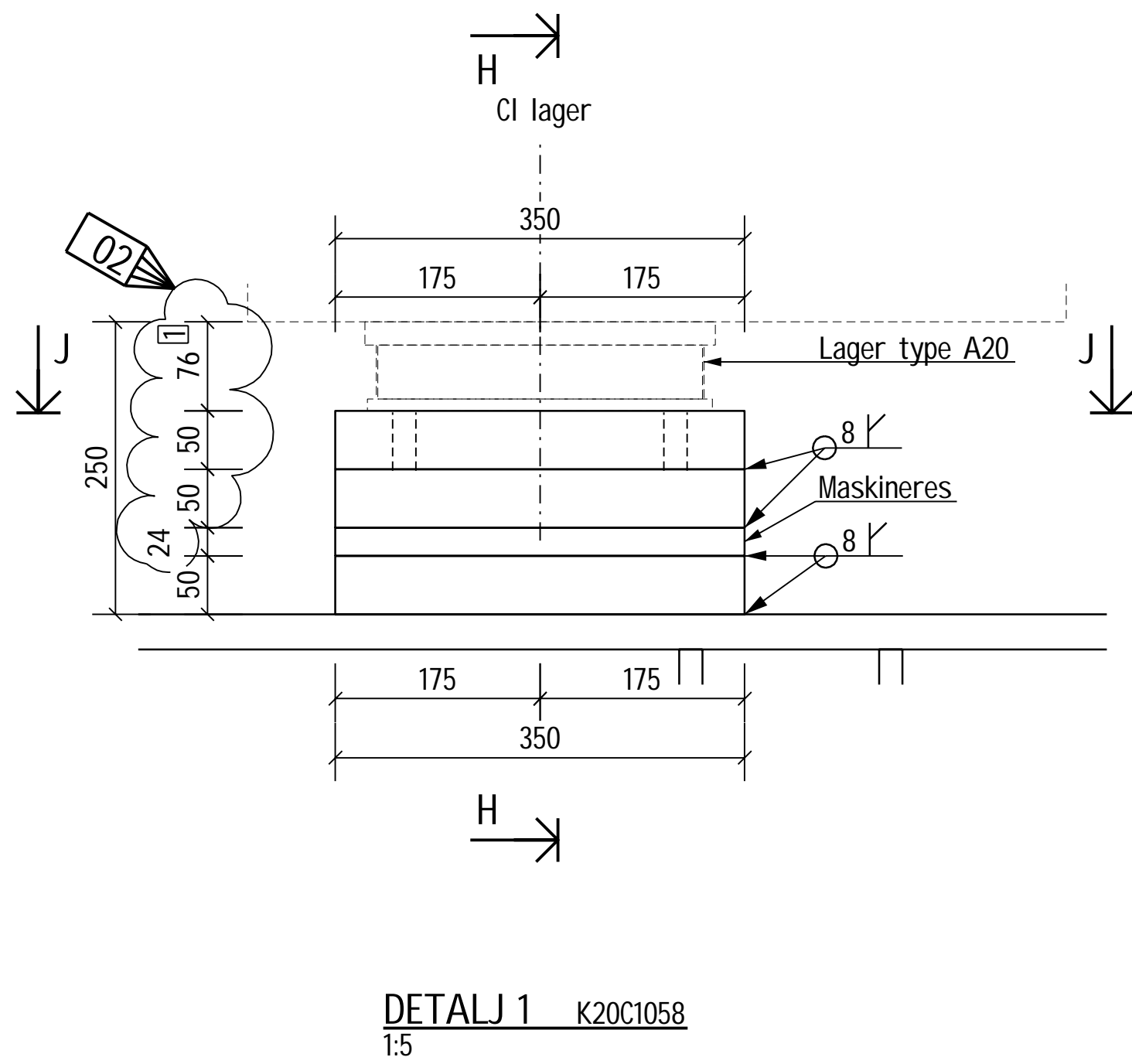
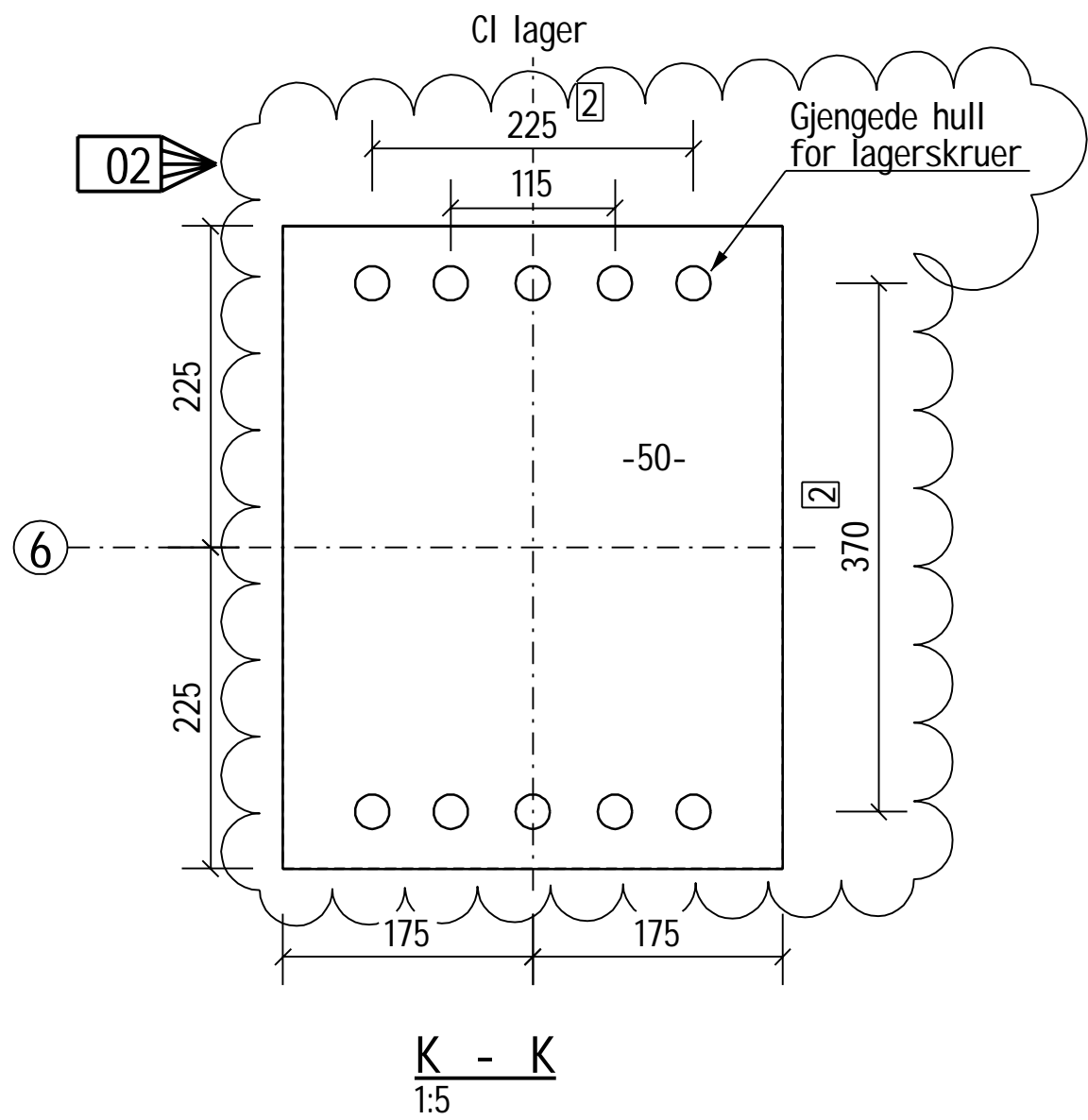
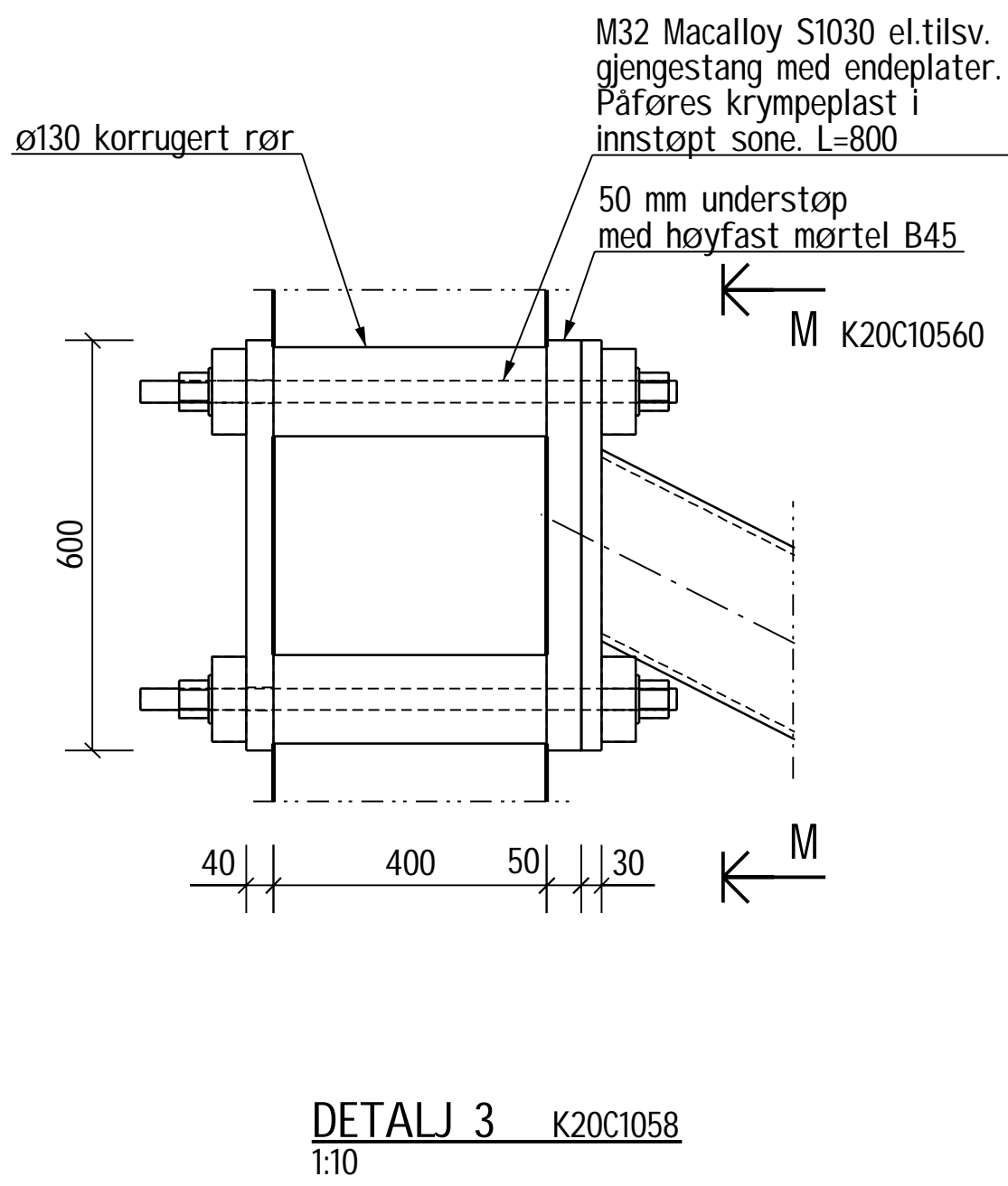
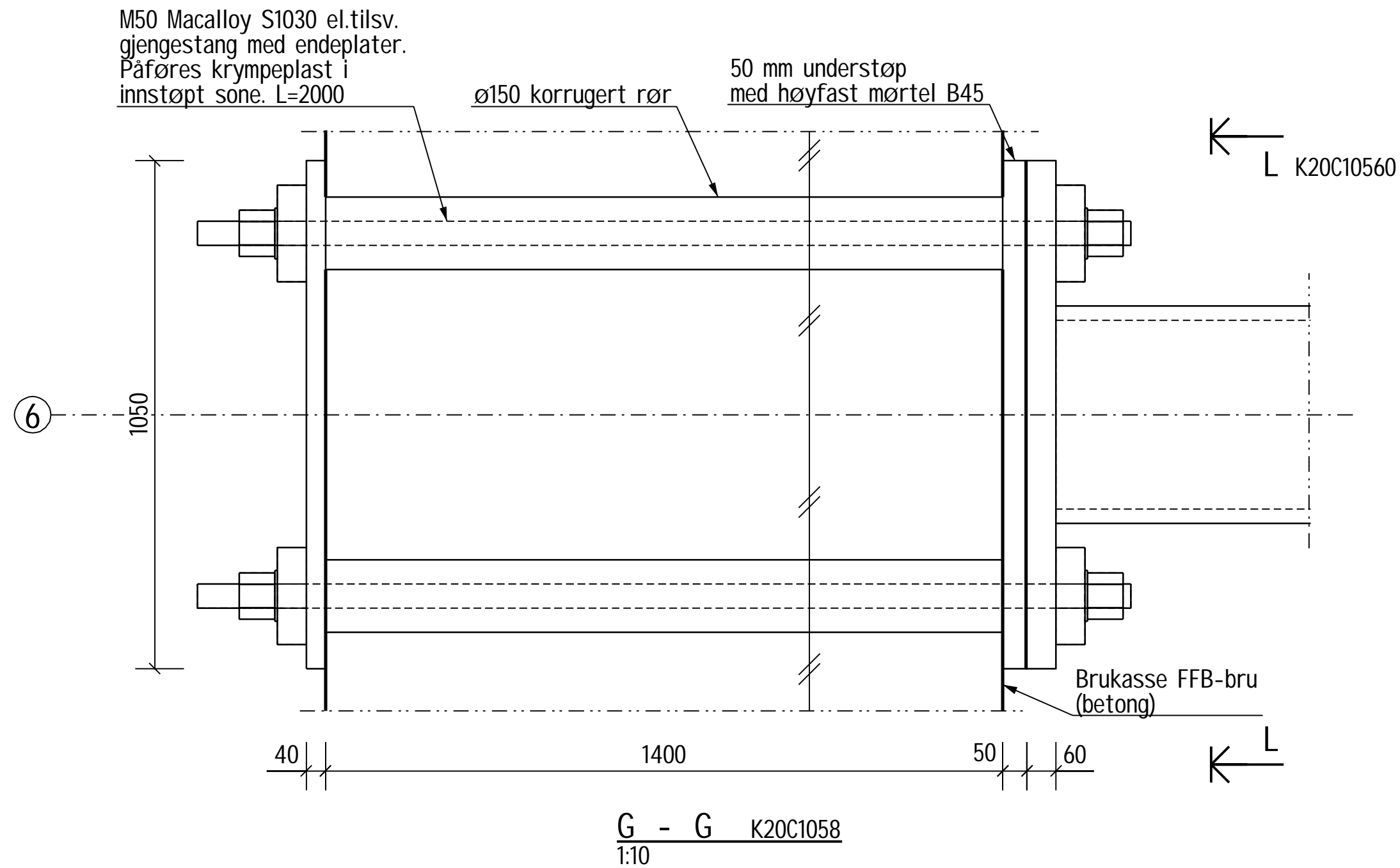
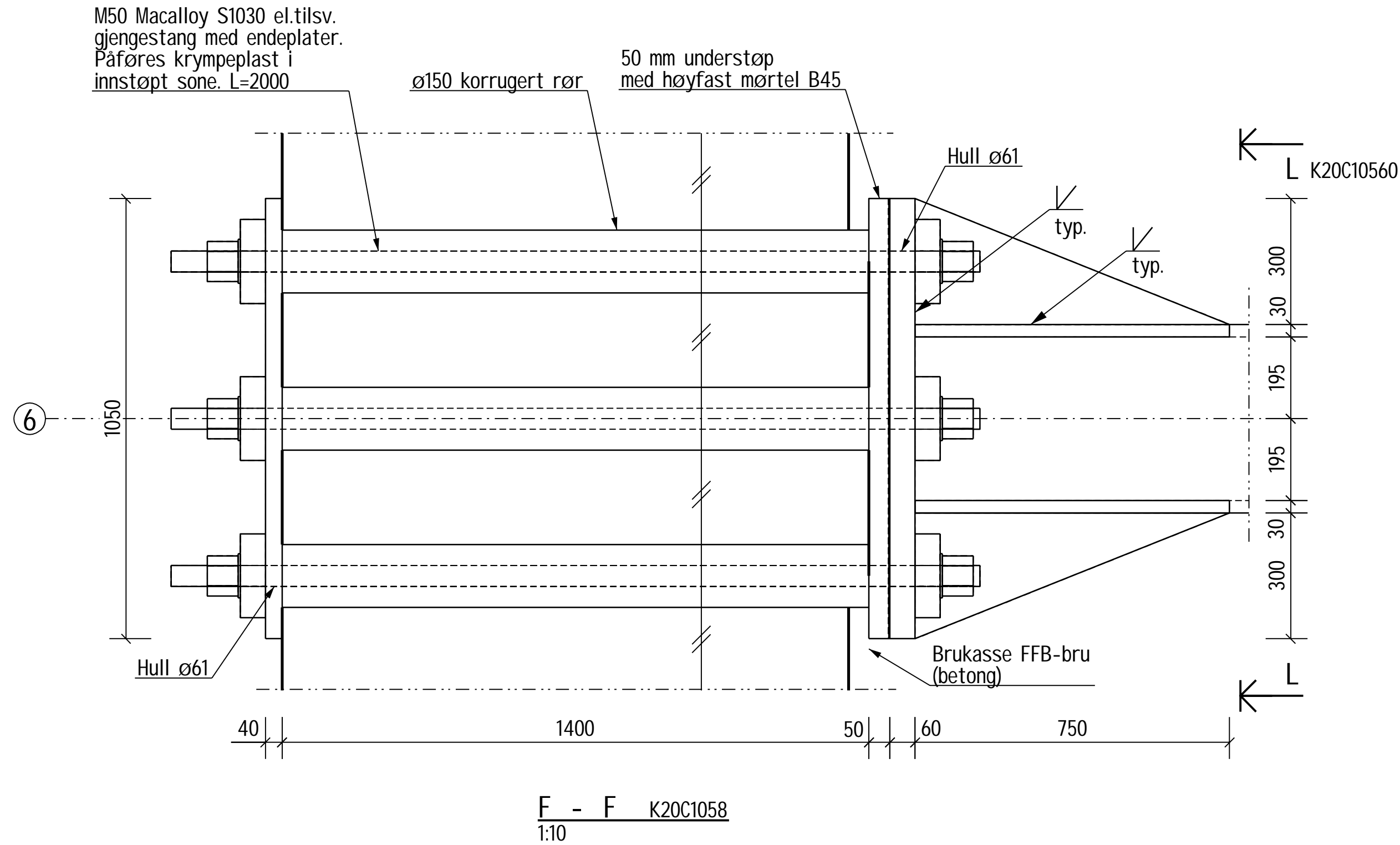
Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

⌚ Påsveisert jordingsbolt, se tegn. IN502

HENVISNINGER:

K20C1059: Lager og konsoll akse 6 (2), alternativ løsning
K20C1060: Lager og konsoll akse 6 (3), alternativ løsning
K10C611: Varoddbrua Sør Kragarm akse 1-2
K10C701: Varoddbrua Sør Overbygning akse 1-2+, innfesting av gangbru på steg, oversikt
K10C702: Varoddbrua Sør Overbygning akse 1-2+, innfesting av gangbru på steg, snitt mot GS-bru K20

02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942 -4B			
		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltevd	
		Produsert for		Region Sør	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
		Koordinatsystem		EuroF89 NTM sone 7	
E18 HP: 03		Høydesystem		NN2000	
Varoddbrua		PROF nummer		10e0018_206846	
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		Arkiv nummer		206846	
Lager og konsoll akse 6 (1), alternativ løsning		Byggesaksnummer		10-1677	
Arbeidstegning		Målestokk A1		Som vist	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
AFN/MOMR	ISO	TBJ	1350008426	Tegningsnummer/revisjonsbokstav	K20C1058 02



MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

1 Mål for lagertype Tobe FR-4 20A

2 Mål for lagertype Tobe FR-4 20E

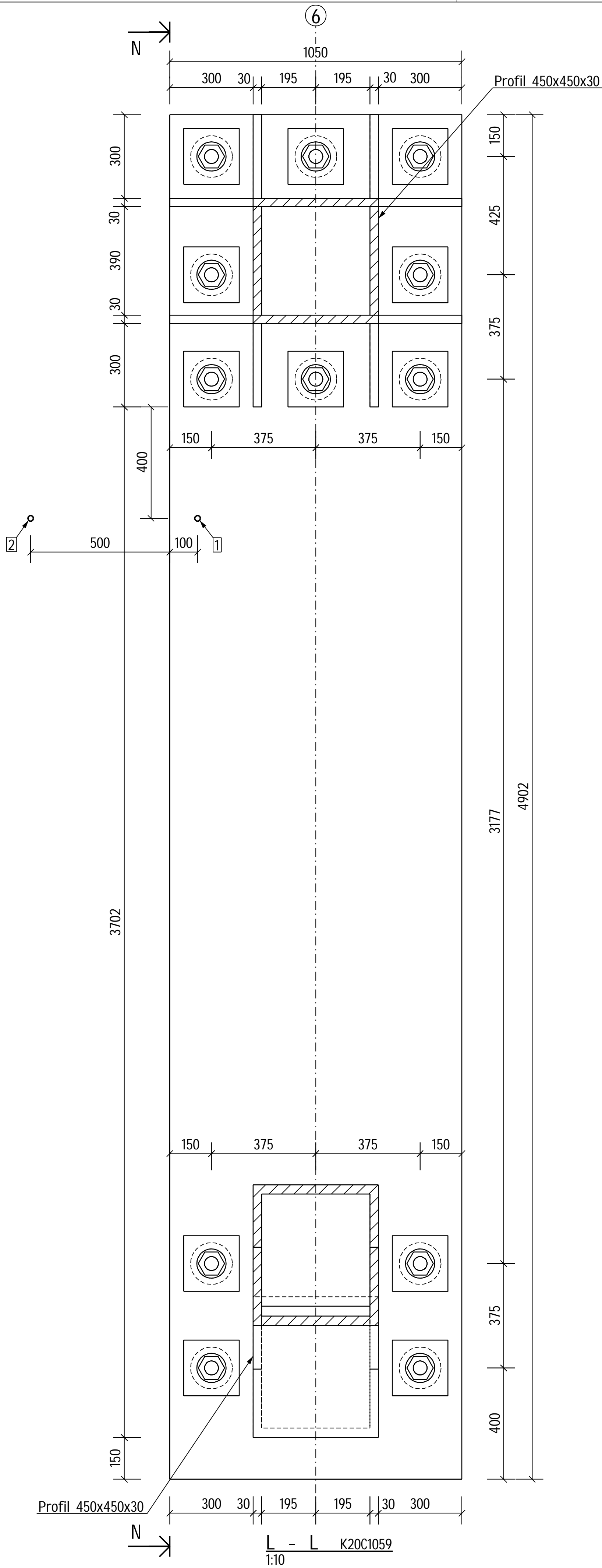
HENVISNINGER:

K20C1060: Lager og konsoll akse 6 (3), alternativ løsning

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	
3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)	
Toleranser	
NS-EN 1090-2	
Kontrollklasse	
Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1	
Sveisesymboler	
NS-ISO 2553	
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon	
5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
Toppstrøk RAL 9007 (grå aluminium)	
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

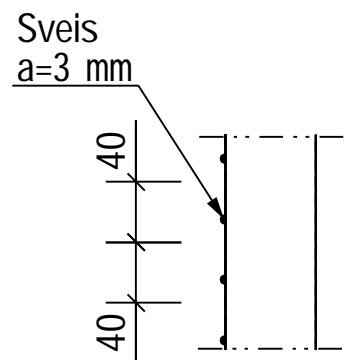
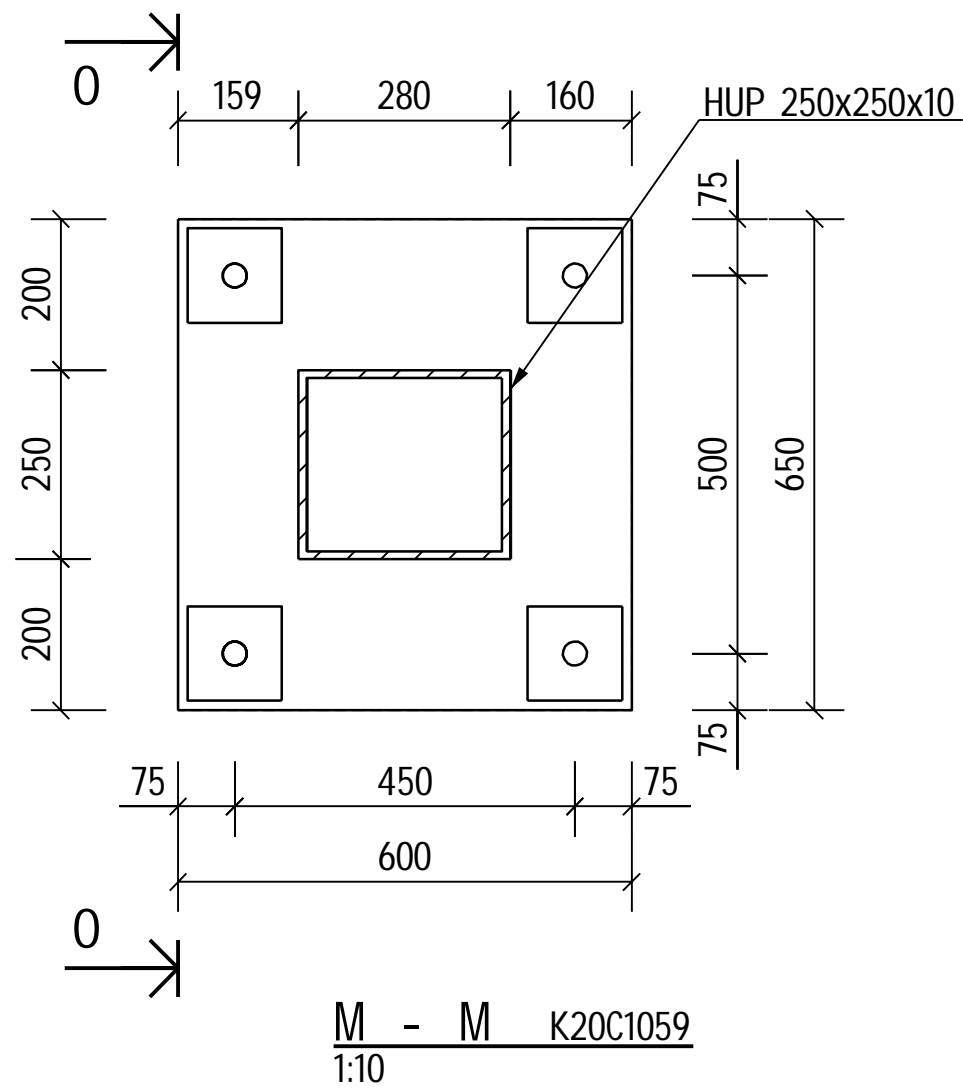
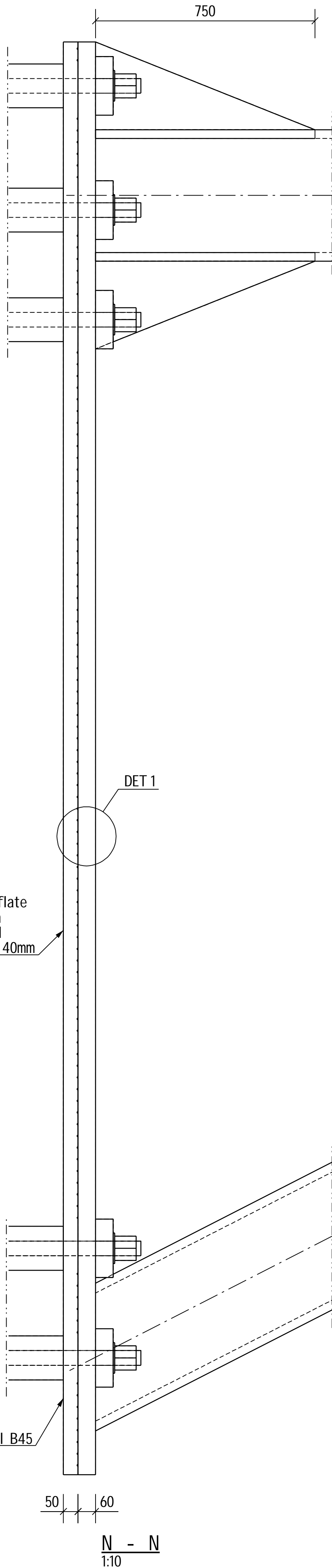
Stålkvalitet armering B500NC (NS 3576-3)

02	Lagertype avklart	AFN/ISO	ISO	TBJ	04.09.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent/Rev. dato	
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
Tegningsdato		20.09.2016			
Bestiller		Kjell Soltvedt			
Statens vegvesen		Region Sor			
E18 HP: 03		Rambøll Norge AS			
Varoddbrua		EuroF89 NTM sone 7			
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		NN2000			
Lager og konsoll akse 6 (2), alternativ løsning		10e0018_206846			
Byggesaksnummer		206846			
Målestokk A1		10-1677			
Arbeidstegning		Som vist			
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
AFN/MOMR	ISO	TBJ	1350008426	K20C1059	02

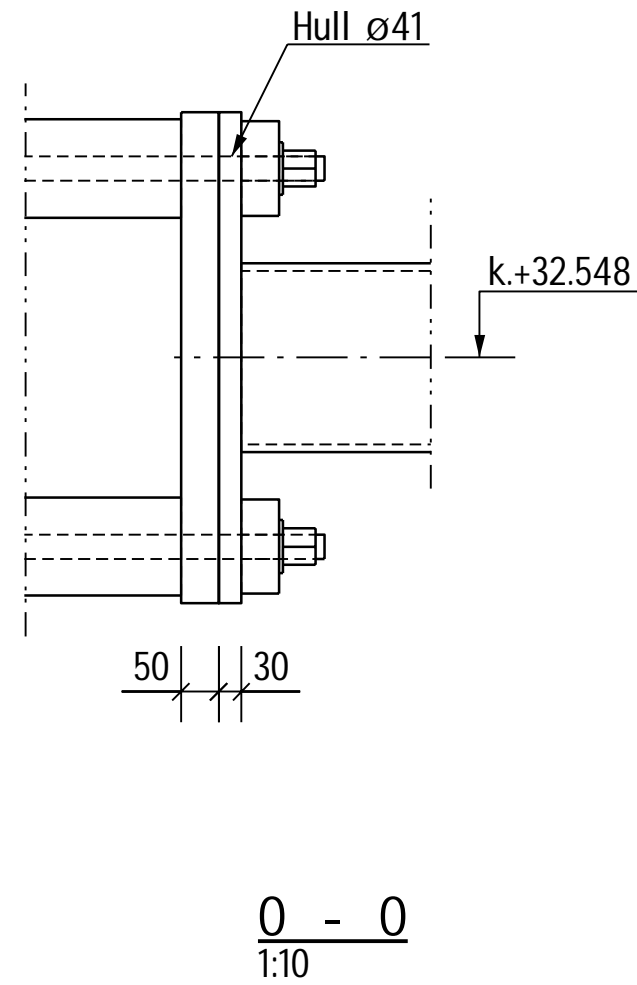


Ru betongoverflate med minst 3mm ujevnheter med senteravstand 40mm

Understøp med høyfast mørtel B45



DETALJ 1
1:5 Fortanning på innfestingsplate



MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

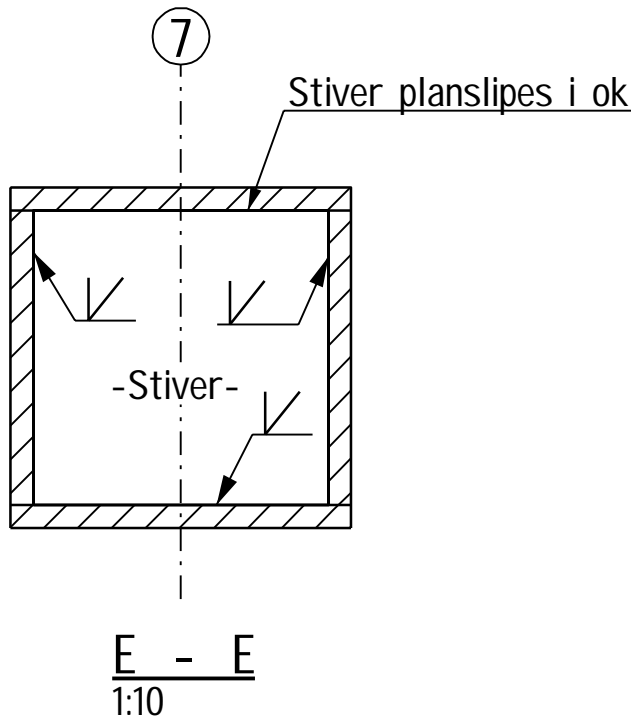
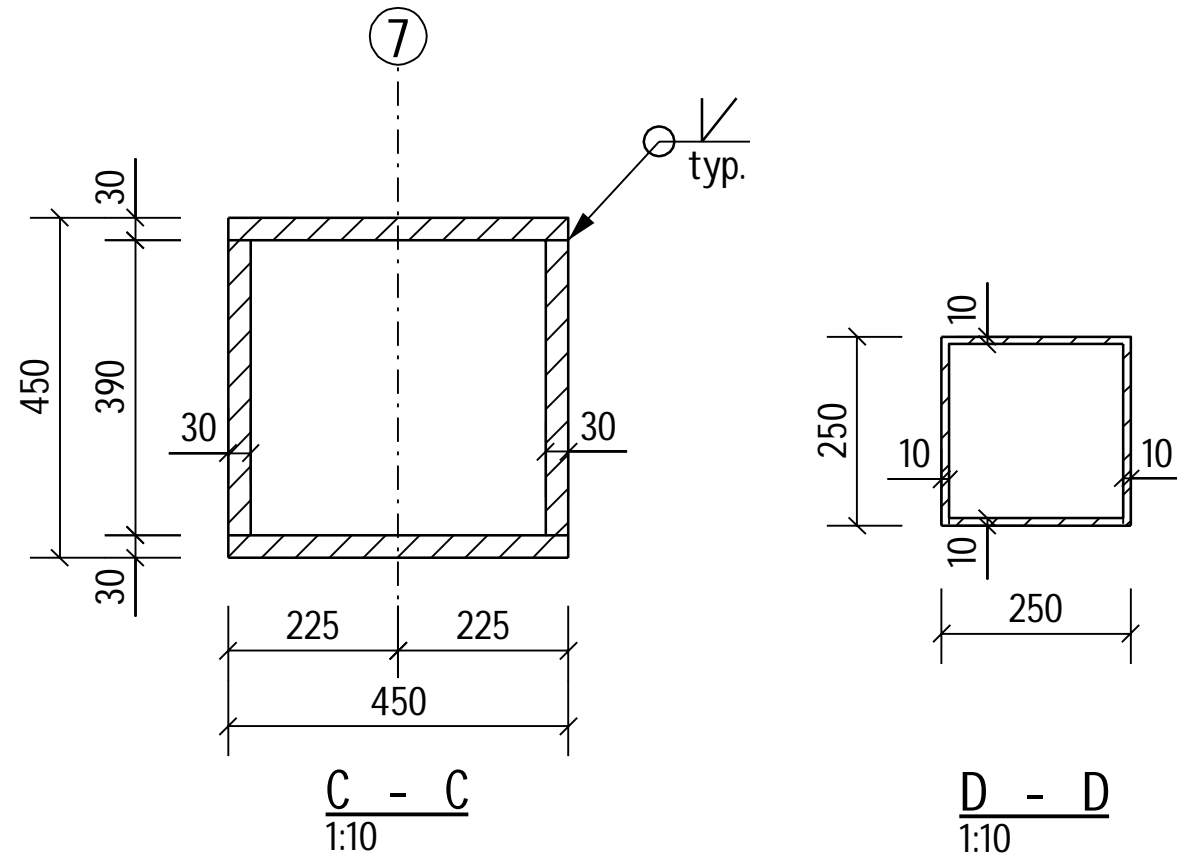
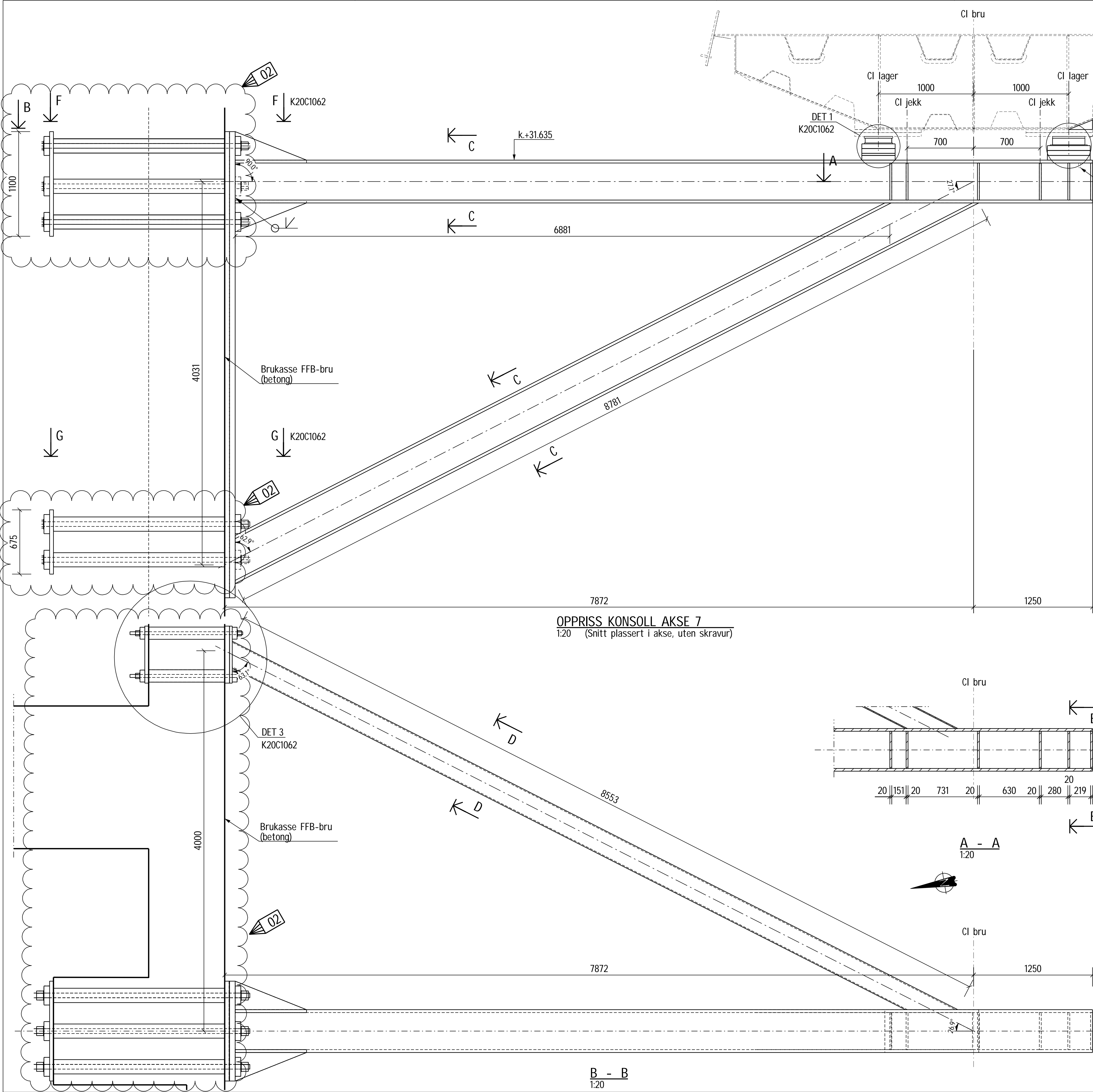
Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

- 1 Påsveiset jordingsbolt, se tegn, IN502
2 Innstøpt jordingsbolt, se tegn, IN502

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	
3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)	
Toleranser	
NS-EN 1090-2	
Kontrollklasse	
Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1	
Sveisesymboler	
NS-ISO 2553	
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon	
5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
Toppstrøk RAL 9007 (grå aluminium)	
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

Stålkvalitet armering B500NC (NS 3576-3)

02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48		Tegningsdato 20.09.2016	
Statens vegvesen		Bestiller Kjell Soltvedt		Produsert av Region Sor	
E18 HP: 03		Koordinatsystem Euref89 NTM sone 7		Høydesystem NN2000	
Varoddbrua		PROF nummer 10e0018_206846		Arkiv nummer 206846	
10-1677 Søsmlandet ned, GS-bru		Byggeværksnummer 10-1677		Målestokk A1	
Lager og konsoll akse 6 (3), alternativ løsning		Som vist		Arbeidstegning	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv	Tegningsnummer/	
AFN/MOMR	ISO	TBJ	1350008426	revisjonsbokstav	
K20C1060					02



Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
	Toppstrok RAL 9007 (grå aluminium)
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprojektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

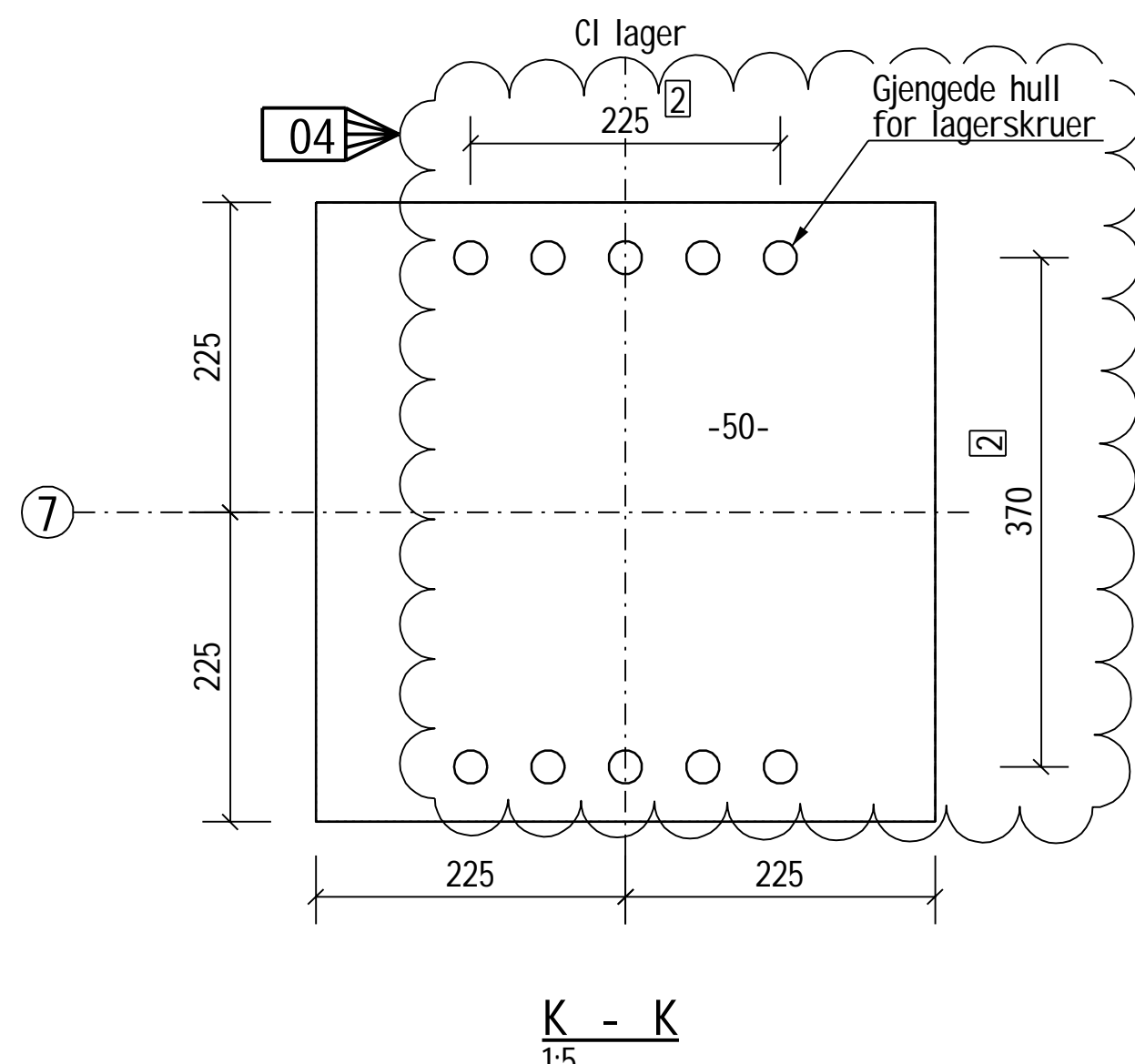
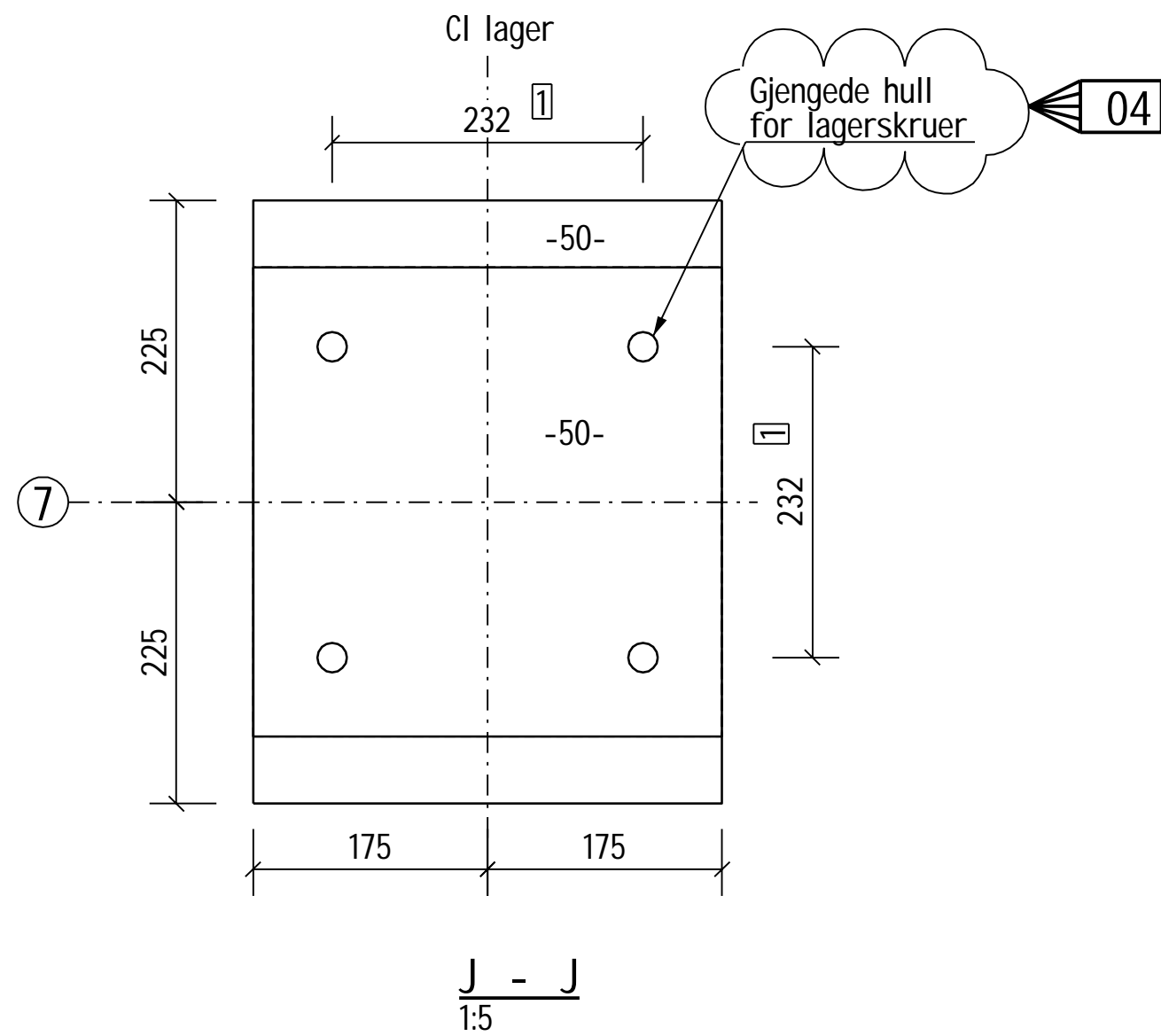
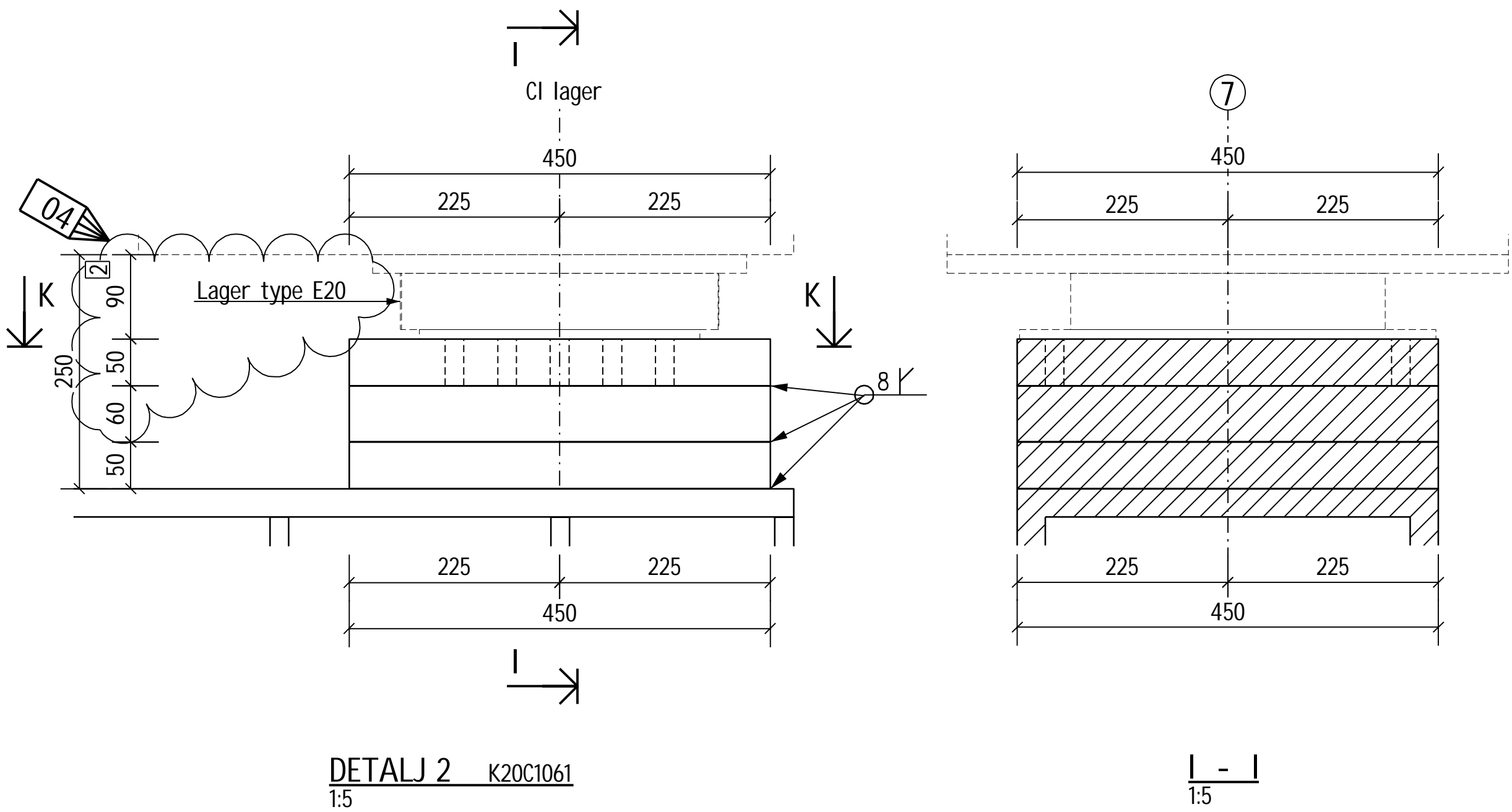
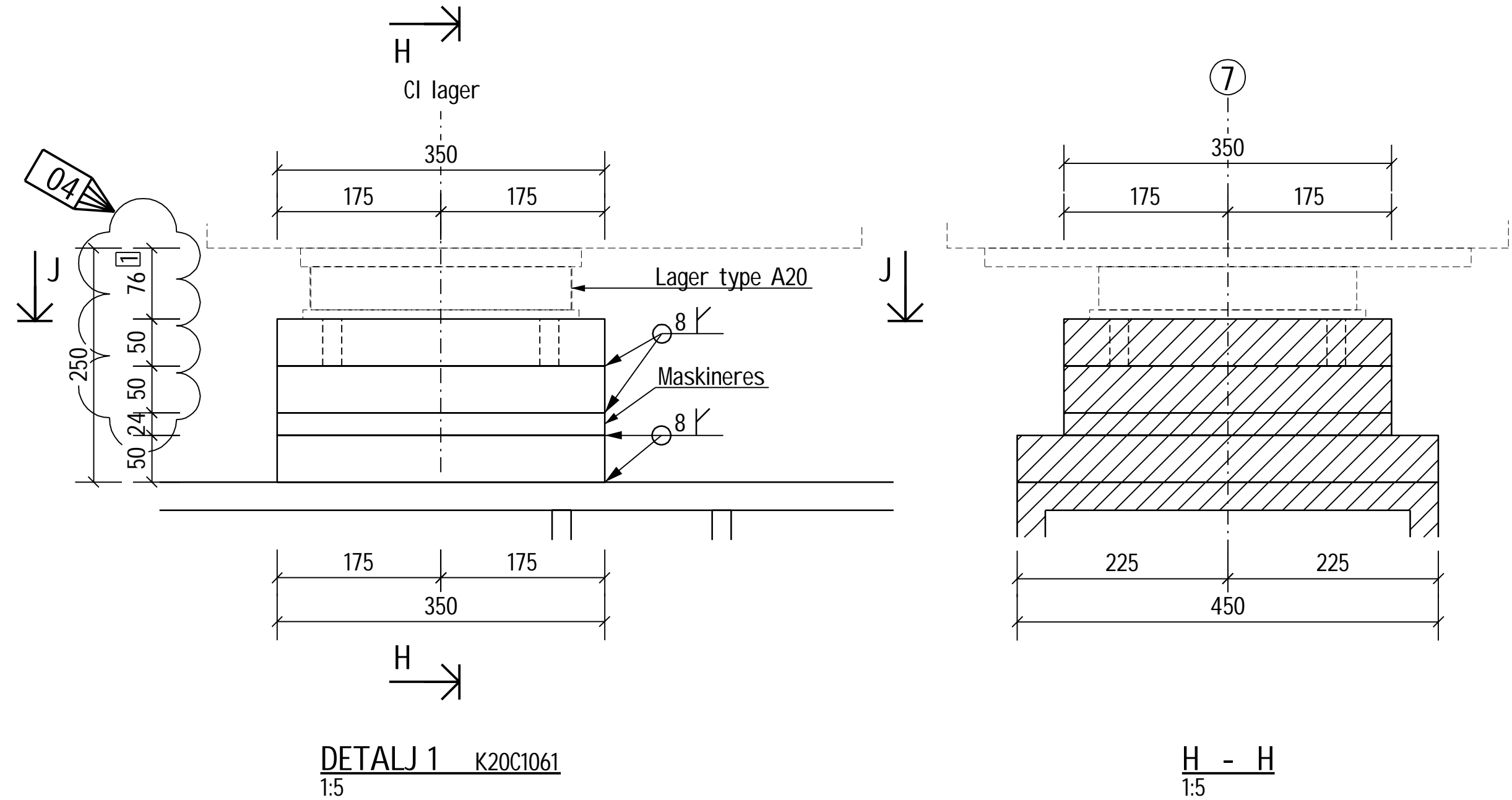
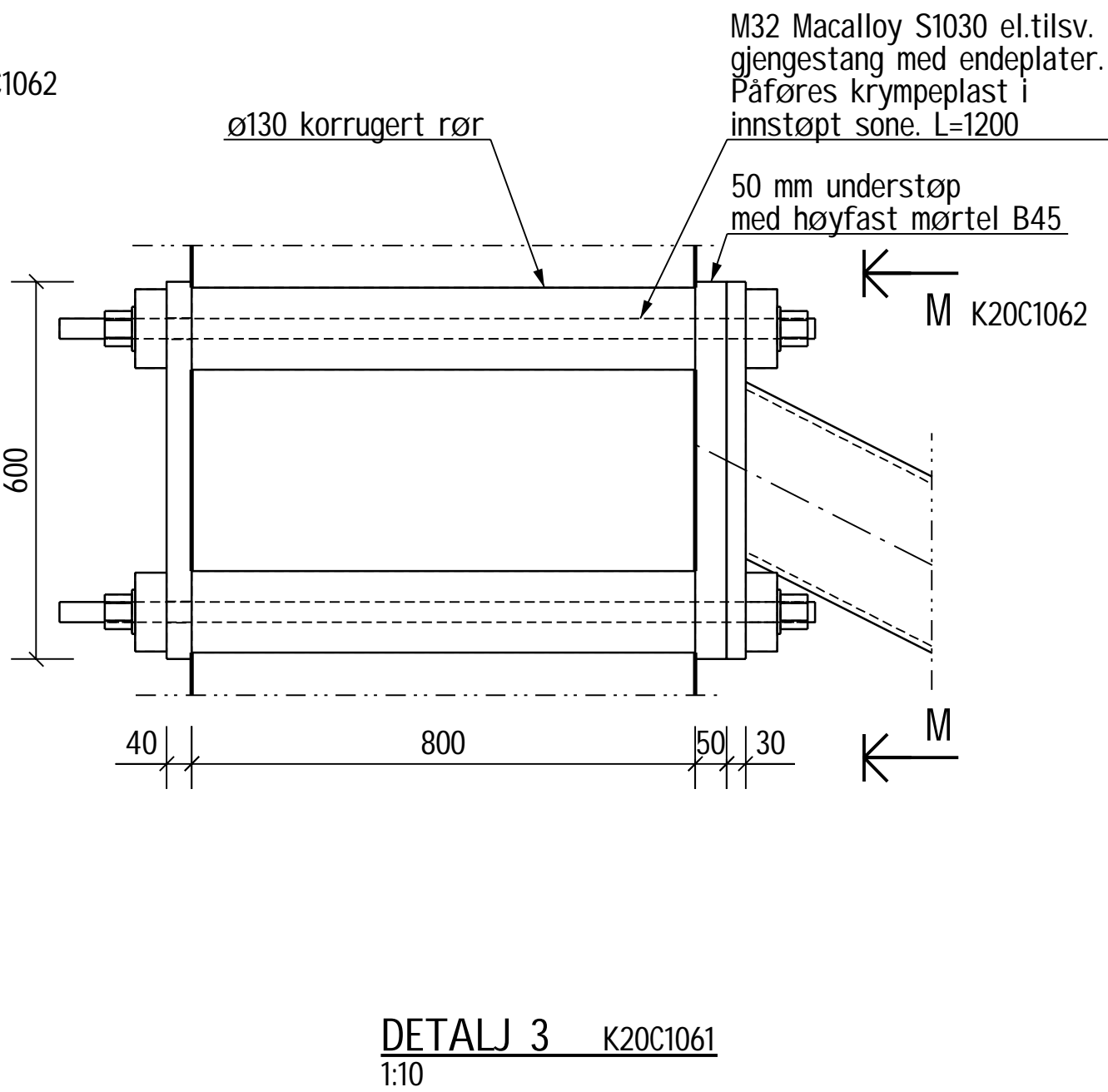
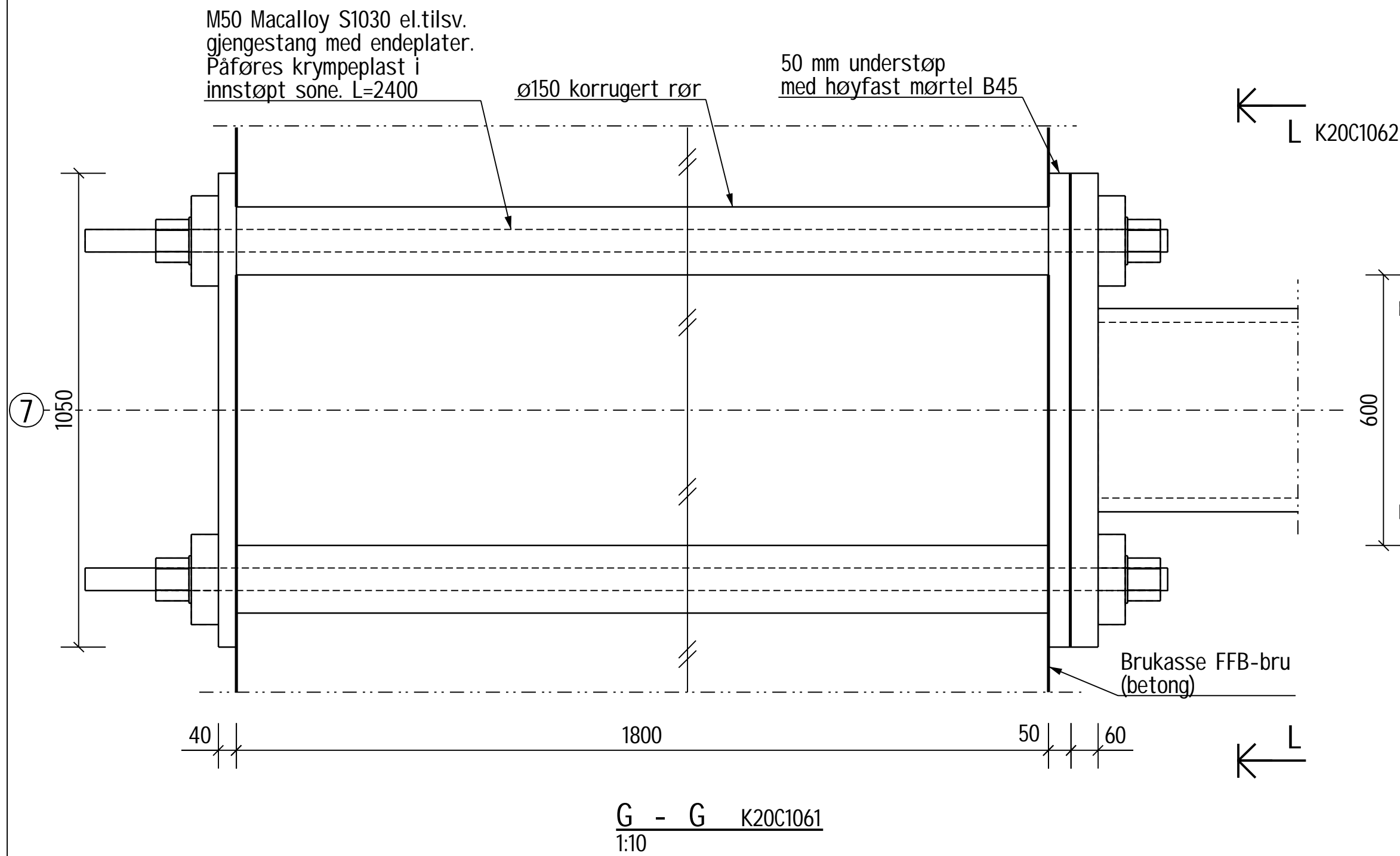
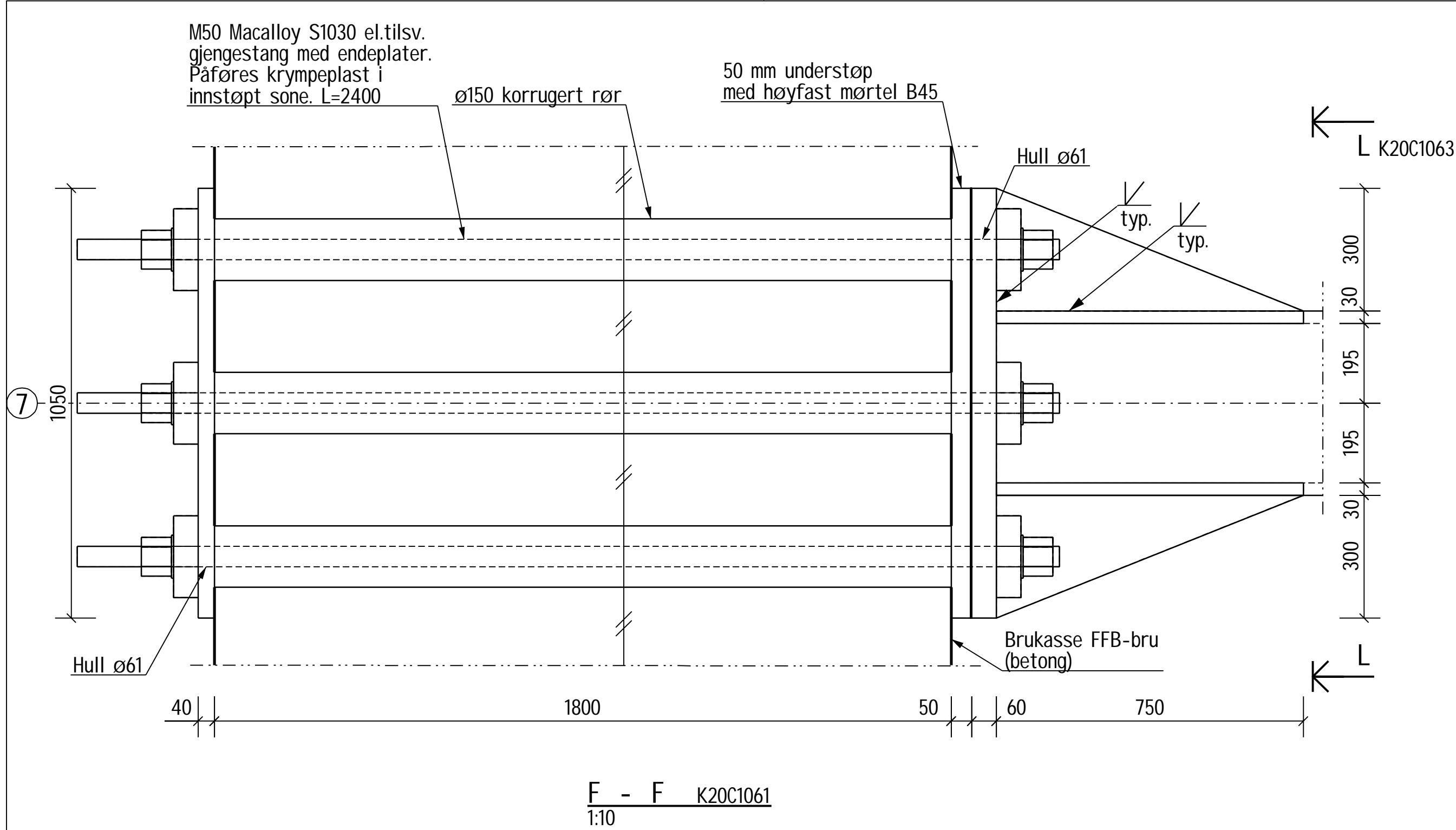
Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrønning dersom annet ikke er angitt.

1 Påsveiset jordingsbolt, se tegn. IN502

HENVISNINGER:

K20C1062: Lager og konsoll akse 7 (2), alternativ løsning
K20C1063: Lager og konsoll akse 7 (3), alternativ løsning
K10C611: Varoddbrua Sør Kragarm akse 1-2
K10C701: Varoddbrua Sør Overbygning akse 1-2+, innfesting av gangbru på steg, oversikt
K10C702: Varoddbrua Sør Overbygning akse 1-2+, innfesting av gangbru på steg, snitt mot GS-bru K20

02	Justert lengde på Macalloy-stag	AFN/ISO	ISO	TBJ	07.12.2017
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltvedt	
Statens vegvesen		Produsert for		Region Sør	
E18 HP: 03		Produsert av		Rambøll Norge AS	
Varoddbrua		Koordinatsystem		EurEF89 NTM sone 7	
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		Høydesystem		NN2000	
Lager og konsoll akse 7 (1), alternativ løsning		PROF nummer		10e0018_206846	
Arbeidstegning		Arkiv nummer		206846	
		Byggesaksnummer		10-1677	
Utarbeidet av		Kontrollert av		Som vist	
AFN/MOMR	ISO	Godkjent av	Konsulentarkiv	Tegningsnummer/ revisjonsbokstav	K20C1061
			1350008426		02



MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrønning dersom annet ikke er angitt.

- 1 Mål for lagertype Tobe FR-4 20A
2 Mål for lagertype Tobe FR-4 20E

HENVISNINGER:

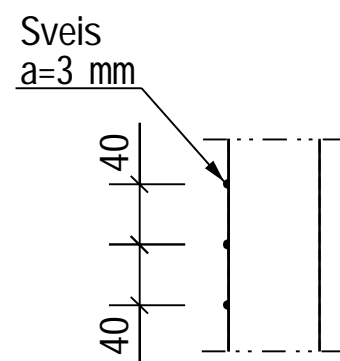
K20C1063: Lager og konsoll akse 7 (3), alternativ løsning

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2

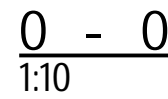
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon	5°C
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
	Toppstrek RAL 9007 (grå aluminium)
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

Stålkvalitet armering B500NC (NS 3576-3)

04	Lagertype avklart	AFN/ISO	ISO	TBJ	04.09.2018
03	Justert lengde på Macalloy-stag	AFN/ISO	ISO	TBJ	24.06.2018
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent	som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet	Saksnr.	15/206942-48		
Statens vegvesen		Tegningsdato	20.09.2016		
E18 HP: 03		Bestiller	Kjell Soltvedt		
Varoddbrua		Produsert av	Rambøll Norge AS		
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		Koordinatsystem	Euref89 NTM sone 7		
Lager og konsoll akse 7 (2), alternativ løsning		Høydesystem	NN2000		
		PROF. nummer	10e0018_206846		
		Arkiv. nummer	206846		
		Byggeværksnummer	10-1677		
		Målestokk A1	Som vist		
Arbeidstegning		Tegningsnummer/	revisjonsbokstav	K20C1062	04
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
AFN/MOMR	ISO	TBJ	1350008426		



1:5 Fortanning på innfestingsplate

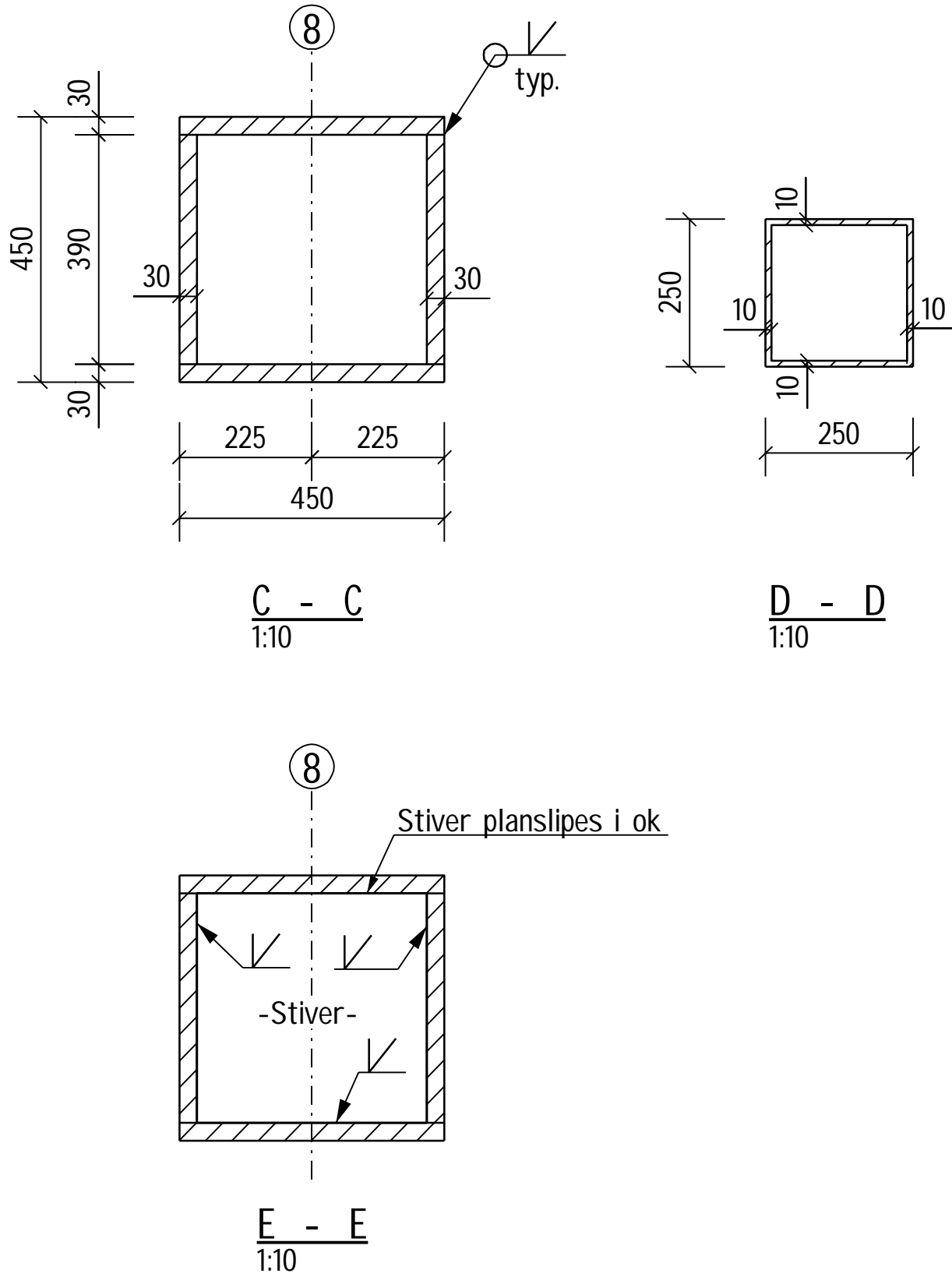
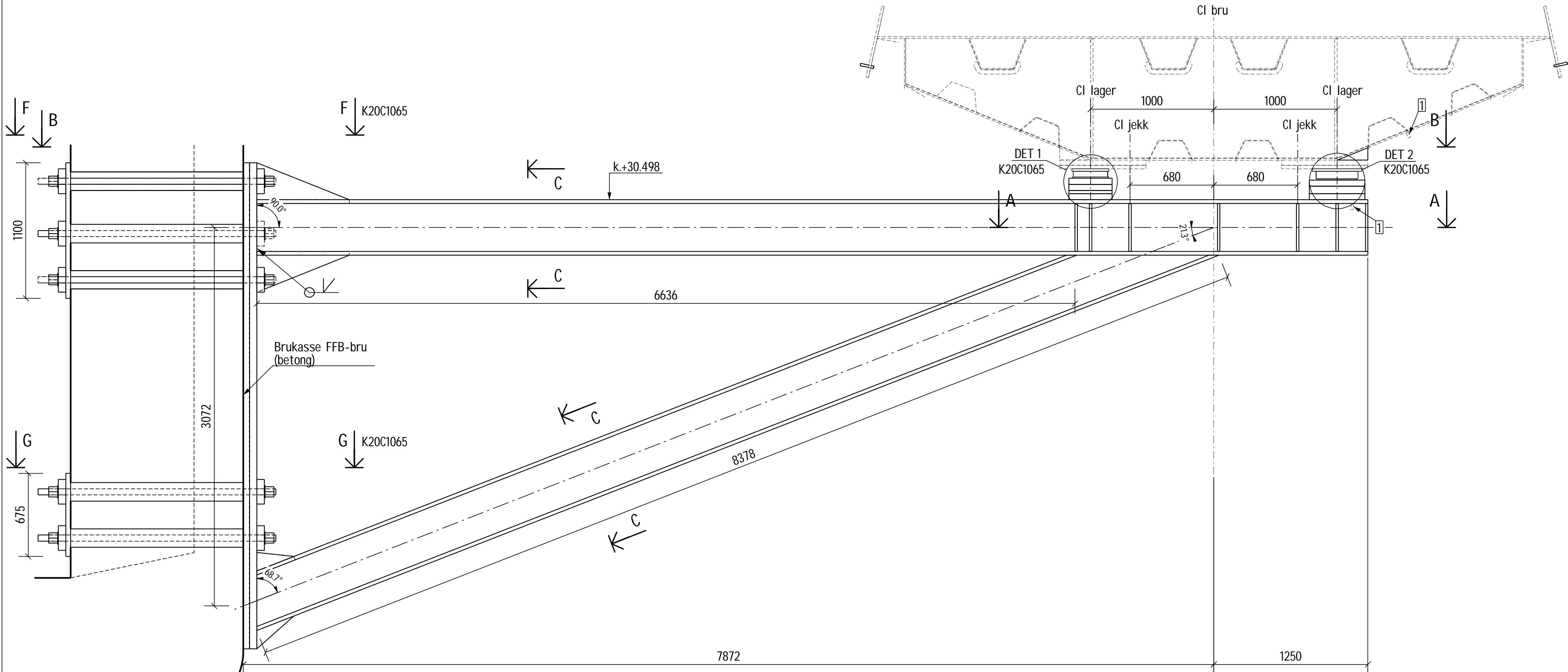


Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

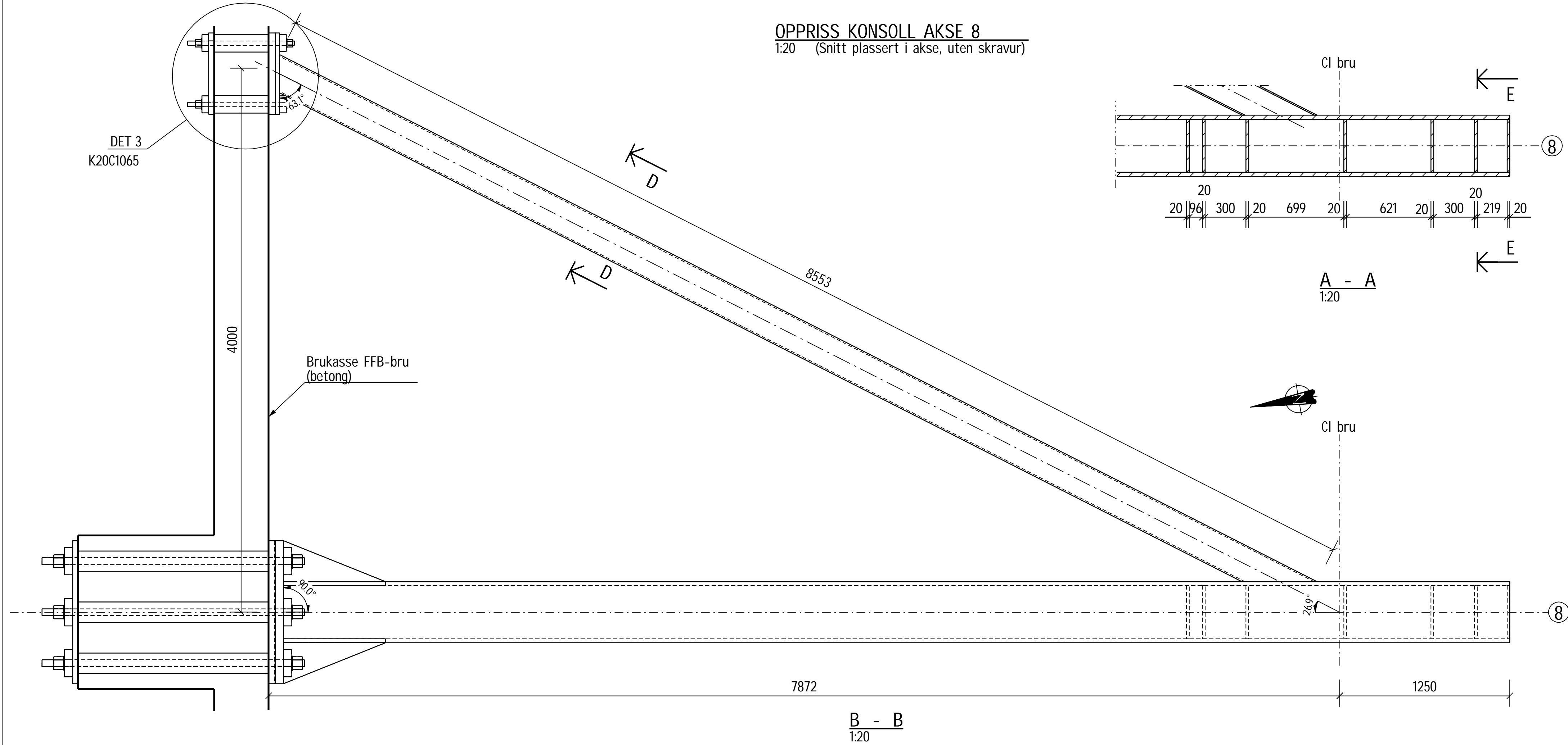
1 Påsveiset jordingsbolt, se tegn. IN502

Stålkvalitet armering B500NC (NS 3576-3)

A1



OPPRISS KONSOLL AKSE 8
1:20 (Snitt plassert i akse, uten skravur)



Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	
3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)	
Toleranser	
NS-EN 1090-2	
Kontrollklasse	
Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1	
Sveisesymboler	
NS-ISO 2553	
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

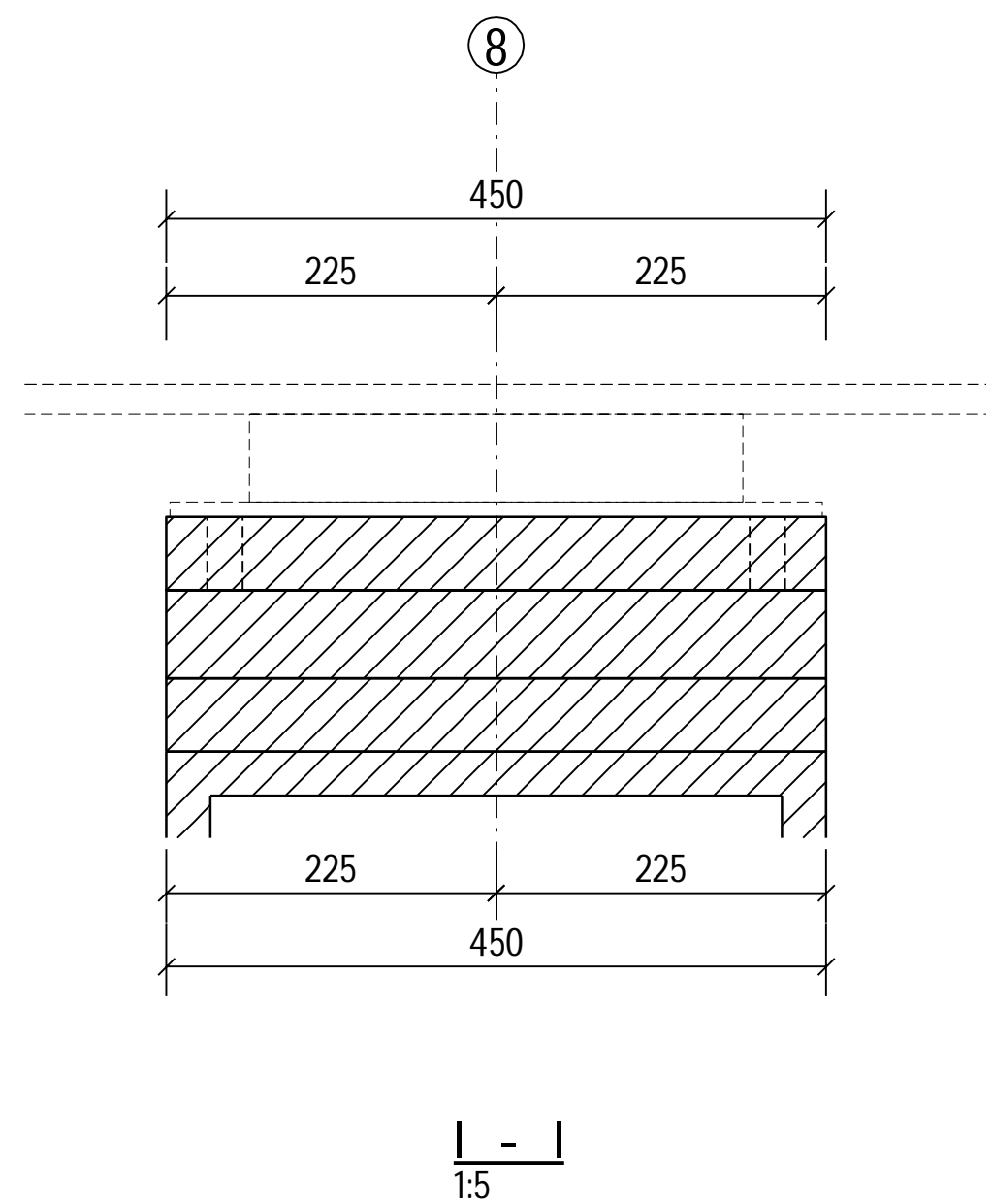
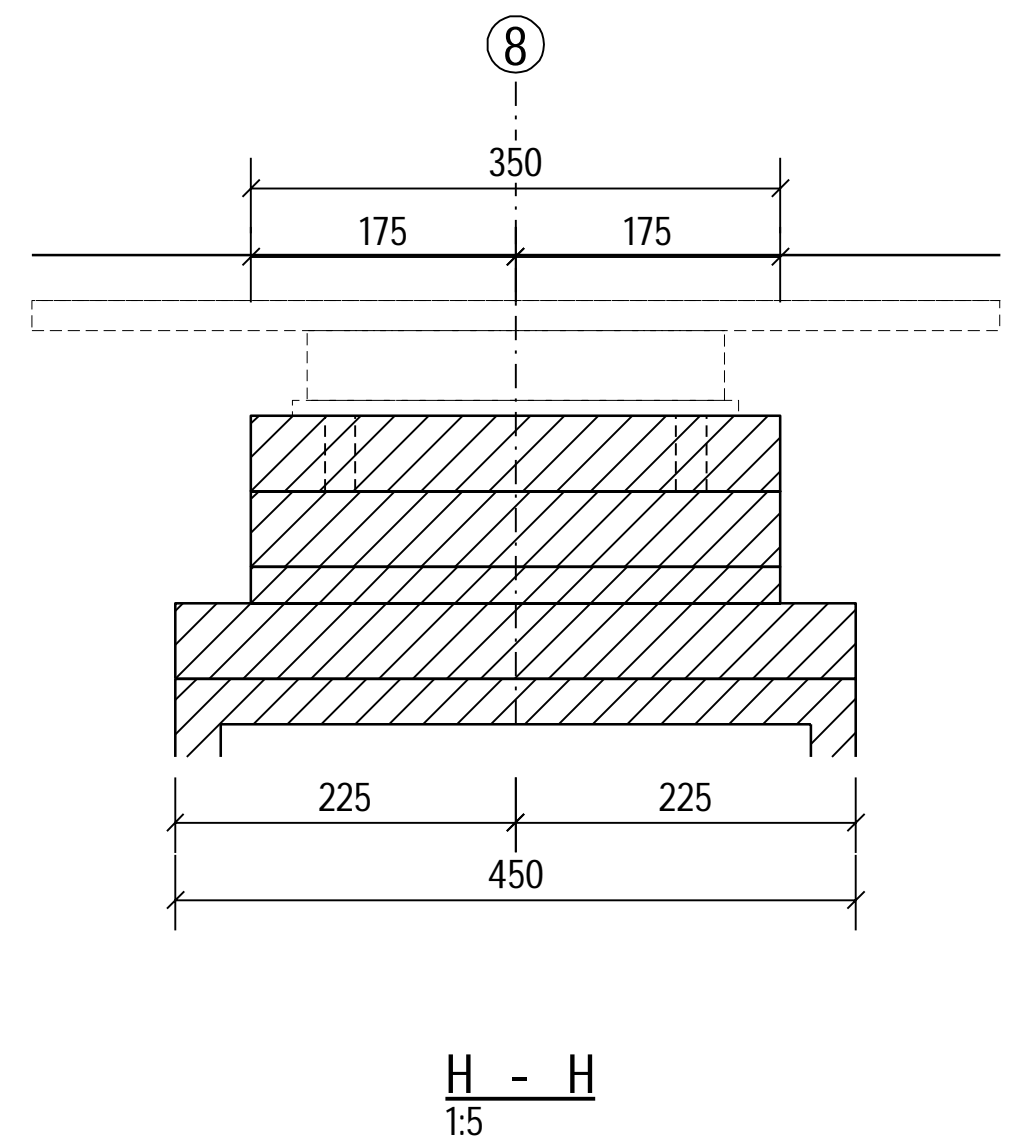
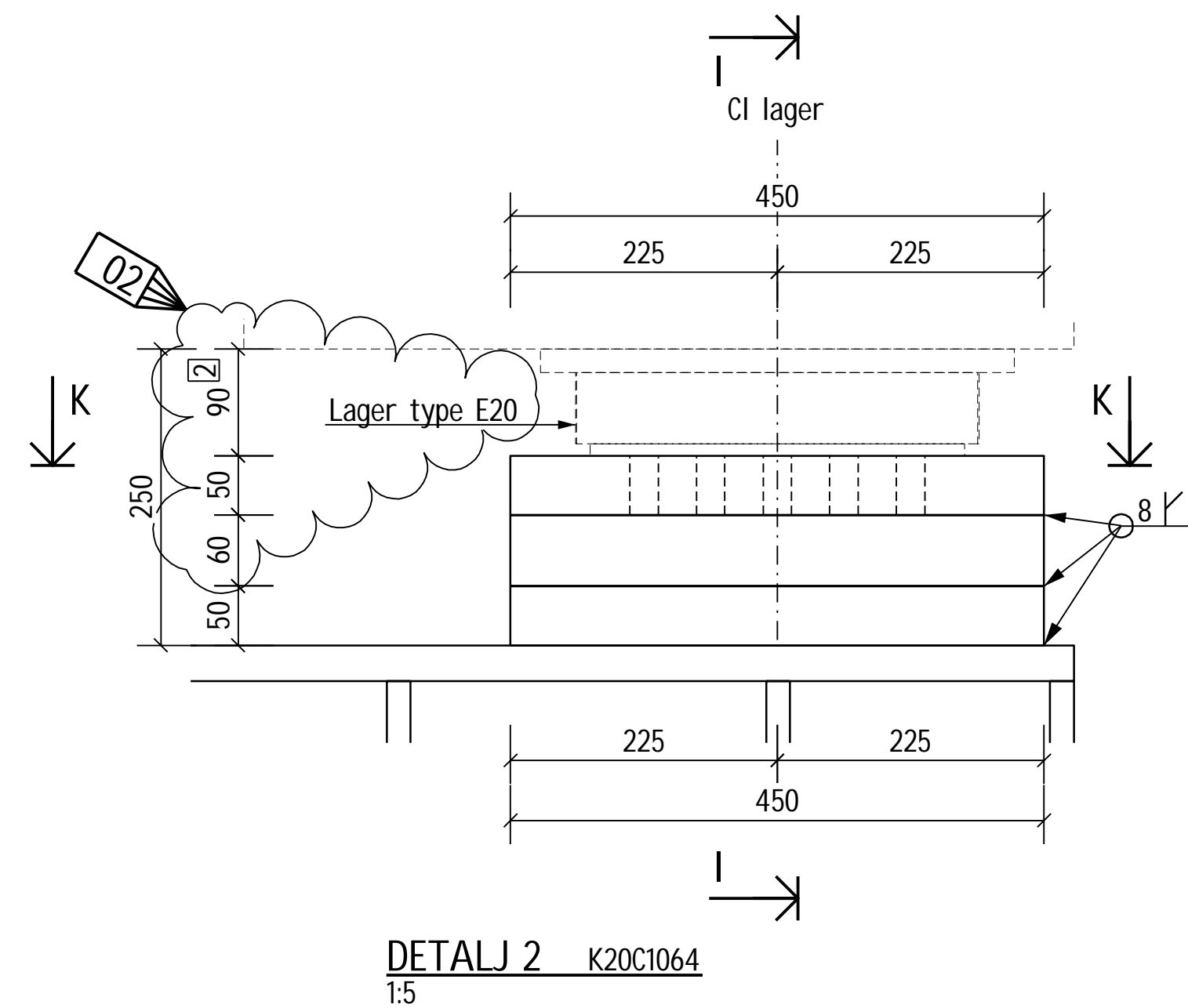
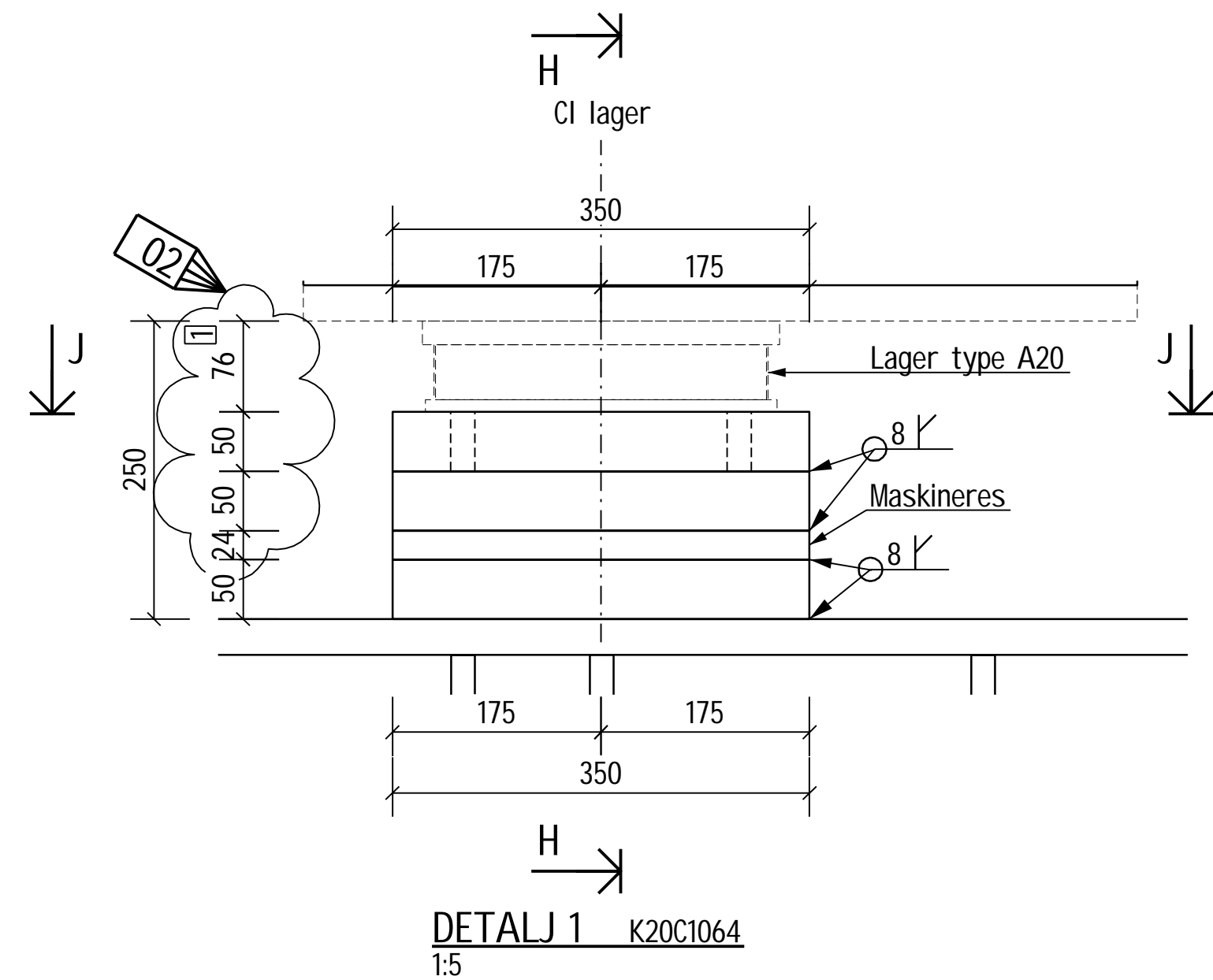
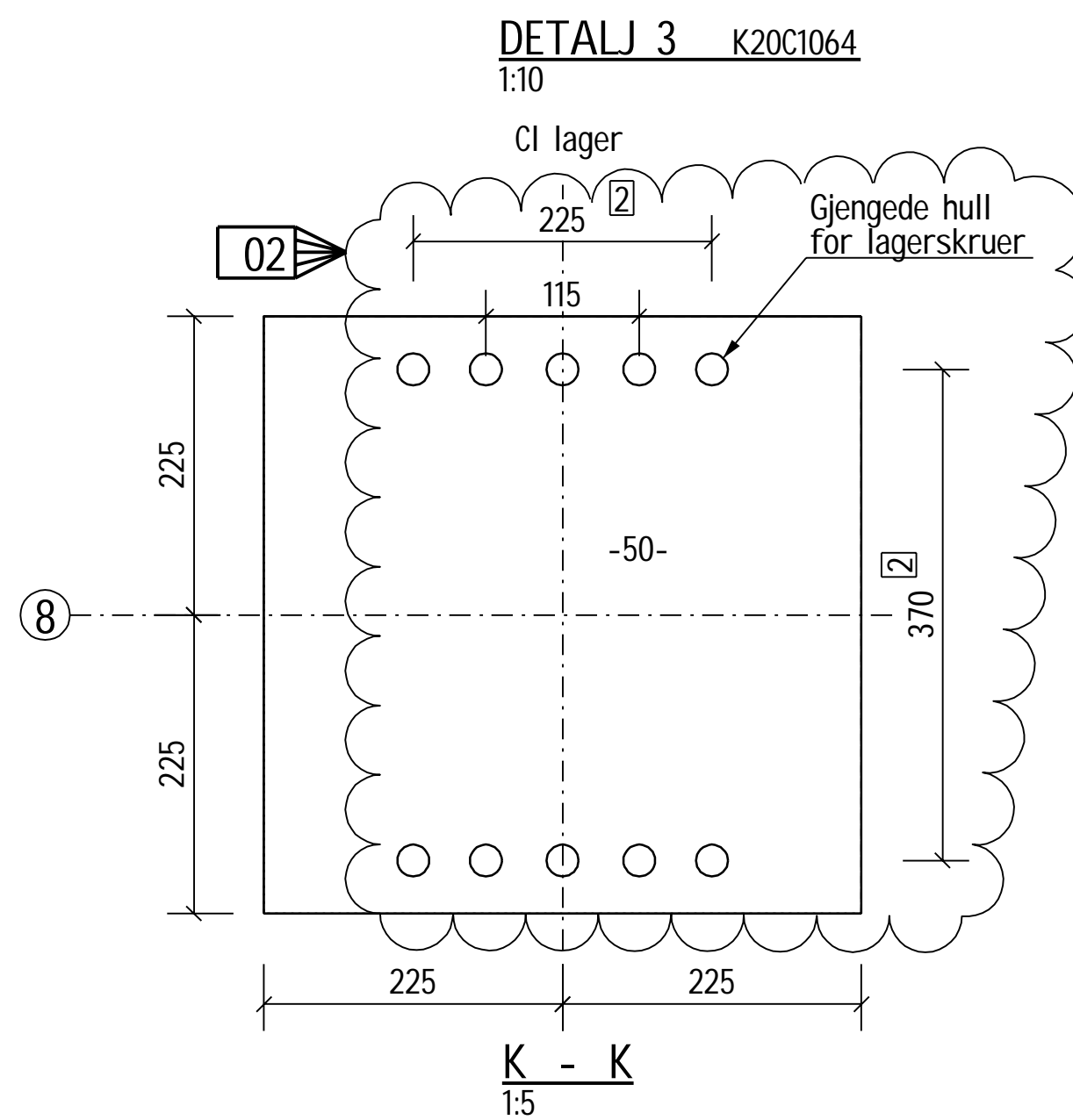
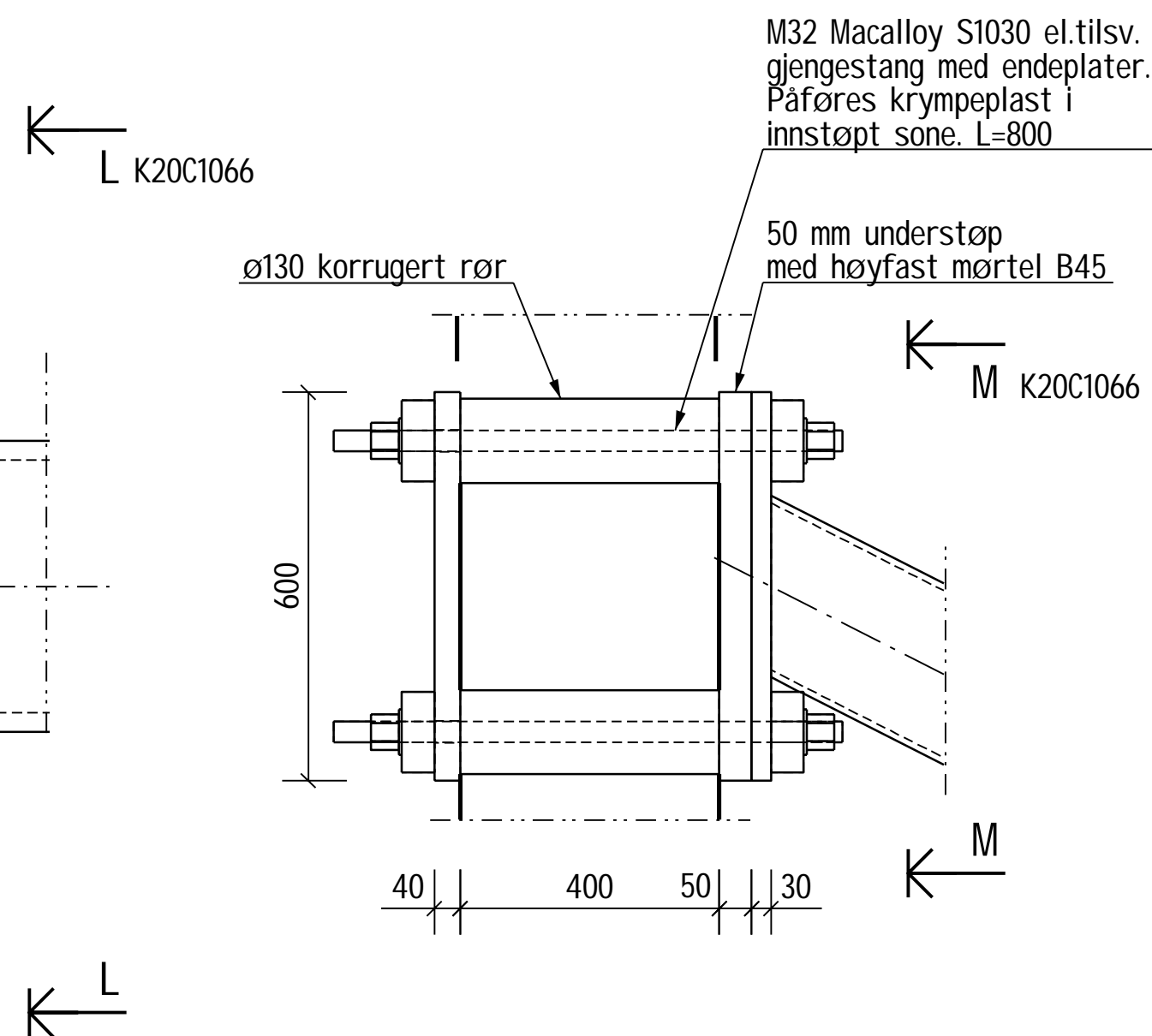
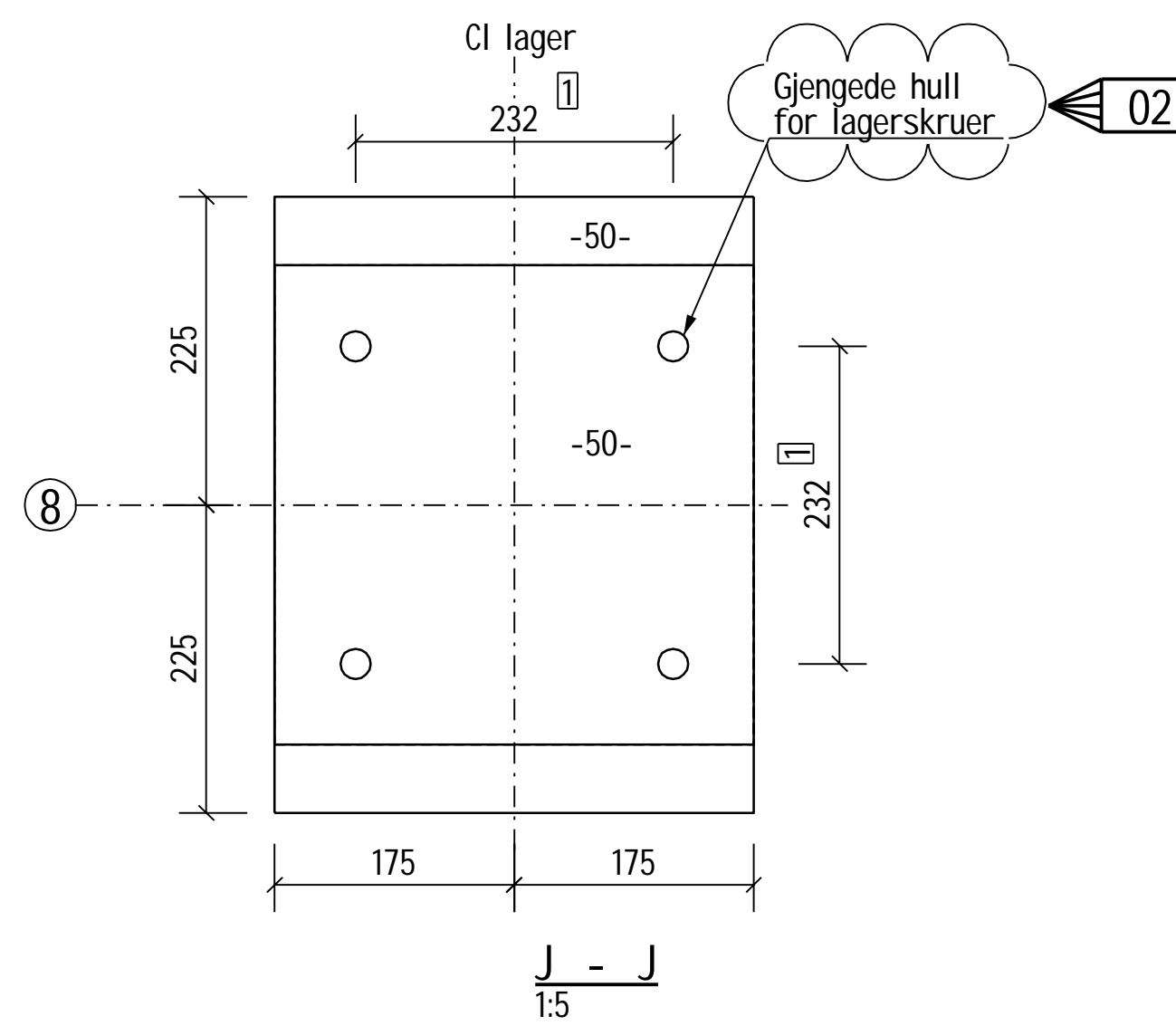
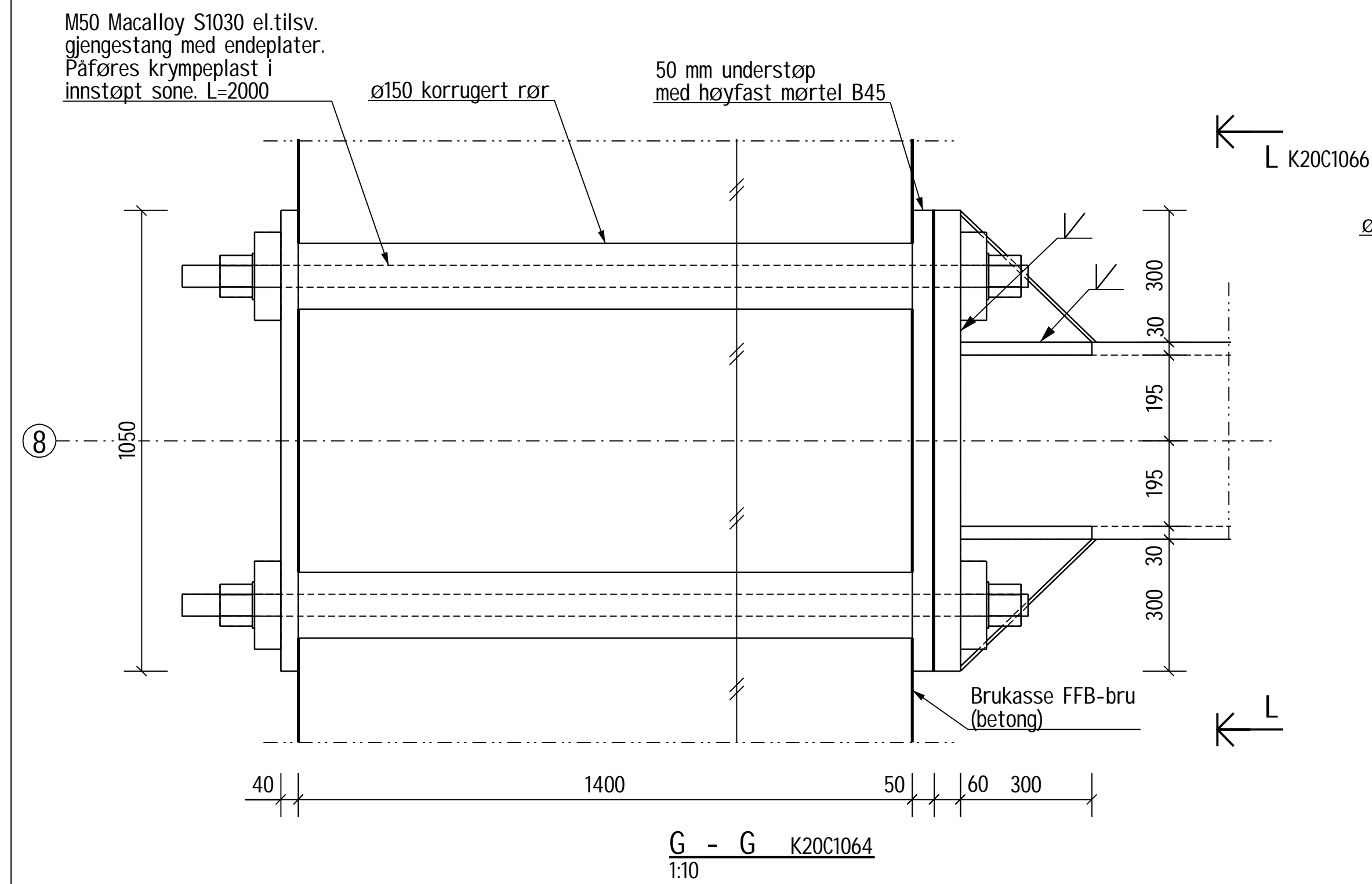
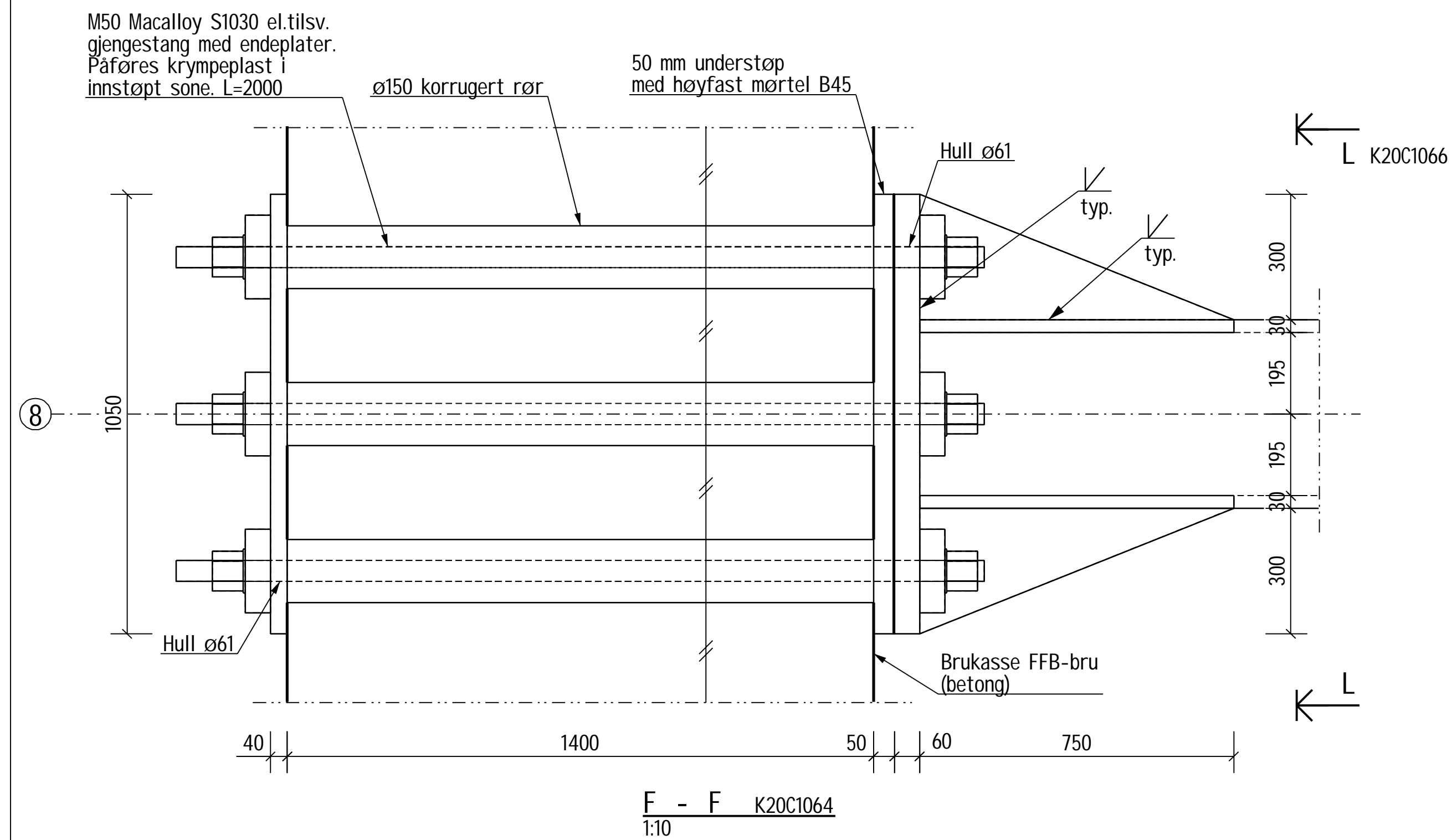
Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrønning dersom annet ikke er angitt.

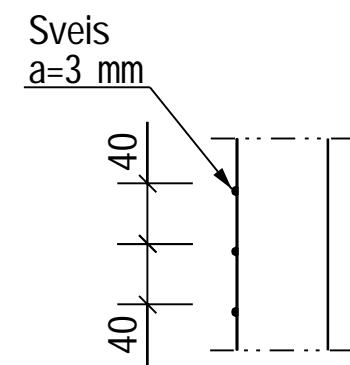
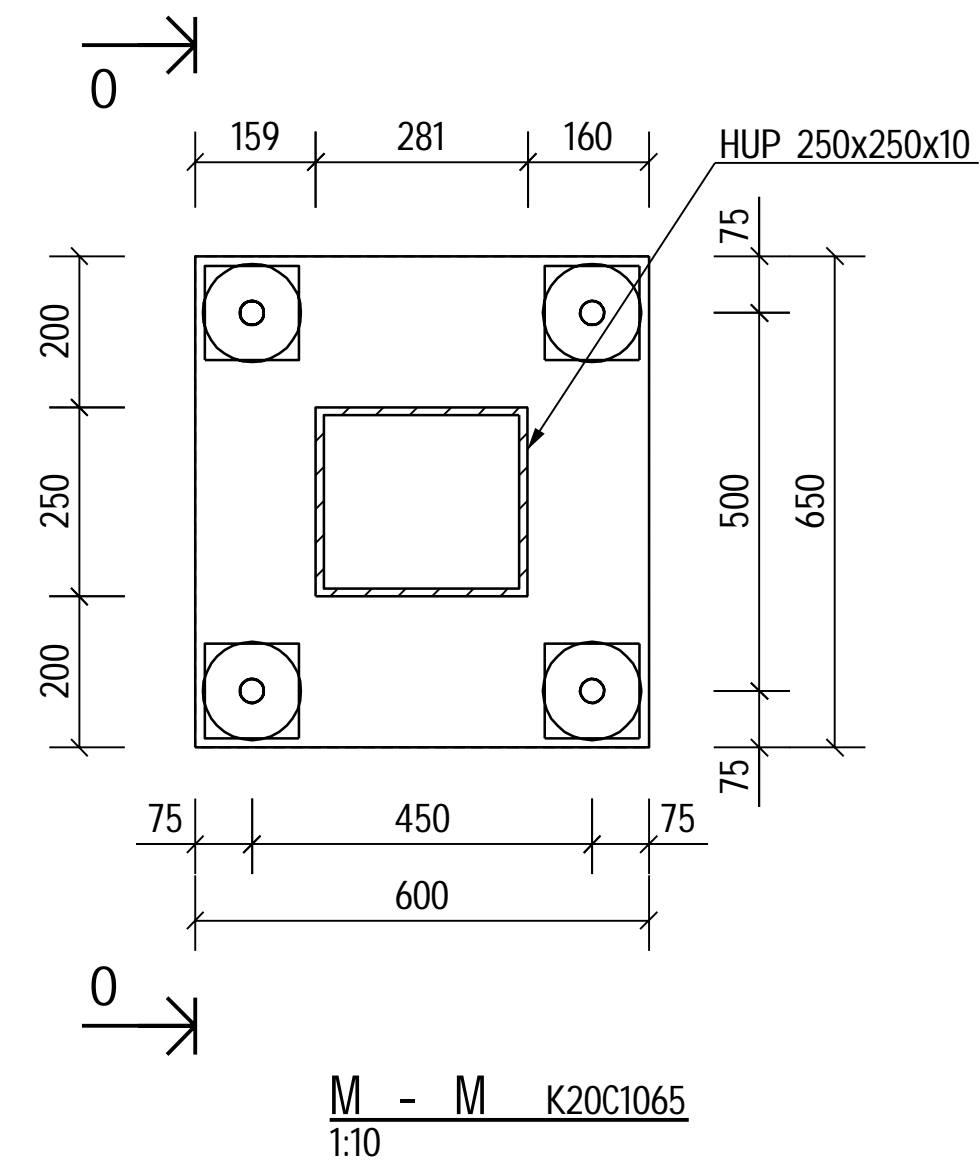
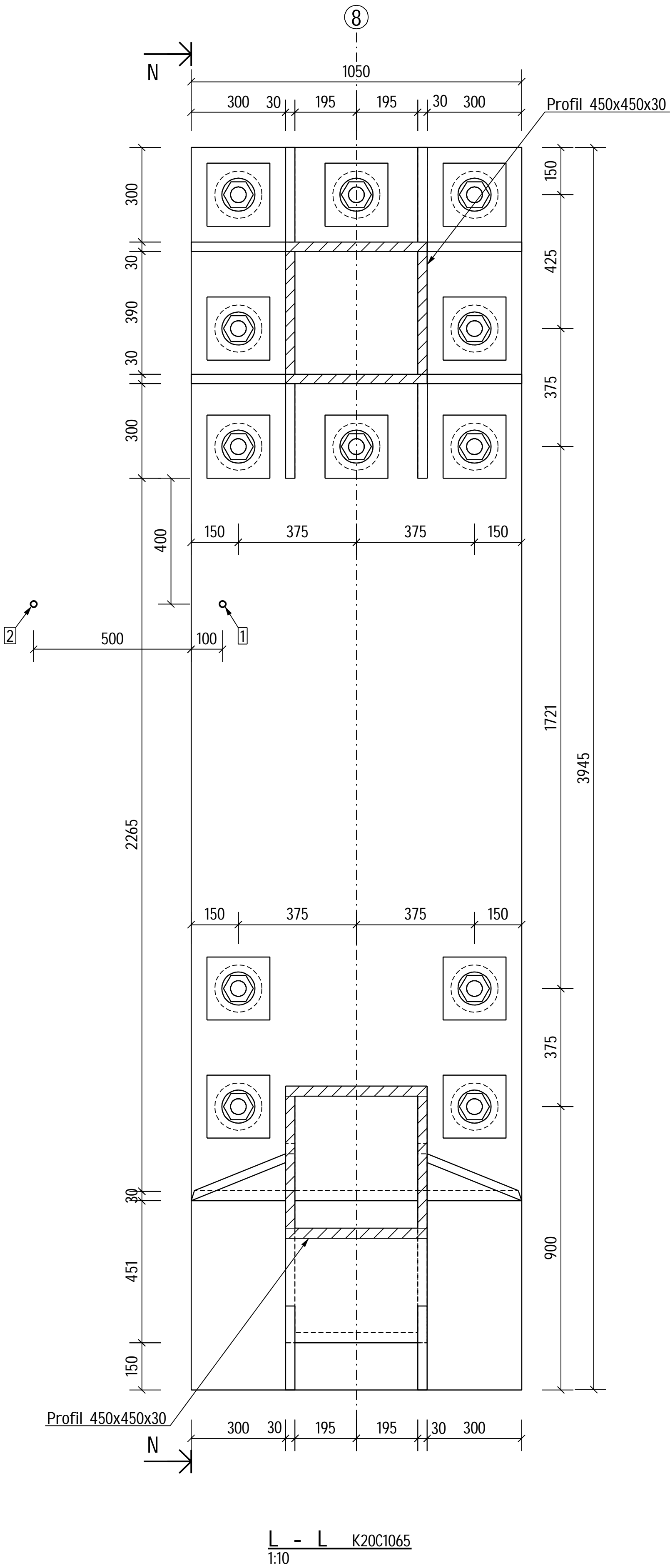
1) Påsveiset jordingsbolt, se tegn. IN502

HENVISNINGER:

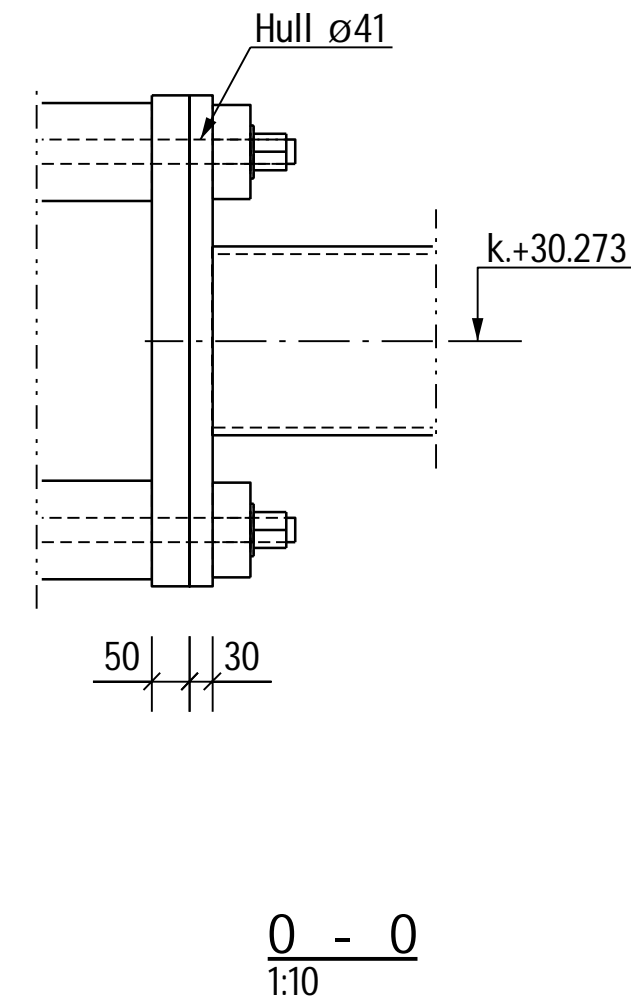
K20C1065: Lager og konsoll akse 8 (2), alternativ løsning
K20C1066: Lager og konsoll akse 8 (3), alternativ løsning
K10C611: Varoddbrua Sør Kragarm akse 1-2
K10C701: Varoddbrua Sør Overbygning akse 1-2+, innfesting av gangbru på steg, oversikt
K10C702: Varoddbrua Sør Overbygning akse 1-2+, innfesting av gangbru på steg, snitt mot GS-bru K20

02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltvedt	
		Produsert for		Region Sør	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
		Koordinatsystem		Euref89 NTM sone 7	
E18 HP: 03		Høydesystem		NN2000	
Varoddbrua		PROF nummer		10e0018_206846	
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		Arkiv nummer		206846	
Lager og konsoll akse 8 (1), alternativ løsning		Byggeværksnummer		10-1677	
Arbeidstegning		Målestokk A1		Som vist	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
AFN/MOMR	ISO	TBJ	1350008426		
Tegningsnummer/revisjonsbokstav				K20C1064	02





DETALJ 1
1:5 Fortanning på innfestingsplate



MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

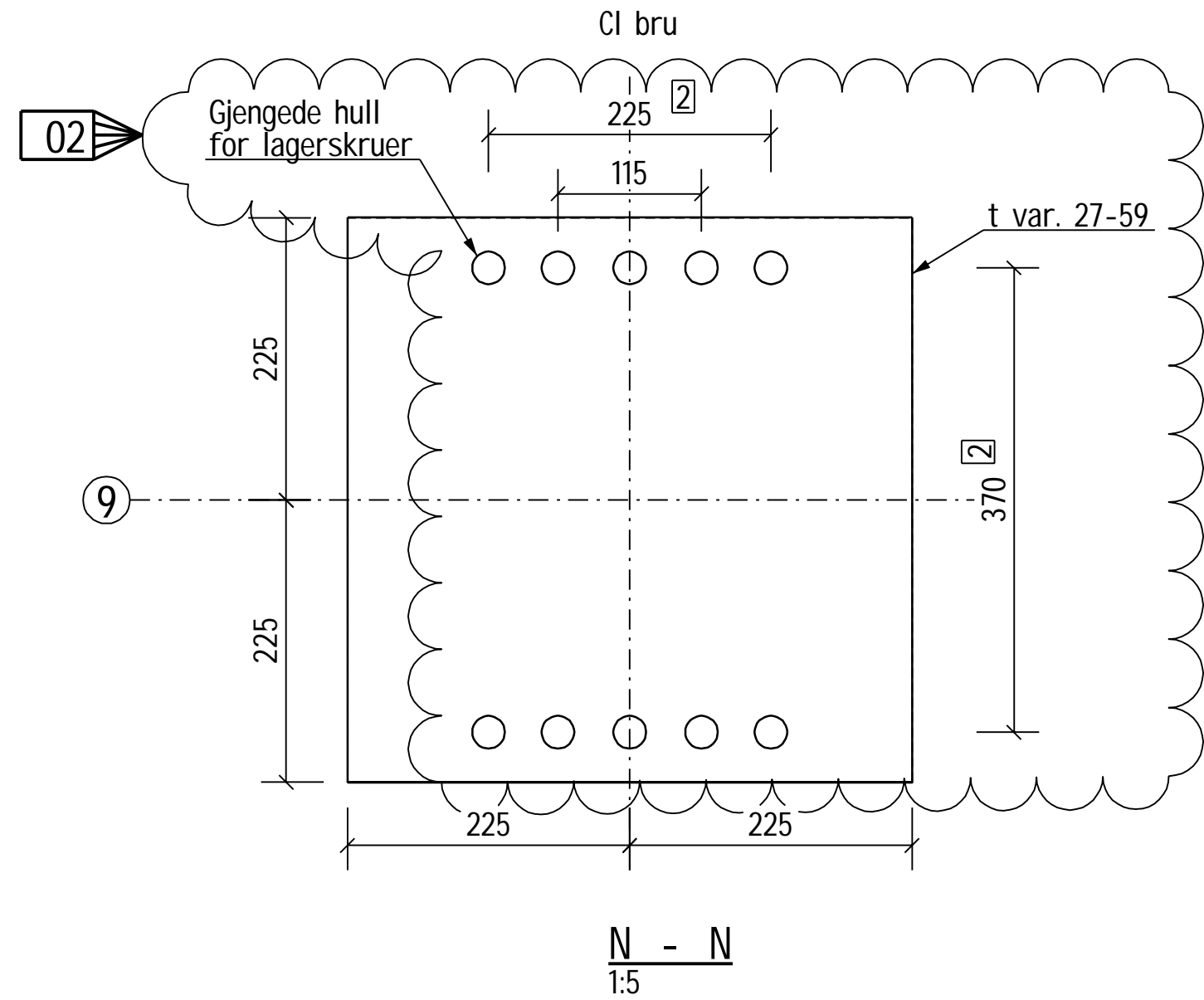
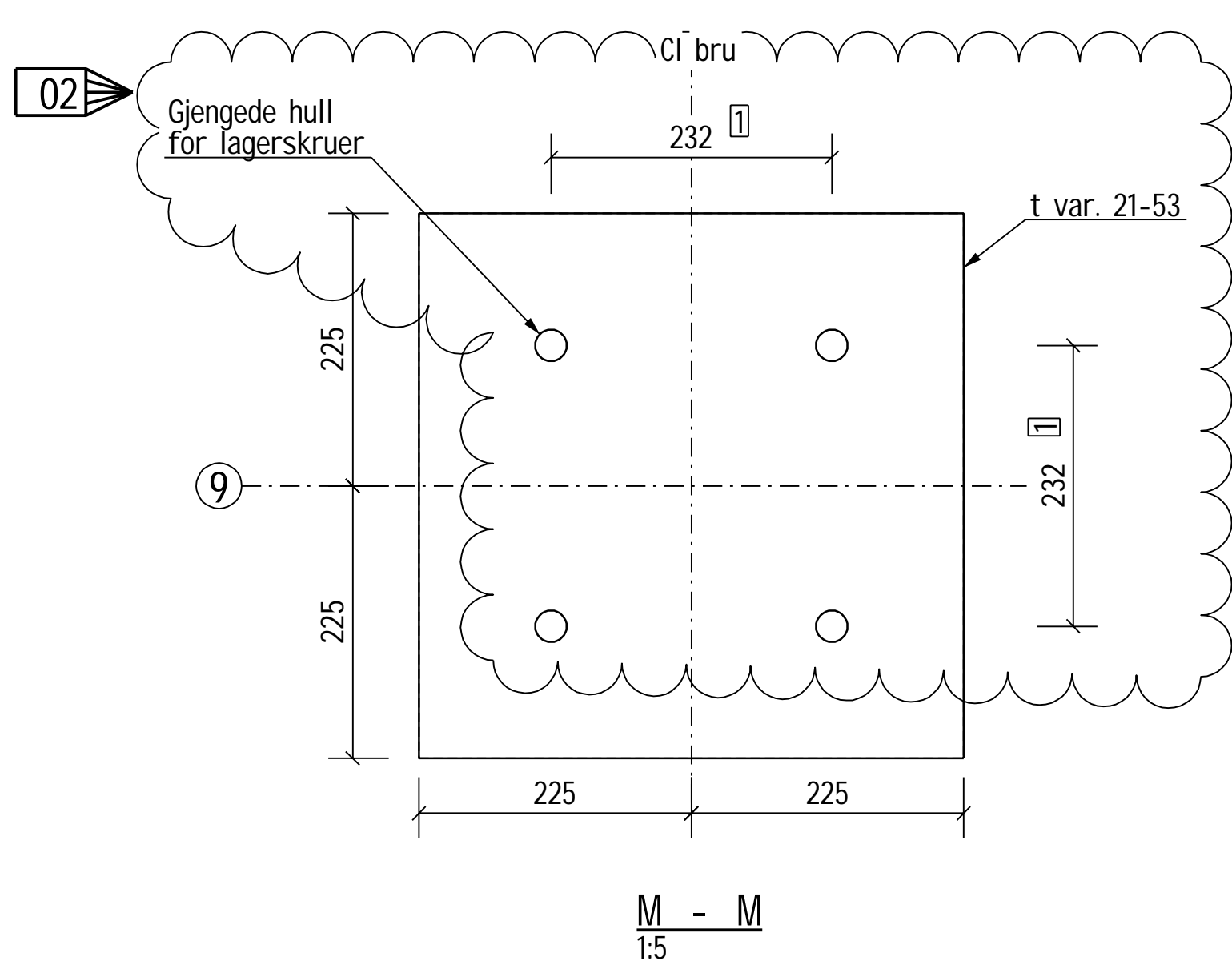
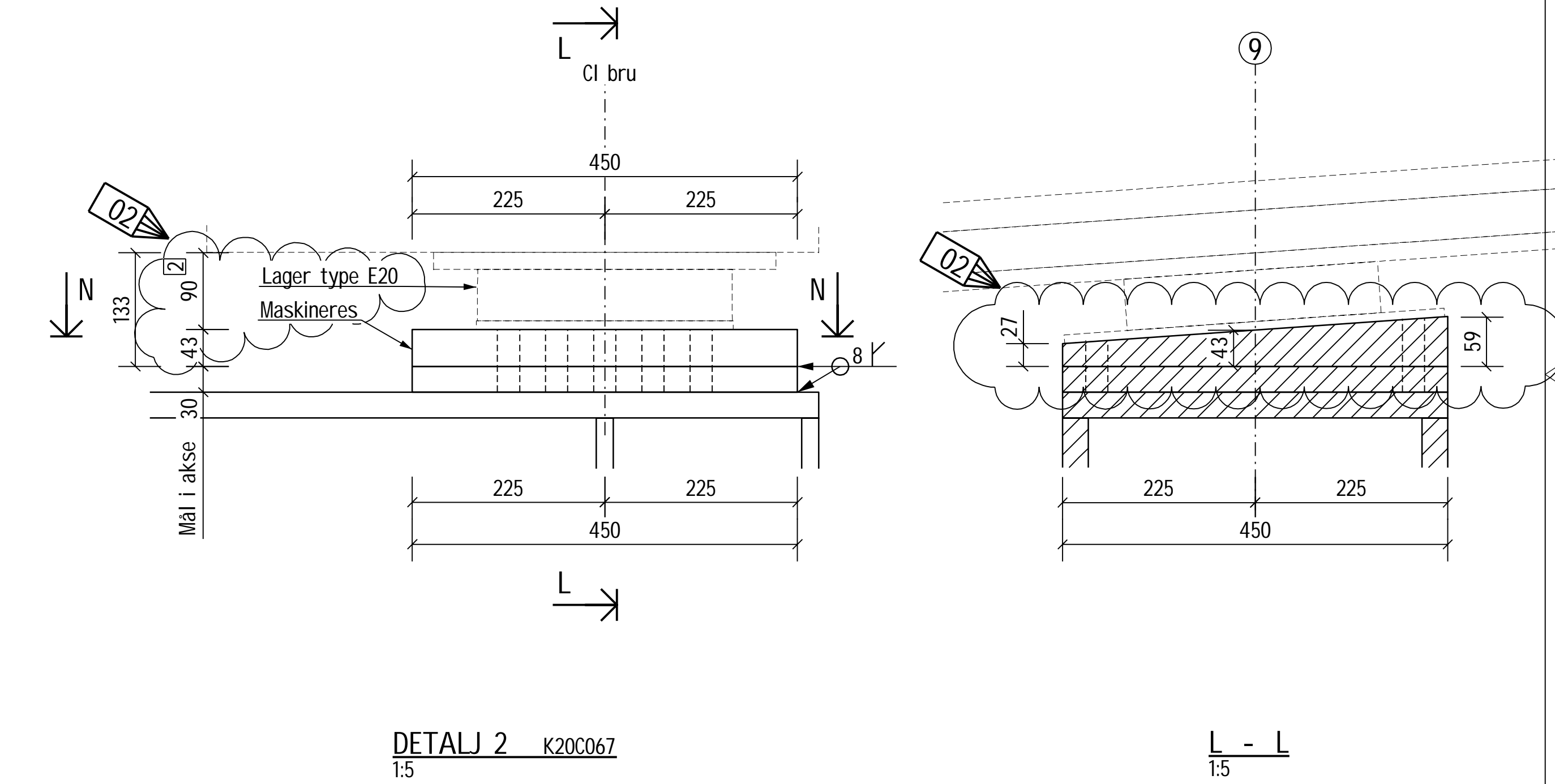
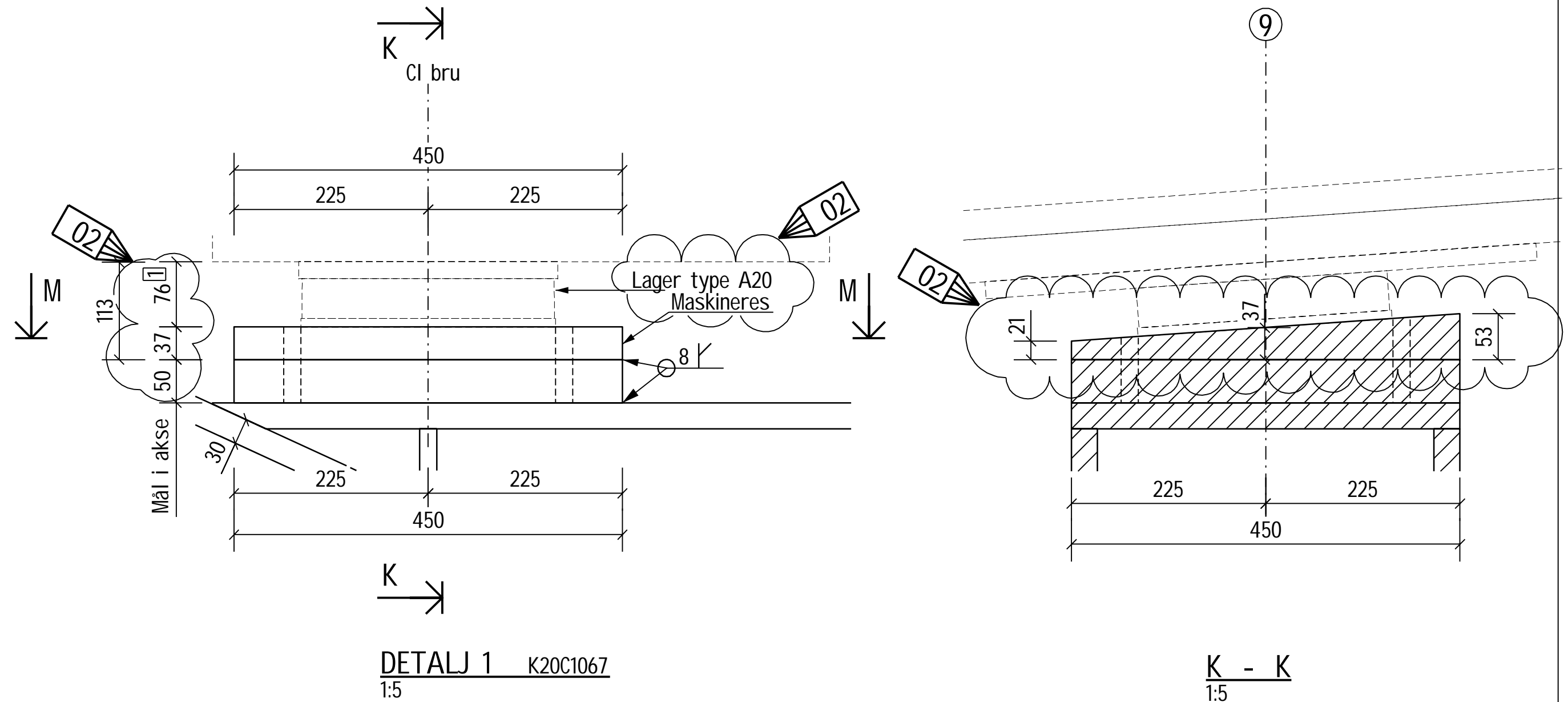
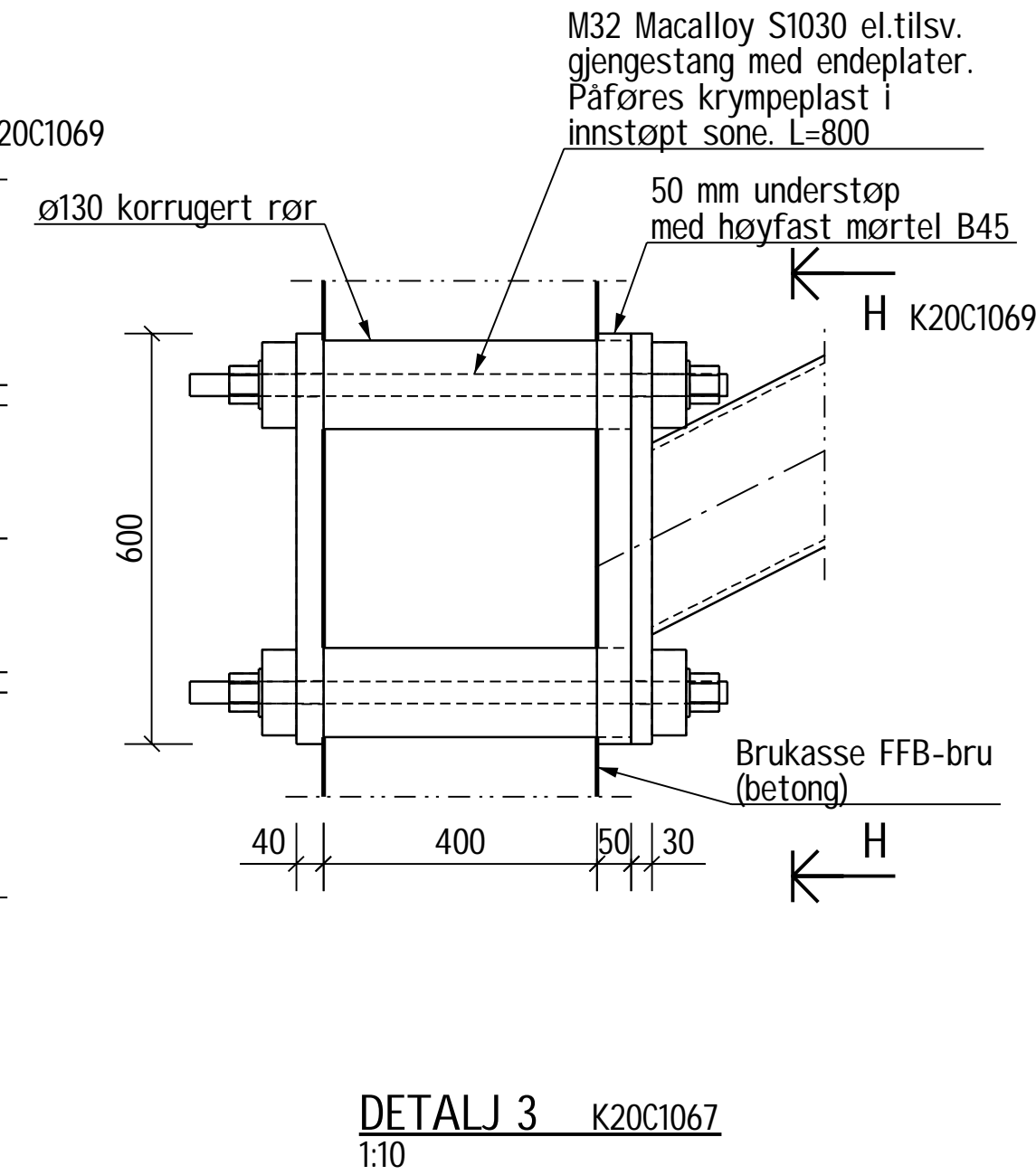
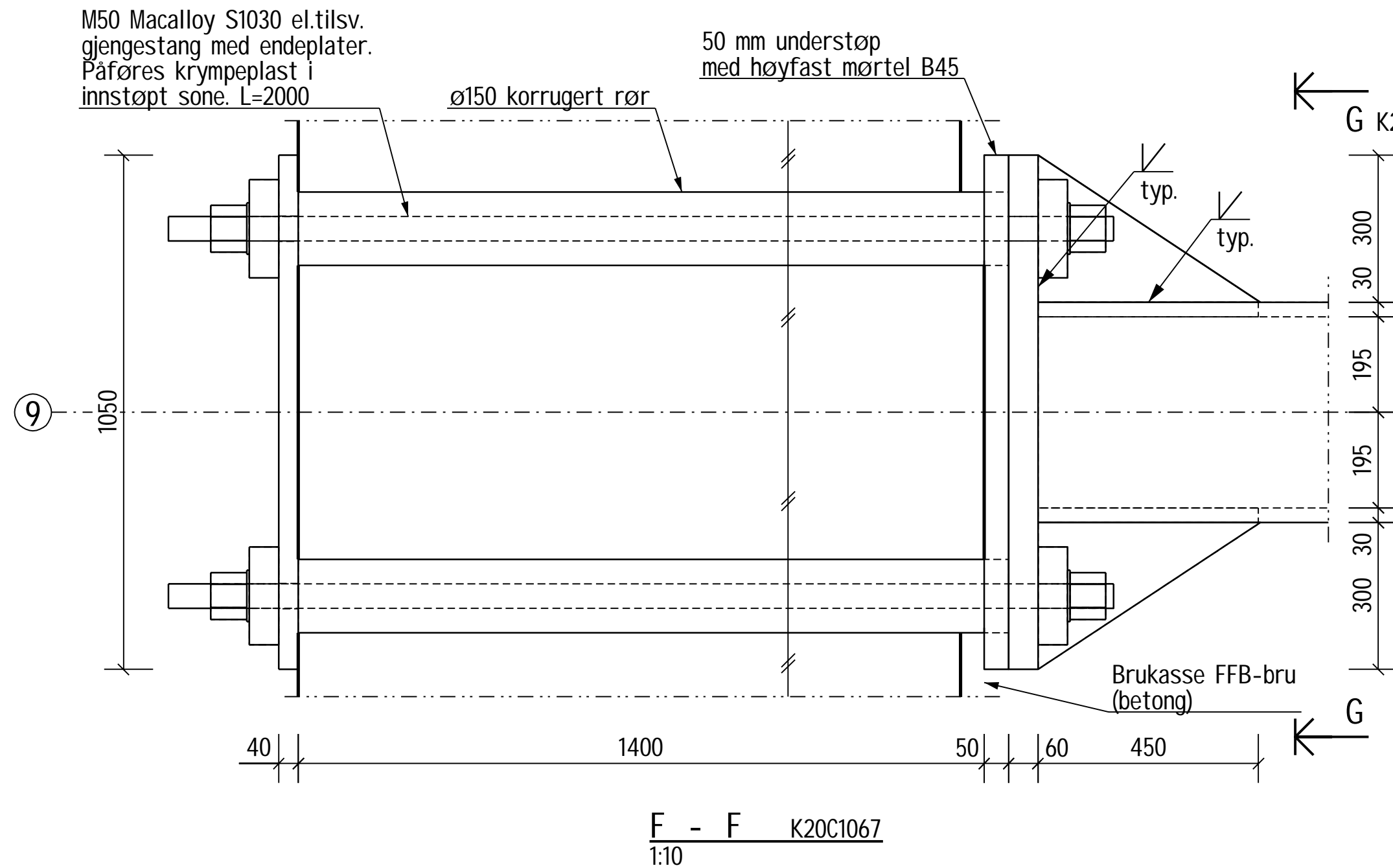
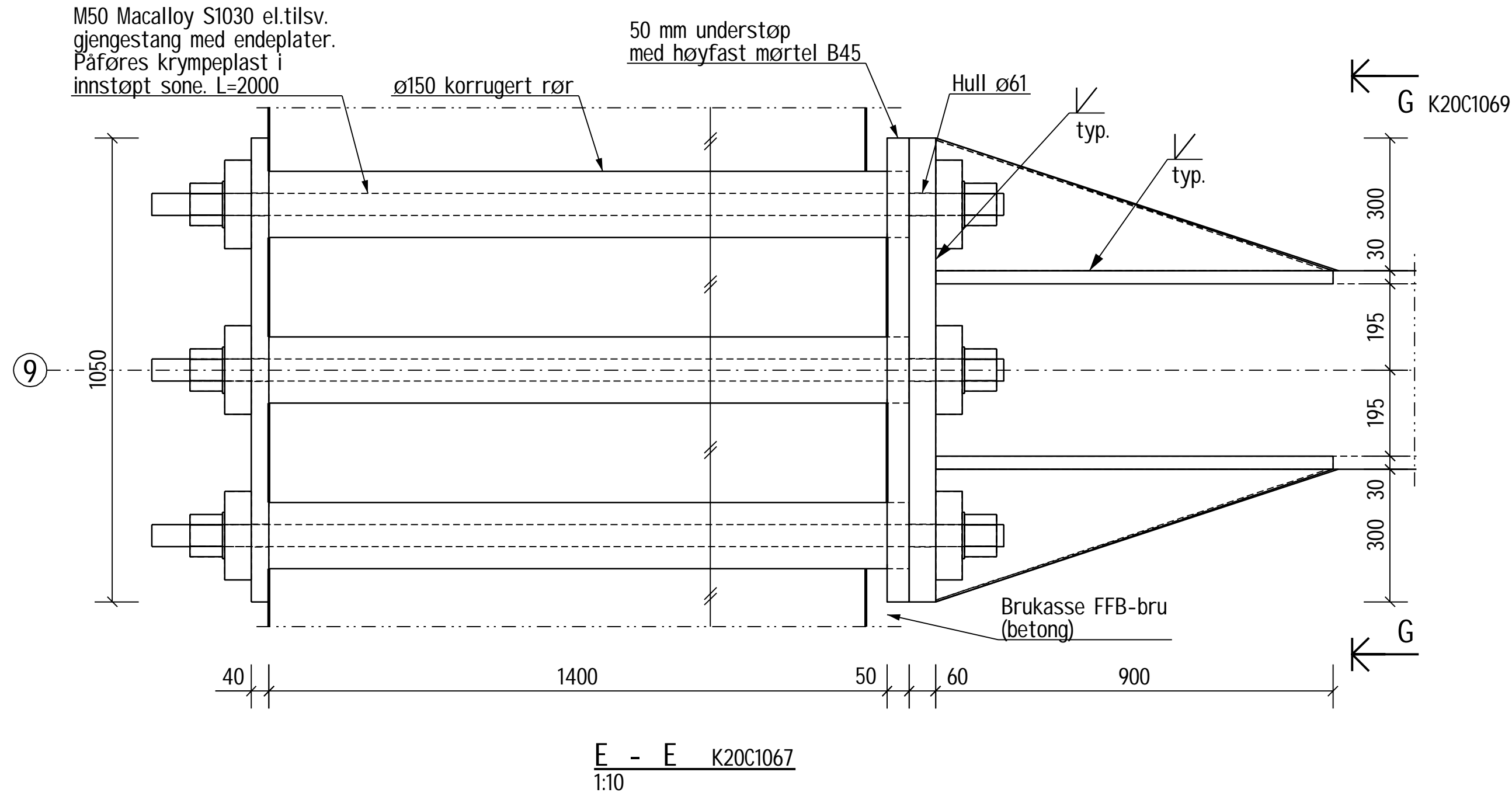
Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

- 1 Påsveiset jordingsbolt, se tegn. IN502
2 Innstøpt jordingsbolt, se tegn. IN502

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	
3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)	
Toleranser	
NS-EN 1090-2	
Kontrollklasse	
Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1	
Sveisesymboler	
NS-ISO 2553	
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon	
5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
Topptrøk RAL 9007 (grå aluminium)	
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

Stålkvalitet armering B500NC (NS 3576-3)

02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltvedt	
Statens vegvesen		Produsert for		Region Sor	
E18 HP: 03		Produsert av		Rambøll Norge AS	
Varoddbrua		Koordinatsystem		Euref89 NTM sone 7	
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		Høydesystem		NN2000	
Lager og konsoll akse 8 (3), alternativ løsning		PROF nummer		10e0018_206846	
		Arkiv nummer		206846	
		Byggeværksnummer		10-1677	
Arbeidstegning		Målestokk A1		Som vist	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
AFN/MOMR	ISO	TBJ	1350008426	K20C1066	02



MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprojektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.


1 Mål for lagertype Tobe FR-4 20A

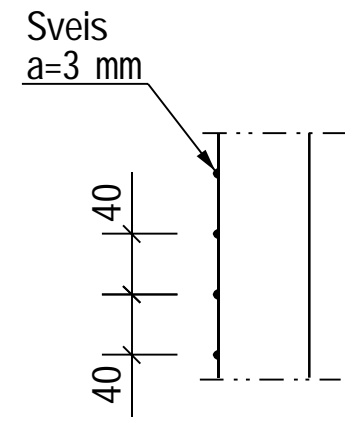
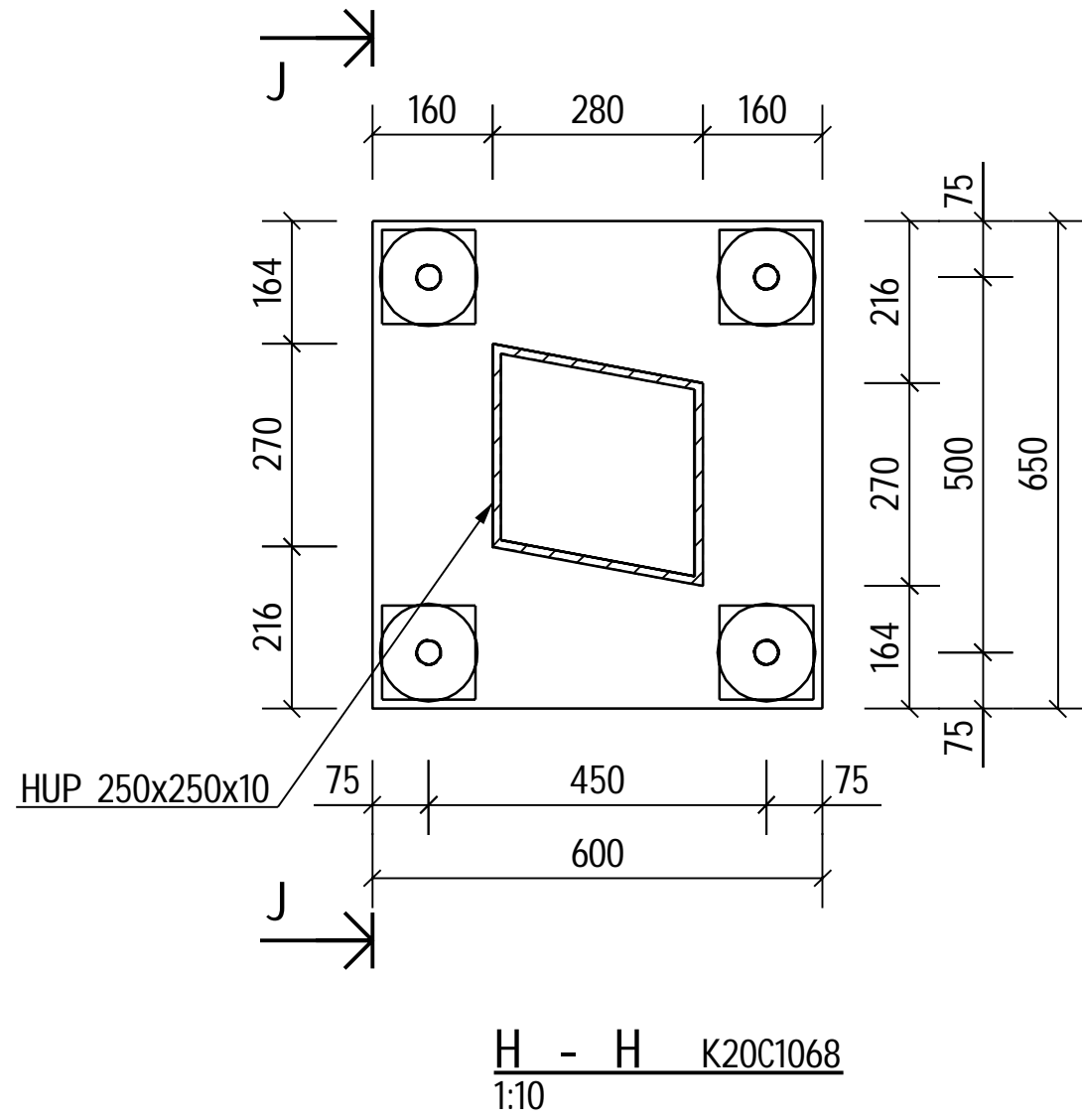
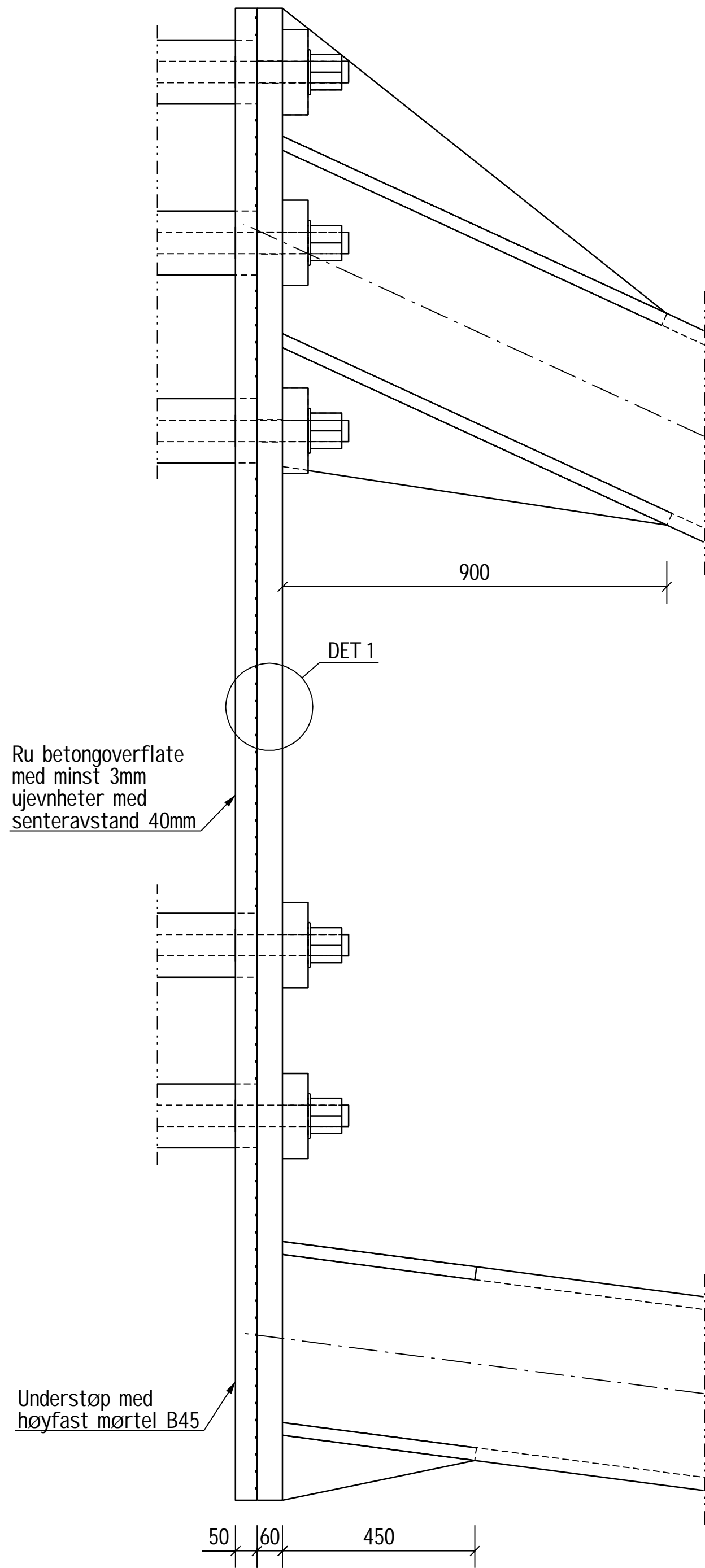
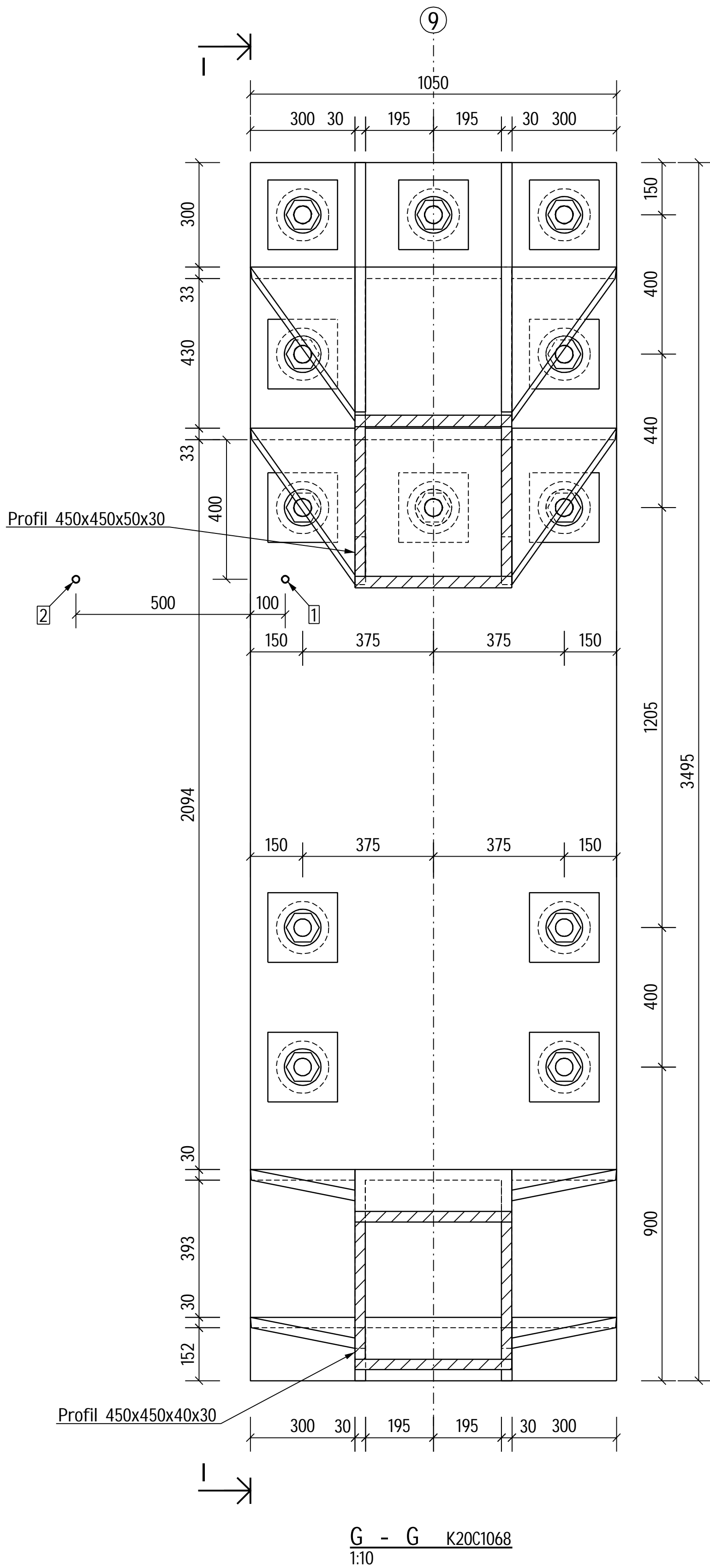
2 Mål for lagertype Tobe FR-4 20E

MERKNADER:

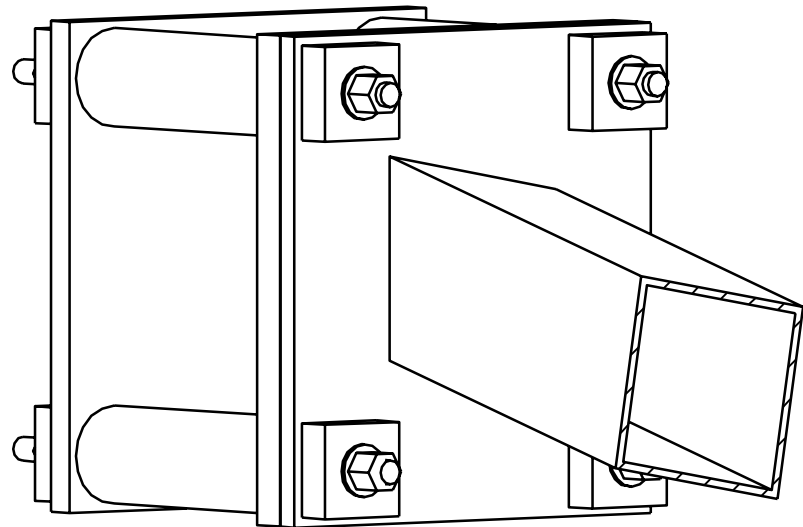
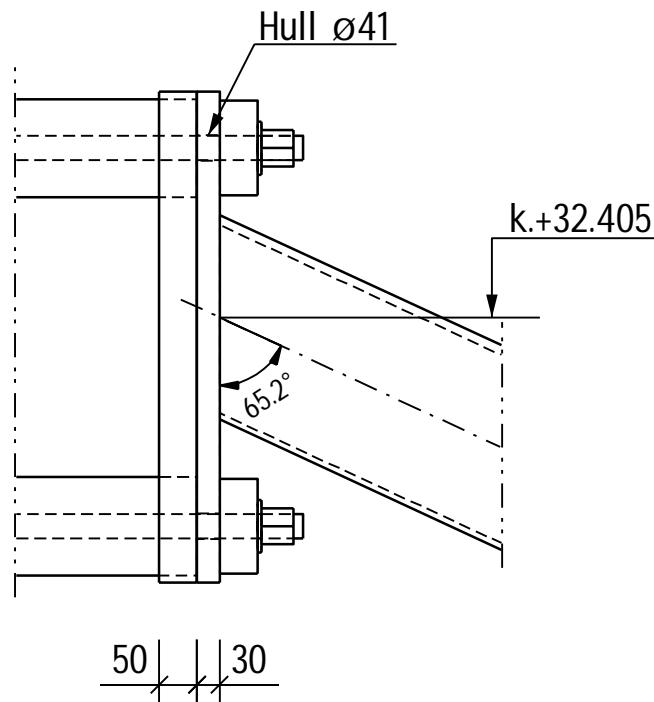
K20C1069: Lager og konsoll akse 9 (3), alternativ løsning

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse
Stålkvalitet armering B500NC (NS 3576-3)	

02	Lagertype avklart	AFN/ISO	ISO	TBJ	04.09.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
		Tegningsdato	20.09.2016		
		Bestiller	Kjell Soltvedt		
Statens vegvesen		Produsert for	Region Sør		
E18 HP: 03		Produsert av	Rambøll Norge AS		
Varoddbrua		Koordinatsystem	Euref89 NTM sone 7		
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		Høydesystem	NN2000		
Lager og konsoll akse 9 (2), alternativ løsning		PROF. nummer	10e0018_206846		
		Arkiv. nummer	206846		
		Byggeværksnummer	10-1677		
Arbeidstegning		Målestokk	A1		
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv	Tegningsnummer/	
AFN/MOMR	ISO	TBJ	1350008426	revisjonsbokstav	
				K20C1068	02



DETALJ 1
1:5 Fortanning på innfestingsplate



3D-FIGUR HUP 250x250x10
1:10

MERKNADER:

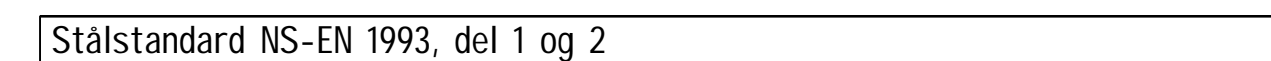
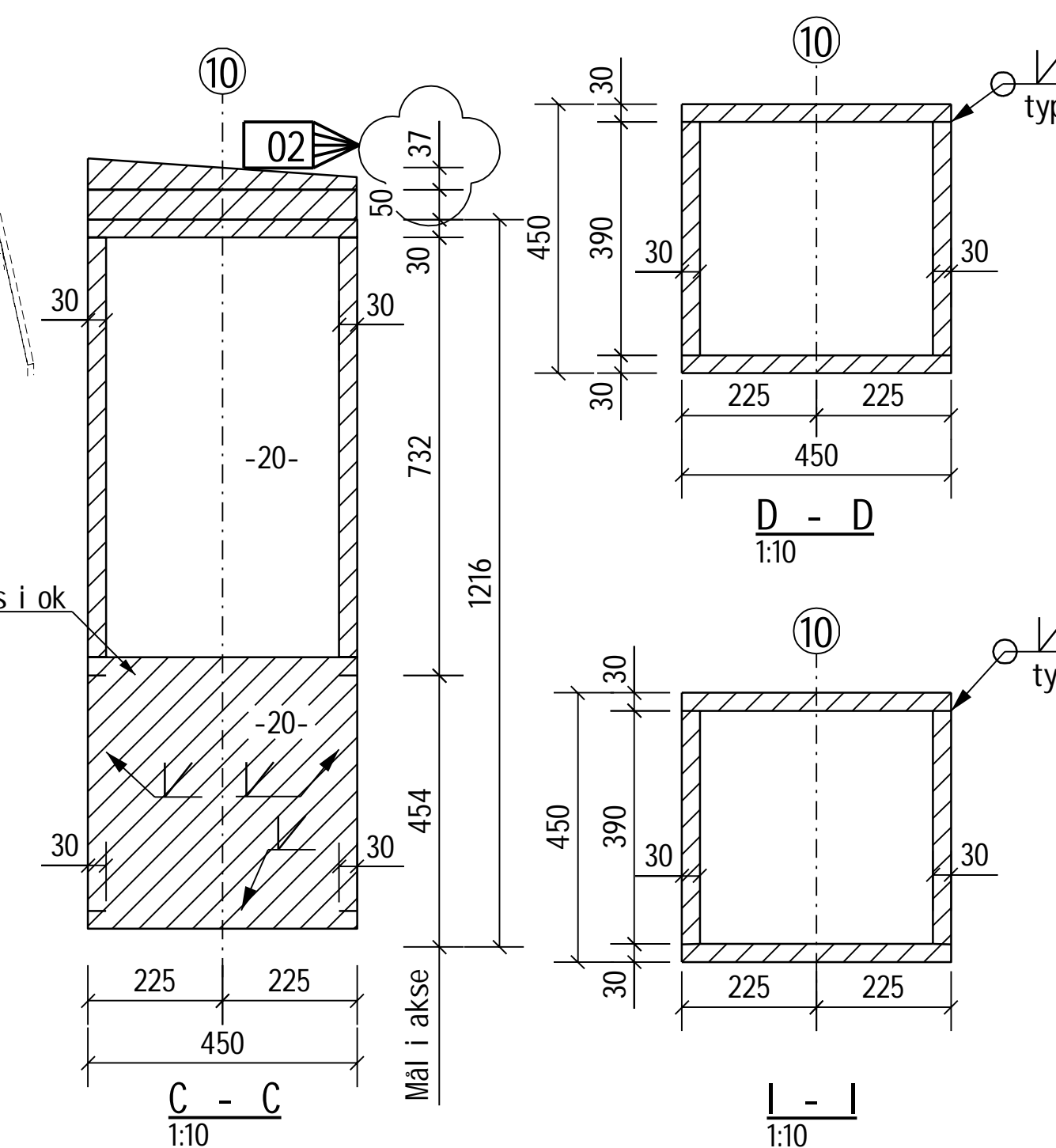
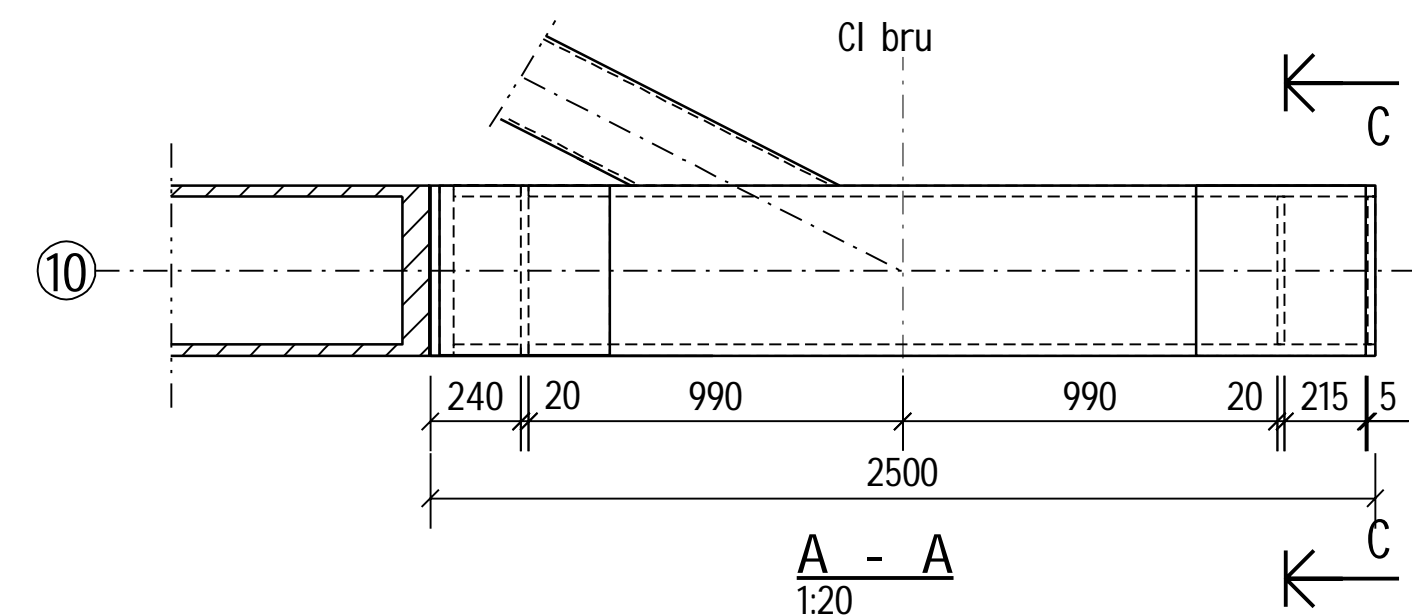
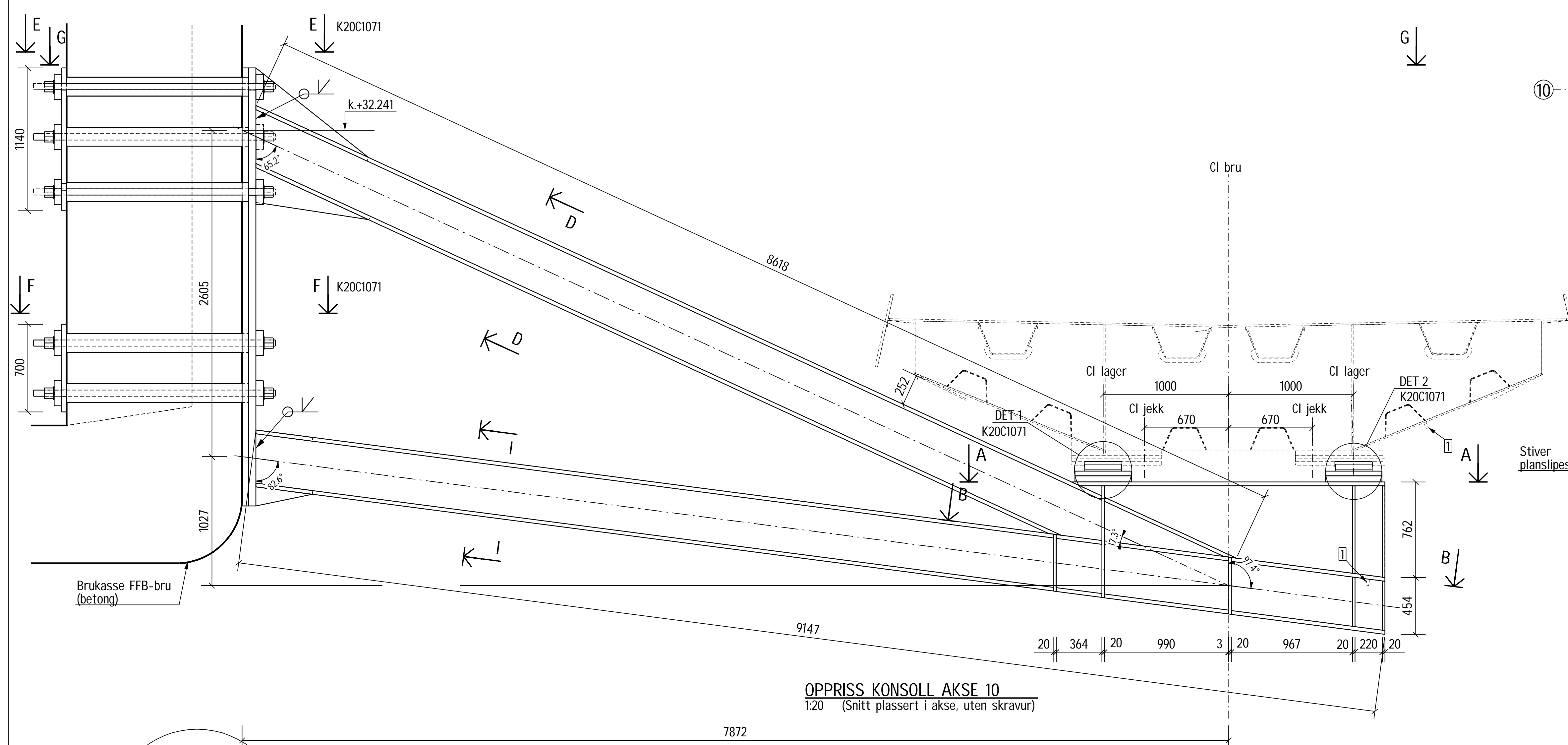
Håndbok N400, Bruprojektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrønning dersom annet ikke er angitt.

- Påsveiset jordingsbolt, se tegn. IN502
- Innstøpt jordingsbolt, se tegn. IN502

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	
3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)	
Toleranser	
NS-EN 1090-2	
Kontrollklasse	
Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1	
Sveisesymboler	
NS-ISO 2553	
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon	
5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
- Toppstrøk	RAL 9007 (grå aluminium)
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse
Stålkvalitet armering B500NC (NS 3576-3)	

02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltevd	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
		Koordnatsystem		EuroF89 NTM sone 7	
E18 HP: 03		Høydssystem		NN2000	
Varoddbrua		PROF nummer		10e0018_206846	
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		Arkiv nummer		206846	
Lager og konsoll akse 9 (3), alternativ løsning		Byggeværksnummer		10-1677	
Arbeidstegning		Målestokk A1		Som vist	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv	Tegningsnummer/	
AFN/MOMR	ISO	TBJ	1350008426	revisjonsbokstav	
					K20C1069 02



Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1

Pålitelighetsklasse	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon	5°C
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
	Toppstørk RAL 9007 (grå aluminium)
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

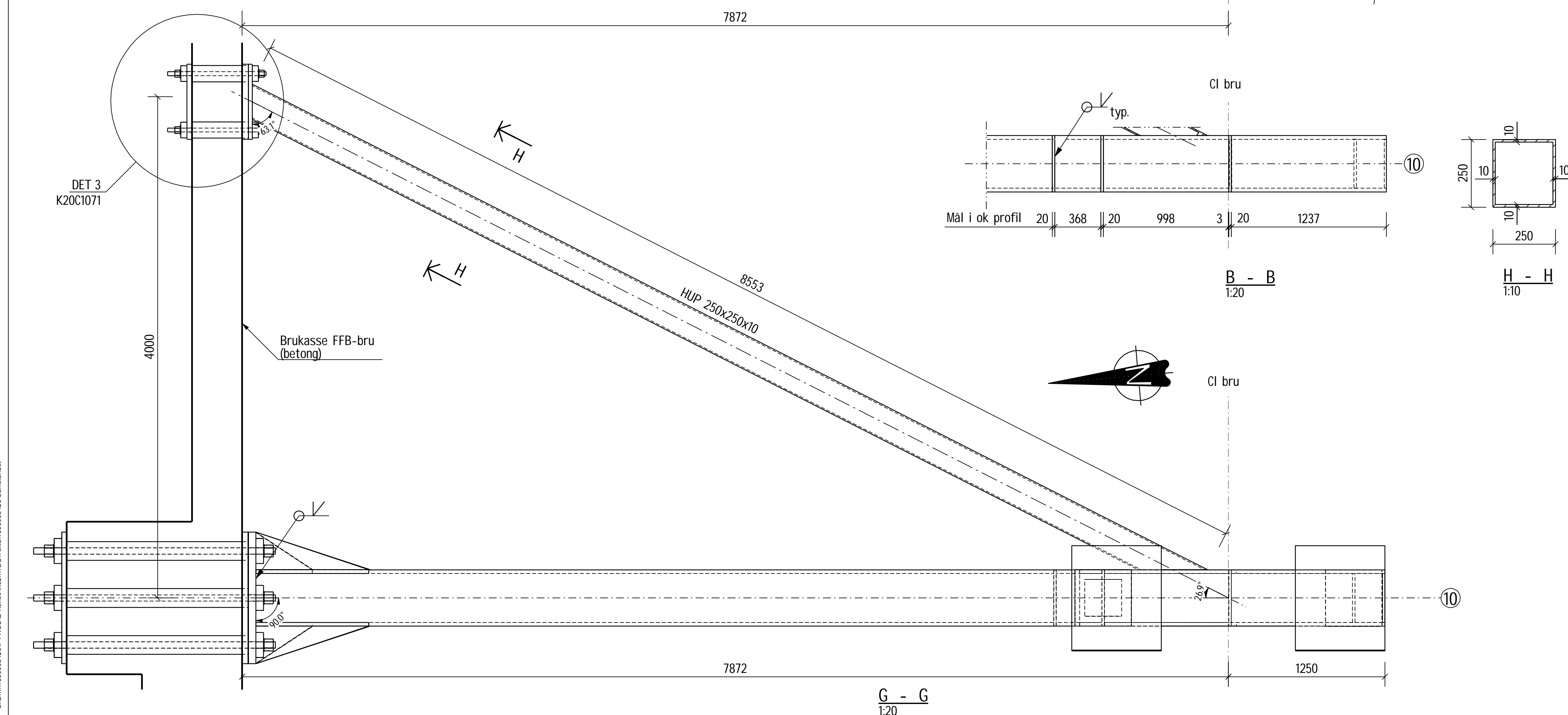
Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

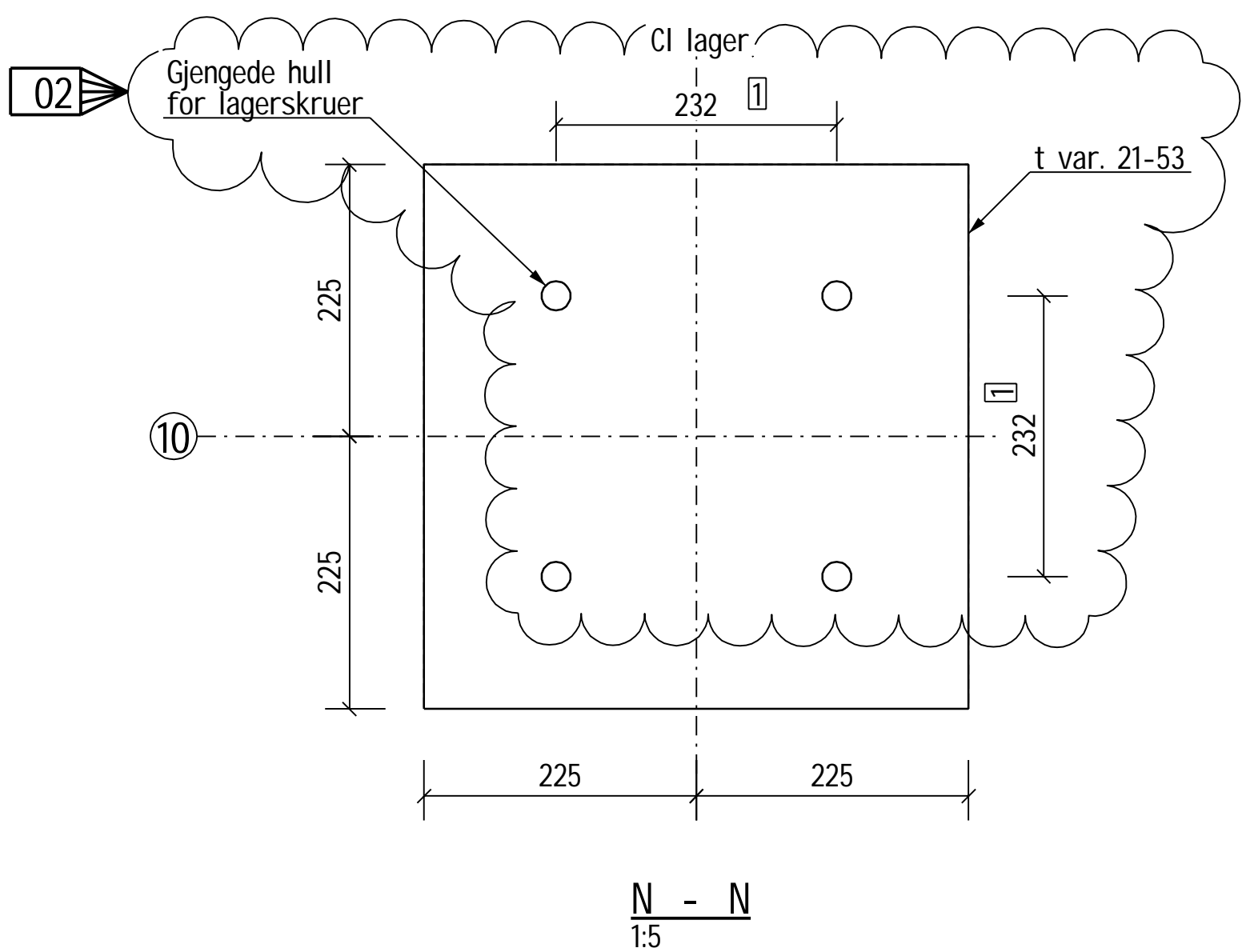
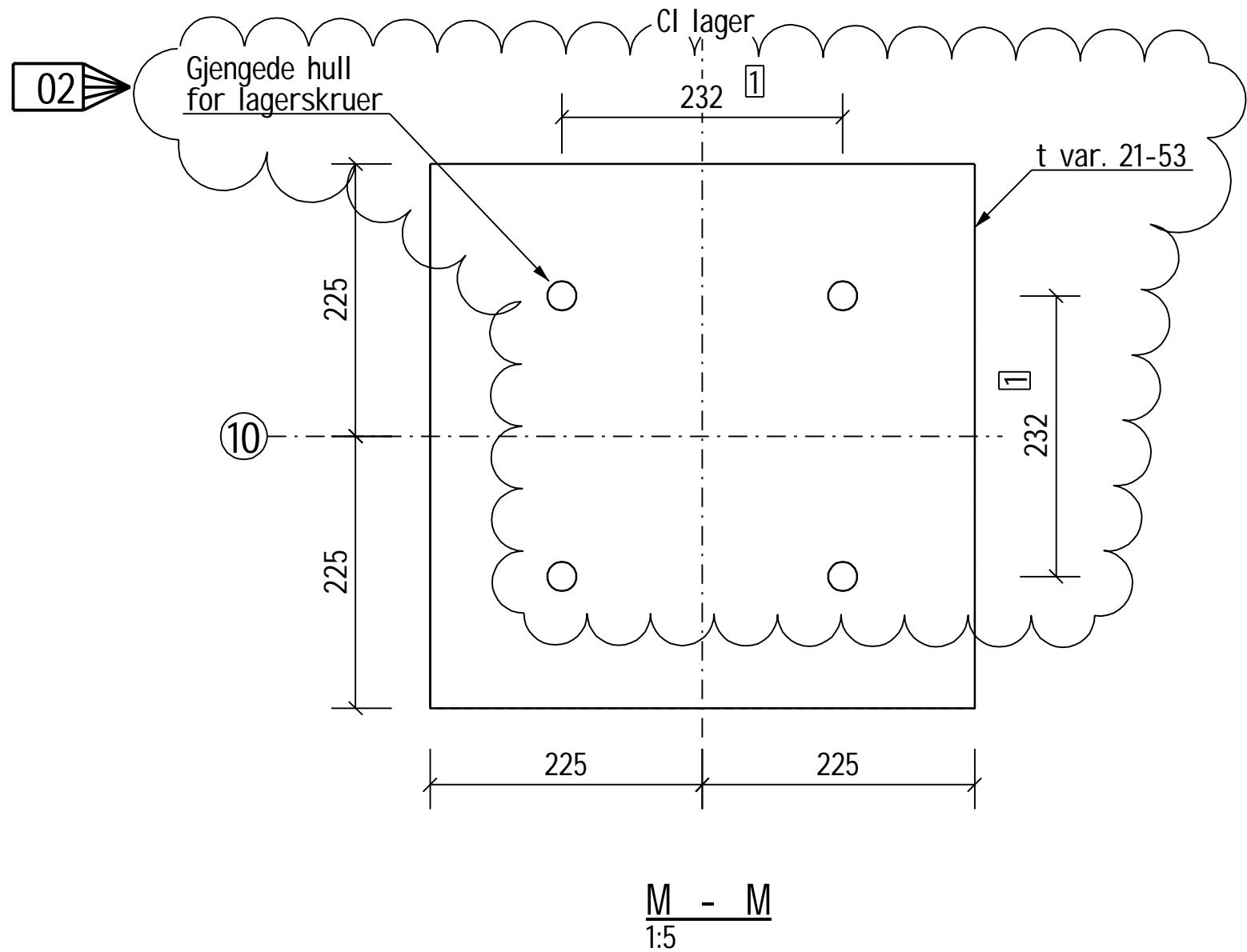
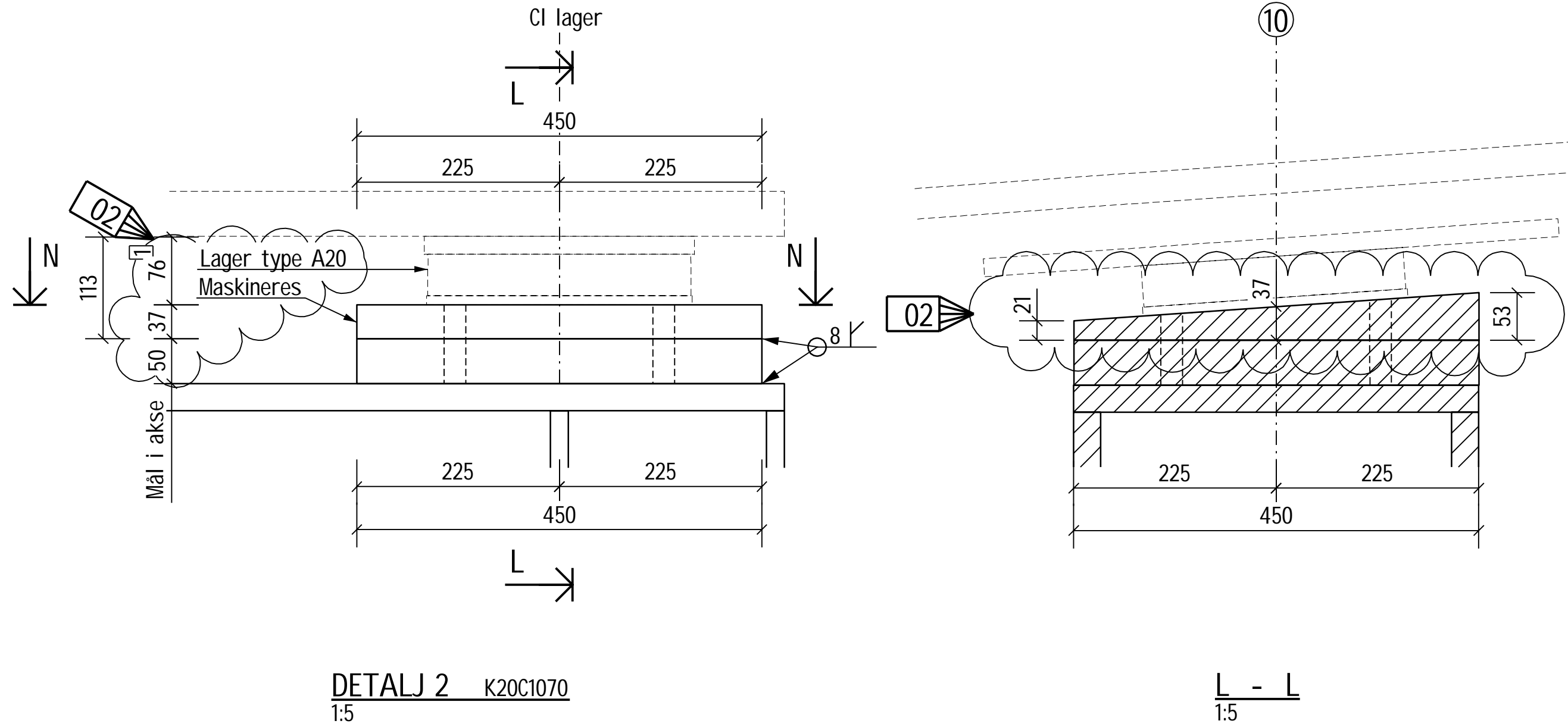
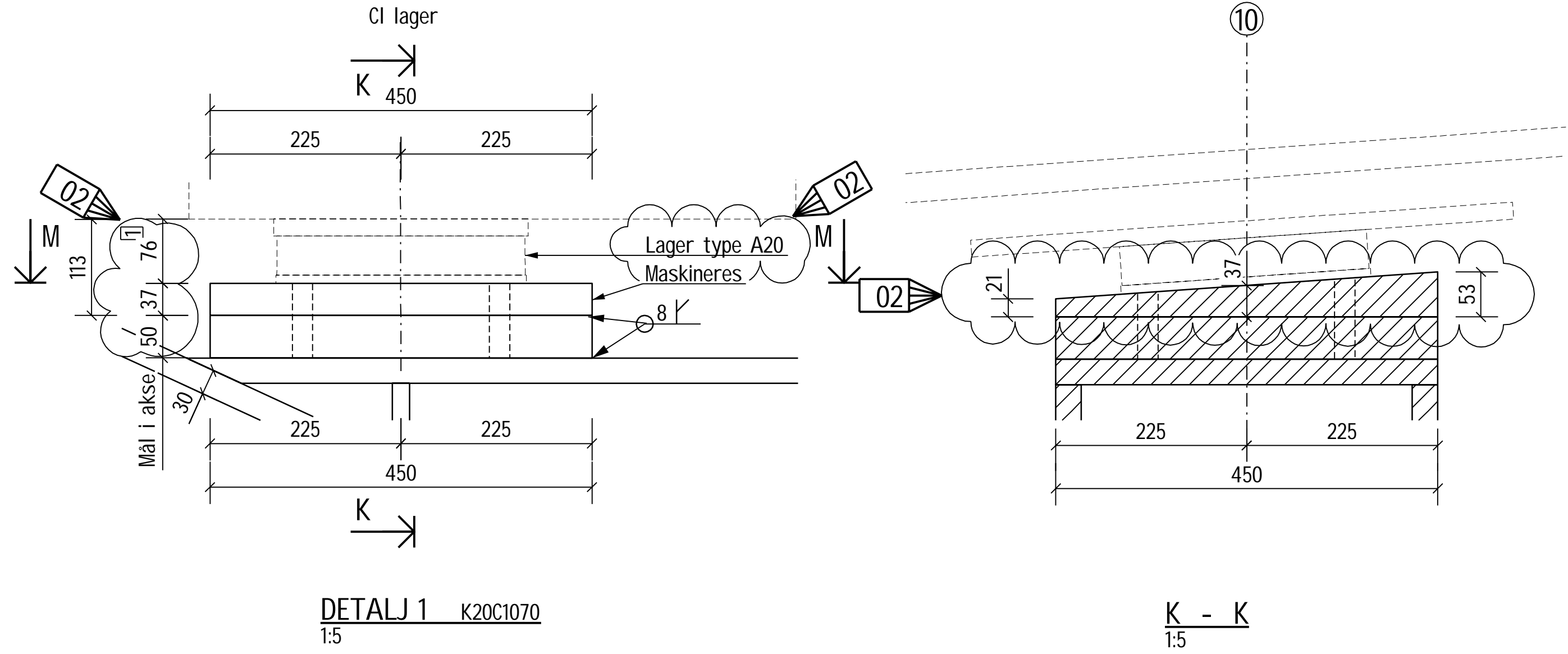
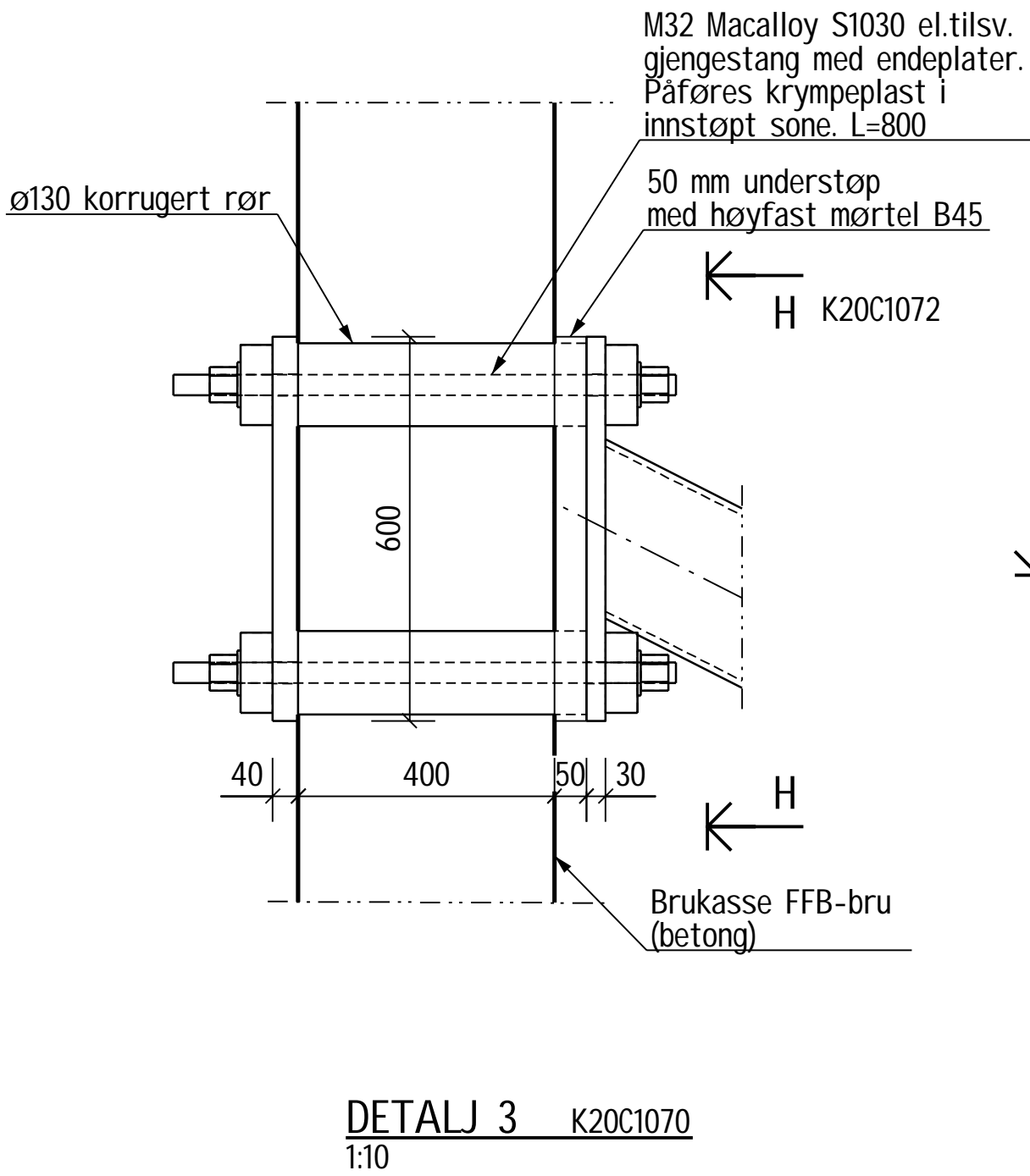
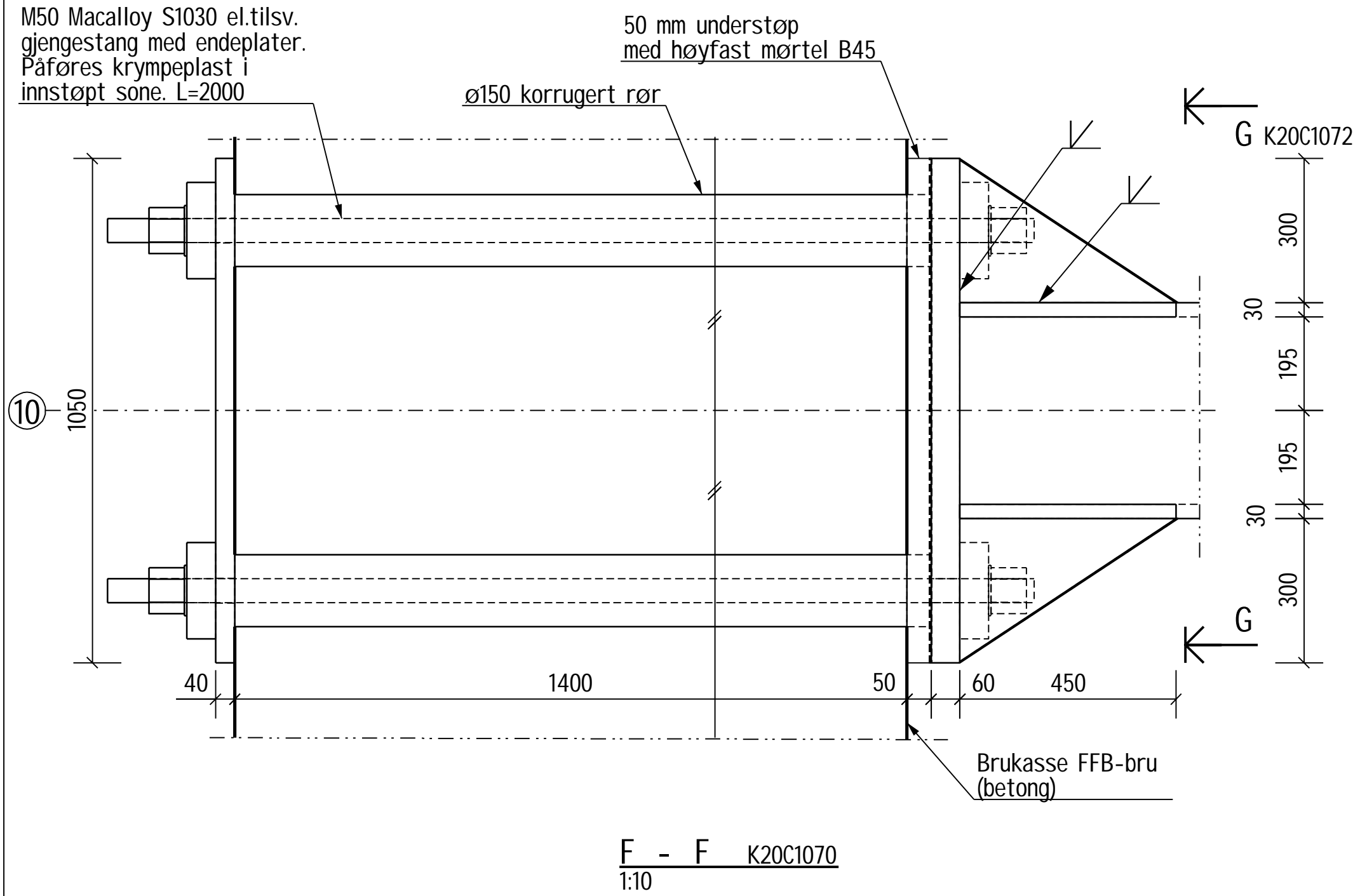
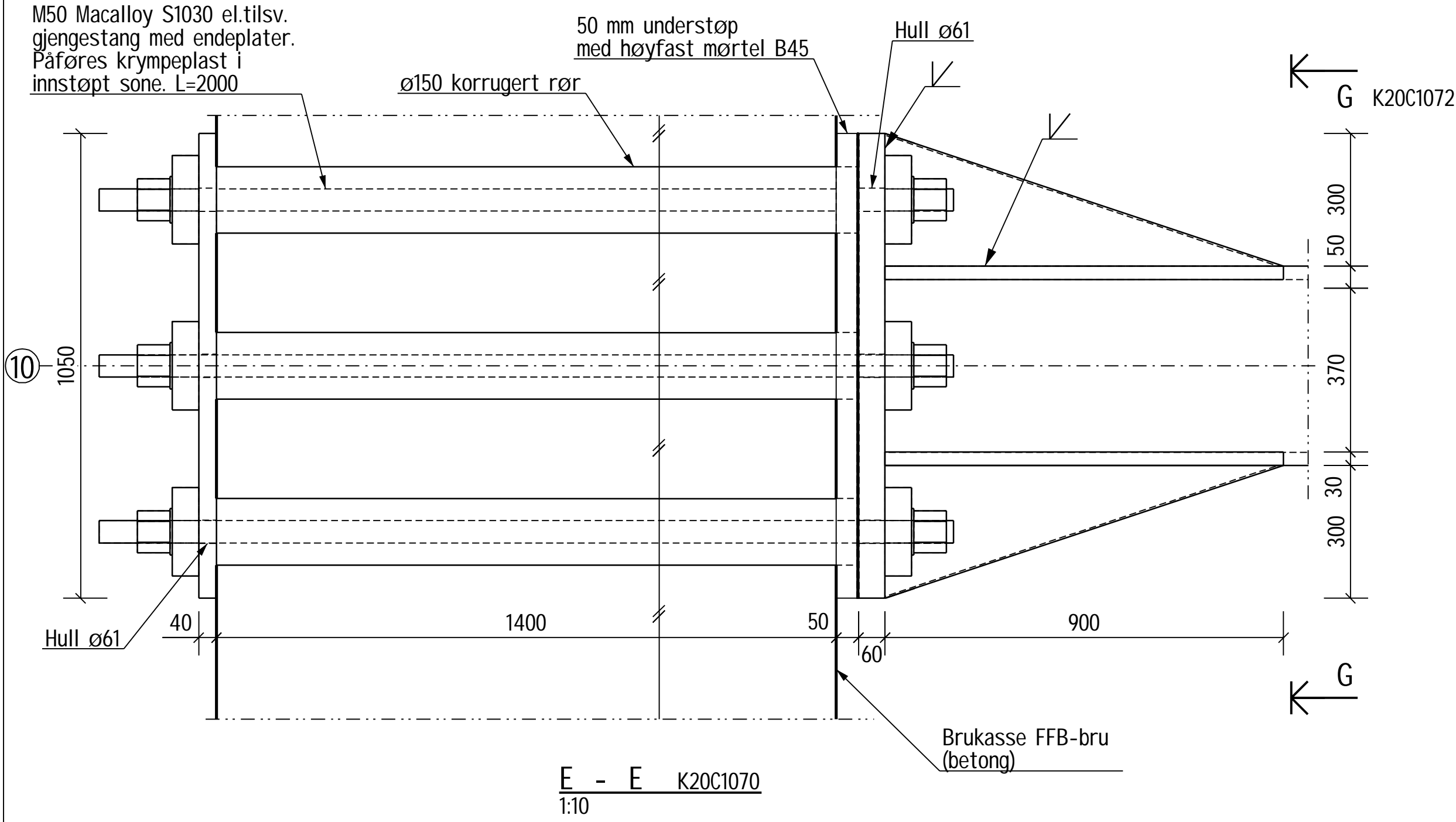
① Påsveiset jordingsbolt, se tegn. IN502

HENVISNINGER:

K20C1071:	Lager og konsoll akse 10 (2), alternativ løsning
K20C1072:	Lager og konsoll akse 10 (3), alternativ løsning
K10C611:	Varoddbrua Sør Kragam akse 1-2
K10C701:	Varoddbrua Sør Overbygning akse 1-2+, innfesting av gangbru på steg, oversikt
K10C702:	Varoddbrua Sør Overbygning akse 1-2+, innfesting av gangbru på steg, snitt mot GS-bru K20

02	Endret printformat A3 til A1, platetykkelse	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2017
01	Arbeidstegning	AFN/MQMR	ISO	TBJ	01.10.2020
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utlage	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942 - 48			
 Statens vegvesen		Tegningsdato		20.09.2016	
		Bestiller		Kjell Soltvedt	
		Produsert for		Region Sør	
		Produsert av		Ramøll Norge AS	
E18 HP: 03		Koordinatsystem		EureF89 NTM son	
Varoddbrua		Høydeystem		NN2000	
10-1677 Søsmlandet ned, GS-bru		PROF nummer		1060018_206846	
Lager og konsoll akse 10 (1), alternativ løsning		Arkiv nummer		206846	
Arbeidstegning		Byggeskjermsnummer		10-1677	
Utlaget av		Godkjent av		Tegningsnummer/ revisjonsbokstav	
AFN/MQMP	ISO	TRJ	1350008/26	K20C1070	





MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprojektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

02 1 Mål for lagertype Tobe FR-4 20A

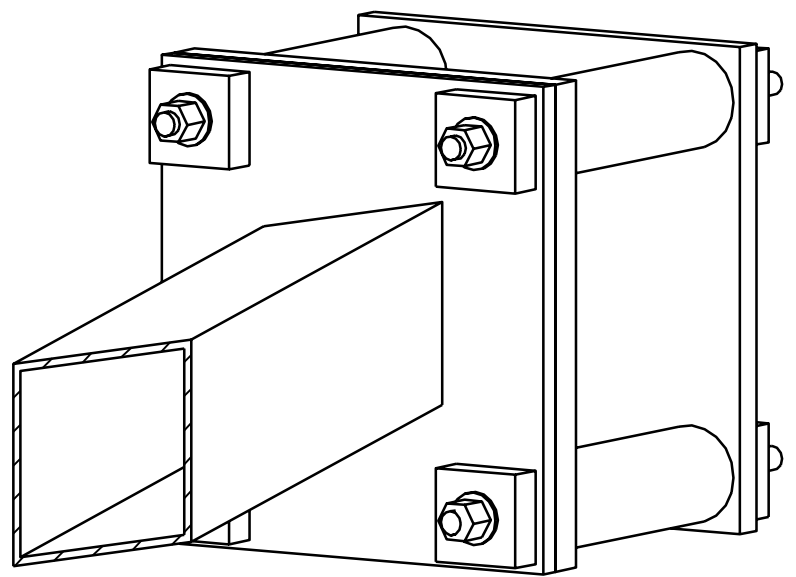
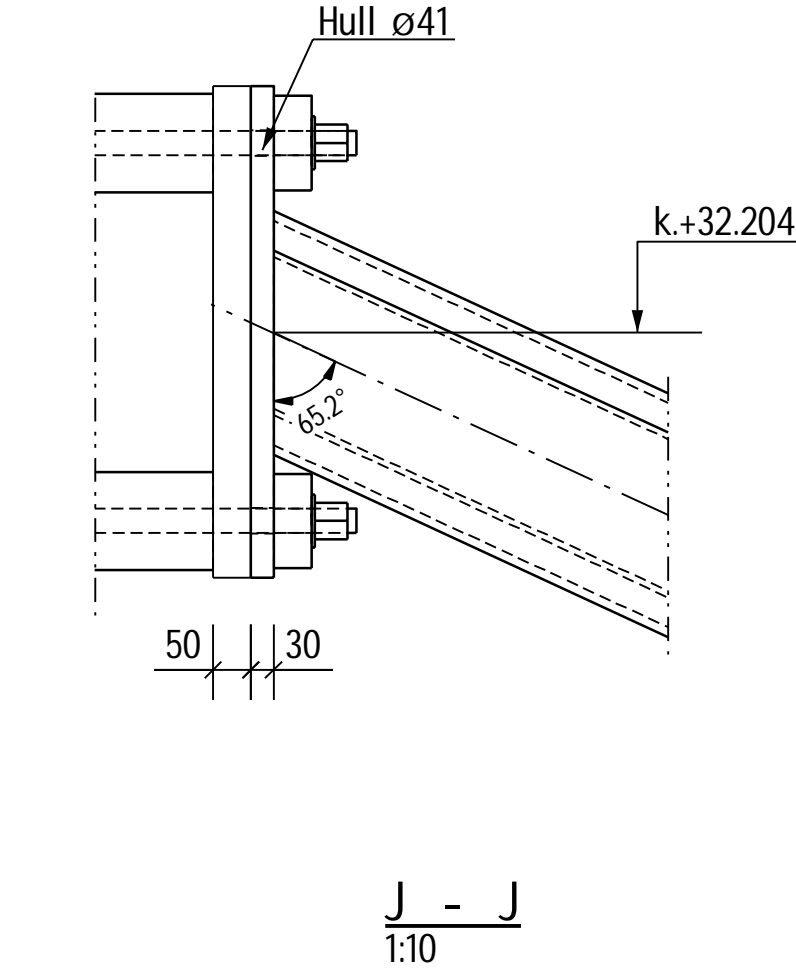
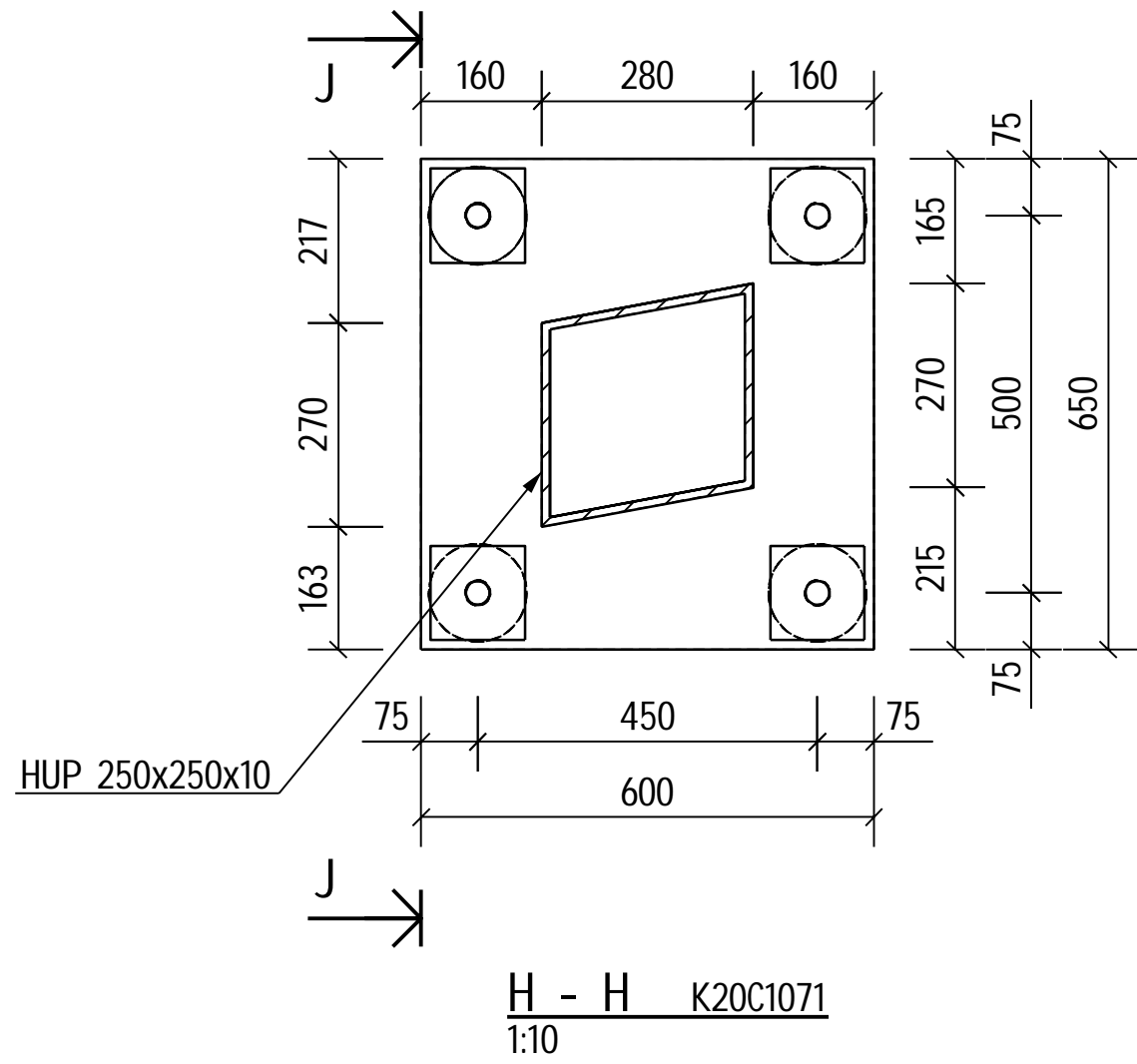
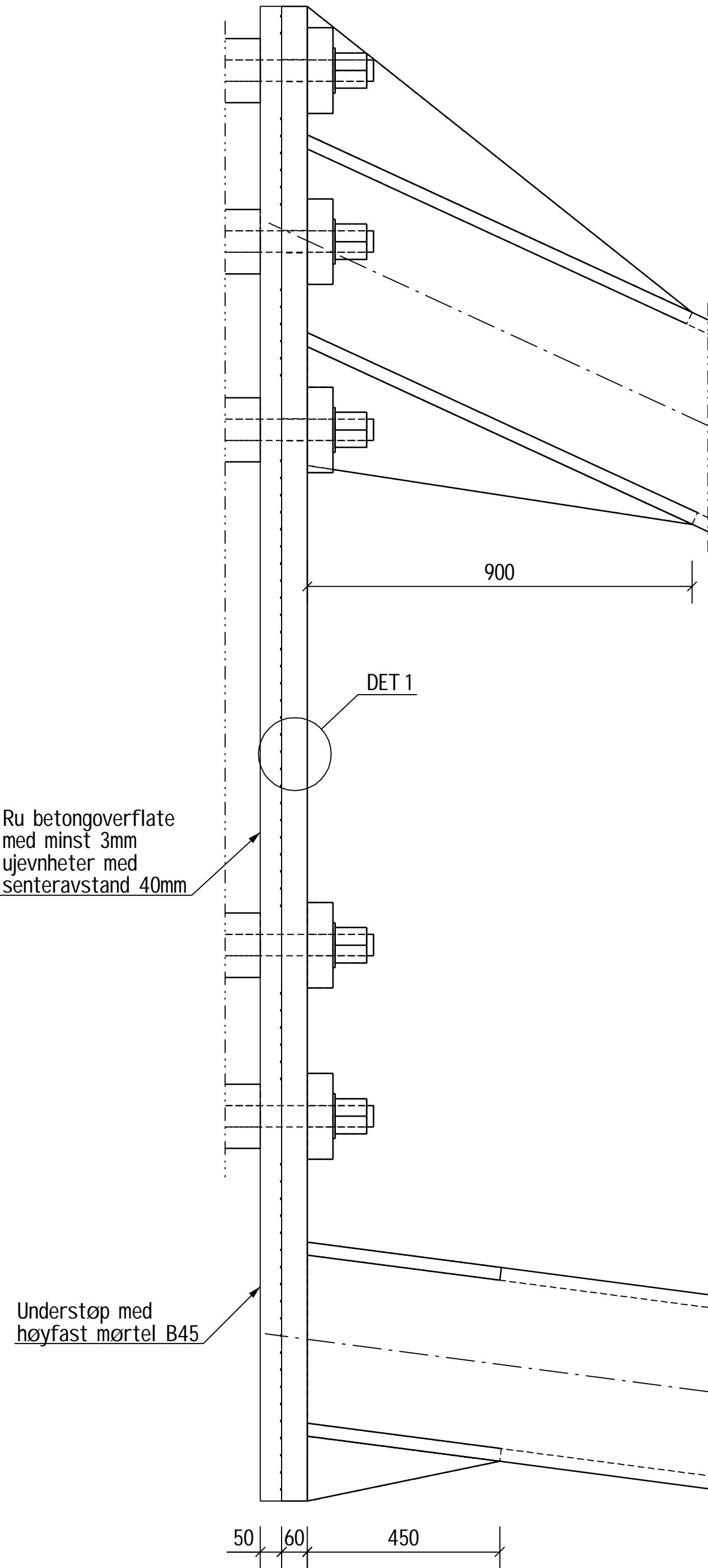
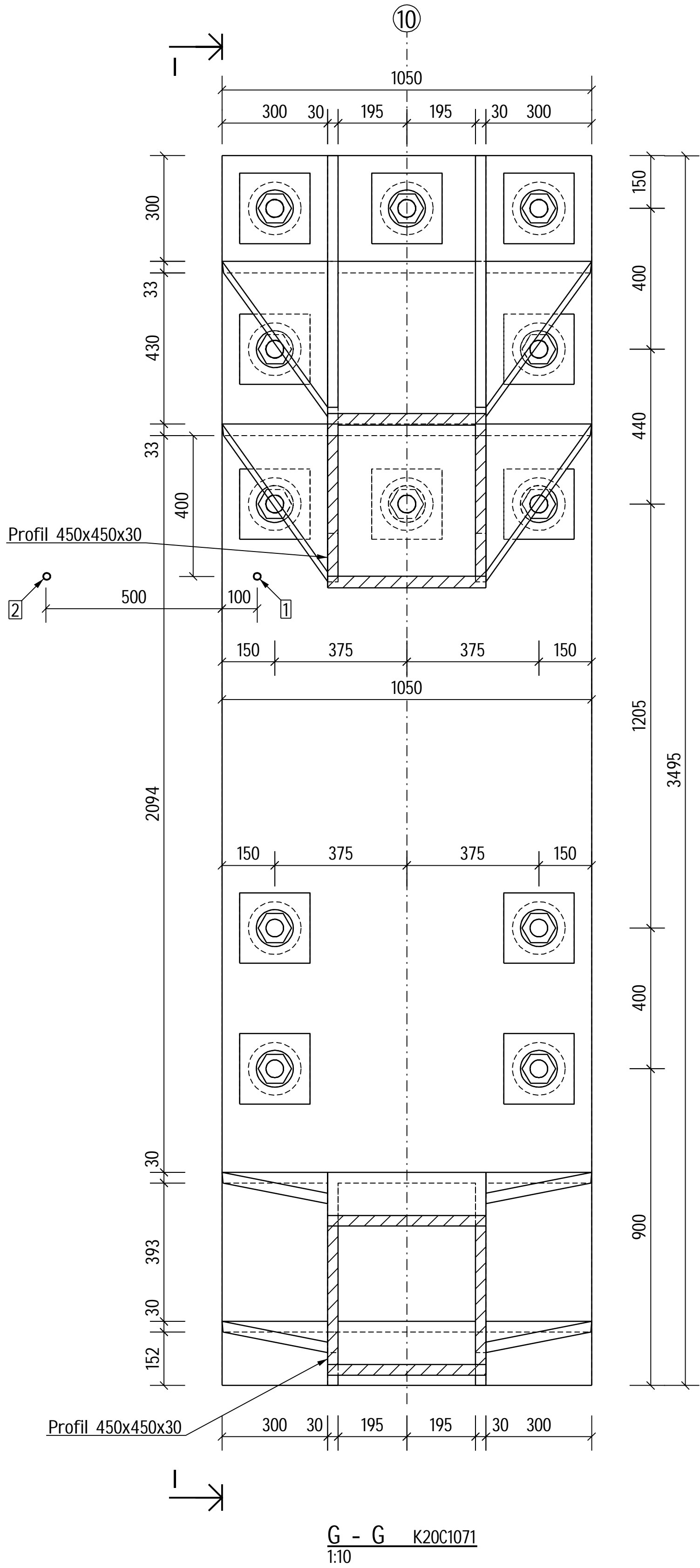
HENVISNINGER:

K20C1072: Lager og konsoll akse 10 (3), alternativ løsning

Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	
3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)	
Toleranser	
NS-EN 1090-2	
Kontrollklasse	
Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1	
Sveisesymboler	
NS-ISO 2553	
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon	
5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3
Toppstrøk RAL 9007 (grå aluminium)	
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

Stålkvalitet armering: B500NC (NS 3576-3)

02	Lagertype avklart	AFN/ISO	ISO	TBJ	04.09.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48			
		Tegningsdato		20.09.2016	
Statens vegvesen		Bestiller		Kjell Soltvedt	
E18 HP: 03		Produsert av		Rambøll Norge AS	
Varoddbrua		Koordinatsystem		Euref89 NTM sone 7	
10-1677 Sørlandet ned, GS-bru		Høydesystem		NN2000	
Lager og konsoll akse 10 (2), alternativ løsning		PROF nummer		10e0018_206846	
		Arkiv nummer		206846	
		Byggeværksnummer		10-1677	
Arbeidstegning		Målestokk A1		Som vist	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
AFN/MOMR	ISO	TBJ	1350008426	K20C1071	
				02	



3D-FIGUR HUP 250x250x10
1:10

MERKNADER:

Håndbok N400, Bruprosjektering, 2015
Håndbok R762, Prosesskode 2, 2015
NS-EN 1990-1999 (Eurokoder)

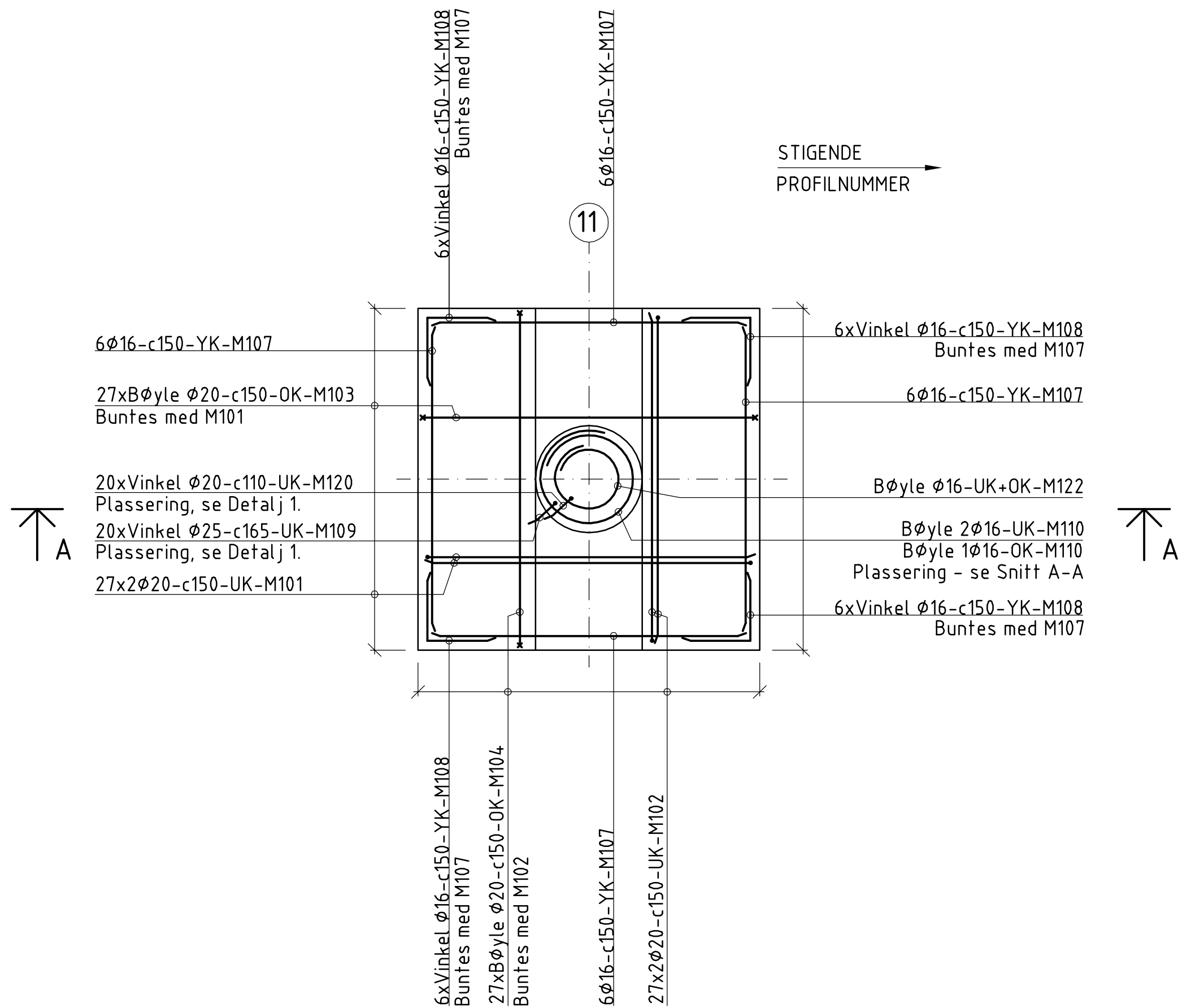
Alle sveiser skal utføres som V-fuge med full gjennombrenning dersom annet ikke er angitt.

- Påsveiset jordingsbolt, se tegn. IN502
- Innstøpt jordingsbolt, se tegn. IN502

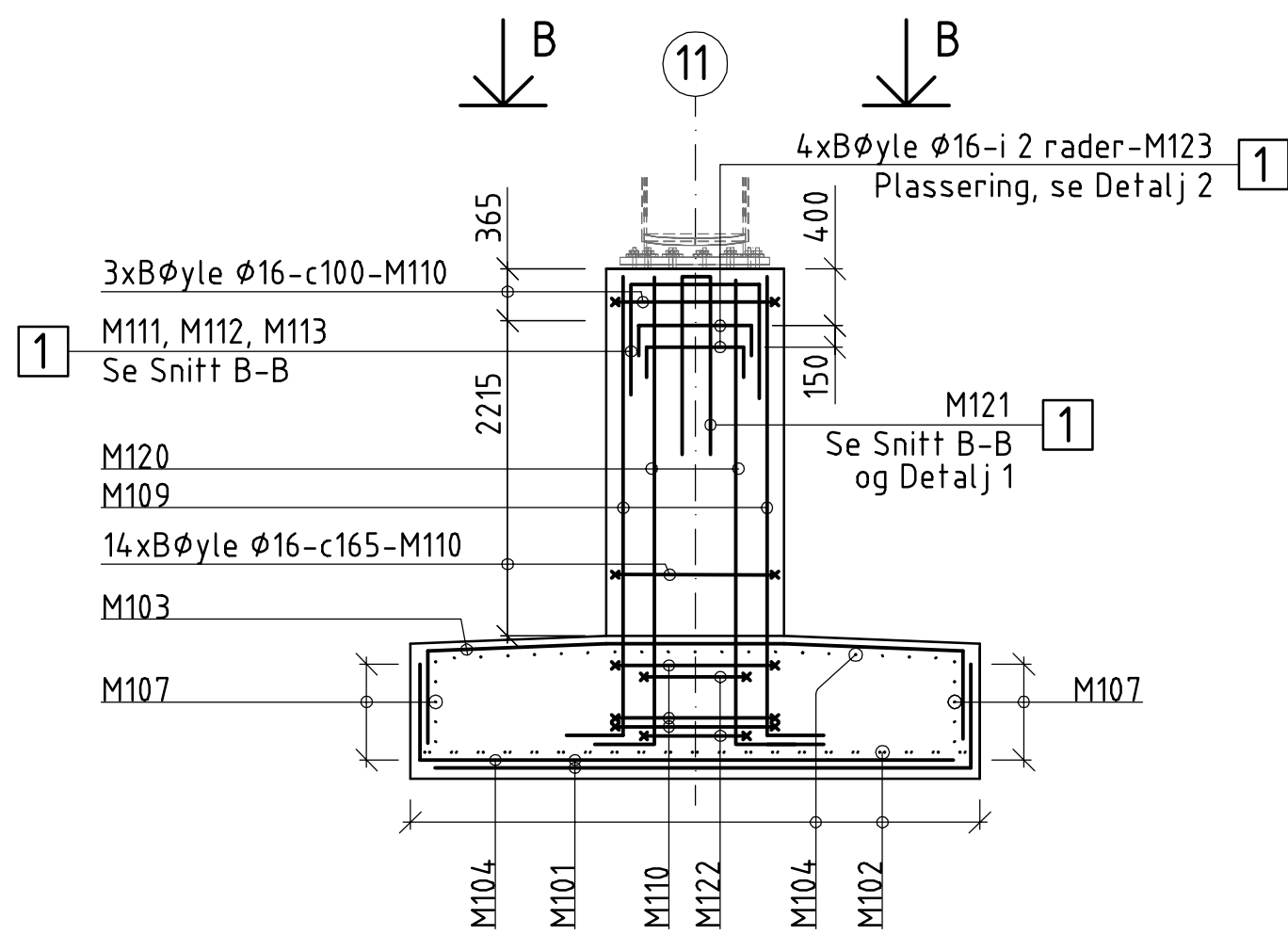
Stålstandard NS-EN 1993, del 1 og 2	
Stålsort	
- Langsgående plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Konsoller	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Øvrige plater	S355 N/NL-Z25 iht. NS-EN 10025-3
- Rør/hulprofiler	S355 NH/NLH-Z25 iht. NS-EN 10210-1
Pålitelighetsklasse	3 iht. NS-EN 1990:2002/NA:2008 tabell NA.A1(901)
Toleranser	NS-EN 1090-2
Kontrollklasse	Iht. Prosesskode 2, tabell 85.24-1
Sveisesymboler	NS-ISO 2553
Referansetemperatur for ubelastet konstruksjon 5°C	
Overflatebehandling	
- Generelt/utvendige flater	System 1 iht. Prosesskode 2, prosess 85.3 Toppstrøk RAL 9007 (grå aluminium)
- Innstøpte flater	Ytre 50 mm rand: System 1
- Innvendige flater	Ingen overflatebehandling/Lufttett brukasse

Stålkvalitet armering: B500NC (NS 3576-3)

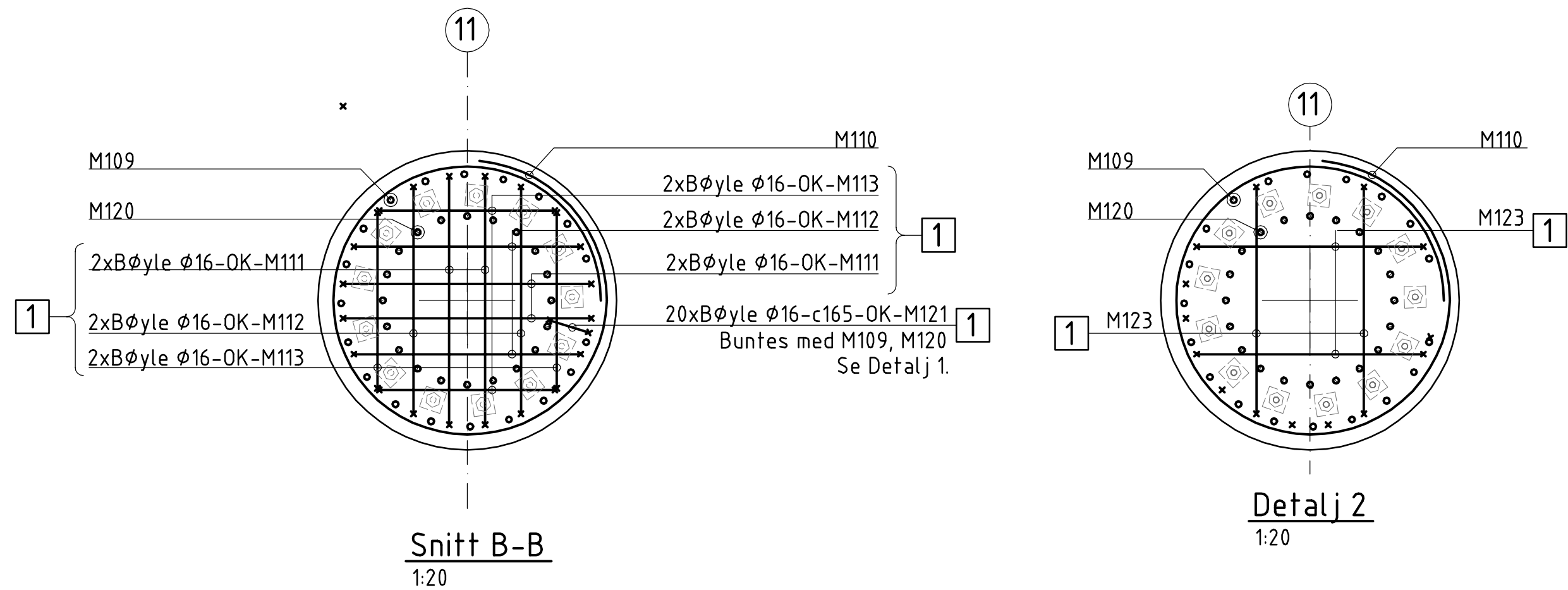
02	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
01	Arbeidstegning	AFN/MOMR	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb.	Kontr.	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr. 15/206942-48		Tegningsdato	
		20.09.2016		Bestiller	
		Kjell Soltevd		Statens vegvesen	
		Region Sor		E18 HP: 03	
		Rambøll Norge AS		Koordnatsystem	
		Euref89 NTM sone 7		Høydesystem	
		NN2000		PROF nummer	
		10e0018_206846		Byggeværksnummer	
		206846		Målestokk A1	
		Som vist		Arbeidstegning	
		Tegningsnummer/		K20C1072	
		revisjonsbokstav		02	
Utarbeidet av		Kontrollert av		Godkjent av	
AFN/MOMR		ISO		TBJ	
		Konsulentarkiv		1350008426	



Armering av fundament
1:50

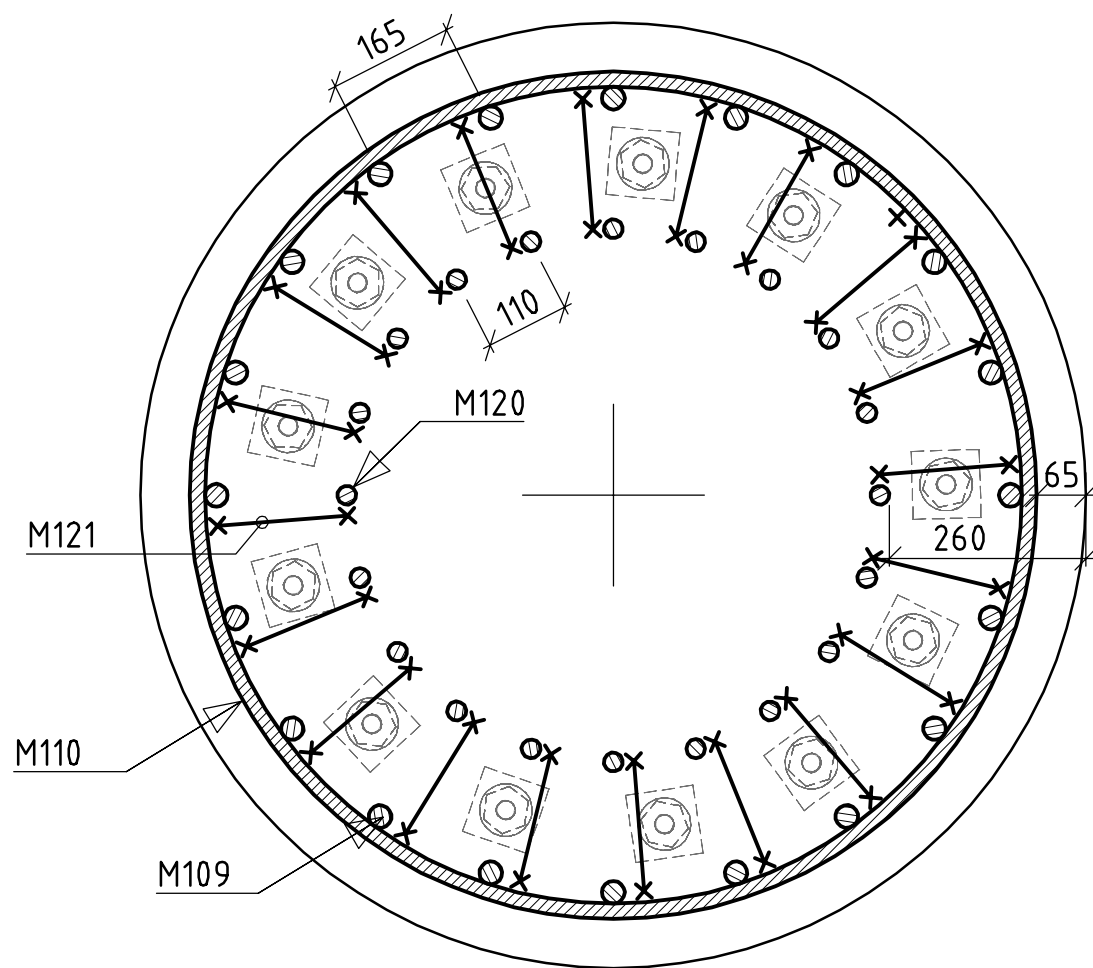


Snitt A-A
1:50



Snitt B-B
1:20

Detalj 2
1:20



Detalj 1
Plassering av jern M109, M120 og M121
1:10

MERKNADER:


MONTERINGSJERN:
× UK + YK AV ELEMENT - Ø12

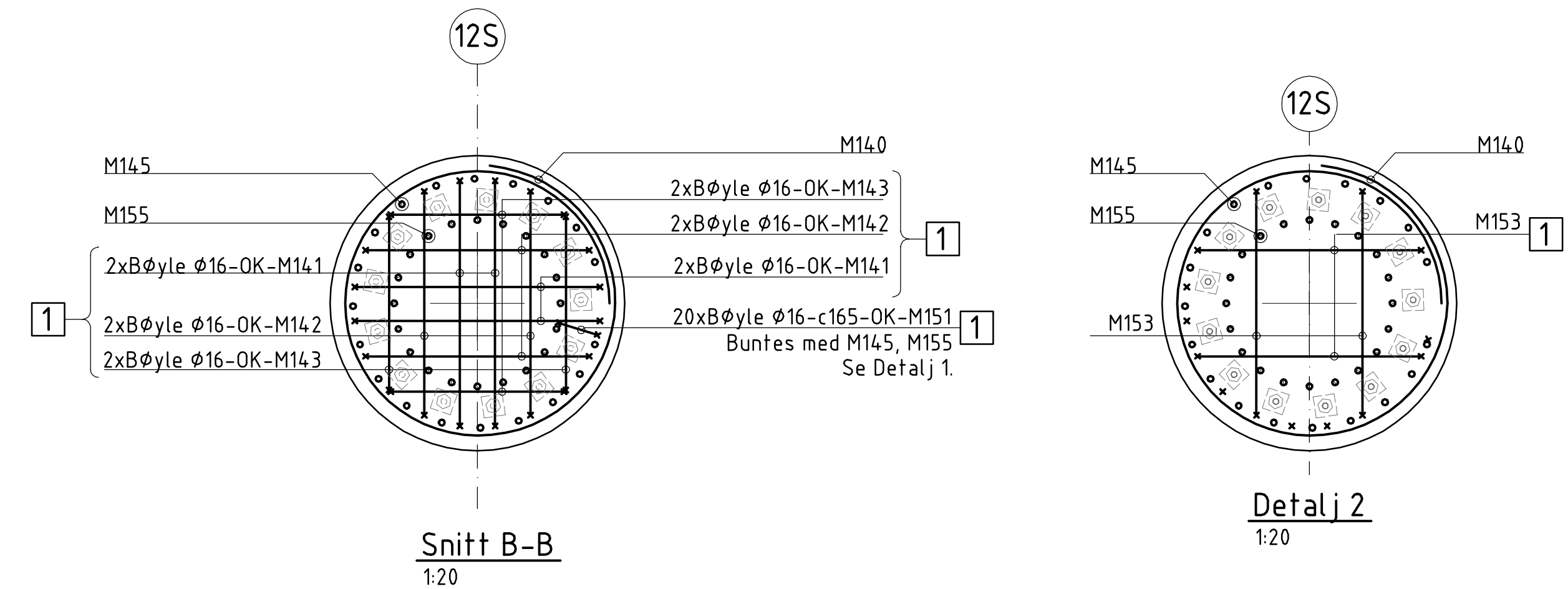
MINIMUMS-SKJØTELENGDE:
× Ø16 - 800mm
× Ø20 - 1000mm
× Ø25 - 1250mm

PBS = PÅ BEGGE SIDER
BK = BAKKANT
FK = FRONTKANT
YK = YTTERKANT

1 ARMERING I OVERKANT AV BETONGSØYLE MÅ IKKE KOMME I KONFLIKT MED BOLTENE FRA STÅLSØYLE.

BETONG :								
Betongsstandard NS-EN 1992-1-1:2004+NA:2008								
Fasthetsklasse :				B45 SV-40				
Utførelsesklasse :				3 (NS-EN 13670:2009+NA:2010)				
Bestandighetsklasse:				MF40				
ARMERING :								
Fasthetsklasse armeringsstål :				B500NC (NS 3576-3)				
Element	Nominell overdekning (mm)				Monteringsjern			
	OK	UK	YK/FK	IK/BK	OK	UK	YK/FK	IK/BK
Søyle	65	—	65	65	50	—	50	50
Fundament	65	75	65	65	50	60	50	50
Tillatte avvik :	— konstruktiv armering :				± 15 mm			
	— monteringsjern :				± 5 mm			

01	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
00	Arbeids tegning	AAB	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr.	15/206942-48	18.01.2017	
 Statens vegvesen E18 HP-03 Varoddbrua 10-1677 sømslandet ned, GS-bru Søylefundament og sokkel akse 11. Armering — Arbeids tegning		Tegningsdato		11.11.2016	
		Bestiller		Kjell Soltvedt	
		Produsert for		Region Sør	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
		Koordinatsystem		Eurof89 NTM sone 7	
		Høydesystem		NN2000	
		PROF-nummer		10e0018_206846	
		Arkivnummer		206846	
		Byggeværksnummer		10-1677	
		Målestokk A1		1:50	
Utarbeidet av		Kontrollert av		Godkjent av	
AAB		ALU		TBJ	
		Konsulentarkiv		Tegningsnummer/ revisjonsbokstav	
		1350008426		K20E00101	



Technical drawing of a circular machine component, likely a flange or end plate, showing 16 holes arranged in a circle. The drawing includes the following dimensions and labels:

- Overall Diameter:** 65
- Inner Circle Diameter:** 110
- Outer Circle Diameter:** 165
- Distance between adjacent holes (pitch circle diameter):** 260
- Labels for holes:** M140, M145, M151, M155

Technical drawing of a concrete structure, likely a bridge pier or support, showing a cross-section (Snitt A-A) and a plan view (Snitt B-B).

Dimensions and Spacing:

- 365
- 400
- 150
- 2196
- 150

Reinforcement and Material Specifications:

- 3xBØyle Ø16-c100-M140
- M141, M142, M143
- Se Snitt B-B
- 14xBØyle Ø16-c165-M140
- M145, M155
- M151
- M133
- M137
- M134
- M131
- M14.0
- M152
- M132
- M131
- M134

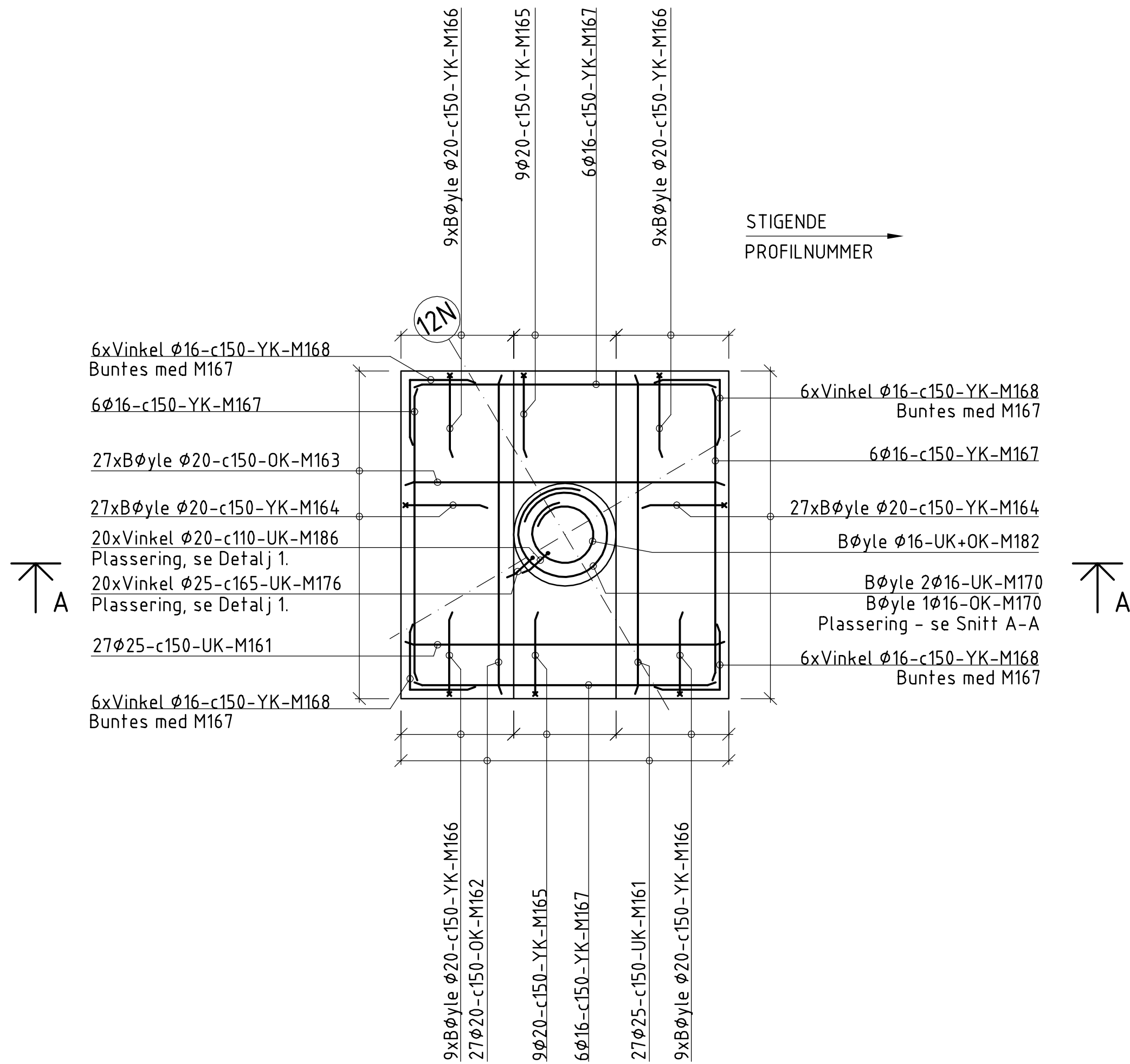
Section Lines and Details:

- Section line B-B at the top.
- Section line A-A at the bottom.
- Detail callout "1" in the top right corner.
- Text "Se Snitt B-B og Detalj 1" near the base.

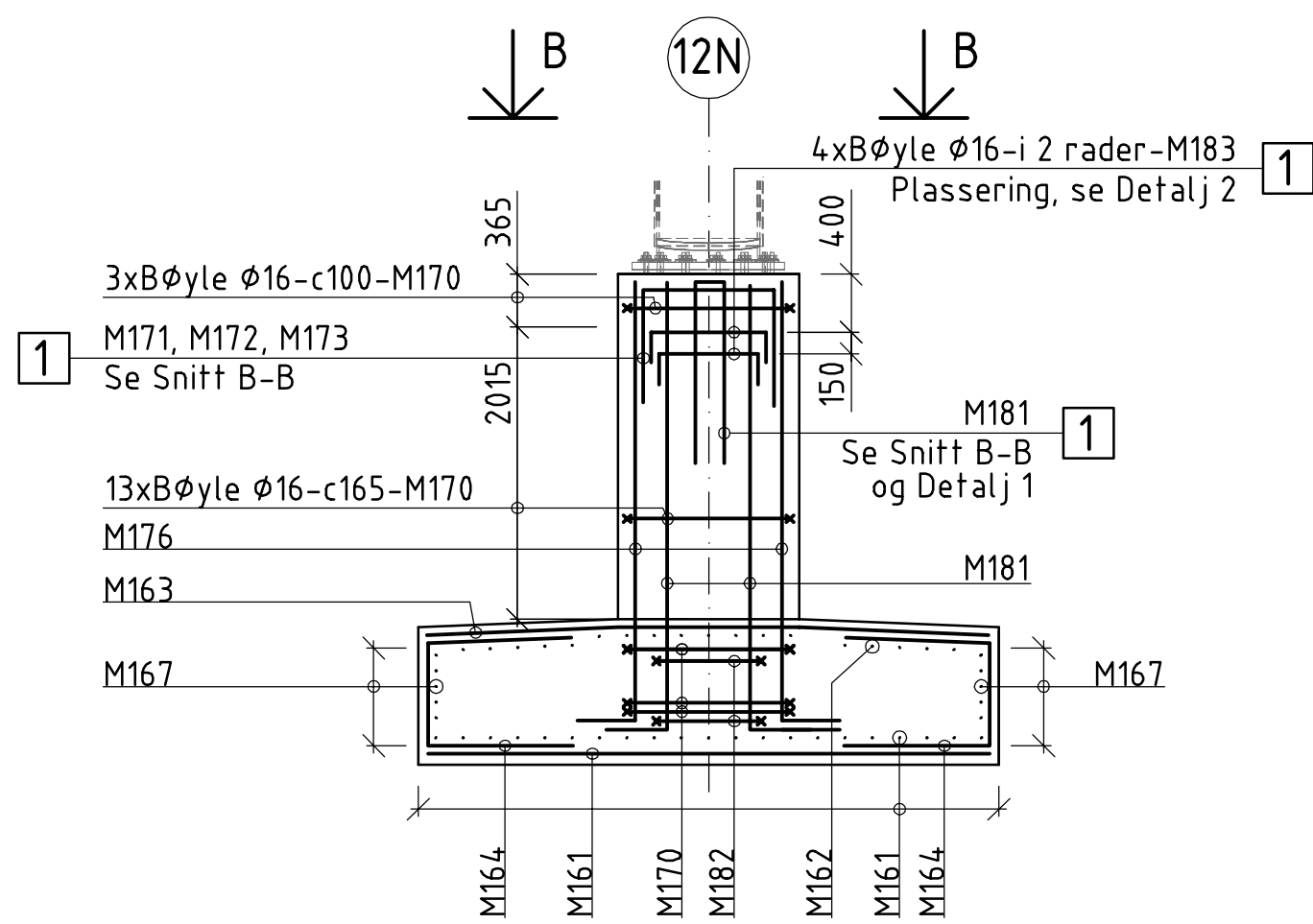
PBS = PÅ BEGGE SIDER
BK = BAKKANT
FK = FRONTKANT
YK = YTTERKANT

BETONG :									
Betongstandard NS-EN 1992-1-1:2004+NA:2008									
Fæsthetsklasse :					B45 SV-40				
Uttørelsesklasse :					3 (NS-EN 13670:2009+NA:2010)				
Bestandighetsklasse:					MF40				
ARMERING :									
Fæsthetsklasse armeringsstål :					B500NC (NS 3576-3)				
Nominell overdekning (mm)									
Konstruktiv armering									
Element	OK	UK	YK/FK	IK/BK	Monteringsjern				
	OK	UK	YK/FK	IK/BK	OK	UK	YK/FK	IK/BK	
Støyle	65	–	65	65	50	–	50	50	
Fundament	65	75	65	65	50	60	50	50	
Tillatte avvik :	– konstruktiv armering :				± 15 mm				
	– mønstrelementer :				± 5 mm				

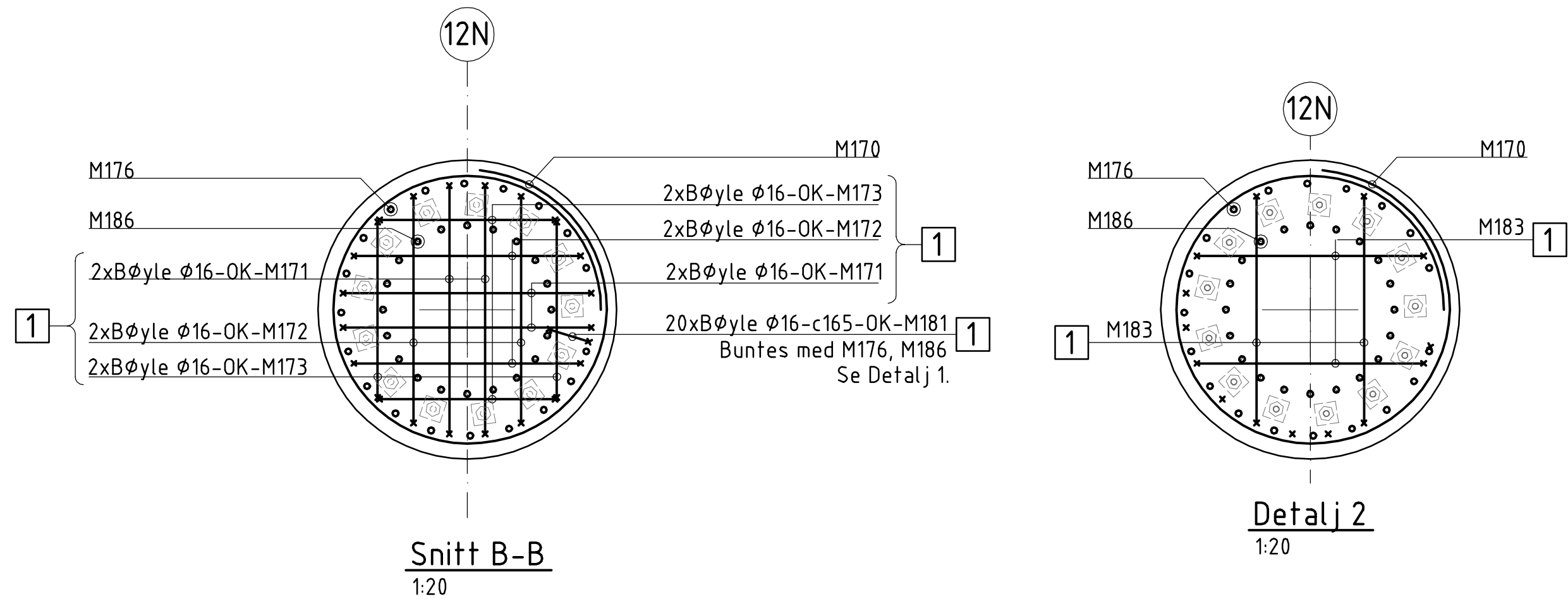
01	Endret printformat A3 til A1		AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2017
00	Arbeidstegning		AAB	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder		Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet			Saksnr.		15/206942-4	18.01.2017
 Statens vegvesen E18 HP: 03 Varoddbrua 10-1677 sømslandet ned, GS-bru Søylefundament og sokkel akse 125 Armering - Arbeidstegning			Tegningsdato		11.11.2016	
			Bestiller		Kjell Saltvedt	
			Produsert for		Region Sør	
			Produsert av		Rambøll Norge AS	
			Koordinatsystem		Euref89 NTM 10 7	
			Høydesystem		NN2000	
			PROF-nummer		10e0018_206846	
			Arkivnummer		206846	
			Byggesaknummer		10-1677	
			Målestokk A1		1:50	
Utarbeidet av		Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv	Tegningsnummer/ revisjonsbakst	
AAB		ALU	TBJ	1350008426	K20E00201	



Armering av fundament
1:50



Snitt A-A
1:50



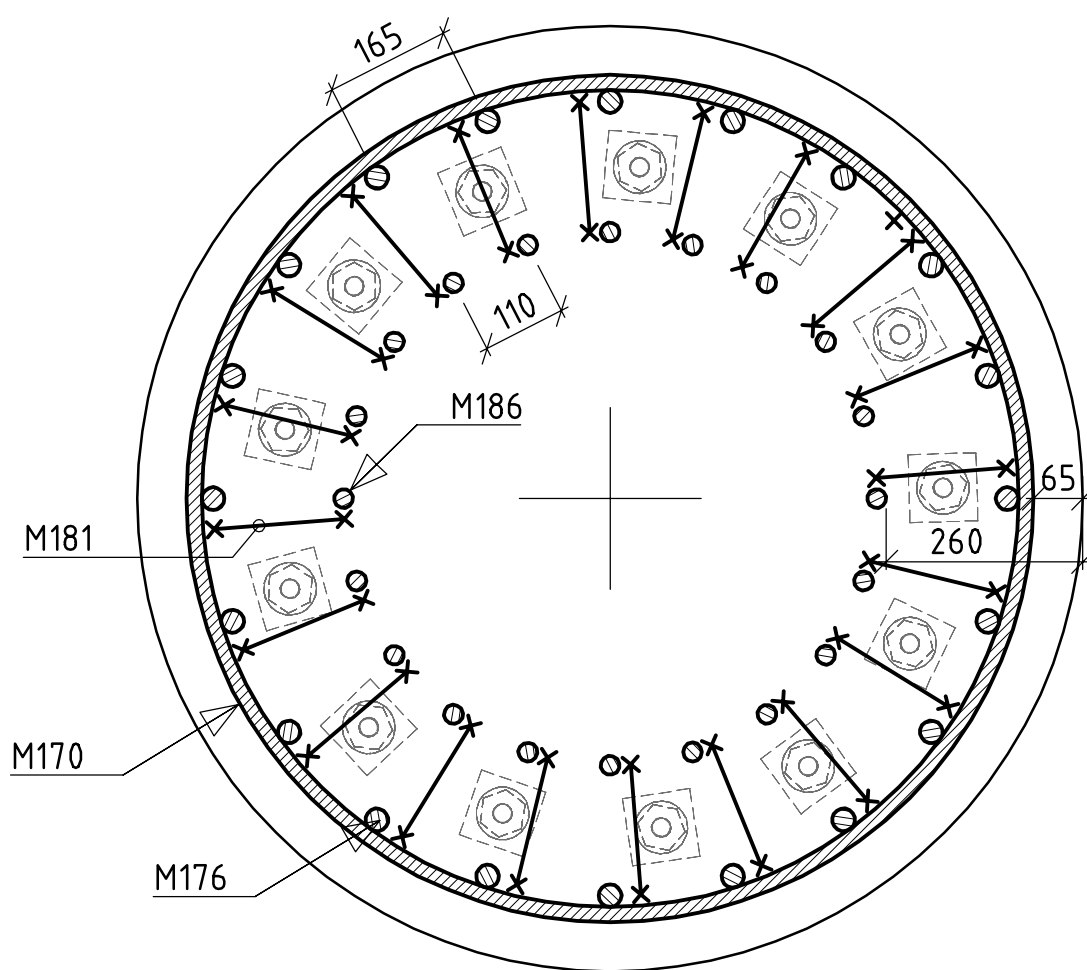
MERKNADER:

MONTERINGSJERN:
× UK + YK AV ELEMENT - Ø12

MINIMUMS-SKJØTELENGDE:
× Ø16 - 800mm
× Ø20 - 1000mm
× Ø25 - 1250mm


PBS = PÅ BEGGE SIDER
BK = BAKKANT
FK = FRONTKANT
YK = YTERKANT

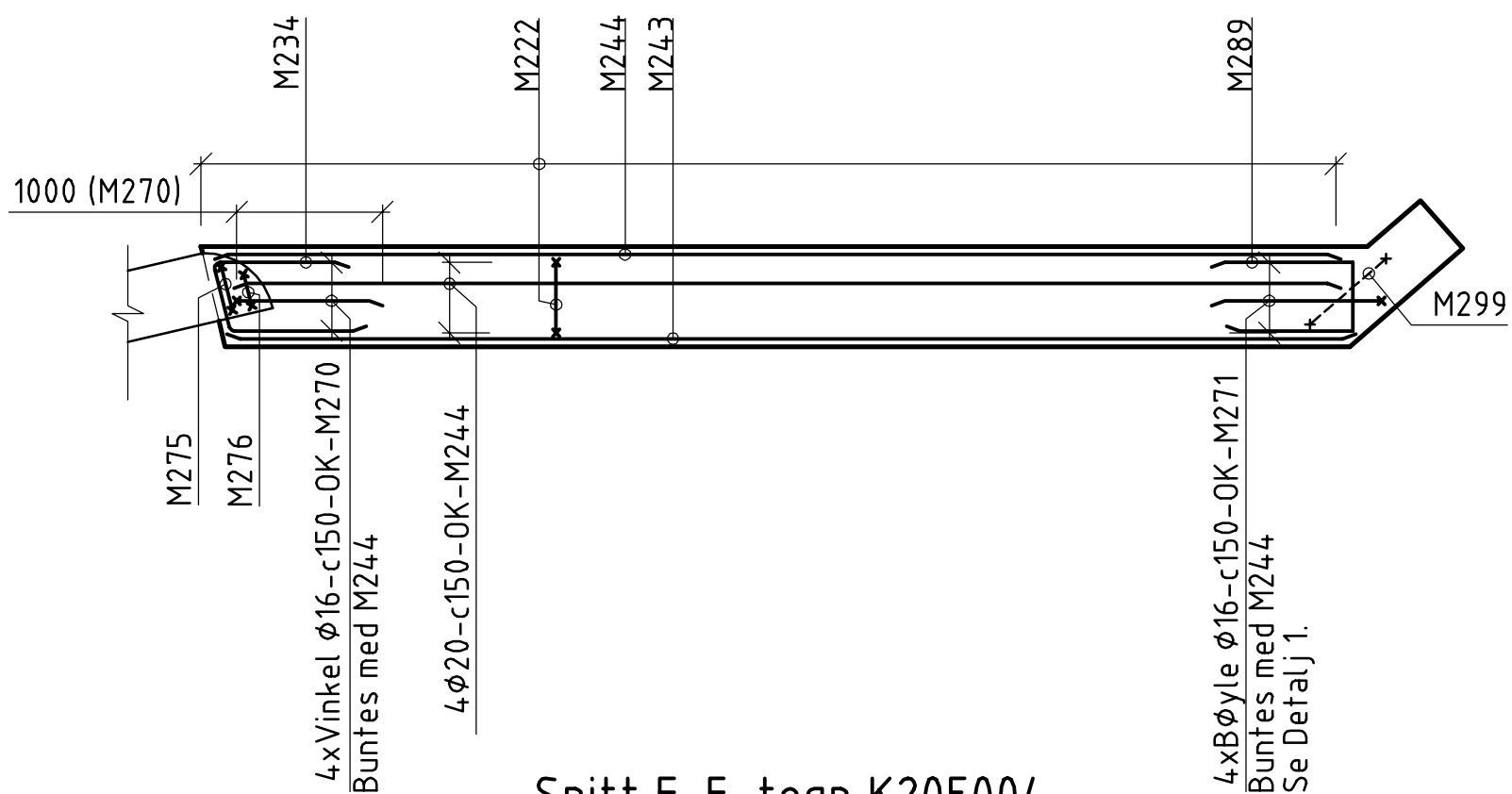
1 ARMERING I OVERKANT AV BETONGSØYLE MÅ IKKE KOMME I KONFLIKT MED BOLTENE FRA STÅLSØYLE.



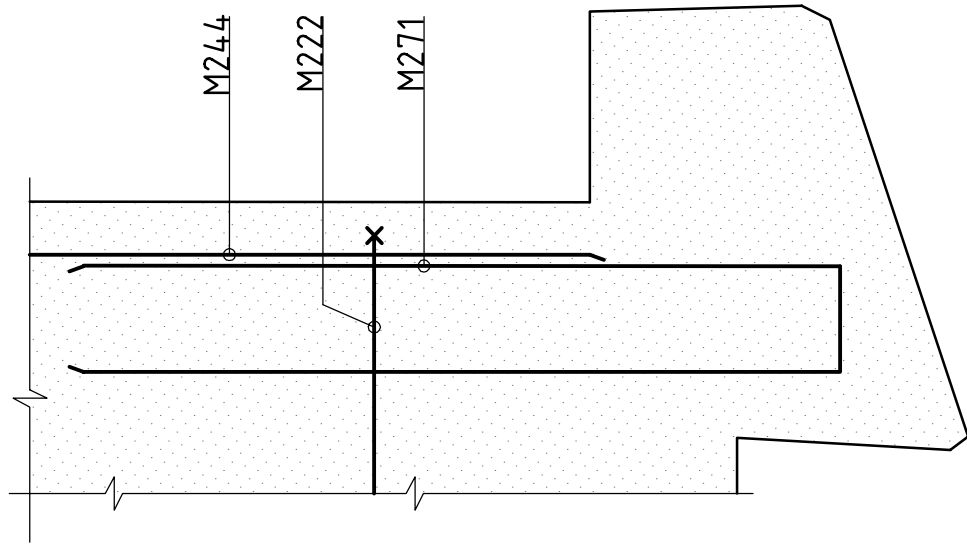
Detalj 1
Plassering av jern M176, M186 og M181
1:10

BETONG :								
Betongstandard NS-EN 1992-1-1:2004+NA:2008								
Fasthetsklasse :				B45 SV-40				
Uttørelsesklasse :				3 (NS-EN 13670:2009+NA:2010)				
Bestandighetsklasse:				MF40				
ARMERING :								
Fasthetsklasse armeringsstål :				B500NC (NS 3576-3)				
Element	Nominell overdekning (mm)				Monteringsjern			
	OK	UK	YK/FK	IK/BK	OK	UK	YK/FK	IK/BK
Søyle	65	—	65	65	50	—	50	50
Fundament	65	75	65	65	50	60	50	50
Tillatte avvik :	— konstruktiv armering :				± 15 mm			
	— monteringsjern :				± 5 mm			

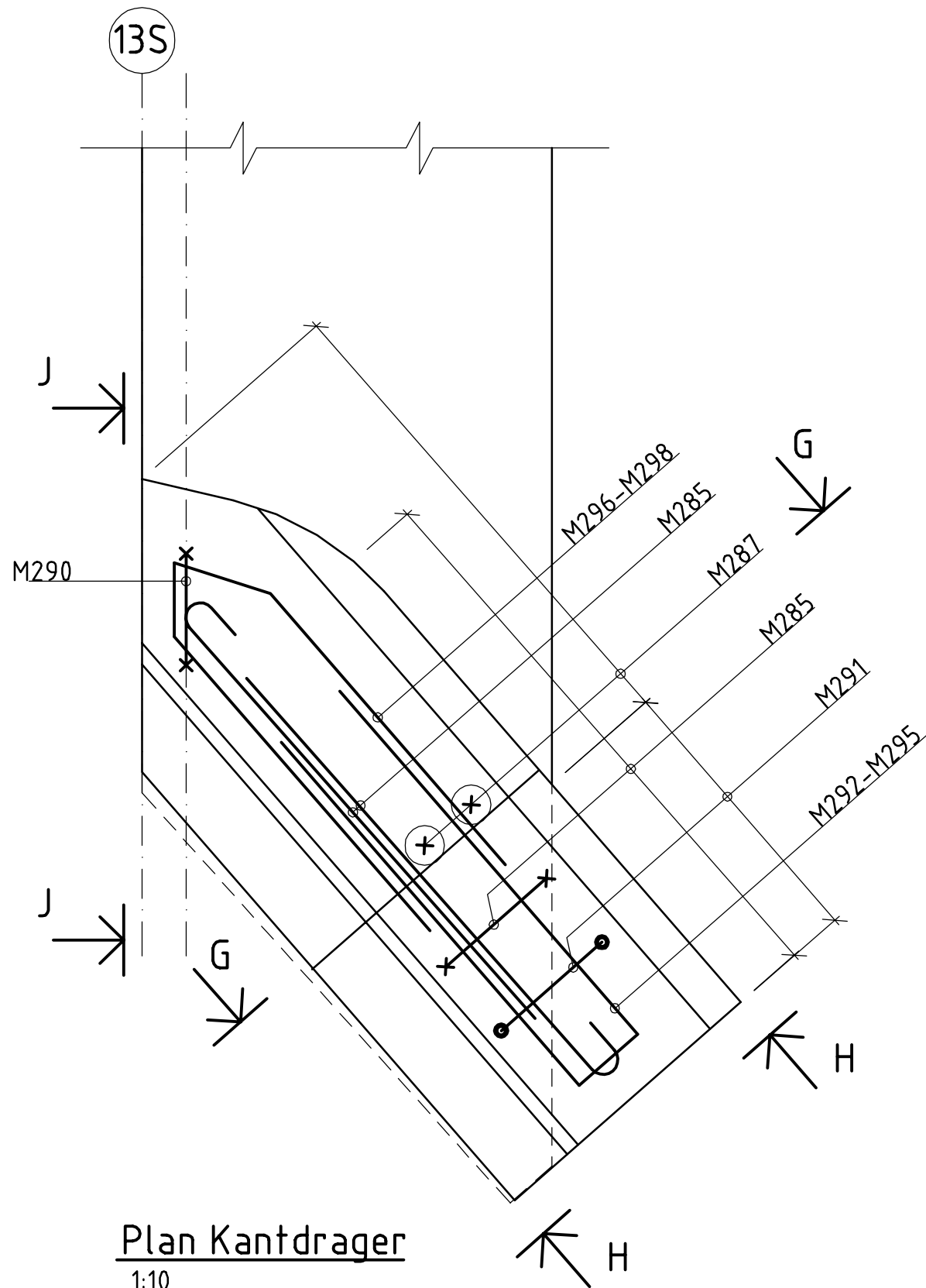
01	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
00	Arbeids tegning	AAB	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr.	15/206942-48	18.01.2017	
 Statens vegvesen E18 HP-03 Varoddbrua 10-1677 sØmslandet ned, GS-bru Søylefundament og sokkel akse 12N. Armering		Tegningsdato		11.11.2016	
		Bestiller		Kjell Soltvedt	
		Produsert for		Region Sør	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
		Koordinatsystem		Eurof89 NTM sone 7	
		Høydesystem		NN2000	
		PROF-nummer		10e0018_206846	
		Arkivnummer		206846	
		Byggverksnummer		10-1677	
		Arbeidstegning		Målestokk A1	
Utarbeidet av		Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv	
AAB		ALU	TBJ	1350008426	
		Tegningsnummer/		revisjonsbokstav	K20E00301



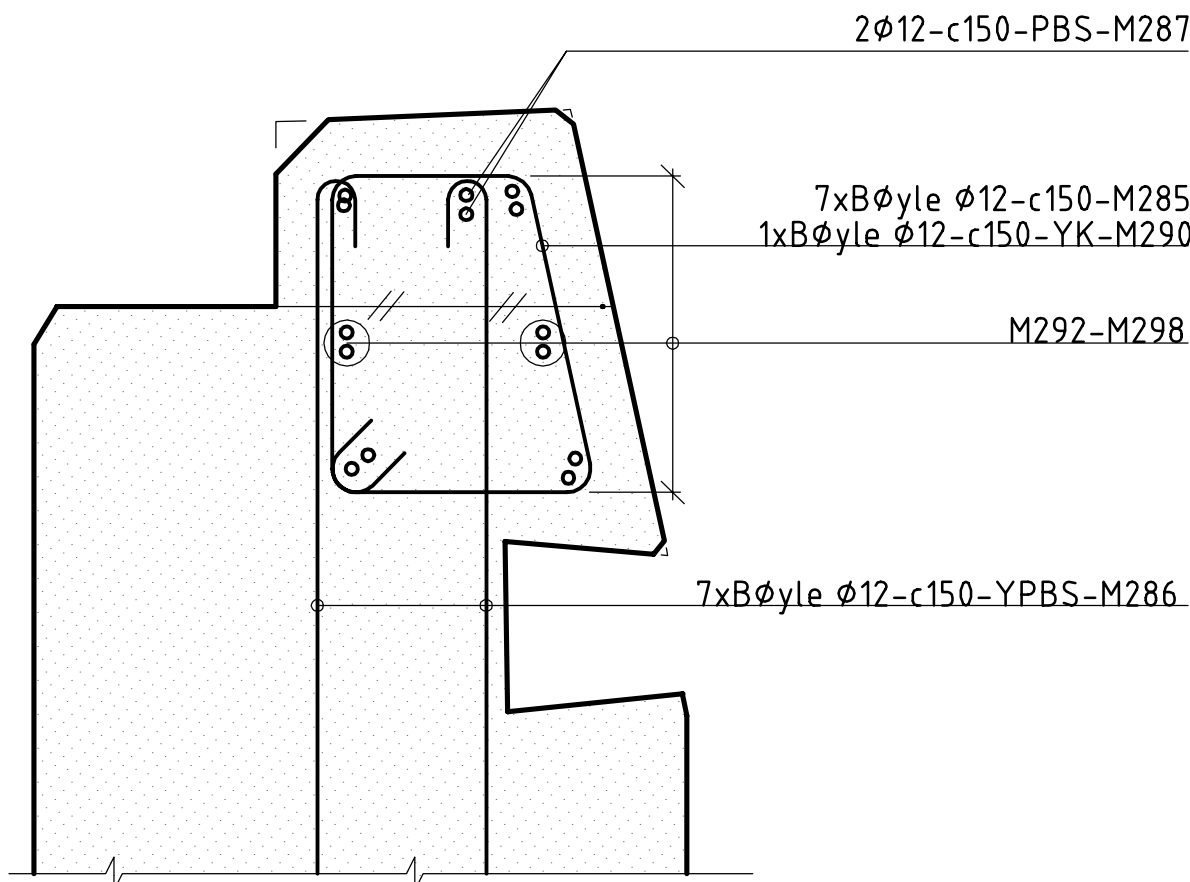
Snitt F-F, tegn K20E004
1:50



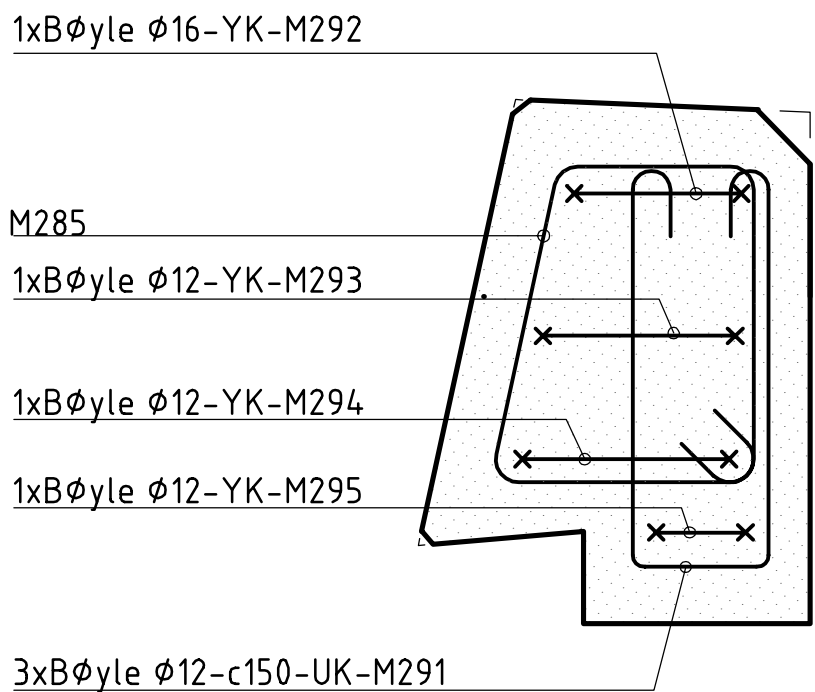
Detalj 1
1:10



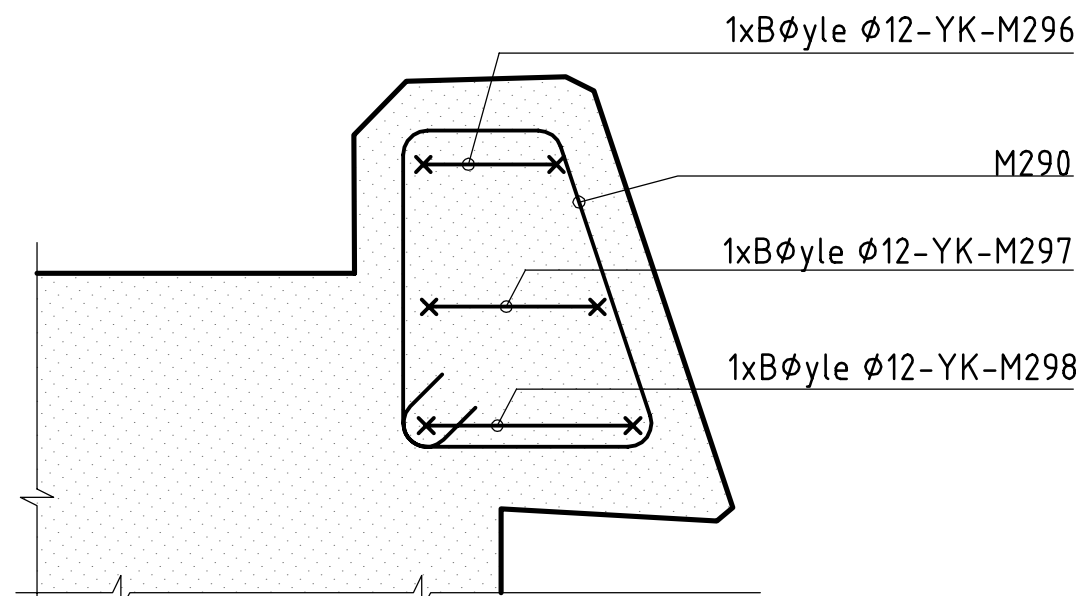
Plan Kantdrager
1:10



Snitt G-G
1:10



Snitt H-H
1:10



Snitt J-J
1:10


MERKNADER:

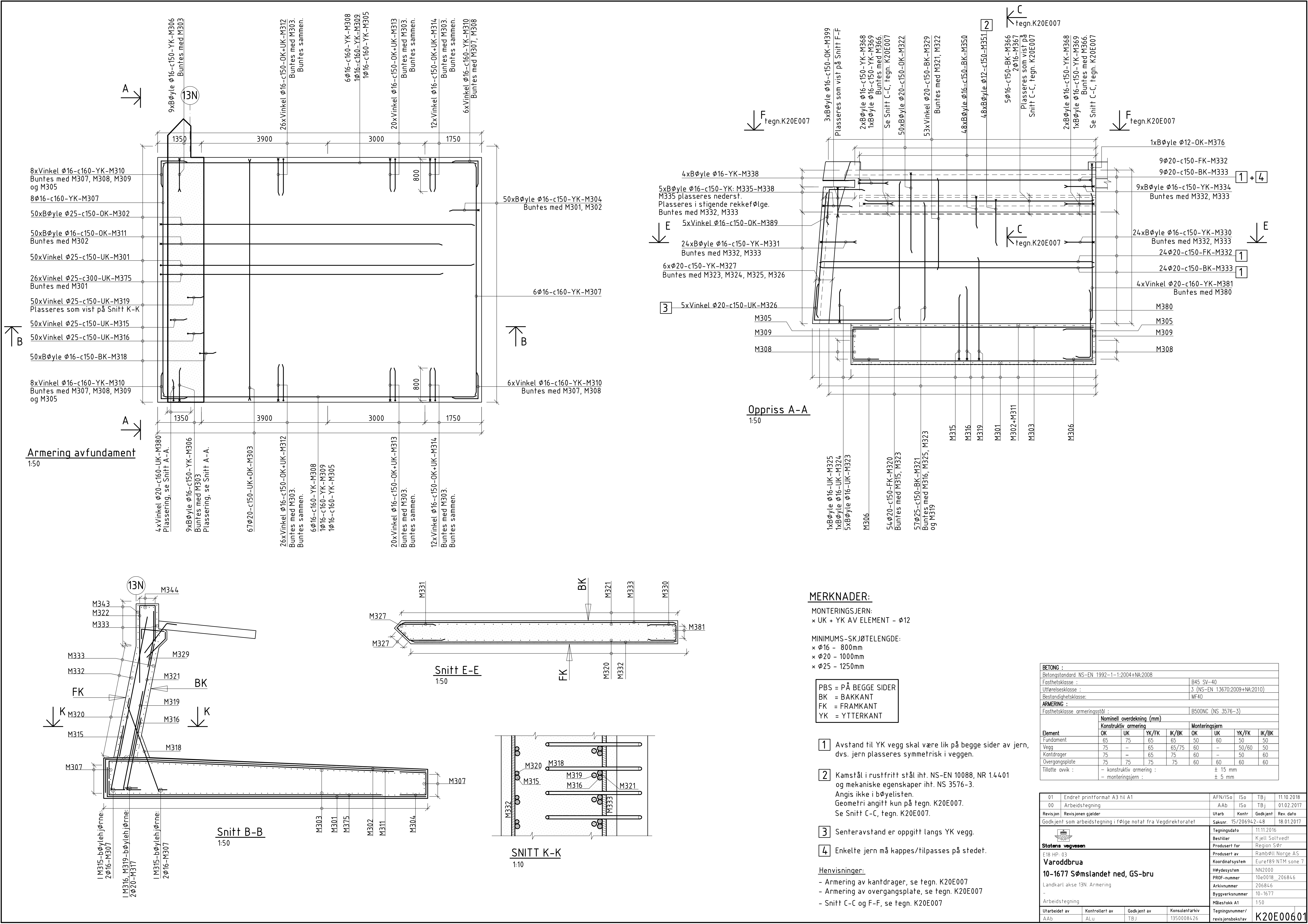
MONTERINGSJERN:
x UK + YK AV ELEMENT - Ø12

MINIMUMS-SKJØTELENDE:
x Ø16 - 800mm
x Ø20 - 1000mm
x Ø25 - 1250mm

PBS = PÅ BEGGE SIDER
BK = BAKKANT
FK = FRAMKANT
YK = YTTERKANT

BETONG :								
Betongsstandard NS-EN 1992-1-1:2004+NA:2008								
Fasthetsklasse :					B45 SV-40			
Uttørelsesklasse :					3 (NS-EN 13670:2009+NA:2010)			
Bestandighetsklasse:					MF40			
ARMERING :								
Fasthetsklasse armeringsstål :					B500NC (NS 3576-3)			
Nominell overdekning (mm)								
Konstruktiv armering								
Monteringsjern								
Element	OK	UK	YK/FK	IK/BK	OK	UK	YK/FK	IK/BK
Fundament	65	75	65	65	50	60	50	50
Vegg	75	–	65	65/75	60	–	50/60	50
Kantdrager	75	–	65	75	60	–	50	60
Overgangsslate	75	65	75	75	60	50	60	60
Tillatte avvik :	– konstruktiv armering :				± 15 mm			
	– monteringsjern :				± 5 mm			

01	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
00	Arbeids tegning	AAb	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet		Saksnr.	15/206942-48		18.01.2017
 Statens vegvesen E18 HP-03 Varoddbrua 10-1677 Sømlandet ned, GS-bru Landkart akse 135, detaljer: Armering - Arbeidstegning		Tegningsdato		11.11.2016	
		Bestiller		Kjell Soltvedt	
		Produsert for		Region Sør	
		Produsert av		Rambøll Norge AS	
		Koordinatsystem		Eurof89 NTM sone 7	
		Høydssystem		NN2000	
		PROF-nummer		10e0018_206846	
		Arkivnummer		206846	
		Byggeværksnummer		10-1677	
		Målestokk A1		1:50	
Utarbeidet av	Kontrollert av	Godkjent av	Konsulentarkiv		
AAb	ALU/ISO	TBJ	1350008426		
		Tegningsnummer/ revisjonsbokstav		K20E00501	



Armering avfundament
1:50

Snitt B-B
1:50

Snitt E-E
1:50

SNITT K-K
1:10

MERKNADER:

MONTERINGSJERN:
x UK + YK AV ELEMENT - Ø12


MINIMUMS-SKJØTELENGDE:
x Ø16 - 800mm
x Ø20 - 1000mm
x Ø25 - 1250mm

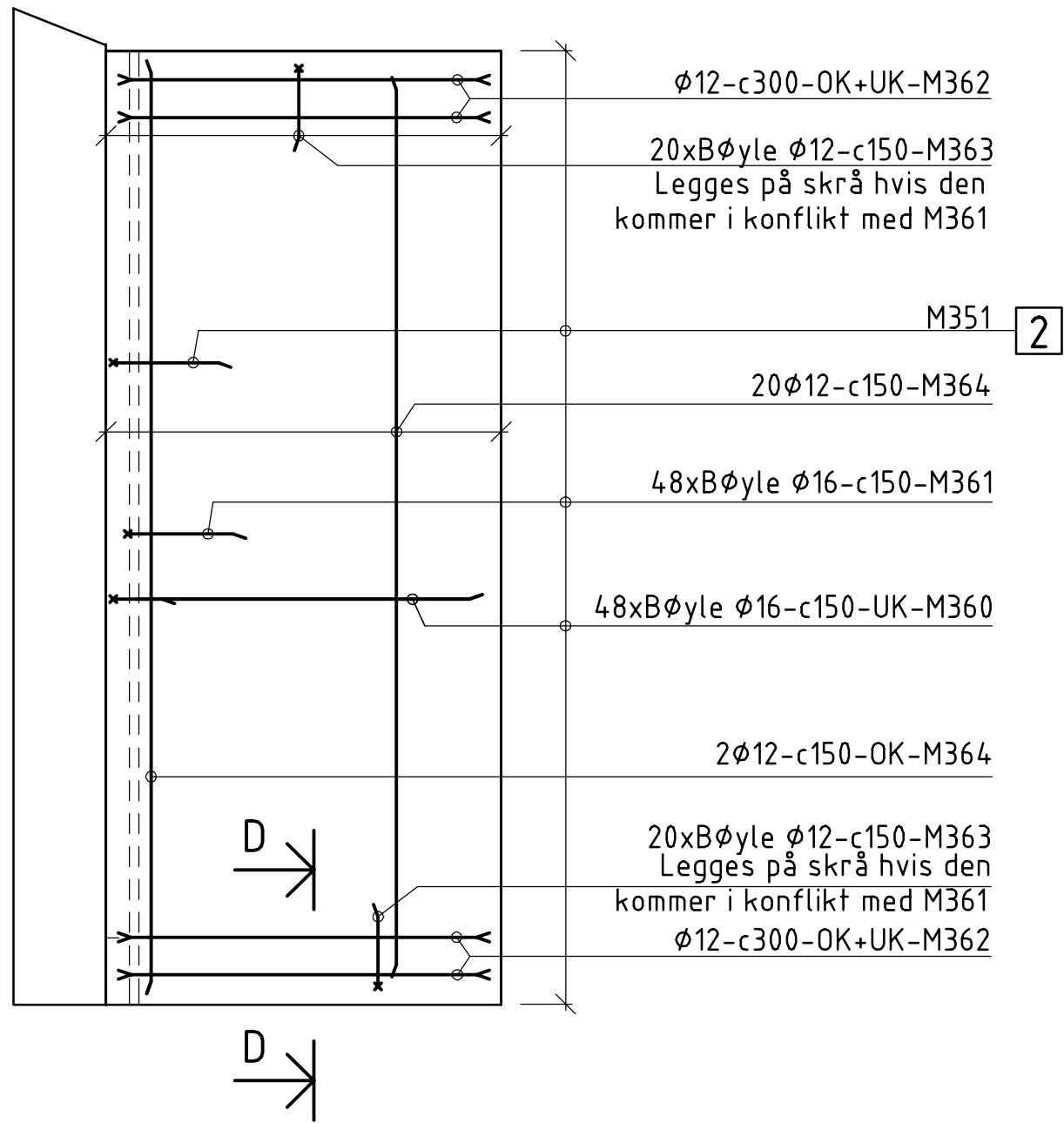
PBS = PÅ BEGGE SIDER
BK = BAKKANT
FK = FRAMKANT
YK = YTTERKANT

- 1 Avstand til YK vegg skal være lik på begge sider av jern, dvs. jern plasseres symmetrisk i vegg.
- 2 Kamstål i rustfritt stål iht. NS-EN 10088, NR 1.4.4.01 og mekaniske egenskaper iht. NS 3576-3. Angis ikke i bøyelisten. Geometri angitt kun på tegn. K20E007. Se Snitt C-C, tegn. K20E007.
- 3 Senteravstand er oppgitt langs YK vegg.
- 4 Enkelte jern må kappes/tilpasses på stedet.

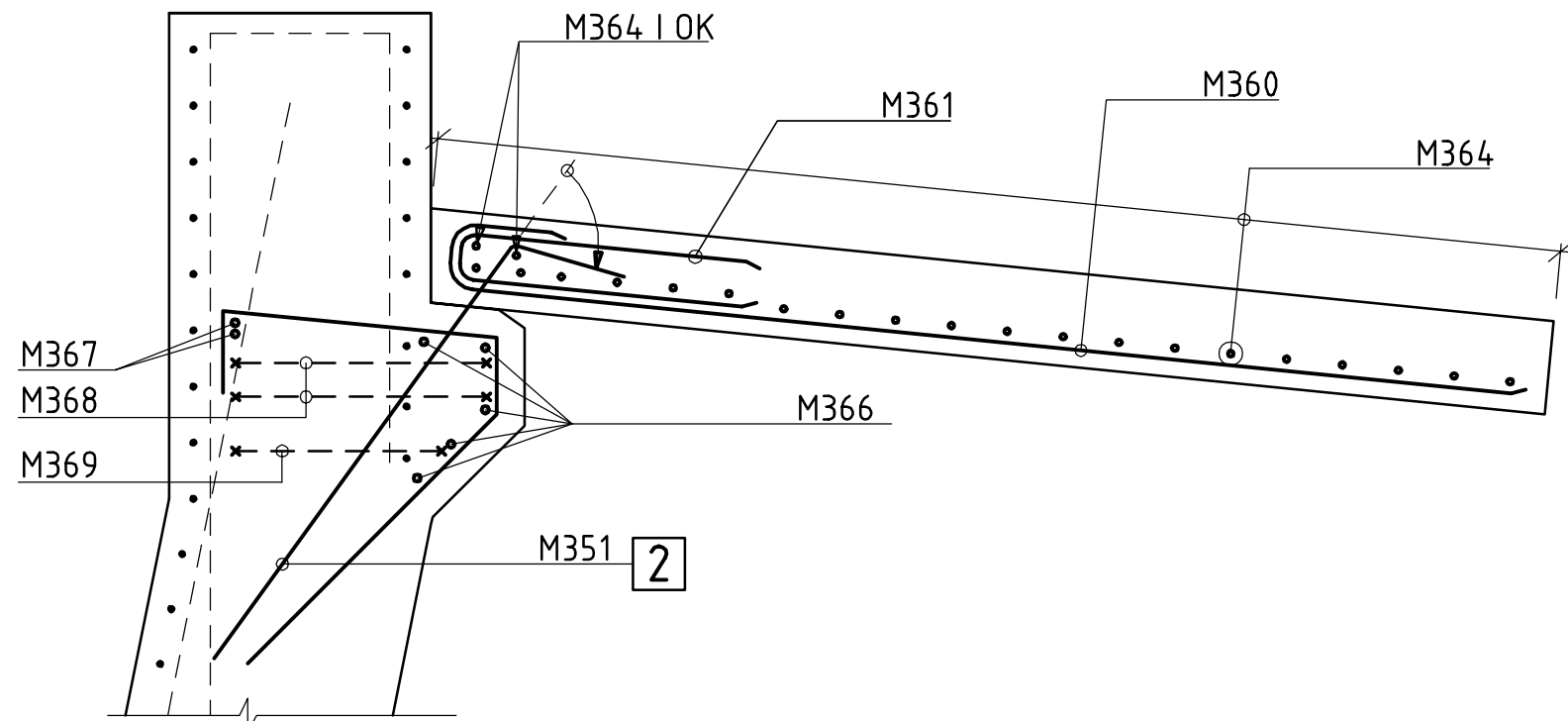
Hensvisninger:
- Armering av kantdrager, se tegn. K20E007
- Armering av overgangsplate, se tegn. K20E007
- Snitt C-C og F-F, se tegn. K20E007

BETONG :									
Betongsstandard NS-EN 1992-1-1:2004+NA:2008									
Fasthetsklasse :					B45 SV-40				
Uttørelsesklasse :					3 (NS-EN 13670:2009+NA:2010)				
Bestandighetsklasse:					MF40				
ARMERING :									
Fasthetsklasse armeringsstål :					B500NC (NS 3576-3)				
Element	Nominell overdekning (mm)				Monteringsjern				
	Konstruktiv armering								
	OK	UK	YK/FK	IK/BK	OK	UK	YK/FK	IK/BK	
	Fundament	65	75	65	65	50	60	50	50
	Vegg	75	-	65	65/75	60	-	50/60	50
	Kantdrager	75	-	65	75	60	-	50	60
	Overgangsplate	75	75	75	75	60	60	60	60
	Tillatte avvik :	- konstruktiv armering :				± 15 mm			
		- monteringsjern :				± 5 mm			

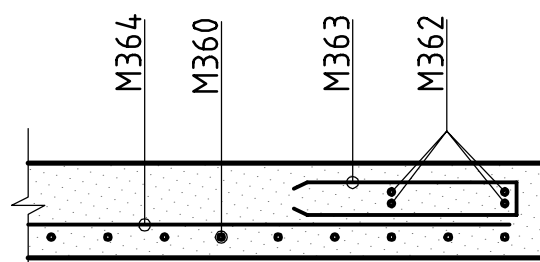
01	Endret printformat A3 til A1	AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
00	Arbeids-tegning	AAb	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder	Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
Godkjent	som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet	Saksnr.	15/206942-48		18.01.2017
 Statens vegvesen E18 HP-03 Varoddbrua		Tegningsdato		11.11.2016	
		Bestiller		Kjell Soltvedt	
		Produsert for		Region Sør	
		Koordinatsystem		Eurof89 NTM sone 7	
		Høydesystem		NN2000	
		PROF-nummer		10e0018_206846	
		Arkivnummer		206846	
		Byggeværksnummer		10-1677	
		Arbeidstegning		Målestokk A1	
		Utarbeidet av		Konsulentarkiv	
		Kontrollert av		Tegningsnummer/	
		Godkjent av		revisjonsbokstav	
		AAb		1350008426	
		ALU		TBJ	
				K20E00601	



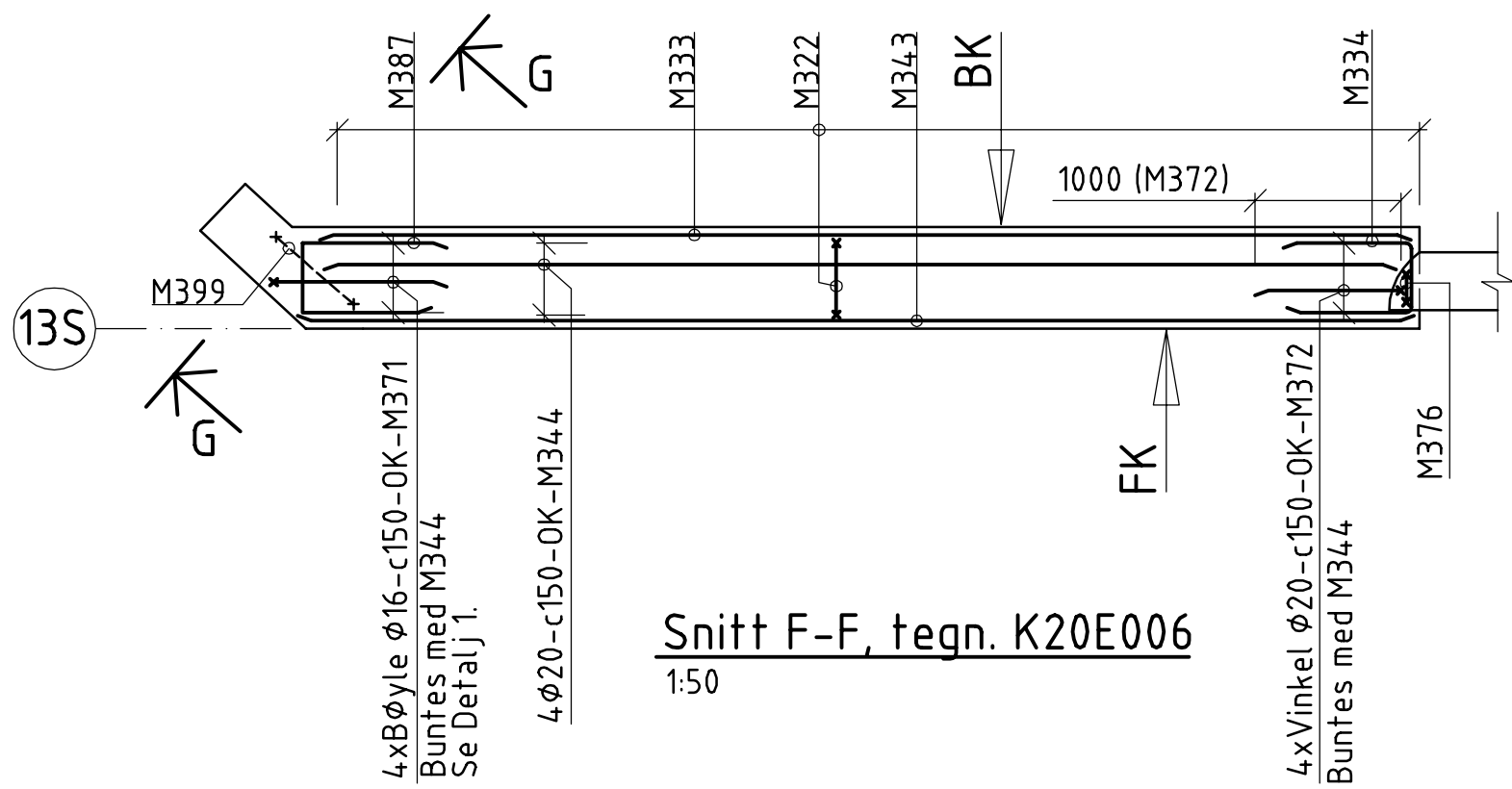
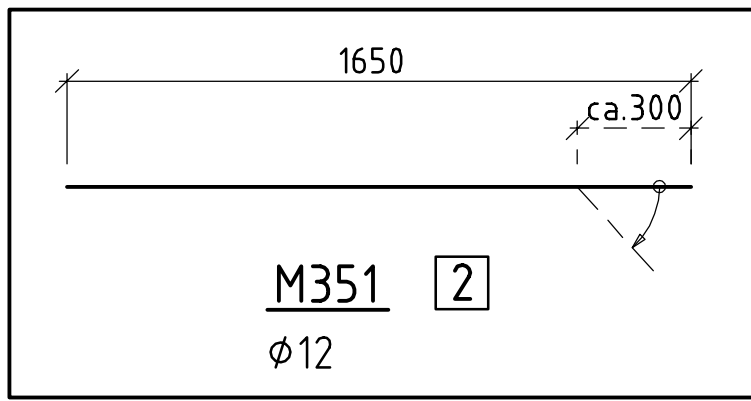
ARMERING AV OVERGANGSPLATE
1:50



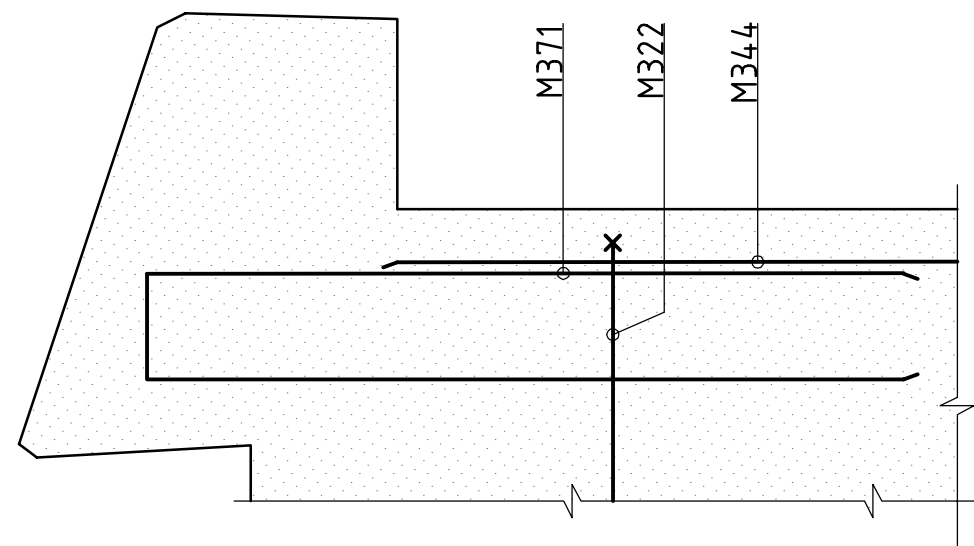
Snitt C-C
1:20



Snitt D-D
1:20



Snitt F-F, tegn. K20E006
1:50



Detalj 1
1:10

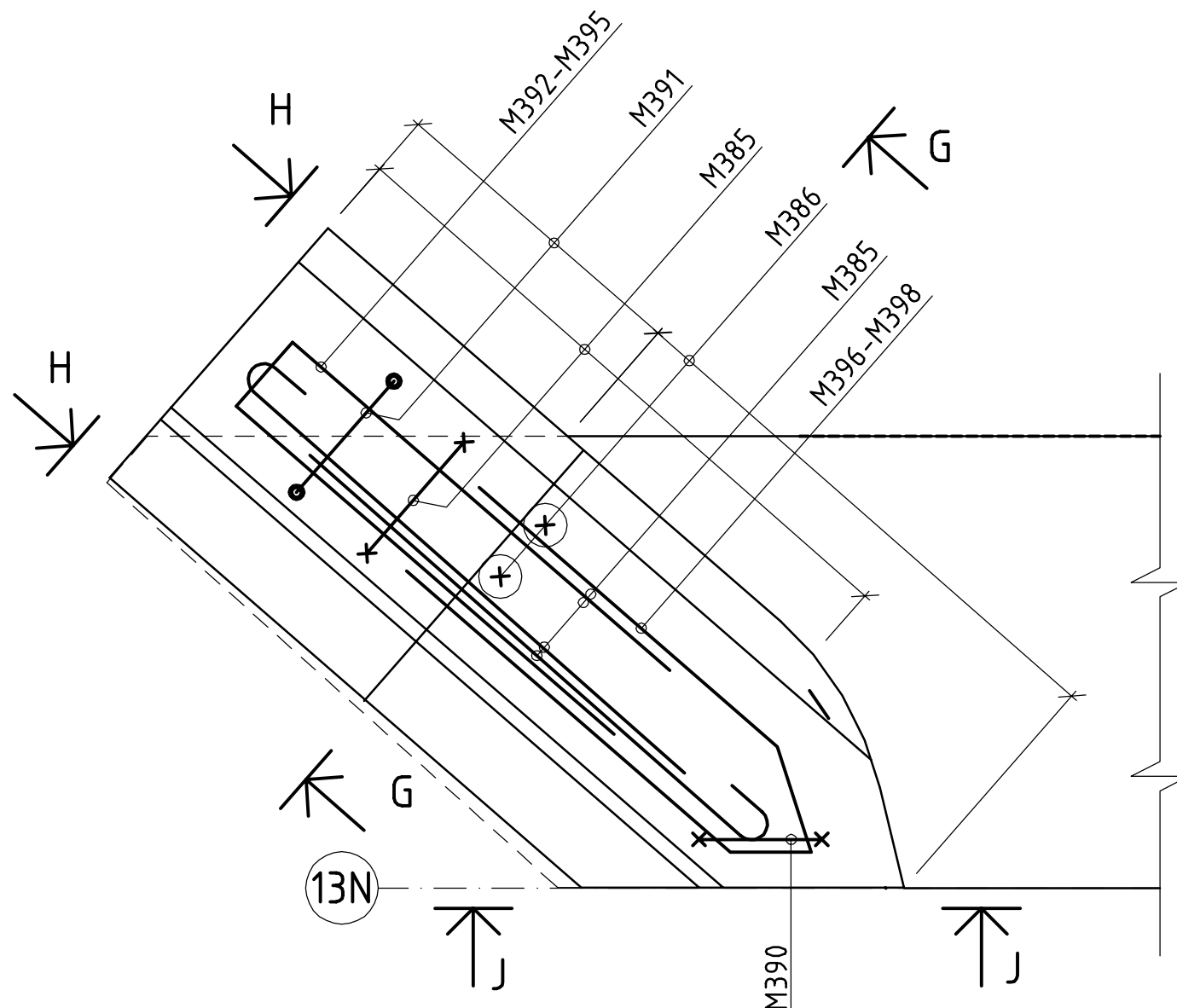
MERKNADER:

MONTERINGSJERN:
× UK + YK AV ELEMENT - Ø12

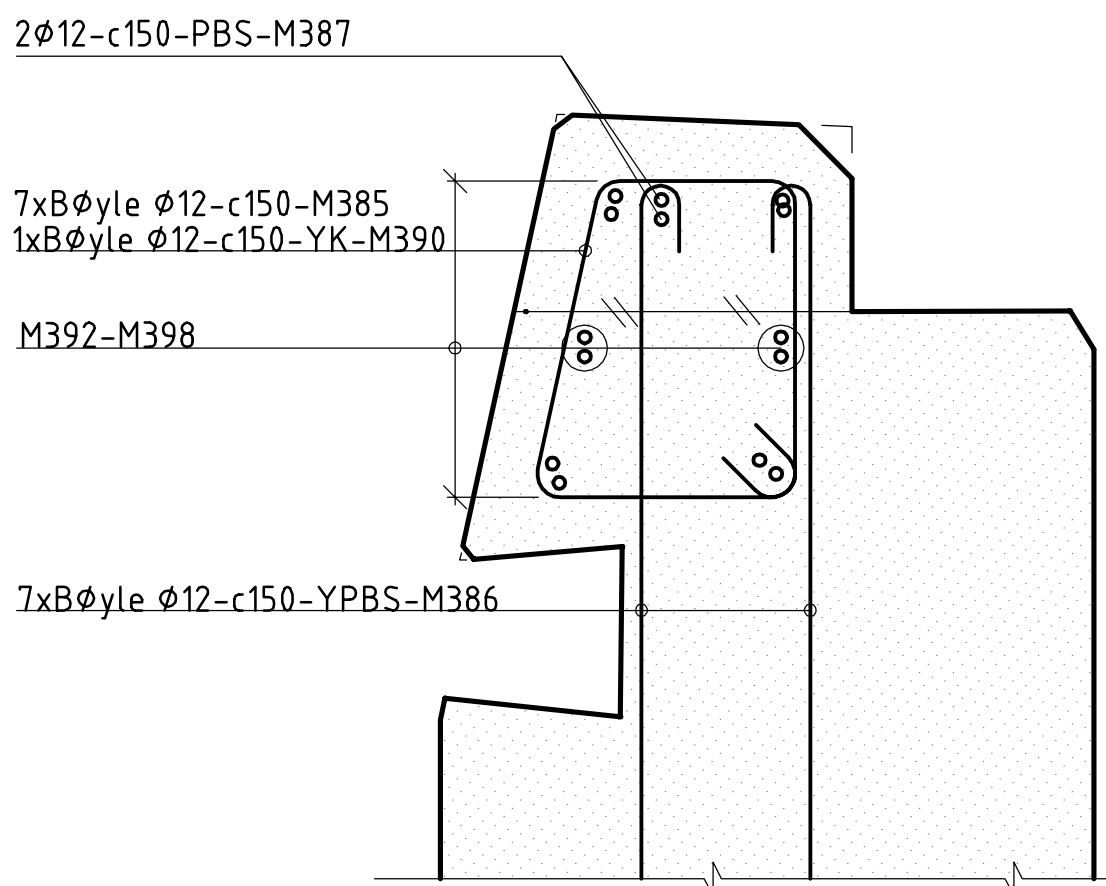
MINIMUMS-SKJØTELENGDE:
× Ø16 - 800mm
× Ø20 - 1000mm
× Ø25 - 1250mm

PBS = PÅ BEGGE SIDER
BK = BAKKANT
FK = FRAMKANT
YK = YTTERKANT

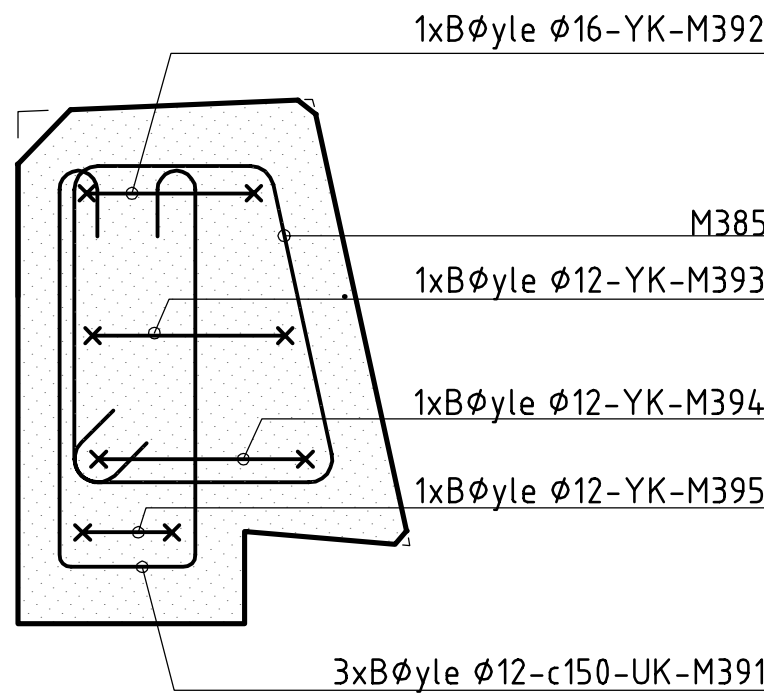
2 KAMSTÅL I RUSTFRITT STÅL iht. NS-EN 10088, NR 1.4401
OG MEKANISKE EGENSKAPER iht. NS 3576-3.
ANGIS IKKE I BØYELISTEN.
GEOMETRI ANGITT KUN PÅ DENNE TEGNINGEN.



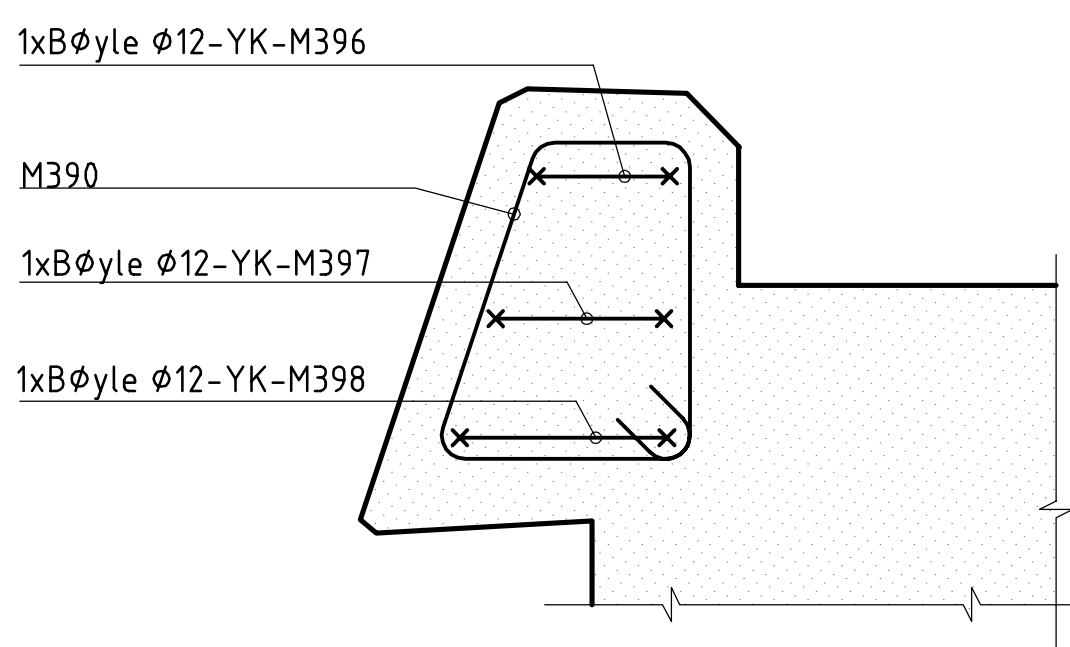
Plan Kantdrager
1:10



Snitt G-G
1:10




Snitt H-H
1:10



Snitt J-J
1:10

BETONG :									
Betongstandard NS-EN 1992-1-1:2004+NA:2008									
Fasthetsklasse :					B45 SV-40				
Uttørelsesklasse :					3 (NS-EN 13670:2009+NA:2010)				
Bestandighetsklasse:					MF40				
ARMERING :									
Fasthetsklasse armeringsstål :					B500NC (NS 3576-3)				
Element	Nominell overdekning (mm)				Monteringsjern				
	Konstruktiv armering								
	OK	UK	YK/FK	IK/BK	OK	UK	YK/FK	IK/BK	
	65	75	65	65	50	60	50	50	
	75	-	65	65/75	60	-	50/60	50	
	75	-	65	75	60	-	50	60	
	75	75	75	75	60	60	60	60	
	Tillatte avvik :				± 15 mm				
	- konstruktiv armering :				± 5 mm				
	- monteringsjern :								

01	Endret printformat A3 til A1		AFN/ISO	ISO	TBJ	11.10.2018
00	Arbeids tegning		AAB	ISO	TBJ	01.02.2017
Revisjon	Revisjonen gjelder		Utarb	Kontr	Godkjent	Rev. dato
Godkjent som arbeidstegning i følge notat fra Vegdirektoratet			Saksnr.	15/206942-48		18.01.2017
 Statens vegvesen E18 HP-03 Varoddbrua 10-1677 Sømlandet ned, GS-bru Landkart akse 13N, detaljer: Armering Arbeidstegning			Tegningsdato		11.11.2016	
			Bestiller		Kjell Soltvedt	
			Produsert for		Region Sør	
			Produsert av		Rambøll Norge AS	
			Koordinatsystem		Eurof89 NTM sone 7	
			Høydesystem		NN2000	
			PROF-nummer		10e0018 206846	
			Byggverksnummer		10-1677	
			Målestokk A1		1:50	
			Utarbeidet av		Konsulentarkiv	
			Kontrollert av		Tegningsnummer/	
			AAB		ALU	TBJ
			Tegningsnummer/		revisjonsbokstav	
					K20E00701	